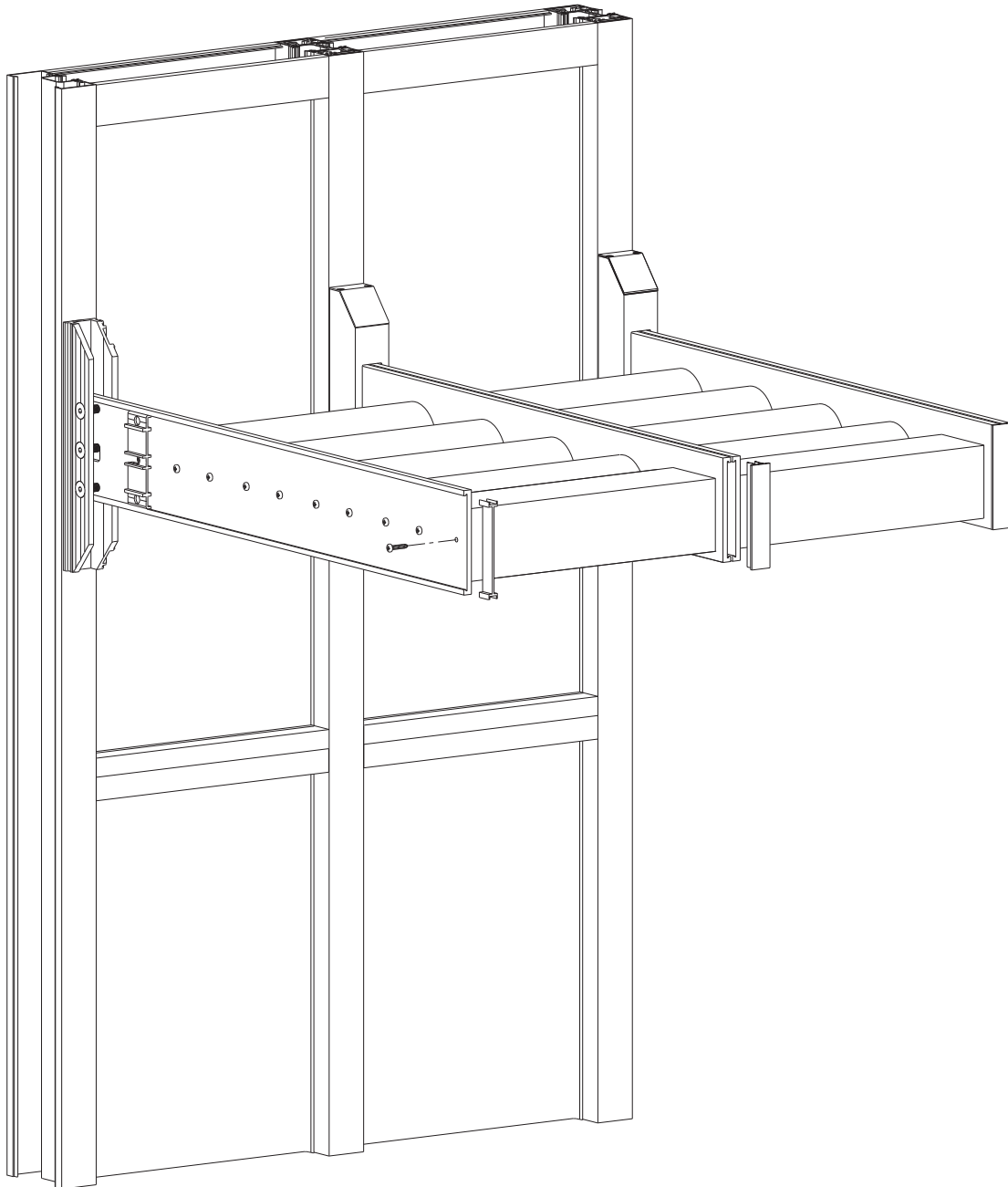


Sistema de parasol ThermaShade[®] para fachada con anclaje oculto



Manual de instalación



Antes de la fabricación e instalación del sistema ThermaShade® de YKK AP, DEBE completarse una revisión de ingeniería. Un ingeniero calificado debe revisar la información de “carga combinada” del proyecto para garantizar la selección adecuada del muro cortina y los miembros de ThermaShade.

Conserve una copia ejecutada del documento en su archivo del proyecto.

En la sección del libro sobre precios y manual de diseño de ThermaShade se encuentra una copia en blanco del documento.

ÍNDICE

Notas de instalación	Página ii
DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS	
Longitudes de inventario de ThermaShade	Página 1
Brazos de soporte de ThermaShade	Páginas 2 a 3
Accesorios y tornillos.....	Páginas 4 a 5
FABRICACIÓN DEL ENSAMBLAJE	
Opciones de ubicación de ThermaShade	Página 6
Fabricación del ensamblaje de ThermaShade.....	Páginas 7 a 9
Fabricación del montante vertical.....	Páginas 10 a 11
Fabricación de la barra de acero	Página 12
Ensamblajes del sistema de anclaje	Páginas 13 y 14
Fijación del sistema de anclaje	Páginas 15 a 17
INSTALACIÓN DEL ENSAMBLAJE	
Preparación del anclaje	Página 18
Preparación del brazo de soporte	Página 19
Instalación de ensamblajes de ThermaShade	Páginas 20 a 22
Instalación de cubiertas frontales.....	Páginas 23 a 25
INSTRUCCIONES PARA RE-ACRISTALAMIENTO	
Re-acristalamiento de la fachada.....	Página 26

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención las piezas, la ubicación, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante, incluidas todas las piezas de limpieza e imprimación.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
11. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
12. Las tolerancias de corte son más cero, menos treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.
13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

LONGITUDES DE LAS PLACAS

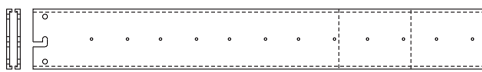
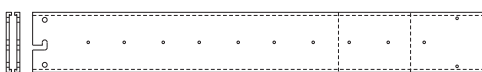
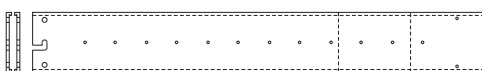
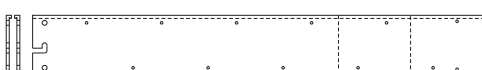
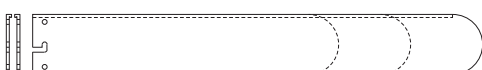
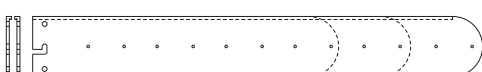
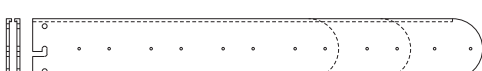
 Perfil redondo de 3-1/2" Hoja o fascia	E9-3705	 Perfil tipo cuña 6" x 1-3/4" Fascia solamente	E9-3711
 Perfil redondo de 3" Hoja o fascia	E9-3706	 Perfil redondo de 2-1/4" Hoja solamente	E9-3712
 Perfil redondo de 3" con alas Hoja solamente	E9-3707	 Perfil aerodinámico de 3-5/8" Hoja solamente	E9-3713
 Perfil aerodinámico abierto de 6" Hoja solamente	E9-3708	 Perfil cuadrado de 3-1/2" 3-1/2" x 3-1/2" Hoja o fascia	E9-3714
 Perfil aerodinámico de 6" Hoja solamente	E9-3709	 Perfil rectangular de 2-1/4" x 5" 2-1/4" x 5" Fascia solamente	E9-3715
 Perfil Angular 5-3/4" x 4-1/4" Hoja solamente	E9-3710		

BRAZOS DE SOPORTE ESTÁNDAR

Ejemplo:

E1-3820L-0200 (izquierdo)

E1-3820R-0200 (derecho)

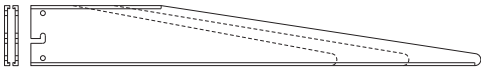
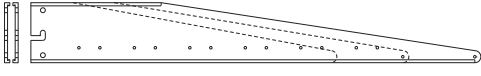
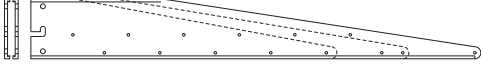
	Brazo de soporte para tramo final cuadrado Usar solo para el tramo final	24" E1-3820L o R-0200 30" E1-3820L o R-0206 36" E1-3820L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio cuadrado Usar con E9-3705 y E9-3714	24" E1-3821L o R-0200 30" E1-3821L o R-0206 36" E1-3821L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio cuadrado Use con E9-3705, E9-3706, E9-3707 y E9-3714	24" E1-3822L o R-0200 30" E1-3822L o R-0206 36" E1-3822L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio cuadrado Usar con E9-3705, E9-3708, E9-3709, E9-3710 y E9-3714	24" E1-3823L o R-0200 30" E1-3823L o R-0206 36" E1-3823L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio cuadrado Usar con E9-3705, E9-3714 y E9-3715	24" E1-3824L o R-0200 30" E1-3824L o R-0206 36" E1-3824L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio cuadrado Usar con E9-3706, E9-3707 y E9-3715	24" E1-3825L o R-0200 30" E1-3825L o R-0206 36" E1-3825L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio cuadrado Use con E9-3708, E9-3709, E9-3710 y E9-3715	24" E1-3826L o R-0200 30" E1-3826L o R-0206 36" E1-3826L o R-0300
	Brazo de soporte de tramo final redondeado Usar solo para el tramo final	24" E1-3840L o R-0200 30" E1-3840L o R-0206 36" E1-3840L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio redondeado Usar con E9-3705 y E9-3714	24" E1-3841L o R-0200 30" E1-3841L o R-0206 36" E1-3841L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio redondeado Usar con E9-3705, E9-3706 y E9-3707	24" E1-3842L o R-0200 30" E1-3842L o R-0206 36" E1-3842L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio redondeado Use con E9-3705, E9-3708, E9-3709 y E9-3710	24" E1-3843L o R-0200 30" E1-3843L o R-0206 36" E1-3843L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio redondeado Usar con E9-3706 y E9-3707	24" E1-3844L o R-0200 30" E1-3844L o R-0206 36" E1-3844L o R-0300

BRAZOS DE SOPORTE ESTÁNDAR

Ejemplo:

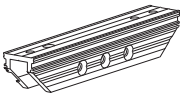
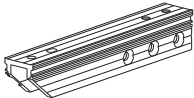
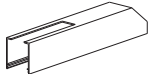
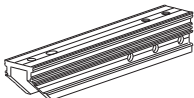
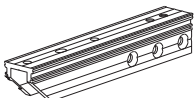
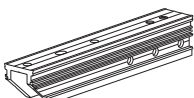
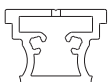
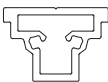
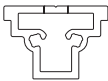
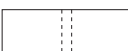
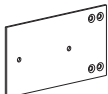
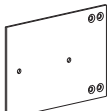
E1-3860L-0200 (izquierdo)

E1-3860R-0200 (derecho)

	Brazo de soporte para tramo final de cuña Usar solo para el tramo final	24" E1-3860L o R-0200 30" E1-3860L o R-0206 36" E1-3860L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio de cuña Usar con E9-3711 y E9-3712	24" E1-3861L o R-0200 30" E1-3861L o R-0206 36" E1-3861L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio de cuña Usar con E9-3711 y E9-3713	24" E1-3862L o R-0200 30" E1-3862L o R-0206 36" E1-3862L o R-0300
	Brazo de soporte para tramo final curvo Usar solo para el tramo final	24" E1-3880L o R-0200 30" E1-3880L o R-0206 36" E1-3880L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio curvo Usar con E9-3705, E9-3708 y E9-3709	24" E1-3881L o R-0200 30" E1-3881L o R-0206 36" E1-3881L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio curvo Usar con E9-3705	24" E1-3882L o R-0200 30" E1-3882L o R-0206 36" E1-3882L o R-0300
	Brazo de soporte intermedio curvo Usar con E9-3706 y E9-3707	24" E1-3883L o R-0200 30" E1-3883L o R-0206 36" E1-3883L o R-0300

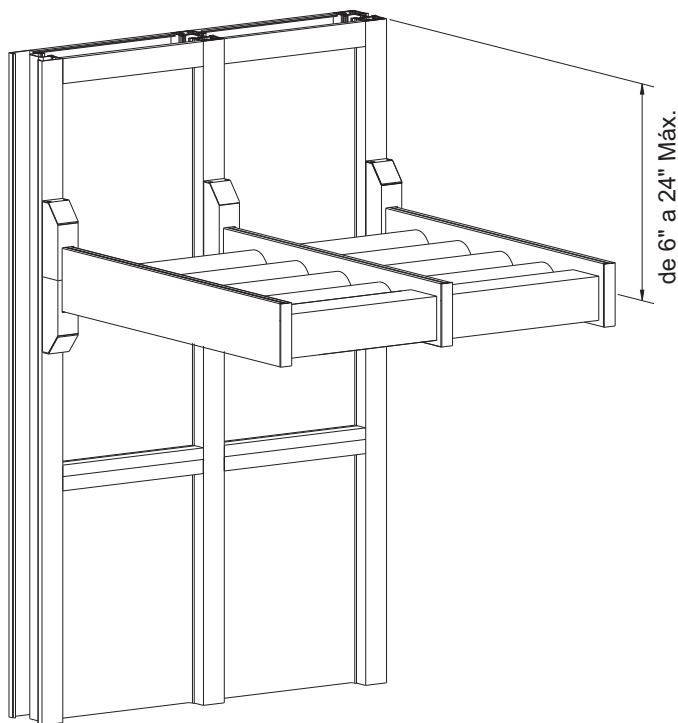
Las longitudes reales son 1-1/2" más largas que las nominales.

ACCESORIOS

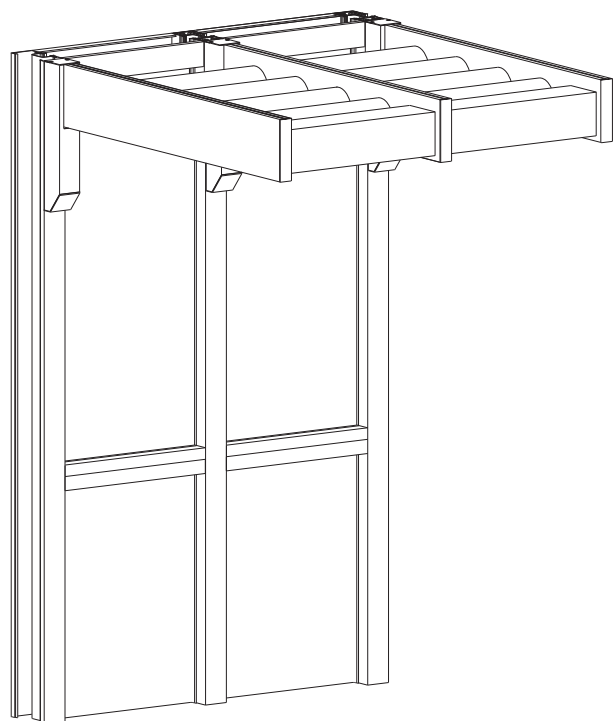
	Anclaje "Tipo A" Usar con E9-1013, E9-1075, BE9-2553, BE9-2555, E9-0654 y BE9-0684	E1-3872		Cubierta frontal a inglete Usar con E1-3872	E1-3870
	Anclaje "Tipo B" Se usa en la ubicación de la cabecera y la jamba derecha Usar con E9-1013, E9-1075, BE9-2553 y BE9-2555	E1-3873		Cubierta frontal a inglete Usar con E1-3873, E1-3874, E1-3875 y E1-3876	E1-3878
	Anclaje "Tipo B" Se usa en la ubicación de la cabecera y la jamba izquierda Usar con E9-1013, E9-1075, BE9-2553 y BE9-2555	E1-3874		Tapa de cierre de cubierta frontal Usar con E1-3870 y E1-3878	E1-3871
	Anclaje "Tipo B" Se usa en la ubicación de la cabecera y la jamba derecha Usar con E9-0654 y BE9-0684	E1-3875		Tapa de cierre de cubierta frontal Usar con E1-3878	E1-3851
	Anclaje "Tipo B" Se usa en la ubicación de la cabecera y la jamba izquierda Usar con E9-0654 y BE9-0684	E1-3876		Manga de refuerzo de montante 36" de largo Usar con E1-3872	E1-3848
	Espaciador de brazos de soporte	E1-3803		Manga de refuerzo de montante 18" de largo, usar con E1-3873 y E1-3874	E1-3849
	Conector de brazos de soporte	E1-3804		Manga de refuerzo de montante 36" de largo, para YES 45 XT Usar con E1-3872	E1-3846
	Tapa de cierre cuadrada de brazos de soporte	E1-3805		Manga de refuerzo de montante 18" de largo, para YES 45 XT, usar con E1-3873 y E1-3874	E1-3845
	Medallón 3-1/2" de diámetro Usar con E1-3808	E1-3807		Barra de acero 18" de largo Usar con E1-3873 y E1-3874	E1-3857
	Espaciador medallón con ranura 3-1/2" de diámetro	E1-3808		Barra de acero 24" de largo Usar con E1-3872	E1-3858
	Medallón 1" de diámetro Usar con E1-3810	E1-3809		Placa de anclaje para YES 45 FI, TU y XT	E1-3859
	Espaciador medallón 1" de diámetro Usar con E1-3809	E1-3810		Placa de anclaje para YES 60 FI, TU y XT	E1-3799

TORNILLOS/PERNOS

	Perno de 3/8" x 1-3/4" Acero inoxidable, para fijación del estabilizador al anclaje. Tres por anclaje.	FM-3828 -SS		Perno de 3/8" x 1-1/4" , acero inoxidable, para fijación de anclaje al montante YES 45 FI/TU	FM-3820 -SS
	Tuerca de jamba de 3/8" Acero inoxidable, para fijación del estabilizador al anclaje.	JM-3800 -SS		Perno de 3/8" x 1" , acero inoxidable, para fijación del anclaje al montante YHS 50 FI/TU	HM-3816 -SS
	PHSMS #10 x 1" tipo AB Acero inoxidable, para fijación de la persiana/fascia al estabilizador.	PC-1016 -SS		Perno de 3/8" x 1" , acero inoxidable, para fijación del anclaje al montante YHS 50 FI/TU	FM-3816 -SS
	FHSMS #8 x 1/2" tipo AB Acero inoxidable, para fijación de cubierta frontal de 2-1/4" al anclaje.	FC-0808 -SS		FHPSMS #14 x 1" , acero enchapado en zinc, para fijación de la placa de anclaje al montante	FC-1416
	Perno de 3/8" x 1-1/4" , Acero inoxidable para fijación de anclaje al montante YES 45 FI/TU	HM-3820 -SS		Arandela plana de 3/8" Acero inoxidable	WW-3800 -SS

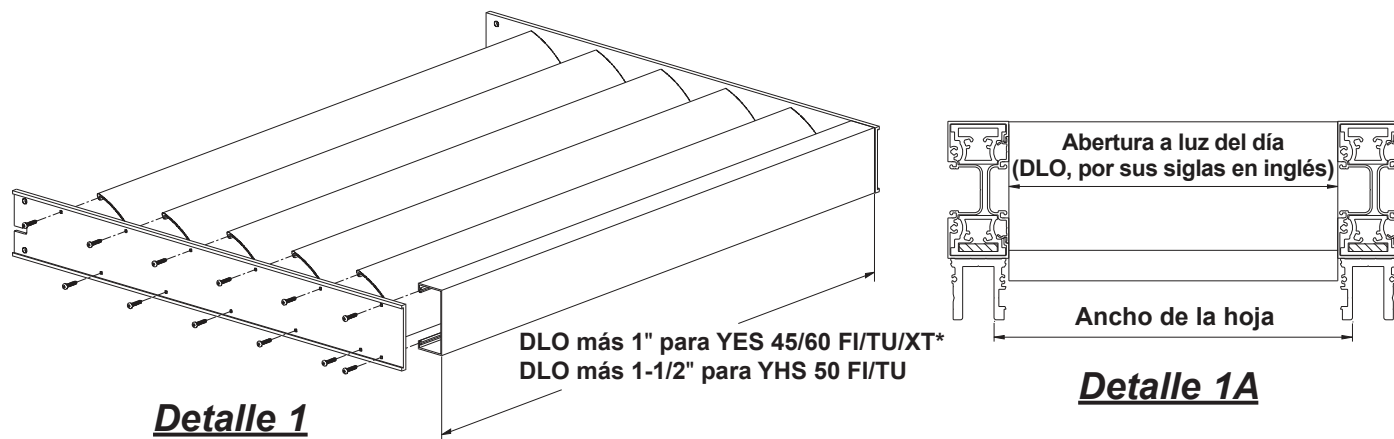
OPCIONES DE UBICACIÓN DE THERMASHADE

TIPO A

- El brazo de soporte y el anclaje del montante se encuentran debajo del cabecera.
- Requiere anclajes y cubiertas de montante "Tipo A" estándar.
- Se puede utilizar el sistema de bandeja de luz Luminance®.
- La horizontal se puede alinear con la $\varnothing$ del brazo de soporte.


TIPO B

- Los brazos de soporte y los anclajes del montante se ubican en el extremo de la cabecera, lo que requiere anclaje y cubiertas "Tipo B".

FABRICACIÓN DEL ENSAMBLAJE DE THERMASHADE



PASO 1

FABRICACIÓN DE ENSAMBLAJES DE THERMASHADE

Para un correcto anclaje del brazo de soporte en ubicaciones de Tipo A: la parte superior del brazo de soporte debe estar como mínimo entre 3-1/2" y un máximo de 21-1/2" por debajo de la parte superior del miembro de la cabecera.

Para un correcto anclaje del brazo de soporte en ubicaciones de Tipo B: la parte superior del brazo de soporte debe estar 1/16" por debajo de la parte superior del miembro de la cabecera.

Fabricación de hojas y fascias

-Corte las hojas y la fascia a la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés) de la fachada más 1" para YES 45/60 FI/TU/XT y más 1-1/2" para YHS 50 FI/TU como se muestra en el **Detalle 1**.

* **Nota:** Para montantes YES 45 o YES 60 de 2-1/4" de ancho, agregue 1/8" de longitud de corte en cada montante utilizado. Consulte los planos de taller aprobados para conocer las longitudes de las hojas para anchos de montante no estándar.

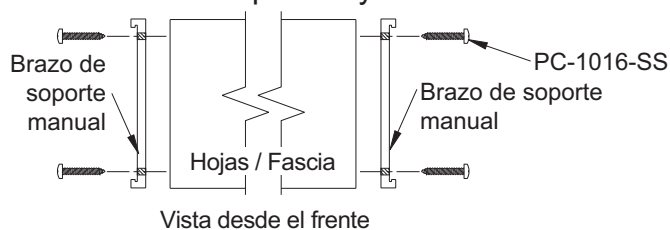
Si se deben fabricar hojas y fascias a partir de medidas en el lugar, la longitud correcta de corte de las hojas y fascias se puede determinar midiendo desde la pata interior derecha del anclaje hasta la pata interior izquierda del anclaje adyacente (este es el ancho adecuado de la hoja).

Consulte el **Detalle 1A**.

-Ensamble el ThermaShade fijando dos (2) brazos de soporte a las hojas y la fascia cortadas. Consulte el **Detalle 1**.

Nota: Los brazos de soporte curvos se fabrican a partir de placas de aluminio y no tienen orientación de izquierda y derecha. Los estabilizadores cuadrados, redondeados y de cuña se fabrican a partir de aluminio extruido y tienen orientación de izquierda y derecha.

Consulte el **Detalle 2** para la alineación adecuada de los brazos de soporte extruidos.



Detalle 2

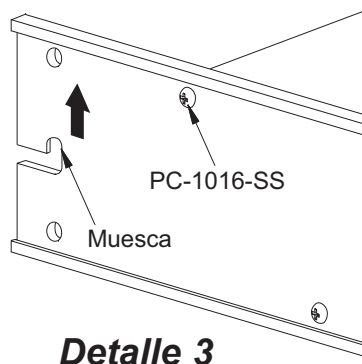
FABRICACIÓN DEL ENSAMBLAJE DE THERMASHADE

PASO 2

Ensamblaje de brazos de soporte intermedios

- Fije las hojas a los brazos de soporte con tornillos PC-1016-SS alineando los orificios previamente perforados en el brazo de soporte con las ranuras de los tornillos de la hoja.
- Asegúrese de que la muesca en el centro del brazo de soporte apunte hacia arriba para evitar colocar los brazos de soporte al revés. No apriete los tornillos por completo hasta que todas las hojas y la fascia estén colocadas, luego apriete todos los tornillos.

Consulte el **Detalle 3**.



Detalle 3

PASO 3

Fabricación de montantes verticales

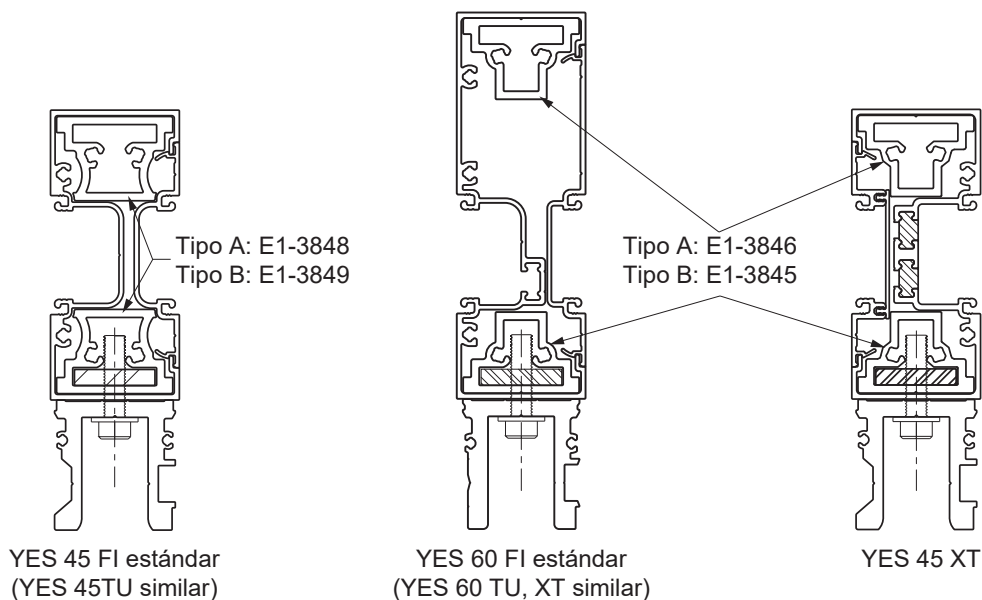
La distancia vertical y el espaciado con ThermaShade las debe evaluar un ingeniero profesional o se debe consultar a YKK AP.

- Para YES 45/60 FI/TU/XT estándar, perfore orificios libres de 0.406 de diámetro en los montantes verticales, tal y como se muestra en el **Detalle 5** de la **página 10**.
- Para las ubicaciones de YHS 50 FI/TU y YES 45/60 **Tipo A** de carga pesada (y si no se requiere barra de acero), perfore y rosque orificios de 0.3125" en los montantes verticales, como se muestra en el **Detalle 6A** de la **página 11**. Si se requiere acero, perfore orificios libres de 0.406" de diámetro en los montantes verticales.
- Para las ubicaciones de YHS 50 FI/TU y YES 45/60 **Tipo B** de carga pesada (y si no se requiere barra de acero), perfore y rosque orificios de 0.3125" en los montantes verticales, como se muestra en el **Detalle 6B** de la **página 11**. Si se requiere acero, perfore orificios libres de 0.406" de diámetro en los montantes verticales.

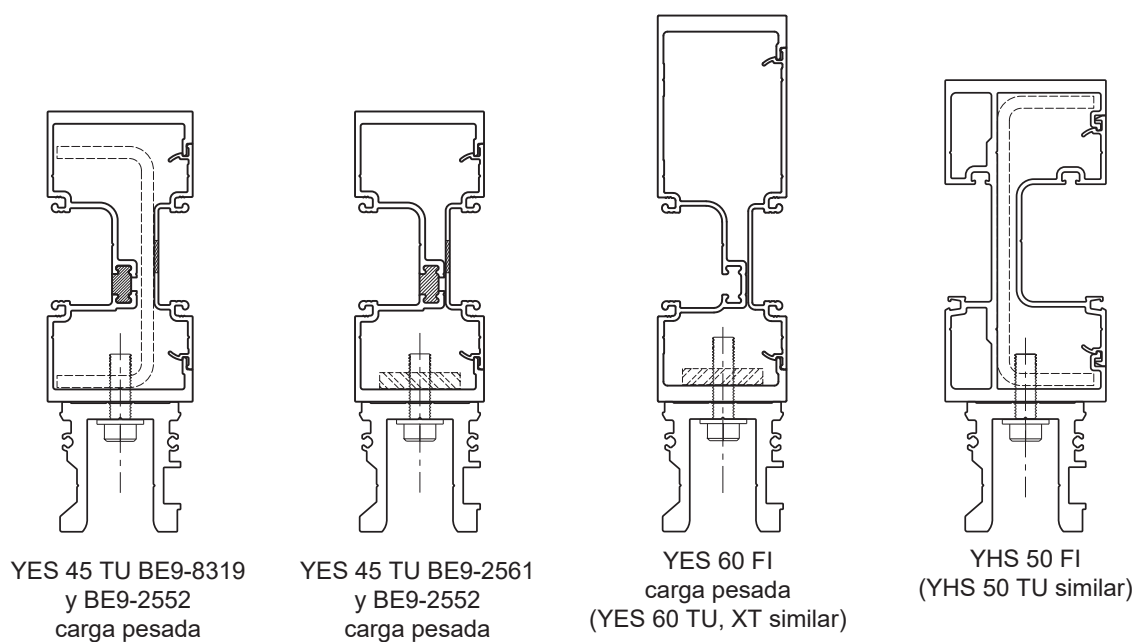
Consulte el **Detalle 4** en la **página 9** para obtener las opciones de los montantes.

FABRICACIÓN DEL ENSAMBLAJE DE THERMASHADE

PASO 3 (cont.)



Detalle 4

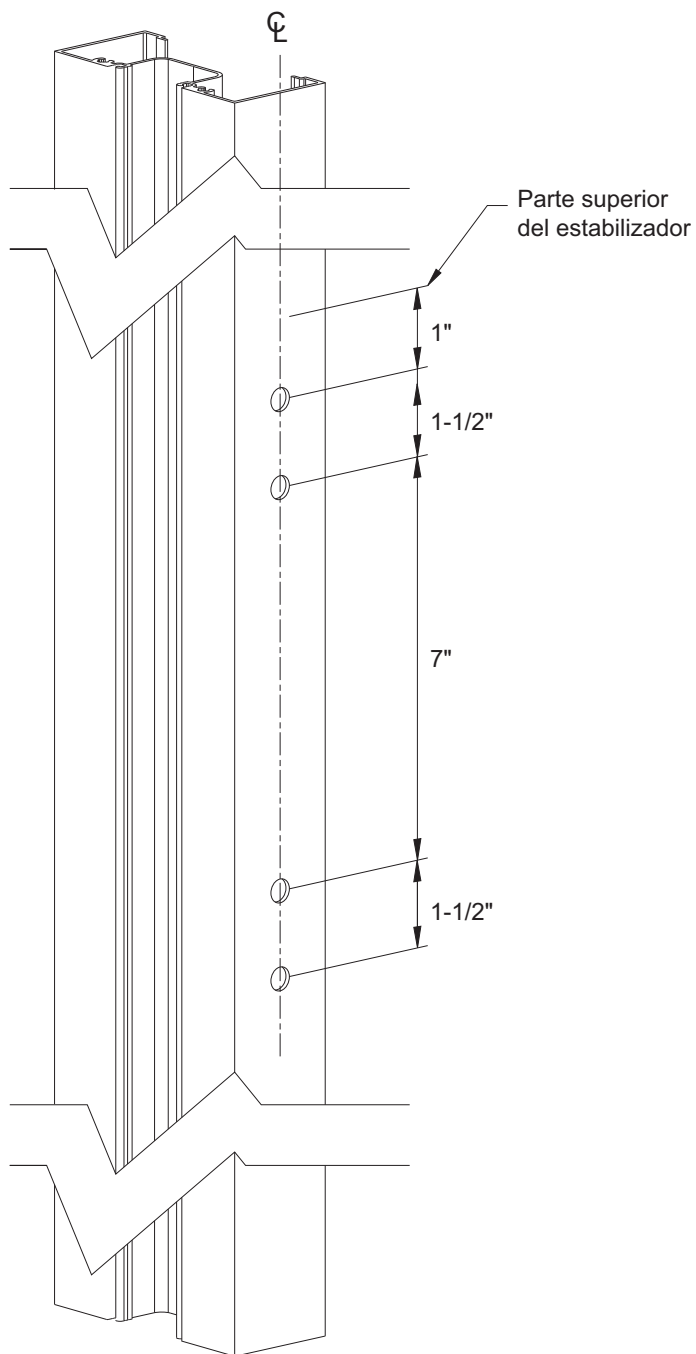


FABRICACIÓN DE MONTANTE VERTICAL YES 45/60 FI/TU/XT ESTÁNDAR

Se muestran YES 45 FI, YES 45 TU/XT y YES 60 FI/TU/XT similares

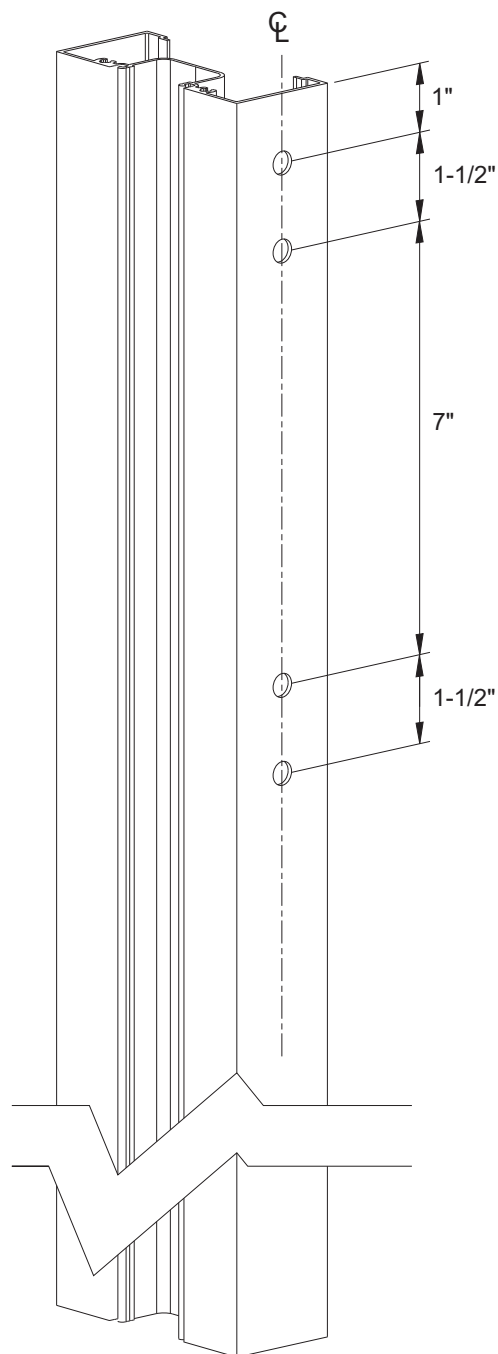
PASO 3 (cont.)

TIPO A



Detalle 5A

TIPO B



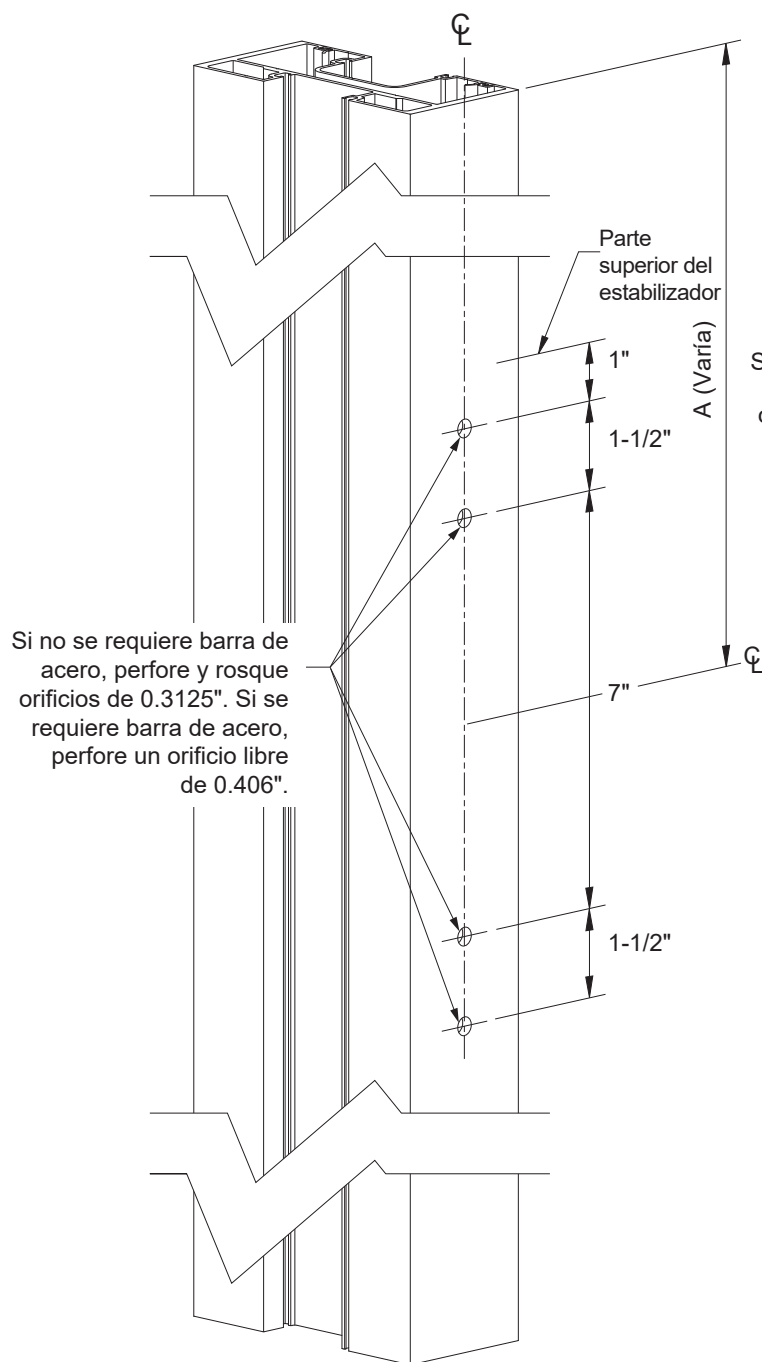
Detalle 5B

FABRICACIÓN DE MONTANTE VERTICAL YHS 50 FI/TU Y YES 45/60 DE CARGA PESADA

Se muestra YHS 50 FI; los otros son similares

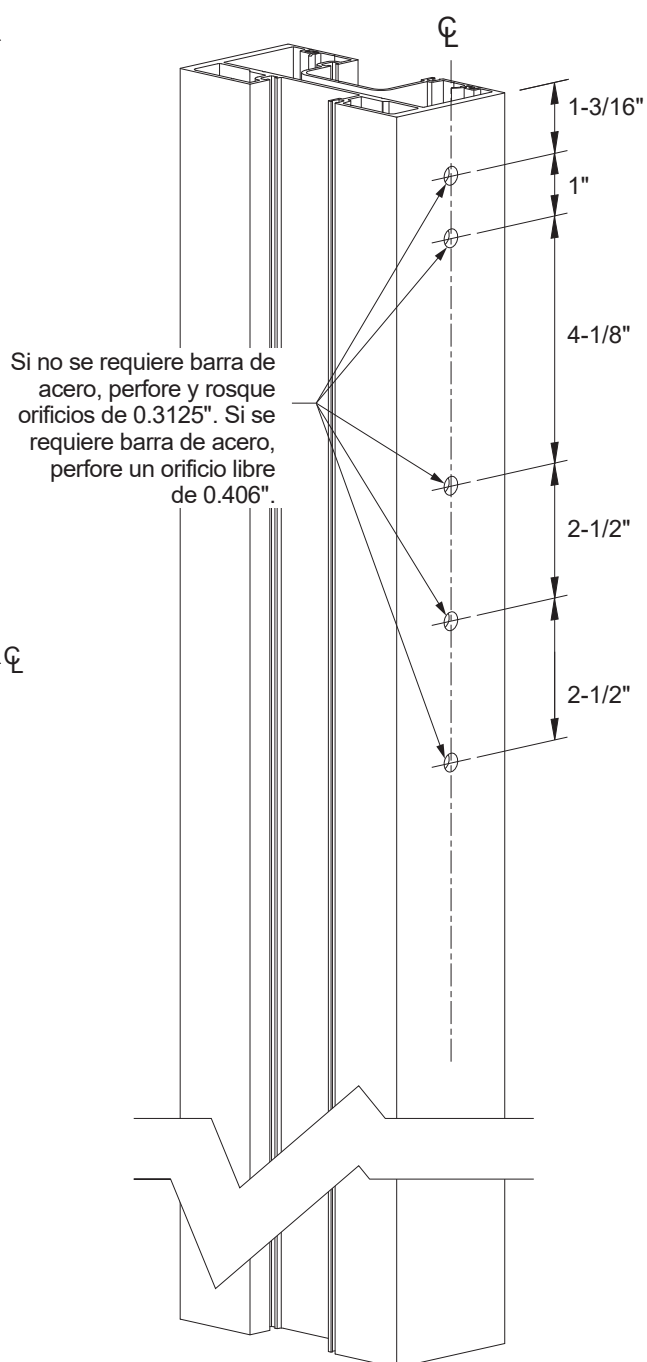
PASO 3 (cont.)

TIPO A



Detalle 6A

TIPO B



Detalle 6B

FABRICACIÓN DE BARRA DE ACERO E1-3858 y REFUERZO DE MONTANTE E1-3848

PASO 4

La aplicación ThermaShade para fachada Tipo A es para ubicaciones $\mathbb{C}$ del brazo de soporte y anclaje, que se encuentran entre 6" y 24" de la parte superior del montante vertical de la fachada.

Para aplicaciones donde la $\mathbb{C}$ del brazo de soporte y el anclaje están ubicados entre 6" y 12" de la parte superior del montante, será necesario cortar la manga de refuerzo del montante de 36" y la manga de refuerzo de acero de 24" de largo.

Consulte la **Figura 1** para conocer la longitud del corte.

Figura 1

A = Dimensión de referencia desde la parte superior del montante hasta la $\mathbb{C}$ del brazo de soporte y el anclaje

B = Longitud del acero

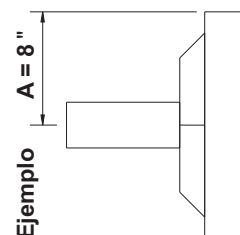
C = Longitud de la manga de refuerzo del montante (quitar material de la parte superior)

Ejemplo:

$$A = 8"$$

$$B = 12" + 8" = 20"$$

$$C = 12" + 8" = 20"$$



$$B = 12" + A$$

$$C = 12" + A$$

Para aplicaciones donde la $\mathbb{C}$ del brazo de soporte y el anclaje están ubicados entre 12" y 24" de la parte superior del montante, SOLO será necesario cortar la manga de refuerzo de acero de 36" de largo.

Consulte la **Figura 2** para conocer la longitud del corte.

Figura 2

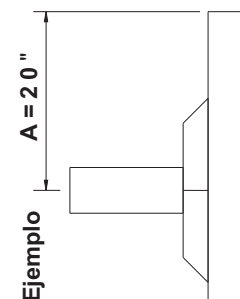
A = Dimensión de referencia desde la parte superior del montante hasta la $\mathbb{C}$ del brazo de soporte y el anclaje

C = Longitud de la manga de refuerzo del montante (quitar material de la parte superior)

Ejemplo:

$$A = 20"$$

$$C = 12" + 20" = 32"$$



$$C = 12" + A$$

La aplicación ThermaShade para fachada "Tipo B" es para brazos de soporte ubicados en el extremo superior del montante vertical de la fachada. No se requiere fabricación adicional.

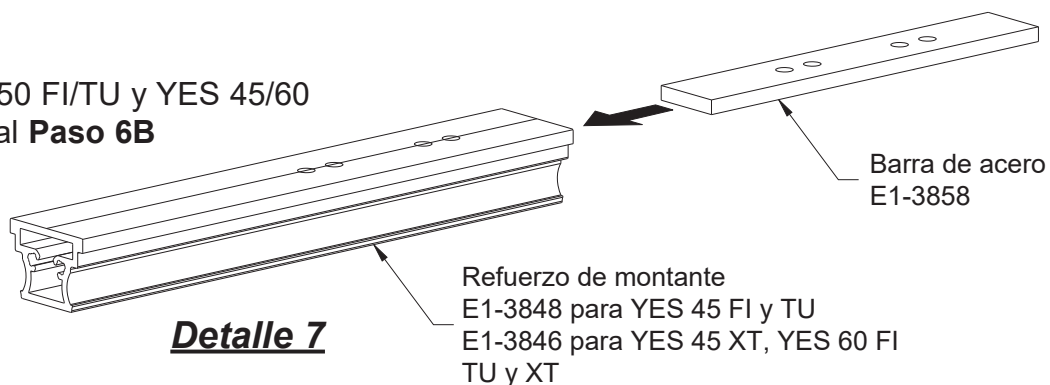
ENSAMBLAJE DEL SISTEMA DE ANCLAJE

PASO 5

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE ANCLAJE PARA CONDICIONES “TIPO A”

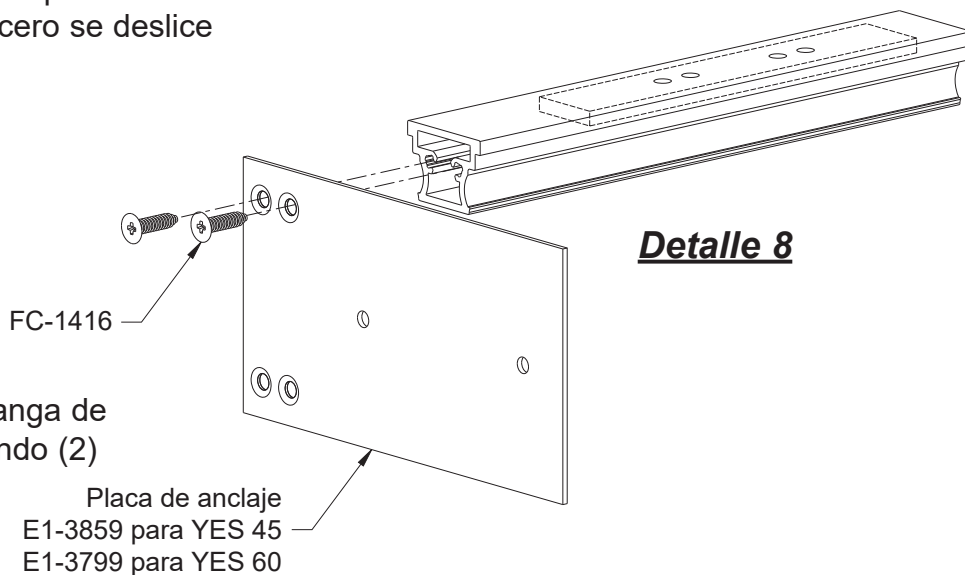
Nota:

Para aplicaciones YHS 50 FI/TU y YES 45/60 de carga pesada, vaya al **Paso 6B** en la **página 16**.



- Deslice la barra de acero E1-3858 en el refuerzo del montante.
- Alinee los orificios y presione o perfore el aluminio para evitar que la barra de acero se deslice hacia afuera.

Consulte el **Detalle 7**.



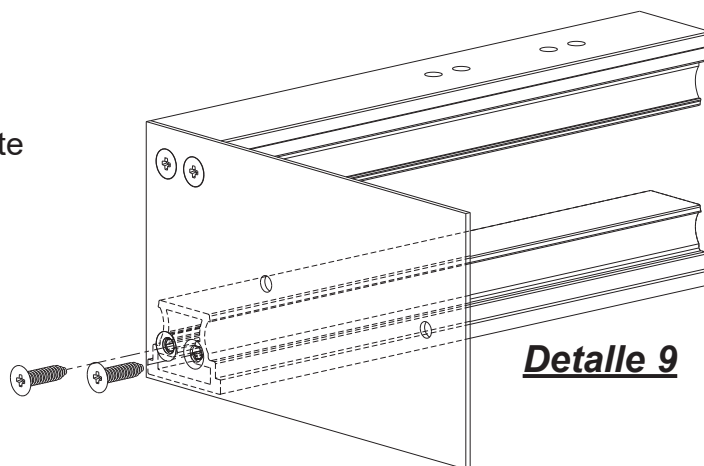
- Fije la placa de anclaje al manga de refuerzo del montante utilizando (2) dos tornillos FC-1416.

Consulte el **Detalle 8**.

- Fije la segunda manga de refuerzo del montante a la placa de anclaje E1-3859 usando (2) dos tornillos FC-1416.

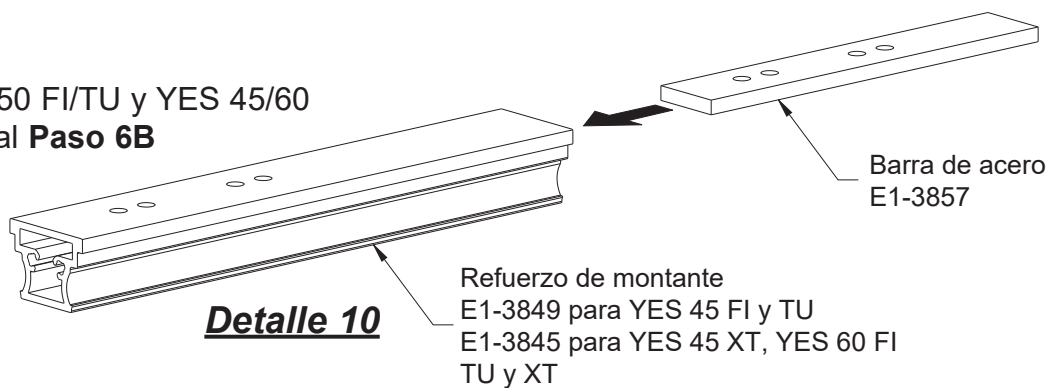
Consulte el **Detalle 9**.

Para condiciones de “Tipo B”, consulte el Paso 5 en la página 14.



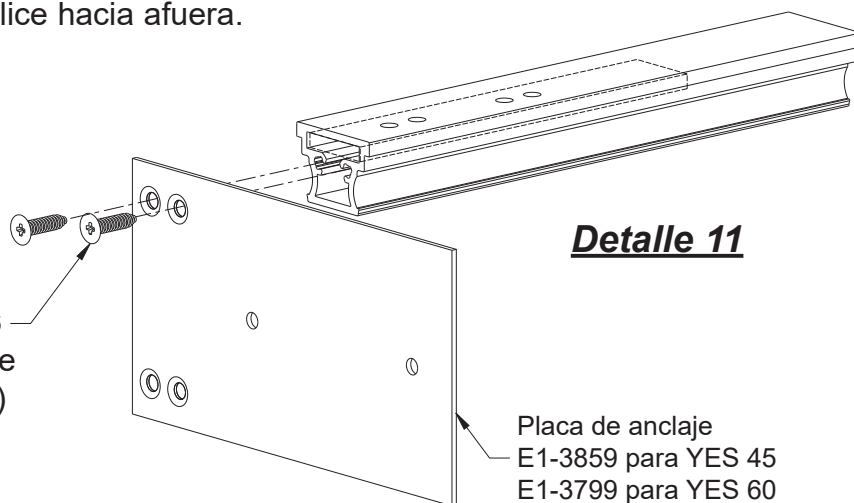
ENSAMBLAJE DEL SISTEMA DE ANCLAJE
PASO 5
ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE ANCLAJE PARA CONDICIONES “TIPO B”
Nota:

Para aplicaciones YHS 50 FI/TU y YES 45/60 de carga pesada, vaya al **Paso 6B** en la **página 16**.



- Deslice la barra de acero E1-3857 en el refuerzo del montante.
- Alinee los orificios y presione o perforo el aluminio para evitar que la barra de acero se deslice hacia afuera.

Consulte el **Detalle 10**.

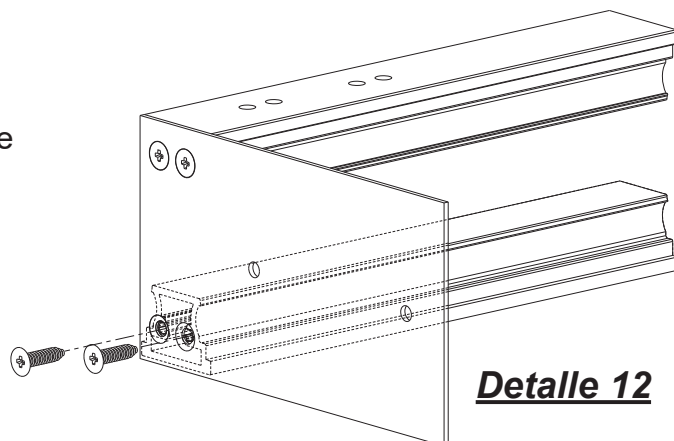


- Fije la placa de anclaje al manga de refuerzo del montante utilizando (2) dos tornillos FC-1416.

Consulte el **Detalle 11**.

- Fije la segunda manga de refuerzo del montante a la placa de anclaje E1-3859 usando (2) dos tornillos FC-1416.

Consulte el **Detalle 12**.



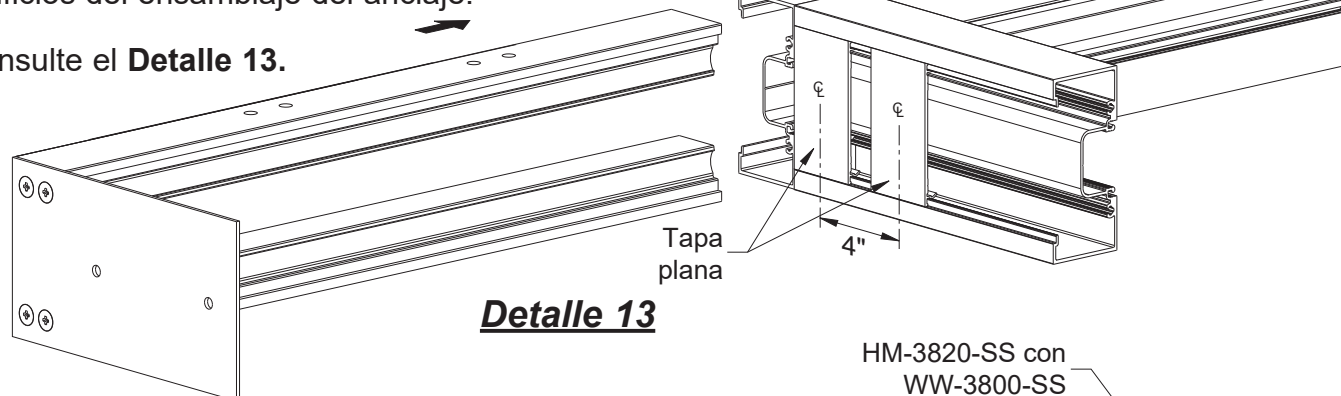
FIJACIÓN DEL SISTEMA DE ANCLAJE

PASO 5 (cont.)

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE ANCLAJE

- Antes de instalar el ensamblaje del anclaje, coloque (2) dos tapas planas en la cabecera horizontal. Coloque la primera tapa plana contra el borde del montante vertical y la segunda tapa plana a 4" del centro.
- Perfore los orificios para los tornillos del perímetro de la fachada de forma que coincidan con los orificios del ensamblaje del anclaje.

Consulte el **Detalle 13**.



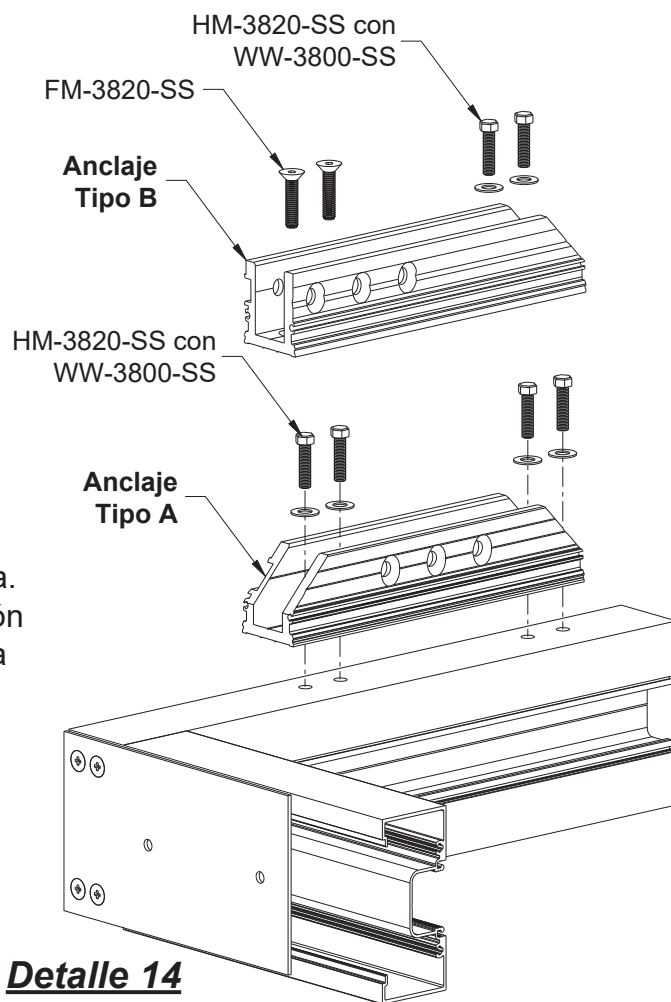
Detalle 13

PASO 6A

FIJE EL ANCLAJE AL MONTANTE VERTICAL (PARA APLICACIONES DE YES 45/60 FI/TU/XT ESTÁNDAR)

- Inserte el primer perno HM-3820-SS y la arandela WW-3800-SS en el orificio ranurado del anclaje.
- Antes de apretar completamente el primer perno, ajuste el anclaje hacia arriba o hacia abajo en el orificio ranurado según sea necesario hasta que el sujetador esté en la ubicación exacta requerida. Después de verificar cuidadosamente la alineación vertical, ajuste el perno hasta que el anclaje haga contacto con el montante.
- Instale los pernos en los orificios restantes, comenzando con el perno superior y avanzando hacia abajo. Apriete los pernos hasta que la cabeza del perno y la extrusión encajen firmemente. NO apriete demasiado.

Consulte el **Detalle 14**.



Detalle 14

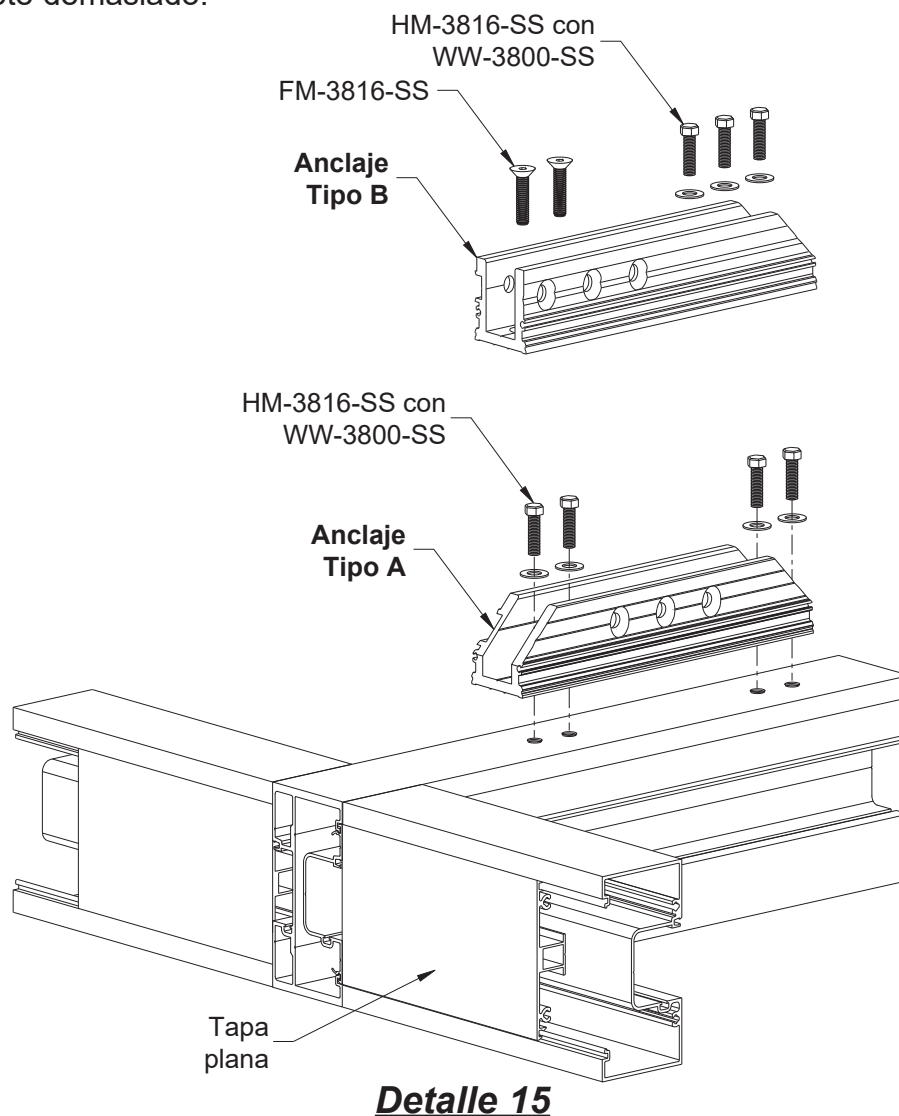
FIJACIÓN DEL SISTEMA DE ANCLAJE

PASO 6B

FIJE EL ANCLAJE AL MONTANTE VERTICAL (PARA APLICACIONES DE YHS 50 FI/TU Y YES 45/60 DE CARGA PESADA)

- Inserte el primer perno HM-3816-SS y la arandela WW-3800-SS en el orificio ranurado del anclaje.
- Antes de apretar completamente el primer perno tirafondo, ajuste el anclaje hacia arriba o hacia abajo en el orificio ranurado según sea necesario hasta que el sujetador esté en la ubicación exacta requerida. Después de verificar cuidadosamente la alineación vertical, ajuste el perno hasta que el anclaje haga contacto con el montante.
- Instale los pernos en los orificios restantes, comenzando con el perno superior y avanzando hacia abajo. Apriete los pernos de fijación hasta que la cabeza del tirafondo y la extrusión encajen firmemente. NO apriete demasiado.

Consulte el **Detalle 15**.



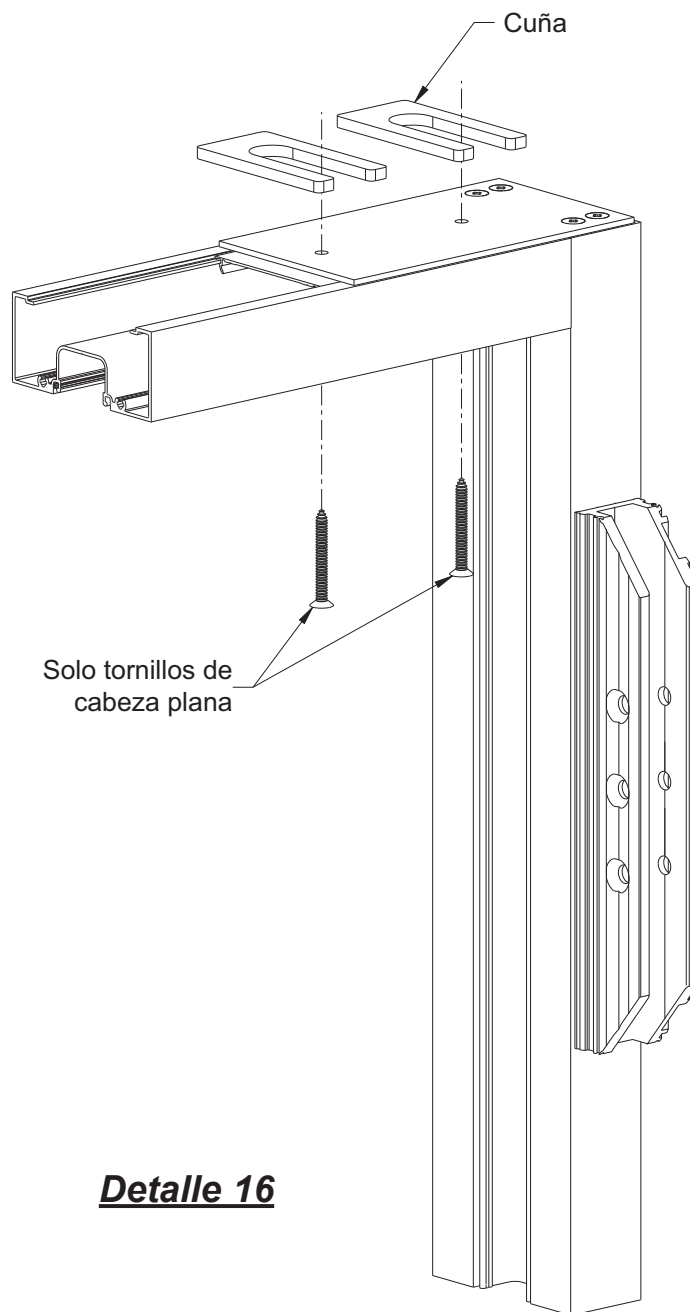
FIJACIÓN DEL SISTEMA DE ANCLAJE

PASO 7A

INSTALACIÓN DE LA FACHADA (TÍPICA)

-Fije la fachada como se muestra en las instrucciones de instalación de la fachada y de acuerdo con los planos de taller aprobados y los cálculos del ingeniero profesional. Para el sellador de junta de 3/8" en la cabecera, asegúrese de incluir una cuña dura de 1/4" en cada tornillo de la placa de anclaje.

Consulte el **Detalle 16**.



Detalle 16

PREPARACIÓN DE LOS BRAZOS DE SOPORTE

PASO 8

PREPARACIÓN DEL ANCLAJE

- Aplique un compuesto fijador de roscas Loctite al perno pasante FM-3828-SS de 3/8" x 1-3/4".
- Alinee la tuerca JM-3800-SS en la ranura sobre el orificio central, luego inserte el perno pasante central y apriete hasta que las roscas del perno queden al ras con el borde exterior de la tuerca. Este perno central se utilizará para colgar temporalmente los ensamblajes de ThermaShade durante el proceso de instalación.

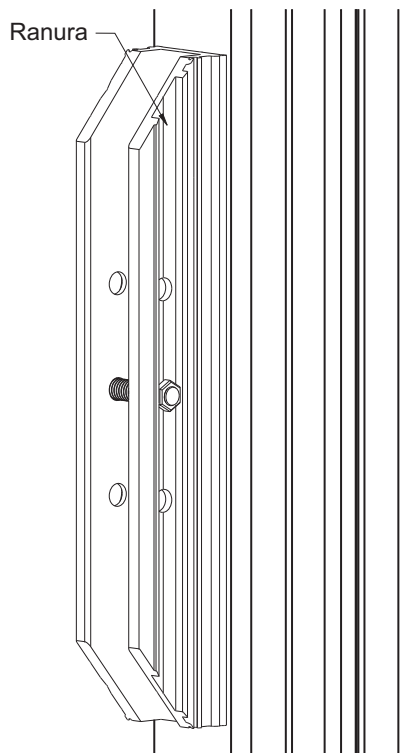
Consulte los **Detalles 17 y 18**.

El acristalamiento debe realizarse antes de colgar los ensamblajes de ThermaShade.

Inserte perno pasante central con cabeza hexagonal de 3/8" x 1-3/4" FM-3828-SS

JM-3800-SS

Detalle 17



Detalle 18

PREPARACIÓN DE LOS ESTABILIZADORES

PASO 9

INSTALACIÓN DE LAS UNIDADES DE BRAZOS DE SOPORTE

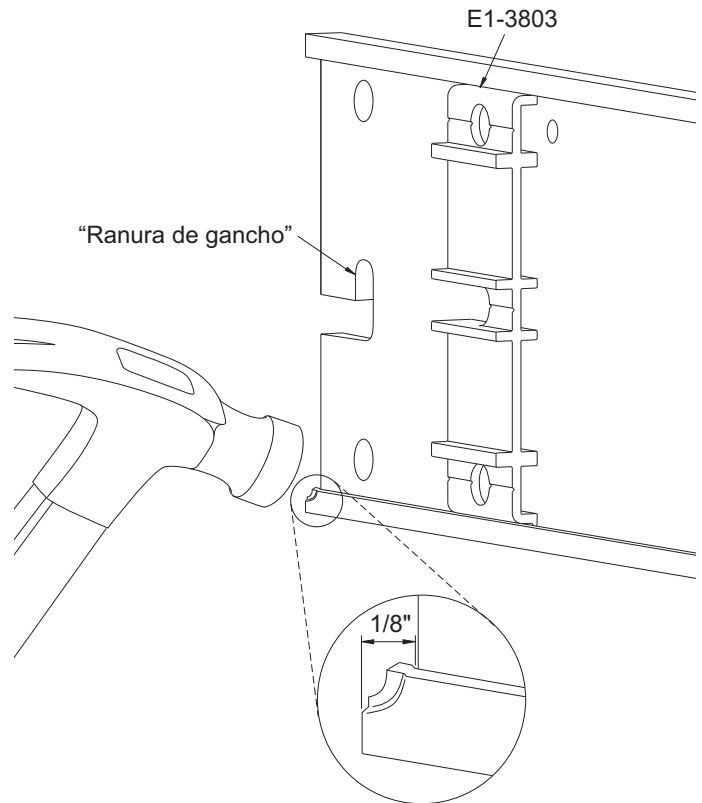
-Apile o coloque los ensamblajes de brazos de soporte a medida que se instalarán. Los espaciadores (E1-3803) se pueden instalar previamente en UN* lado del ensamblaje del brazo de soporte deslizándolo en el riel unas pocas pulgadas más allá de los orificios de los pernos pasantes en el brazo de soporte. Luego se puede evitar que el espaciador se caiga comprimiendo ligeramente el extremo con unas pinzas de presión o un martillo.

* **Nota:** El primer ensamblaje de la matriz requiere la instalación del espaciador E1-3803 en ambos brazos de soporte.

Consulte el **Detalle 19**.

Si los espaciadores no se instalan antes de instalar los ensamblajes de ThermaShade, se pueden instalar a medida que se instalan las unidades. El siguiente procedimiento asumirá que ya están instalados.

* **Nota:** Cada anclaje requiere 1 espaciador para garantizar el espacio adecuado entre los brazos de soporte.



Detalle 19

INSTALACIÓN DE ENSAMBLAJES DE THERMASHADE

PASO 9 (cont.)

INSTALACIÓN DE LAS UNIDADES DE BRAZOS DE SOPORTE

- Coloque el ensamblaje para alinear las ranuras del gancho del brazo de soporte con los pernos pasantes centrales. Deslice el ensamblaje sobre los pernos pasantes hasta que los ganchos enganchen y el ensamblaje cuelgue de los pernos pasantes. Consulte el **Detalle 20A**.
- Después de que los ensamblajes de brazos de soporte se hayan colocado en esta posición, vuelva a deslizar el espaciador sobre el perno. Consulte el **Detalle 20B**.
- Continúe colgando los ensamblajes de ThermaShade restantes en los anclajes de la misma manera, asegurándose de deslizar los espaciadores en su posición para cada unidad.
- Los dos pernos de anclaje restantes se pueden insertar en cualquier momento durante la secuencia de instalación después de que se hayan colgado y alineado dos ensamblajes adyacentes.

Nota: Para los brazos de soporte curvos (tipo placa), el espaciador E1-3803 debe colocarse en su posición antes de colgar el ensamblaje de ThermaShade adyacente en su lugar. Luego inserte dos (2) pernos FM-3828-SS de 3/8" x 1-3/4".

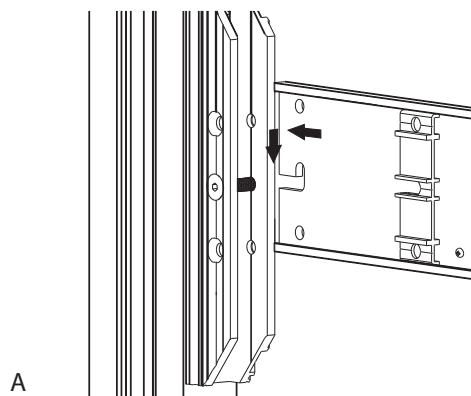
Consulte el **Detalle 20**.

ALINEACIÓN DE BRAZOS DE SOPORTE

- En la parte delantera de los brazos de soporte adyacentes, aplique sellador de silicona en la parte inferior de los rieles de los brazos de soporte y deslice el conector de estabilizadores E1-3804 hacia abajo por los rieles de los brazos de soporte aproximadamente de tres a cuatro pulgadas. Verifique que los ensamblajes estén nivelados y ajuste los tres pernos de anclaje.

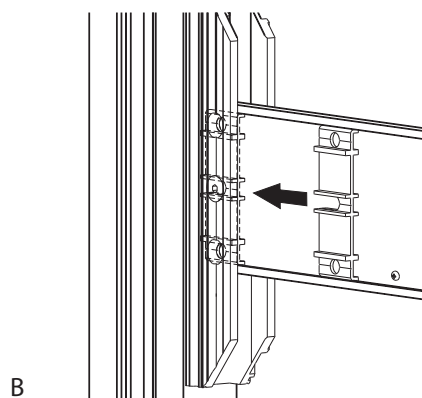
Consejo de instalación: Use una abrazadera para unir dos brazos de soporte que puedan estar desalineados, lo que podría impedir la inserción del conector del brazo de soporte.

Consulte el **Detalle 21**.

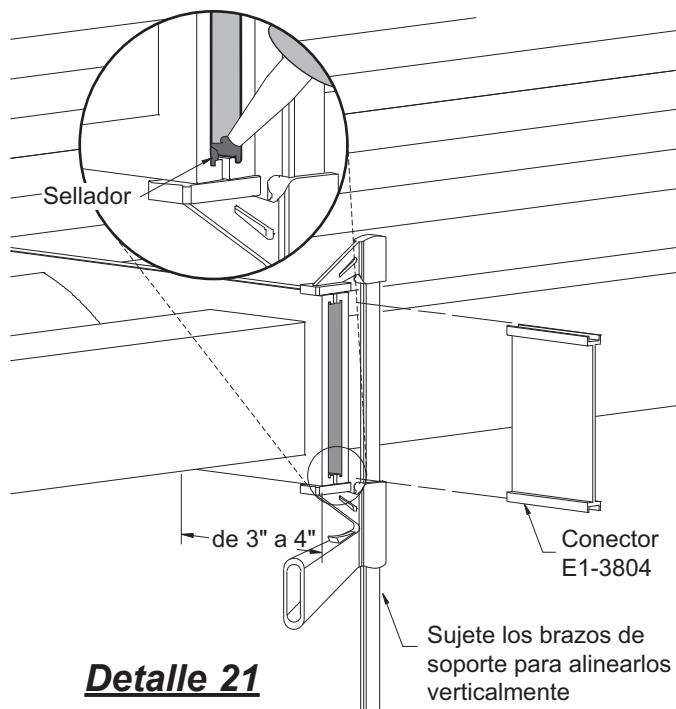


A

Detalle 20



B



Detalle 21

INSTALACIÓN DE ENSAMBLAJES DE THERMASHADE

PASO 9 (cont.)

INSTALACIÓN DE LAS UNIDADES DE BRAZOS DE SOPORTE

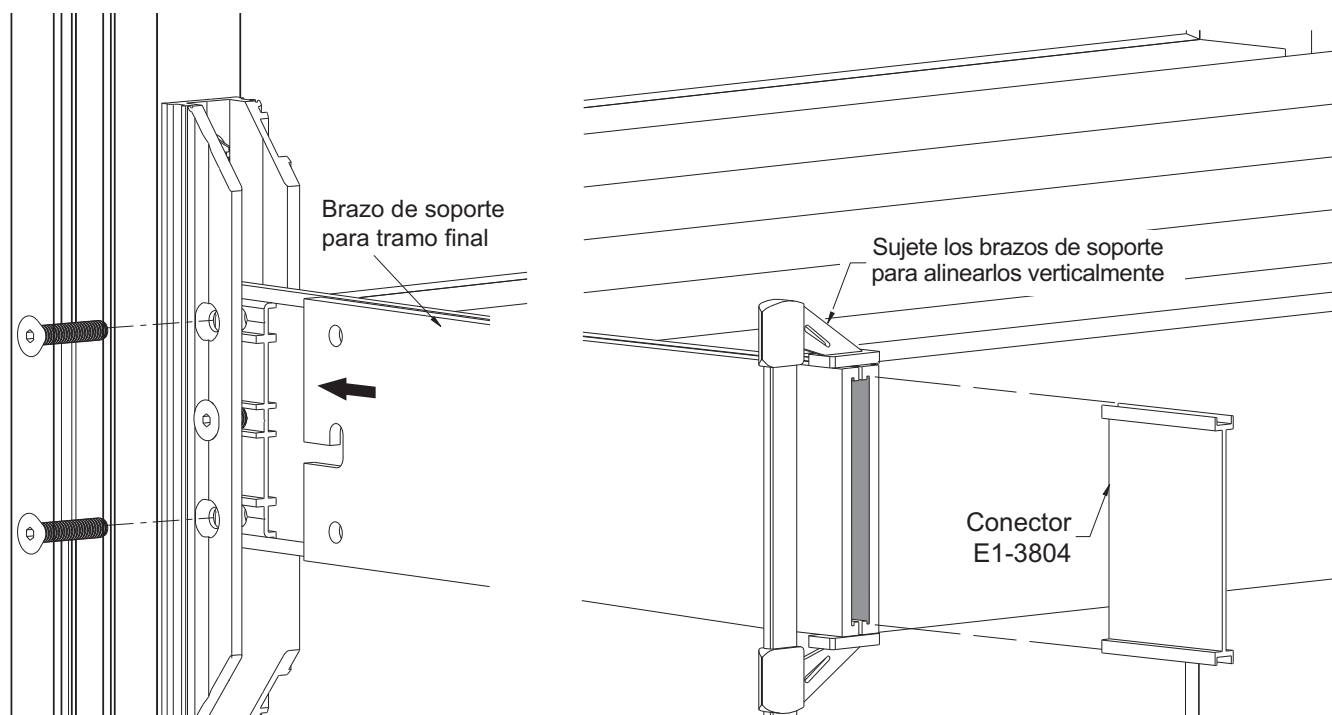
- Repita las instrucciones anteriores para los ensamblajes de ThermaShade restantes.
- Después de que los ensamblajes estén alineados, ajuste todos los pernos pasantes del anclaje.

INSTALACIÓN DE BRAZOS DE SOPORTE DEL TRAMO FINAL

Los brazos de soporte del tramo final tienen tres orificios de fijación para alinearse con el anclaje. Los brazos de soporte del tramo final se utilizan para “tapar” el ensamblaje de tramo final.

- Para completar los ensamblajes del tramo final, cuelgue el brazo de soporte del tramo final en el anclaje más externo.
- Inserte los dos pernos pasantes restantes.
- Inserte el conector E1-3804 (consulte más abajo).

Consulte el **Detalle 22**.



Detalle 22

- Si se usan los medallones opcionales, consulte los **Detalles 22 y 24** en la **página 21 y 22** para su correcta instalación.

INSTALACIÓN DE ENSAMBLAJES DE THERMASHADE

PASO 9 (cont.)

INSTALACIÓN DE MEDALLONES

Nota:

Se requiere el medallón E1-3809 y el espaciador de medallón E1-3810 cuando se utiliza el estabilizador de cuña.

El medallón E1-3807 y el espaciador de medallón E1-3808 son opcionales para todos los demás brazos de soporte.

Si se van a utilizar medallones, se deben fabricar brazos de soporte intermedios finales y del extremo para aceptar el medallón y el espaciador.

-Ubique y perfore un orificio libre de 0.281" de diámetro en el soporte del tramo final.

-Ubique, perfore y rosque un orificio de 0.213" de diámetro para una rosca de 1/4"-#20 en la misma ubicación en el brazo de soporte intermedio contiguo.

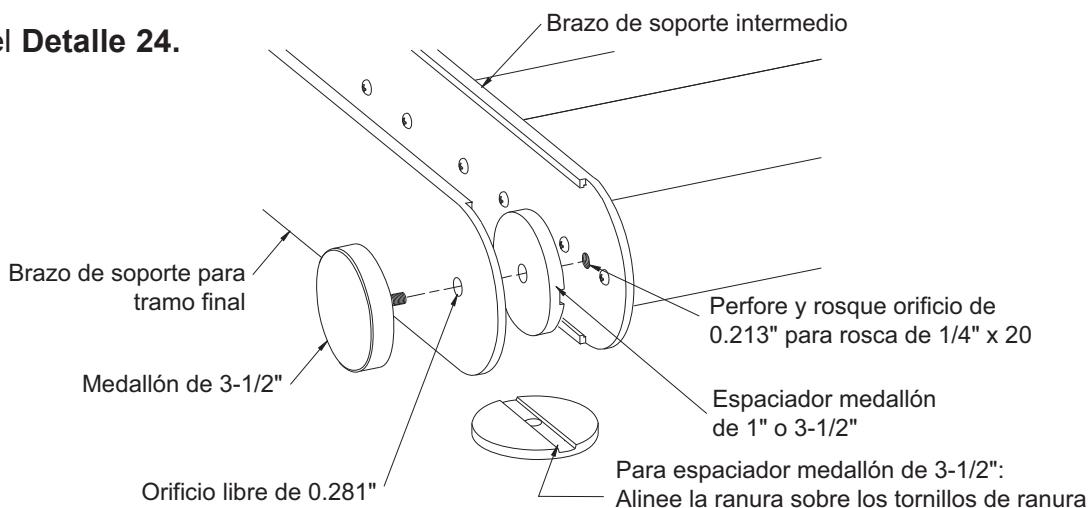
Nota: Marque cada ensamblaje de ThermaShade haciendo referencia a las unidades en los planos del taller. Esto simplificará la instalación y garantizará que los ensamblajes del tramo final no se utilicen en posiciones intermedias dentro del conjunto.

-Para instalar el medallón, inserte el espaciador entre los brazos de soporte y luego inserte el poste roscado del medallón a través de los orificios libres en el brazo de soporte del tramo final y el espaciador. Gire el medallón a la izquierda hasta que las roscas enganchen. Luego gire a la derecha hasta que quede ajustado.

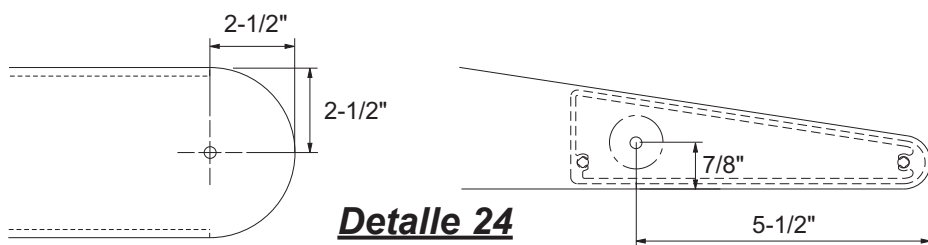
Consulte el **Detalle 23**.

Ubique los medallones E1-3807 y E1-3809 como se muestra a continuación.

Consulte el **Detalle 24**.



Detalle 23



Detalle 24

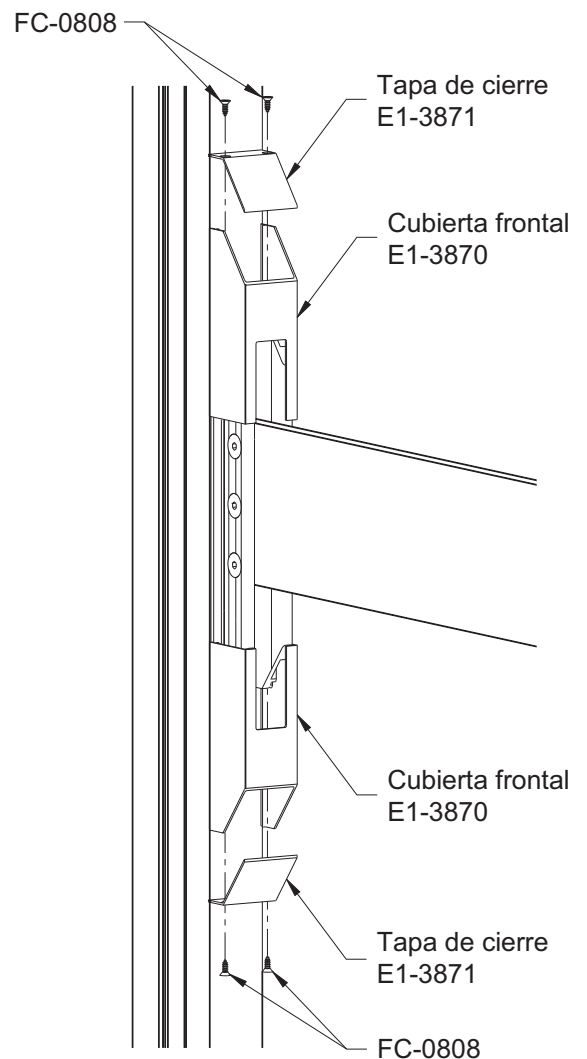
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

PASO 10

INSTALACIÓN DE LAS CUBIERTAS FRONTALES EN UBICACIONES TIPO A (Hojas y fascia removidas para fines de visualización)

- Encaje la mitad inferior de la cubierta frontal E1-3870 en el anclaje debajo del brazo de soporte y deslice la cubierta frontal hacia arriba de modo que la cubierta frontal inferior quede al ras con la parte inferior del anclaje.
- Fije la tapa de cierre E1-3871 a la parte inferior de la cubierta frontal usando (2) dos tornillos FC-0808-SS. Los tornillos deben fijarse a las ranuras de los tornillos del anclaje.
- Encaje la cubierta frontal superior en el anclaje sobre el brazo de soporte y deslice la cubierta frontal hacia abajo de modo que la cubierta frontal superior quede al ras con la parte superior del anclaje.
- Fije la tapa de cierre E1-3871 a la parte inferior de la cubierta frontal usando (2) dos tornillos FC-0808-SS. Los tornillos deben fijarse a las ranuras de los tornillos del anclaje.

Consulte el **Detalle 25**.



Detalle 25

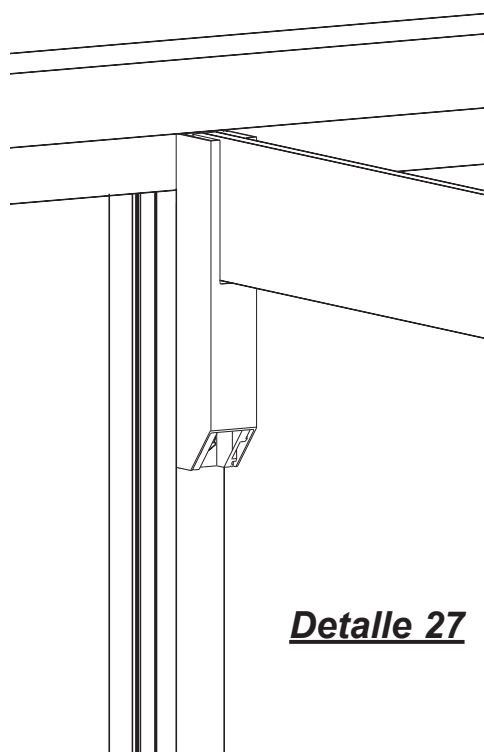
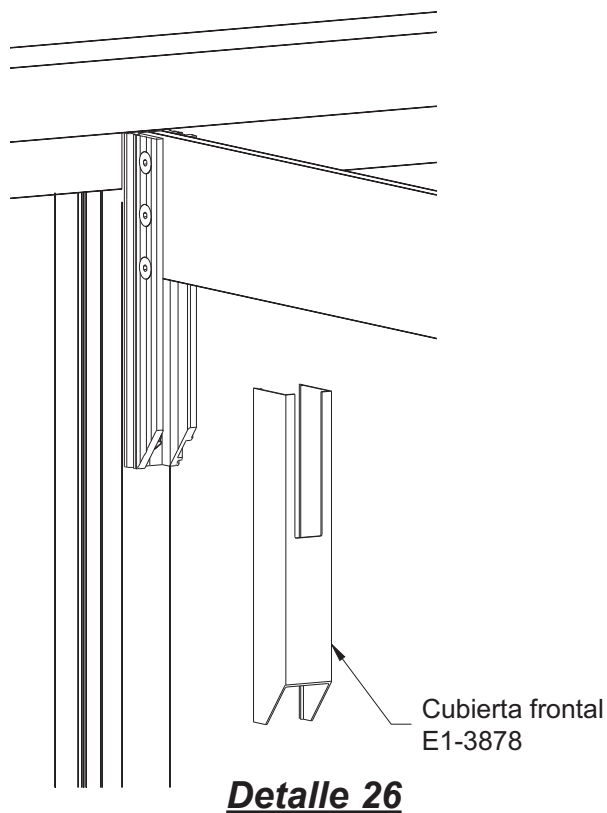
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

PASO 10 (cont.)

INSTALACIÓN DE LAS CUBIERTAS FRONTALES EN UBICACIONES TIPO B (Hojas y fascia removidas para fines de visualización)

-Encaje la cubierta frontal en el anclaje debajo del brazo de soporte y deslice la cubierta frontal hacia arriba de modo que la cubierta frontal superior quede al ras con la parte superior del anclaje.

Consulte los **Detalles 26 y 27**.



INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

PASO 10 (cont.)

INSTALACIÓN DE LAS CUBIERTAS FRONTALES EN UBICACIONES TIPO B (Hojas y fascia removidas para fines de visualización)

-Fije la tapa de cierre E1-3851 a la parte superior y la tapa E1-3871 a la parte inferior de la cubierta frontal usando (2) dos tornillos FC-0808-SS. Los tornillos deben fijarse a las ranuras de los tornillos del anclaje.

Consulte el **Detalle 28**.

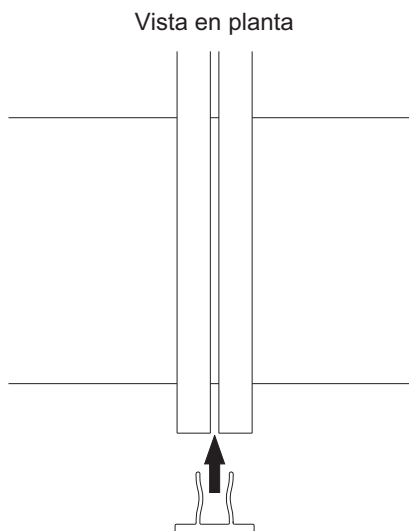
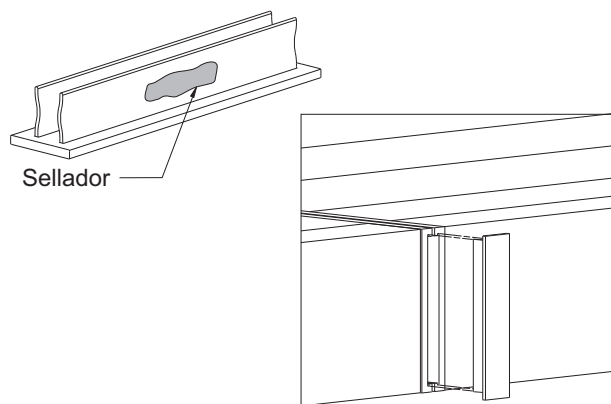
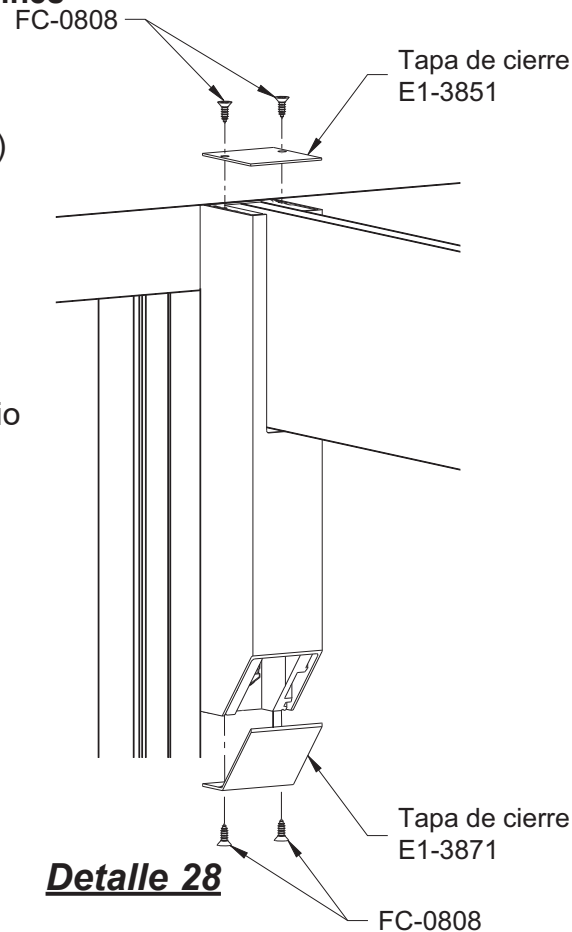
Nota:

-Si el marco (de puerta) se inserta nuevamente en el edificio y no se puede fijar la tapa en su lugar, coloque la tapa en su lugar aplicando sellador de silicona debajo de la tapa. Centre la tapa y retire el exceso de sellador.

Tapas de extremo opcionales para usar solo con brazos de soporte cuadrados:

-Aplique una pequeña cantidad de sellador en los lados de la tapa de cierre opcional E1-3805 y golpéela en su lugar. Los conectores de brazos de soporte E1-3804 deben usarse cuando se especifican tapas de cierre.

Consulte el **Detalle 29**.



INSTRUCCIONES PARA RE-ACRISTALAMIENTO

RE-ACRISTALAMIENTO DE LA FACHADA CUANDO CORRESPONDA

Los ensamblajes de ThermaShade se deben quitar para permitir el acceso al vidrio para el re-acristalamiento.

Los ensamblajes adyacentes también deben retirarse en ambos lados del vidrio reemplazado para permitir su fijación. Por ejemplo, se deben quitar tres ensamblajes de ThermaShade para una pieza de vidrio, cuatro para dos, etc.

-Si se utilizaron las tapas de cierre opcionales E1-3805, sáquelas del frente de los ensamblajes.

-Si se utilizaron los conectores de brazos de soporte E1-3804, deslícelos hacia afuera por la parte delantera de los brazos de soporte.

-Retire con cuidado las cubiertas frontales que se encuentran sobre los brazos de soporte en ambos lados del área de vidrio roto para exponer los tres pernos pasantes.

-Afloje y retire los pernos superior e inferior. Afloje el perno central hasta que quede apretado con los dedos.

-En este punto, el brazo de soporte se puede levantar 3/8" y alejar del vidrio.

Nota: Una vez reemplazado el vidrio, siga las instrucciones de instalación estándar para reemplazar los ensamblajes de ThermaShade que se tuvieron que quitar.



101 Marietta Street NW
Suite 2100
Austell, Georgia 30303
www.ykkap.com