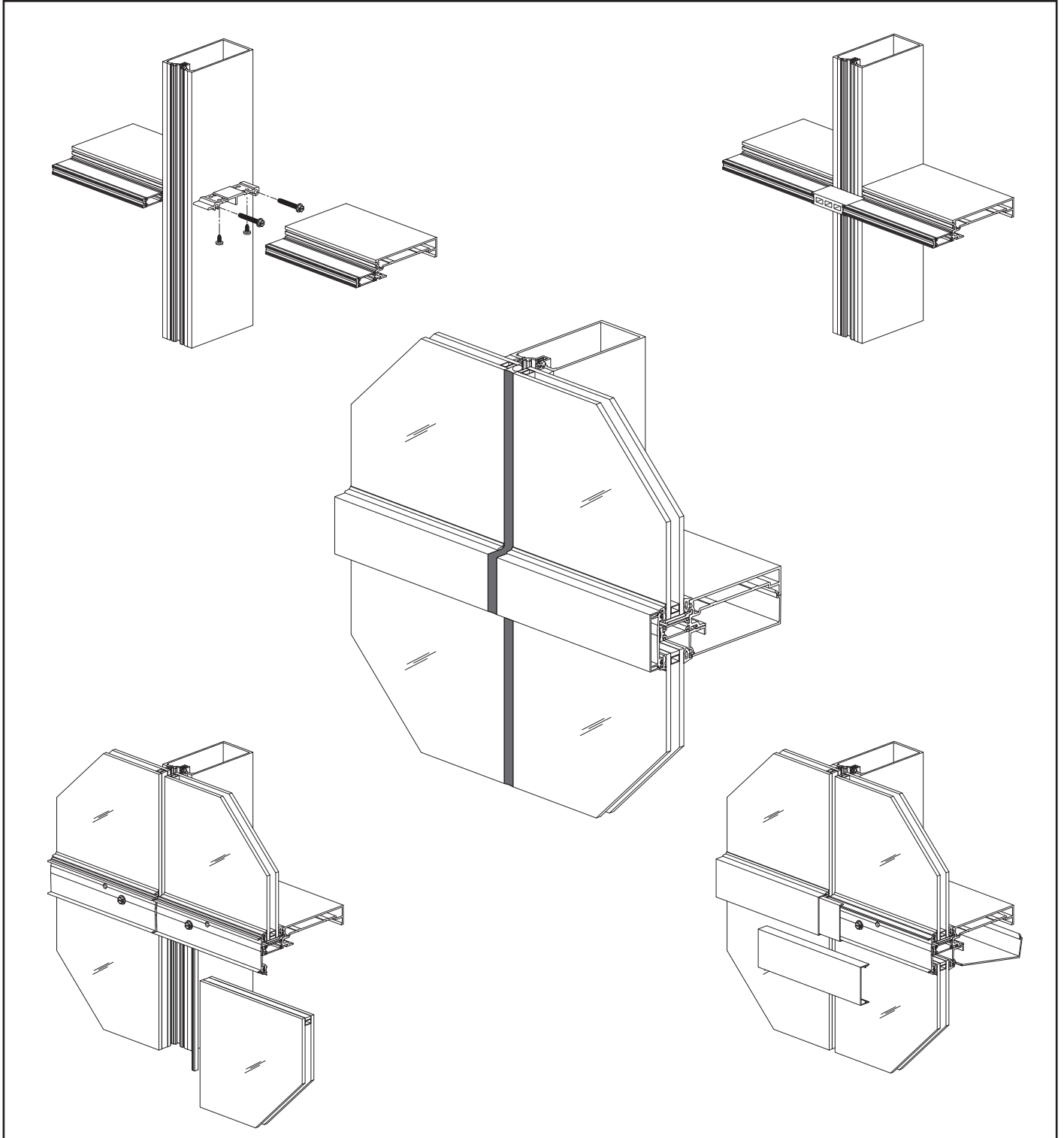


Sistema de muro cortina acristalado interior YCW 750 XT IG Opción de SSG



Manual de instalación

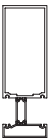
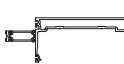
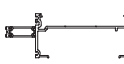
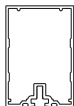
ÍNDICE

Notas de instalación	Página ii
DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS	
Miembros del bastidor de YCW 750 XT IG SSG	Páginas 1 y 2
Accesorios de YCW 750 XT IG SSG	Páginas 2 y 4
FABRICACIÓN DEL MARCO	
Tipos de marcos/métodos de anclaje.....	Páginas 5 y 7
Fabricación de montantes verticales.....	Páginas 8 y 9
Fabricación de placas de presión.....	Página 10
Fabricación de cubiertas horizontales/verticales.....	Página 11
Sujetadores de cortante para horizontales.....	Página 12
Fabricación de cabecera y umbral	Páginas 13 y 14
Fabricación de horizontal intermedio	Página 15
Fabricación/instalación de empalmes de montantes	Páginas 16 y 17
INSTALACIÓN DEL MARCO	
Instalación de cubiertas frontales verticales.....	Página 18
Instalación de tapas de cierre de montantes de jamba	Página 19
Fijación de tapas de cierre de montantes de SSG	Página 20
Instalación de montantes de jamba y verticales	Páginas 21 y 22
Instalación de anclajes de carga de viento y permanente	Páginas 23 y 25
Fijación de cabecera/horizontal/umbral.....	Página 26
Instalación de submarcos.....	Página 27
Ensamblaje de esquina exterior a 90°	Página 28
Sellador perimetral	Página 29
ACRISTALAMIENTO	
Instalación de conectores para juntas.....	Páginas 30 y 31
Instalación de placas de presión y bloques de apoyo	Página 32
Instalación de empaques exteriores.....	Página 33
Colocación y ensamblaje de la placa de presión.....	Página 34
Instalación de bloques antideslizantes y vidrio	Páginas 35 y 36
Instalación de empaques interiores.....	Páginas 37 y 38
Instalación de cubiertas frontales	Página 39
Aplicación de sellador interior al montante de SSG.....	Página 40
Instalación de cubiertas frontales horizontales exteriores	Página 41
Aplicación de sello hermético exterior.....	Página 42

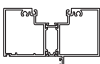
Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el momento del acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Las entradas deben instalarse alineadas, en escuadra, niveladas y aplomadas.
11. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
12. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
13. Las tolerancias de corte son más cero (0"), menos un treintaidosavo de pulgada (-1/32"), a menos que se indique lo contrario.
14. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

MIEMBROS DEL BASTIDOR

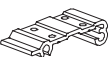
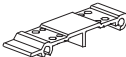
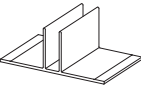
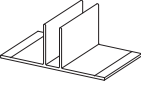
	Montante vertical con cubierta integral 2-1/2" x 5-1/4"	BE9-3970		Montante vertical 2-1/2" x 3-3/4"	BE9-3362
	Montante vertical 2-1/2" x 5-1/4"	BE9-3981		Horizontal (OG) 2-1/2" x 3-3/4"	BE9-3359
	Horizontal (OG) 2-1/2" x 5-1/4"	BE9-3976		Horizontal (OG) 2-1/2" x 3-3/4"	BE9-3366
	Horizontal (OG) 2-1/2" x 5-1/4"	BE9-3986		Cabecera (OG) 2-1/2" x 3-3/4"	BE9-3354
	Cabecera (OG) 2-1/2" x 5-1/4"	BE9-3975		Umbral (OG) 2-1/2" x 3-3/4"	BE9-3365
	Umbral (OG) 2-1/2" x 5-1/4"	BE9-3984		Montante de SSG 2-1/2" x 3-3/4"	E9-3423
	Montante de SSG 2-1/2" x 5-1/4"	E9-3401		Tapa plana Usar con BE9-3364	E9-3336
	Tapa plana Usar con BE9-3978, BE9-3983 y BE9-3984	E9-3162		Cubierta interior Solo para profundidad posterior de 3-3/4"	E9-3335
	Cubierta interior Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	E9-3334		Tope de vidrio interior Solo para profundidad posterior de 3-3/4"	E9-3996
	Tope de vidrio interior Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	E9-3957		Tope de vidrio interior Para acristalamiento de 1"	E9-3968
	Montante vertical con cubierta integral 2-1/2" x 3-3/4"	BE9-3360		Adaptador de acristalamiento Para acristalamiento de 1/4"	E9-7650

MIEMBROS DEL BASTIDOR

	Cubierta frontal 2-1/2" x 3/4"	E9-1206		Travesaño de acción simple Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	BE9-2582
	Placa de presión Para la opción OG	AS-3958		Submarco plano de jamba de puerta Para puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	BE9-1526
	Relleno perimetral de PVC Para acristalamiento de 1"	E3-3665		Tope de puerta Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1526	AS-1539
	Travesaño de acción simple Para puertas 35XT/50XT* Burlete de elastómero E2-0051 (no incluida)	BE9-1532		Angular de 1" x 1" x 1/8"	E9-9302
	Jamba de puerta Para puertas 35XT/50XT* Usar con BE9-1533	BE9-1540		Angular de 1-1/2" x 1-1/2" x 1/8"	E9-9303
	Tope de puerta Para puertas 35XT/50XT* Burlete de elastómero E2-0051 (no incluido) Usar con BE9-1540	BE9-1533			

* Nota: Las puertas 35XT/50XT se discontinuaron el 30 de abril de 2024.

ACCESORIOS

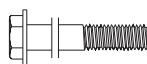
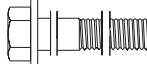
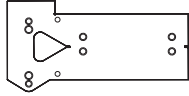
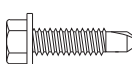
	Tubo de ref. de acero 2" x 4" x 1/8"	E1-0187		Sujetador de cortante Para cabecera y umbral de profundidad posterior de 3-3/4"	E1-1351
	Sujetador de cortante Para profundidad posterior de 5-1/4" Cabecera, horizontal y umbral	E1-3019		Montante intermedio Anclaje tipo "T" Para profundidad posterior de 5-1/4"	E1-1208
	Sujetador de cortante Para horizontal de profundidad posterior de 3-3/4"	E1-1350		Montante de SSG Anclaje tipo "T" Para profundidad posterior de 5-1/4"	E1-1222

ACCESORIOS (continuación)

	Montante de jamba Anclaje tipo "F" Para profundidad posterior de 5-1/4"	E1-1233		Anclaje de carga de viento Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje*	E1-1204
	Montante de jamba Anclaje tipo "F" Para profundidad posterior de 3-3/4"	E1-1230		Anclaje de carga permanente Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje*	E1-1205
	Montante de jamba Anclaje tipo "T" Para profundidad posterior de 3-3/4"	E1-1229		Placa de anclaje de jamba Para vidrio de 1"	E1-3536
	Manga de ref. de montante Para vertical de profundidad posterior de 5-1/4", 29" de largo	E1-1353		Base deslizante de nilón Para anclaje de carga de viento/carga permanente	E3-0103
	Manga de empalme de montante 6" de largo Para profundidad posterior de 5-1/4"	E1-1352		Bloque lateral Para acristalamiento de 1"	E2-0177
	Manga de junta de montante de SSG 6" de largo Para profundidad posterior de 5-1/4"	E1-3620		Cinta aislante	E2-0356
	Manga de empalme de montante 6" de largo Para profundidad posterior de 3-3/4"	E1-1354		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1"	E2-0513
	Manga de junta de montante de SSG 18" de largo Para profundidad posterior de 3-3/4"	E1-3421		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1/4"	E2-9902
	Manga de empalme Para cubierta frontal	E1-1202		Bloque antidesplazamiento Para cavidad profunda	E2-0546
	Tapa de cierre de montante de extremo Para acristalamiento de 1"	E1-1359		Conector para juntas Para vidrio de 1"	E2-3663
	Tapa de cierre de montante de SSG 1/4" D. I. x 1" D. E.	FW-2500-SS		Conector para juntas SSG Para vidrio de 1"	E2-3615
	Silla de bloque de apoyo Para acristalamiento de 1"	E1-3619		Portacristal temporal Para acristalamiento de 1"	E3-0001

* Nota: El número de pieza es específico del proyecto.
El tamaño exacto de los anclajes debe determinarse a partir de las cargas calculadas en cada marco de muro cortina individual.

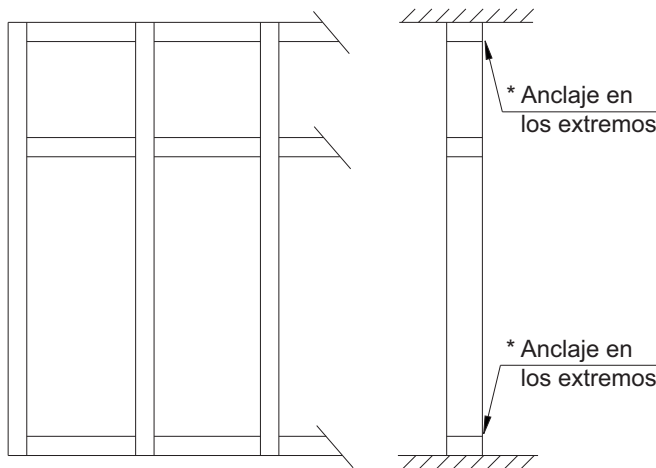
ACCESORIOS (continuación)

	Empaque de acristalamiento interior (OG) Espacio libre frontal de 5/16"	E2-0128		HHMS Tuerca de 1/2"-13 Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	HM-2500
	Empaque de acristalamiento a presión Para elevaciones de SSG	E2-9914		HHMS de 1/2"-13 x 2 Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios en la jamba	HM-5032
	Empaque de acristalamiento exterior (IG) Para elevaciones de SSG	E2-9801		HHMS de 1/2"-13 x 4-1/2" Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	HM-5072
	Espaciador de flecha Para montantes de SSG	E2-0535		PHSMS n.º 10 x 5/8" Tipo AB, acero enchapado en zinc	PC-1010
	Burlete de elastómero Usar con BE9-1532 y BE9-1533	E2-0051		PHSMS n.º 12 x 1/2" Tipo AB, acero enchapado en zinc	PC-1208
	Accesorio de perforación Para vertical de profundidad posterior de 5-1/4"	H-7216		PHSMS n.º 12 x 5/8" Tipo AB, acero enchapado en zinc	PC-1210
	FHSMS n.º 10 x 3/4" Tipo AB, acero enchapado en zinc para la fijación del empalme de la cubierta frontal	FC-1012		PHSMS n.º 12 x 1/2" Tipo F, acero inoxidable	PF-0808-SS
	FHSMS n.º 12 x 3/4" Tipo AB, acero enchapado en zinc para fijación de sujetador de cortante de esquina	FC-1212		Arandela de bloqueo de 1/2" Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	WS-5000
	HWHS TEK n.º 14-20 x 1" , acero enchapado en zinc para fijación de placa de presión	TEK-1416		Arandela plana de 1/2" Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	WW-5000
	HWHS de 1/4"-20 x 1-3/4" Tipo F, acero enchapado en zinc para fijación de bloque de cortante	HR-2528-W1			

FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS/MÉTODOS DE ANCLAJE:

Nota: A continuación, presentamos una guía para los tipos de marcos. Consulte los planos de taller o comuníquese con YKK AP para conocer la distribución exacta de los marcos. Estas instrucciones de instalación deben utilizarse junto con los planos de taller aprobados. Consulte los planos de taller para el anclaje de los montantes a la estructura.



VANO SENCILLO

Las unidades más pequeñas pueden ensamblarse en el lugar e inclinarse hasta ocupar su posición.

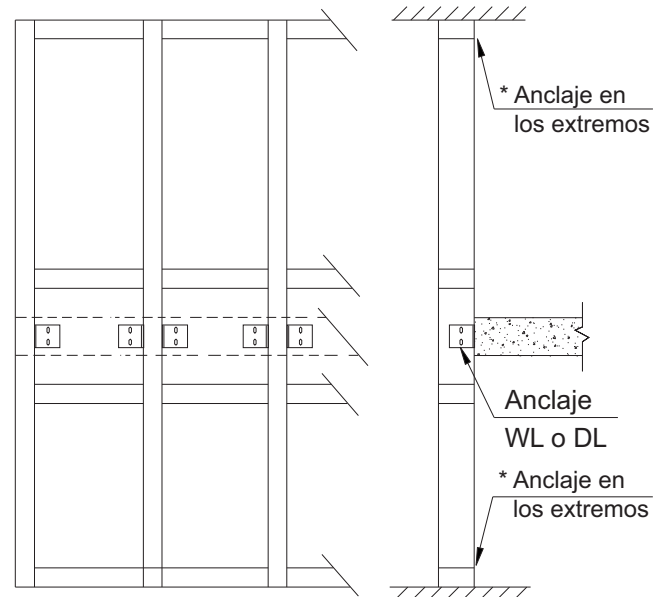
Nota: Si YKK no prepara los planos de taller para el proyecto, un ingeniero profesional debe aprobar todos los anclajes y los montantes para cargas de viento y cargas permanentes.

* La fijación del extremo de montante se realizará con anclajes tipo "F" o "T". Consulte los planos de taller o consulte a YKK AP.

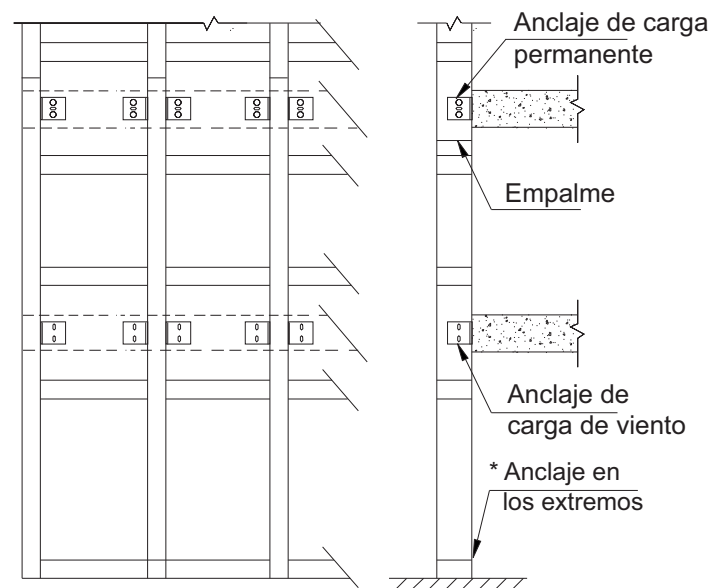
Nota: La estructura debe ser capaz de resistir todas las cargas impuestas por las reacciones de anclaje.

La fabricación del YCW 750 XT IG varía según el tipo de anclajes requeridos para un proyecto determinado:

Las más grandes requieren un ensamblaje pieza por pieza en el lugar.



VANO DOBLE



VANO MÚLTIPLE

FABRICACIÓN DEL MARCO

Uso de anclajes en los extremos:

YCW 750 XT IG tiene dos condiciones de anclajes en los extremos posibles: "T" para montantes intermedios y "F" para montantes de jamba.

Los montantes de jamba e intermedios deben estar ensamblados previamente con sujetadores de cortante, anclajes en los extremos y refuerzos de acero o aluminio, si es necesario.

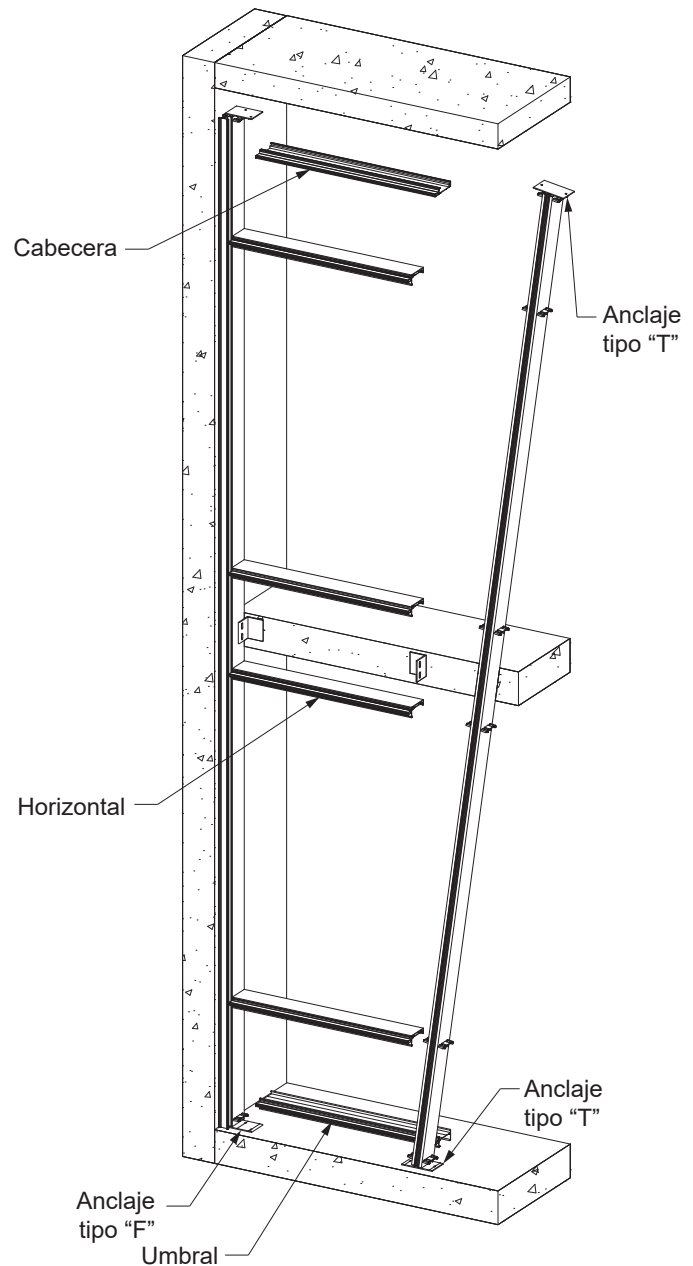
Miembros del bastidor:

-Los miembros de parte trasera abierta se utilizan para que todos los perfiles de cabecera, horizontal y umbral se deslicen sobre los sujetadores de corte.

Perfiles de cabecera (acristalamiento de 1")
BE9-3354 para profundidad posterior de 3-3/4"
BE9-3977 para profundidad posterior de 5-1/4"

Perfiles horizontales (acristalamiento de 1")
BE9-3359 para profundidad posterior de 3-3/4"
BE9-3986 para profundidad posterior de 5-1/4"

Perfiles de umbral (acristalamiento de 1")
BE9-3365 para profundidad posterior de 3-3/4"
BE9-3984 para profundidad posterior de 5-1/4"



Nota: Al utilizar una construcción pieza por pieza, verifique el ancho total del marco y que esté a plomo y nivelado cada quinto montante. Esto ayuda a evitar los errores de tolerancia acumulativos. Compruebe también que todos los anclajes estén seguros y firmemente fijados al edificio.

FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA PROFUNDIDAD POSTERIOR DE 3-3/4"

PASO 1

-Corte todos los montantes intermedios y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller. Deje 1/2" para empalmes y 3/4" de sellador de junta en el perímetro del marco.

PASO 2

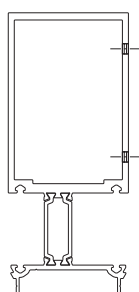
-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios de montante para la fijación de sujetadores de cortante E1-1350 y E1-1351:

E1-1351 para cabecera y umbral, y E1-1350 para horizontales intermedios.

-Ubique y perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en los lugares indicados en el **Detalle 1**, o utilice un trozo corto de cabecera, horizontal y umbral con el sujetador de cortante fijado como plantilla.

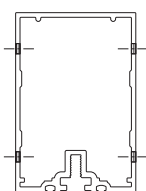
Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante varían según las condiciones de la cabecera, el horizontal y el umbral.
Tenga en cuenta también que los orificios para los sujetadores de cortante de la cabecera y el umbral **no** están alineados.

BE9-3362



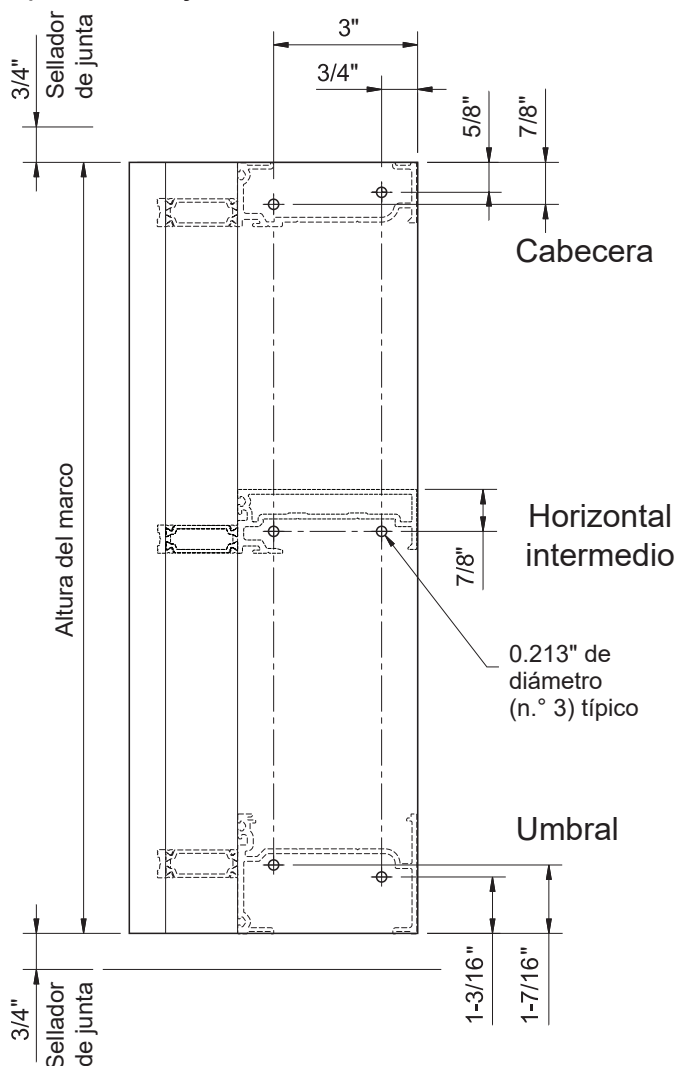
Montante de jamba

E9-3423



Montante de SSG

Detalle 1



FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA PROFUNDIDAD POSTERIOR DE 5-1/4"

PASO 1

-Corte todos los montantes intermedios y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller.

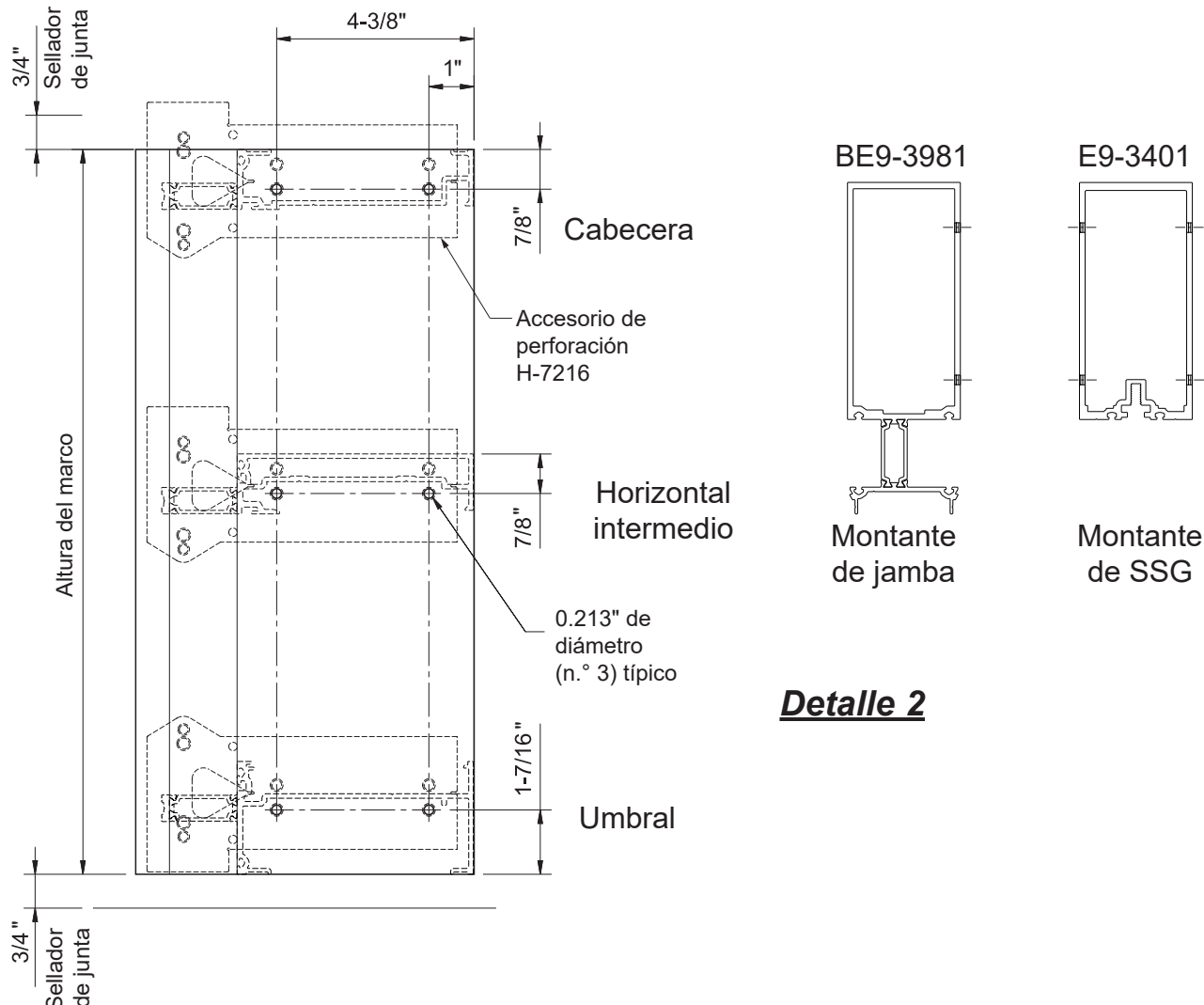
Deje 1/2" para empalmes y 3/4" de sellador de junta en el perímetro del marco.

PASO 2

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios del montante para los sujetadores de cortante E1-3019.

-Ubique y perfore orificios de 0.213" (n.º 3) de diámetro para los tornillos HF-2528-W1 en las ubicaciones indicadas en el **Detalle 2**, o utilizando el accesorio de perforación.

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante varían según las condiciones de la cabecera, el horizontal y el umbral.



FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA APLICACIÓN EN JAMBAS DE PUERTA

Las jambas de puerta deben utilizar el montante capturado YCW 750 XT IG.

PASO 1

-Corte todos los montantes intermedios y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller.

Deje 1/2" para empalmes y 3/4" de sellador de junta en la parte superior del marco.

PASO 2

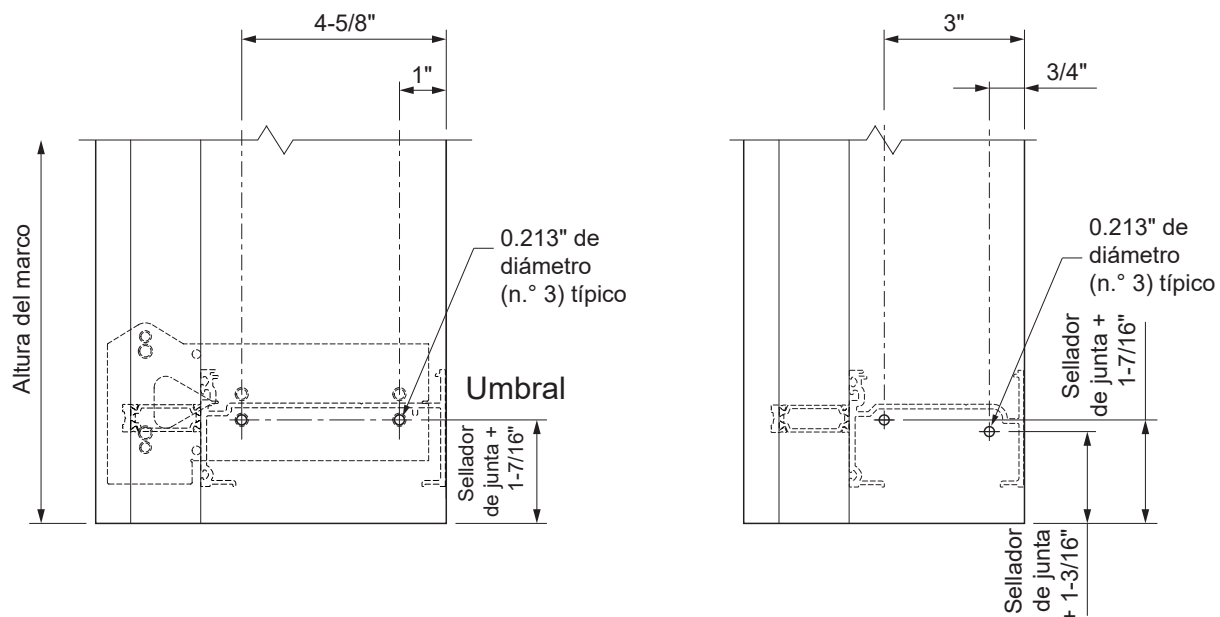
-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios del montante para la fijación de los sujetadores de cortante:

E1-1351 para cabecera y umbral, y E1-1350 para horizontales intermedios.

-Ubique y perfore orificios de 0.213" (n.º 3) de diámetro para los tornillos HF-2528-W1 en las ubicaciones indicadas en el **Detalle 3**, o utilizando el accesorio de perforación.

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante varían según las condiciones de la cabecera, el horizontal y el umbral.

Tenga en cuenta también que los orificios para los sujetadores de cortante de la cabecera y el umbral **no** están alineados.



Detalle 3

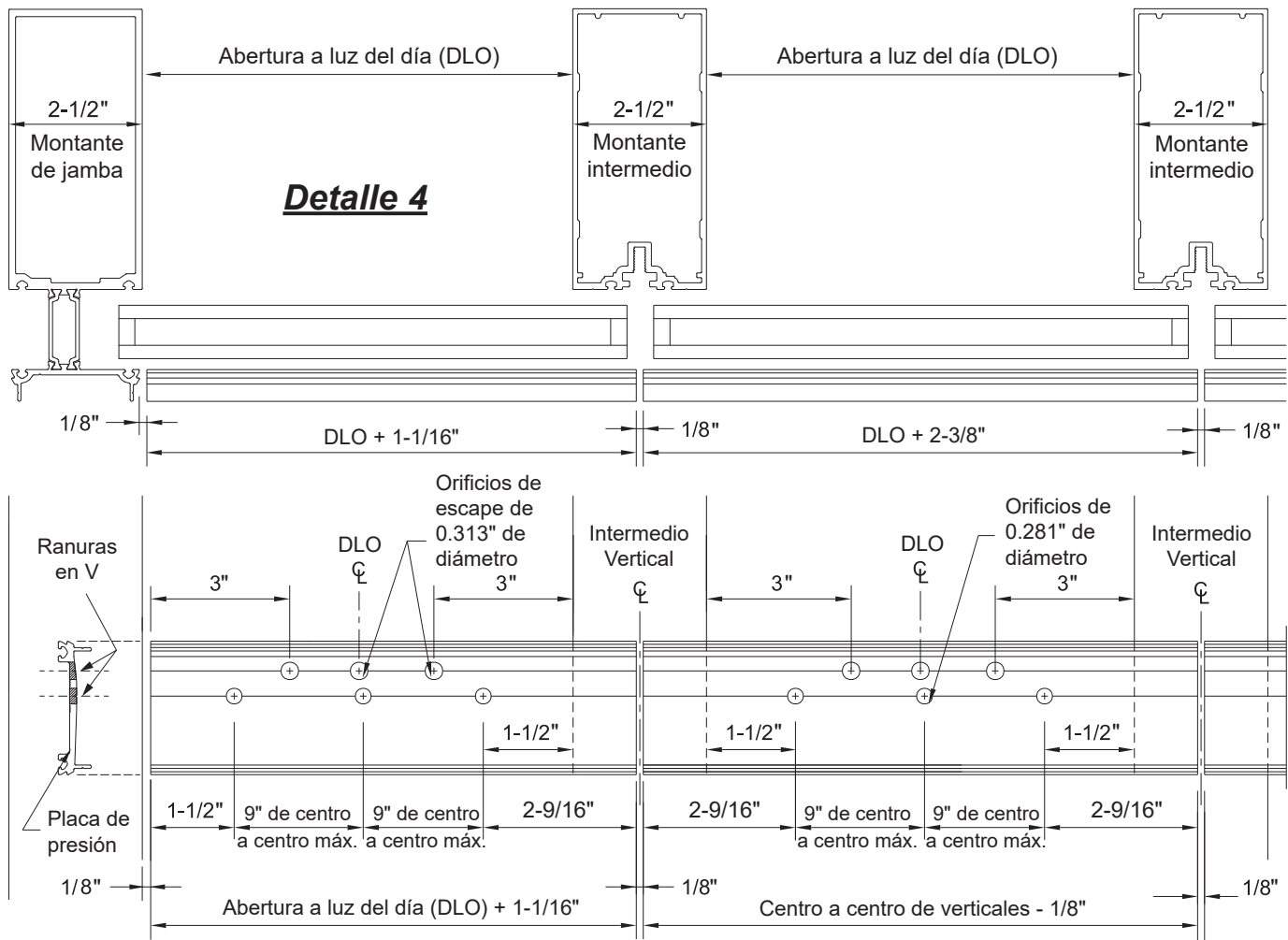
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3

FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN

Nota: Para poder acristalar desde el interior, la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés) mínima debe ser de 24".

- Corte placas de presión horizontales, como se muestra en el **Detalle 4**.
 - Corte placas de presión entre la jamba y los montantes intermedios para el DLO más (+) 1-1/16".
 - Corte placas de presión entre verticales intermedios para el DLO más (+) 2-3/8".
 - Para las placas de presión que abarcan más de un tramo, se debe cortar la dimensión de línea central a línea central entre montantes menos (-) 1/8".
- Los longitudes estandar de las placas de presión tienen orificios de 0.281" de diámetro perforados de fábrica cada 9". Perfore orificios adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios en los extremos estén a 1-1/2" del extremo en la jamba y a 2-9/16" del extremo en el montante de silicona acristalada estructural (SSG, por sus siglas en inglés).
- Perfore dos orificios de escape de 0.313" de diámetro a 3" de cada extremo y a uno en la línea central de la placa de presión para cada panel de vidrio. Si el espacio entre los orificios de escape supera los 3', deben perforarse orificios de escape adicionales para asegurarse de que no haya más de 3' entre estos orificios de escape.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4

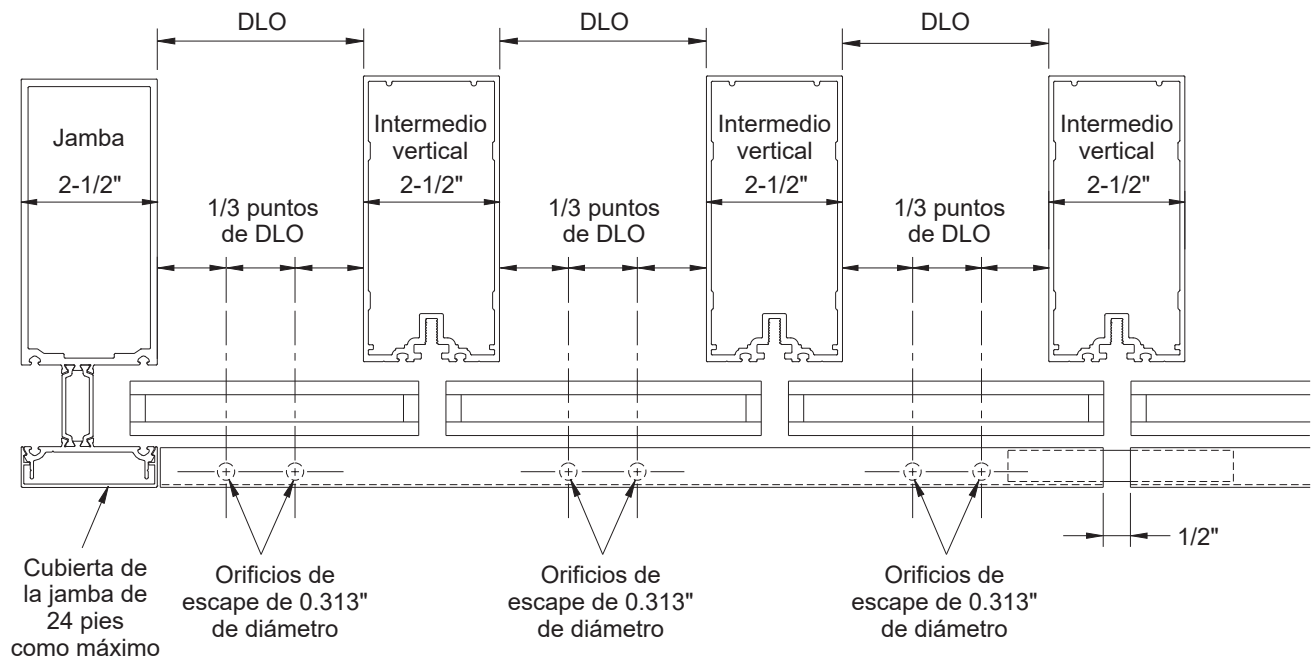
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

-Corte cubiertas frontales de jamba con el mismo largo que los montantes de jamba, a menos que los montantes estén empalmados. Si los montantes de jamba están empalmados, corte cubiertas de jamba para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 8** en las **páginas 16 y 17**.

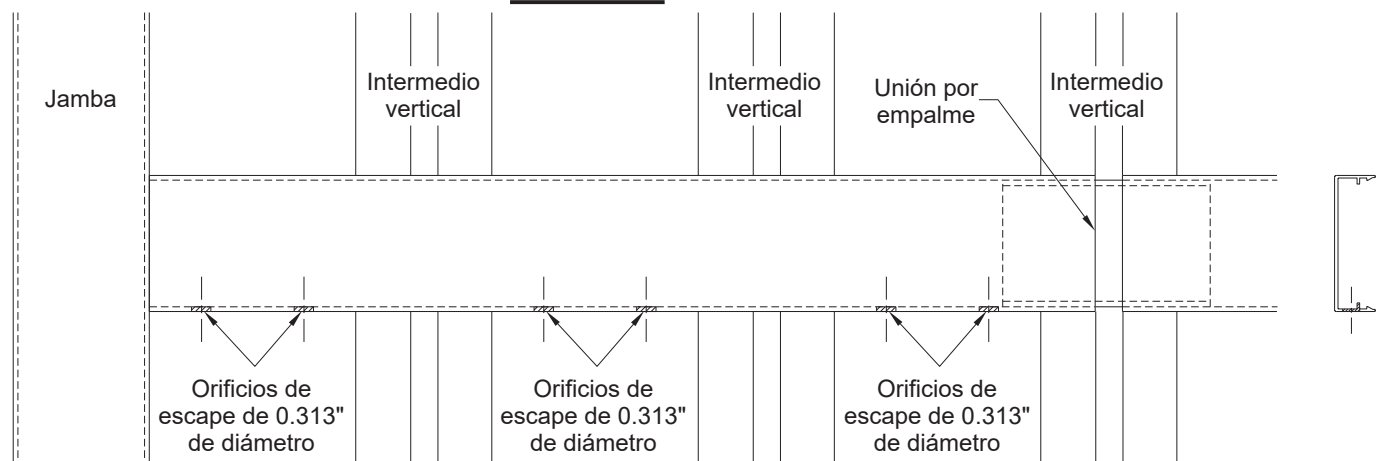
-Corte cubiertas horizontales con un largo 1/32" inferior al montante de jamba en el lado de la jamba del marco. Las cubiertas deben empalmarse en cada tercera luz del vidrio en la línea central del montante vertical. Opcionalmente, las cubiertas pueden empalmarse en cada línea central de montantes verticales.

-Perfore dos orificios de escape de 0.313" de diámetro, como se muestra, en 1/3 de puntos de cada DLO.

Consulte el **Detalle 5**.



Detalle 5



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5

SUJETADORES DE CORTANTE PARA HORIZONTALES

-Fije los sujetadores de cortante a los montantes con dos tornillos HF-2528-W1 para cada sujetador:

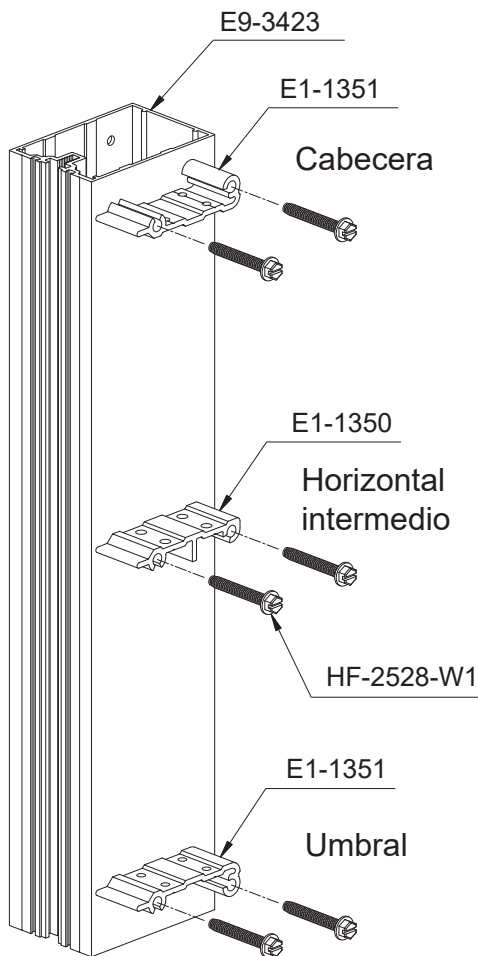
E1-1350 para horizontales intermedios de profundidad trasera de 3-3/4".

E1-1351 para perfiles de cabecera y umbral de profundidad trasera de 3-3/4".

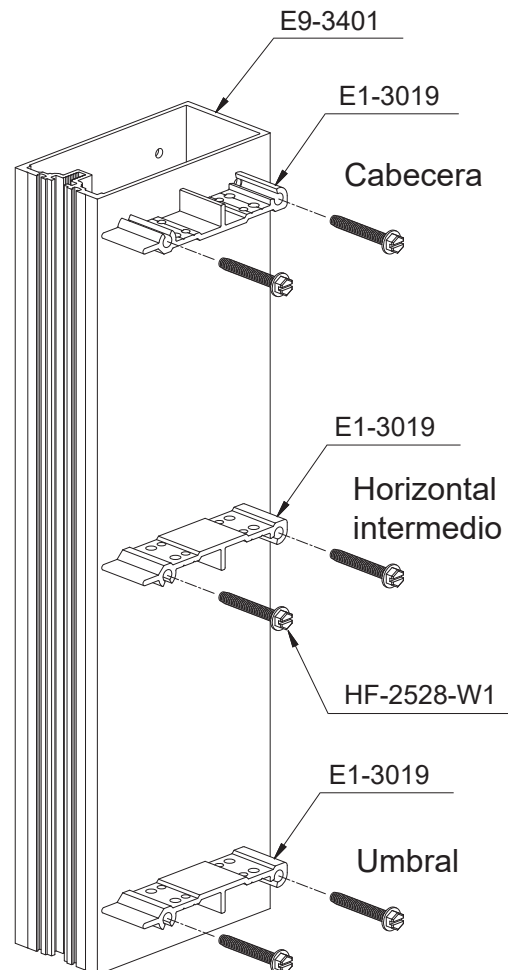
E1-3019 para todos los perfiles horizontales de profundidad trasera de 5-1/4".

Consulte el **Detalle 6**.

**PROFUNDIDAD
POSTERIOR DE 3-3/4"**



**PROFUNDIDAD
POSTERIOR DE 5-1/4"**



Detalle 6

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6

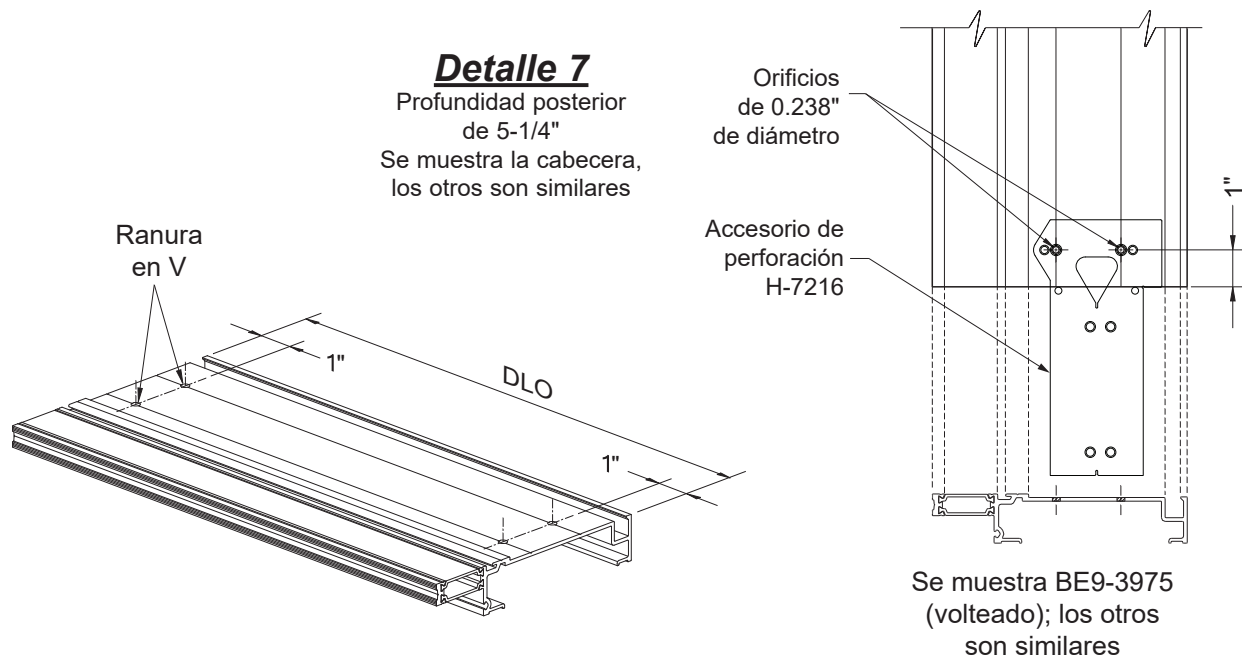
FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y UMBRAL

- Corte los perfiles de cabecera y umbral hasta el DLO entre verticales.
- Corte todos los topes de vidrio, las tapas planas y las cubiertas interiores hasta el DLO menos (-) 1/32".
- Las cubiertas interiores (E9-3334 y E9-3335) y las tapas planas (E9-3162) solo se requieren en áreas de visión.
- Perfore orificios de 0.238" de diámetro (broca B) a 1" de cada extremo de los perfiles de cabecera y umbral a lo largo de las ranuras en V.
- Se deben perforar orificios de escape para los perfiles de cabecera y umbral:
- Perfore orificios de escape de 0.313" de diámetro (broca O) a 3" de cada extremo y uno en el medio del montante a lo largo de la ranura en V en la cara exterior del perfil de umbral.

Nota: El perfil de cabecera debe girarse de manera que las ranuras en V queden hacia arriba. Perfore orificios del tamaño adecuado en cada extremo del montante, según los planos de taller o los cálculos de ingeniería, para despejar los pernos y las tuercas de anclaje.

Consulte los **detalles 7 y 7A**.

Fabricación del perfil de cabecera

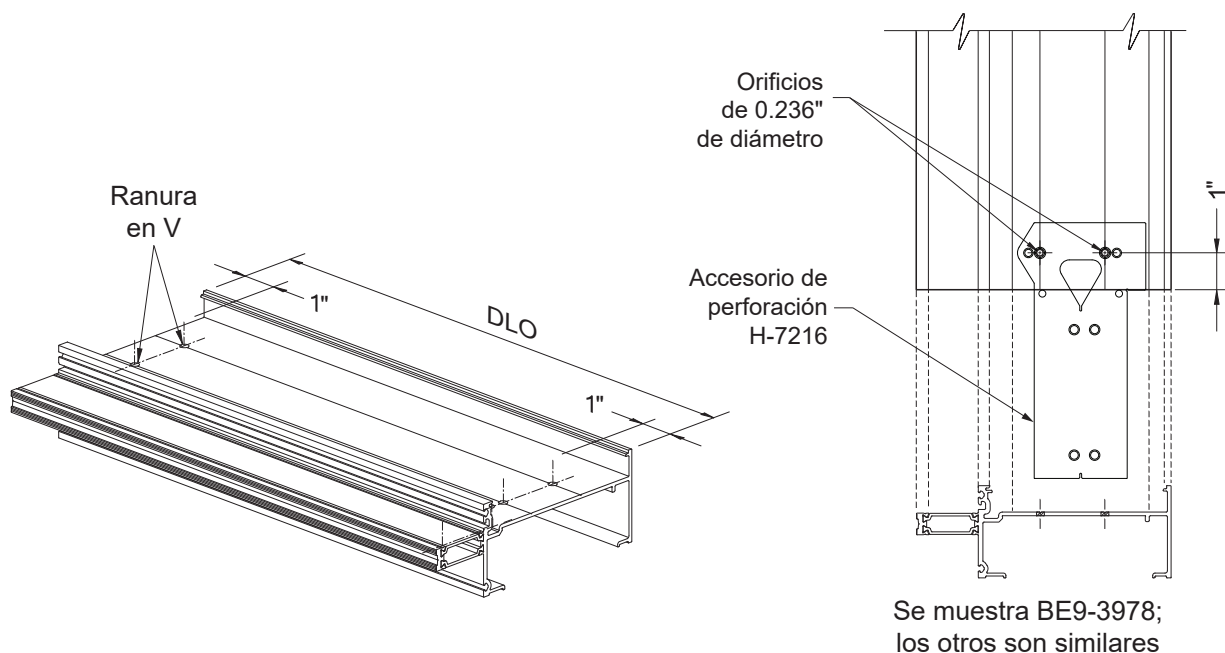


FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6 (cont.)

FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y UMBRAL

Fabricación de perfiles de umbral



Detalle 7A

Profundidad posterior
de 5-1/4"

Se muestra el umbral,
los otros son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7

FABRICACIÓN DE HORIZONTALES INTERMEDIOS

- Corte los perfiles horizontales hasta el DLO entre verticales.
- Corte todos los topes de vidrio, las tapas planas y las cubiertas interiores hasta el DLO menos (-) 1/32". Las cubiertas interiores (E9-3334 y E9-3335) solo se requieren en áreas de visión.
- Perfore orificios de 0.189" de diámetro (broca n.º 12) a 1" de cada extremo de los perfiles horizontales a lo largo de las ranuras en V.

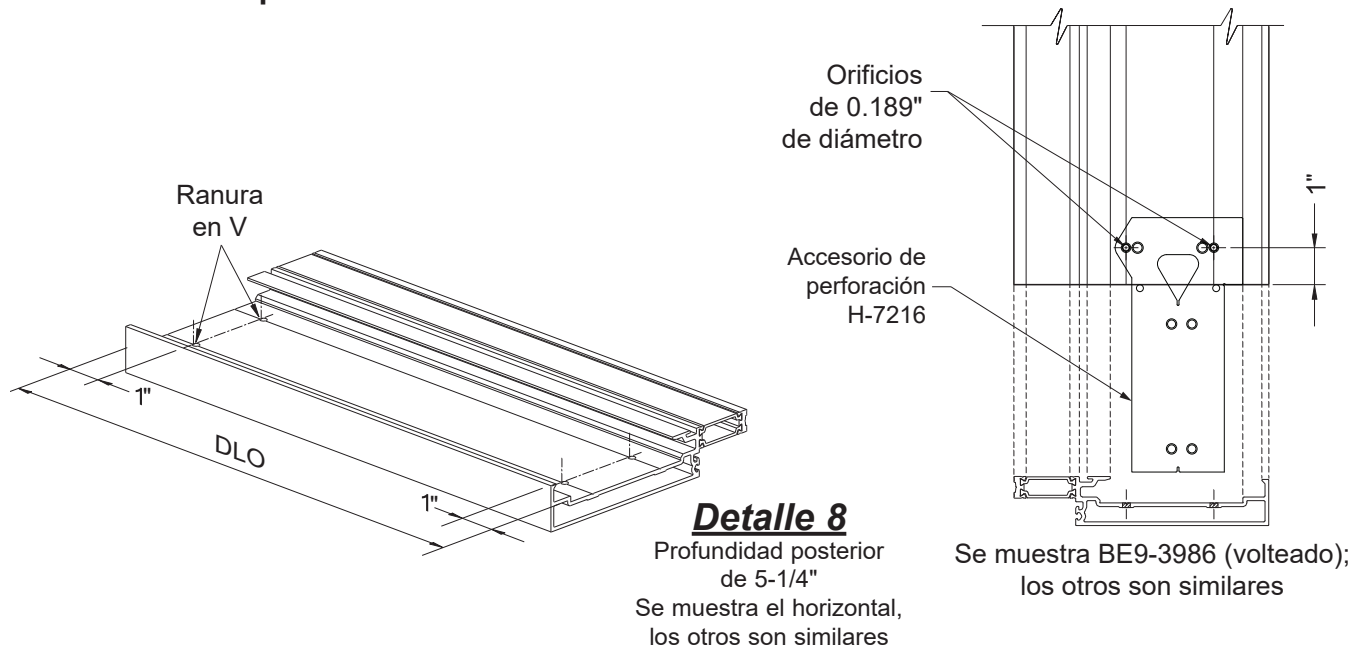
Precaución: Los orificios perforados para fijar horizontales intermedios son más pequeños que los perforados para fijar perfiles de cabecera y umbral.

Nota: El perfil horizontal debe girarse de manera que las ranuras en "V" queden hacia arriba.

- Se deben perforar orificios de escape para los perfiles horizontales intermedios:
- Perfore orificios de escape de 0.313" de diámetro (broca O) a 3" de cada extremo y uno en el medio del montante a lo largo de la ranura en V en la cara exterior del perfil horizontal.

Consulte el **Detalle 8**.

Fabricación de perfil horizontal



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8

FABRICACIÓN/INSTALACIÓN DE EMPALMES DE MONTANTES (MONTANTE DE SSG)

Perfore orificios para la fijación del empalme:

- Desde la parte superior del vertical, mida hacia abajo y dibuje una línea desde 1" y 2" desde la parte superior del montante.
- Para montantes de 5-1/4" de profundidad, marque una ubicación a lo largo de esta línea a 2-9/16" de la parte trasera del montante.
- Perfore un orificio de 0.238" de diámetro (broca B) en cada ubicación y avellane para un tornillo de cabeza plana n.º 12.
- Repita los pasos anteriores en el otro lado del vertical.

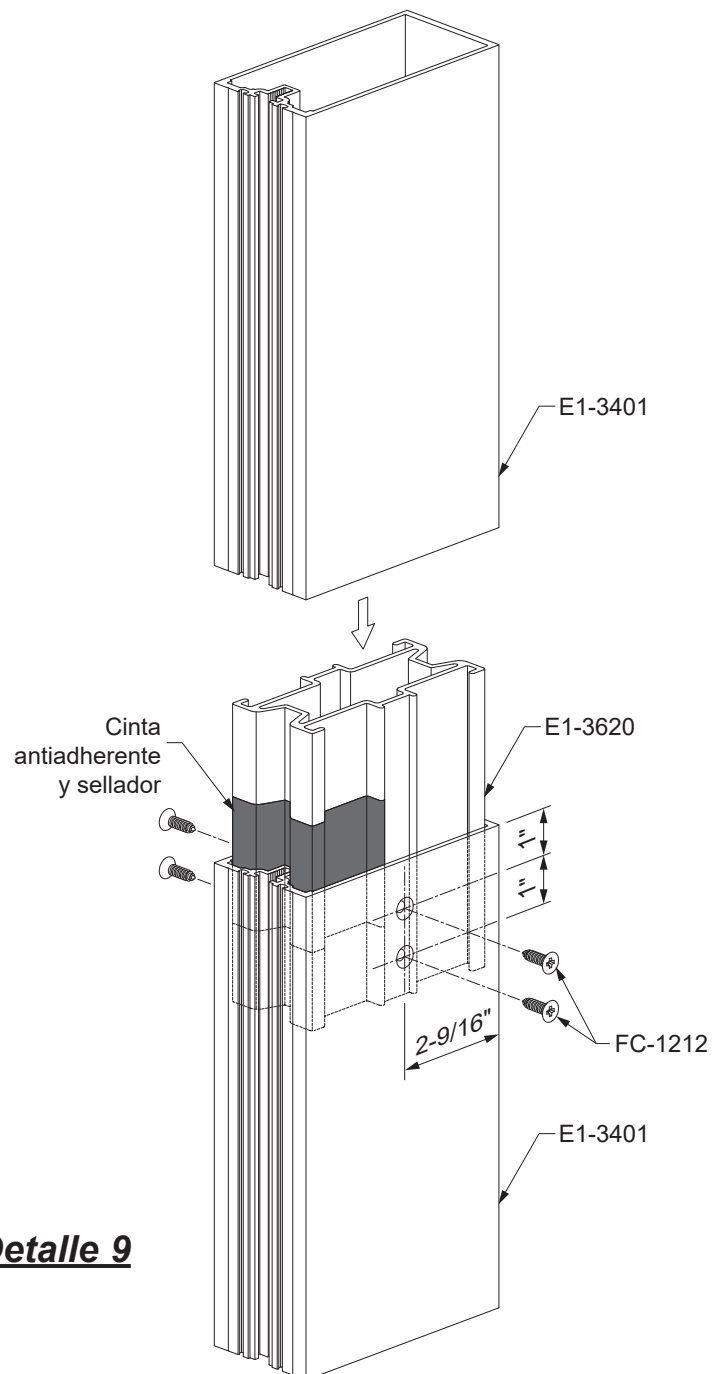
- Limpie todas las superficies como lo recomienda el fabricante del sellador.
- Aplique cinta antiadherente en las superficies de las mangas de empalme.

Instale la manga de empalme:

- Deslice con cuidado la manga de empalme E1-3620 hacia abajo hasta llegar al extremo del montante.
- Utilizando los orificios previamente perforados en el montante, perfore orificios de 0.189" de diámetro (broca n.º 12) en la manga de empalme.
- Fije la manga de empalme con dos tornillos FC-1212 en cada lado del montante.

Consulte el **Detalle 9**.

Detalle 9



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

FABRICACIÓN/INSTALACIÓN DE EMPALMES DE MONTANTES (JAMBA)

- Limpie todas las superficies como lo recomienda el fabricante del sellador.
- Aplique cinta antiadherente en las superficies de las mangas de empalme.

Ensamble el empalme de montante:

- Aplique sellador en la parte proyectada de la manga de empalme.
- Deslice con cuidado el siguiente montante hacia abajo sobre la manga de empalme.
- Utilice una cuña temporal de 1/2" para ubicar correctamente el montante superior.
- Asegure el montante superior en el anclaje y quite la cuña temporal.
- Aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme para crear una junta impermeable.

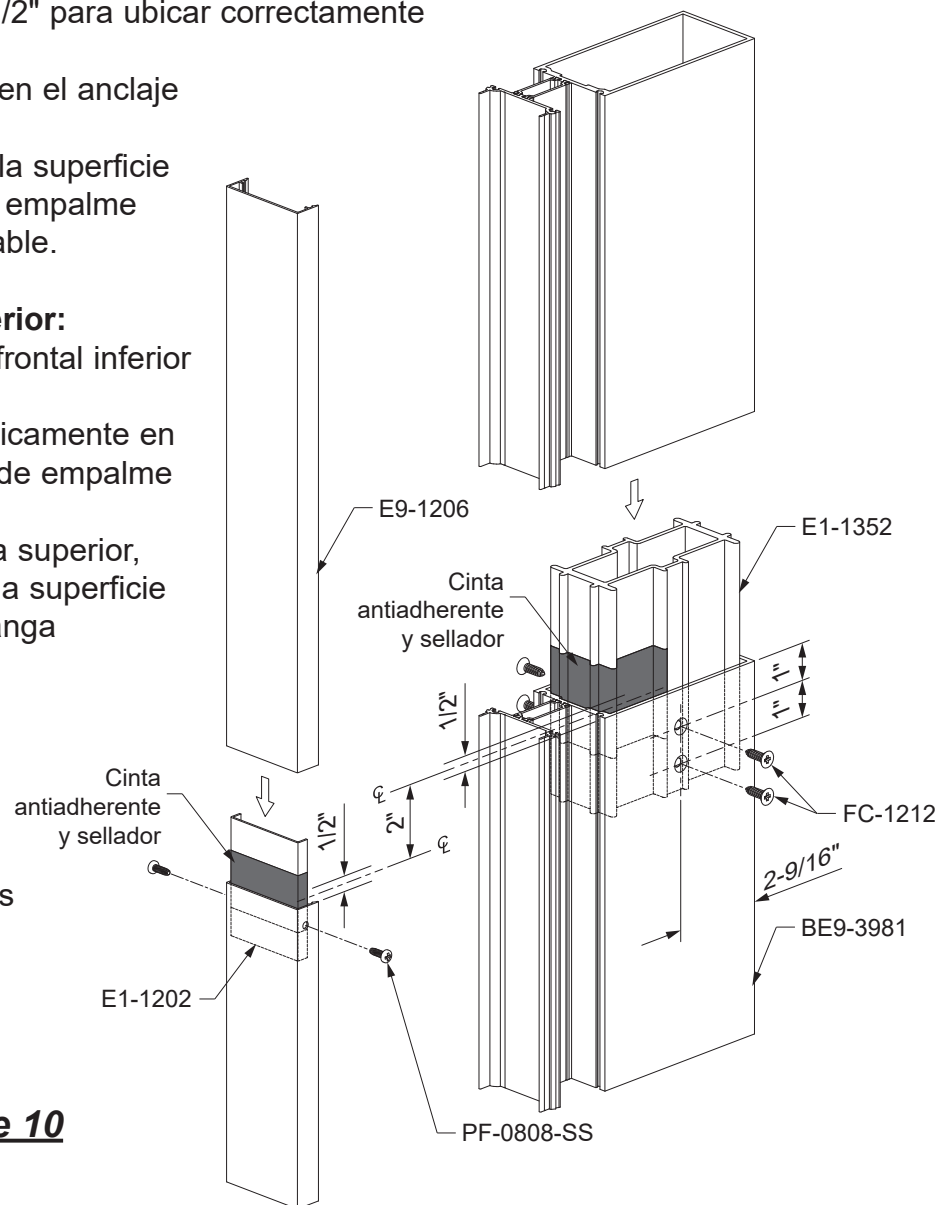
Instale la cubierta frontal inferior:

- Coloque a presión la cubierta frontal inferior en el montante inferior.
- Aplique cinta antiadherente únicamente en la parte superior de la manga de empalme de la cubierta.
- Después de instalar la cubierta superior, aplique y esparza sellador en la superficie frontal y los costados de la manga de empalme.

Consulte el **Detalle 10**.

Nota: Los montantes y las cubiertas frontales están escalonados en los lugares de empalme.

Detalle 10



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 9

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES VERTICALES

-Coloque a presión los rellenos de cavidad perimetrales E3-3665 en las cabeceras, los umbrales y las jambas.

Consulte el **Detalle 11**.

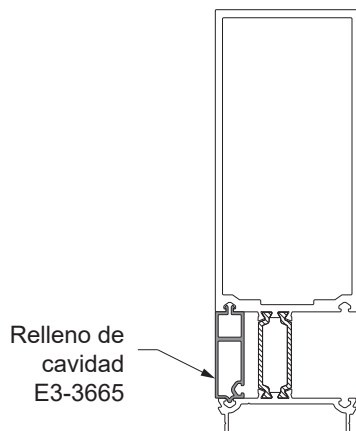
-Coloque a presión las cubiertas frontales verticales E9-1206 con un martillo y un trozo de madera limpio.

Comience en un extremo y golpee con cuidado la cubierta vertical trabajando hacia abajo hasta el otro extremo.

-Para evitar que las cubiertas frontales verticales se muevan debido a la expansión/contracción térmica, se debe instalar un tornillo antideslizamiento por cada cubierta frontal vertical instalada.

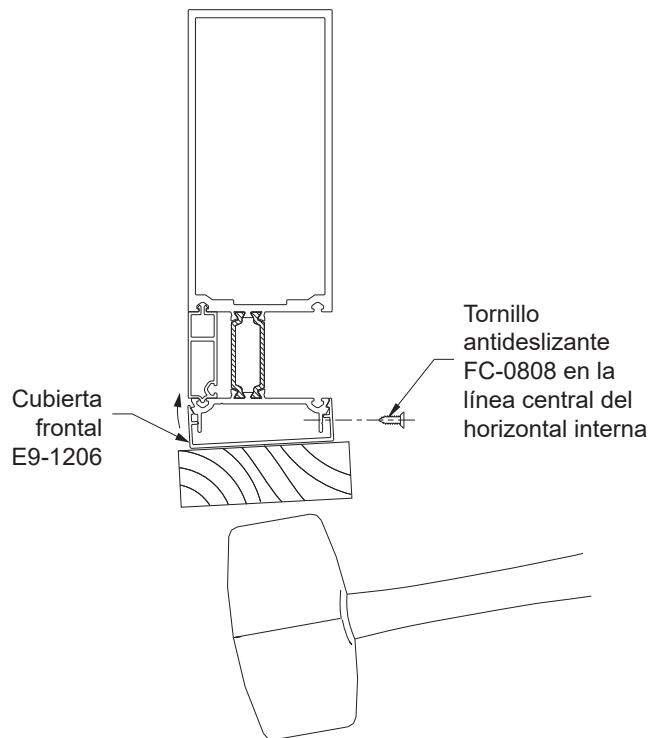
-Perfore un orificio de 0.141" de diámetro a través de la cubierta y el montante e instale un tornillo FC-0808 en el centro del horizontal intermedio más cercano al punto medio de la cubierta frontal vertical.

Consulte el **Detalle 12**.



Detalle 11

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares



Detalle 12

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 10 FIJACIÓN DE TAPAS DE CIERRE DE MONTANTES DE JAMBA

-Aplique sellador en la parte superior e inferior de los montantes y las jambas a lo largo de la parte posterior de regleta a regleta y a lo largo del entramado del montante antes de instalar las tapas de cierre del montante:

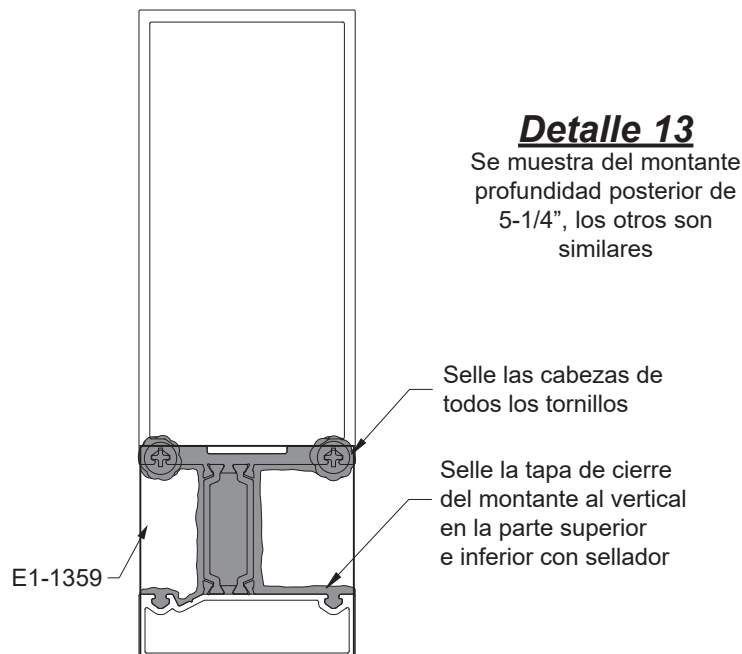
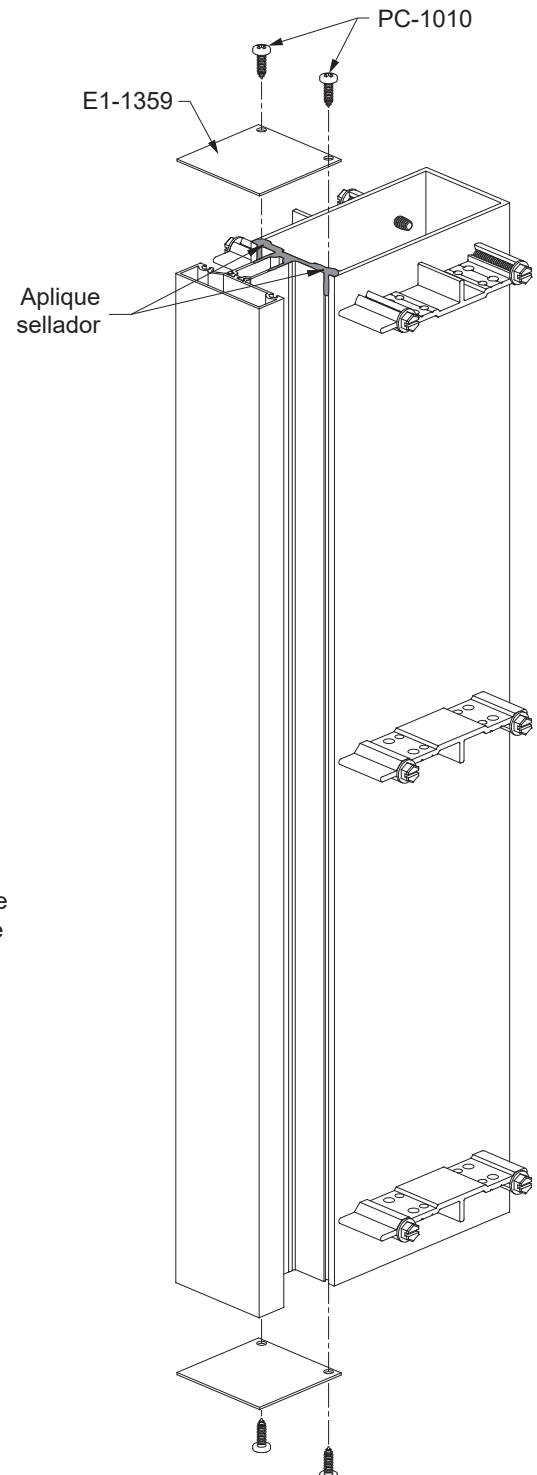
E1-1359 para acristalamiento de 1"

-Instale las tapas de cierre del montante en la parte superior e inferior con dos tornillos PC-1010 antes de levantar los verticales.

-Selle las cabezas de todos los tornillos

-Aplique y esparza sellador a lo largo de la intersección de la tapa de cierre y verticalmente en la parte superior e inferior del montante.

Consulte el **Detalle 13**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 11

FIJACIÓN DE TAPAS DE EXTREMO DE MONTANTES SSG

Se requieren tapas de extremo de montantes en el cabezal y el umbral de jambas y montantes.

-Limpie los extremos de los montantes y las tapas de cierre de los montantes con un producto de limpieza y un método aprobados por el fabricante del sellador.

-Aplique sellador en la cavidad de la ranura y a lo largo de la parte frontal de los montantes en ambos extremos antes de instalar las tapas de cierre de los montantes (FW-2500-SS).

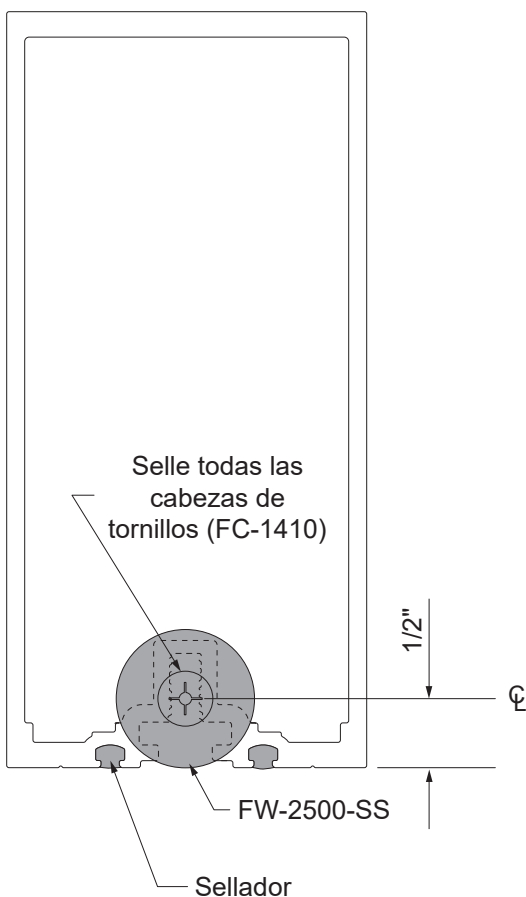
También aplique sellador en las regletas en ambos extremos del montante.

-Fije las tapas de cierre de montantes a cada extremo del montante con los tornillos FC-1410-SS, como se muestra en el **Detalle 14**.

-Esparza el sellador sobrante hasta que quede al ras entre la tapa de cierre del montante, el montante y la regleta.

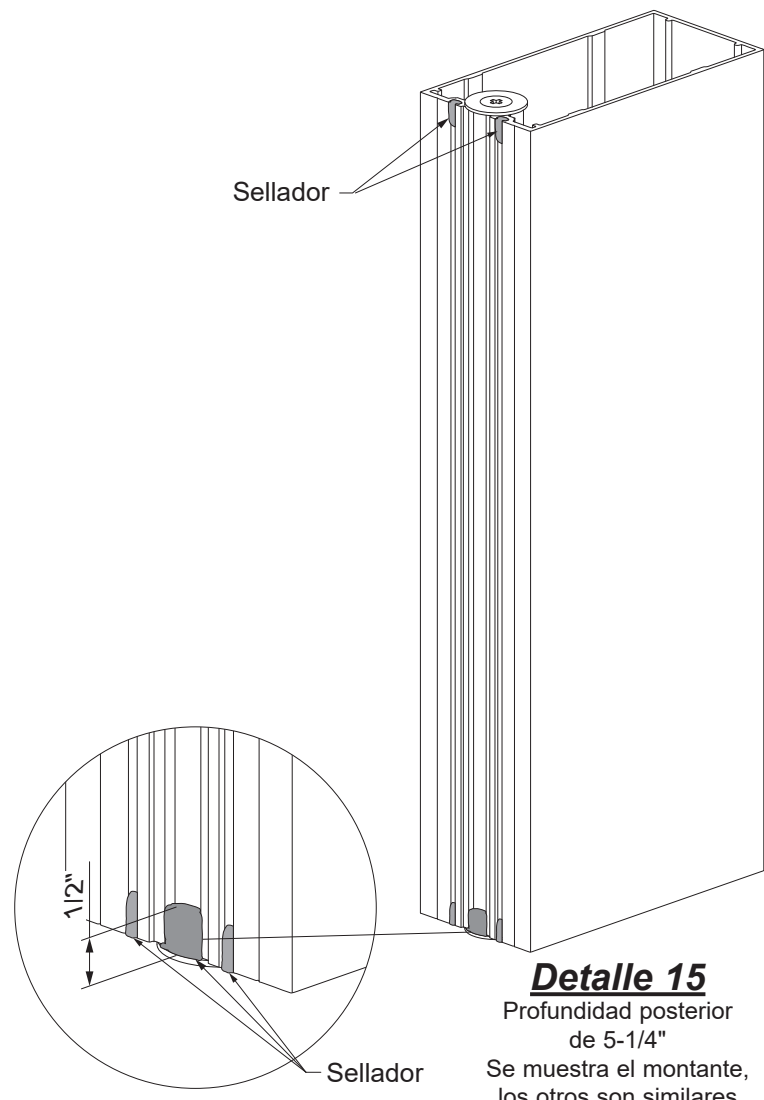
-Aplique sellador sobre las cabezas de todos los tornillos.

-En la parte inferior de los montantes, aplique sellador en la cavidad central a una altura de 1/2". Consulte el **Detalle 15**.



Detalle 14

Se muestra el montante
profundidad posterior de
5-1/4", los otros son
similares



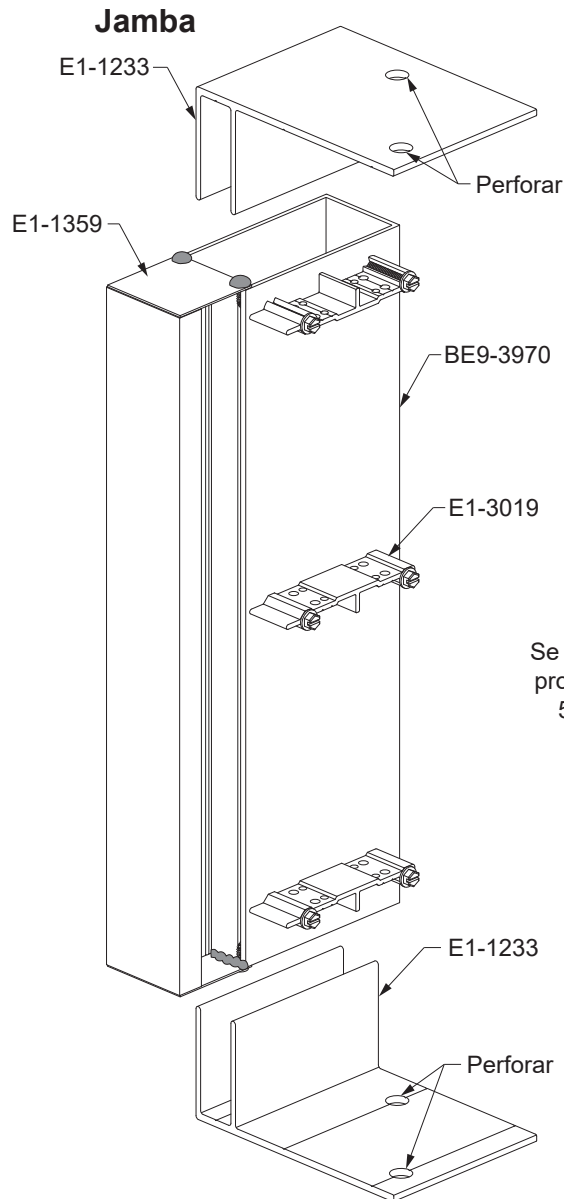
Detalle 15

Profundidad posterior
de 5-1/4"
Se muestra el montante,
los otros son similares

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12

INSTALACIÓN DE JAMBAS Y MONTANTES VERTICALES



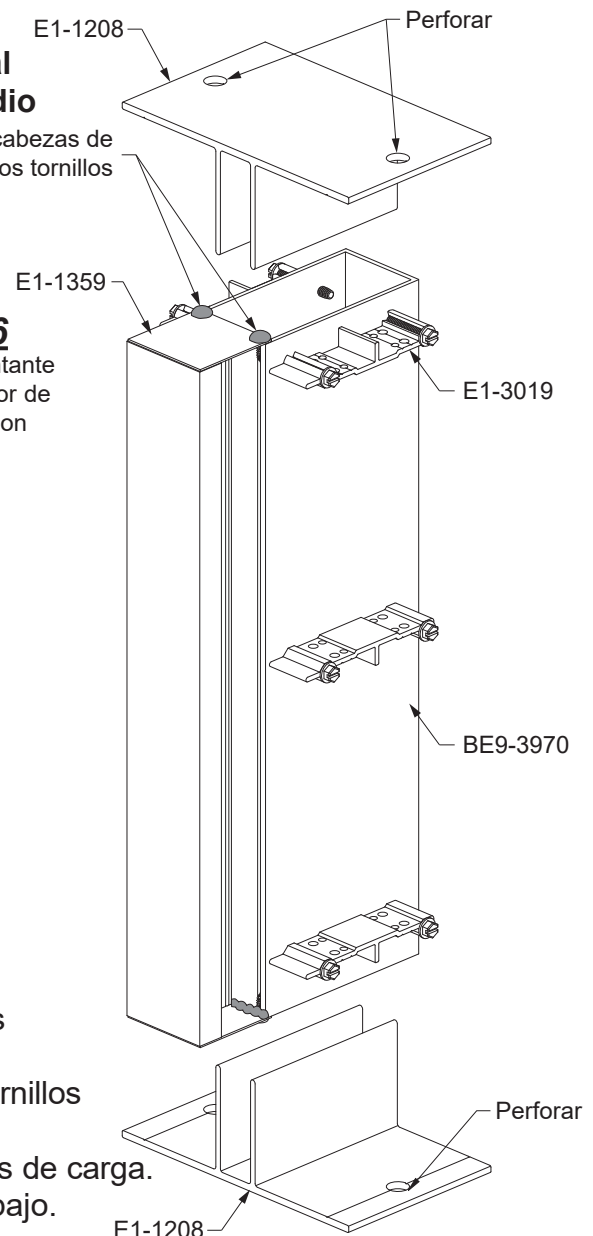
-Inserte los anclajes "T" para montante E1-1208 (parte trasera de 5-1/4") o E1-1229 (parte trasera de 3-3/4"), y los anclajes "F" E1-1233 (parte trasera de 5-1/4") o E1-1230 (parte trasera de 3-3/4") en la parte superior e inferior de los montantes intermedios y de jamba antes de levantar el montante en la abertura.

Vertical intermedio

Selle las cabezas de todos los tornillos

Detalle 16

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares



-Levante y coloque las jambas y los verticales, y fíjelos temporalmente a la estructura.

Nota: Todos los montantes deben instalarse alineados y aplomados.

-Perfore orificios en los anclajes tipo "T" y "F" para los tornillos de anclaje adecuados según los cálculos de ingeniería.

Consulte con YKK AP si tiene dudas sobre los requisitos de carga.

-Instale tornillos de anclaje según los requisitos del trabajo.

Nota: YKK AP no proporciona los tornillos de anclaje.

Consulte el **Detalle 16**.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12A INSTALACIÓN DE VERTICALES EN LOS ANCLAJES EN LOS EXTREMOS DE LA JAMBA DE PUERTA

Los montantes en las jambas de la puerta se colocan directamente sobre el sustrato del umbral sin ninguna cuña y se sellan contra el sustrato. Los anclajes que se utilizarán en este lugar están especificados en los planos de taller aprobados o en los cálculos del ingeniero profesional.

-Localice el anclaje de montante para la jamba de puerta e instálelo en el sustrato de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.

-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.

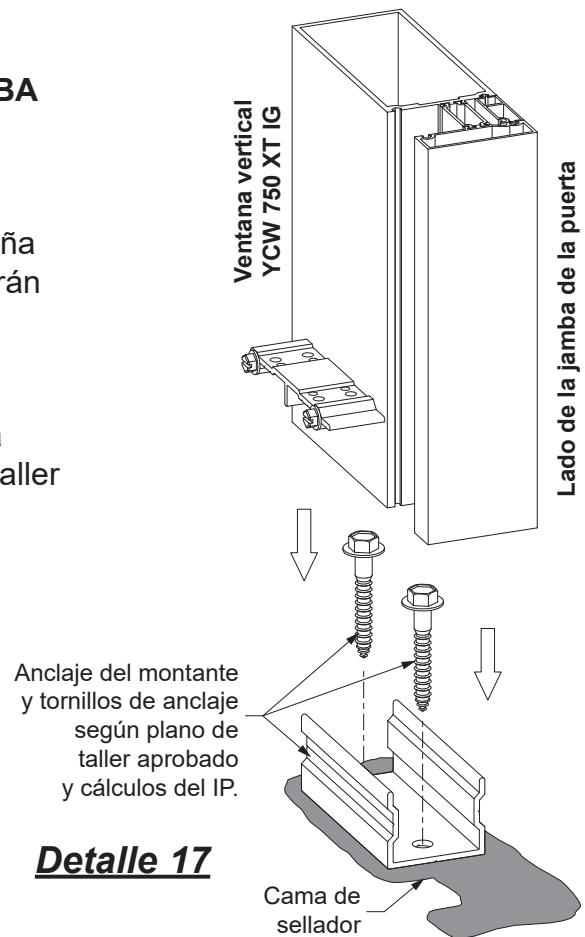
-Coloque el montante sobre el anclaje, directamente encima del sustrato de umbral en un lecho de sellador. Evite el uso de cuñas en este lugar.

Consulte el **Detalle 17**.

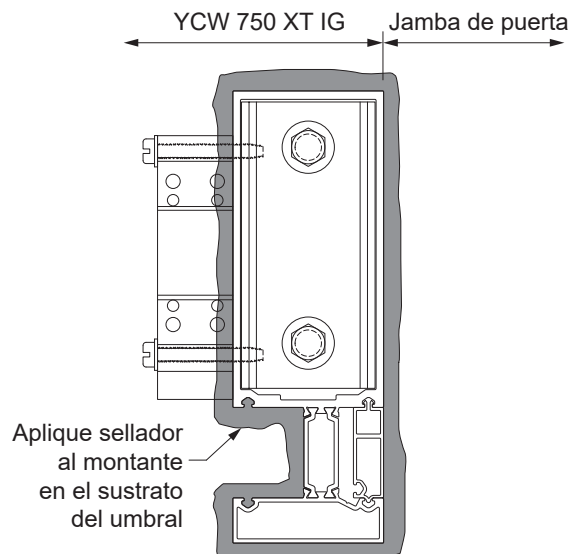
-Consulte los planos de taller aprobados para saber si se requieren tornillos adicionales.

-Esparza el sellador de la parte inferior del montante en el sustrato del umbral y alrededor del perímetro del montante.

Consulte el **Detalle 18**.



Detalle 17



Detalle 18

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 13

INSTALACIÓN DE ANCLAJES DE CARGA DE VIENTO/CARGA PERMANENTE

-Instale anclajes intermedios de montantes de acero:

Anclaje de carga de viento E1-1204.

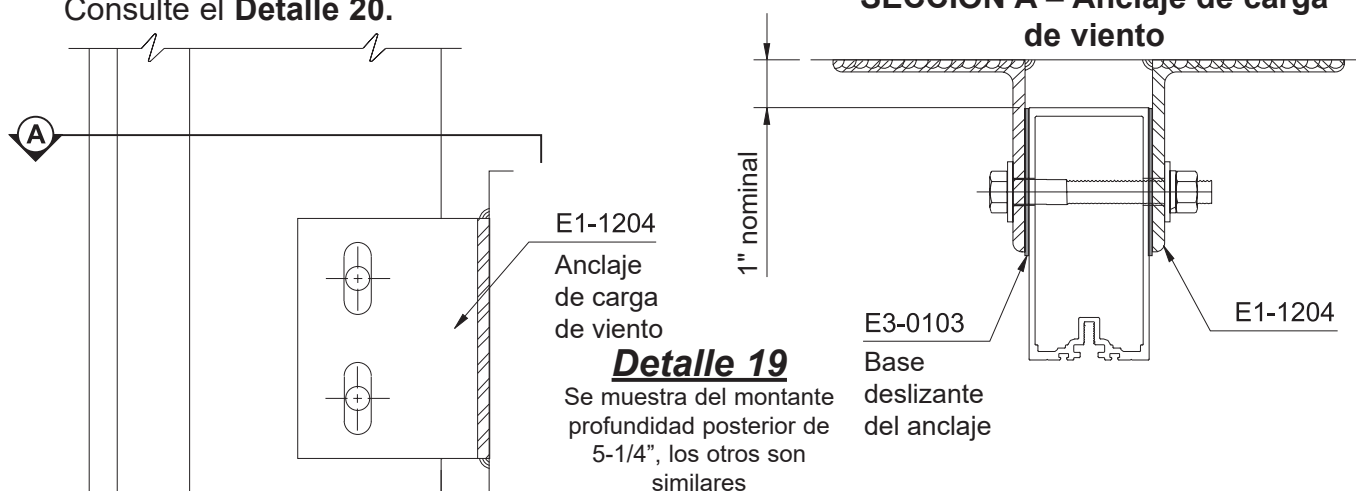
Consulte el **Detalle 19**.

Anclaje de carga permanente E1-1205.

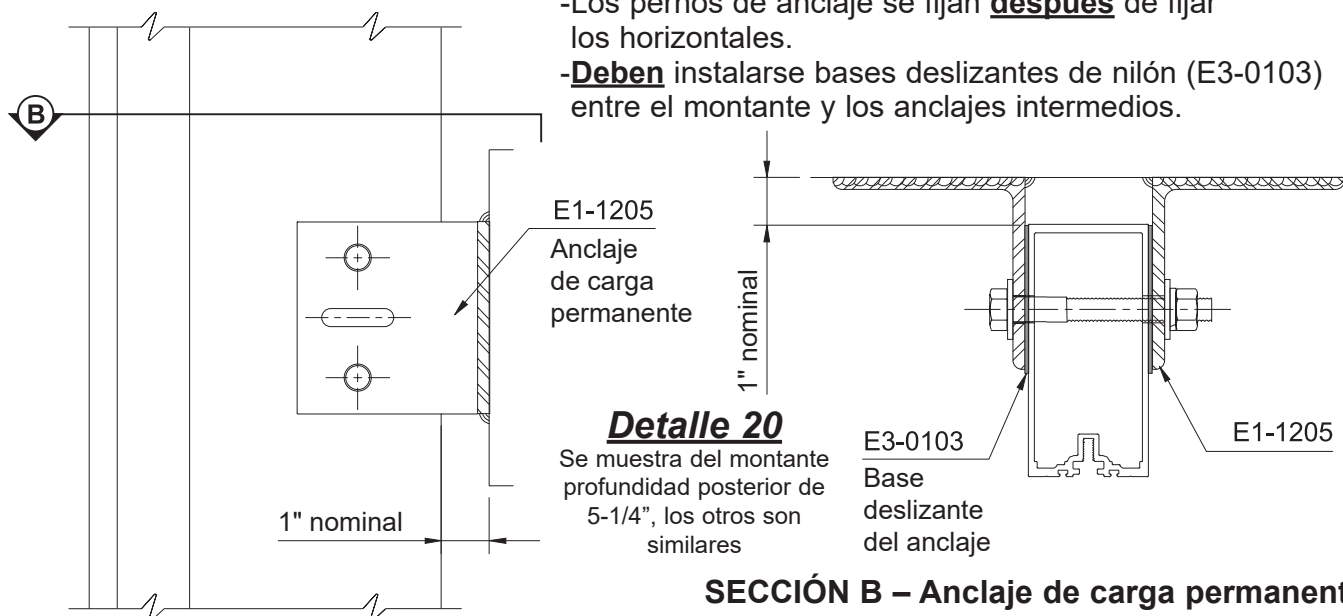
Consulte el **Detalle 20**.

Nota: Los anclajes y el tamaño de los pernos necesarios variarán según los requisitos del proyecto. Consulte a un ingeniero profesional o comuníquese con YKK AP.

SECCIÓN A – Anclaje de carga de viento



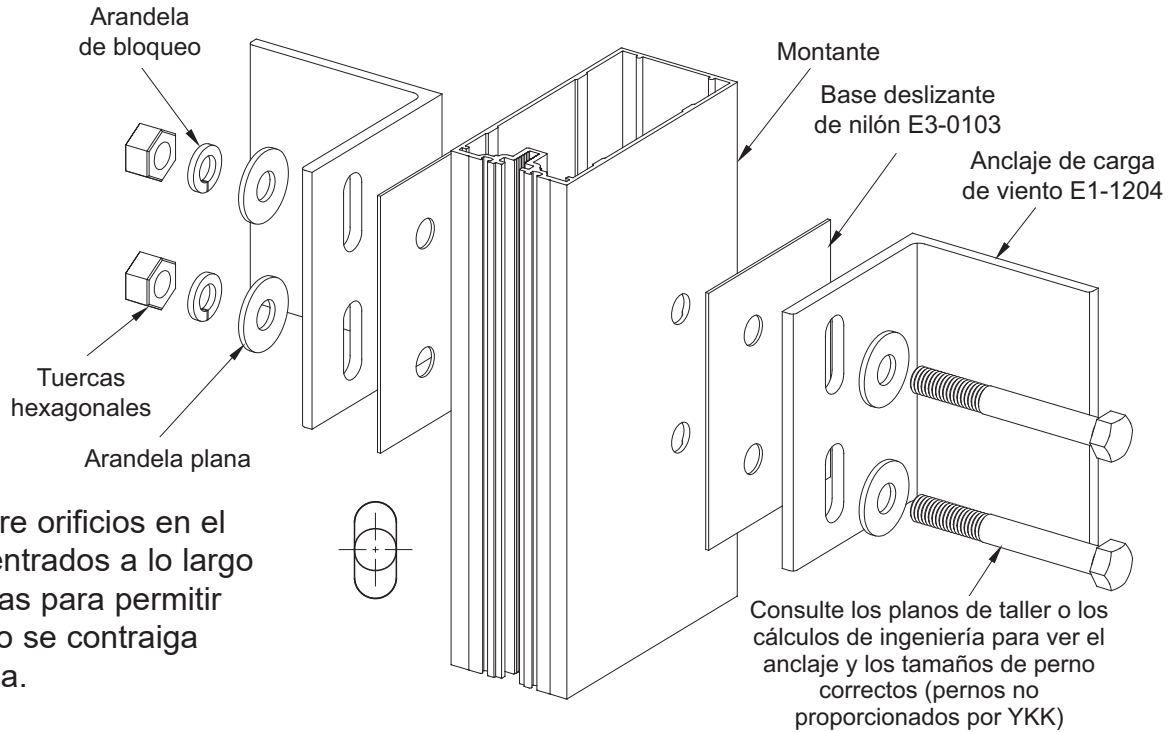
- Normalmente, los anclajes intermedios se colocan como plantilla o en línea antes de colgar los montantes.
- La pata ranurada o perforada del sujetador debe colocarse a 90° de la línea de desfase. Consulte los planos de taller para conocer los detalles de la fijación del anclaje intermedio.
- Instale a plomo y alinee los montantes verticales, y perforo orificios del tamaño adecuado para los pernos de anclaje como se muestra en los planos de taller.
- Los pernos de anclaje se fijan **después** de fijar los horizontales.
- Deben** instalarse bases deslizantes de nilón (E3-0103) entre el montante y los anclajes intermedios.



SECCIÓN B – Anclaje de carga permanente

INSTALACIÓN DEL MARCO

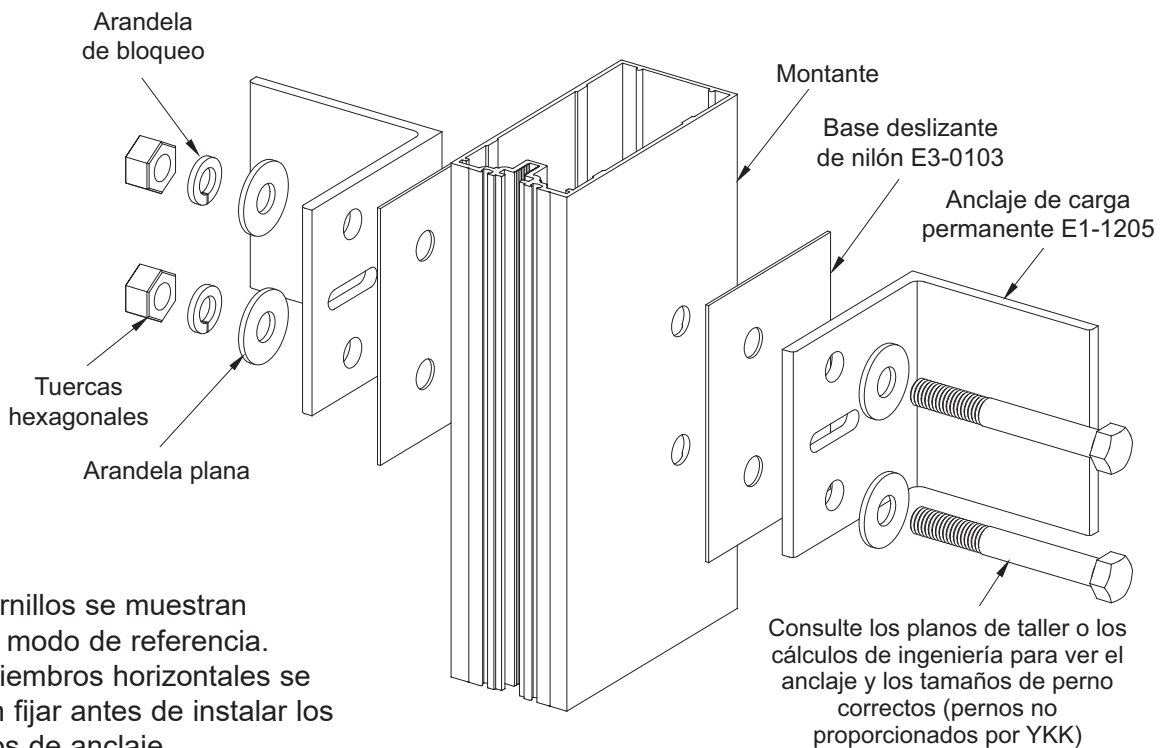
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO TÍPICO



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 21

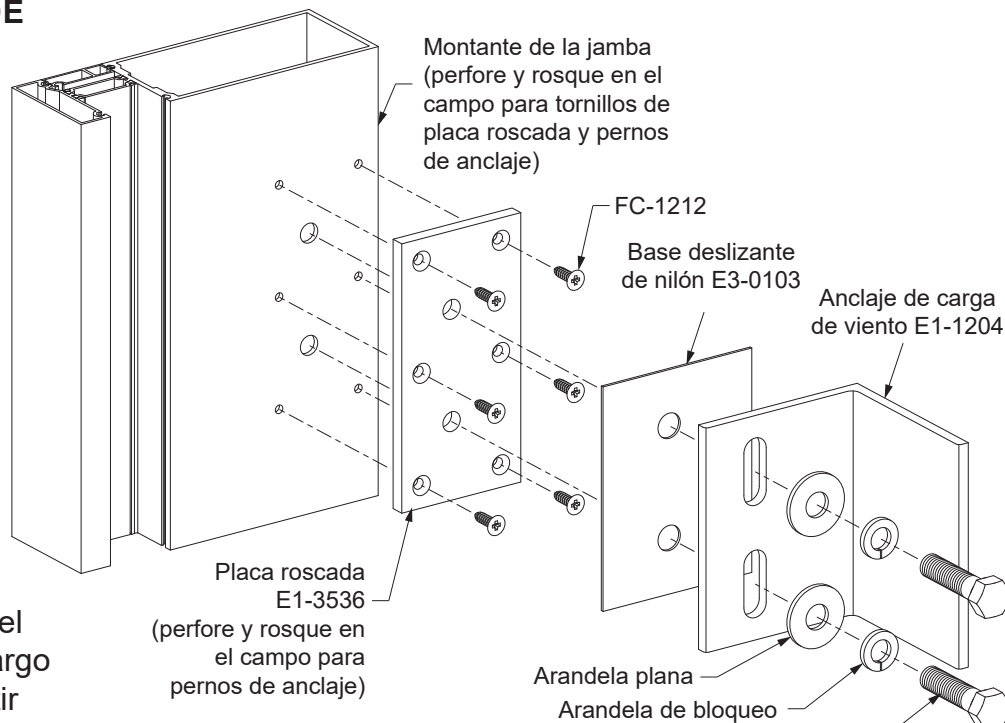
ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE TÍPICO



Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

INSTALACIÓN DEL MARCO

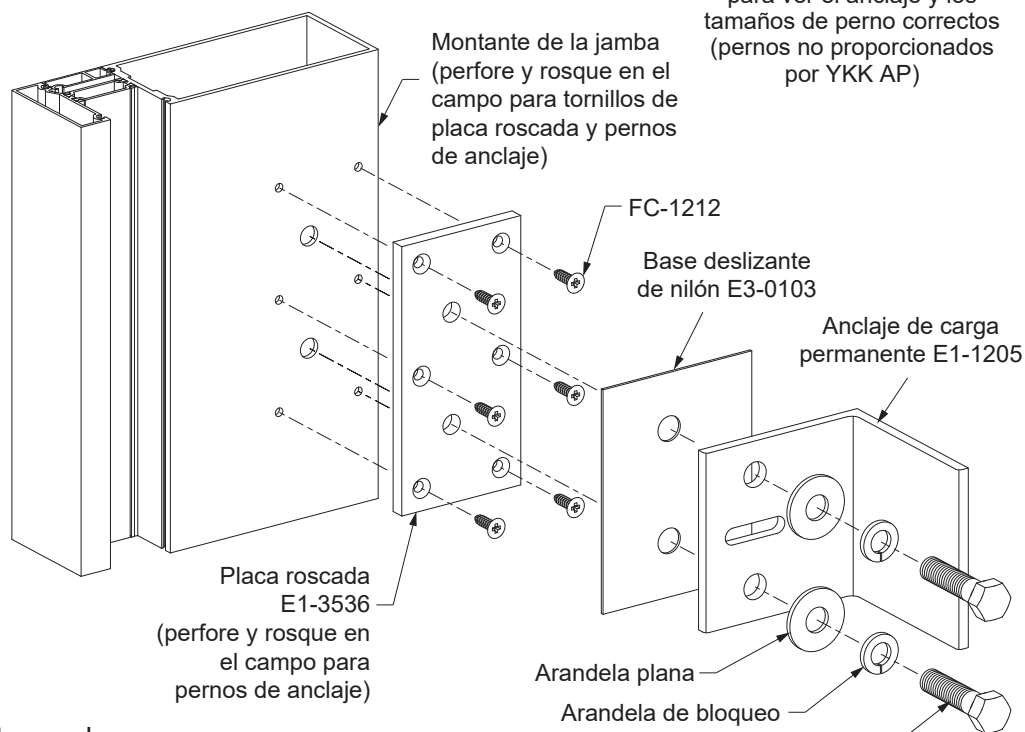
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO DE JAMBA



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 21A

ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE DE JAMBA



Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería para ver el anclaje y los tamaños de perno correctos (pernos no proporcionados por YKK AP)

Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

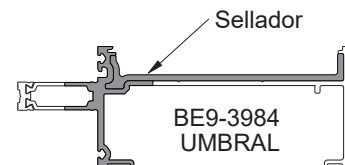
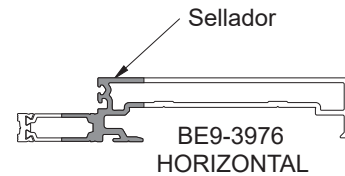
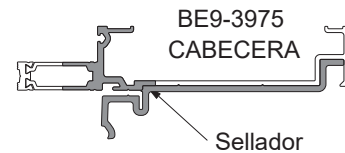
Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería para ver el anclaje y los tamaños de perno correctos (pernos no proporcionados por YKK AP)

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14

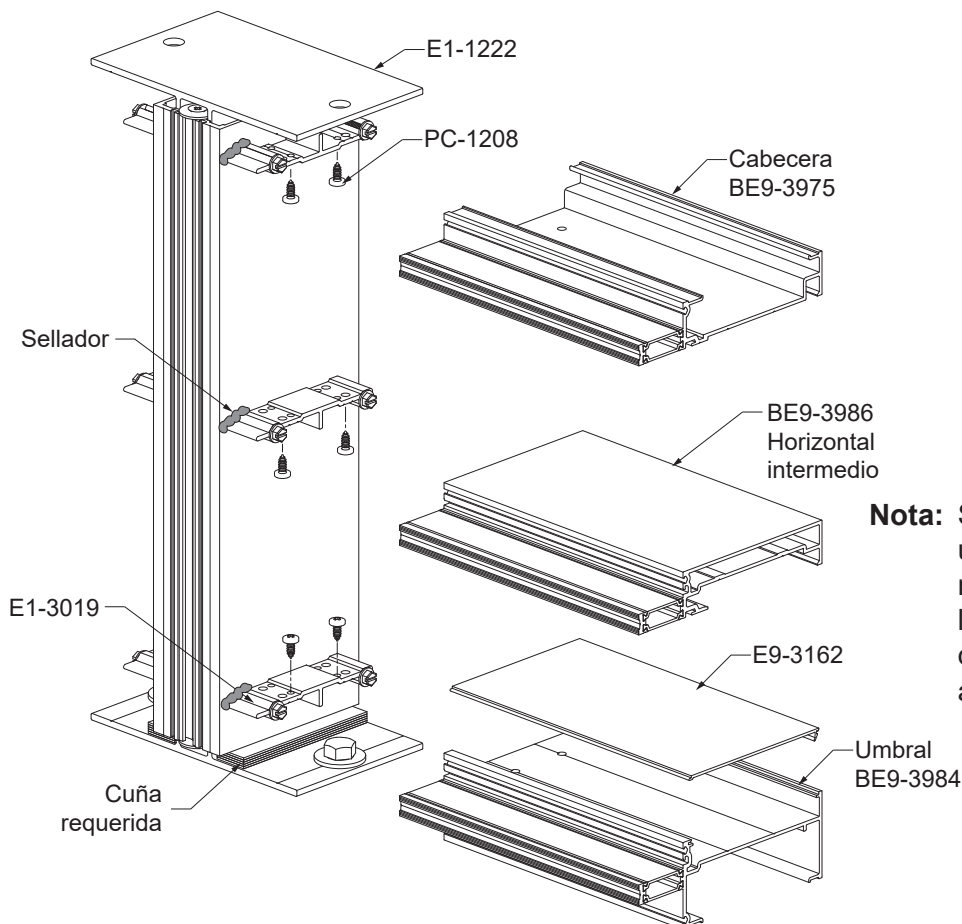
FIJACIÓN DE CABECERA/HORIZONTAL/UMBRAL

- Limpie todas las superficies de contacto con un producto de limpieza y un método aprobados por el fabricante del sellador.
 - Aplique silicona en los extremos de los horizontales como se muestra en el **Detalle 22** antes de colocarlo en los sujetadores de cortante.
 - Justo antes de fijar los horizontales, aplique sellador a la parte frontal de los sujetadores de cortante, como se muestra en el **Detalle 23**.
 - Fije la cabecera, el horizontal intermedio y el umbral a los sujetadores de cortante con dos tornillos PC-1208 en cada extremo.
 - Esparza el sellador y limpie el sobrante.
- Consulte el **Detalle 23**.



Detalle 22

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares



Nota: Siempre debe haber una cuña debajo del montante para transferir las cargas permanentes del acristalamiento a la estructura.

Detalle 23

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15

INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA

Las puertas se envían ensambladas, y los submarcos de las puertas se fabricarán y se enviarán desmontados. Consulte el manual de instalación de entradas para el ensamblaje de los submarcos de puertas. Estos submarcos se instalan en los miembros del bastidor del muro cortina y se colocan directamente sobre el sustrato del umbral. Los miembros de los submarcos se determinan en función de los planos de taller aprobados.

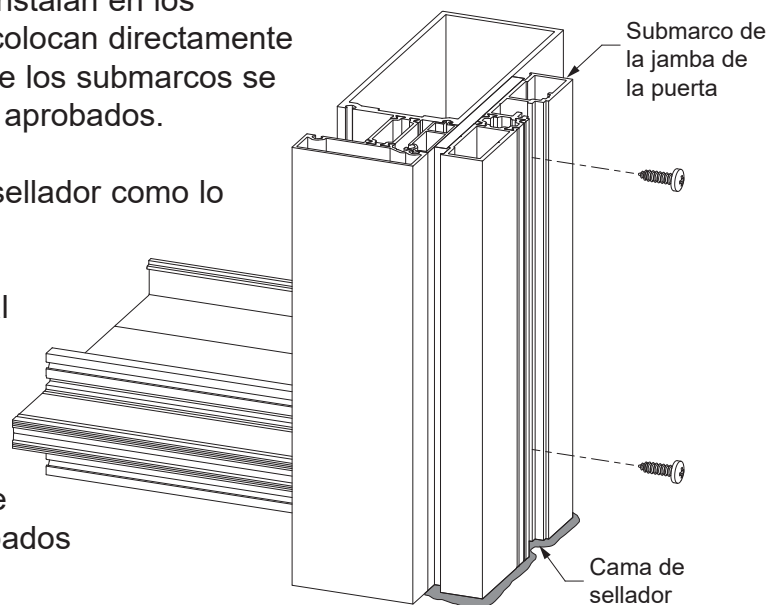
-Limpie todas las superficies de contacto de sellador como lo recomienda el fabricante del sellador.

No fije el travesaño BE9-1532 en el horizontal del muro cortina. El travesaño se fijará en el submarco de la jamba de la puerta con tornillos PC-1220. Consulte el **Detalle 25**.

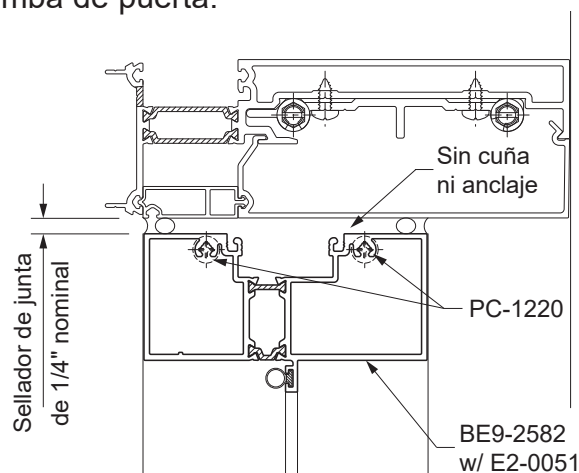
-Instale el submarco de jamba en el montante con tornillos según los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional. Apoye los submarcos de jamba en lechos de sellador, como se muestra en el **Detalle 24**.

-Aplique y esparza sellador en la parte inferior del submarco de jamba, como se muestra en el **Detalle 26**.

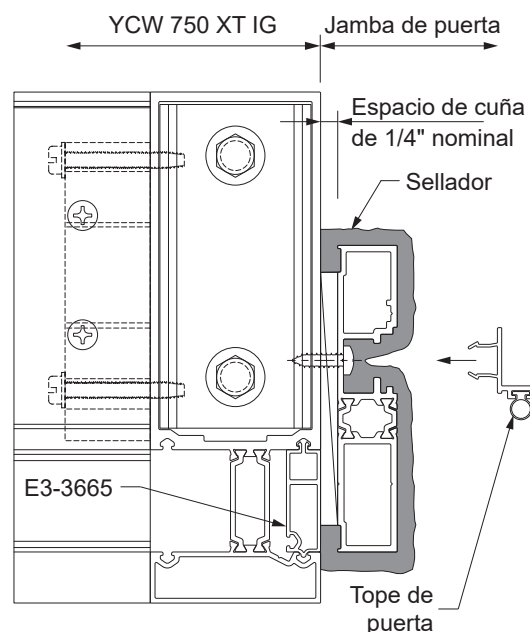
-Instale el tope de puerta en el submarco de jamba de puerta.



Detalle 24



Detalle 25



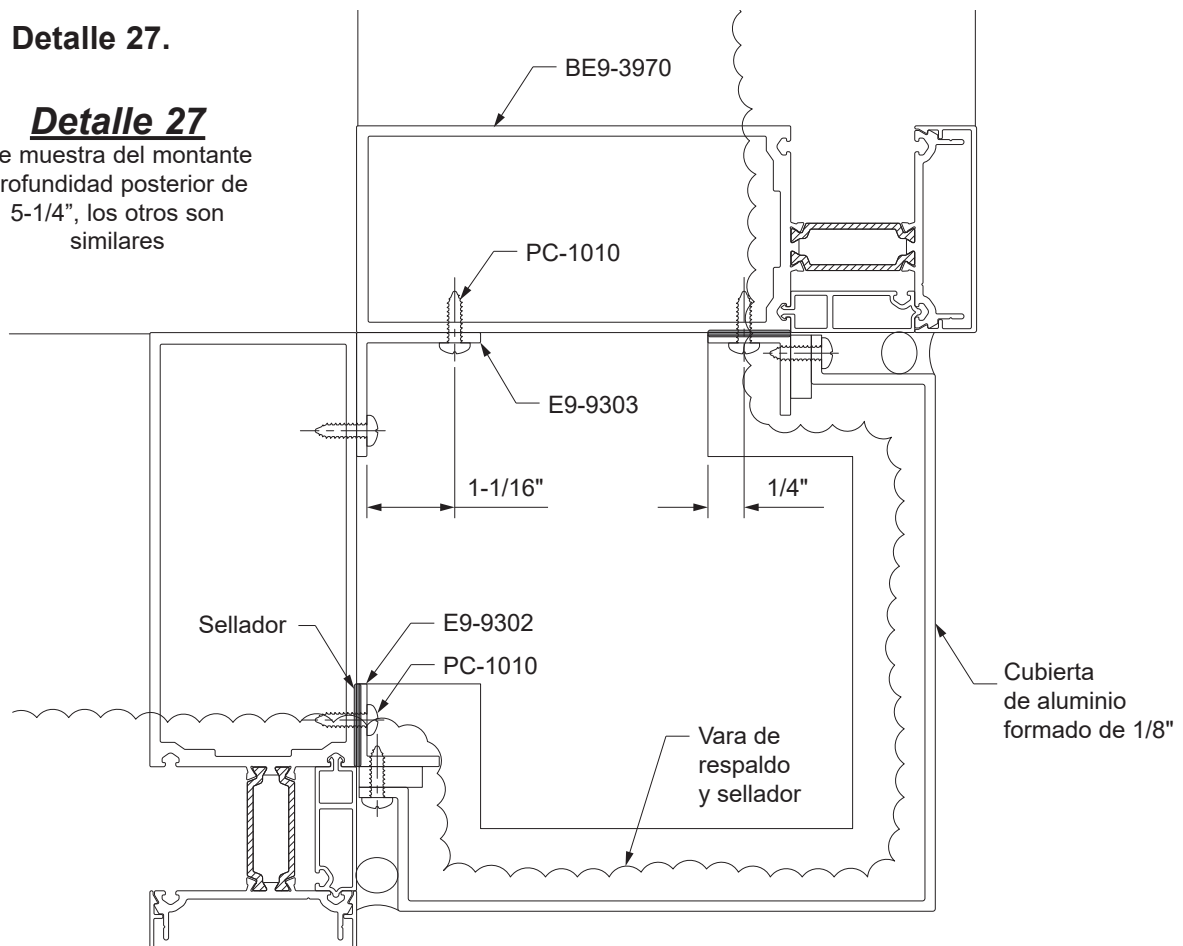
Detalle 26

INSTALACIÓN DEL MARCO
PASO 16
ENSAMBLAJE DE LA ESQUINA EXTERIOR DE 90°

- Coloque ambos montantes perpendiculares entre sí como se muestra en el **Detalle 27**.
- Ancle los extremos verticales con los anclajes en los extremos adecuados. Consulte los planos de taller si desea información sobre los anclajes intermedios.
- Inserte el relleno de cavidad de acristalamiento E3-3665 en la cavidad poco profunda de los montantes de esquina.
- Coloque el ángulo E9-9303 en la esquina entre los dos montantes y fije ambas patas cada 18" entre centros y a 3" de cada extremo con tornillos PC-1010.
- Aplique un cordón de sellador de 3" en la pata interior del ángulo E9-9302 en cada extremo y ubique el ángulo E9-9302 al ras de la superficie de los verticales y fíjelo a los verticales cada 18" entre centros y a 3" de cada extremo con tornillos PC-1010.
- Coloque la cubierta de aluminio formado en su lugar y fíjela con tornillos PC-1010 cada 18" entre centros y a 3" de cada extremo.
- No cubra la cubierta de aluminio formado con más de 12'-6"; deje una junta de 1/2" entre tramos de 12'-6".
- Limpie el área alrededor de la junta con un producto de limpieza y un método aprobados por el fabricante del sellador. Puede ser necesaria una imprimación para ciertos acabados.
- Comprima la vara de respaldo en la junta de 1/2". Aplique y esparza sellador en la junta.

Consulte el **Detalle 27**.

Detalle 27
Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares



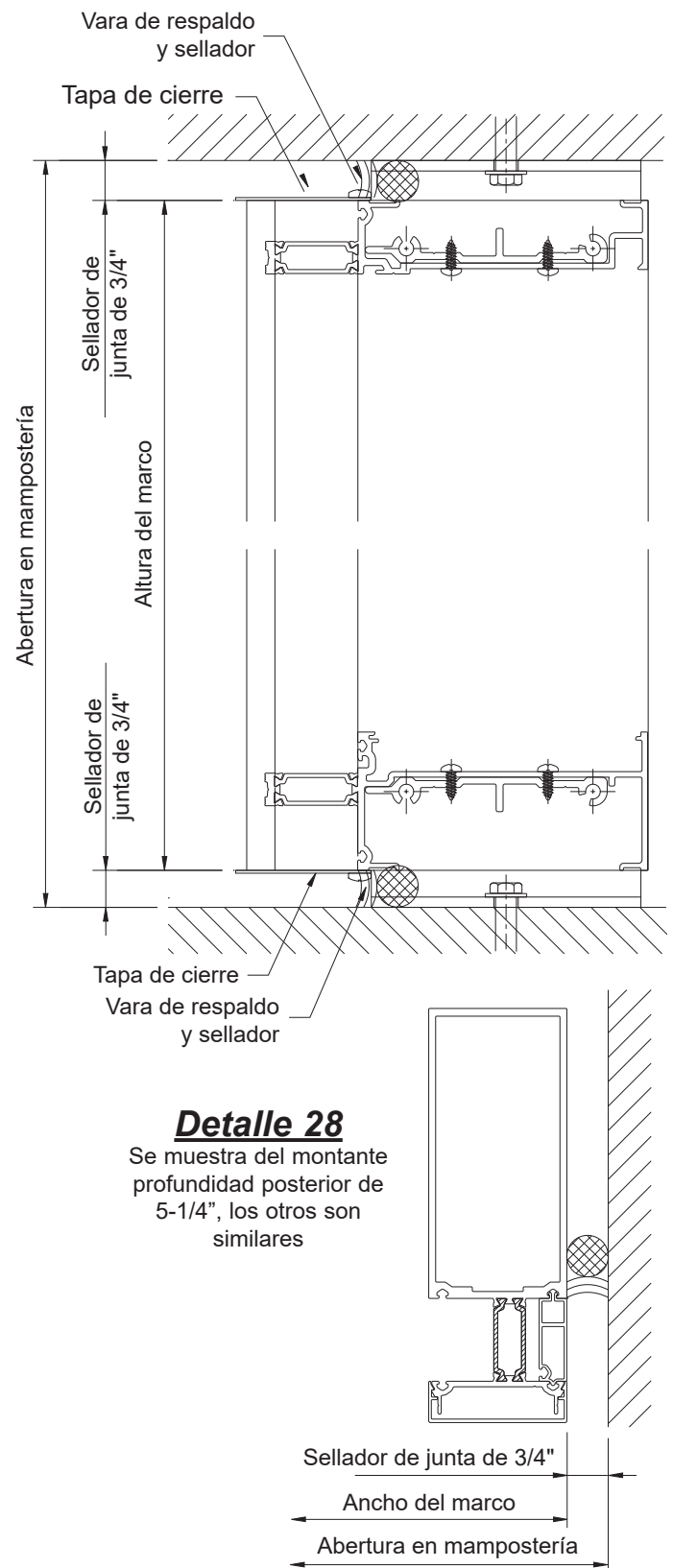
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

- Coloque la vara de respaldo alrededor del perímetro del marco.
- Limpie alrededor del perímetro del marco con un producto de limpieza y un método aprobados por el fabricante del sellador.
- Aplique y esparza sellador en el perímetro del marco. Asegúrese de que el sellador no entre en contacto con los sujetadores del aislador térmico ni con la pata de extrusión.
- Limpie inmediatamente todo el sellador sobrante.

Consulte el **Detalle 28**.



ACRISTALAMIENTO

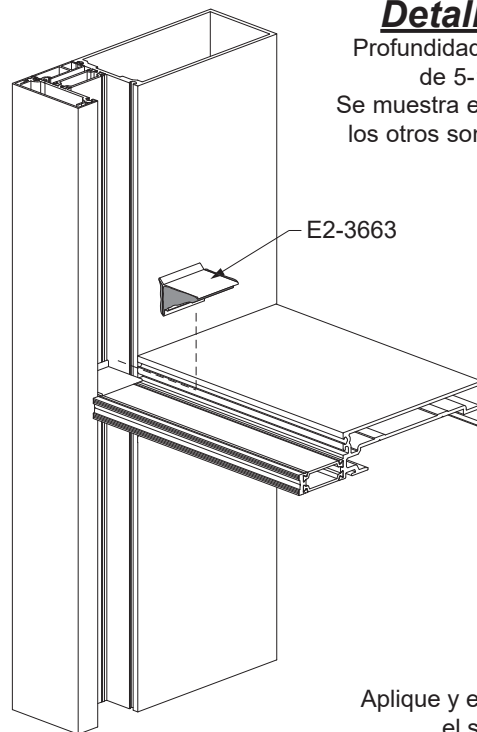
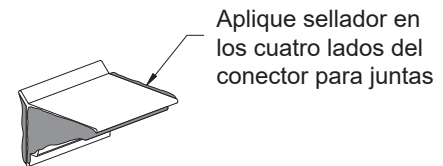
PASO 18

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

-La abertura donde la cavidad de acristalamiento horizontal se encuentra con la cavidad de acristalamiento vertical debe taparse y sellarse con conectores para juntas, en todas las intersecciones, incluidos la cabecera y el umbral:
E2-3663 para acristalamiento 1"

Consulte el **Detalle 30**.

Nota: Limpie todas las superficies de contacto con un producto de limpieza y un método aprobados por el fabricante del sellador.



Detalle 30

Profundidad posterior de 5-1/4"

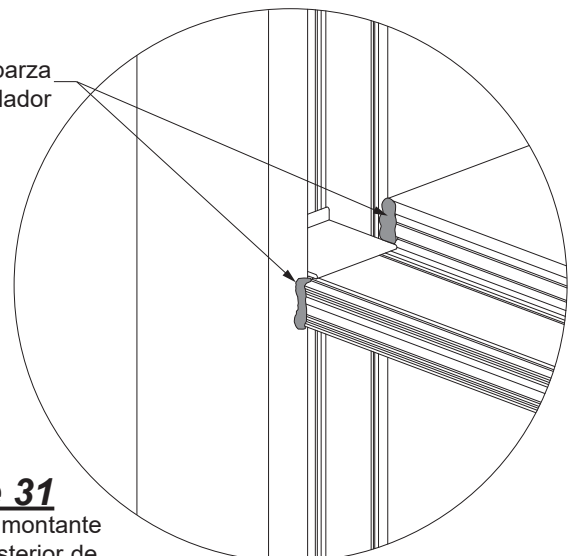
Se muestra el montante, los otros son similares

- Aplique sellador de silicona en los cuatro lados de contacto del conector para juntas.
- Coloque el conector para juntas en la cavidad. Presione hacia abajo hasta que el borde inferior del conector para juntas toque el horizontal.
- Aplique y esparza sellador para cubrir completamente la parte superior del conector para juntas.
- Esparza el sellador sobrante a lo largo de los bordes del conector para juntas para sellar la cavidad.

- Aplique sellador en juntas verticales y horizontales.
- Aplique el sellador en el punto donde la superficie del horizontal se une con el montante hasta la platina de tope.
- Aplique el sellador en el lugar donde la placa de presión se une a la cubierta frontal del montante para completar el sellado en esta junta.

Consulte el **Detalle 31**.

Aplique y esparza el sellador



Detalle 31

Se muestra el montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares

ACRISTALAMIENTO

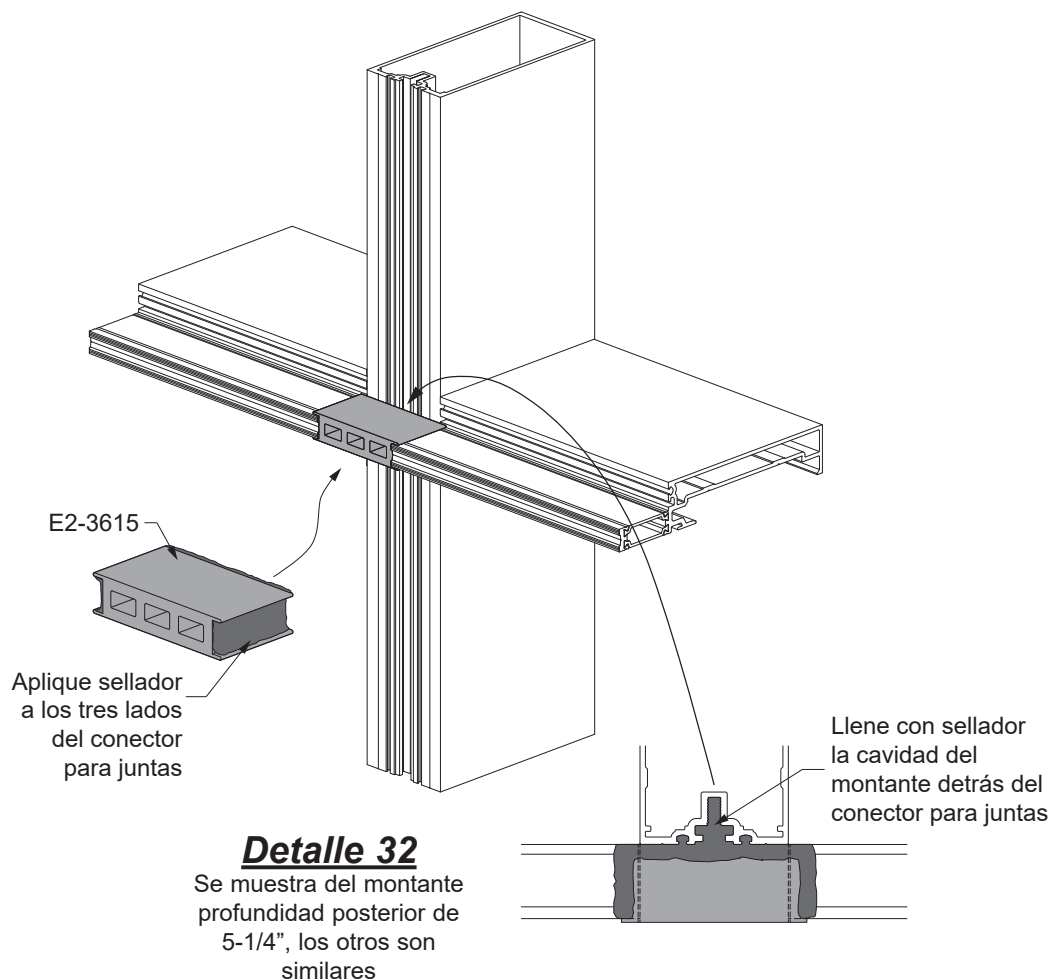
PASO 18 (cont.)

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS (para montante de SSG)

- Para montantes de SSG, utilice el conector para juntas E2-3615 entre los horizontales IG.
- Aplique silicona en los tres lados de contacto del conector para juntas.
- Instale el conector para juntas en la cavidad del bolsillo de acristalamiento en el montante de SSG. Aplique y esparza sellador para cubrir completamente la parte superior del conector para juntas.
- Esparza el sellador sobrante a lo largo de los bordes del conector para juntas para sellar la cavidad, incluida la cavidad en el montante de SSG detrás del conector para juntas.

Nota: En el caso en que la placa de presión esté instalada antes de levantar la unidad, el conector para juntas se puede instalar empujándolo desde arriba.

Consulte el **Detalle 32**.



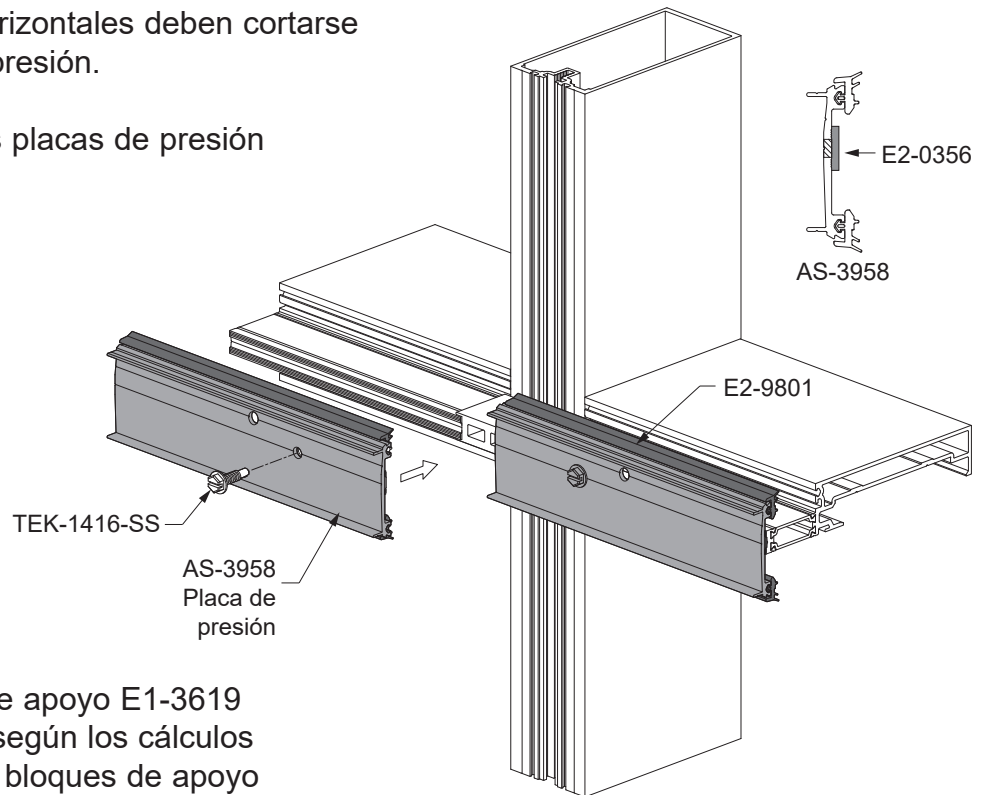
ACRISTALAMIENTO

**PASO 19
INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN
Y BLOQUES DE APOYO**

-Los empaques exteriores horizontales deben cortarse a la longitud de la placa de presión.

-Aplique cinta E2-0356 en las placas de presión

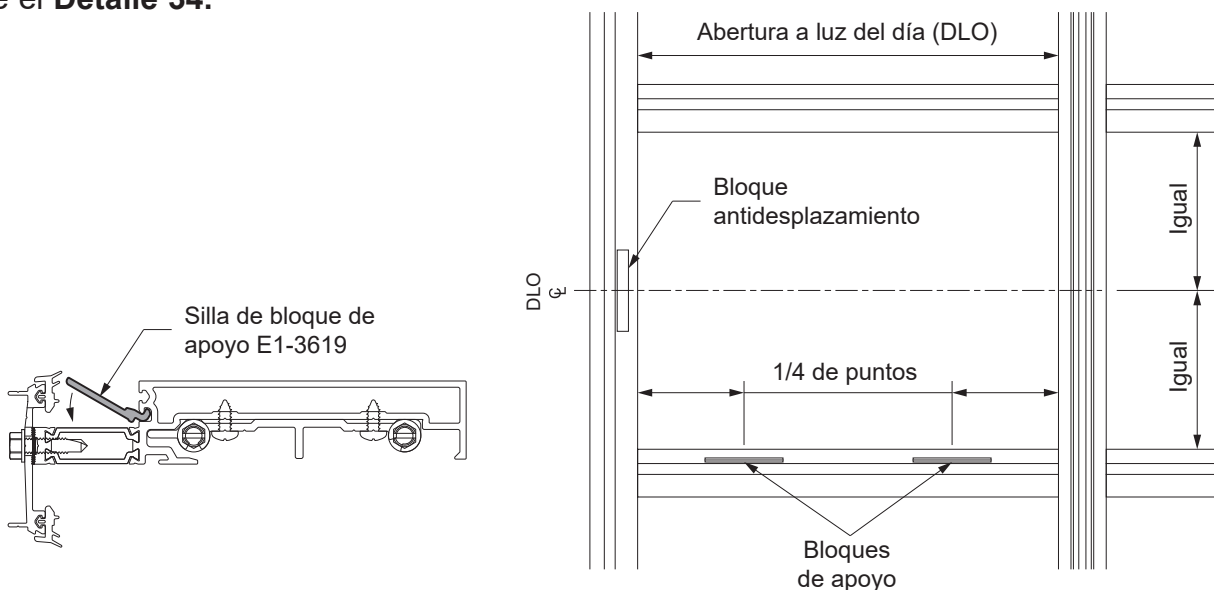
Consulte el **Detalle 33**.



Detalle 33

-Instale las sillas de bloque de apoyo E1-3619 a 1/4 de puntos del DLO (o según los cálculos de ingeniería), y coloque los bloques de apoyo E2-0513 en las sillas.

Consulte el **Detalle 34**.



Detalle 34

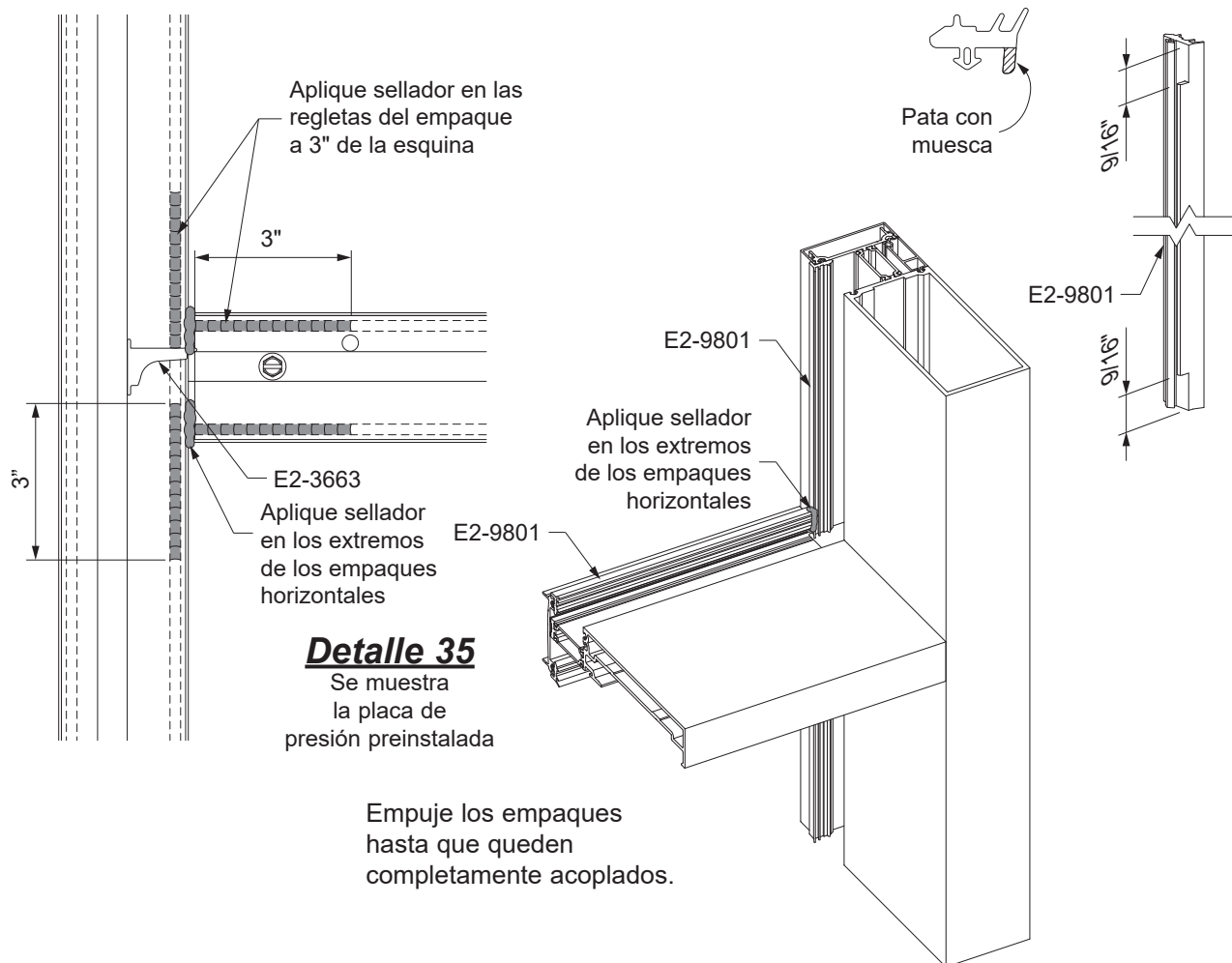
ACRISTALAMIENTO

PASO 20

INSTALACIÓN DE EMPAQUES EXTERIORES

- Corte empaques exteriores verticales con el tamaño del DLO más (+) 1-1/2".
- Haga una muesca de 9/16" en la pata en cada extremo de los empaques exteriores verticales.
- Corte los empaques exteriores horizontales a la longitud de las placas de presión.
- Aplique sellador en las regletas de los empaques verticales desde la esquina del empaque 3" hacia afuera en ambas direcciones.
- Primero instale los empaques exteriores verticales, centrados a lo largo del DLO.
- Instale los empaques exteriores horizontales.
 - Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal.
 - Inserte el empaque en la regleta en cada extremo primero y presione cada extremo firmemente contra el empaque vertical. A continuación, inserte el empaque en el punto medio de la abertura y empujelo hacia el interior de la regleta comenzando en el punto medio y trabajando hacia cada extremo.
 - Coloque el sellador donde el extremo del empaque horizontal se une con el empaque vertical.

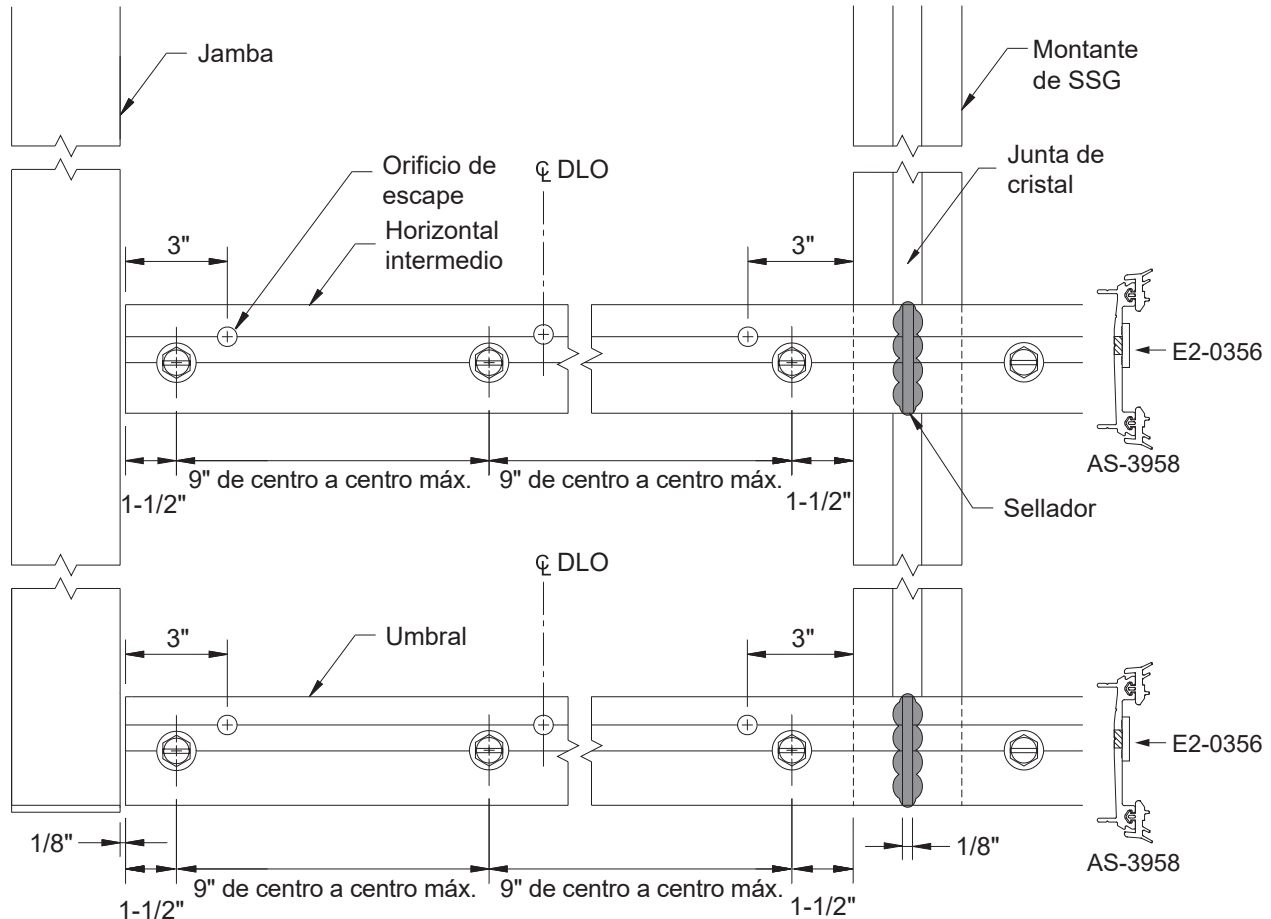
Consulte el **Detalle 35**.



ACRISTALAMIENTO

PASO 21

COLOCACIÓN Y ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN



Detalle 36

- Los largos estándar de la placa de presión vienen perforados de fábrica con orificios de 0.281" de diámetro a 9" como máximo entre centros.
- Después del corte, es posible que deban colocarse tornillos en los orificios adicionales a 1-1/2" de cada extremo.
- Instale cinta aisladora E2-0356 en las placas de presión como se muestra en el **Detalle 36**.
- Instale placas de presión con tornillos TEK-1416. Aplique un torque inicial de 30 in-lb a los tornillos con una llave de fuerza o una pistola atornilladora limitadora de torque. Comience desde abajo en dirección hacia arriba.
- Centre e instale placas de presión horizontales en la abertura dejando brechas en los extremos, como se muestra.
- Comenzando desde el centro de cada placa de presión, ajuste cada tornillo con un torque de 50 in-lb.
- Aplique y esparza sellador para sellar completamente las brechas en los extremos de la placa de presión.
- Ajuste todos los tornillos de la placa de presión vertical con un torque de 50 in-lb.

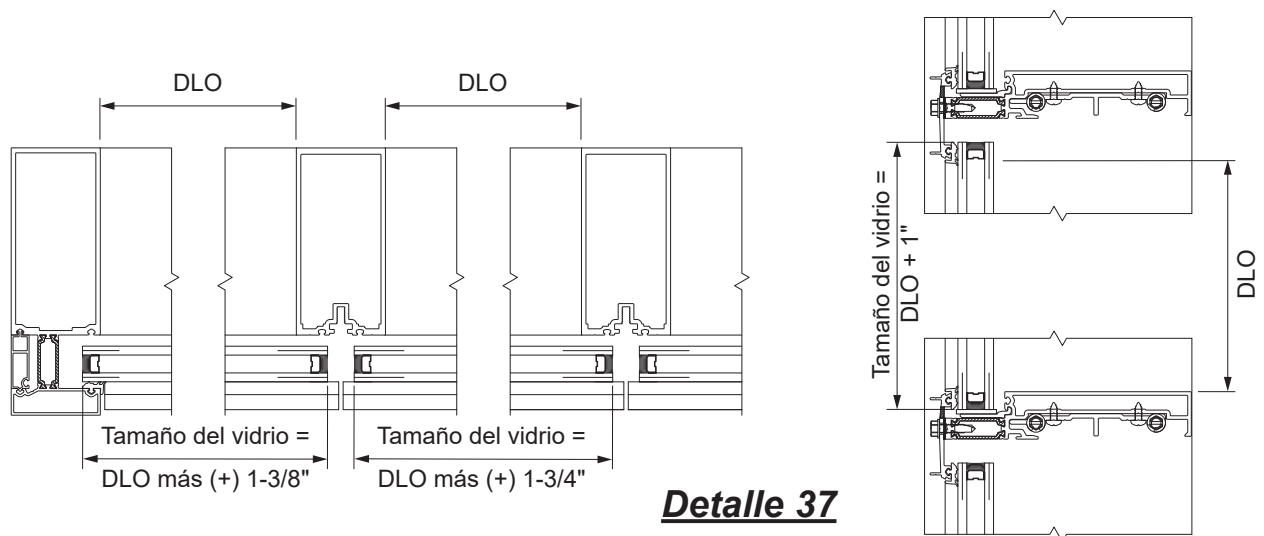
Consulte el **Detalle 36**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 22

INSTALACIÓN DEL VIDRIO (TÍPICA)

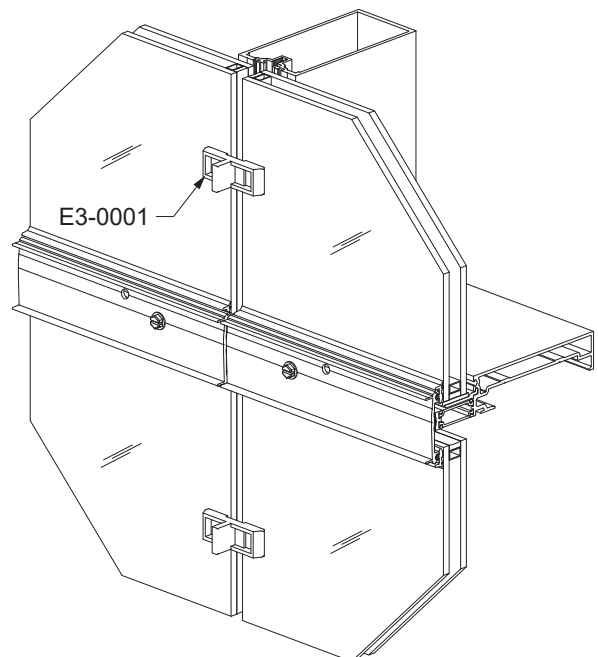
- Limpie todas las superficies de acristalamiento y las juntas para eliminar materiales extraños y contaminantes como grasa, aceite, polvo, escarcha y suciedad. No utilice agua ni jabón para limpiar superficies ni para esparcir el sellador.
- Instale con cuidado el vidrio en el marco. Consulte el **Detalle 37** para conocer los tamaños del vidrio. Desde el interior, inserte primero el panel de vidrio frente al montante de SSG y luego gire el otro extremo más allá del vertical hasta donde se pueda bajar sobre un bloque de apoyo.



-La alineación final del vidrio dejará un espacio de 3/4" de ancho entre los paneles de vidrio, centrado en el montante de SSG. Sin embargo, para que sea posible acristalar este sistema de SSG desde el interior, es posible que se deba alterar temporalmente la posición de los paneles de vidrio hasta que todos estén instalados. A continuación, vuelva a colocar los paneles de vidrio en sus ubicaciones adecuadas, dejando un espacio de 3/4" en los montantes de SSG.

-Asegure el vidrio con portacristales temporales de SSG (E3-0001) cada 3'-0" como máximo a lo largo de los verticales de SSG.

Consulte el **Detalle 37**.



ACRISTALAMIENTO

PASO 22 (cont.)

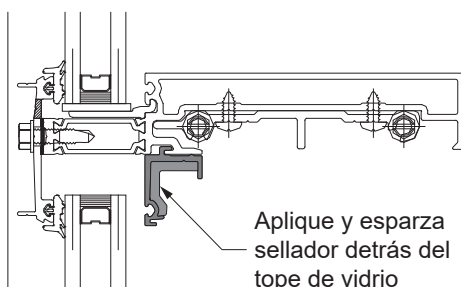
COLOCACIÓN DEL VIDRIO EN LA JAMBA

-Presione el vidrio contra los empaques exteriores e instale pequeños trozos de E2-9914 (cortados de 2 a 3 pulgadas) a lo largo del vertical para mantener temporalmente el vidrio en su lugar. Consulte el **Detalle 38**.

-Aplique sellador en los extremos de los topes de vidrio horizontales E9-3968 para vidrio de 1".
-Instale los topes de vidrio horizontales.
-Aplique y esparza sellador detrás del tope del vidrio para lograr un sellado hermético. Consulte el **Detalle 39**.

Detalle 39

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares



-Instale un bloque antidesplazamiento E2-0546 en la cavidad de acristalamiento profunda de cada montante de jamba, centrado a lo largo del DLO.

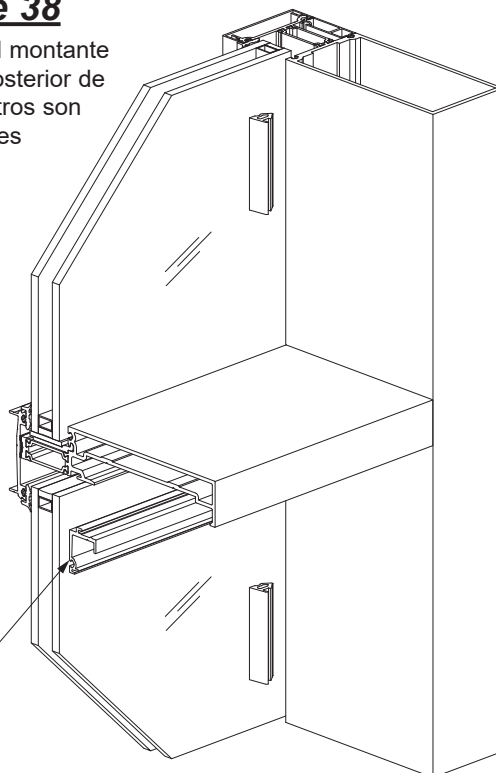
-Aplane el bloque antidesplazamiento contra la superficie interior del vidrio y empújelo hacia el interior de la abertura entre el vidrio y el montante hasta que se libere en la cavidad del acristalamiento.

Consulte el **Detalle 40**.

Detalle 38

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares

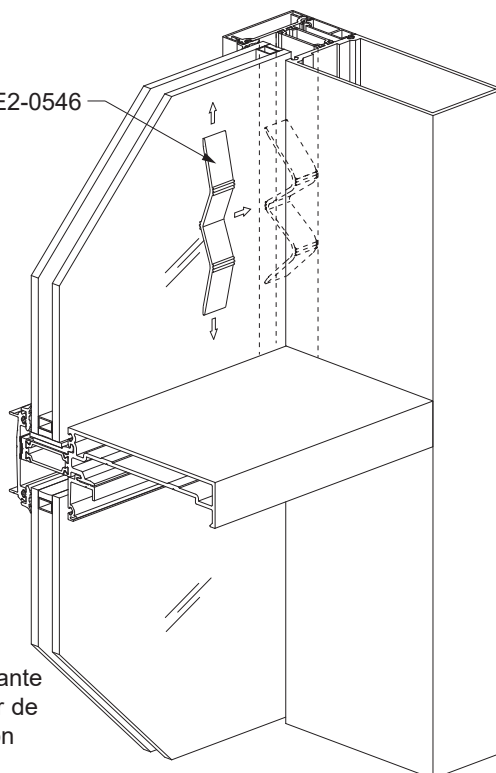
E9-3968 con sellador aplicado en los extremos



E2-0546

Detalle 40

Se muestra del montante profundidad posterior de 5-1/4", los otros son similares



ACRISTALAMIENTO

PASO 23

INSTALACIÓN DE EMPAQUES INTERIORES PARA MONTANTES DE SSG

-Primero se deben instalar los espaciadores de SSG verticales. Corte el espaciador de SSG E2-0535 al DLO más (+) 1-1/2". Inserte el espaciador de SSG empujándolo en la cavidad de acristalamiento hasta una profundidad de 1/2" desde el borde del montante, como se muestra en el **Detalle 41**.

-Los empaques interiores horizontales E2-9914 se deben cortar a la medida del DLO más (+) 1", más (+) 1/4" por cada pie de longitud del DLO. Los extremos de los empaques deberán tener una muesca de 1/2" para dejar libre el borde del montante de SSG.

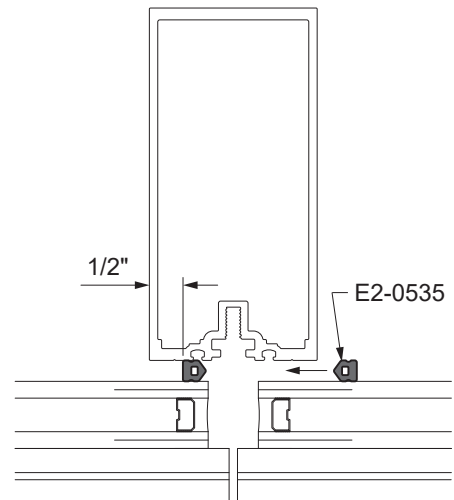
-Aplique sellador en los extremos del tope de vidrio E9-3968 e inserte el tope de vidrio en el lado inferior del horizontal, como se mostró anteriormente en el **Detalle 39** de la **página 36**.

-Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal.

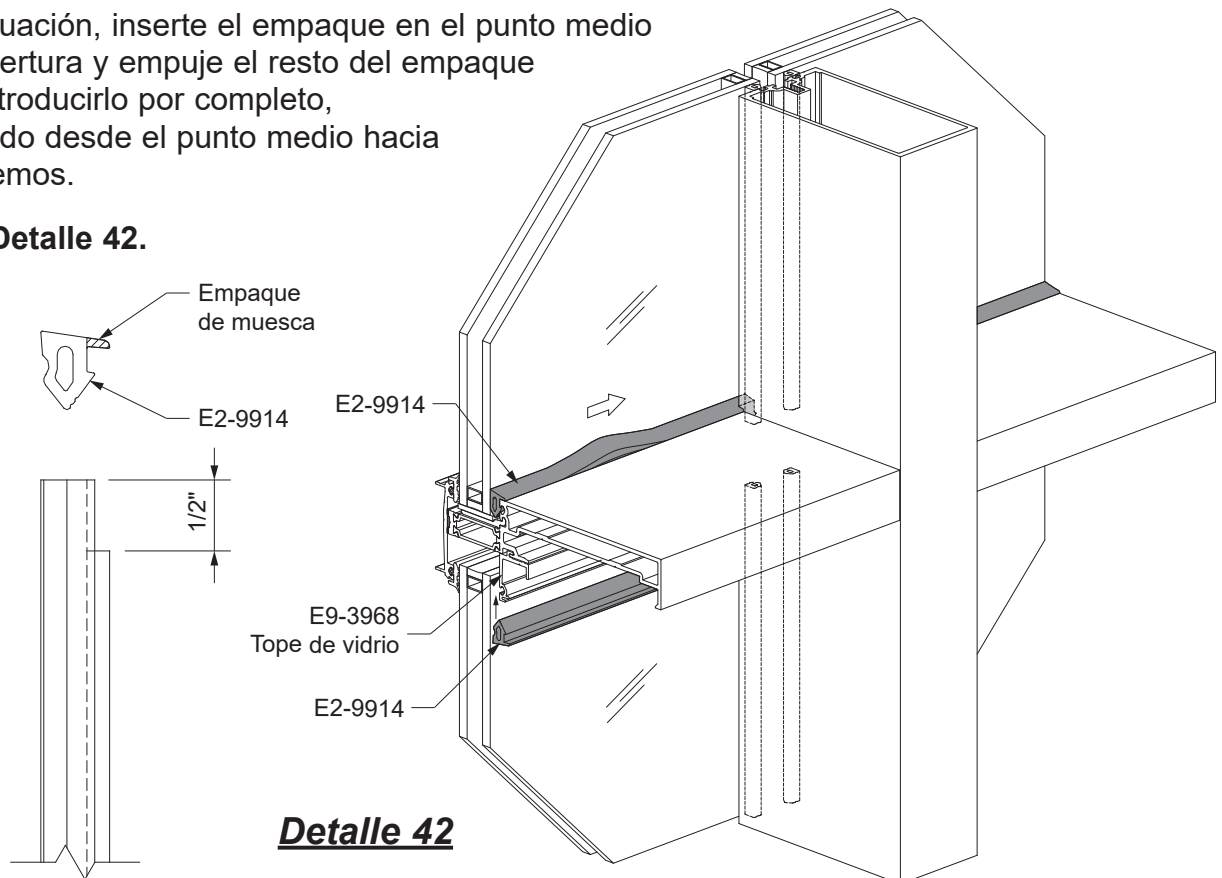
-Inserte el empaque en la regleta en cada extremo, presionando cada extremo firmemente contra el montante de SSG.

-A continuación, inserte el empaque en el punto medio de la abertura y empuje el resto del empaque hasta introducirlo por completo, trabajando desde el punto medio hacia los extremos.

Consulte el **Detalle 42**.



Detalle 41



Detalle 42

ACRISTALAMIENTO

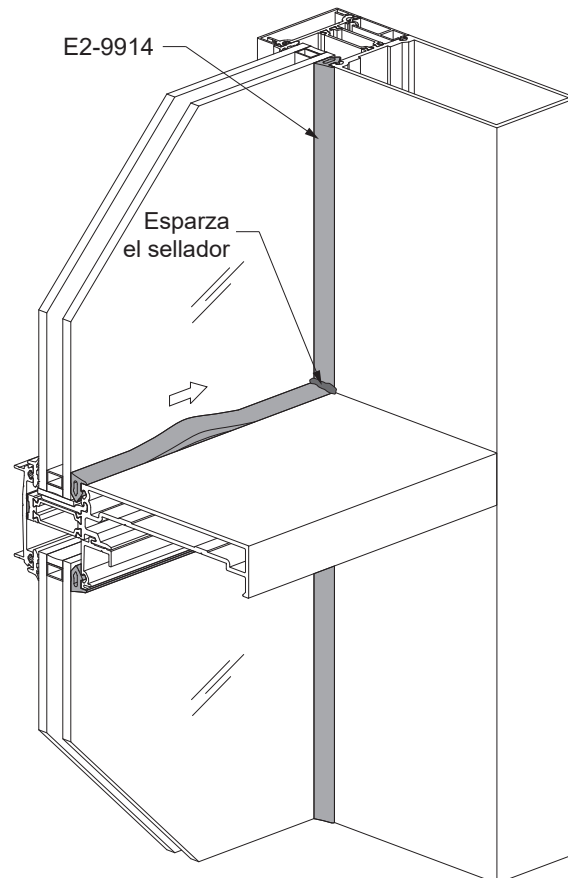
PASO 23 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS EMPAQUES INTERIORES EN LA JAMBA

- Corte empaques horizontales y verticales con el tamaño del DLO más (+) 1/2", más (+) 1/4" por cada pie de ancho del DLO.
- Primero instale los empaques interiores verticales.
 - Inserte cada extremo y el punto medio del empaque en la regleta.
 - Empuje el resto del empaque hasta introducirlo por completo, trabajando desde el punto medio hacia los extremos.
- A continuación, instale los empaques interiores horizontales.
 - Debe hacerse una muesca de 1/2" en el extremo que se introduce en el montante de SSG (no se muestra), como se muestra en el **Detalle 42** de la **página 37**.
 - Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal.
 - Inserte el empaque en la regleta en cada extremo, presionando el extremo con muesca firmemente en el montante de SSG y el otro extremo firmemente contra el montante de jamba.
 - A continuación, inserte el empaque en el punto medio de la abertura y empuje el resto del empaque hasta introducirlo por completo, trabajando desde el punto medio hacia los extremos.
 - Coloque el sellador donde el extremo del empaque horizontal se une con el empaque vertical.

Consulte el **Detalle 43**.

Detalle 43



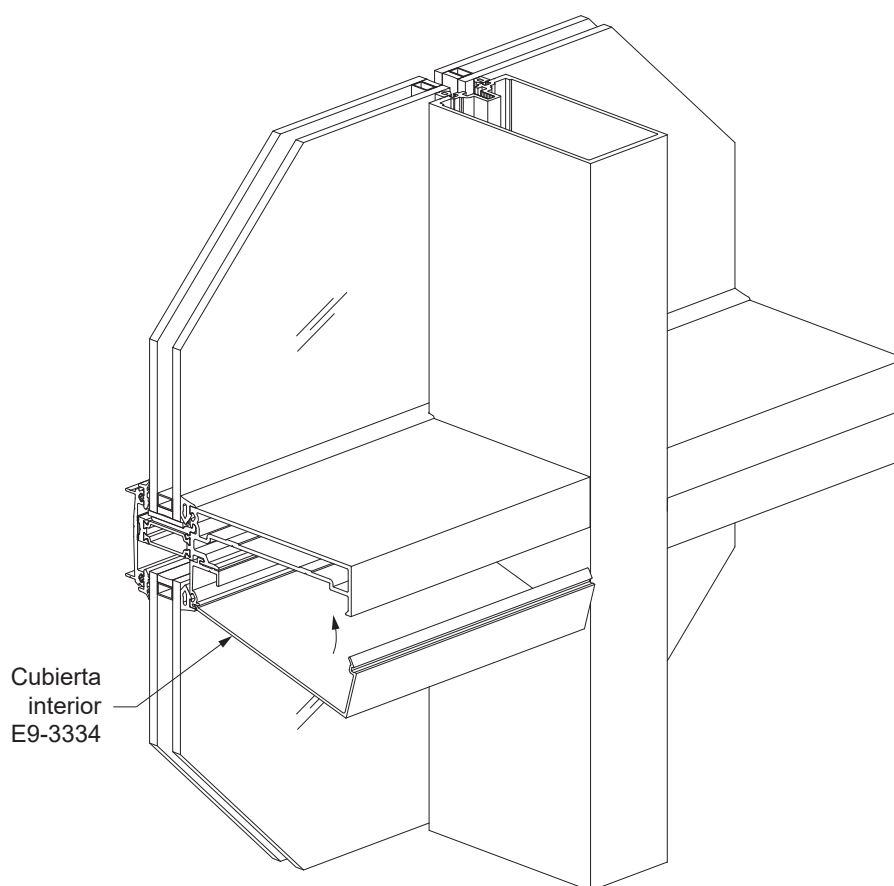
ACRISTALAMIENTO

PASO 24 INSTALACIÓN DE CUBIERTAS INTERIORES

-Coloque a presión las cubiertas interiores en la parte inferior de los horizontales, insertando el borde frontal de la cubierta en el hueco de la parte inferior del tope de vidrio y enroscándola hasta que encaje en la parte posterior de la cabecera o el horizontal.

Nota: Los horizontales no ubicados en áreas de visión no necesitan cubiertas interiores.

Consulte el **Detalle 44**.

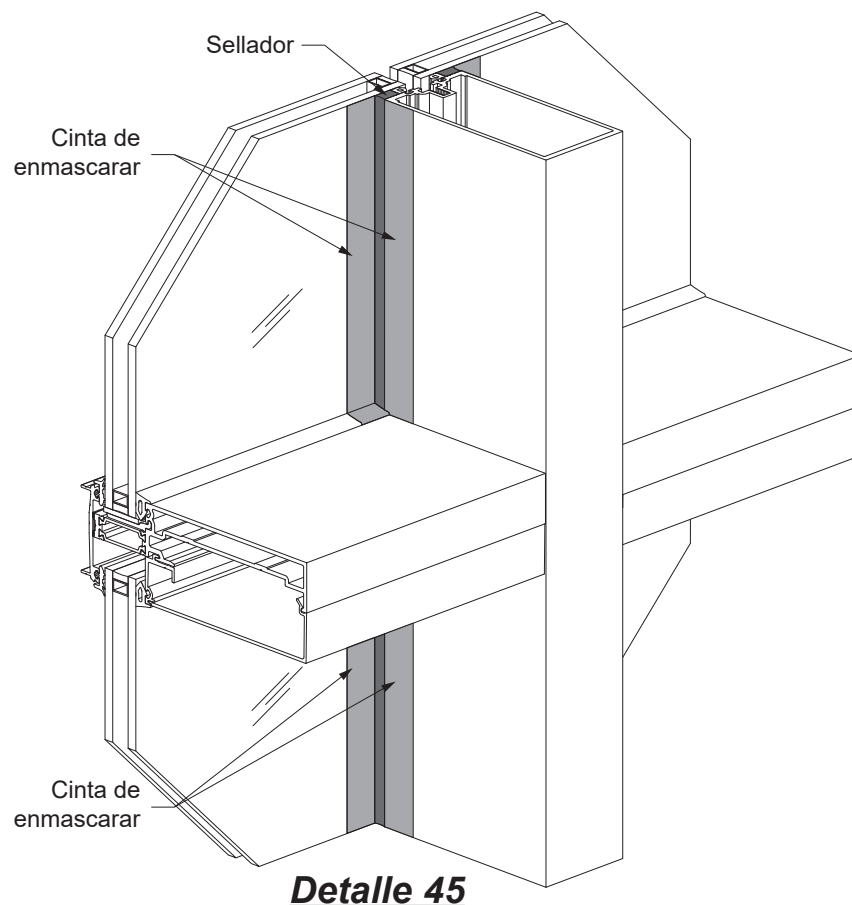


Detalle 44

ACRISTALAMIENTO**PASO 25****APLIQUE SELLADOR INTERIOR A LOS MONTANTES DE SSG**

- Asegúrese de que todas las superficies y las juntas en contacto con silicona se hayan limpiado con un producto de limpieza y un método aprobados por el fabricante del sellador.
- Aplique cinta de enmascarar tanto al vidrio como a cada lado del montante de SSG en la cavidad de acristalamiento, como se muestra en el **Detalle 45**.
- Aplique sellador de silicona estructural aprobada en la cavidad entre el montante y el vidrio, trabajando desde la parte inferior hacia la superior. Aplique presión positiva para que el sellador de silicona rellene completamente la cavidad.
- Con una espátula de nilón u otro utensilio no abrasivo, esparza el sellador de silicona de inmediato después de colocar la junta. Aplique presión positiva al esparcir para asegurarse de que el sellador de silicona haga contacto completamente con todas las superficies. Tenga cuidado de no quitar demasiada silicona.
- No deje curar el sellador después de esparcirla. Quite de inmediato la cinta de enmascarar después de esparcir el sellador.

Consulte el **Detalle 45**.



ACRISTALAMIENTO

PASO 26

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES DE MIEMBROS HORIZONTALES EXTERIORES

-Coloque a presión las cubiertas frontales de los horizontales exteriores con un martillo y un trozo de madera limpio.

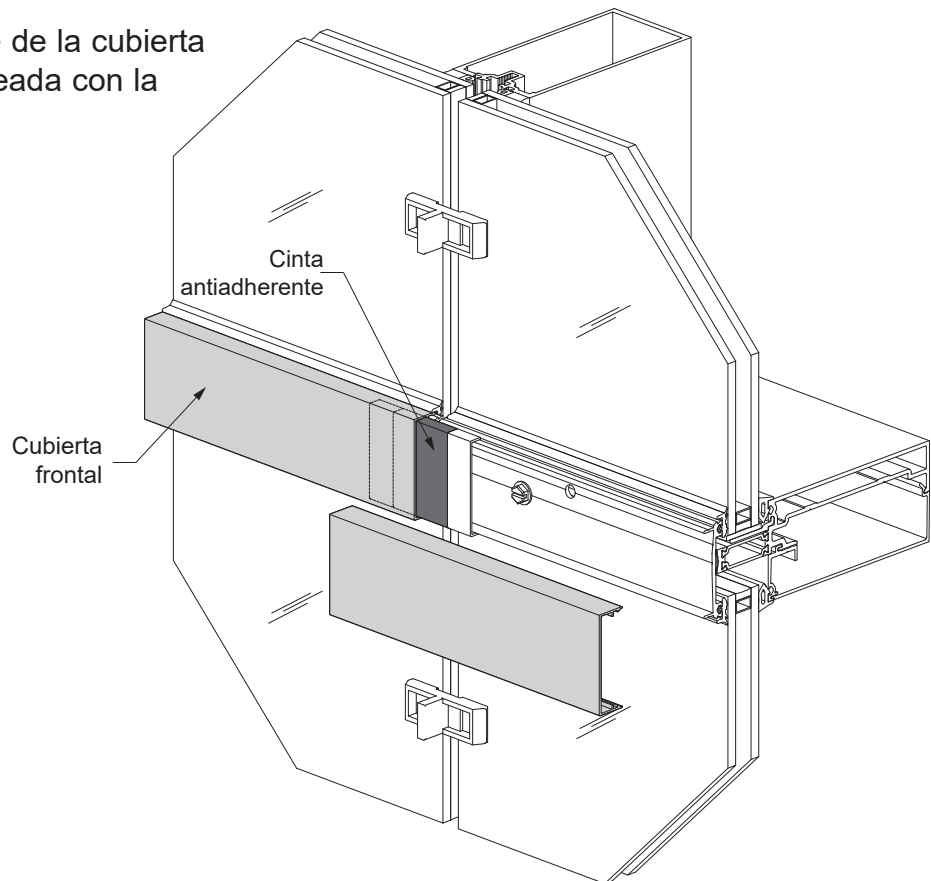
Comience en un extremo. Trabaje con el bloque y el martillo a lo largo del miembro horizontal.

-Si las cubiertas frontales horizontales están empalmadas, aplique cinta antiadherente y sellador en la superficie de la manga de empalme (E1-1202) e insértela en el extremo de la primera cubierta.

-Fije la segunda cubierta frontal y deje una junta de 1/2" entre las dos cubiertas.

Consulte el **Detalle 46**.

Nota: La unión por empalme de la cubierta frontal debe estar alineada con la junta de vidrio vertical.



Detalle 46

ACRISTALAMIENTO

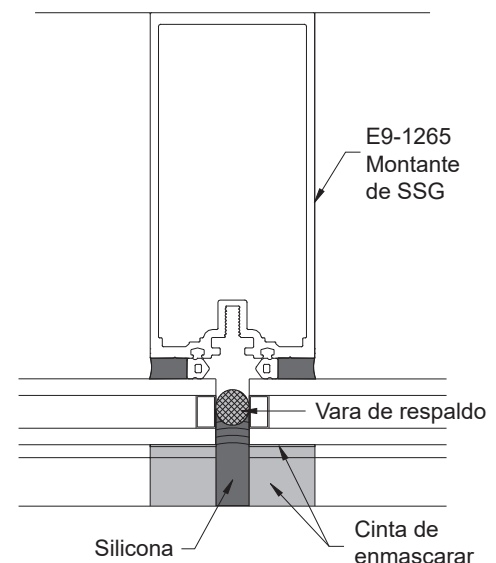
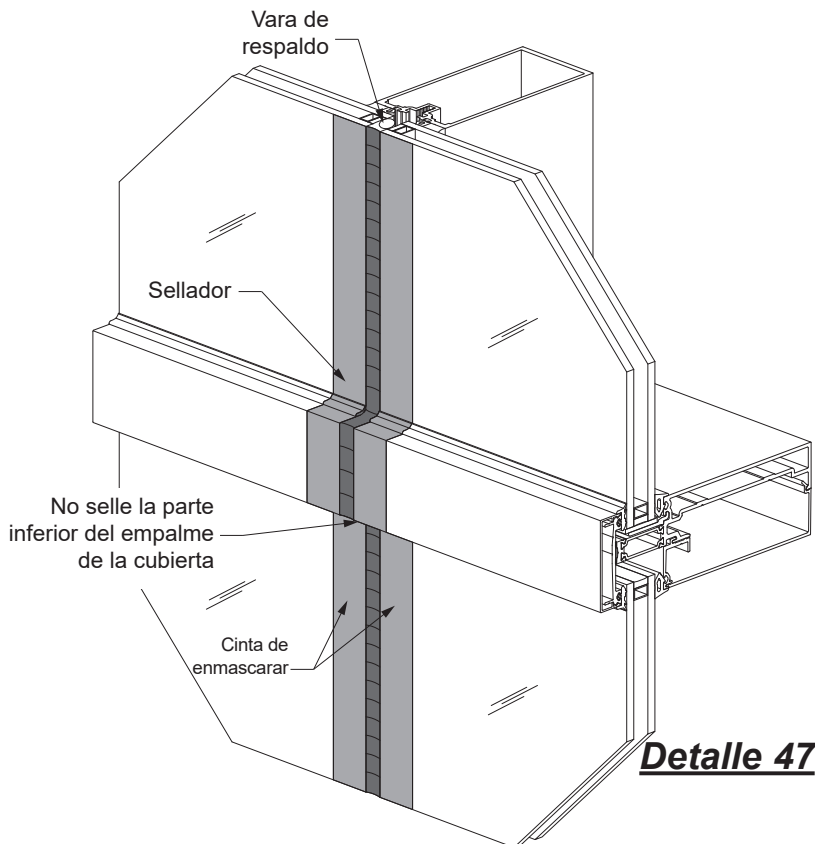
PASO 27

APLICACIÓN DE SELLO HERMÉTICO EXTERIOR

- Una vez curada la silicona estructural interior, quite los sujetadores de bloqueo temporales e inserte una vara de respaldo de poliuretano de celda abierta aprobada en la junta de vidrio.
- Limpie todas las superficies y las juntas en contacto con silicona con un producto de limpieza y un método recomendados por el fabricante del sellador.
- Aplique cinta de enmascarar en los bordes del vidrio y el aluminio, como se muestra en el **Detalle 47**.
- Aplique sellador de silicona en la cavidad entre el montante y el vidrio, trabajando desde la parte inferior hacia la superior. Aplique presión positiva para que el sellador de silicona rellene completamente la cavidad.

Nota: El lado inferior de los empalmes de la cubierta frontal debe quedar sin sellar para dejar un escape.

- Con una espátula u otro instrumento no abrasivo, esparza el sellador de silicona de inmediato después de colocar la junta. Aplique presión positiva al esparcir para asegurarse de que el sellador de silicona haga contacto completamente con todas las superficies. Tenga cuidado de no quitar demasiada silicona.



Precaución: No permita que la silicona se cure antes de esparcirla. Quite de inmediato la cinta de enmascarar después de esparcir la silicona.



101 Marietta Street NW
Suite 2100
Atlanta, Georgia 30303
www.ykkap.com