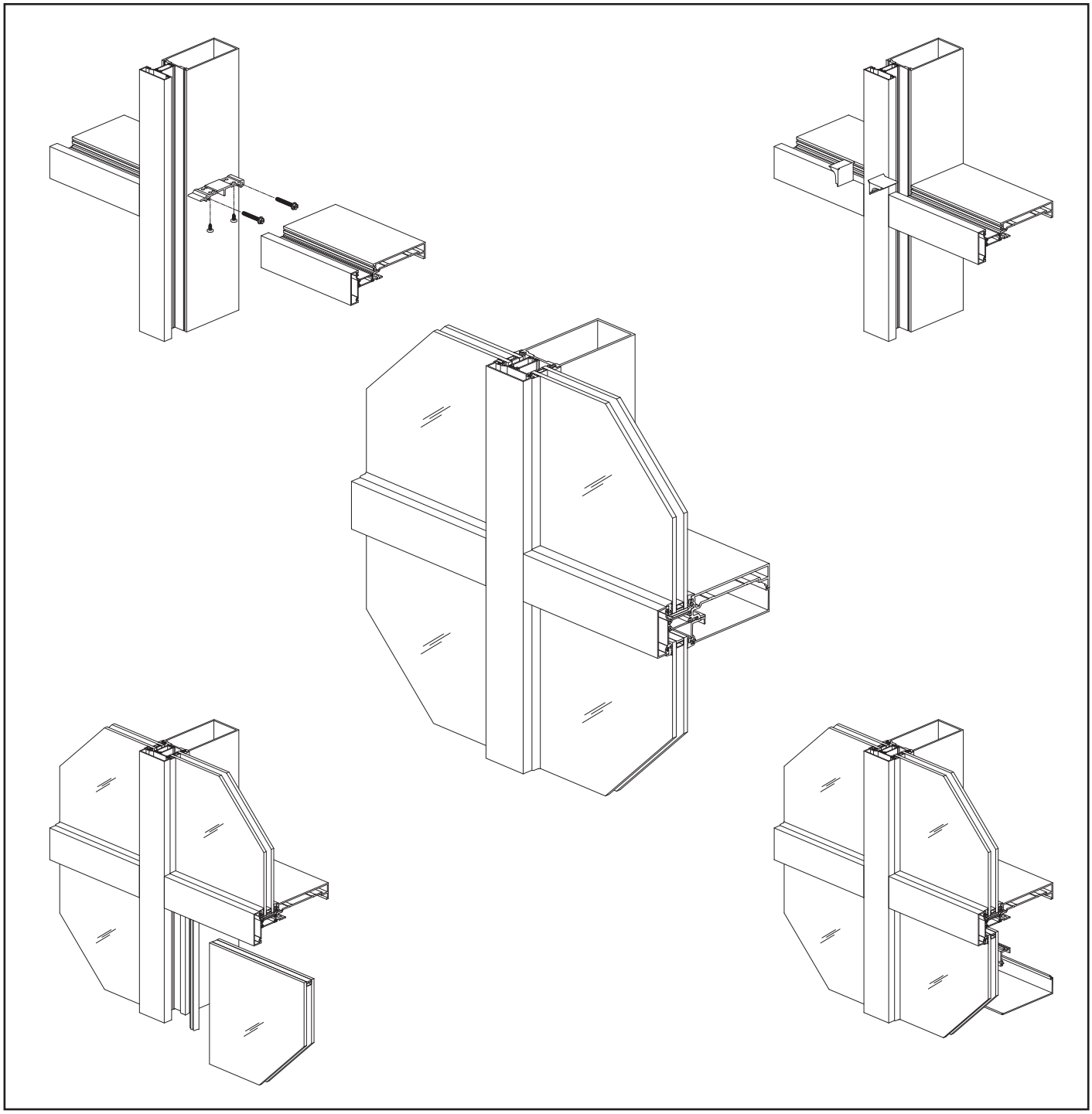
Sistema de muro cortina con acristalamiento interior (IG) YCW 750 XT IG



Manual de instalación

©2026 YKK AP America Inc.

ÍNDICE

Notas de instalación ..... Página ii

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS
Miembros del bastidor de YCW 750 XT IG ..... Páginas 1-2
Accesorios de YCW 750 XT IG ..... Páginas 3 a 4

FABRICACIÓN DEL MARCO
Tipos de marcos y métodos de anclaje ..... Páginas 5-7
Fabricación de montantes verticales ..... Páginas 8 y 9
Sujetadores de cortante para montantes horizontales ..... Página 10
Uso de mangas con refuerzos opcionales ..... Página 11
Fabricación de cabeceras y umbrales ..... Páginas 12-13
Fabricación de horizontal intermedio ..... Página 14
Instalación de cubiertas frontales verticales ..... Página 15
Fabricación de placas de presión ..... Página 16
Fabricación de cubiertas horizontales y verticales ..... Página 17
Fabricación de montantes verticales para empalmes ..... Páginas 18-19

INSTALACIÓN DEL MARCO
Empalmes de montantes verticales típicos ..... Páginas 20-21
Instalación de cubiertas frontales verticales ..... Página 22
Instalación de tapas de cierre en montantes ..... Página 23
Instalación de montantes verticales y de jamba ..... Páginas 24-25
Instalación de anclajes de carga de viento y permanente ..... Páginas 26-28
Instalación de adaptadores de acristalamiento de 1/4" ..... Página 29
Fijación de cabeceras, horizontales y umbrales ..... Página 30
Instalación de submarcos de jambas de puerta ..... Página 31
Ensamblaje de esquina exterior de 90° ..... Página 32
Sellador perimetral ..... Página 33

ACRISTALAMIENTO
Instalación de conectores para juntas ..... Página 34
Instalación de placas de presión opcionales ..... Página 35
Instalación de cubiertas frontales de montantes horizontales ..... Página 36
Instalación de empaques exteriores ..... Página 37
Instalación de bloques de apoyo y laterales ..... Páginas 38
Instalación de vidrios y bloques antidesplazamiento ..... Páginas 38-39
Instalación de cubiertas y empaques interiores ..... Página 40
Instrucciones para el acristalamiento exterior opcional ..... Página 41

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.

2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.

3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.

4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.

5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el momento del acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.

6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.

7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.

8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.

9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los sujetadores referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.

10. Las entradas deben instalarse alineadas, en escuadra, niveladas y aplomadas.

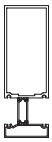
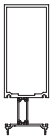
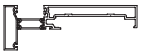
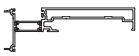
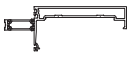
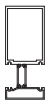
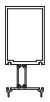
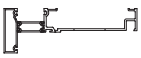
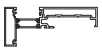
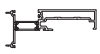
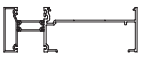
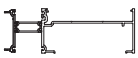
11. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.

12. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.

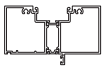
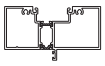
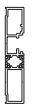
13. Las tolerancias de corte son más cero (0"), menos un treintaidosavo de pulgada (-1/32"), a menos que se indique lo contrario.

14. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

MIEMBROS DEL BASTIDOR

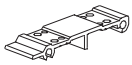
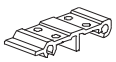
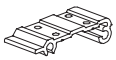
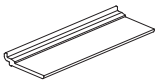
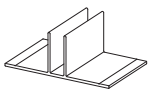
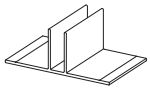
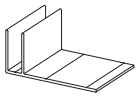
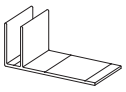
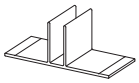
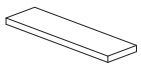
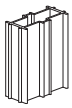
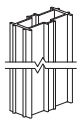
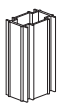
	**Montante vertical** con cubierta integral 2-1/2" × 5-1/4"	**BE9-3970**		**Umbral (OG)** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3984**
	**Montante vertical** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3981**		**Tapa plana** Usar con BE9-3978, BE9-3983 y BE9-3984	**E9-3162**
	**Horizontal** con cubierta integral 2-1/2" × 5-1/4"	**BE9-3972**		**Cubierta interior** Para cabecera y horizontal. Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	**E9-3334**
	**Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3982**		**Tope de vidrio interior** Para cabecera y horizontal. Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	**E9-3957**
	**Horizontal (OG)** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3976**		**Montante vertical** con cubierta integral 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3360**
	Horizontal (OG) 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3986**		**Montante vertical** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3362**
	**Cabecera** con cubierta integral 2-1/2" × 5-1/4"	**BE9-3977**		**Horizontal** con cubierta integral 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3357**
	Cabecera 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3980**		**Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3358**
	Cabecera (OG) 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3975**		**Horizontal (OG)** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3359**
	**Umbral** con cubierta integral 2-1/2" × 5-1/4"	**BE9-3978**		**Horizontal (OG)** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3366**
	**Umbral** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3983**		**Cabecera** con cubierta integral 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3355**

MIEMBROS DEL BASTIDOR

	Cabecera 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3356**		**Placa de presión** Para la opción de acristalamiento exterior (OG, por sus siglas en inglés)	**AS-3958**
	Cabecera (OG) 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3354**		**Relleno perimetral de PVC** Para acristalamiento de 1"	**E3-3665**
	Umbral con cubierta integral 2-1/2" × 3-3/4"	**BE9-3364**		**Travesaño de acción simple** Para puertas 35XT/50XT* E2-0051 no incluida	**BE9-1532**
	Umbral 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3363**		**Jamba de puerta** Para puertas 35XT/50XT* Usar con BE9-1533	**BE9-1540**
	Umbral (OG) con cubierta integral 2-1/2" × 3-3/4"	**BE9-3365**		**Tope de puerta** Para puertas 35XT/50XT* E2-0051 no incluida. Usar con BE9-1540	**BE9-1533**
	Tapa plana Usar con BE9-3978, BE9-3363, BE9-3364 y BE9-3365	**E9-3336**		**Travesaño de acción simple** Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 no incluida	**BE9-2582**
	Cubierta interior Para cabecera y horizontal. Solo para profundidad posterior de 3-3/4"	**E9-3335**		**Submarco plano de jamba de puerta** Para puertas 25T/35T/50T. Usar con AS-1539	**BE9-1526**
	Tope de vidrio interior Para cabecera y horizontal. Solo para profundidad posterior de 3-3/4"	**E9-3996**		**Tope de puerta** Para puertas 25T/35T/50T. E2-0051 incluida Usar con BE9-1527	**AS-1539**
	Tope de vidrio Para acristalamiento de 1"	**E9-3968**		**Angular de 1" × 1" × 1/8"**	**E9-9302**
	Adaptador de acristalamiento Para acristalamiento de 1/4"	**E9-7650**		**Angular de 1-1/2" x 1-1/2" x 1/8"**	**E9-9303**
	Cubierta frontal 2-1/2" x 3/4"	**E9-1206**			

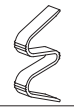
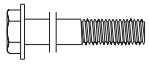
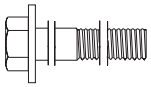
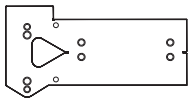
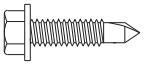
* Nota: Las puertas 35XT/50XT se discontinuaron el 30 de abril de 2024.

ACCESORIOS

	Tubo de refuerzo de acero 2"× 4" × 1/8"	**E1-0187**		**Manga de refuerzo del montante** Para vertical con profundidad posterior de 3-3/4", 29" de largo	**E1-1355**
	**Sujetador de cortante** Para cabecera, horizontal y umbral con profundidad posterior de 5-1/4"	**E1-3019**		**Manga de empalme** Para cubierta frontal	**E1-1202**
	**Sujetador de cortante** Para horizontal con profundidad posterior de 3-3/4"	**E1-1350**		**Tapa de cierre de montante** Para acristalamiento de 1"	**E1-1359**
	**Sujetador de cortante** Para cabecera y umbral con profundidad posterior de 3-3/4"	**E1-1351**		**Silla de bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1"	**E1-3619**
	**Anclaje tipo “T” de montante intermedio** Para profundidad posterior de 5-1/4"	**E1-1208**		**Anclaje de carga de viento** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje*	**E1-1204**
	**Anclaje tipo “T” de montante SSG** Para profundidad posterior de 5-1/4"	**E1-1222**		**Anclaje de carga permanente** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje*	**E1-1205**
	**Anclaje tipo “F” de montante de jamba** Para profundidad posterior de 5-1/4"	**E1-1233**		**Placa de anclaje de jamba** Para vidrio de 1"	**E1-3536**
	**Anclaje tipo “F” de montante de jamba** Para profundidad posterior de 3-3/4"	**E1-1230**		**Base deslizante de nilón** Para anclaje de carga de viento y permanente	**E3-0103**
	**Anclaje tipo “T” de montante de jamba** Para profundidad posterior de 3-3/4"	**E1-1229**		**Bloque lateral** Para acristalamiento de 1"	**E2-0177**
	**Manga de empalme de montante** Para vertical con profundidad posterior de 5-1/4", 6" de largo	**E1-1352**		**Cinta aislante**	**E2-0356**
	**Manga de refuerzo del montante** Para vertical con profundidad posterior de 5-1/4", 29" de largo	**E1-1353**		**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1"	**E2-0513**
	**Manga de empalme de montante** Para vertical con profundidad posterior de 3-3/4", 6" de largo	**E1-1354**		**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1/4"	**E2-9902**

* Nota: El número de pieza es específico del proyecto.
El tamaño exacto de los anclajes debe determinarse a partir de las cargas calculadas en cada marco individual del muro cortina.

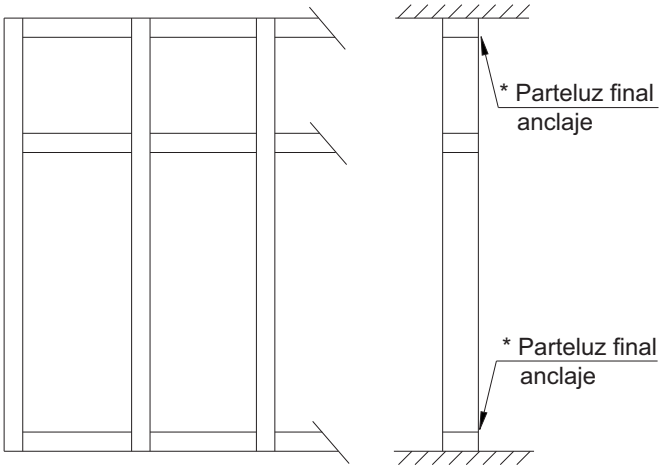
ACCESORIOS

	**Bloque antidesplazamiento** Para cavidades profundas	**E2-0546**		**HHMS de 1/2"-13 × 2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios en jamba	**HM-5032**
	Conector para juntas Para acristalamiento de 1"	**E2-3663**		**HHMS de 1/2"-13 × 4-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	**HM-5072**
	Empaque de acristalamiento a presión Espacio libre frontal de 1/4"	**E2-0801**		**PHSMS n.º 10 × 5/8"** Tipo AB, acero enchapado en zinc	**PC-1010**
	Empaque de acristalamiento a presión (acristalamiento interior, IG) Espacio libre frontal de 1/4"	**E2-0802**		**PHSMS n.º 12 × 1/2"** Tipo AB, acero enchapado en zinc	**PC-1208**
	Impermeabilización de elastómero Utilizado con BE9-1532 y BE9-1533	**E2-0051**		**PHSMS n.º 12 × 5/8"** Tipo AB, acero enchapado en zinc	**FC-1210**
	**Accesorio de perforación** Para vertical con profundidad posterior de 5-1/4"	**H-7216**		**PHSMS n.º 12 × 1/2"** Tipo F, acero inoxidable	**PF-0808 -SS**
	FHSMS n.º 10 × 3/4" Tipo AB. Acero enchapado en zinc, para fijación de empalme de cubierta frontal	**FC-1012**		**HWHS n.º 14-20 × 1" (Tek)** Acero enchapado en zinc para fijación de placa de presión	**TEK-1416**
	FHSMS n.º 12 × 3/4" Tipo AB. Acero enchapado en zinc, para fijación de sujetador de cortante de esquina	**FC-1212**		**Arandela de bloqueo de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	**WS-5000**
	HWHS de 1/4"-20 × 1-3/4" Tipo F. Acero enchapado en zinc, para fijación de bloque de cortante	**HF-2528 -W1**		**Arandela plana de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	**WW-5000**
	HHMS Tuerca de 1/2"-13 Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios	**HM-5000**			

FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS y MÉTODOS DE ANCLAJE:

Nota: A continuación, presentamos una guía para los tipos de marcos. Consulte los planos de taller o comuníquese con YKK AP para conocer la distribución exacta de los marcos.
Estas instrucciones de instalación deben utilizarse junto con los planos de taller aprobados. Consulte los planos del taller para verificar el anclaje de los montantes a la estructura.



VANO SENCILLO

Las unidades más pequeñas pueden ensamblarse en el lugar e inclinarse hasta ocupar su posición.

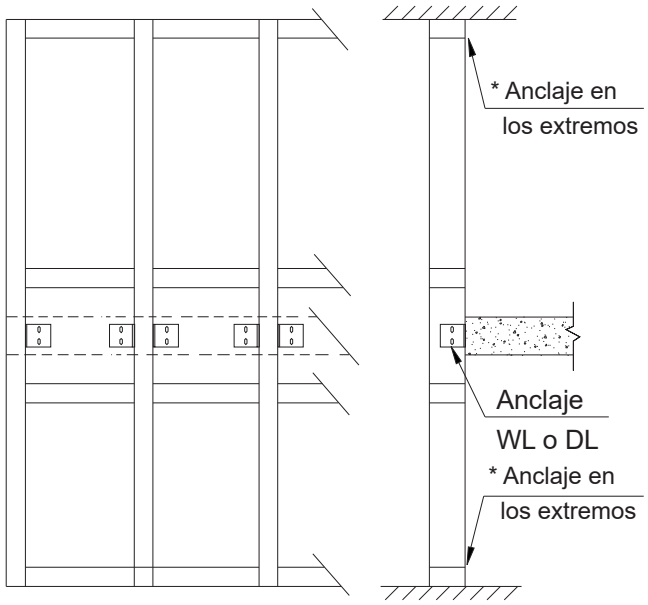
Nota: Si YKK no prepara los planos de taller para el proyecto, un ingeniero profesional debe aprobar todos los anclajes y los montantes al respecto de cargas de viento y permanentes.

* La fijación del extremo de montante se realizará con anclajes tipo “F” o “T”. Consulte los planos del taller o comuníquese con YKK AP.

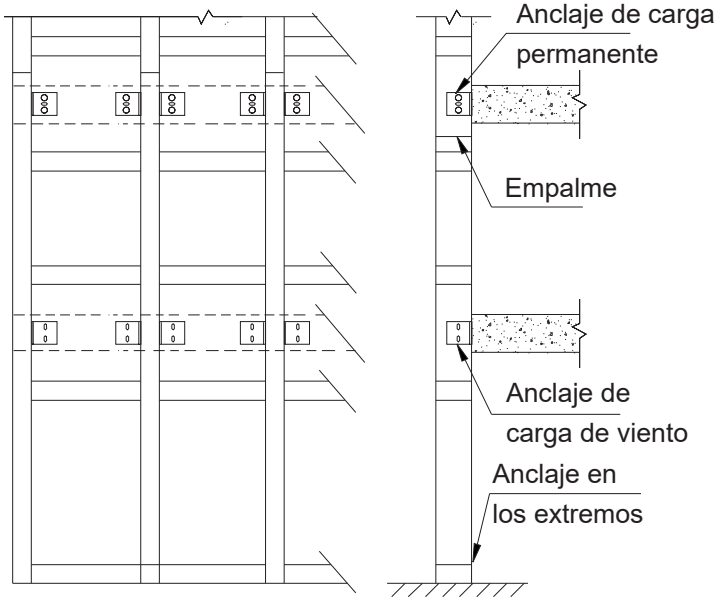
Nota: La estructura debe ser capaz de resistir todas las cargas impuestas por las reacciones de anclaje.

La fabricación del YCW 750 XT IG varía según los anclaje requeridos para un proyecto determinado.

Las más grandes requieren un ensamblaje pieza por pieza en el lugar.



VANO DOBLE



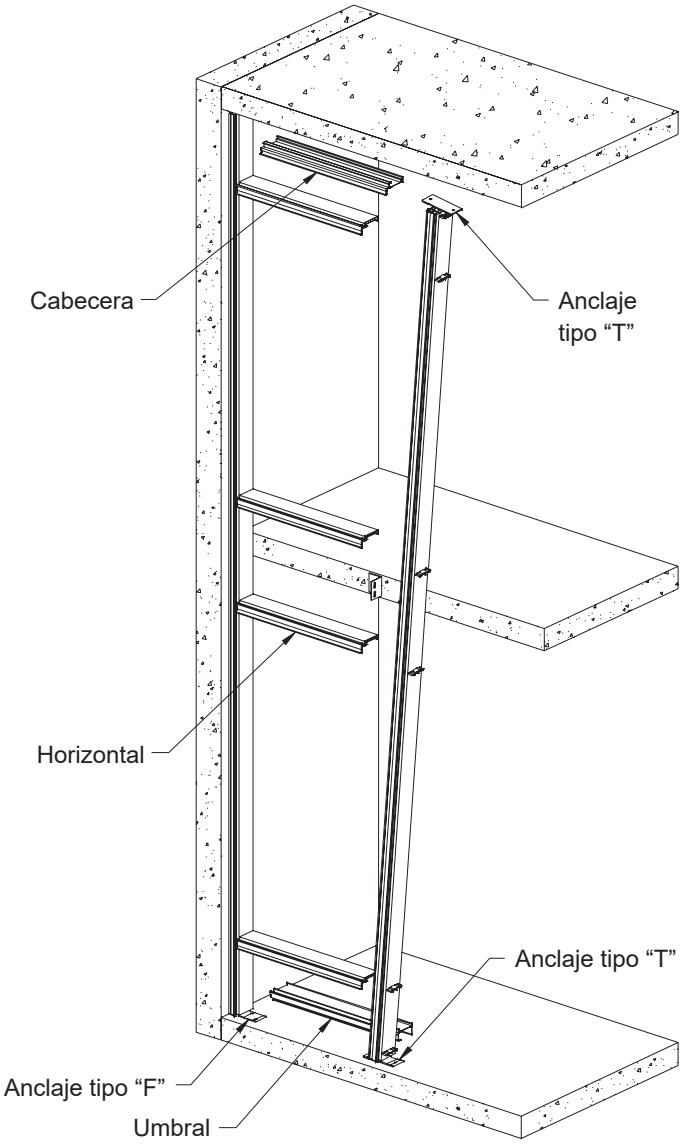
VANO MÚLTIPLE

FABRICACIÓN DEL MARCO

Uso de anclajes en los extremos:

YCW 750 IG XT tiene dos condiciones de anclajes en los extremos posibles: “T” para montantes intermedios y “F” para montantes de jamba.

Los montantes intermedios y de jamba deben ensamblarse previamente con sujetadores de cortante, anclajes de extremo y refuerzos de acero o aluminio, si es necesario.



Miembros del bastidor:

-Los miembros de parte trasera abierta se utilizan para que todos los perfiles de cabecera y umbral y horizontales se deslicen sobre los sujetadores de cortante.

Perfiles de cabecera (acristalamiento de 1"):
BE9-3355, BE9-3356 y BE9-3354 para profundidad trasera de 3-3/4"
BE9-3977, BE9-3980 y BE9-3975 para profundidad trasera de 5-1/4"

Miembros horizontales (acristalamiento de 1"):
BE9-3357, BE9-3358, BE9-3359 y BE9-3366 para profundidad trasera de 3-3/4"
BE9-3972, BE9-3982, BE9-3976, & BE9-3986 para profundidad trasera de 5-1/4"

Perfiles de umbral (acristalamiento de 1"):
BE9-3364, BE9-3363 y BE9-3365 para profundidad trasera de 3-3/4"
BE9-3978, BE9-3983, & BE9-3984 para profundidad trasera de 5-1/4"

Nota: Si se utilizan en construcciones pieza por pieza, verifique la plomada, el nivel y el ancho total del marco cada cinco montantes.
De esta forma, se podrán evitar errores de tolerancia acumulativos. Compruebe también que todos los anclajes estén asegurados y firmemente fijados al edificio.

FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA PROFUNDIDAD POSTERIOR DE 3-3/4"

PASO 1

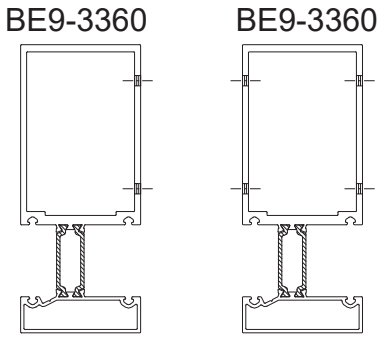
-Corte todos los montantes intermedios y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller. Deje 1/2" para empalmes y 3/4" para sellador de junta en el perímetro del marco.

PASO 2

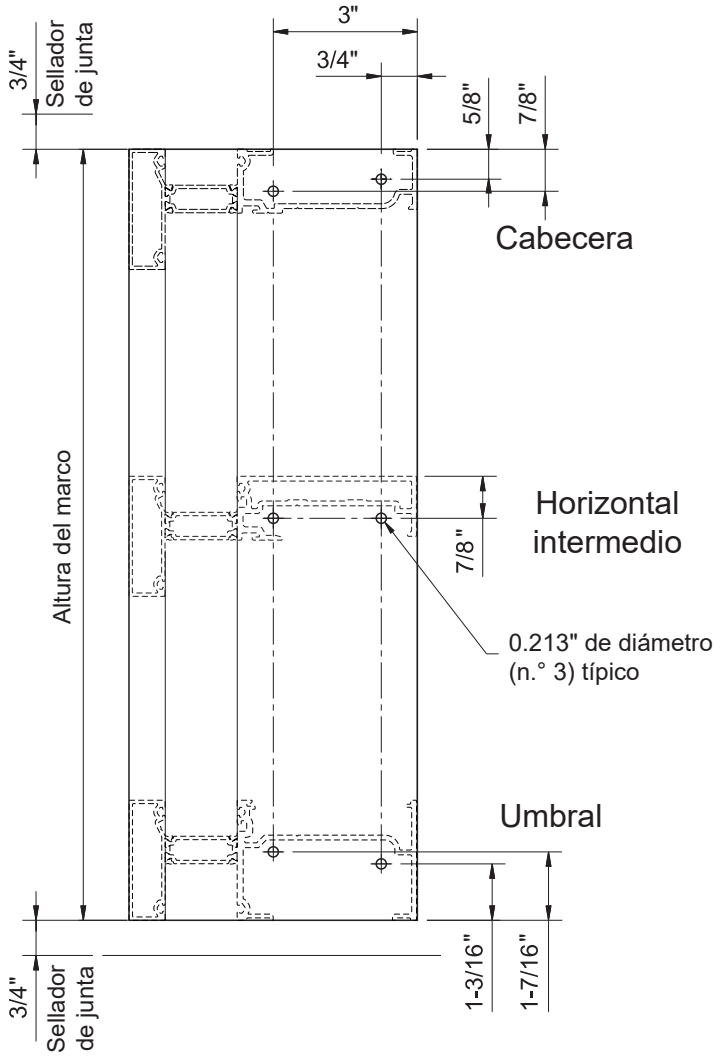
-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios del montante para fijar los bloques de cortante (E1-1350 y E1-1351). Debajo se observan:
E1-1351 para cabecera y umbral y E1-1350 para horizontales intermedios.

-Ubique y perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en las ubicaciones indicadas en el **Detalle 1** o utilice un trozo corto de cabecera, umbral y horizontal con un sujetador de cortante adherido como plantilla.

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante varían según las condiciones de la cabecera, el horizontal y el umbral. Tenga en cuenta también que los orificios para los sujetadores de cortante de cabecera y umbral **no** se alinean.



Detalle 1



FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA PROFUNDIDAD POSTERIOR DE 5-1/4"

PASO 1

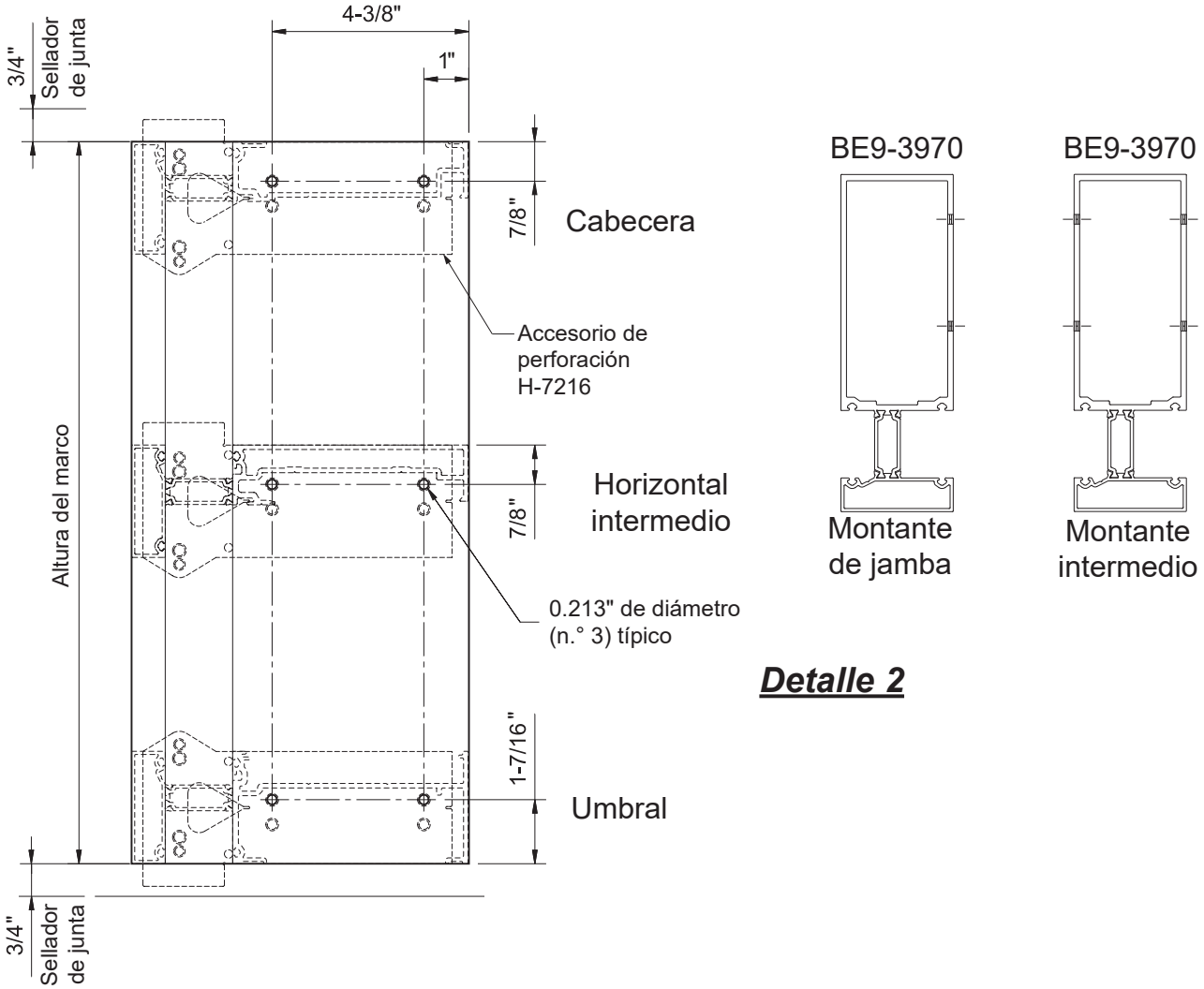
-Corte todos los montantes intermedios y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller. Deje 1/2" para empalmes y 3/4" para sellador de junta en el perímetro del marco.

PASO 2

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios del montante para los sujetadores de cortante (E1-3019):

-Ubique y perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) para los tornillos HF-2528-W1 en las ubicaciones indicadas en el **Detalle 2** o utilice el accesorio de perforación.

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante varían según las condiciones de la cabecera, el horizontal y el umbral.



Detalle 2

FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA APLICACIÓN EN JAMBAS DE PUERTA

PASO 1

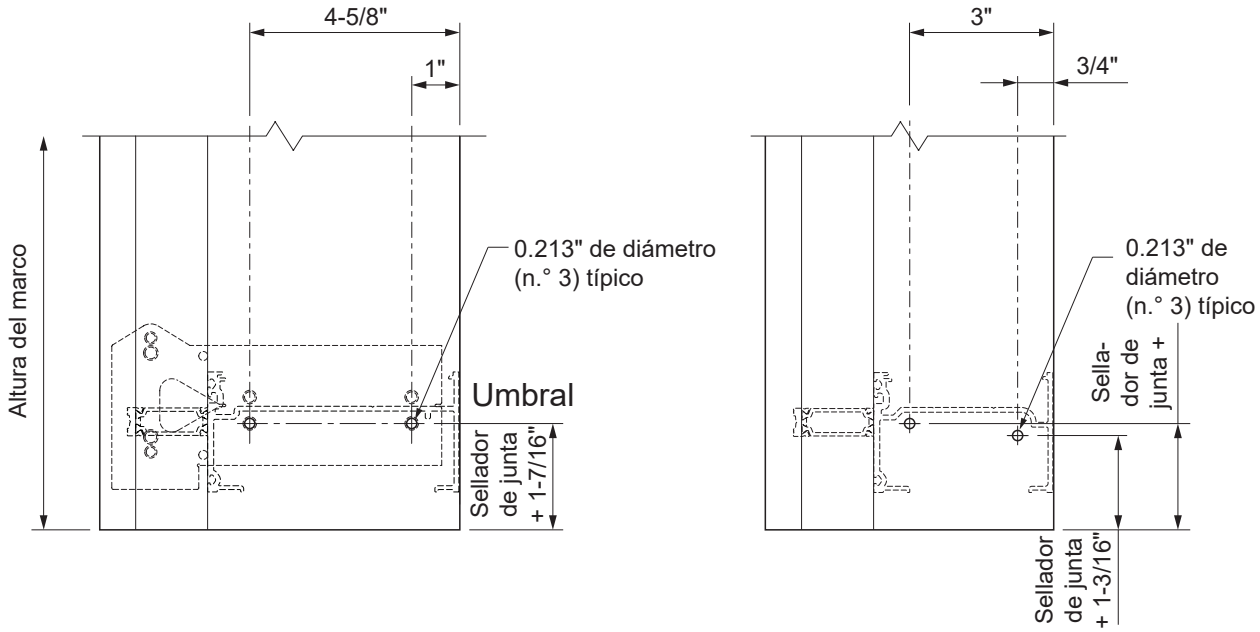
-Corte todos los montantes intermedios y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller. Deje 1/2" para empalmes y 3/4" para sellador de junta en la parte superior del marco.

PASO 2

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios del montante para fijar los sujetadores de cortante:
E1-1351 para cabecera y umbral y E1-1350 para horizontales intermedios.

-Ubique y perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) para los tornillos HF-2528-W1 en las ubicaciones indicadas en el **Detalle 3** o utilice el accesorio de perforación.

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante varían según las condiciones de la cabecera, el horizontal y el umbral. Tenga en cuenta también que los orificios para los sujetadores de cortante de cabecera y umbral **no** se alinean.



Detalle 3

FABRICACIÓN DEL MARCO

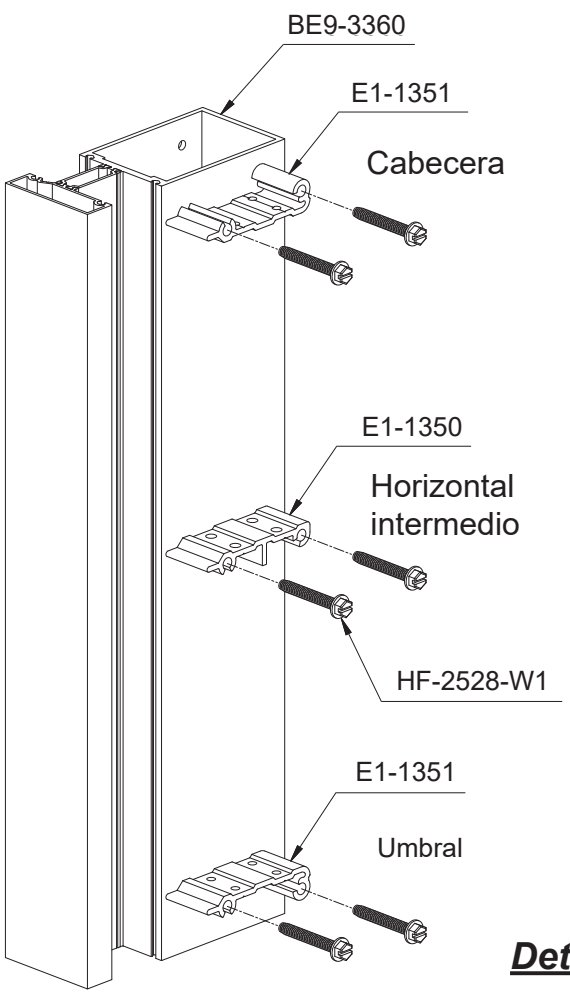
PASO 3
SUJETADORES DE CORTANTE PARA MONTANTES HORIZONTALES

-Fije los sujetadores de cortante a los montantes con dos tornillos HF-2528-W1 para cada sujetador:

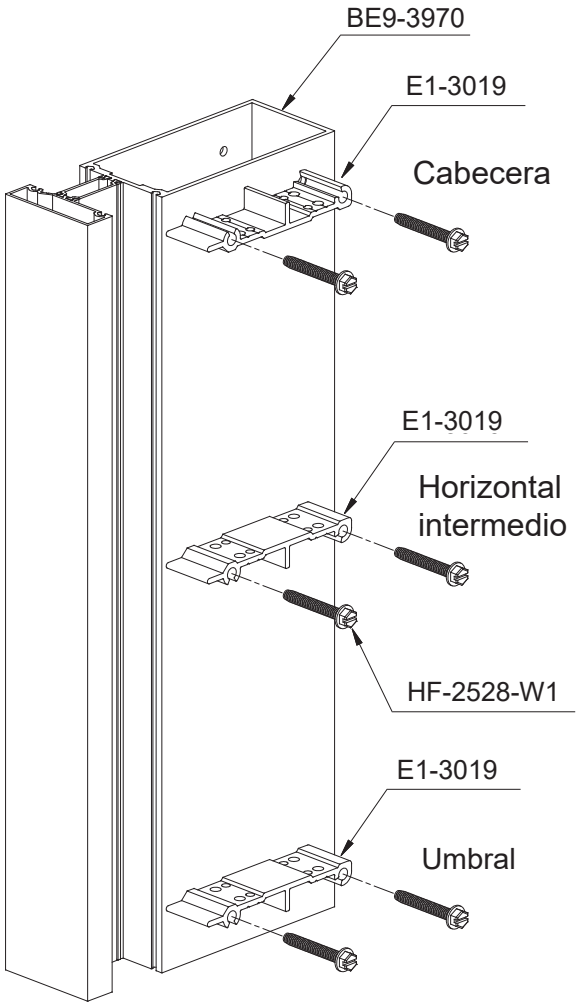
E1-1350 para los horizontales intermedios con profundidad posterior de 3-3/4".
E1-1351 para perfiles de cabecera y umbral con profundidad posterior de 3-3/4".
E1-3019 para miembros horizontales con profundidad posterior de 5-1/4".

Consulte el **Detalle 3**.

PROFUNDIDAD POSTERIOR DE 3-3/4"



PROFUNDIDAD POSTERIOR DE 5-1/4"



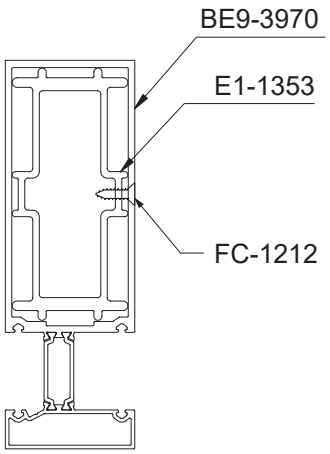
Detalle 3

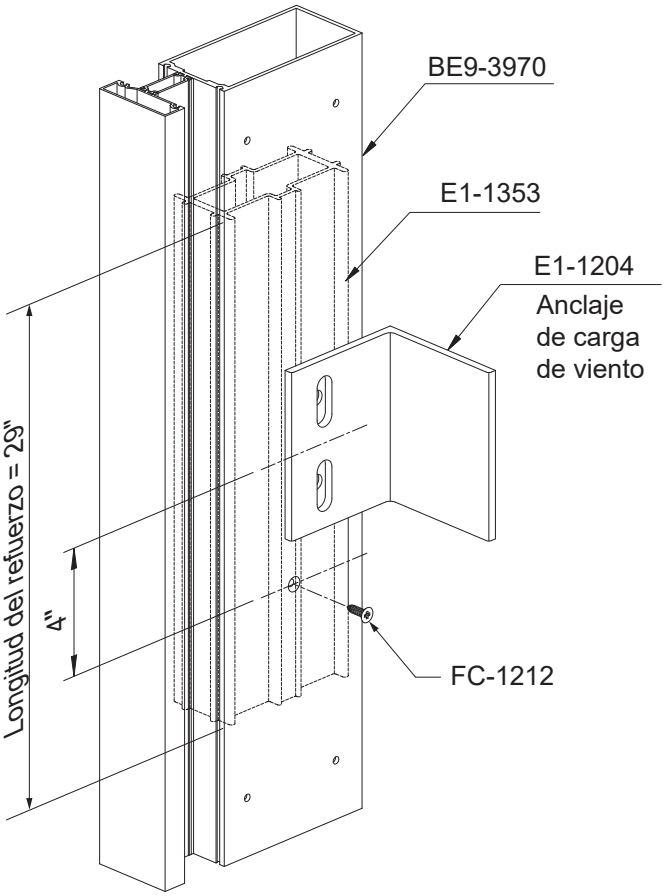
04-4034-17 | Fecha de vigencia: 10 de marzo de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4
USO DE MANGAS CON REFUERZOS OPCIONALES

Si mediante los cálculos de ingeniería, los montantes se deben reforzar con aluminio adicional, se puede utilizar una manga de refuerzo (E1-1355 para una profundidad posterior de 3-3/4" o E1-1353 para una profundidad posterior de 5-1/4") en los puntos de carga de viento y permanente.
Para comprobar los niveles de tensión en las zonas de carga específica se necesitarán diferentes anclajes o posiblemente refuerzos de acero. Un ingeniero calificado debería hacer estos cálculos.





Detalle 4
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

-Consulte los planos de taller para conocer la ubicación exacta de la línea central de los anclajes de carga de viento y permanente. Desde la línea central, mida hacia abajo 14-5/8" a lo largo de la superficie exterior del montante y marque la ubicación centrada en el montante.
-Perfore un orificio de 0.161" de diámetro (broca n.º 20) a través de las superficies exterior e interior del montante.
-Perfore un orificio de 0.500" de diámetro solo a través de la superficie exterior del montante.
-Instale un tornillo FC-1212 en la superficie interior para ubicar correctamente la manga de refuerzo.
Consulte el **Detalle 4**.

FABRICACIÓN DEL MARCO

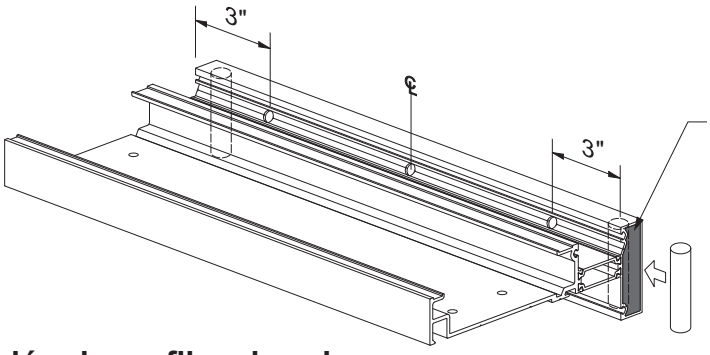
PASO 5
FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA y UMBRAL

-Corte los perfiles de cabecera y umbral según la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés) entre los verticales.
-Corte todas las tapas planas, las cubiertas interiores y los topes de vidrio según el DLO menos (-) 1/32". Las cubiertas interiores (E9-3334 y E9-3335) y las tapas planas (E9-3162) solo deben colocarse en áreas de visión.
-Perfore orificios de 0.238" de diámetro (broca n.º B) a 1" de cada extremo de los perfiles de cabecera y umbral a lo largo de las ranuras en “V”.
-Para los perfiles de cabecera y umbral, se deben perforar orificios de escape:
-Perfore orificios de escape de 0.313" de diámetro (broca n.º O) a 3" de cada extremo y uno en el medio del montante a lo largo de la ranura en “V” en la superficie interior del perfil de umbral* y a 1/3 de puntos en la parte inferior de la cubierta frontal integral.

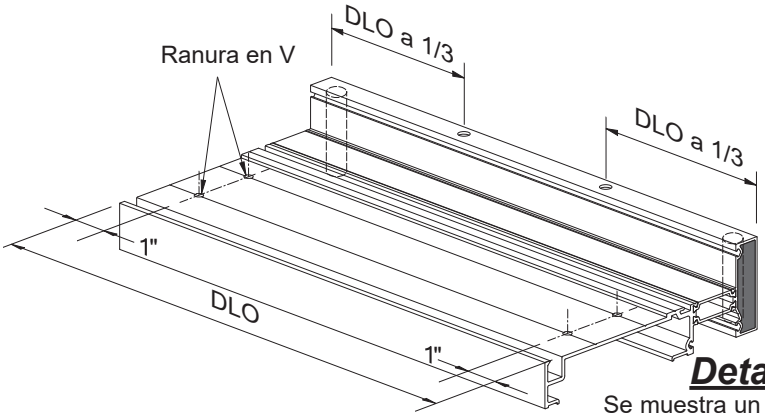
Notas: El perfil de cabecera debe girarse de manera que las ranuras en “V” queden hacia arriba. Perfore orificios del tamaño adecuado en cada extremo del montante, según los planos de taller o los cálculos de ingeniería para despejar los pernos y las tuercas de anclaje.

* Si el espacio entre los orificios de escape en la cavidad de acristalamiento supera los 3", deben perforarse orificios de escape adicionales para asegurarse de que no haya más de 3" entre estos orificios de escape.

Consulte el **Detalle 5** y el **Detalle 5A** en la **página 12**.

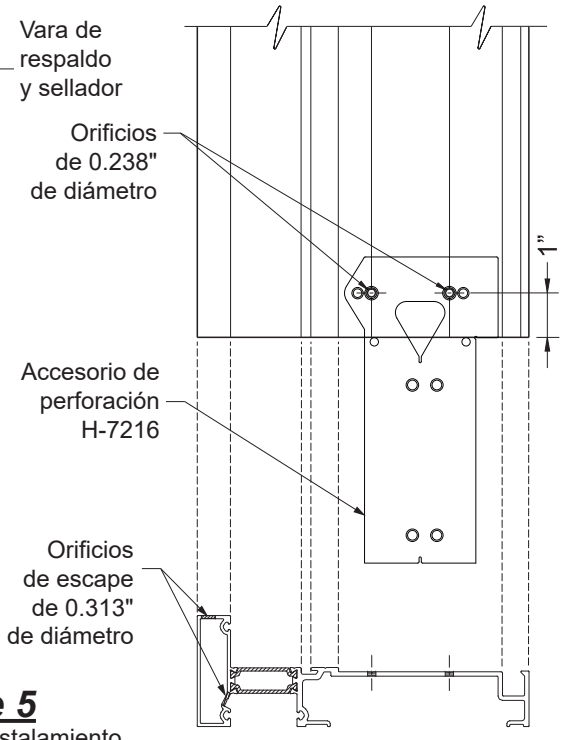


Fabricación de perfiles de cabecera



Detalle 5

Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

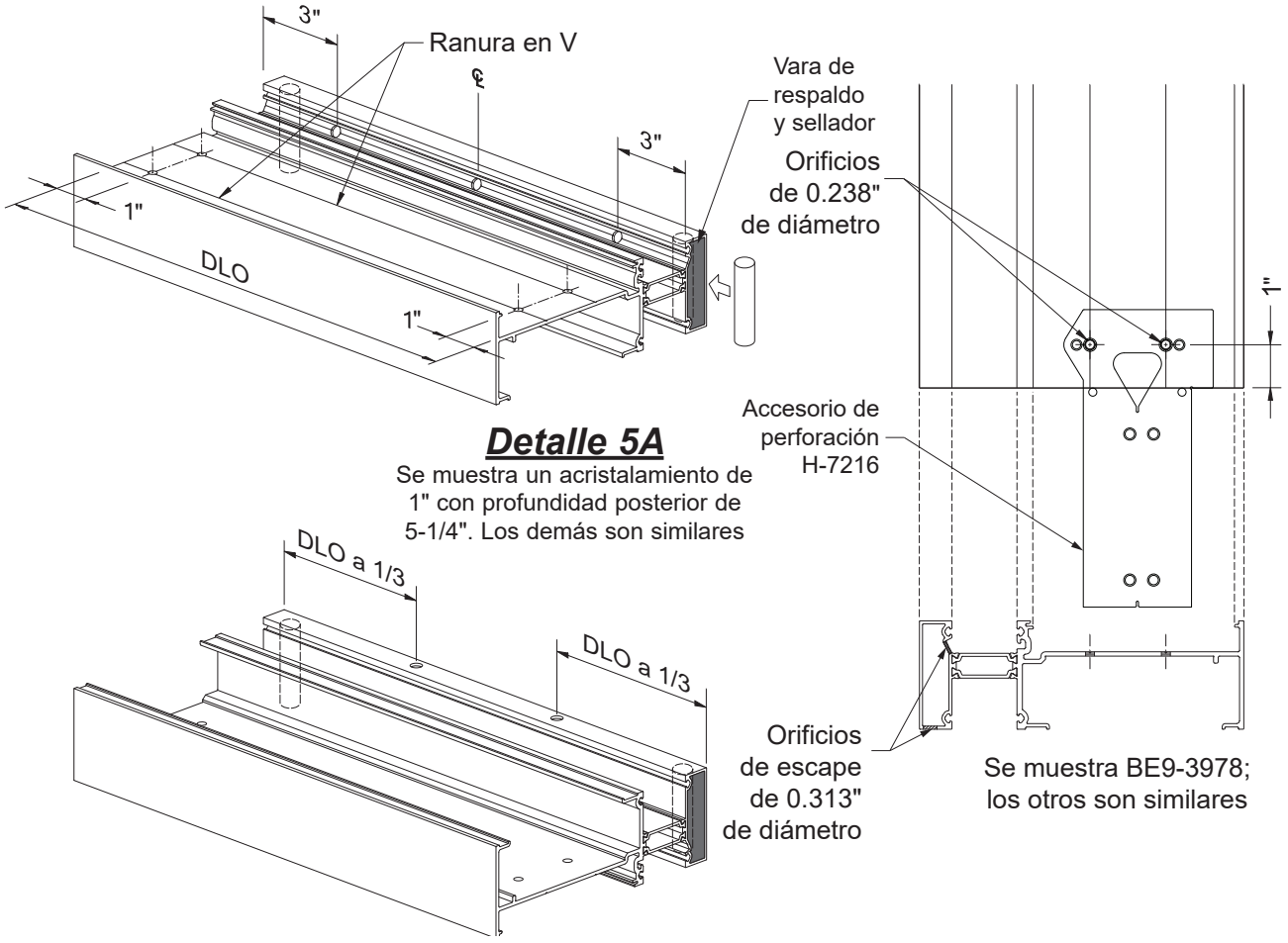


Se muestra BE9-3977 (volteado); los otros son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5
FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA y UMBRAL (continuación)

Fabricación de perfiles de umbral



Detalle 5A

Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6
FABRICACIÓN DE HORIZONTALES INTERMEDIOS

-Corte los miembros horizontales según el DLO entre los verticales.
-Corte todas las tapas planas, las cubiertas interiores y los topes de vidrio según el DLO menos (-) 1/32". Las cubiertas interiores (E9-3334 y E9-3335) solo deben colocarse en áreas de visión.
-Perfore orificios de 0.189" de diámetro (broca n.º 12) a 1" de cada extremo de los miembros horizontales a lo largo de las ranuras en “V”.

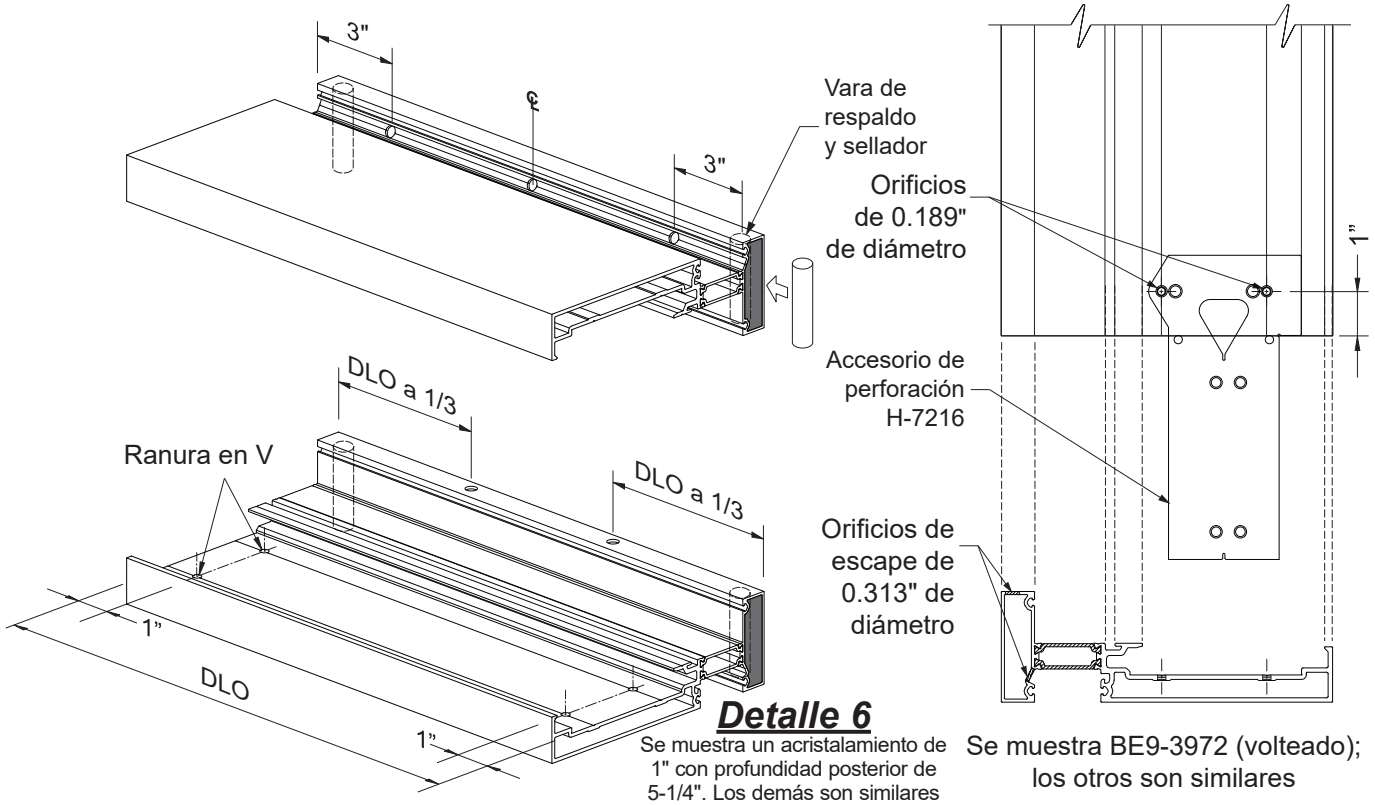
Precaución: Los orificios perforados para fijar los horizontales intermedios son más pequeños que los perforados para fijar los perfiles de cabecera y umbral.

Nota: El miembro horizontal debe girarse de manera que las ranuras en “V” queden hacia arriba.

-Para el miembro horizontal intermedio, se deben perforar orificios de escape:
-Perfore orificios de escape de 0.313" de diámetro (broca n.º O) a 3" de cada extremo y uno en el medio del montante a lo largo de la ranura en “V” en la superficie interior del miembro horizontal* y a 1/3 de puntos en la parte inferior de la cubierta frontal integral.
-En el caso de las cubiertas frontales integrales, inserte una vara de respaldo de cada lado de las cubiertas frontales y rellene los extremos con sellador.

*** Nota:** Si el espacio entre los orificios de escape en la cavidad de acristalamiento supera los 3", deben perforarse orificios de escape adicionales para asegurarse de que no haya más de 3" entre estos orificios de escape.
Consulte el **Detalle 6**.

Fabricación de miembros horizontales



Detalle 6

Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

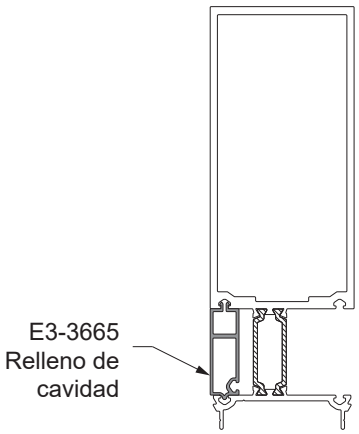
Se muestra BE9-3972 (volteado); los otros son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7
INSTALACIÓN DE RELLENOS PARA CAVIDADES PERIMETRALES

-Deslice los rellenos para cavidades (E3-3665) cortados según la longitud del montante menos 1/16" en las cabeceras, los umbrales y las jambas.

Consulte el **Detalle 7**.

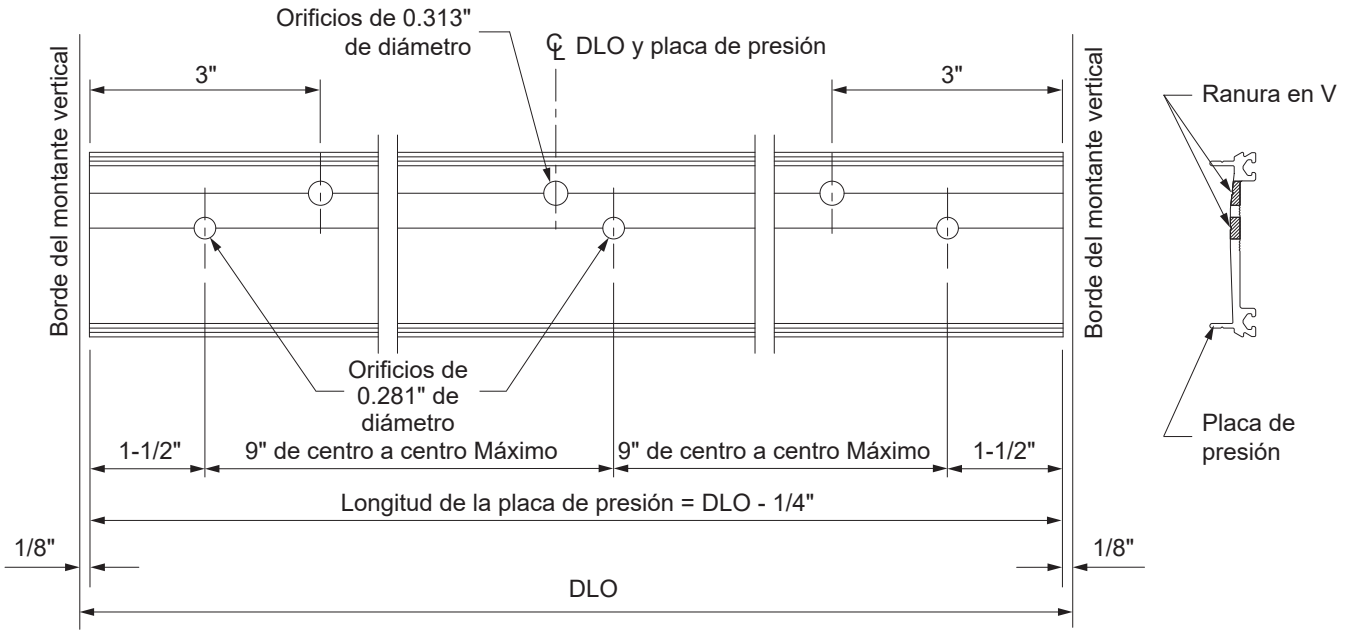


Detalle 7
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8
FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES OPCIONALES

-Corte las placas de presión horizontales según el DLO entre los montantes verticales menos (-) 1/4".
-Los valores de largo de las placas de presión tienen orificios de 0.281" de diámetro perforados cada 9" desde el centro.
-Luego de realizar los cortes, perfore orificios adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" de cada extremo.
-Si los orificios perforados de fábrica están a menos de 1-1/2" de los extremos, deben sellarse y no deben utilizarse.
-Perfore dos orificios de escape de 0.313" (5/16") de diámetro a 3" de cada extremo y uno en la línea central de la placa de presión. Si el espacio entre los orificios de escape supera los 3", deben perforarse orificios de escape adicionales para asegurarse de que no haya más de 3" entre estos orificios de escape.
Consulte el **Detalle 8**.



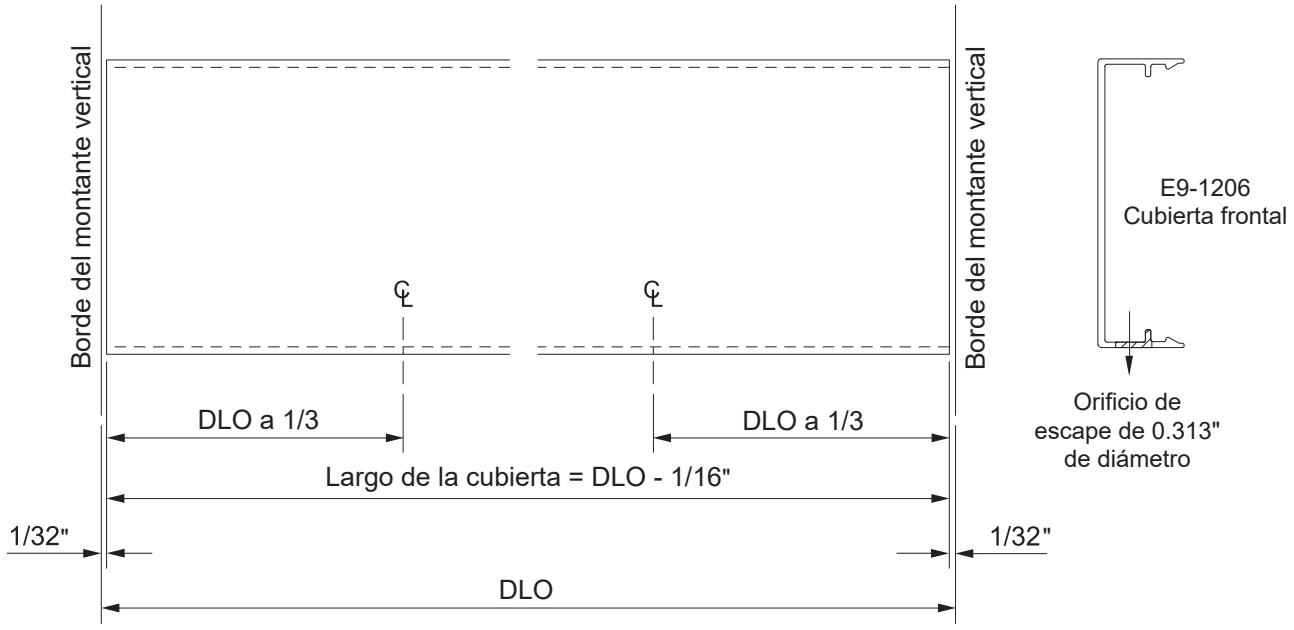
Detalle 8

04-4034-17 | Fecha de vigencia: 10 de marzo de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 9
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES HORIZONTALES

-Corte las cubiertas frontales horizontales según el DLO entre los montantes verticales menos (-) 1/16".
-Perfore dos orificios de drenaje de 0.313" de diámetro (con una broca n.º O) a 1/3 de puntos de la cubierta.
Consulte el **Detalle 9**.



Detalle 9

PASO 10
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES VERTICALES

-Corte cubiertas verticales con el mismo largo que los montantes, **a menos que los montantes estén empalmados**.
-Si los montantes están empalmados, corte las cubiertas para alojar la junta de expansión o unir el empalme.
-Consulte la sección Empalmes de montantes verticales típicos, **Detalle 11**, en la **página 18**.

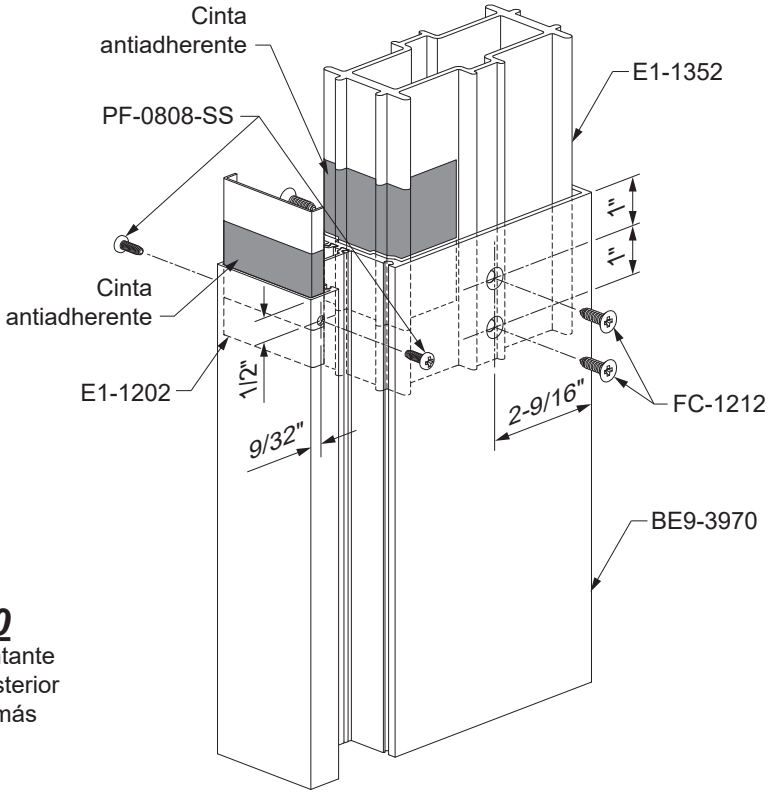
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 11
FABRICACIÓN DE MONTANTES PARA EMPALMES (CUBIERTA FRONTAL INTEGRAL)

Perfore orificios para fijar el empalme:
-Desde la parte superior del montante vertical, mida hacia abajo y marque una línea de 1" y 2" desde la parte superior del montante.
-En el caso de montantes con profundidad de 5-1/4", marque una ubicación a lo largo a 2-9/16" desde la parte posterior del montante.
-En el caso de montantes con profundidad de 3-3/4", marque una ubicación a lo largo a 11/16" desde la parte posterior del montante y marque una segunda ubicación a lo largo a 3" desde la parte posterior del montante.
-Perfore un orificio de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación y avellane para un tornillo de cabeza plana n.° 12.
-Repita los pasos anteriores en el otro lado del montante vertical.
-En la cubierta frontal integral, marque una ubicación a 1/2" desde la parte superior del montante y a 9/32" desde la superficie de la cubierta frontal.

Instalación de la manga de empalme:
-Aplique y centre la cinta antiadherente a lo largo de la superficie del empalme.
-Deslice con cuidado la manga de empalme (E1-1202) hacia abajo hasta el extremo del montante.
-Utilice los orificios hechos previamente en el montante y perfore orificios de 0.189" de diámetro (broca n.° 12) en la manga de empalme.
-Fije la manga de empalme con dos tornillos FC-1212 en cada lado del montante.

Instalación de empalmes en cubiertas frontales:
-Aplique sellador en la mitad inferior de la manga de empalme de la cubierta y deslícelo hacia abajo dentro de la cubierta frontal integral inferior.
-Fije la manga de empalme a la cubierta frontal integral con un tornillo FF-0808 avellanado en cada lado.
Consulte el **Detalle 10**.



Detalle 10
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

04-4034-17 | Fecha de vigencia: 10 de marzo de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

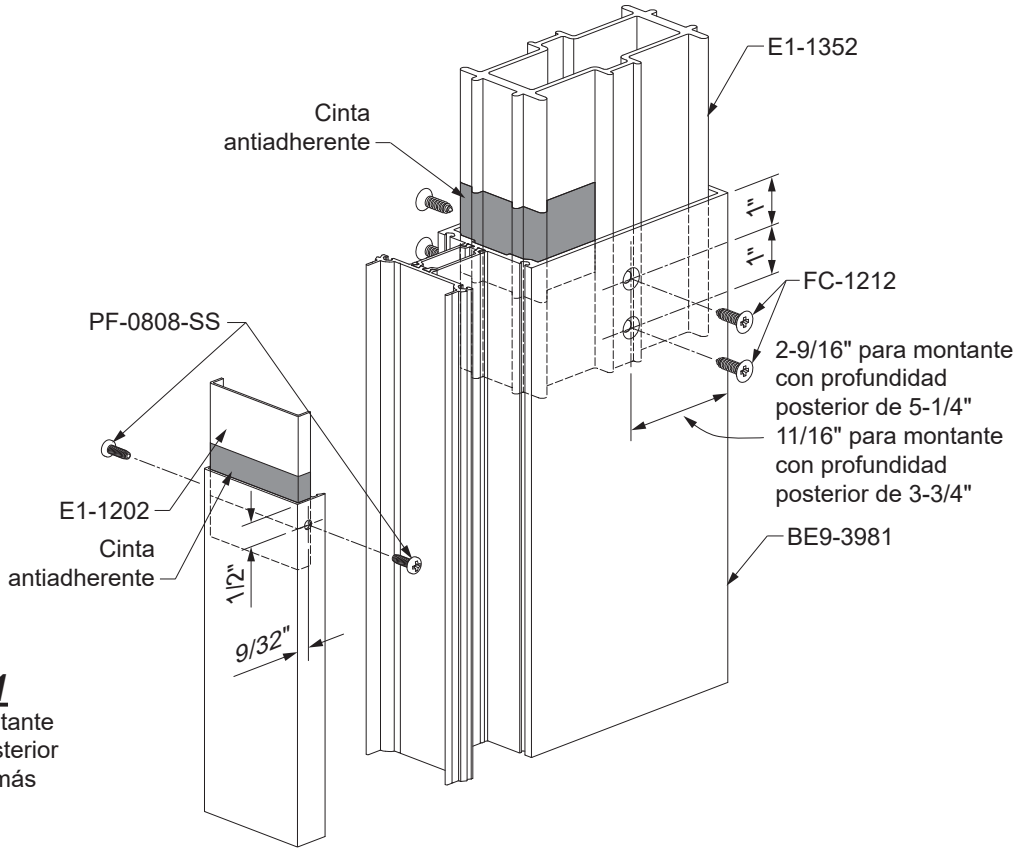
PASO 11 (cont.)
FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE EMPALMES DE MONTANTE (CUBIERTA FRONTAL APLICADA)

Perfore orificios para fijar el empalme:
-Desde la parte superior del montante vertical, mida hacia abajo y marque una línea de 1" y 2" desde la parte superior del montante.
-En el caso de montantes con profundidad de 5-1/4", marque una ubicación a lo largo a 2-9/16" desde la parte posterior del montante.
-En el caso de montantes con profundidad de 3-3/4", marque una ubicación a lo largo a 11/16" desde la parte posterior del montante y marque una segunda ubicación a lo largo a 3" desde la parte posterior del montante.
-Perfore un orificio de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación y avellane para un tornillo de cabeza plana n.° 12.
-Repita los pasos anteriores en el otro lado del montante vertical.
-En la cubierta frontal, marque una ubicación a 1/2" desde la parte superior del montante y a 9/32" desde la superficie de la cubierta frontal.

Instalación de la manga de empalme:
-Aplique cinta antiadherente en la manga de empalme.
-Deslice con cuidado la manga de empalme (E1-1202) hacia abajo hasta el extremo del montante.
-Utilice los orificios hechos previamente en el montante y perfore orificios de 0.189" de diámetro (broca n.° 12) en la manga de empalme.
-Fije la manga de empalme con dos tornillos FC-1212 en cada lado del montante.

Ensamblaje del empalme en la cubierta frontal:
-Aplique sellador en la mitad inferior de la manga de empalme de la cubierta y deslícelo hacia abajo dentro de la cubierta frontal inferior.
-Fije la manga de empalme a la cubierta frontal con un tornillo FF-0808 avellanado en cada lado.

Consulte el **Detalle 11**.



Detalle 11
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

INSTALACIÓN DEL MARCO

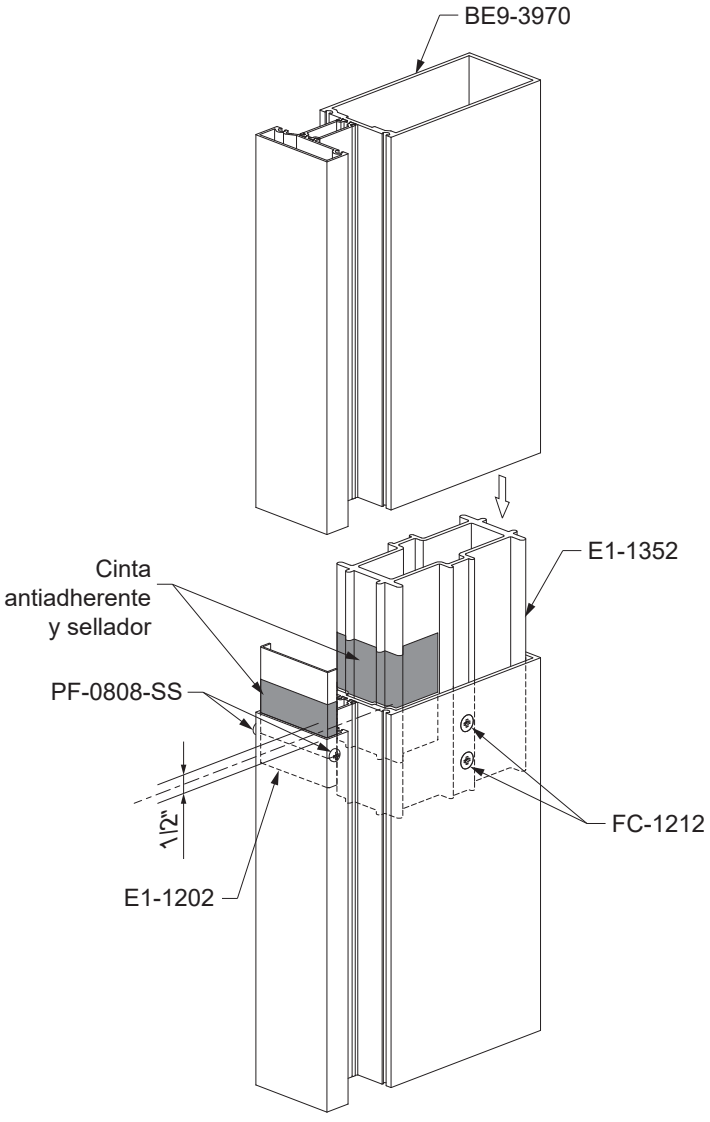
PASO 11 (cont.)
FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE EMPALMES DE MONTANTE (CUBIERTA FRONTAL INTEGRAL)

-Limpie todas las superficies como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Aplique la cinta antiadherente en las superficies de las mangas de empalme.

Ensamblaje del empalme de montante:
-Aplique sellador en la parte que sobresale de la manga de empalme.
-Deslice con cuidado el siguiente montante hacia abajo en la manga de empalme.
-Utilice una cuña temporal de 1/2" para ubicar correctamente el montante superior.
-Asegure el montante superior en el anclaje y quite la cuña temporal.
-Aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme para crear una junta impermeable.

Instalación del empalme de la cubierta:
-Aplique la cinta antiadherente solo en la parte superior de las mangas de empalme de la cubierta.
-Luego de colocar la cubierta superior, aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme.

Consulte el **Detalle 12**.



Detalle 12
Se observa un montante con profundidad posterior de 5-1/4", los demás son similares

04-4034-17 | Fecha de vigencia: 10 de marzo de 2026

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 11 (cont.)
FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE EMPALMES DE MONTANTE (CUBIERTA FRONTAL APLICADA)

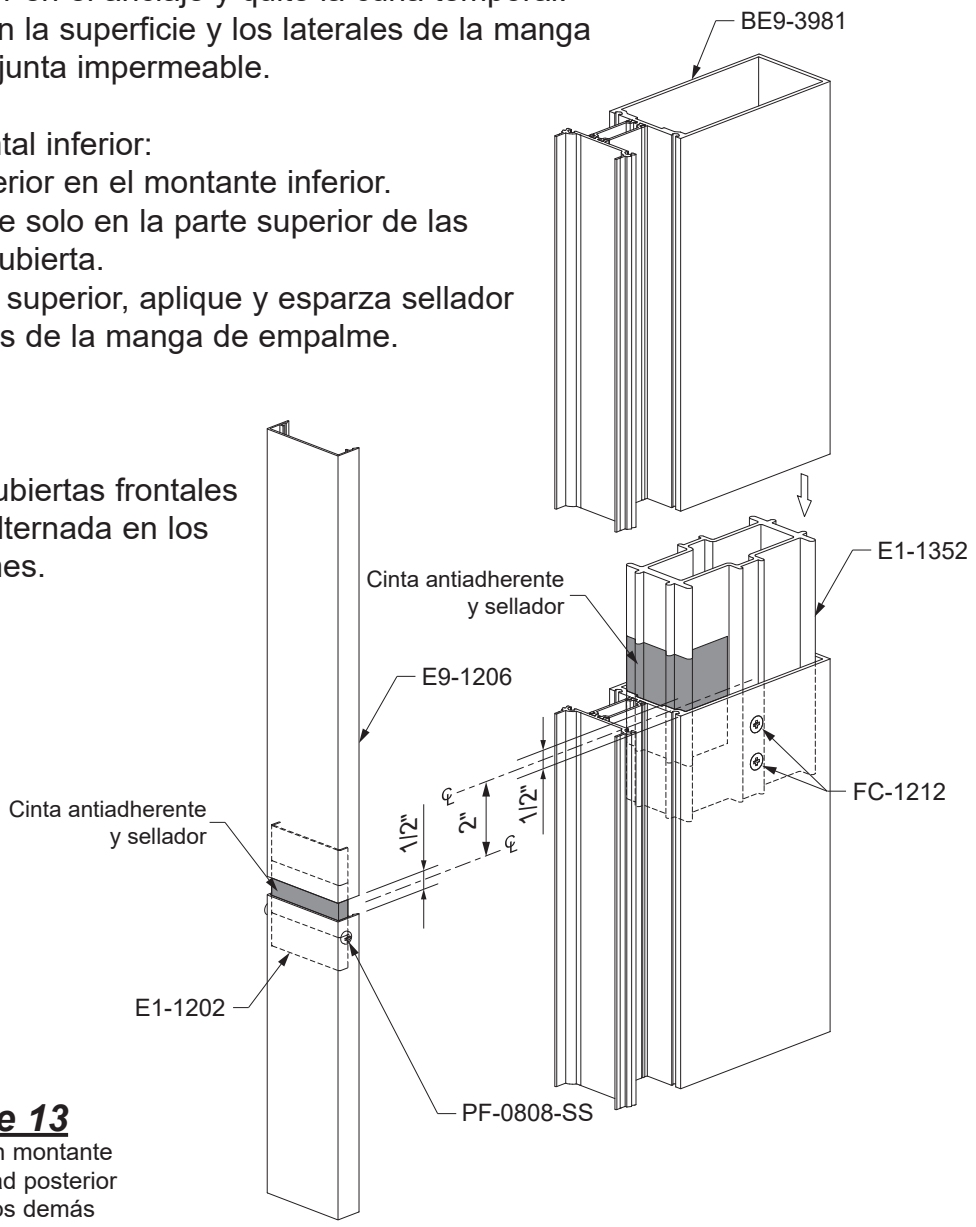
-Limpie todas las superficies como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Aplique la cinta antiadherente en las superficies de las mangas de empalme.

Ensamblaje del empalme de montante:
-Aplique sellador en la parte que sobresale de la manga de empalme.
-Deslice con cuidado el siguiente montante hacia abajo en la manga de empalme.
-Utilice una cuña temporal de 1/2" para ubicar correctamente el montante superior.
-Asegure el montante superior en el anclaje y quite la cuña temporal.
-Aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme para crear una junta impermeable.

Instalación de la cubierta frontal inferior:
-Encaje la cubierta frontal inferior en el montante inferior.
-Aplique la cinta antiadherente solo en la parte superior de las mangas de empalme de la cubierta.
-Luego de colocar la cubierta superior, aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme.

Consulte el **Detalle 13**.

Nota: Los montantes y las cubiertas frontales se colocan de forma alternada en los lugares de los empalmes.



Detalle 13
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

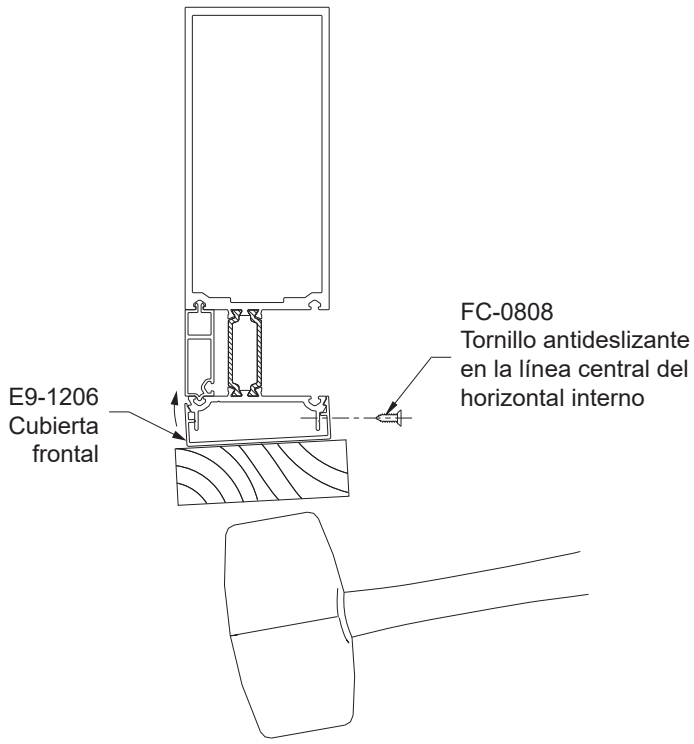
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES VERTICALES

-Coloque a presión las cubiertas verticales exteriores (E9-1206) con un martillo y un trozo de madera limpio. Comience en un extremo y golpee con cuidado la cubierta vertical mientras avanza hacia el otro extremo.

-Para evitar que las cubiertas frontales verticales se desplacen debido a la expansión y contracción térmica, se debe instalar un tornillo antidesplazamiento por cada cubierta frontal vertical.
-Perforе un orificio de 0.141" de diámetro a través de la cubierta y el montante e instale un tornillo FC-0808 en el centro del horizontal intermedio más cercano al punto medio de la cubierta frontal vertical.

Consulte el **Detalle 14**.



Detalle 14
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4".
Los demás son similares

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 13
INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE DE MONTANTE

-Aplique sellador en la parte superior e inferior de los montantes y jambas a lo largo de la superficie posterior de regleta a regleta y a lo largo de la parte central del montante antes de instalar las tapas de cierre del montante:

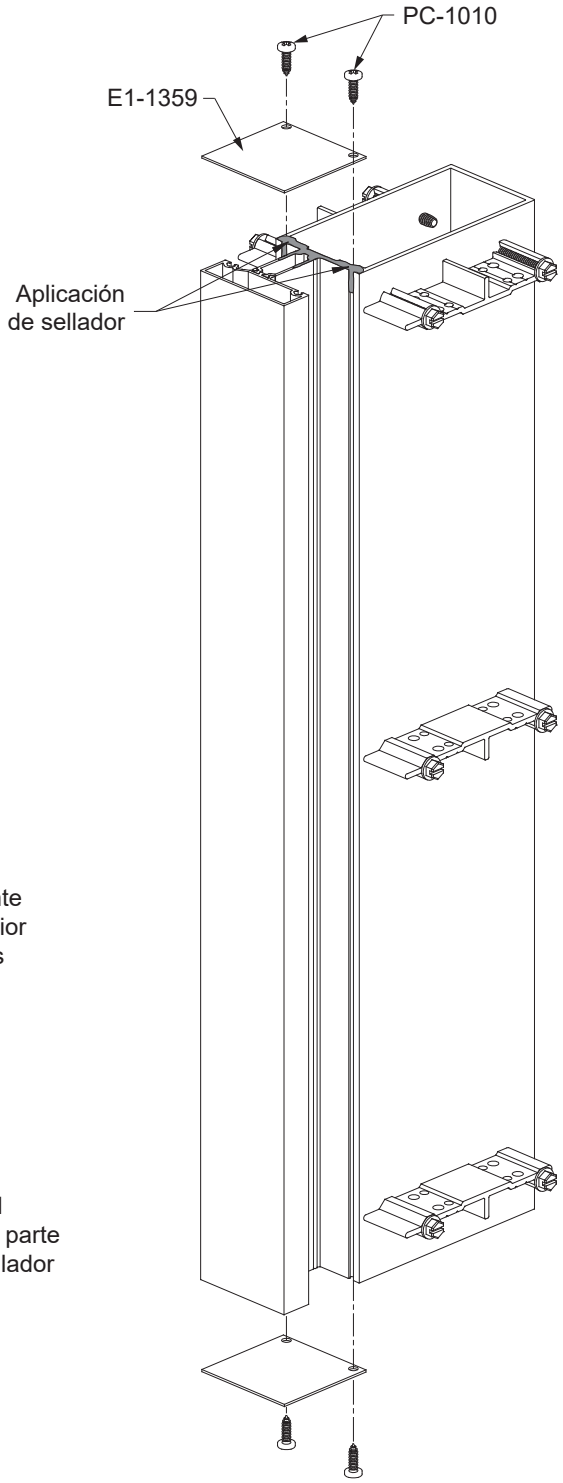
E1-1359 para acristalamiento de 1".

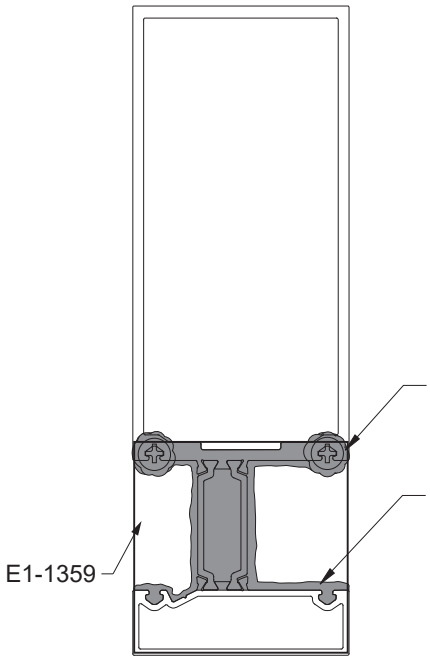
-Instale las tapas de cierre del montante en la parte superior e inferior con dos tornillos PC-1010 antes de levantar los verticales.

-Selle las cabezas de todos los tornillos

-Aplique y esparza el sellador a lo largo de la intersección de la tapa de cierre y el vertical en la parte superior e inferior del montante.

Consulte el **Detalle 15**.





Detalle 15

Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

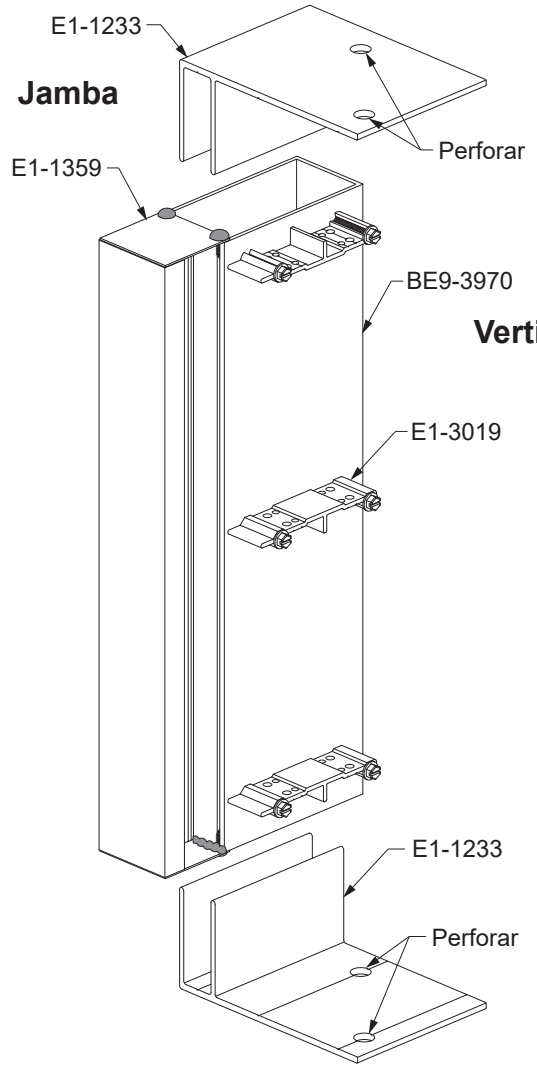
Selle las cabezas de todos los tornillos

Selle la tapa de cierre del montante al vertical en la parte superior e inferior con sellador

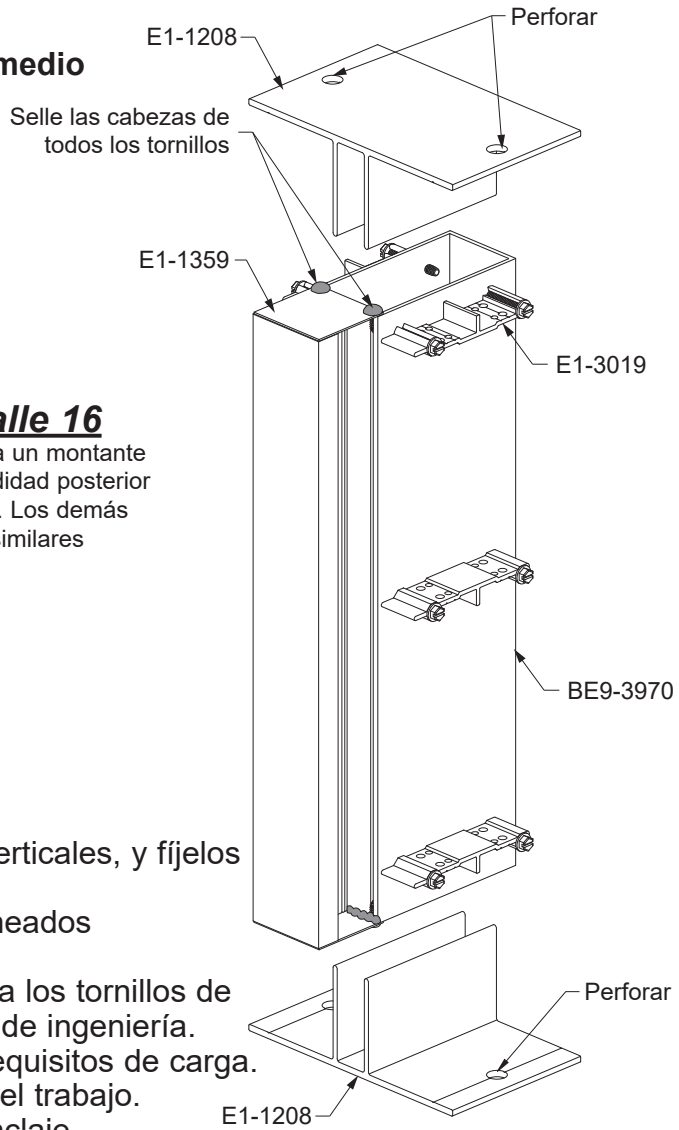
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14
INSTALACIÓN DE MONTANTES VERTICALES Y DE JAMBA

Nota: Los montantes no son simétricos. Tenga cuidado de no crear dos (2) cavidades cortas de acristalamiento en un D.L.O.



-Inserte los anclajes tipo “T” del montante (E1-1208 para parte trasera de 5-1/4" o E1-1229 para parte trasera de 3-3/4") y los anclajes tipo “F” (E1-1233 para parte trasera de 5-1/4" o E1-1230 para parte trasera de 3-3/4") en la parte superior e inferior de los montantes intermedios y de jamba antes de levantar el montante en la abertura.



Vertical intermedio

Detalle 16
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

-Levante y coloque las jambas y los montantes verticales, y fíjelos temporalmente a la estructura.
Nota: Todos los montantes deben instalarse alineados y aplomados.
-Perfore orificios en los anclajes tipo “T” y “F” para los tornillos de anclaje adecuados, de acuerdo con los cálculos de ingeniería. Consulte con YKK AP si tiene dudas sobre los requisitos de carga.
-Instale tornillos de anclaje según los requisitos del trabajo.
Nota: YKK AP no proporciona los tornillos de anclaje.
Consulte el **Detalle 16**.

INSTALACIÓN DEL MARCO

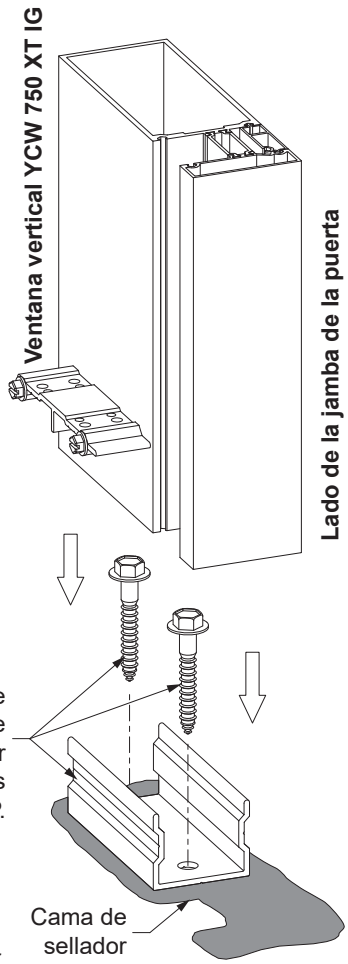
PASO 14A
INSTALACIÓN VERTICAL EN LOS ANCLAJES DE EXTREMO DE LA JAMBA DE LA PUERTA

Los montantes en las jambas de la puerta se colocan directamente sobre el sustrato del umbral sin ninguna cuña y se sellan contra el sustrato. Los anclajes que se utilizarán en este lugar están especificados en los planos de taller aprobados o en los cálculos del ingeniero profesional.

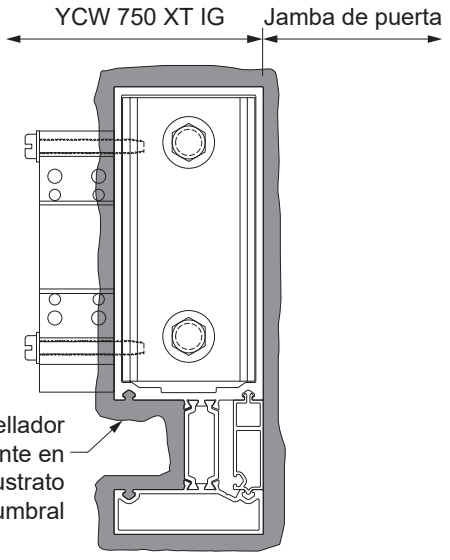
-Localice el anclaje de montante para la jamba de puerta e instálelo en el sustrato de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.

-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Coloque el montante sobre el anclaje, directamente encima del sustrato de umbral en un lecho de sellador. Evite el uso de cuñas en este lugar.
Consulte el **Detalle 17**.

-Consulte los planos de taller aprobados para conocer los tornillos adicionales necesarios.
-Esparza el sellador de la parte inferior del montante en el sustrato del umbral y alrededor del perímetro del montante.
Consulte el **Detalle 18**.



Detalle 17
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares



Detalle 18
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

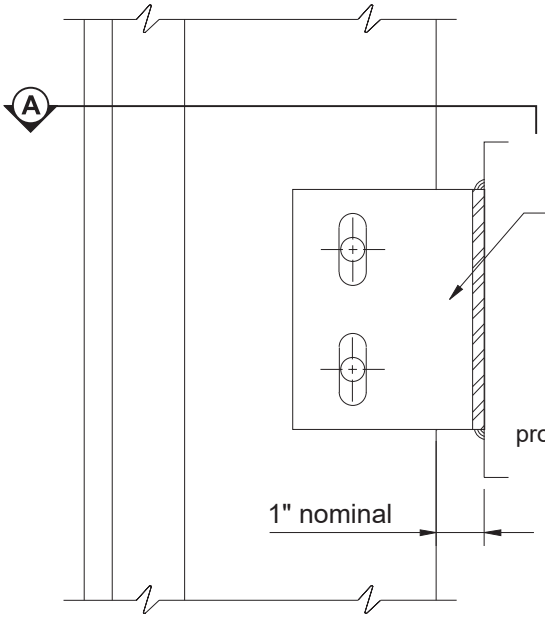
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15
INSTALACIÓN DE ANCLAJES DE CARGA DE VIENTO/CARGA PERMANENTE

-Instalación de anclajes intermedios en montantes de acero:

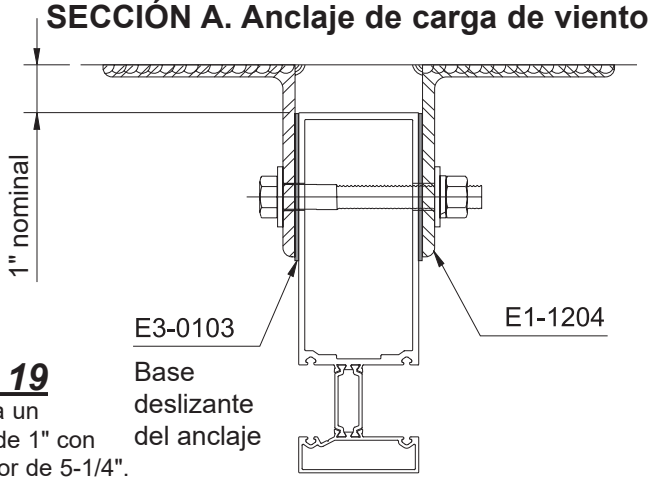
Anclaje de carga de viento: E1-1204.
Consulte el **Detalle 19**.
Anclaje de carga permanente: E1-1205.
Consulte el **Detalle 20**.

Nota: Los anclajes y el tamaño de los pernos necesarios variarán según los requisitos del proyecto. Consulte a un ingeniero calificado o a YKK AP.

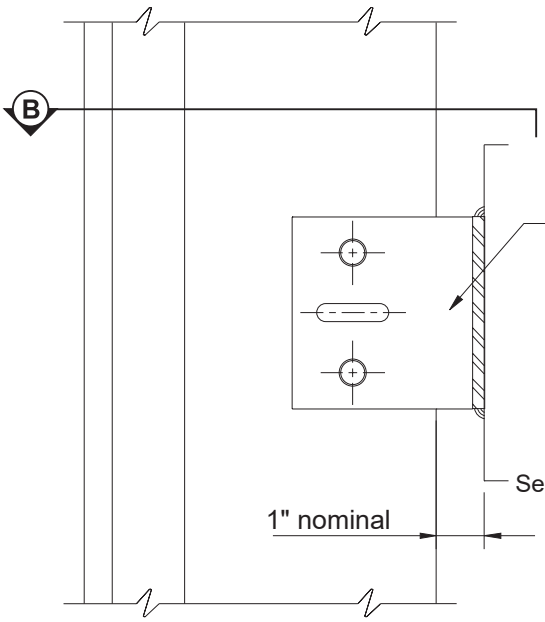


Detalle 19
Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

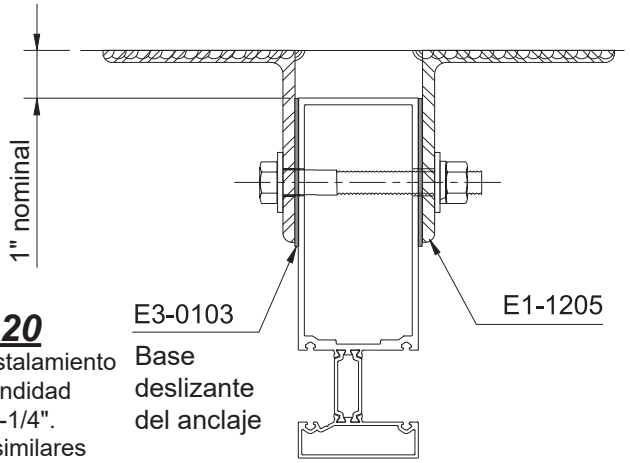
SECCIÓN A. Anclaje de carga de viento



-Normalmente, los anclajes intermedios se colocan como plantilla o en línea antes de colgar los montantes.
-La pata perforada o ranurada del sujetador debe colocarse a 90° de la pata de desfase. Consulte los planos del taller para conocer los detalles de la fijación del anclaje intermedio.
-Instale los montantes verticales aplomados y alineados, perforе orificios del tamaño adecuado para los pernos de anclaje como se muestra en los planos del taller.
-Los pernos de anclaje se fijan **<u>después</u>** de colocar los horizontales.
-**<u>Deben</u>** instalarse bases deslizantes de nilón (E3-0103) entre el montante y los anclajes intermedios.



Detalle 20
Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares



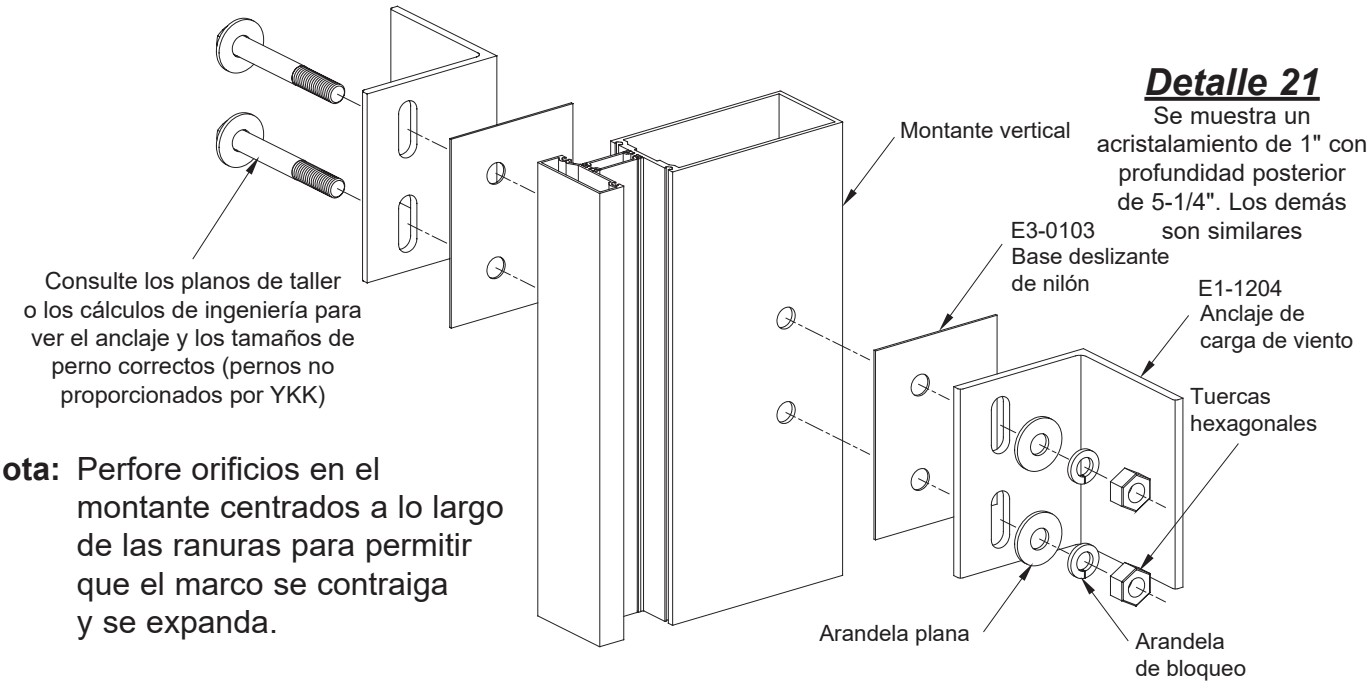
SECCIÓN B. Anclaje de carga permanente

04-4034-17 | Fecha de vigencia: 10 de marzo de 2026

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15 (cont.)
INSTALACIÓN DE ANCLAJES DE CARGA DE VIENTO/CARGA PERMANENTE

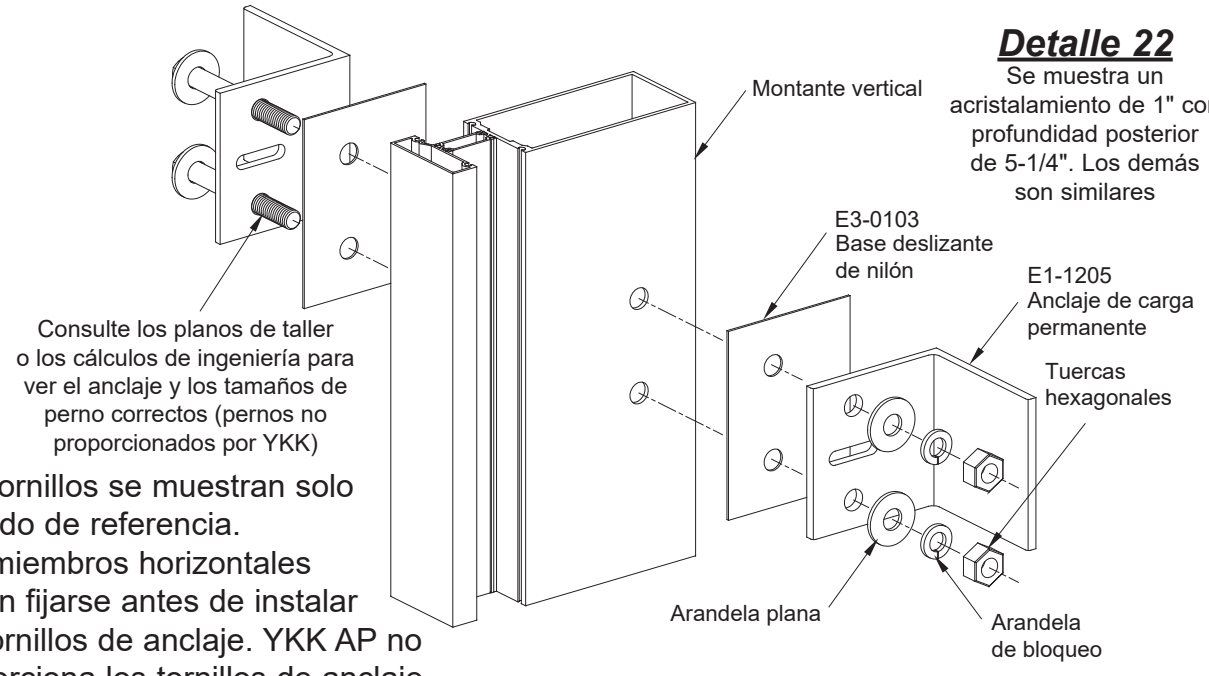
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO TÍPICO



Detalle 21
Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE TÍPICO

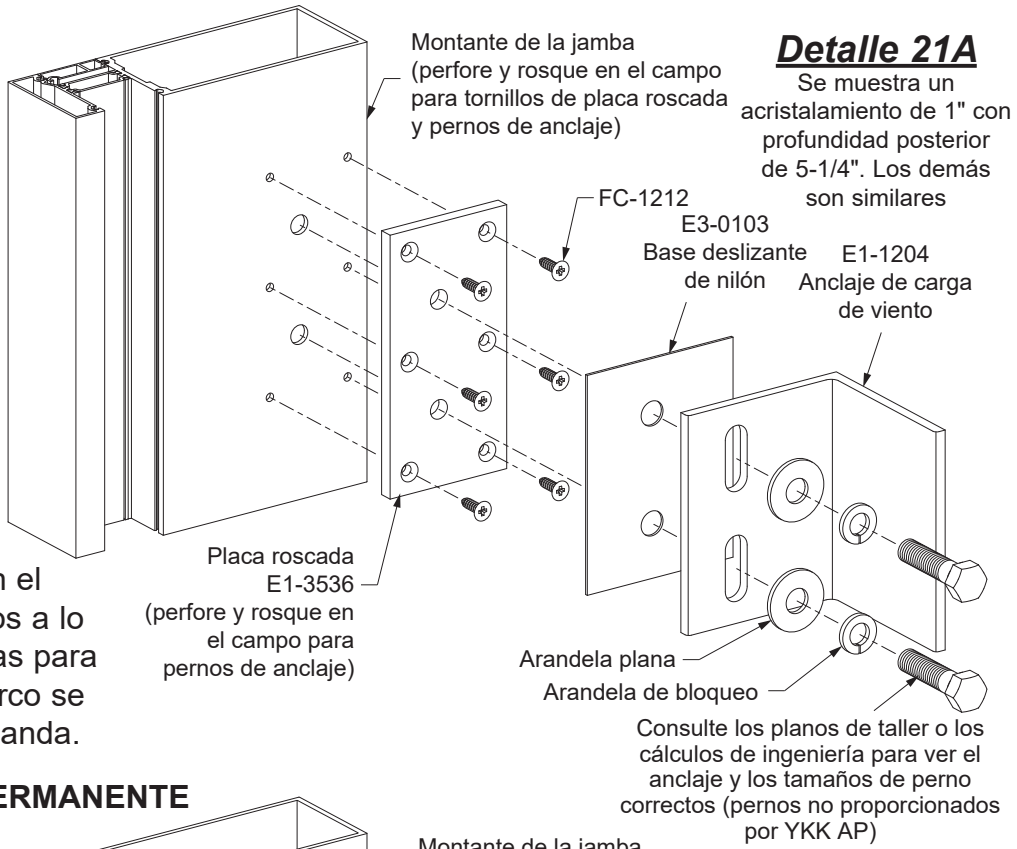


Detalle 22
Se muestra un acristalamiento de 1" con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales deben fijarse antes de instalar los tornillos de anclaje. YKK AP no proporciona los tornillos de anclaje.

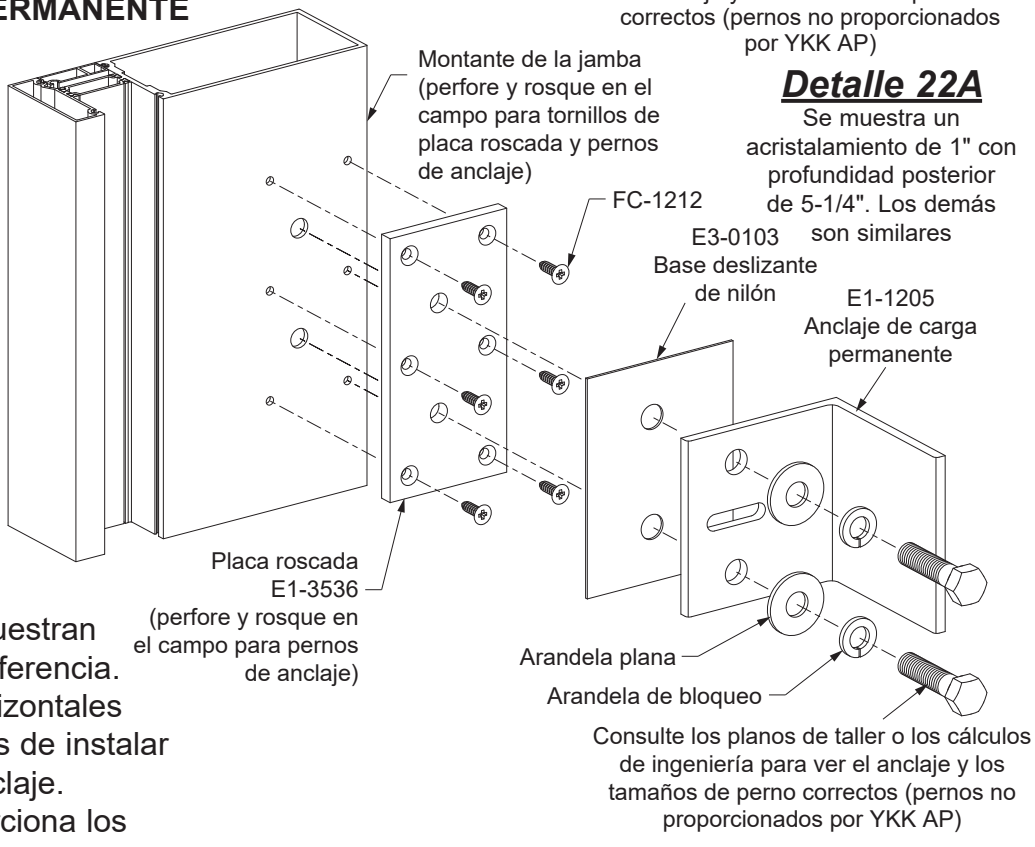
INSTALACIÓN DEL MARCO

ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO DE JAMBA



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

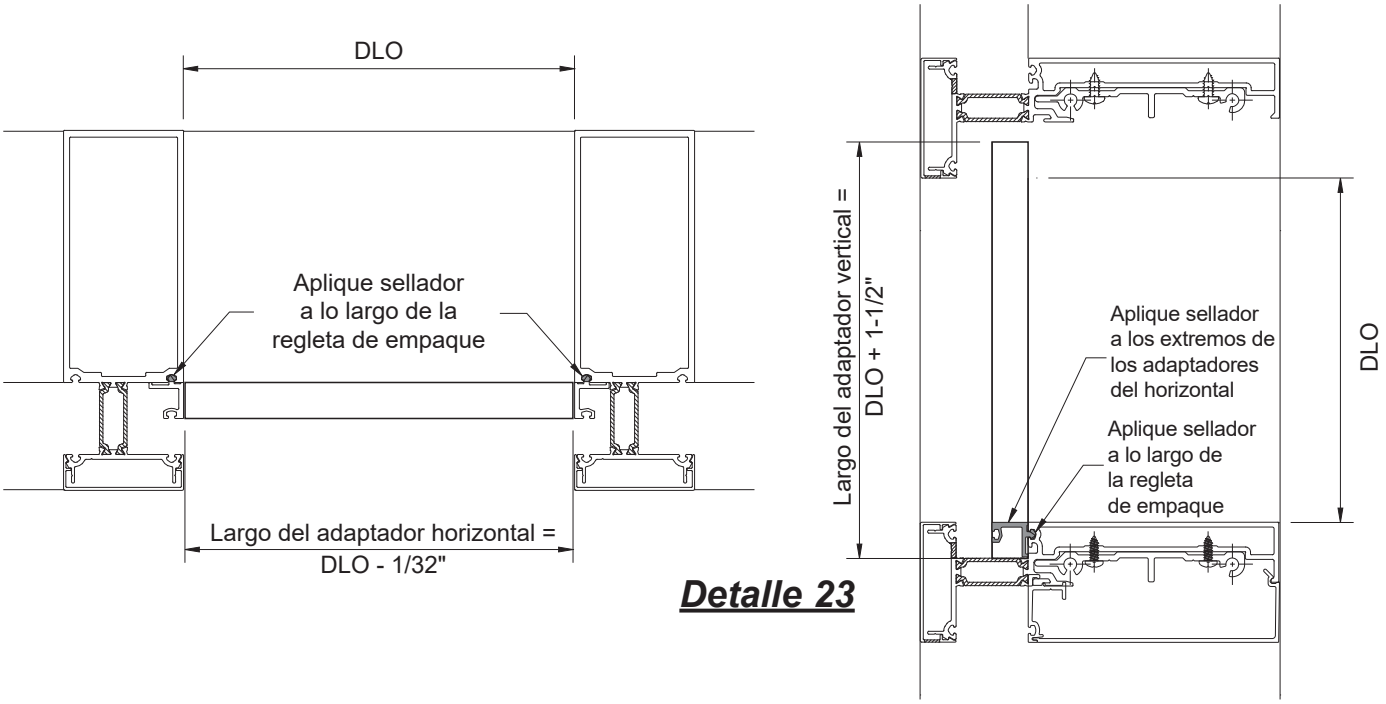
ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE DE JAMBA



Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales deben fijarse antes de instalar los tornillos de anclaje. YKK AP no proporciona los tornillos de anclaje.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16
INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO DE 1/4" (cuando sea necesario)



Detalle 23

-Corte los adaptadores de acristalamiento para los verticales:
Largo de corte = DLO más (+) 1-1/2".
-Corte los adaptadores de acristalamiento para los horizontales:
Largo de corte = DLO menos (-) 1/32".
-Aplique un cordón de sellador a lo largo de las regletas de empaque interior.

Primero coloque los adaptadores de acristalamiento verticales. Deslice los adaptadores verticales en la abertura.

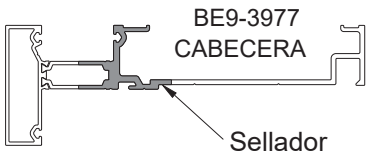
Deslice los adaptadores de acristalamiento horizontales antes de instalar los horizontales.

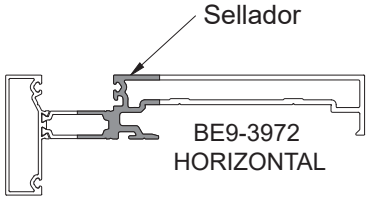
Consulte el **Detalle 23**.

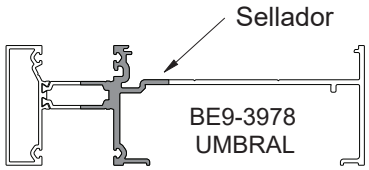
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17
FIJACIÓN DE CABECERAS, HORIZONTALES y UMBRALES

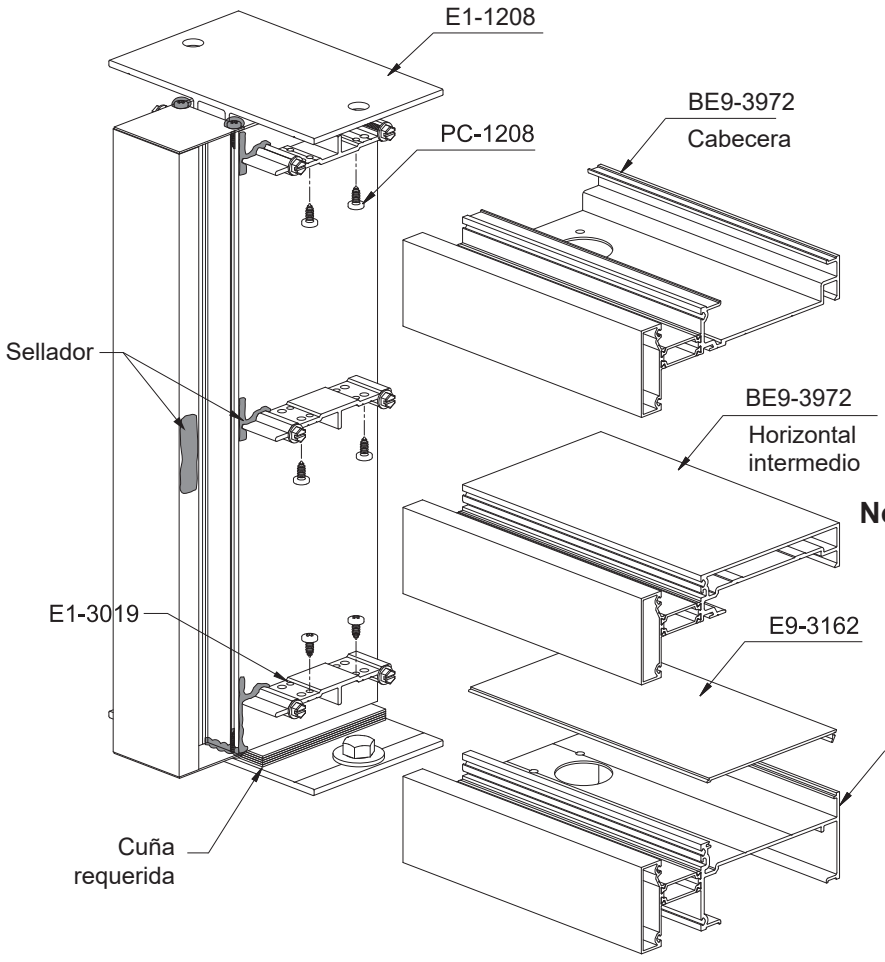
-Limpie todas las superficies de contacto con un producto de limpieza y utilizando un método recomendado por el fabricante del sellador.
-Aplique silicona en los extremos de los horizontales, como se muestra en el **Detalle 24**, antes de fijarlos a los sujetadores de cortante.
-Justo antes de colocar los horizontales, aplique sellador en la parte frontal de los sujetadores de cortante y en la cubierta frontal donde se une con la cubierta frontal horizontal, como se muestra en el **Detalle 25**.
-Fije la cabecera, el horizontal intermedio y el umbral a los sujetadores de cortante con dos tornillos PC-1208 en cada extremo.
-Retire y limpie cualquier exceso de sellador, incluso en los adaptadores de acristalamiento aplicados.
Consulte el **Detalle 25**.







Detalle 24
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares



Nota: Siempre debe haber una cuña debajo del montante para transferir las cargas permanentes del acristalamiento a la estructura.

Detalle 25
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

INSTALACIÓN DEL MARCO

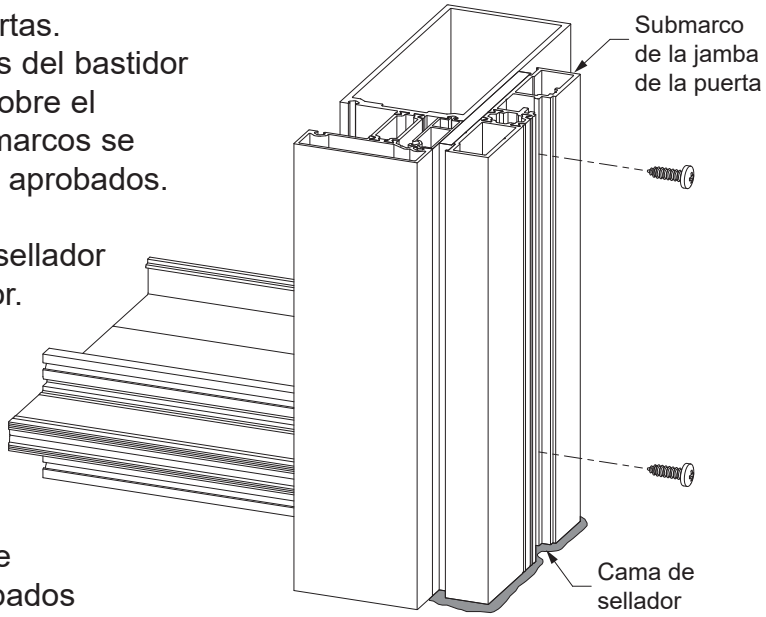
PASO 18
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA

Las puertas se envían ensambladas y los submarcos de las puertas se fabricarán y se enviarán desmontados. Consulte el **Manual de instalación de entradas** para el ensamblaje de los submarcos de puertas. Estos submarcos se instalan en los miembros del bastidor del muro cortina y se colocan directamente sobre el sustrato del suelo. Los miembros de los submarcos se determinan en función de los planos de taller aprobados.

-Limpie todas las superficies de contacto de sellador como lo recomienda el fabricante del sellador.

No fije el travesaño al horizontal del muro cortina. El travesaño se fijará al submarco de la jamba de puerta con tornillos PC-1220. Consulte el **Detalle 27**.

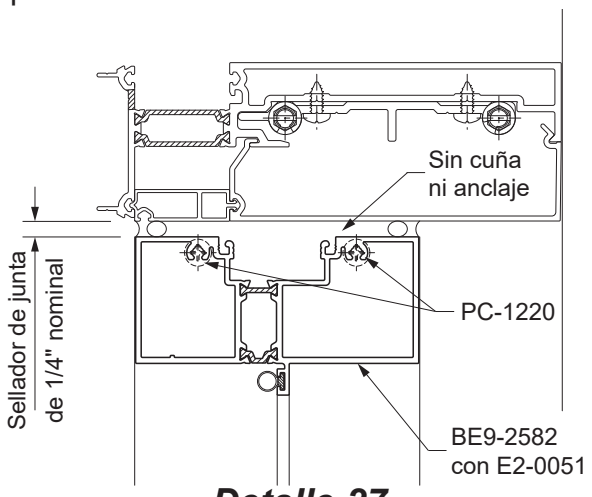
-Instale el submarco de jamba en el montante con tornillos según los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional. Apoye los submarcos de jamba en lechos de sellador, como se muestra en el **Detalle 26**.



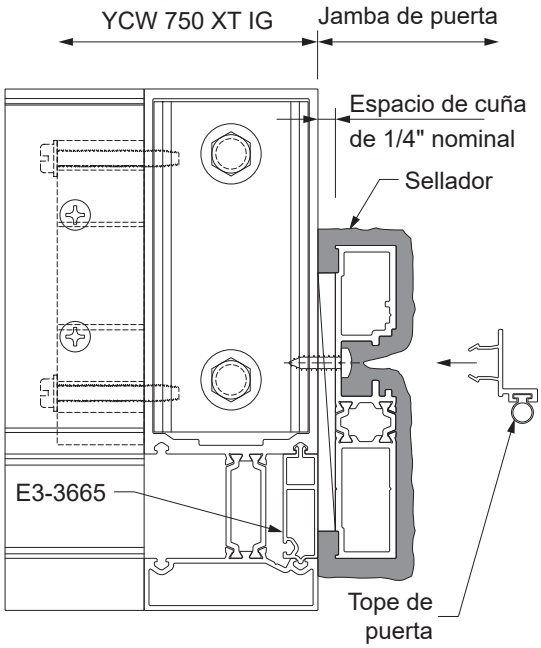
Detalle 26

-Aplique y esparza el sellador en la parte inferior del submarco de jamba, como se muestra en el **Detalle 28**.

-Instale el tope de puerta en el submarco de la jamba de puerta.



Detalle 27



Detalle 28

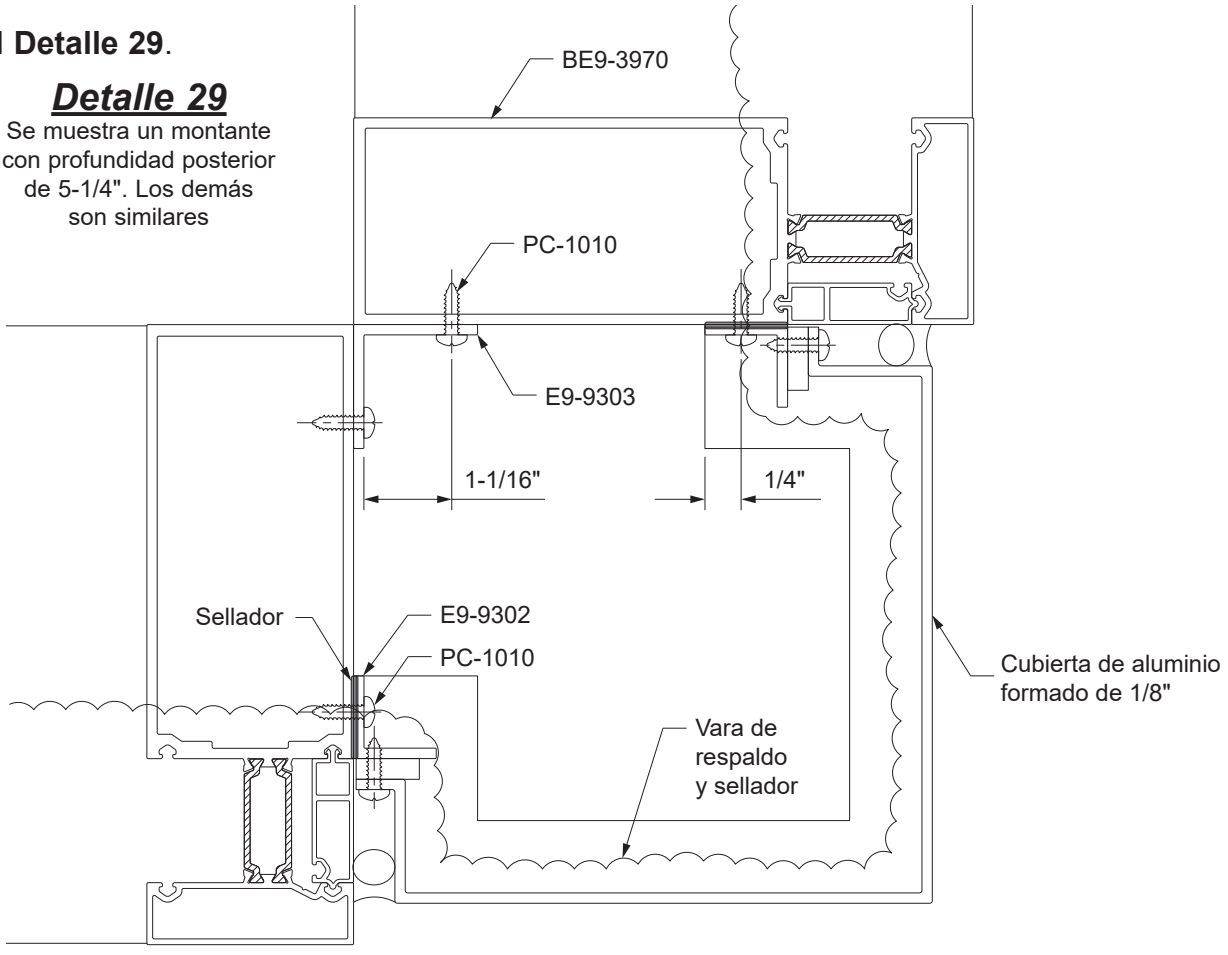
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 19
ENSAMBLAJE DE ESQUINA EXTERIOR DE 90°

-Ubique ambos montantes de forma perpendicular entre sí, como se muestra en el **Detalle 28**.
-Fije los extremos verticales con anclajes de extremo adecuados. Consulte los planos del taller para ver los anclajes intermedios.
-Inserte el relleno de la cavidad de acristalamiento (E3-3665) en la cavidad poco profunda de los montantes de esquinas.
-Coloque el angular E9-9303 en la esquina entre los dos montantes y fije ambas patas cada 18" entre centros y 3" desde cada extremo con tornillos PC-1010.
-Aplique una línea de sellador de 3" en la pata interior del angular E9-9302 en cada extremo y ubique el angular E9-9302 alineado a la superficie de los verticales y fíjelo a los verticales cada 18" entre centros y 3" de cada extremo con tornillos PC-1010.
-Coloque la cubierta de aluminio formado en su lugar y fíjela con tornillos PC-1010 cada 18" entre centros y 3" de cada extremo.
-No extienda la cubierta de aluminio formado más de 12"-6"; deje una junta de 1/2" entre los tramos de 12"-6".
-Limpie el área alrededor de la junta con un producto de limpieza y utilizando el método aprobado por el fabricante del sellador. Para ciertos acabados puede ser necesario realizar una preparación.
-Inserte la vara de respaldo en la junta de 1/2". Aplique sellador en la junta.

Consulte el **Detalle 29**.

Detalle 29
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

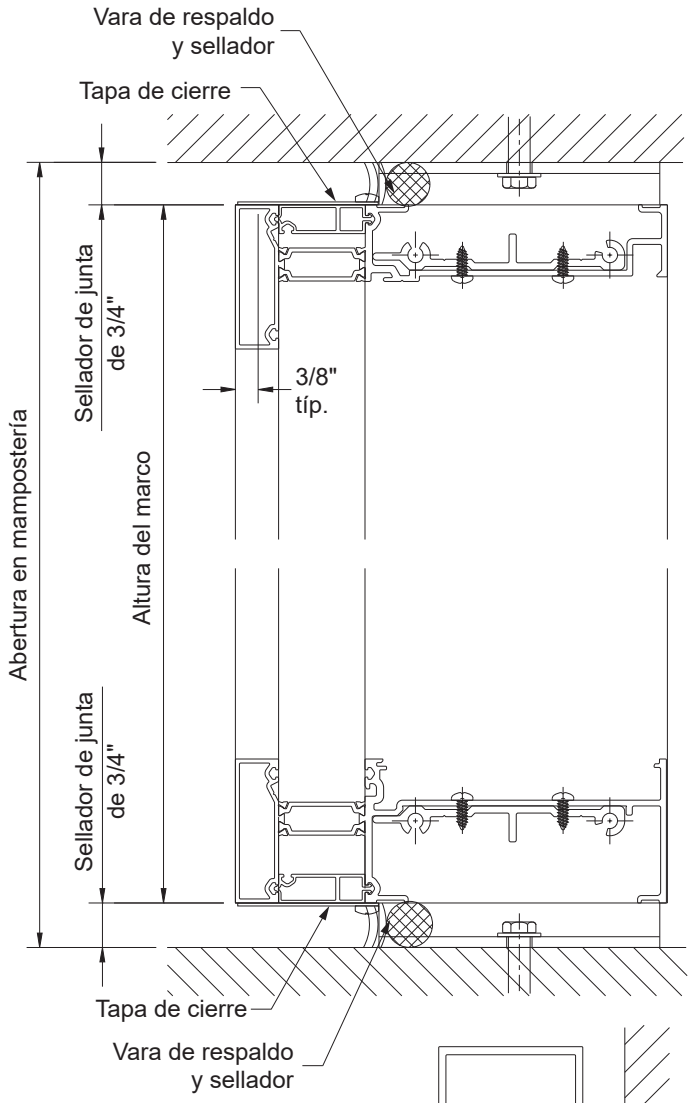


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 20
APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

-Coloque la vara de respaldo alrededor del perímetro del marco.
-Limpie alrededor del perímetro del marco con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
-Aplique y esparza sellador en el perímetro del marco. Asegúrese de que el sellador no entre en contacto con los sujetadores del aislante térmico ni con la pata de extrusión.
-Limpie todo exceso de sellador inmediatamente.

Consulte el **Detalle 30**.



Detalle 30

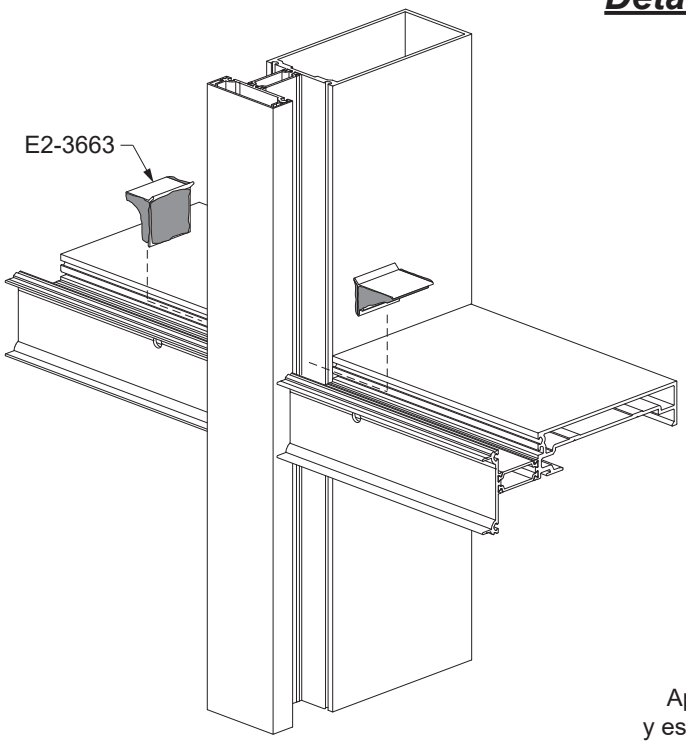
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

ACRISTALAMIENTO

PASO 21
INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

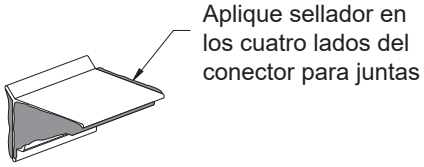
-La abertura donde la cavidad de acristalamiento horizontal se une a la cavidad de acristalamiento vertical debe taparse y sellarse con conector para juntas, en todas las intersecciones, incluso en la cabecera y el umbral:
E2-3663 para acristalamiento de 1"

Consulte el **Detalle 30**.



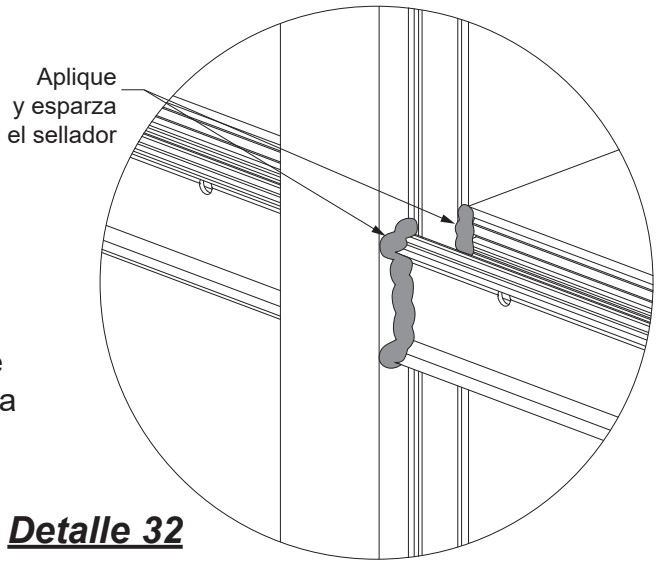
-Aplique sellador en las juntas del vertical y horizontal.
-Aplique el sellador donde la superficie del horizontal se conecta con el montante hasta la platina de tope.
-Aplique el sellador donde la placa de presión se conecta con la cubierta frontal del montante para completar el sellado en la junta.
Consulte el **Detalle 32**.

Nota: Limpie todas las superficies de contacto con un producto de limpieza y utilizando un método recomendado por el fabricante del sellador.



Detalle 31

-Aplique sellador de silicona en los cuatro laterales de contacto del conector para juntas.
-Coloque el conector para juntas en la cavidad. Presione hacia abajo hasta que el borde inferior del conector para juntas toque el horizontal.
-Aplique y esparza sellador de modo que se cubra por completo la parte superior del conector para juntas.
-Quite el exceso de sellador de los bordes del conector para juntas para sellar la cavidad.

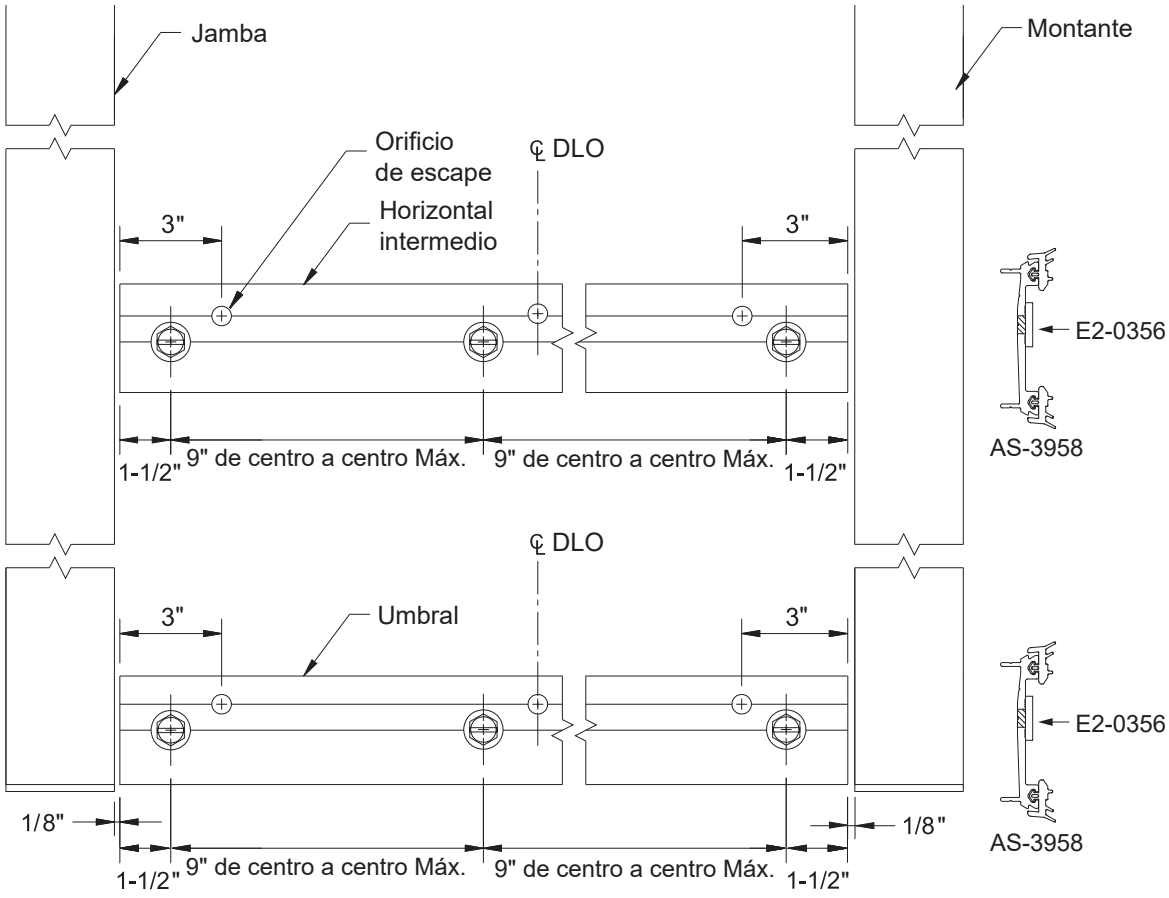


Detalle 32

04-4034-17 | Fecha de vigencia: 10 de marzo de 2026

ACRISTALAMIENTO

PASO 22
COLOCACIÓN Y ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN OPCIONAL



Detalle 33

-Instale la cinta aislante (E2-0356) en las placas de presión, como se muestra en el **Detalle 33**.
-Instale placas de presión con tornillos TEK-1416. Aplique un torque inicial de 30 in-lb a los tornillos con una llave de fuerza o una pistola atornilladora limitadora de torque. Comience desde abajo en dirección hacia arriba.
-Centre e instale placas de presión horizontales en la apertura dejando brechas en los extremos, como se muestra.
-Comenzando desde el centro de cada placa de presión, ajuste cada tornillo con un torque de 50 in-lb.
-Aplique y esparza sellador para sellar completamente las brechas en los extremos de la placa de presión.
-Ajuste todos los tornillos de las placas de presión verticales con un torque de 50 in-lb.

Consulte el **Detalle 33**.

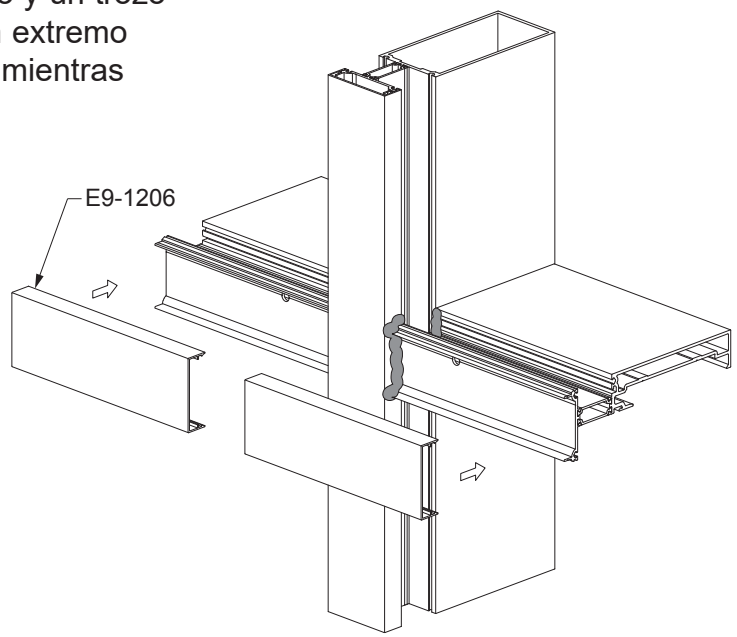
ACRISTALAMIENTO

PASO 23
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES HORIZONTALES

Para cubiertas horizontales intermedias:

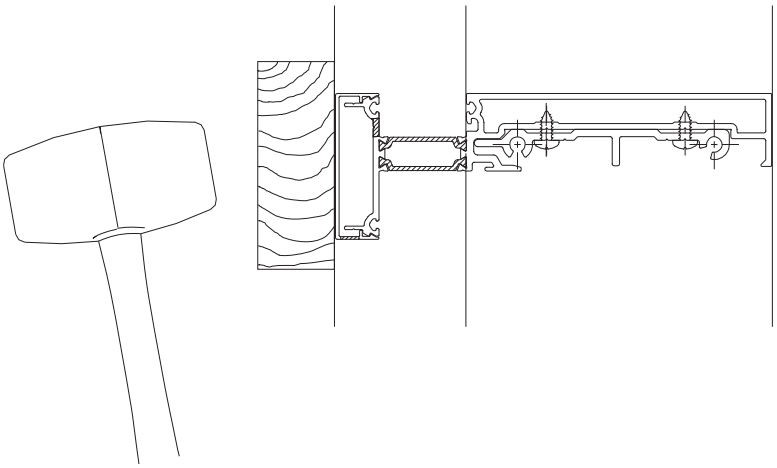
-Coloque a presión las cubiertas horizontales exteriores (E9-1206) con un martillo y un trozo de madera limpio. Comience en un extremo y presione con cuidado la cubierta mientras avanza hacia el otro extremo.

Consulte el **Detalle 34**.



Detalle 34

Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

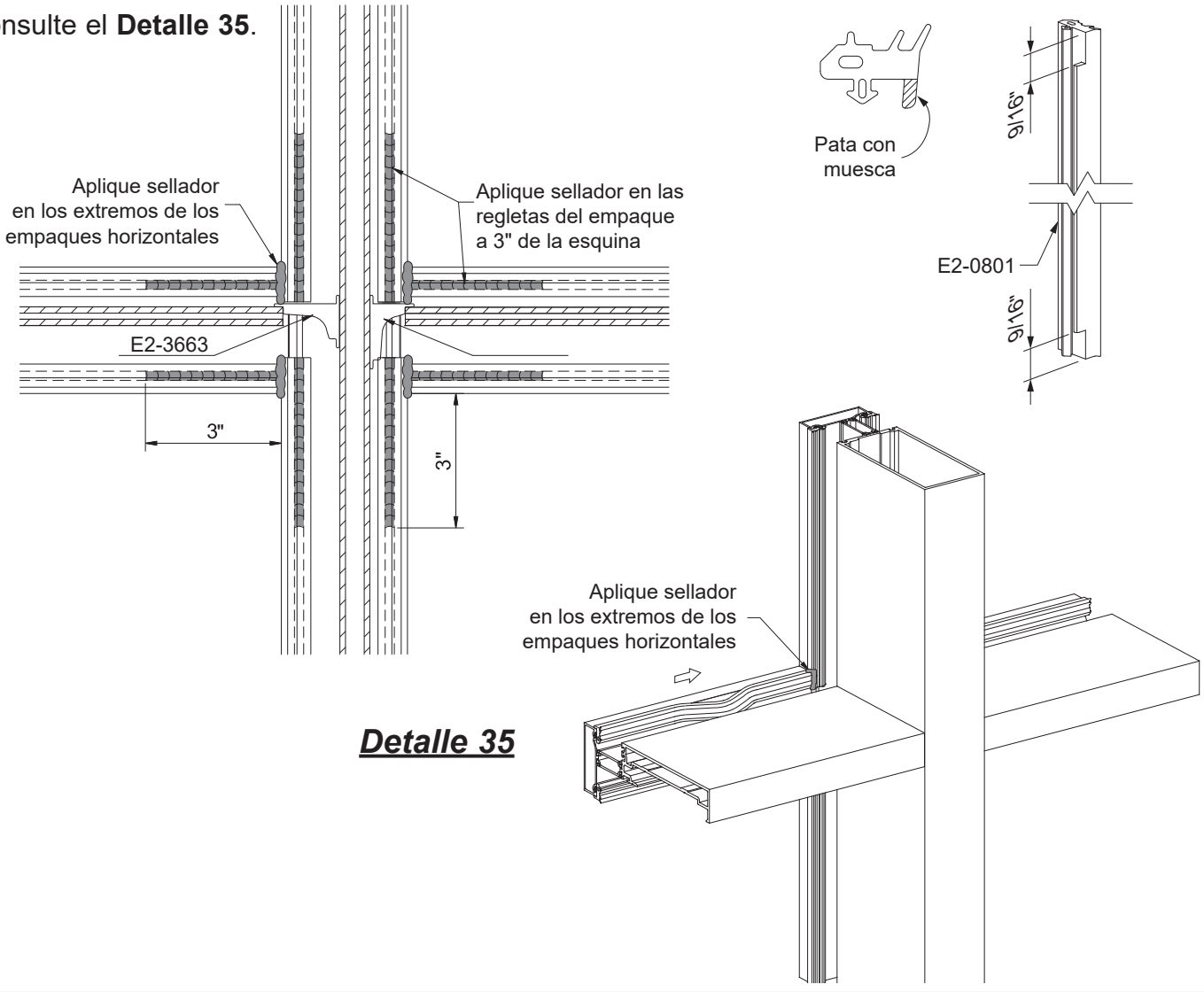


ACRISTALAMIENTO

PASO 24
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO EXTERIOR

-Corte empaques exteriores verticales según el DLO más (+) 1-1/2".
-Haga una muesca de 9/16" en la pata en cada extremo de los empaques exteriores verticales.
-Corte los empaques exteriores horizontales según el DLO más (+) 1/4" por cada pie de horizontal.
-Aplique sellador en las regletas de empaques desde la esquina del empaque 3" hacia afuera en ambas direcciones.
-Instale empaques exteriores verticales en primer lugar, centrados a lo largo del DLO.
-Instale los empaques exteriores horizontales.
  -Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal.
  -Primero, inserte el empaque en la regleta en cada extremo y presione cada extremo firmemente contra el empaque vertical. A continuación, inserte el empaque en el punto medio de la abertura y empújelo dentro de la regleta desde en el punto medio y vaya hacia cada extremo.
-Aplique sellador donde el extremo del empaque horizontal se conecta con el empaque vertical.

Consulte el **Detalle 35**.



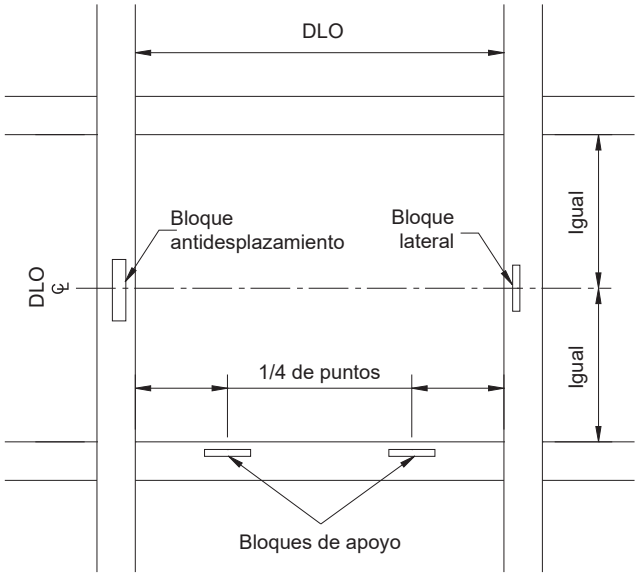
Detalle 35

ACRISTALAMIENTO

PASO 25
INSTALACIÓN DE BLOQUES LATERALES y DE APOYO

-Instale los bloques de apoyo (E2-0513) y las sillas de bloques de apoyo (E1-3619) a 1/4 de puntos del DLO horizontal o según los cálculos de ingeniería.
-Instale los bloques laterales (E2-0177) en las cavidades de acristalamiento poco profundas de los verticales centrados a lo largo del DLO vertical.

Consulte el **Detalle 36**.



Detalle 36

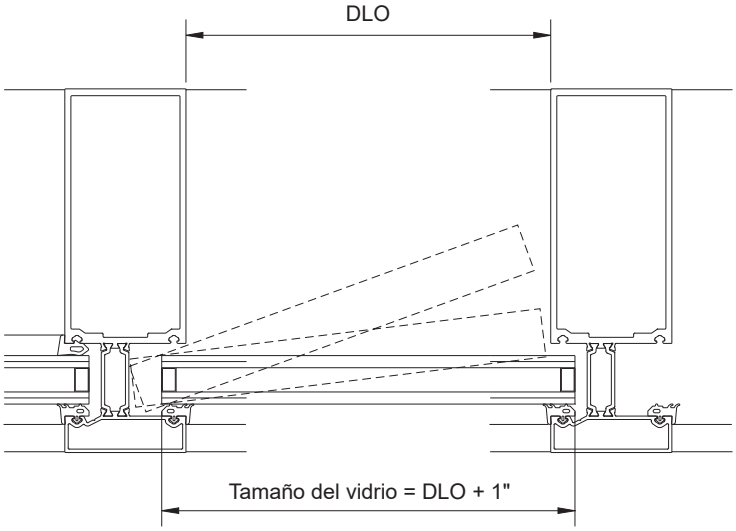
PASO 26
INSTALACIÓN DEL VIDRIO

-Limpie todas las superficies de acristalamiento y las juntas de materias extrañas y contaminantes como grasa, aceite, polvo, escarcha y suciedad. No use agua ni jabón para limpiar superficies o aplicar sellador.
-Instale con cuidado el vidrio en el marco. Primero inserte la luz en la cavidad profunda y luego gírela más allá del vertical hacia la cavidad de acristalamiento. Empuje el vidrio contra el bloque lateral asegurándose de que los bloques de apoyo y laterales estén correctamente alineados con el vidrio.

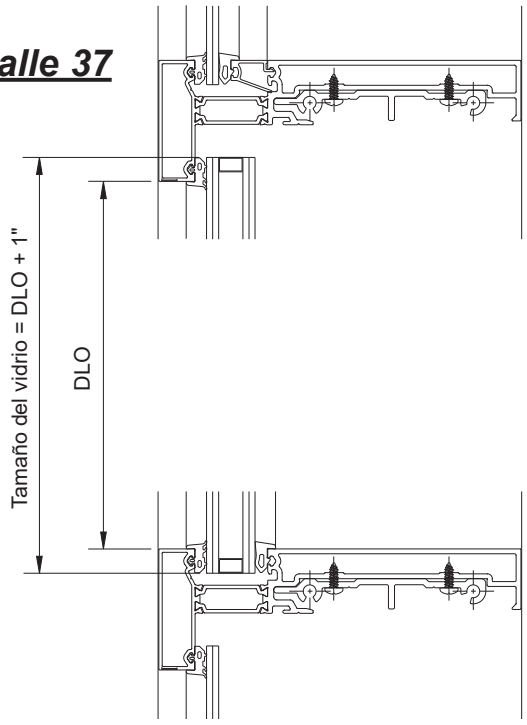
Consulte el **Detalle 37**.

TAMAÑO DEL VIDRIO = DLO + 1"

Nota: Para la opción de silicona acristalada estructural (SSG, por sus siglas en inglés), consulte el Manual de instalación de la opción SSG de YCW 750 XT IG.



Detalle 37



ACRISTALAMIENTO

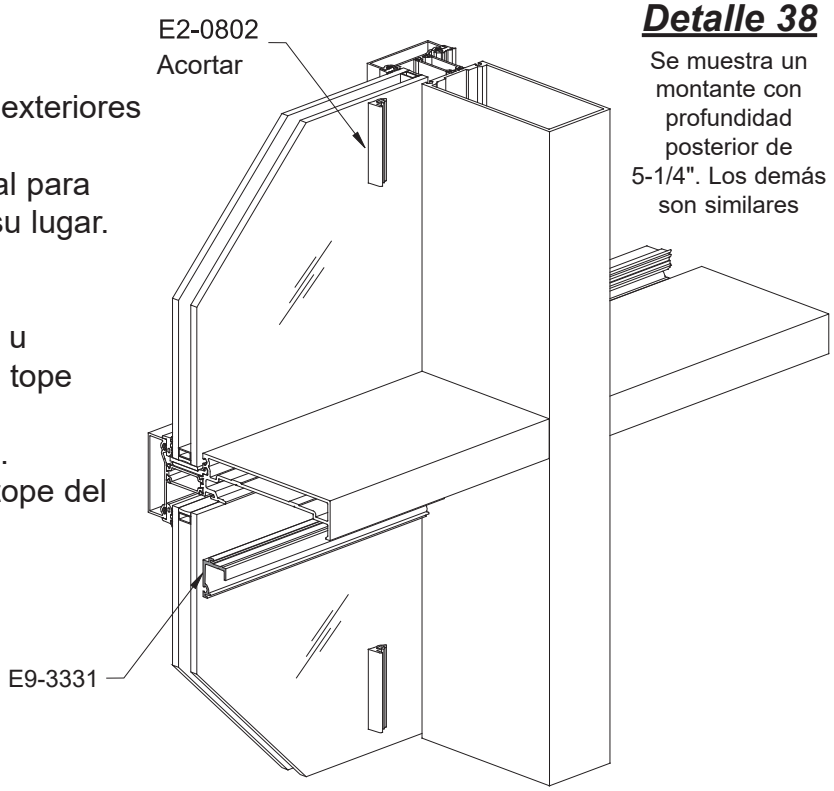
PASO 26 (cont.)
INSTALACIÓN DEL VIDRIO

-Empuje el vidrio contra los empaques exteriores e instale pequeños trozos de E2-0802 (cortados de 2-3") a lo largo del vertical para mantener temporalmente el vidrio en su lugar.
Consulte el **Detalle 38**.

-Aplique sellador en el área del vertical u horizontal donde estará en contacto el tope de vidrio.
-Instale los topes de vidrio horizontales.
-Aplique y esparza sellador detrás del tope del vidrio para crear un sello hermético.
Consulte el **Detalle 39**.

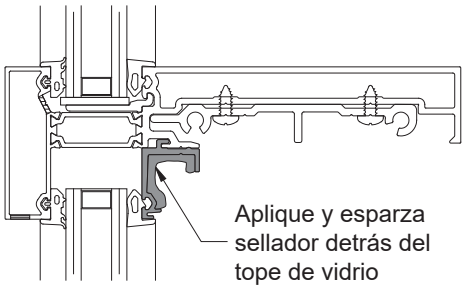
Detalle 38

Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares



Detalle 39

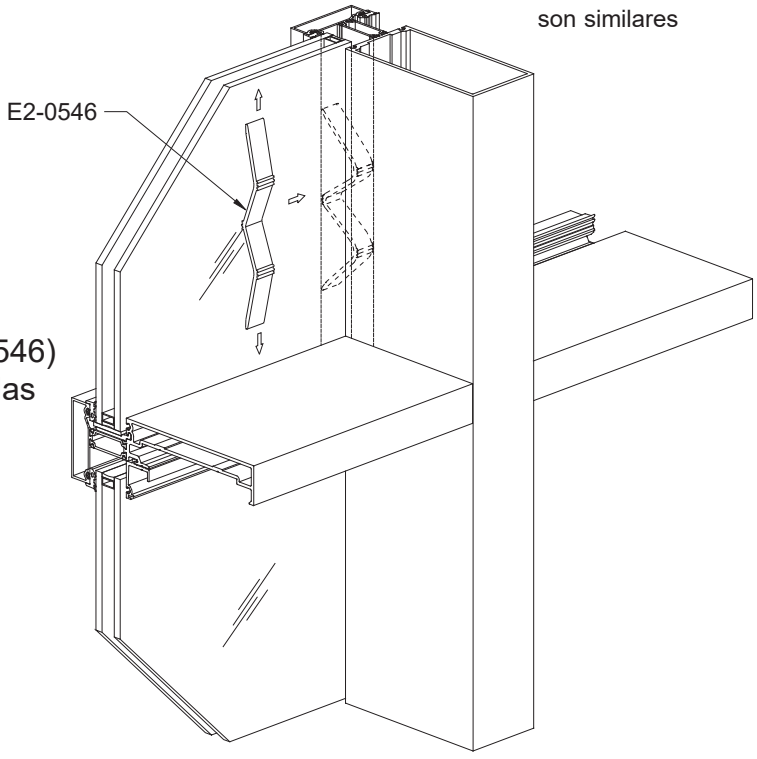
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares



-Instale un bloque antidesplazamiento (E2-0546) en las cavidades de acristalamiento profundas de cada montante, centrado a lo largo del DLO vertical.
-Aplane el bloque antidesplazamiento contra la superficie interior del vidrio y empújelo dentro de la abertura entre el vidrio y el montante hasta colocarlo en la cavidad de acristalamiento.
Consulte el **Detalle 40**.

Detalle 40

Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares



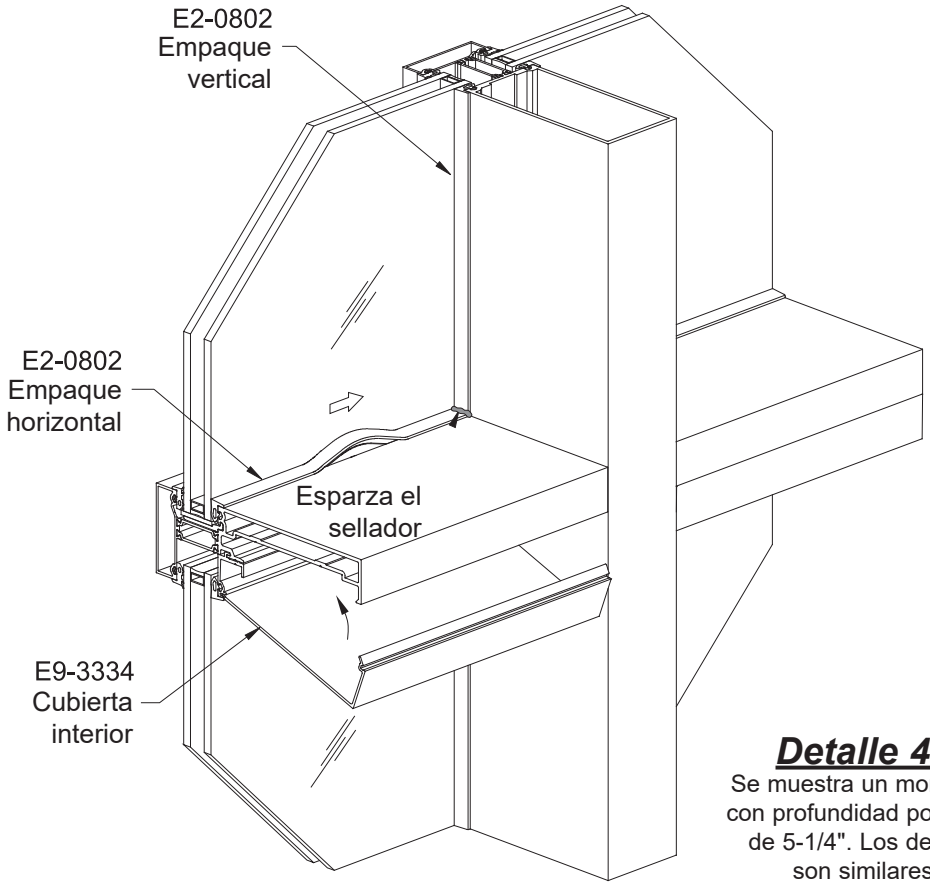
ACRISTALAMIENTO

PASO 27
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS y EMPAQUES INTERIORES

-Corte los empaques exteriores horizontales y verticales según el DLO más (+) 1/4" por cada pie de longitud.
-Primero instale los empaques interiores verticales.
  -Inserte cada extremo y el punto medio del empaque en la regleta.
  -Empuje el resto del empaque desde el punto medio hacia los extremos.
-A continuación, instale los empaques interiores horizontales.
  -Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal.
  -Primero, inserte el empaque en la regleta en cada extremo y presione cada extremo firmemente contra el empaque vertical. A continuación, inserte el empaque en el punto medio de la abertura y empuje el resto del empaque desde en el punto medio hacia los extremos.
-Aplique sellador donde el extremo del empaque horizontal se conecta con el empaque vertical.

-Instale la cubierta interior horizontal cuando sea necesario; para ello, inserte el borde frontal de la cubierta en el hueco de la parte inferior del tope de vidrio y enróllelo hasta que encaje en la parte posterior de la cabecera o el horizontal.

Consulte el **Detalle 41**.

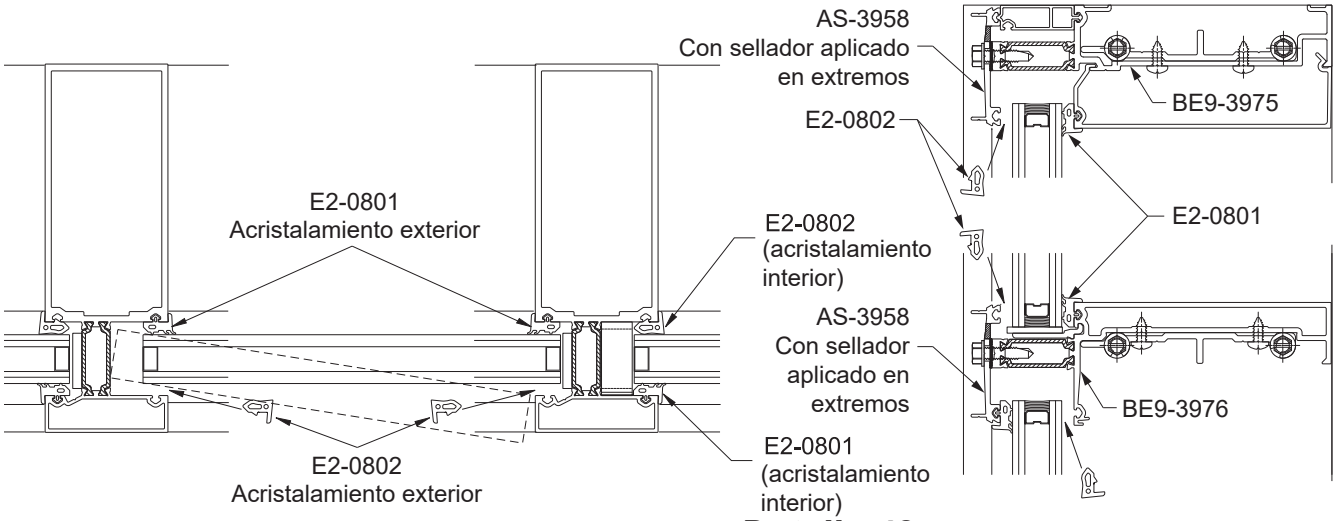


Detalle 41
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

ACRISTALAMIENTO

PASO 28
INSTRUCCIONES PARA EL ACRISTALAMIENTO EXTERIOR OPCIONAL

El YCW 750 XT IG es principalmente un sistema de muro cortina de acristalamiento interior. Sin embargo, hay situaciones en las que puede no ser posible aplicar el acristalamiento desde el interior debido a la interferencia con anclajes de montantes intermedios o postes estructurales. En estos casos, tiene a su disposición miembros opcionales de cabecera, umbral y horizontal que permiten realizar el acristalamiento exterior. Instale las placas de presión, como se muestra en el **paso 22**, en la **página 35**.



Detalle 42

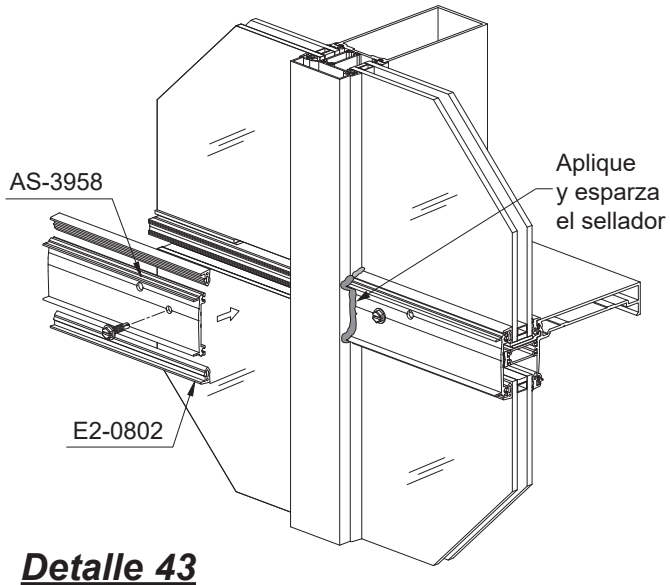
Se muestra un montante con profundidad posterior de 5-1/4". Los demás son similares

-Instale los empaque de acristalamiento interior (E2-0801) que se utilizan en el exterior para el acristalamiento interior. Siempre instale primero los empaques verticales.
-Instale los bloques de apoyo y laterales, el vidrio y los bloques antidesplazamiento, como se explicó anteriormente en los **pasos 25 y 26**. Sin embargo, ahora debe instalar el vidrio desde el exterior.
-Aplique sellador en los extremos del tope de vidrio exterior (E9-3957) y fije el tipo de vidrio a la cabecera y el horizontal.
-Instale los empaque de acristalamiento exterior E2-0802.

Consulte el **Detalle 42**.

-Una vez que todos los empaques estén en su lugar, aplique y esparza sellador en la parte delantera del horizontal y el tope de vidrio exterior donde se conectan con la cubierta frontal vertical.

Consulte el **Detalle 43**.



Detalle 43

-Coloque las cubiertas frontales horizontales, como se explicó anteriormente en el **paso 23**.

YKK AP America Inc.

101 Marietta Street NW
Suite 2700
Atlanta, Georgia 30303
www.ykkap.com