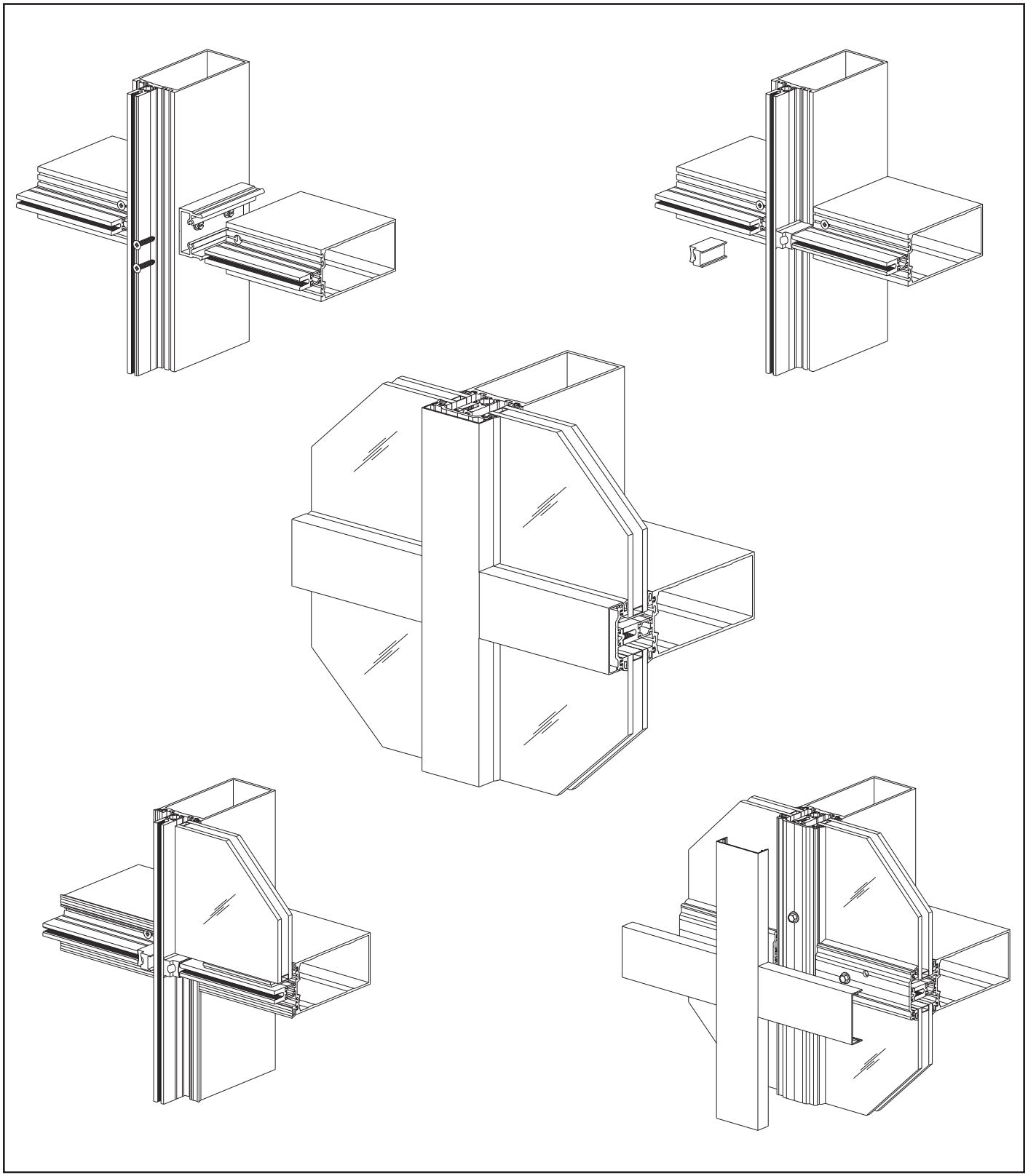
Sistema de muro cortina de alto rendimiento YCW 750 XT



Manual de instalación

©2026 YKK AP America Inc.

ÍNDICE

Notas de instalación ..... Página ii

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS
Accesorios o miembros del bastidor de YCW 750 XT ..... Páginas 1-13

FABRICACIÓN DEL MARCO
Barrera de vapor ..... Página 14
Métodos de anclaje/tipos de bastidor ..... Páginas 15 y 16
Fabricación de montantes verticales ..... Páginas 17-19
Uso de refuerzos de acero ..... Página 20
Ensamblaje de montantes de esquina a 90° ..... Página 21
Fijación de sujetadores o bloques de cortante para montantes horizontales ..... Páginas 22-23
Fijación de anclajes tipo “J” ..... Página 24
Fabricación de miembros horizontales ..... Páginas 25 y 29
Fabricación de placas de presión ..... Página 30
Fabricación de cubiertas frontales ..... Página 31
Fabricación de tapajuntas de umbral ..... Página 32
Fabricación de miembros verticales para empalmes ..... Página 33 y 34
Fijación de empalmes de montantes ..... Página 35

INSTALACIÓN DEL MARCO
Instalación del anclaje perimetral continuo ..... Página 36
Instalación de jambas o montantes verticales con anclajes perimetrales ..... Página 37
Instalación de jambas o montantes verticales con anclajes en los extremos ..... Páginas 38 y 39
Instalación de anclajes de carga de viento y permanente ..... Páginas 40-42
Instalación vertical típica en empalmes de montante ..... Página 43
Fijación de miembros horizontales ..... Páginas 44-47
Aplicación de sellador perimetral primario ..... Página 48
Instalación de tapajuntas de umbral ..... Páginas 49-50
Instalación de conectores para juntas ..... Página 51

ACRISTALAMIENTO
Instalación de adaptadores de acristalamiento ..... Página 52
Instalación de empaques de acristalamiento interiores ..... Página 53
Instalación de bloques de apoyo y laterales ..... Páginas 54-55
Instalación de empaques de acristalamiento exteriores ..... Página 56
Instalación del vidrio ..... Página 56
Colocación y ensamblaje de la placa de presión ..... Página 57 y 58
Instalación de submarcos planos de jamba para las puertas 25T/35T/50T ..... Página 59
Instalación de cubiertas frontales exteriores ..... Página 60 y 61

INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTAS
Instalación de topes de las puertas 25T/35T/50T ..... Página 62
Fijación del submarco de puerta en el travesaño ..... Página 62

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.

2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.

3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.

4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.

5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el momento del acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.

6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.

7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.

8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.

9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.

10. Comuníquese con el departamento de Ingeniería de Aplicaciones DirecTech de YKK AP si está frente a una característica específica del proyecto no contemplada en estas instrucciones.

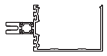
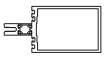
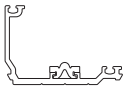
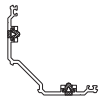
11. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.

12. Las tolerancias de corte son más cero, menos treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.

13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

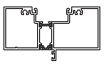
Sistema de muro cortina de alto rendimiento YCW 750 XT

MIEMBROS DEL BASTIDOR (ACRISTALAMIENTO DE 1")

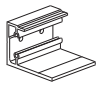
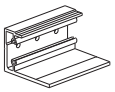
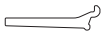
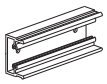
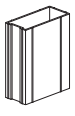
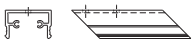
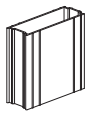
	**Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3948**		**Tapa plana** Usar con BE9-3904	**E9-3162**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3942**		**Tapa plana** Usar con BE9-3914	**E9-8489**
	**Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3910**		**Placa de presión estándar** E9-3906 con aislante EPDM perforado a 9" (centrado)	**AS-3906**
	**Cabecera/Umbral/ Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3904**		**Placa de presión perimetral** E9-3907 con aislante EPDM perforado a 9" (centrado)	**AS-3907**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3901**		**Adaptador de esquina exterior a 90°**	**BE9-3912**
	**Cabecera/Umbral/ Horizontal** 2-1/2" x 6-3/4"	**BE9-3914**		**Placa de presión de esquina exterior a 90°**	**AS-3987**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 6-3/4"	**BE9-3916**		**Cubierta frontal de esquina exterior a 90°**	**E9-3992**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 3-3/4"	**E9-1250**		**Cubierta frontal** 2-1/2" x 3/4"	**E9-1206**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 5-1/4"	**E9-1246**		**Base de la cubierta interior de esquina exterior a 90º** Usar con E9-1281	**E9-1280**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 8-1/4"	**E9-8121**		**Cubierta interior de esquina exterior a 90º** Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	**E9-1281**
	**Tapajuntas de umbral**	**BE9-3918**		**Base de la cubierta interior de esquina exterior a 90º** Usar con E9-7762	**E9-3556**
	Tapa plana Usar con BE9-3948	**E9-3595**		**Cubierta interior de esquina exterior a 90º** Solo para profundidad posterior de 8-1/4"	**E9-7762**

* Hay montantes de extensión y otras cubiertas frontales disponibles. Comuníquese con YKK AP.

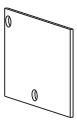
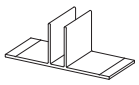
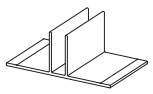
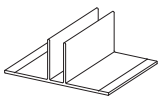
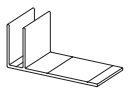
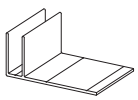
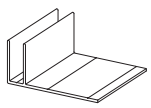
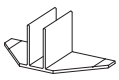
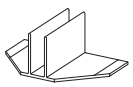
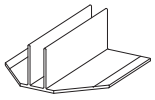
MIEMBROS DEL BASTIDOR (ACRISTALAMIENTO DE 1")

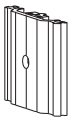
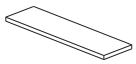
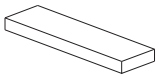
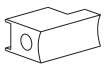
	**Cubierta interior de esquina exterior a 90º** Solo para profundidad posterior de 6-3/4” Usar con E9-3556	**E9-3453**		**Submarco de cavidad de jamba de puerta** Para puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	**BE9-1526**
	**Cubierta interior de esquina exterior a 90º** Solo para profundidad posterior de 8-1/4” Usar con E9-3556	**E9-7762**		**Tope de puerta** Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1526	**AS-1539**
	**Adaptador de acristalamiento** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1220**		**Anclaje perimetral**	**E9-1223**
	**Travesaño de acción simple** Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	**BE9-2582**		**Canal perimetral**	**E9-1231**

ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 1")

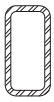
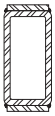
	**Anclaje tipo “J”** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4" Usar (2) FC-1220 y los tornillos requeridos	**E1-3501**		**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3504A**
	**Anclaje tipo “J”** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4" Usar (2) FC-1220 y los tornillos requeridos	**E1-3502**		**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 6-3/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3506A**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3503**		**Silla de bloque de apoyo**	**E1-3603**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3504**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3942	**E1-1211**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 6-3/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3506**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3901	**E1-1210**
	**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3503A**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3916	**E1-1365**

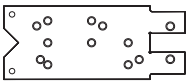
ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 1")

	**Manga de empalme de cubierta frontal** Para cubierta frontal E9-1206	**E1-1202**
	**Tapa de cierre de montante estándar** 2-1/2" x 2-3/8" x 0.050"	**E1-3605**
	**Platina de tope de tapajuntas de umbral** 2.157" x 1-3/8" x 0.050"	**E1-3611**
	**Tapa de cierre de montante de esquina**	**E1-3608**
	**Anclaje de extremo tipo "T" de vertical intermedio** Para BE9-3942	**E1-1223**
	**Anclaje de extremo tipo "T" de vertical intermedio** Para BE9-3901 y E9-3401	**E1-1222**
	**Anclaje de extremo tipo "T" de vertical intermedio** Para BE9-3916	**E1-3601**
	**Anclaje de extremo tipo "F" de jamba*** Para BE9-3942	**E1-1235**
	**Anclaje de extremo tipo "F" de jamba*** Para BE9-3901	**E1-1234**
	**Anclaje de extremo tipo "F" de jamba*** Para BE9-3916	**E1-3602**
	**Anclaje de extremo tipo "T" de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4"	**E1-1207A**
	**Anclaje de extremo tipo "T" de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4"	**E1-1209A**
	**Anclaje de extremo tipo "T" de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 8-1/4"	**E1-3571A**

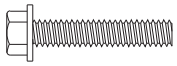
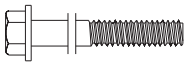
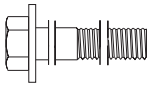
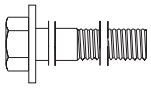
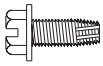
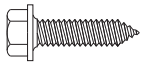
	**Portacristal temporal** 2" de largo	**E1-3612**
	**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1"	**E2-0513**
	**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1/4"	**E2-0192**
	**Bloque lateral** Con adhesivo sensible a la presión	**E2-0133**
	**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 1"	**E2-3603**
	**Conector de platina de tope** Utilizado con anclaje perimetral E9-1223	**E2-0505**
	**Base deslizante de nilón** Para anclaje de carga de viento y permanente	**E3-0103**
	**Anclaje de carga de viento*** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1204**
	**Anclaje de carga permanente*** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1205**
	**Empaque de acristalamiento interior/exterior**	**E2-0120**
	**Empaque de tapajuntas de umbral**	**E2-0241**
	**Empaque de condición de esquina**	**E2-0354**
	**Impermeabilización de elastómero** Utilizado con BE9-1532 y BE9-1533	**E2-0051**

ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 1", continuación)

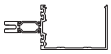
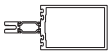
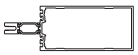
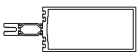
	**Refuerzo de acero** Tubo de acero de 2" × 4" × 1/4" Para BE9-3901 y BE9-3916	**E1-0162**
	**Refuerzo de acero** Tubo de acero de 2" × 4" × 1/4" y (2) barras de acero de 1/4" × 1-3/4" Para BE9-3901 y BE9-3916	**E1-0154**

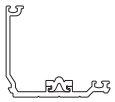
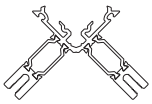
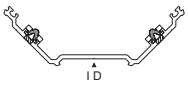
	**Placa de anclaje de jamba** 3" x 6" x 5/16" de espesor	**E1-3536**
	**Accesorio de perforación**	**H-7210**

TORNILLOS (ACRISTALAMIENTO DE 1")

	**#10 x 5/8” PHSMS** Tipo AB acero enchapado en zinc para fijación de la base de cubierta interior (3-3/4”)	**FC-1010**		**HWHMS de 1/4"-20 x 1-1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de esquina exterior de 90° al montante vertical	**HM-2520 -W3**
	**FHSMS n.º 12 × 3/4" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante de esquina	**FC-1212**		**HWHMS de 1/4"–20 x 3-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo “J” al montante vertical intermedio	**HM-2556 -W3**
	**FHSMS n.º 12 × 1-1/4" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante	**FC-1220**		**HWHMS de 1/2"-13 x 2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento y permanente a la jamba	**HM-5032**
	**FHSMS n.º 14 × 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación de tapas de cierre de montantes	**FC-1410**		**HWHMS de 1/2"-13 x 4-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente al montante	**HM-5072**
	**PHSMS n.º 8 x 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de acristalamiento E9-1220	**PC-0810**		**HHMS de tuerca de 1/2"-13** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**HM-5000**
	**PHSMS n.º 10 × 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del tapajuntas de umbral BE9-3918	**PC-1010**		**HHMS de tuerca de 1/4"-20** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo “J”	**HM-2500**
	**PHSMS n.º 8 x 1/2" tipo F** Acero inoxidable, para fijación de las cubiertas frontales de manga de empalme	**PF-0808 -SS**		**Arandela plana de 1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo “J”	**WW-2500**
	**HWHS de 1/4"–20 × 5/8" tipo F** Acero enchapado en zinc para fijación del bloque de cortante estándar al montante vertical	**HF-2510 -W1**		**Arandela plana de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WW-5000**
	**HWHS de 1/4"–20 x 1" tipo F** Acero enchapado en zinc para fijación del bloque de cortante estándar al montante vertical con refuerzo de acero	**HF-2516 -W1**		**Arandela de bloqueo de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WS-5000**
	**HWHMS de 1/4"–20 × 1" tipo CA** Acero inoxidable, para fijación de la placa de presión al montante	**HD-2516 -W3-SS**		**Arandela de bloqueo de 1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo “J”	**WS-2500**

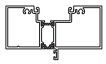
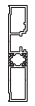
MIEMBROS DEL BASTIDOR (ACRISTALAMIENTO DE 1-1/2")

	**Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3950**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3949**
	**Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3923**
	**Cabecera/Umbral/ Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3924**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3922**
	**Cabecera/Umbral/ Horizontal** 2-1/2" x 6-3/4"	**BE9-3932**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 6-3/4"	**BE9-3933**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 3-3/4"	**E9-1250**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 5-1/4"	**E9-1246**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 8-1/4"	**E9-8121**
	**Tapajuntas de umbral**	**BE9-3918**
	Tapa plana Usar con BE9-3948	**E9-3595**
	Tapa plana Usar con BE9-3904	**E9-3162**

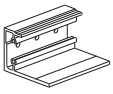
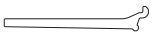
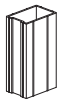
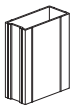
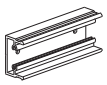
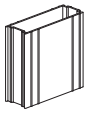
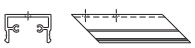
	Tapa plana Usar con BE9-3914	**E9-8489**
	**Placa de presión estándar** E9-3906 con aislante EPDM perforado a 9" (centrado)	**AS-3906**
	**Placa de presión perimetral** E9-3920 con aislante PVC perforado a 9" entre centros	**AS-3920**
	**Adaptador de esquina**	**BE9-3931**
	**Placa de presión de esquina exterior a 90°**	**AS-3988**
	**Cubierta frontal de esquina exterior a 90°**	**E9-3997**
	**Cubierta frontal** 2-1/2" x 3/4"	**E9-1206**
	Esquina exterior a 90º Base de la cubierta interior Usar con E9-1281	**E9-1280**
	**Esquina exterior a 90º Cubierta interior** Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	**E9-1281**
	Esquina exterior a 90º Base de la cubierta interior Usar con E9-7762	**E9-3556**
	**Esquina exterior a 90º Cubierta interior** Solo para profundidad posterior de 3-3/4" y 8-1/4"	**E9-7762**
	**Adaptador de acristalamiento** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-3936**

* Hay montantes de extensión y otras cubiertas frontales disponibles. Comuníquese con YKK AP.
** Nota: Las puertas 35XT/50XT se discontinuaron el 30 de abril de 2024.

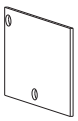
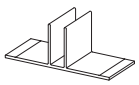
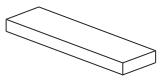
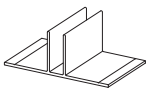
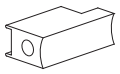
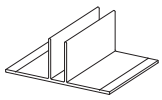
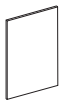
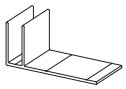
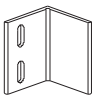
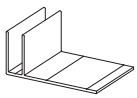
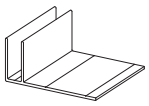
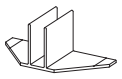
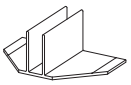
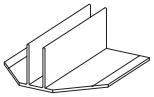
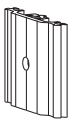
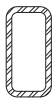
MIEMBROS DEL BASTIDOR (ACRISTALAMIENTO DE 1-1/2")

	**Travesaño de acción simple** Para puertas 25T/35T/50T Impermeabilización de elastómero E2-0051 (no incluido)	**BE9-2582**		**Tope de puerta** Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1527	**AS-1539**
	**Submarco plano de jamba de puerta** Para puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	**BE9-1526**		**Tapa plana de la cavidad de acristalamiento**	**E9-3934**

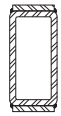
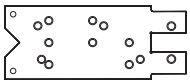
ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 1-1/2")

	**Anclaje tipo “J”** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4" Usar (2) FC-1220 y los tornillos requeridos	**E1-3501**		**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 6-3/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3506A**
	**Anclaje tipo “J”** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4" Usar (2) FC-1220 y los tornillos requeridos	**E1-3502**		**Silla de bloque de apoyo**	**E1-3604**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3503**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3949	**E1-1211**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3504**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3922	**E1-1210**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 6-3/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3506**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3933	**E1-1365**
	**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3503A**		**Manga de empalme de cubierta frontal** Para cubierta frontal E9-1206	**E1-1202**
	**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3504A**		**Tapa de cierre de montante estándar** 2-1/2" x 2-7/8" x 0.050"	**E1-3606**

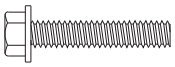
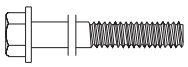
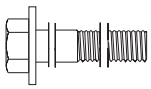
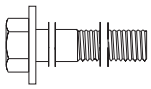
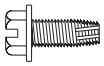
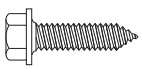
ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 1-1/2")

	**Platina de tope de tapajuntas de umbral** 2.157" x 1-3/8" x 0.050"	**E1-3611**		**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1-1/2"	**E2-3601**
	**Tapa de cierre de montante de esquina**	**E1-3609**		**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1/4"	**E2-0192**
	**Anclaje en los extremos tipo “T” en vertical intermedio*** Para BE9-3949	**E1-1223**		**Bloque lateral** Con adhesivo sensible a la presión	**E2-0133**
	**Anclaje en los extremos tipo “T” en vertical intermedio*** Para BE9-3922	**E1-1222**		**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 1-1/2"	**E2-3604**
	**Vertical intermedio Anclaje en los extremos tipo “T”** Para BE9-3933	**E1-3601**		**Base deslizante de nilón** Para anclaje de carga de viento y permanente	**E3-0103**
	**Anclaje de extremo tipo “F” de jamba*** Para BE9-3949	**E1-1235**		**Anclaje de carga de viento*** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1204**
	**Anclaje de extremo tipo “F” de jamba*** Para BE9-3922	**E1-1234**		**Anclaje de carga permanente*** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1205**
	**Anclaje de extremo tipo “F” de jamba*** Para BE9-3933	**E1-3602**		**Empaque de acristalamiento interior/exterior**	**E2-0120**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4"	**E1-1207A**		**Empaque de tapajuntas de umbral**	**E2-0241**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4"	**E1-1209A**		**Empaque de condición de esquina**	**E2-0354**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 8-1/4"	**E1-3571A**		**Impermeabilización de elastómero** Utilizado con BE9-1532 y BE9-1533	**E2-0051**
	**Portacristal temporal** 2" de largo	**E1-3612**		**Refuerzo de acero** Tubo de acero de 2" × 4" × 1/4" Para BE9-3901 y BE9-3916	**E1-0162**

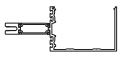
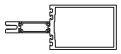
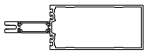
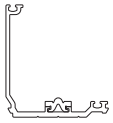
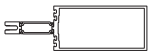
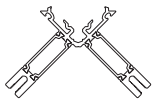
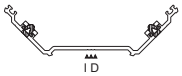
ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 1-1/2")

	**Refuerzo de acero** Tubo de acero de 2" × 4" × 1/4" y (2) barras de acero de 1/4" × 1-3/4" Para BE9-3901 y BE9-3916	**E1-0154**		**Accesorio de perforación**	**H-7210**
	**Placa de anclaje de jamba** 3" x 6" x 5/16" de espesor	**E1-3536**			

TORNILLOS (ACRISTALAMIENTO DE 1-1/2")

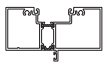
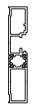
	**#10 x 5/8" PHSMS** Tipo AB acero enchapado en zinc para fijación de la base de cubierta interior (3-3/4")	**FC-1010**		**HWHMS de 1/4"-20 x 1-1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de esquina exterior de 90° al montante vertical	**HM-2520 -W3**
	**FHSMS n.º 12 × 3/4" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante de esquina	**FC-1212**		**HWHMS de 1/4"–20 x 3-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo "J" al montante vertical intermedio	**HM-2556 -W3**
	**FHSMS n.º 12 × 1-1/4" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante	**FC-1220**		**HWHMS de 1/2"-13 x 2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento y permanente a la jamba	**HM-5032**
	**FHSMS n.º 14 × 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación de tapas de cierre de montantes	**FC-1410**		**HWHMS de 1/2"-13 x 4-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente al montante	**HM-5072**
	**PHSMS n.º 8 x 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de acristalamiento E9-1220	**PC-0810**		**HHMS de tuerca de 1/2"-13** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**HM-5000**
	**PHSMS n.º 10 × 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del tapajuntas de umbral BE9-3918	**PC-1010**		**HHMS de tuerca de 1/4"-20** Acero enchapado en zinc Para fijación del anclaje tipo "J"	**HM-2500**
	**PHSMS n.º 8 x 1/2" tipo F** Acero inoxidable, para fijación de las cubiertas frontales de manga de empalme	**PF-0808 -SS**		**Arandela plana de 1/4"** Acero enchapado en zinc Para fijación del anclaje tipo "J"	**WW-2500**
	**HWHS 1/4"-20 × 5/8" tipo F** Acero enchapado en zinc Para fijación del bloque de cortante estándar al montante vertical	**HF-2510 -W1**		**Arandela plana de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WW-5000**
	**HWHS de 1/4"–20 x 1" tipo F** Acero enchapado en zinc para fijación del bloque de cortante estándar al montante vertical con refuerzo de acero	**HF-2516 -W1**		**Arandela de bloqueo de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WS-5000**
	**HWHMS de 1/4"–20 × 1" tipo CA** Acero inoxidable, para fijación de la placa de presión al montante	**HD-2516 -W3-SS**		**Arandela de bloqueo de 1/4"** Acero enchapado en zinc Para fijación del anclaje tipo "J"	**WS-2500**

MIEMBROS DEL BASTIDOR (ACRISTALAMIENTO DE 2")

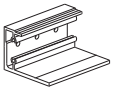
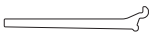
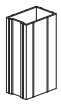
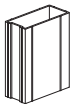
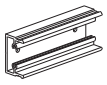
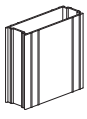
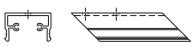
	**Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3944**		**Tapa plana** Usar con BE9-3927	**E9-3162**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 3-3/4"	**BE9-3943**		**Tapa plana** Usar con BE9-3929	**E9-8489**
	**Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3926**		**Placa de presión estándar** E9-3906 con aislante EPDM perforado a 9" (centrado)	**AS-3906**
	**Cabecera/Umbral/ Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3927**		**Placa de presión perimetral** E9-3921 con aislante EPDM perforado a 9" (centrado)	**AS-3921**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 5-1/4"	**BE9-3925**		**Adaptador de esquina**	**BE9-3930**
	**Cabecera/Umbral/ Horizontal** 2-1/2" x 6-3/4"	**BE9-3929**		**Placa de presión de esquina exterior a 90°**	**AS-3991**
	**Jamba/Montante/ Horizontal** 2-1/2" x 6-3/4"	**BE9-3928**		**Cubierta frontal de esquina exterior a 90°**	**E9-3999**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 3-3/4"	**E9-1250**		**Cubierta frontal** 2-1/2" x 3/4"	**E9-1206**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 5-1/4"	**E9-1246**		**Base de la cubierta interior de esquina exterior a 90º** Usar con E9-1281	**E9-1280**
	**Montante de esquina exterior** 2-1/2" x 8-1/4"	**E9-8121**		**Cubierta interior de esquina exterior a 90º** Solo para profundidad posterior de 5-1/4"	**E9-1281**
	**Tapajuntas de umbral**	**BE9-3918**		**Base de la cubierta interior de esquina exterior a 90º** Usar con E9-7762	**E9-3556**
	Tapa plana Usar con BE9-3948	**E9-3595**		**Cubierta interior de esquina exterior a 90º** Solo para profundidad posterior de 8-1/4"	**E9-7762**

* Hay montantes de extensión y otras cubiertas frontales disponibles. Comuníquese con YKK AP.

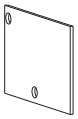
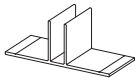
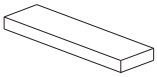
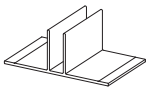
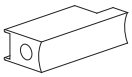
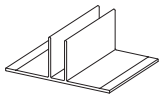
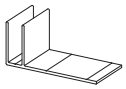
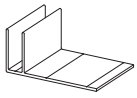
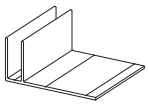
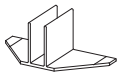
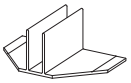
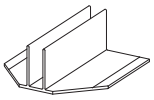
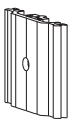
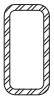
MIEMBROS DEL BASTIDOR (ACRISTALAMIENTO DE 2")

	**Adaptador de acristalamiento** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-3937**		**Tope de puerta** Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1527	**AS-1539**
	**Travesaño de acción simple** Para puertas 25T/35T/50T Impermeabilización de elastómero E2-0051 (no incluido)	**BE9-2582**		**Tapa plana de la cavidad de acristalamiento**	**E9-3935**
	**Submarco plano de jamba de puerta** Para puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	**BE9-1526**			

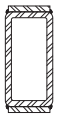
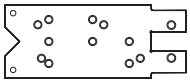
ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 2")

	**Anclaje tipo “J”** Para miembros con una profundidad de 3-3/4". Usar (2) FC-1220 y los tornillos requeridos	**E1-3501**		**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 6-3/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3506A**
	**Anclaje tipo “J”** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) FC-1220 y los tornillos requeridos	**E1-3502**		**Silla de bloque de apoyo**	**E1-3604**
	**Bloque de cortante estándar** Para miembros con una profundidad de 3-3/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3503**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3943	**E1-1211**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3504**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3925	**E1-1210**
	**Bloque de cortante estándar** Solo para miembros con una profundidad de 6-3/4" Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3506**		**Manga de junta de montante** Para BE9-3928	**E1-1365**
	**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3503A**		**Manga de empalme de cubierta frontal** Para cubierta frontal E9-1206	**E1-1202**
	**Bloque de cortante de esquina exterior a 90°** Para miembros con una profundidad de 5-1/4". Usar (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3504A**		**Tapa de cierre de montante estándar** 2-1/2" × 3-3/8" × 0.050"	**E1-3607**

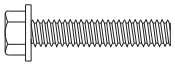
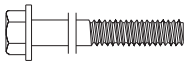
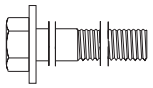
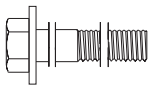
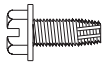
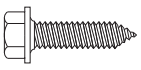
ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 2")

	**Platina de tope de tapajuntas de umbral** 2.157" x 1-3/8" x 0.050"	**E1-3611**		**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 2"	**E2-3602**
	**Tapa de cierre de montante de esquina**	**E1-3610**		**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1/4"	**E2-0192**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de vertical intermedio** Para BE9-3943	**E1-1223**		**Bloque lateral** Con adhesivo sensible a la presión	**E2-0133**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de vertical intermedio** Para BE9-3925	**E1-1222**		**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 2"	**E2-3605**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de vertical intermedio** Para BE9-3928	**E1-3601**		**Base deslizante de nilón** Para anclaje de carga de viento y permanente	**E3-0103**
	**Anclaje de extremo tipo “F” de jamba*** Para BE9-3943	**E1-1235**		**Anclaje de carga de viento*** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1204**
	**Anclaje de extremo tipo “F” de jamba*** Para BE9-3925	**E1-1234**		**Anclaje de carga permanente*** Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1205**
	**Anclaje de extremo tipo “F” de jamba*** Para BE9-3928	**E1-3602**		**Empaque de acristalamiento interior/exterior**	**E2-0120**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 3-3/4"	**E1-1207A**		**Empaque de tapajuntas de umbral**	**E2-0241**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 5-1/4"	**E1-1209A**		**Empaque de condición de esquina**	**E2-0354**
	**Anclaje de extremo tipo “T” de esquina** Solo para miembros con una profundidad de 8-1/4"	**E1-3571A**		**Impermeabilización de elastómero** Utilizado con BE9-1532 y BE9-1533	**E2-0051**
	**Portacristal temporal** 2" de largo	**E1-3612**		**Refuerzo de acero** Tubo de acero de 2" × 4" × 1/4" Para BE9-3901 y BE9-3916	**E1-0162**

ACCESORIOS (ACRISTALAMIENTO DE 2")

	**Refuerzo de acero** Tubo de acero de 2" × 4" × 1/4" y (2) barras de acero de 1/4" × 1-3/4" Para BE9-3901 y BE9-3916	**E1-0154**		**Accesorio de perforación**	**H-7210**
	**Placa de anclaje de jamba** 3" x 6" x 5/16" de espesor	**E1-3536**			

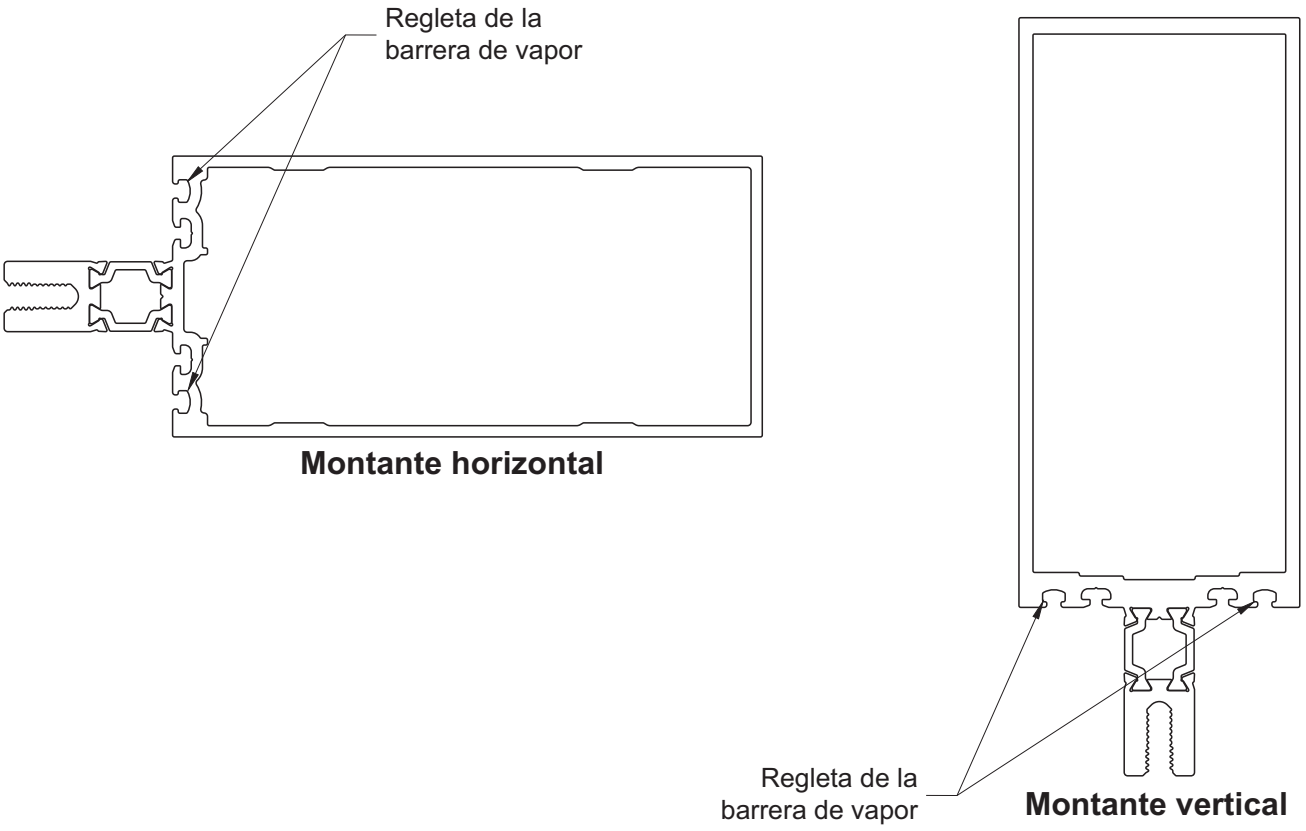
TORNILLOS (ACRISTALAMIENTO DE 2")

	**#10 x 5/8" PHSMS** Tipo AB acero enchapado en zinc para fijación de la base de cubierta interior (3-3/4")	**FC-1010**		**HWHMS de 1/4"-20 x 1-1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de esquina exterior de 90° al montante vertical	**HM-2520 -W3**
	**FHSMS n.º 12 x 3/4" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante de esquina	**FC-1212**		**HWHMS de 1/4"–20 x 3-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo "J" al montante vertical intermedio	**HM-2556 -W3**
	**FHSMS n.º 12 × 1-1/4" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante	**FC-1220**		**HWHMS de 1/2"-13 x 2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento y permanente a la jamba	**HM-5032**
	**FHSMS n.º 14 x 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación de tapas de cierre de montantes	**FC-1410**		**HWHMS de 1/2"-13 x 4-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente al montante	**HM-5072**
	**PHSMS n.º 8 x 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de acristalamiento E9-1220	**PC-0810**		**HHMS de tuerca de 1/2"-13** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**HM-5000**
	**PHSMS n.º 10 x 5/8" tipo AB** Acero enchapado en zinc para fijación del tapajuntas de umbral BE9-3918	**PC-1010**		**HHMS de tuerca de 1/4"-20** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo "J"	**HM-2500**
	**PHSMS n.º 8 x 1/2" tipo F** Acero inoxidable, para fijación de las cubiertas frontales de manga de empalme	**PF-0808 -SS**		**Arandela plana de 1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo "J"	**WW-2500**
	**HWHS 1/4"-20 × 5/8" tipo F** Acero enchapado en zinc para fijación del bloque de cortante estándar al montante vertical	**HF-2510 -W1**		**Arandela plana de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WW-5000**
	**HWHS de 1/4"–20 x 1" tipo F** Acero enchapado en zinc para fijación del bloque de cortante estándar al montante vertical con refuerzo de acero	**HF-2516 -W1**		**Arandela de bloqueo de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WS-5000**
	**HWHMS de 1/4"-20 × 1" tipo CA** Acero enchapado en zinc para fijación de la placa de presión al montante	**HD-2516 -W3-SS**		**Arandela de bloqueo de 1/4"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje tipo "J"	**WS-2500**

BARRERA DE VAPOR

FIJACIÓN DE LA BARRERA DE VAPOR EN YCW 750 XT

Las barreras de vapor se pueden instalar tanto en montantes verticales como horizontales con regletas de barreras de vapor. Consulte la imagen a continuación. Siga las instrucciones de instalación del fabricante de la barrera de vapor para instalar la barrera de forma correcta.

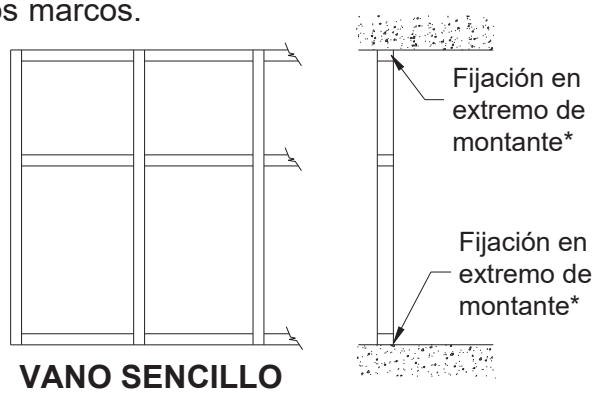


Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

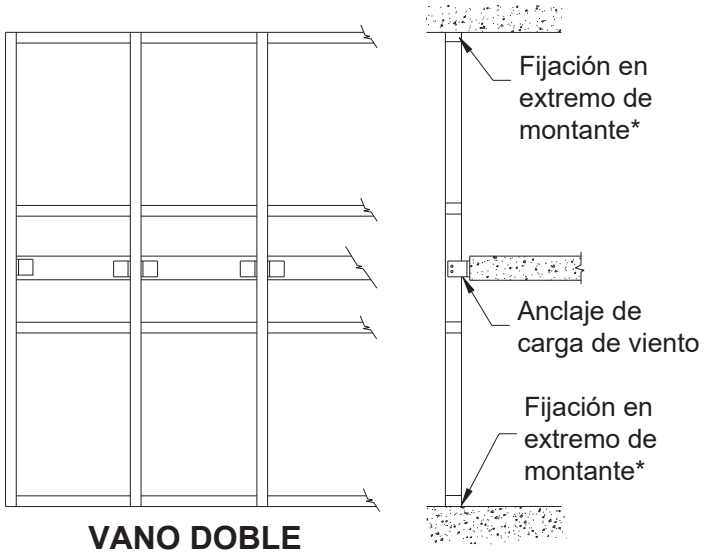
FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS Y MÉTODOS DE ANCLAJE

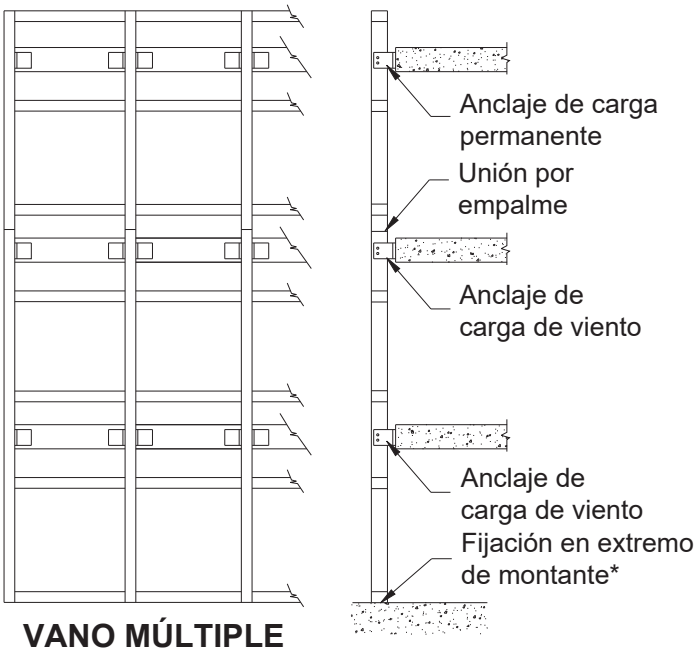
A continuación, presentamos una guía para los tipos de marcos comunes. Consulte los planos de taller para conocer la distribución exacta de los marcos.



VANO SENCILLO



VANO DOBLE



VANO MÚLTIPLE

Las unidades más pequeñas pueden ensamblarse en el lugar e inclinarse hasta ocupar su posición. Las más grandes requieren un ensamblaje pieza por pieza en el lugar.

Nota: Si YKK AP no prepara los planos de taller para el proyecto, un ingeniero profesional debe aprobar todos los anclajes, su disposición y los montantes seleccionados.

Todos los anclajes deben fijarse a material estructuralmente seguro que pueda soportar las reacciones de los anclajes.

* Para la fijación del extremo vertical deberá utilizar un anclaje perimetral continuo o un anclaje tipo “J”, “T” o “F” en los extremos.

La fabricación de YCW 750 XT varía según la fijación en los extremos de montante requerida para un proyecto determinado:

Los **anclajes perimetrales** son para condiciones de anclaje de carga baja (reacción de carga extremo máxima de 500 lb):

E9-1248, E9-1223 y E9-1231 solo para aplicaciones con rellenos de 1".

Los **anclajes tipo “J”** son para condiciones de carga medias y altas: E1-3501, E1-3502 y E1-3505.

Los **anclajes tipo “T” y “F”** son para condiciones de carga alta: E1-1207, E1-1208, E1-1209, E1-1231, E1-1232, E1-1233, E1-1238 y E1-1240 (solo para aplicaciones con rellenos de 1").

FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS Y MÉTODOS DE ANCLAJE

Uso de anclajes perimetrales:

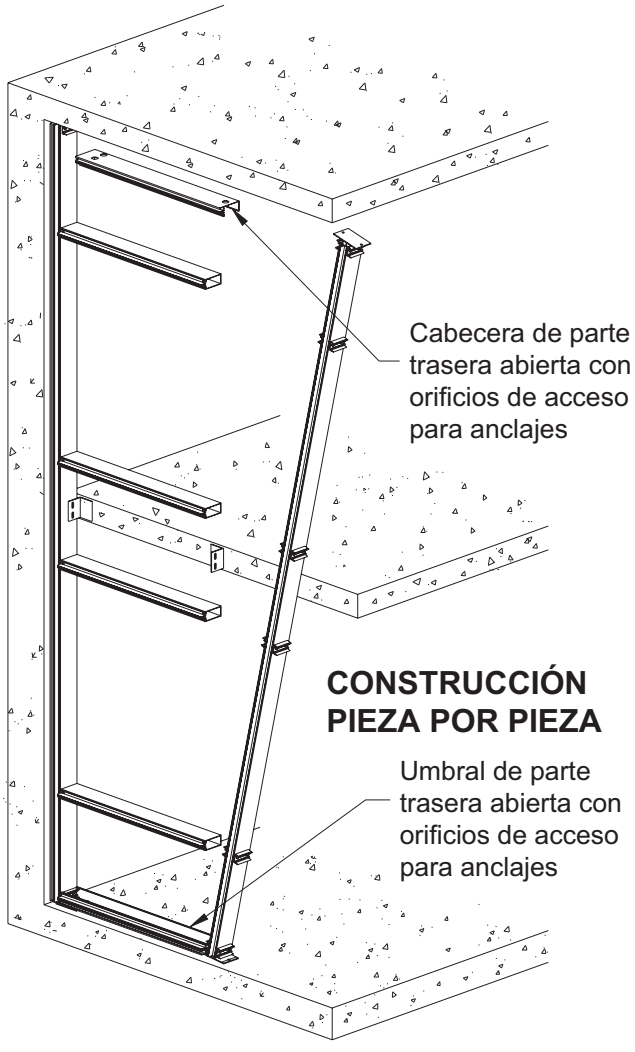
-Los montantes deben tener muescas, como se muestra en el **Detalle 1** de la **página 16**.

Uso de anclajes en los extremos:

YCW 750 XT tiene tres condiciones de anclajes en los extremos posibles: “J”, “T” y “F”.

-Los anclajes tipo “J” se utilizan con jambas y montantes intermedios únicamente en el umbral.
-Los anclajes tipo “T” se utilizan con montantes intermedios en la cabecera y el umbral.
-Los anclajes tipo “F” se utilizan con montantes de jambas en la cabecera y el umbral.
-Los anclajes para “jambas de puerta” se utilizan con montantes en una jamba de puerta según las especificaciones en los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.
-El uso de los anclajes dependerá de la reacción, el estrés y la fijación del extremo.

Los montantes deben estar ensamblados previamente con sujetadores o bloques de cortante, anclajes en los extremos y refuerzos de acero o aluminio, si es necesario.
Los anclajes en los extremos deben perforarse previamente para ubicar los tornillos de anclaje según los planos de taller aprobados o los cálculos de ingeniería.



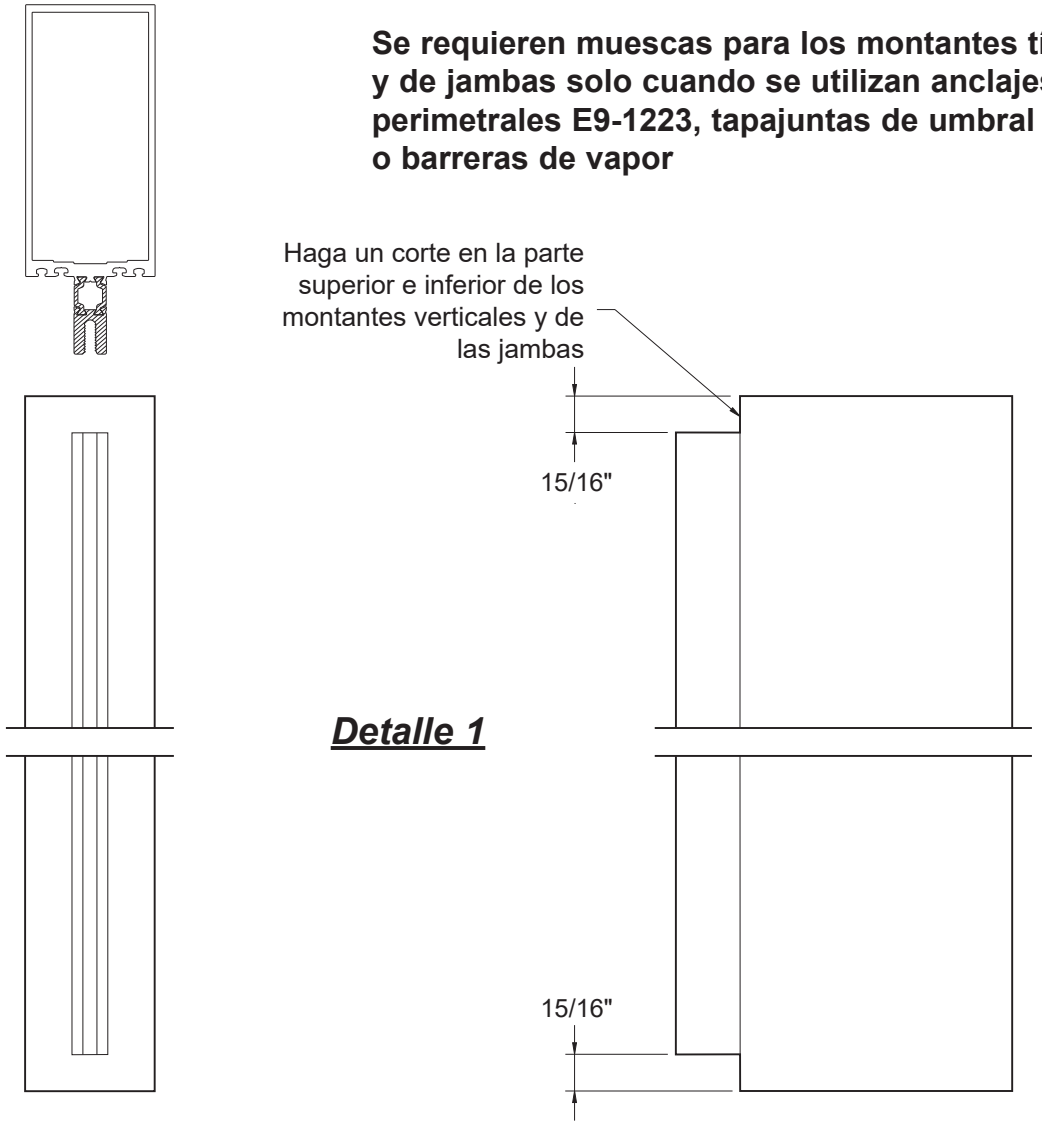
Miembros del bastidor para construcción pieza por pieza:

-Los perfiles de cabecera y umbral de parte trasera abierta exhiben un fácil acceso a los tornillos de anclajes en los extremos.
-Los miembros horizontales cerrados se utilizan en todas las ubicaciones intermedias, excepto en los tramos finales.
-Los miembros horizontales intermedios de parte trasera abierta se utilizan en los tramos finales para despejar los bloques de cortante.

Nota: Si se utilizan en construcciones pieza por pieza, compruebe el ancho total del marco cada cinco montantes a medida que se instala el muro. Podría producirse una acumulación de errores de tolerancia, lo que provocaría un espaciado excesivo en la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés).

FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES



Se requieren muescas para los montantes típicos y de jambas solo cuando se utilizan anclajes perimetrales E9-1223, tapajuntas de umbral o barreras de vapor

Detalle 1

Paso 1

-Corte todos los miembros de montantes típicos y de jamba según las dimensiones que se indican en los planos de taller.

Deje un espacio de 1/2" para el sellador de junta alrededor del marco y de 1/2" para la junta en los empalmes verticales.

Nota: Los montantes en las jambas de puertas se sellan contra el sustrato en el umbral, sin dejar un espacio para la cuña en esa ubicación.

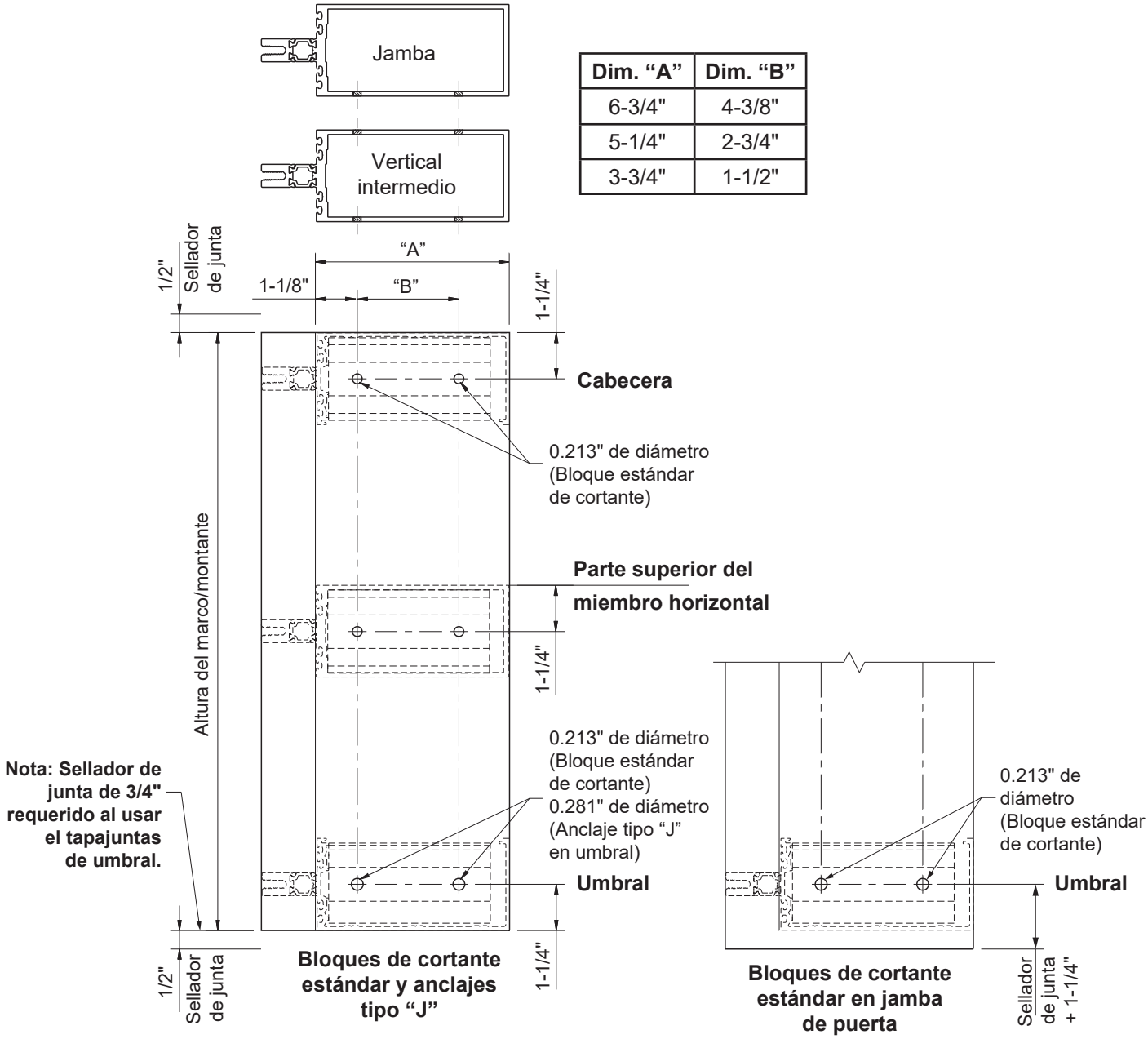
Paso 2

-Al utilizar anclajes perimetrales continuos (E9-1223), la parte superior e inferior de los miembros de montantes típicos y de jamba debe tener muescas, como se muestra en el **Detalle 1**.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3
FABRICACIÓN DE MONTANTES

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios de los montantes para bloques o sujetadores de cortante y anclajes tipo “J”.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (con una broca n.º 3) para fijar los sujetadores o los bloques de cortante en los lugares indicados.
-Perfore orificios de 0.281" de diámetro (con una broca n.º 9/32) para fijar los anclajes tipo “J” en el umbral, en los lugares indicados.
Consulte el **Detalle 2.**



Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	4-3/8"
5-1/4"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/2"

Detalle 2

Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

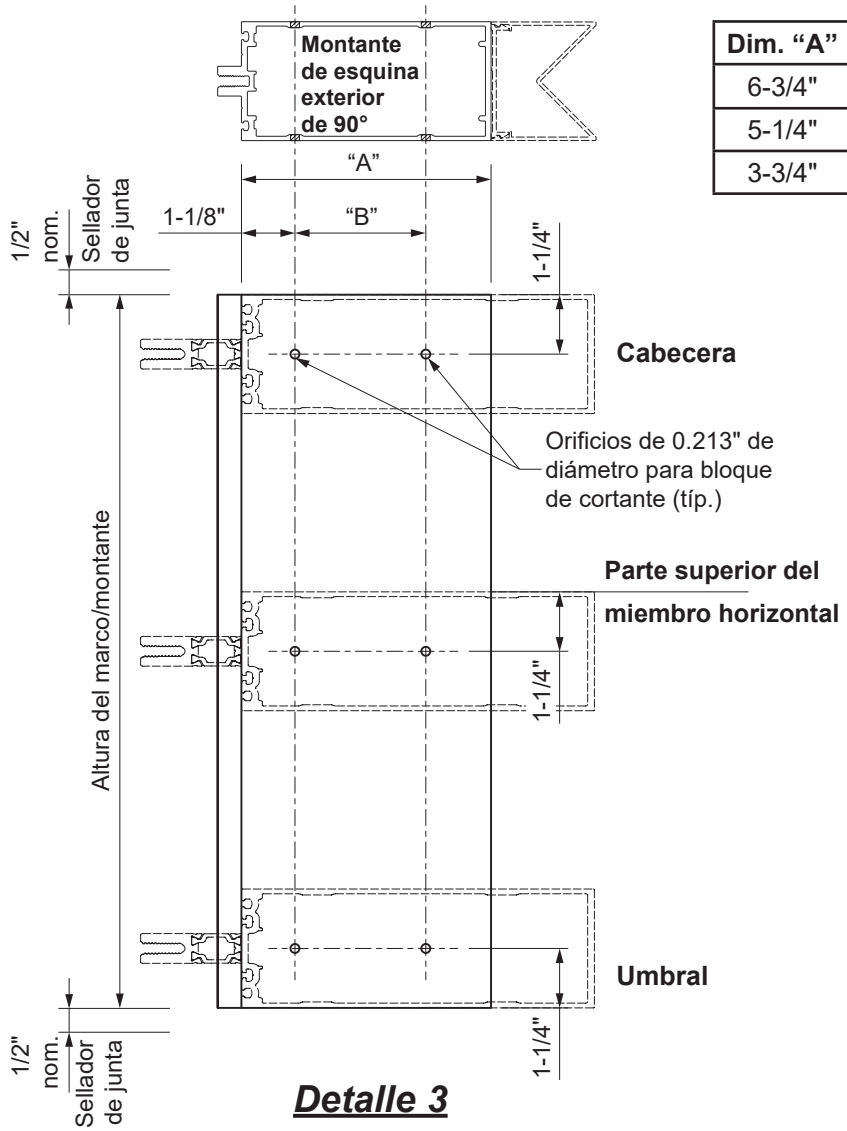
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)
FABRICACIÓN DE MONTANTES DE ESQUINA EXTERIORES DE 90°

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios de los montantes para bloques o sujetadores de cortante y anclajes tipo “J”.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (con una broca n.º 3) para fijar los sujetadores o los bloques de cortante en los lugares indicados.
-Perfore orificios de 0.281" de diámetro (con una broca n.º 9/32) para fijar los anclajes tipo “J” en el umbral, en los lugares indicados.
Consulte el **Detalle 3.**

Nota: Las ubicaciones de los orificios para bloques de cortante estándar no son las mismas que para los sujetadores de cortantes para columnas de agua incidentales opcionales.

Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	4-3/8"
5-1/4"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/2"



Detalle 3

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4 (opcional)
USO DE REFUERZOS DE ACERO

Si según los cálculos de ingeniería se exige que los montantes se refuercen con acero, debe asegurar el refuerzo al montante con los tornillos adecuados.

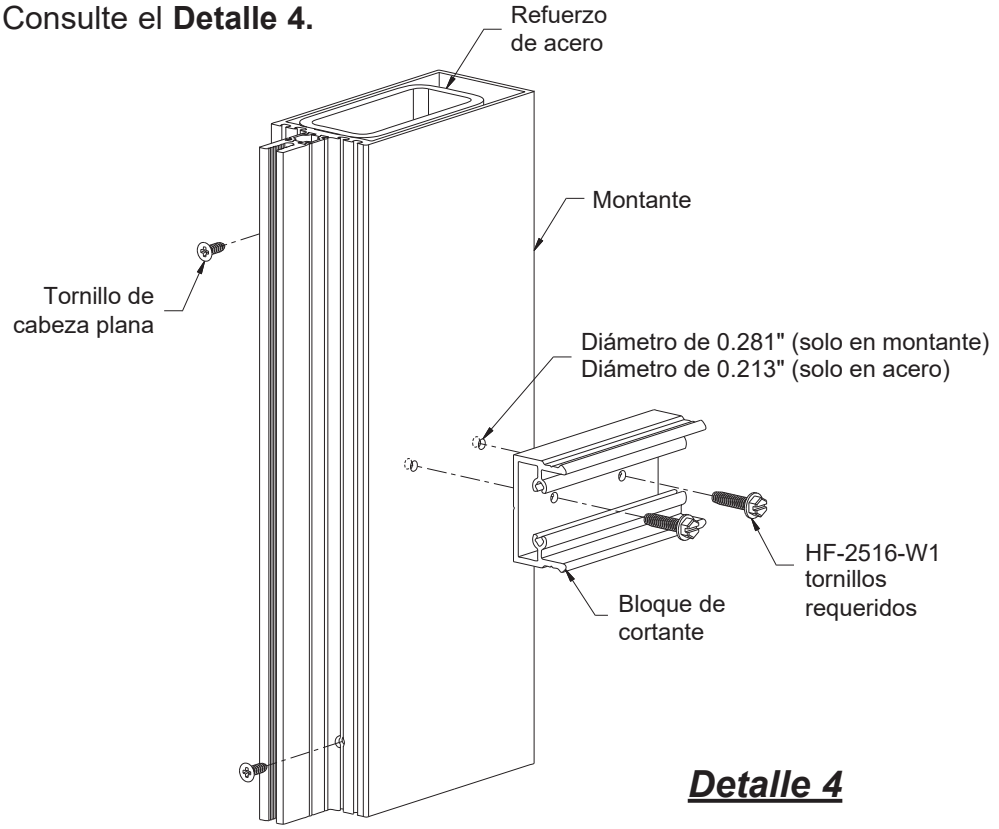
- -Comience a una distancia de 3" desde ambos extremos del montante y coloque un tornillo en ambos lados de la lengüeta del montante.
- -Coloque los tornillos de forma alternada a cada lado de la lengüeta en dirección ascendente por el montante.
- -Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo.

Nota: Un ingeniero profesional debe determinar el tamaño exacto del refuerzo y el tamaño y la ubicación de los tornillos.

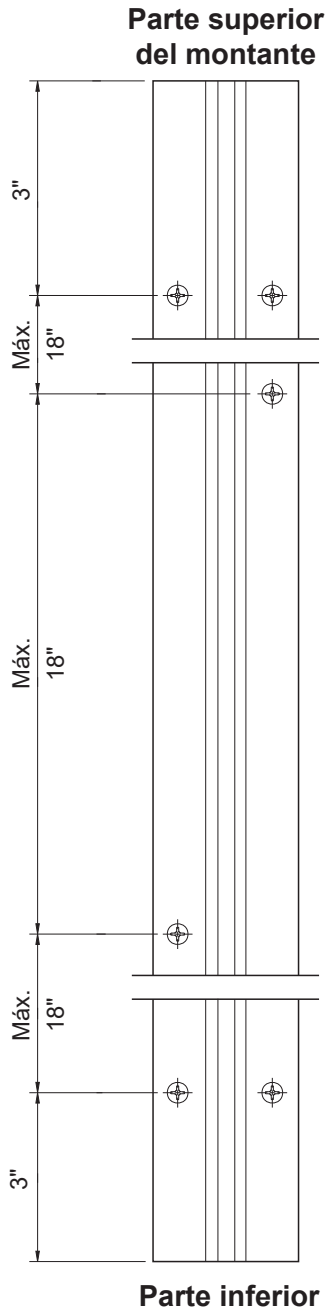
El refuerzo de acero también debe fijarse a los lados del montante con la fijación de bloques de cortante.

- -Perfore orificios de 0.281" de diámetro (broca n.º 9/32) únicamente en el montante.
- -Perfore orificios de 0.213 de diámetro (broca n.º 3) solo en el refuerzo de acero.
- -Fije los bloques de cortante con tornillos HF-2516-W1.

Consulte el **Detalle 4.**



Detalle 4



Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

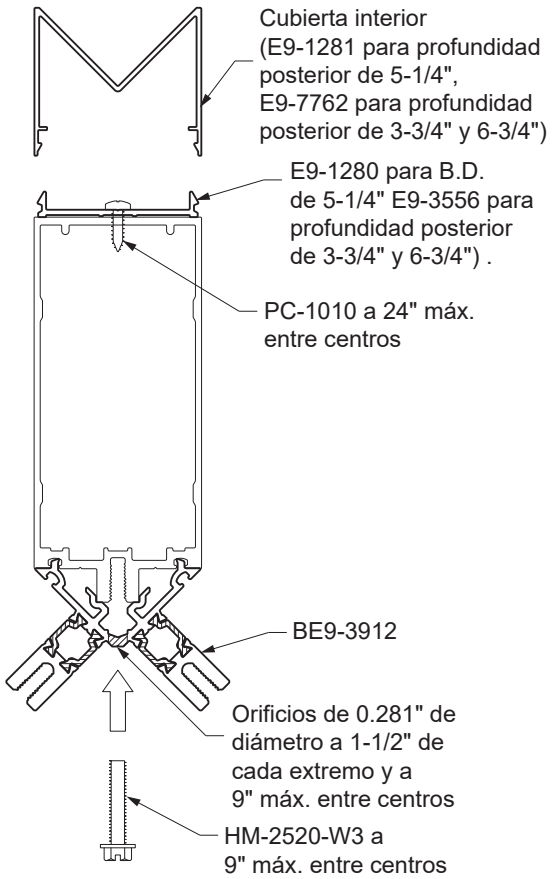
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5
ENSAMBLAJE DE MONTANTES DE ESQUINA EXTERIORES DE 90°

-Perfore orificios de 0.281" de diámetro en el adaptador de montante de esquina a 1-1/2" de cada extremo y como máximo a 9" entre centros.
-Ajuste el adaptador de montante de esquina al montante de esquina con tornillos HM-2520-W3. Ajuste los tornillos con un torque de 70 in-lb.

-Antes de fijar los bloques de cortante de esquina al montante de esquina, deben instalarse las cubiertas interiores. Fije la base de la cubierta interior a la parte posterior del montante de esquina con tornillos PC-1010 a un máximo de 24" del centro. A continuación, coloque a presión la cubierta interior.

Consulte el **Detalle 5.**



Detalle 5

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5
FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES O BLOQUES DE CORTANTE PARA MONTANTES HORIZONTALES

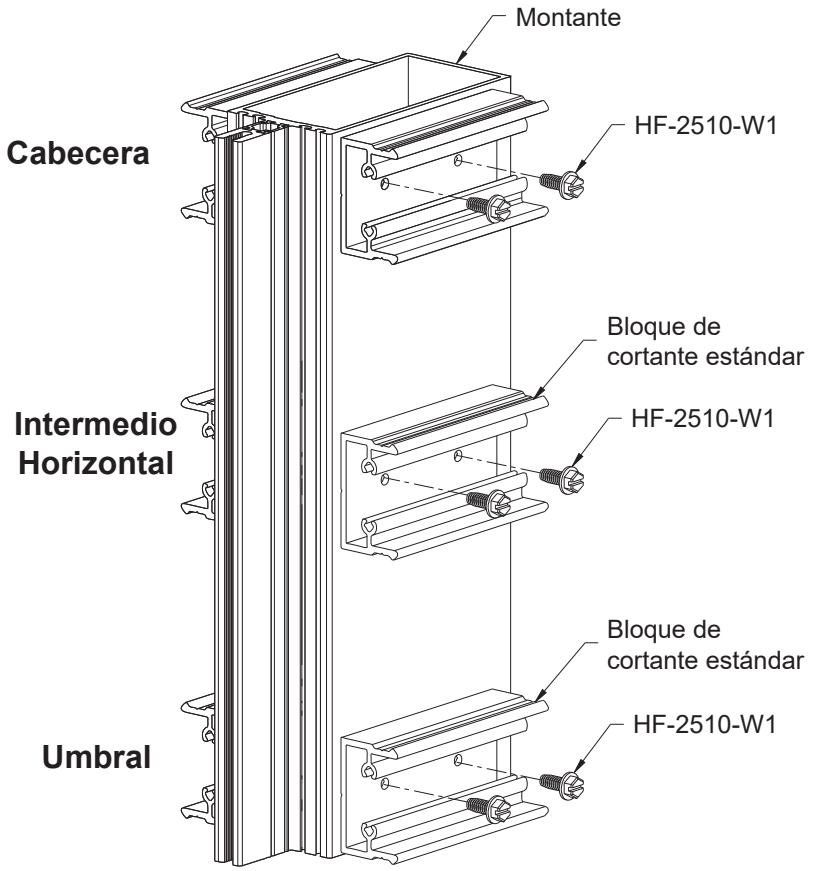
Los bloques de cortante estándar se utilizan para fijar miembros horizontales a las jambas y los montantes.

E1-3503 para miembros posteriores de 3-3/4".
E1-3504 para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-3506 para miembros posteriores de 6-3/4".

-Fije los bloques de cortante a las jambas y los montantes con dos (2) tornillos HF-2510-W1 por bloque.

Consulte el **Detalle 6.**

Nota: En este momento, no debe fijar bloques de cortante estándar en la cabecera ni en el umbral de los tramos finales. Vea el **Paso 17** en la **página 45** para consultar cómo es la fijación de la cabecera y el umbral en tramos finales.



Detalle 6

Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

FABRICACIÓN DEL MARCO

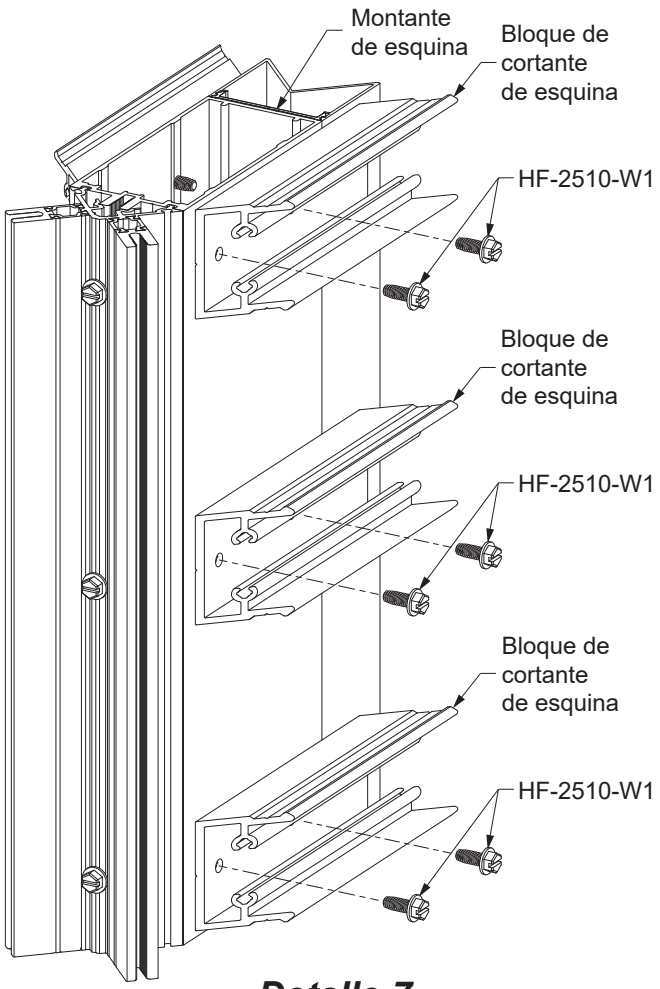
PASO 5
FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES O BLOQUES DE CORTANTE PARA MONTANTES HORIZONTALES

Los bloques de cortante estándar se utilizan para fijar miembros horizontales a las jambas y los montantes.

E1-3503A para miembros posteriores de 3-3/4".
E1-3504A para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-3506A para miembros posteriores de 6-3/4".

-Fije los bloques de cortante a las jambas y los montantes con dos (2) tornillos HF-2510-W1 por bloque.

Consulte el **Detalle 7.**



Detalle 7

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6
FIJACIÓN DE ANCLAJES TIPO “J”

Además de anclar el marco del muro cortina a la estructura, se utilizan anclajes tipo “J” para fijar miembros del umbral a la jamba y los montantes verticales:

E1-3501 para miembros posteriores de 3-3/4".
E1-3502 para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-3505 para miembros posteriores de 6-3/4".

Nota: Los anclajes tipo “J” se utilizan solo en el umbral.

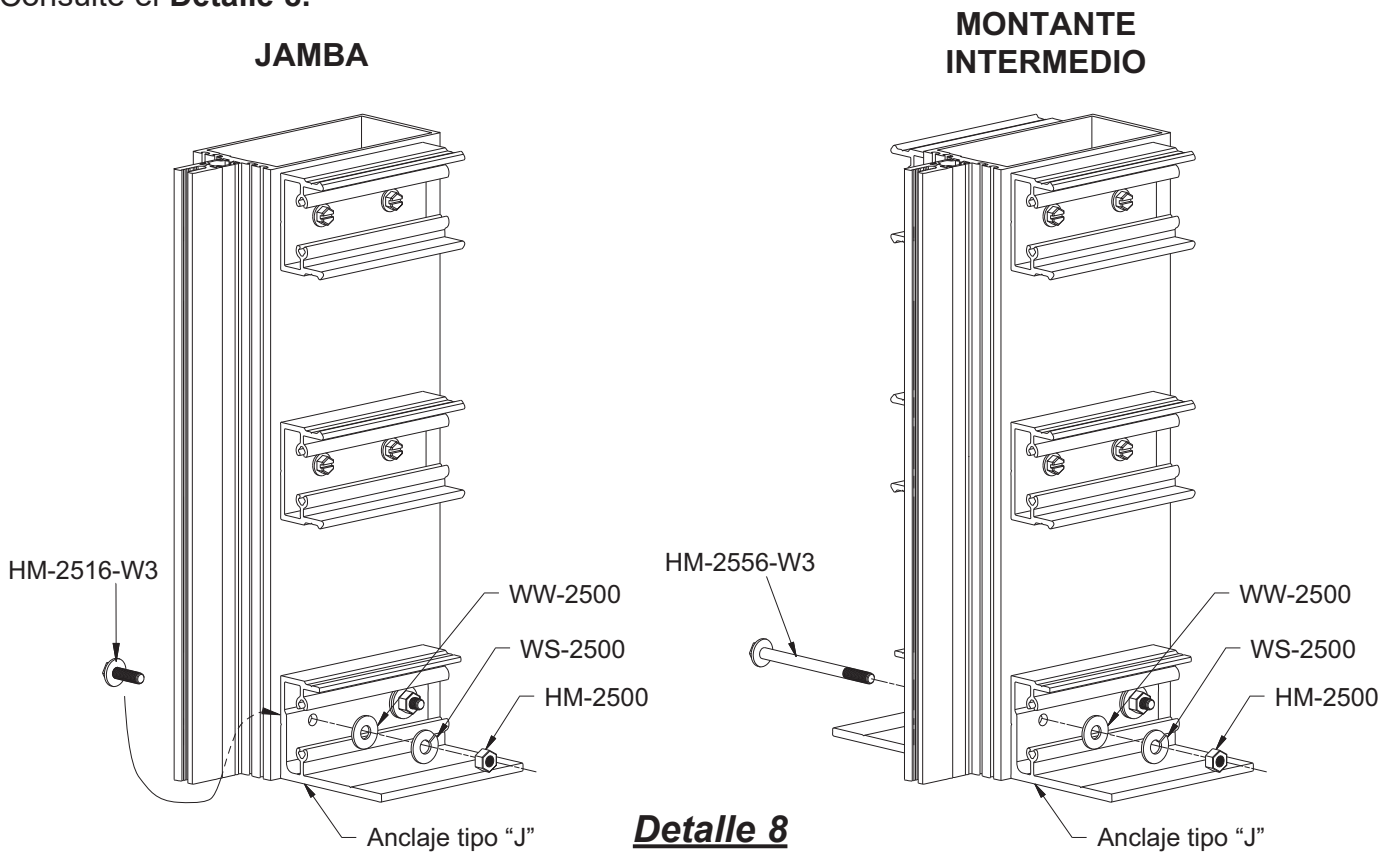
Fijación de anclajes tipo “J” en las jambas:

-Alinee el anclaje tipo “J” con el montante e inserte los pernos HM-2516-W3 en la parte interior del montante y hacia afuera del anclaje tipo “J”.
-Instale arandelas planas y de bloqueo de 1/4" entre el anclaje y las tuercas hexagonales HM-2500.

Fijación de anclajes tipo “J” en los montantes intermedios:

-Alinee los anclajes tipo “J” e inserte los pernos HM-2556 a través de los dos anclajes y el montante.
-Instale arandelas planas y de bloqueo de 1/4" entre el anclaje y las tuercas hexagonales HM-2500.

Consulte el **Detalle 8.**



Detalle 8

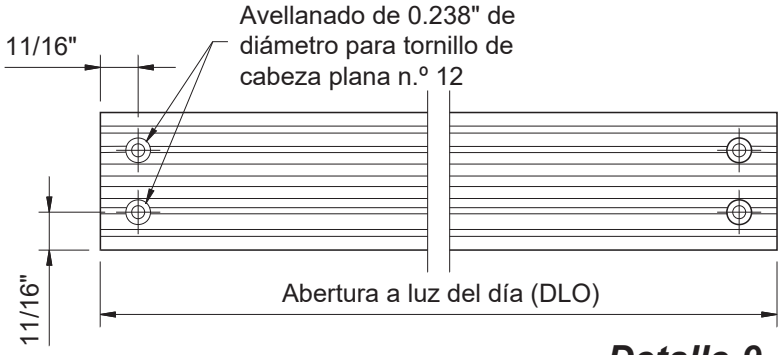
FABRICACIÓN DEL MARCO

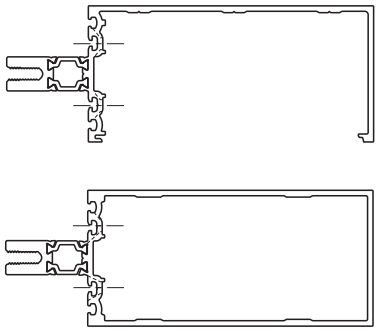
PASO 7
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

-Corte todos los miembros horizontales en el DLO, como se muestra en los planos de taller.
-Corte todas las tapas planas para montante horizontal según el DLO menos (-) 1/32".
-Los miembros horizontales deben fabricarse para la fijación del bloque o el sujetador de cortante como se indica a continuación:

Miembros horizontales con tornillos ocultos:

-Ubique los orificios en la superficie del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Con el accesorio de perforación H-7210, realice orificios de 0.238" de diámetro (con una broca B) y avellane tornillos de cabeza plana n.º 12.
Consulte el **Detalle 9.**



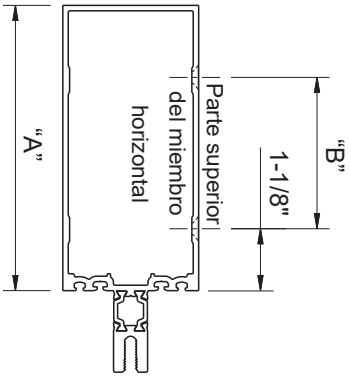


Detalle 9

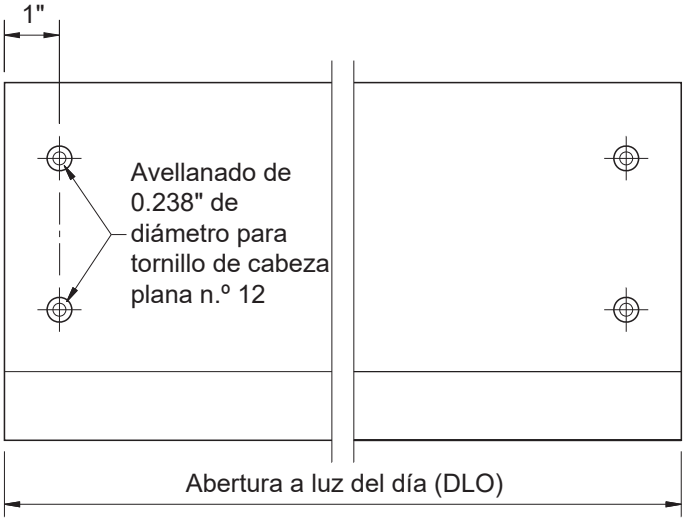
Miembros horizontales con tornillos a la vista:

-Ubique los orificios en la parte superior del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.238" de diámetro (con una broca B) y avellane tornillos de cabeza plana n.º 12.
Consulte el **Detalle 10.**

Dim. "A"	Dim. "B"
6-3/4"	4-3/8"
5-1/4"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/2"



Detalle 10



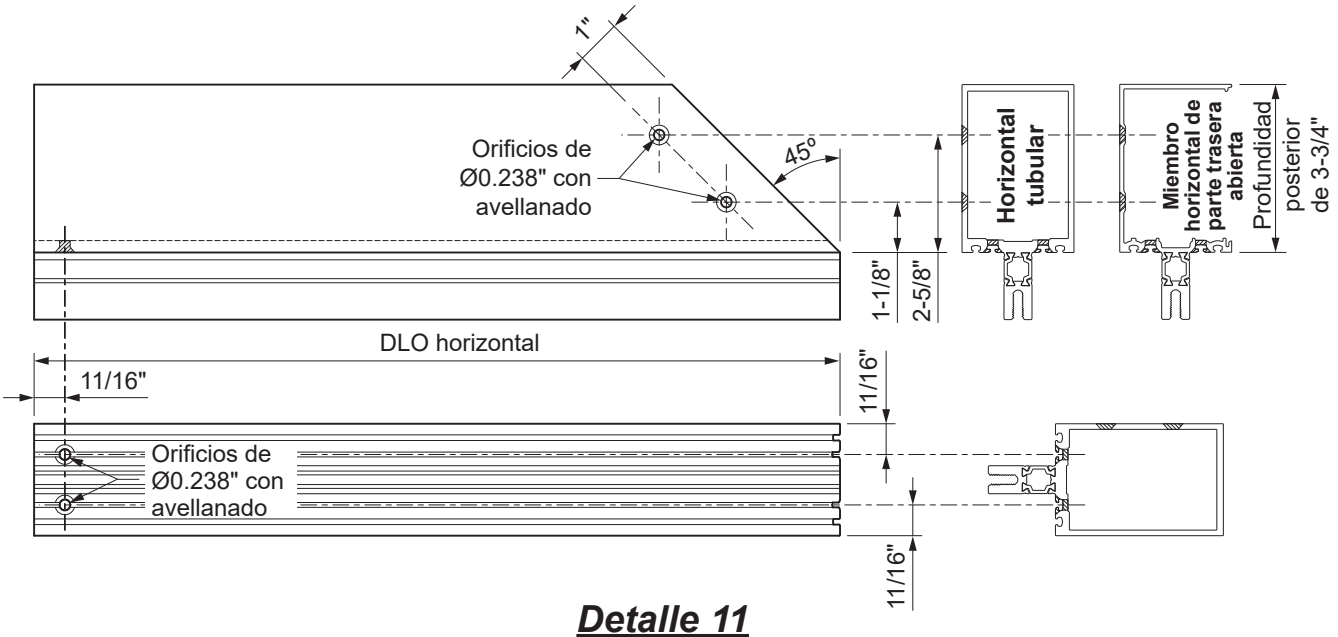
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES DE ESQUINA EXTERIOR A 90°

Nota: Deben usarse un perfil de cabecera y umbral tubular en el montante de esquina a 90°. Los miembros horizontales intermedios
pueden ser tubulares o de parte trasera abierta.

-Ubique los orificios en la superficie del miembro horizontal tubular en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.238" de diámetro (con una broca B) y avellane tornillos de cabeza plana n.º 12. Las cabezas de los tornillos deben estar al ras respecto de la superficie del miembro horizontal.
Consulte los **Detalles 11-13**.

Nota: Para miembros horizontales con parte trasera abierta de 3-1/4" de profundidad (consulte el **Detalle 11** a continuación), la fabricación es la misma que para el miembro tubular horizontal. Otros miembros horizontales de parte trasera abierta (que se muestran en las **páginas 27** y **28**) tienen fabricaciones distintas si se los compara con sus respectivas versiones tubulares.

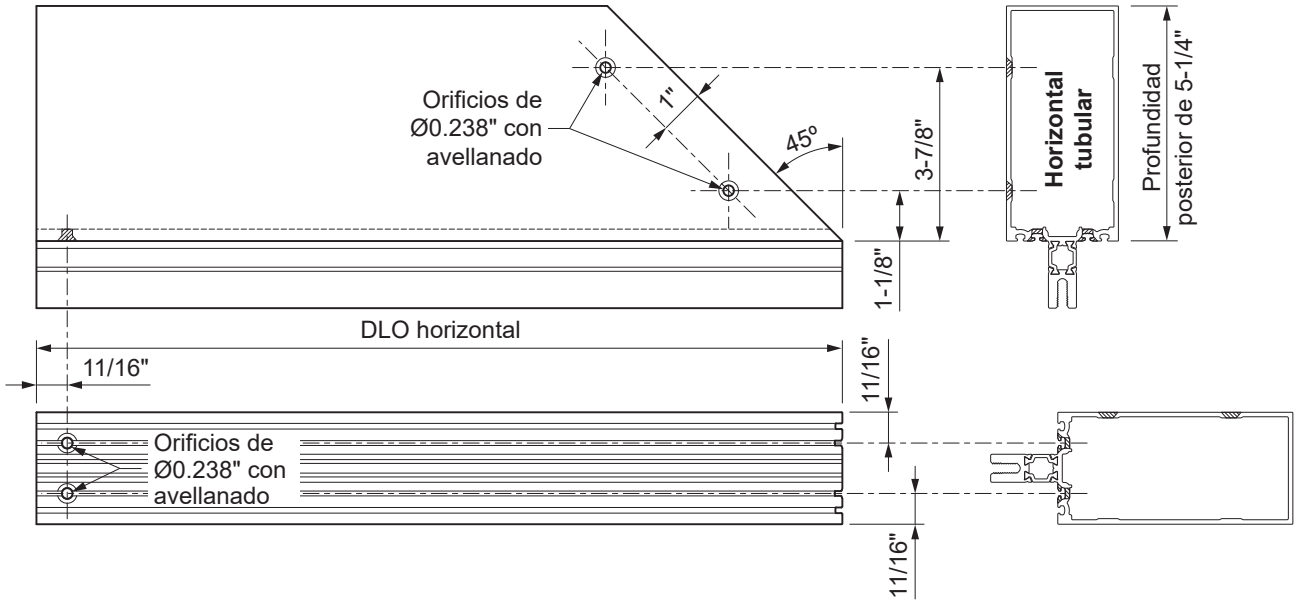


Detalle 11

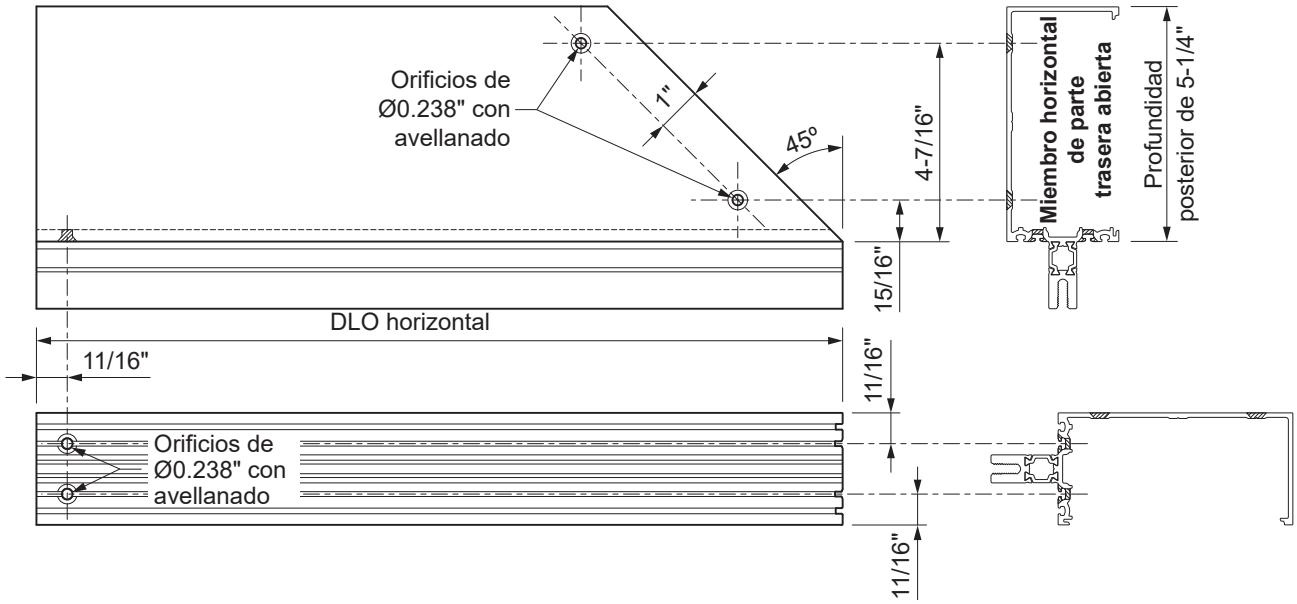
Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES DE ESQUINA EXTERIOR A 90°



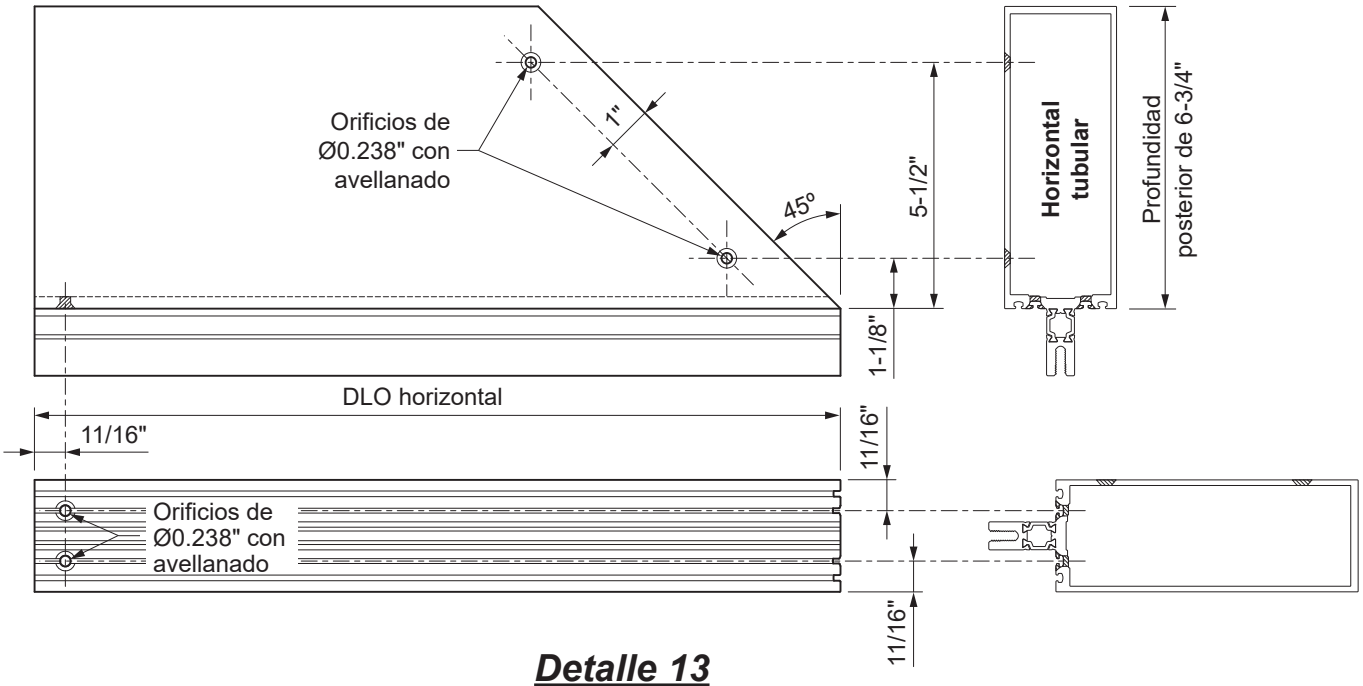
Detalle 12



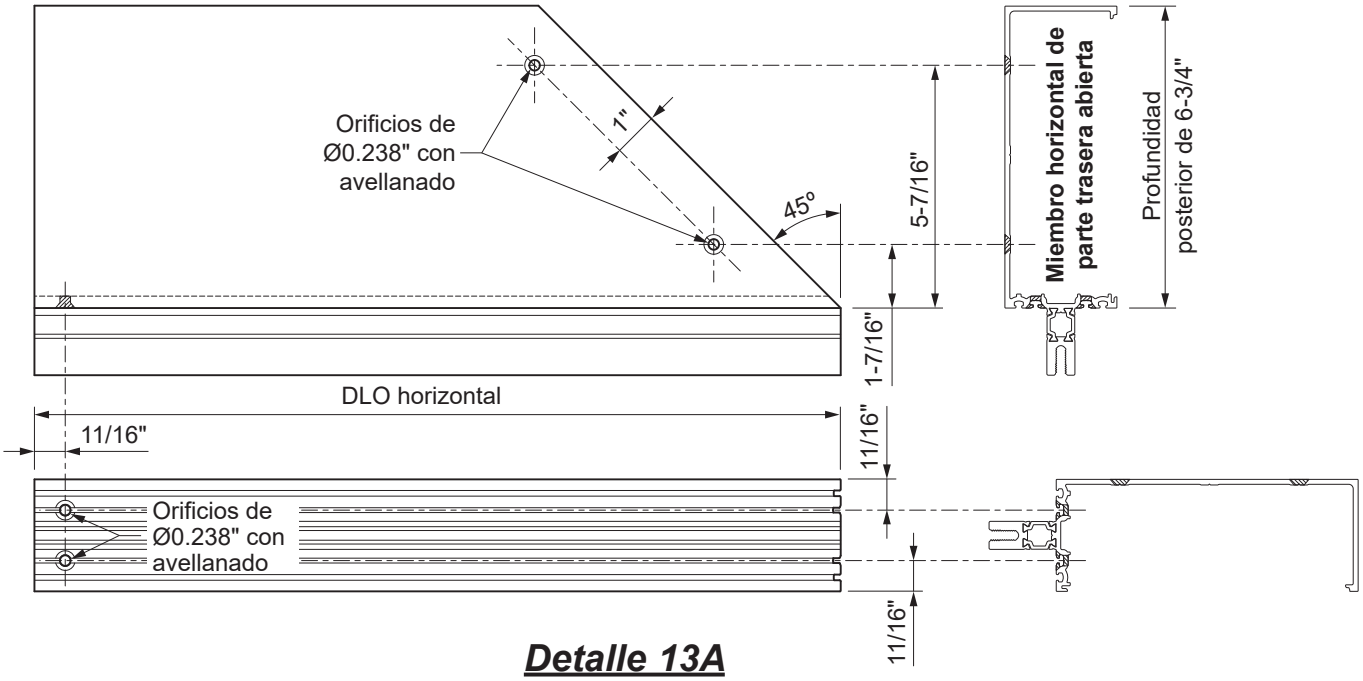
Detalle 12A

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES DE ESQUINA EXTERIOR A 90°



Detalle 13



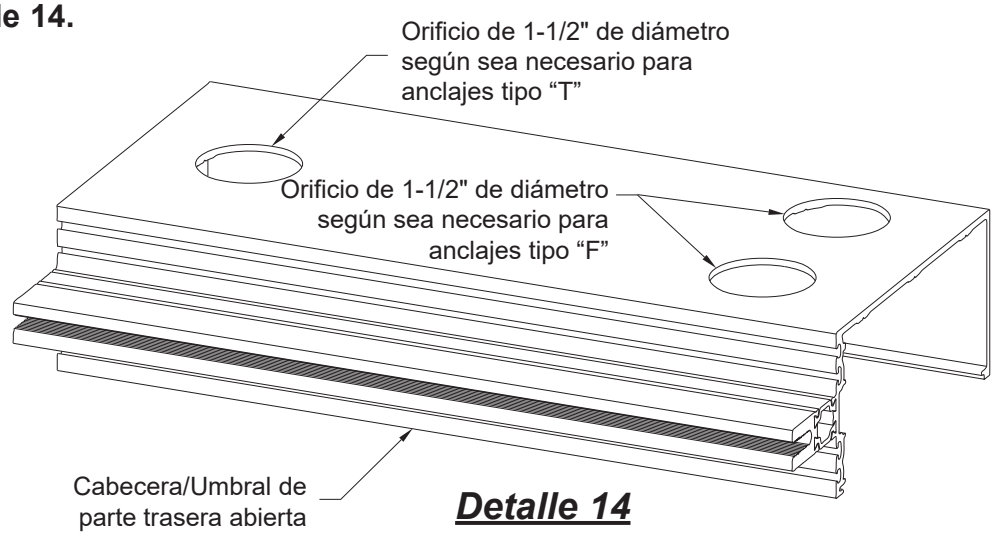
Detalle 13A

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Umbral y cabecera de parte trasera abierta con anclajes tipo “T” y tipo “F”:

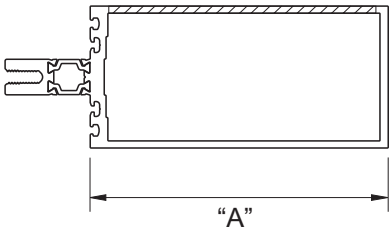
-El perfil de cabecera y umbral de parte trasera abierta requieren orificios para acceder a los pernos de anclaje.
-Perfore orificios de 1-1/2" de diámetro en las ubicaciones de los anclajes, según lo requieran los planos de taller aprobados o los cálculos de ingeniería.
Consulte el **Detalle 14.**



Detalle 14

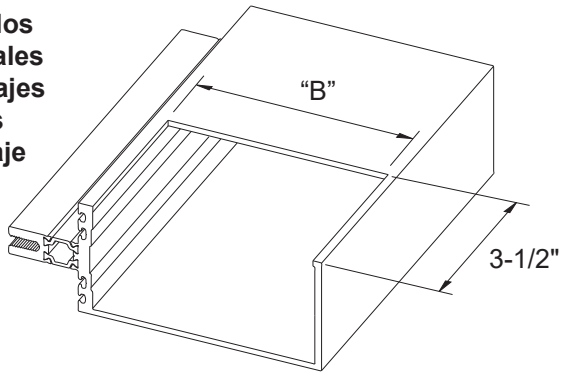
Umbral y cabecera tubular con anclajes tipo “J”, tipo “F” y tipo “T”:

-Los perfiles de cabecera y umbral tubular deben tener muescas en cada extremo para despejar los anclajes en los extremos y los pernos de anclaje del montante.
-Consulte el **Detalle 15** a continuación para conocer las dimensiones de la muesca.



Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	6-1/4"
5-1/4"	4-3/4"
3-3/4"	3-1/4"

Haga un corte en los extremos horizontales para despejar anclajes en los extremos y pernos de anclaje



Detalle 15

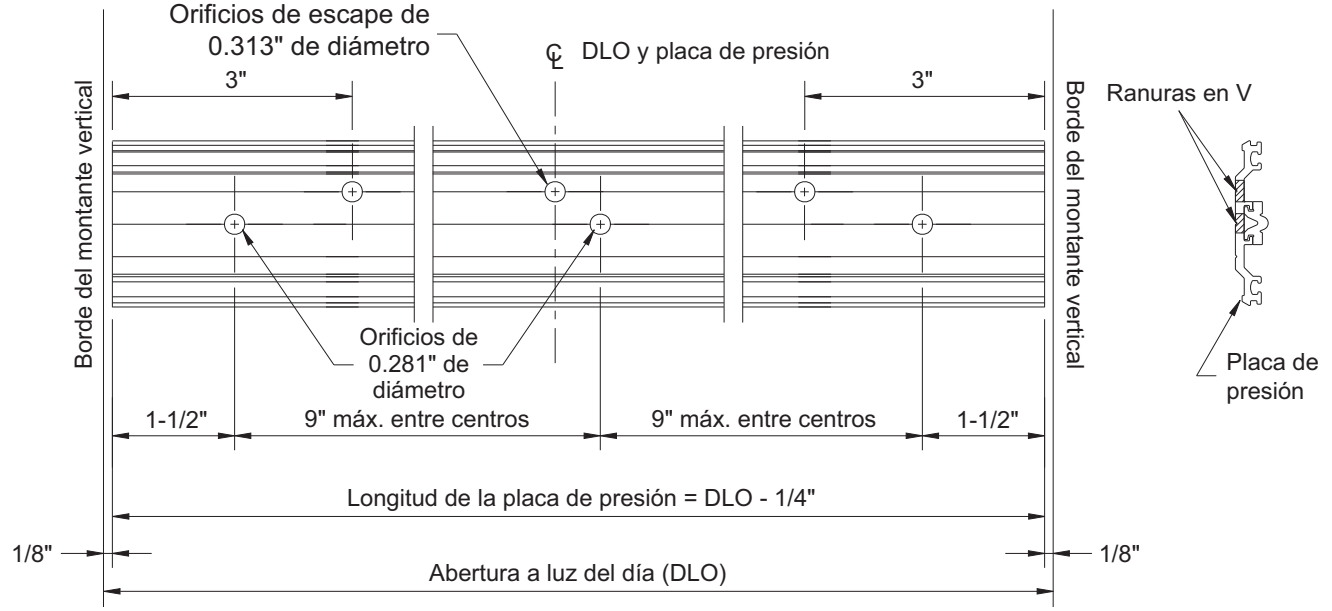
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8
FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN

Placas de presión horizontales:

-Corte las placas de presión horizontales según el DLO entre los montantes verticales menos (-) 1/4".
-Los largos de pieza de las placas de presión tienen orificios de 0.281" de diámetro perforados de fábrica cada 9" para realizar las fijaciones.
-Luego de realizar los cortes, perfore orificios adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios en los extremos estén a 1-1/2" de cada extremo.
-Perfore 3 orificios de escape por cada DLO. Los orificios de escape deben tener un diámetro de 0.313" y deben estar ubicados a 3" de cada extremo del DLO y en la línea central del DLO, como se muestra en el **Detalle 16**.

Nota: Si el espacio entre los orificios de escape supera los 3', deben perforarse orificios de escape adicionales para asegurarse de que no haya más de 3' entre estos orificios de escape.



Detalle 16

Placas de presión verticales:

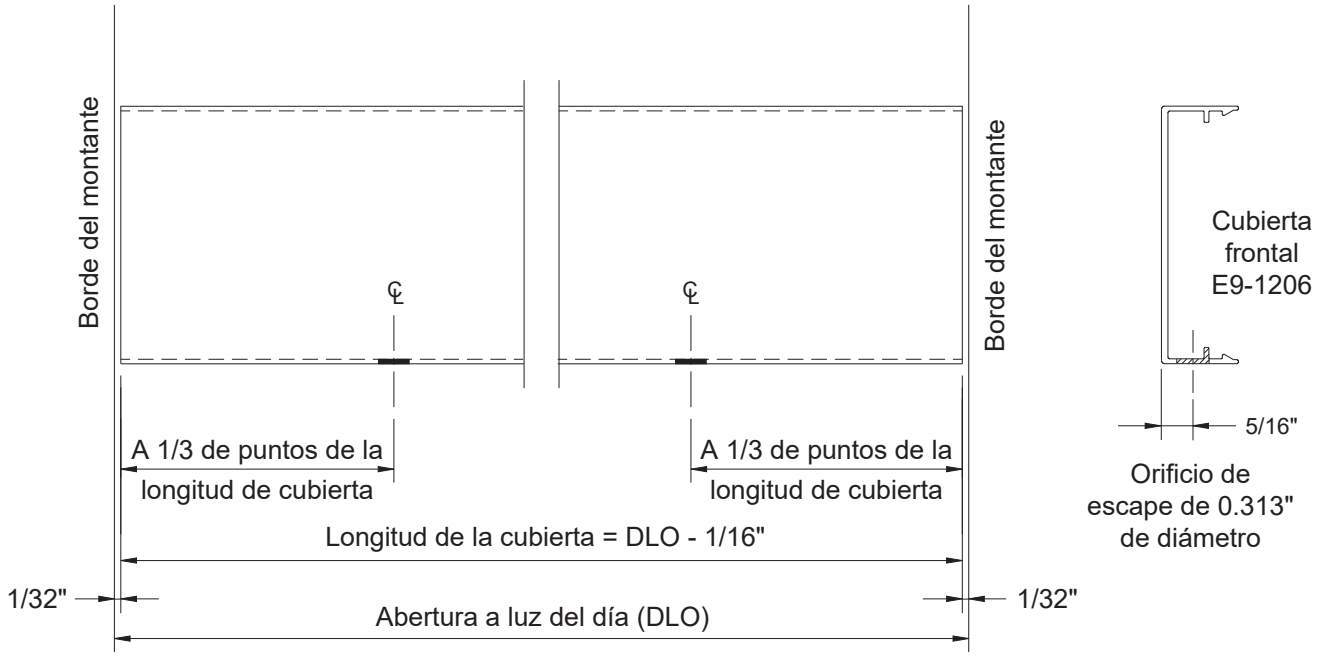
-Corte todas las placas de presión de jamba y de montante con el mismo largo que los montantes.
-Si los montantes están empalmados, corte placas de presión para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 11** en las **páginas 33 y 34**.
-Perfore orificios para fijación adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios en los extremos estén a 1-1/2" de cada extremo.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 9
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

Cubiertas frontales horizontales:

-Corte las cubiertas frontales horizontales según el DLO entre los montantes menos (-) 1/16".
-Perfore dos orificios de escape de 0.313" de diámetro a 1/3 de puntos de la cubierta, como se muestra a continuación.
Los orificios de escape de la cubierta frontal no deben estar alineados con los orificios de escape de la placa de presión.
Consulte el **Detalle 17**.



Detalle 17

Cubiertas frontales de montantes:

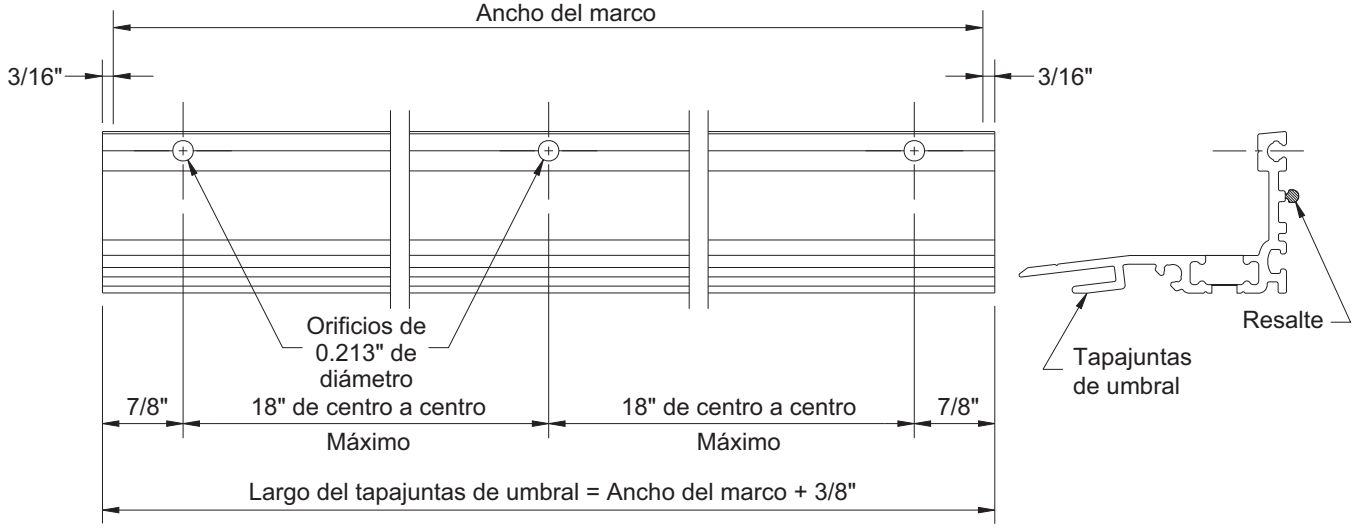
-Corte las cubiertas frontales de montantes con el mismo largo que los montantes, a menos que los montantes verticales estén empalmados.
-Si los montantes están empalmados, corte cubiertas frontales de montante para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 11** en las **páginas 33 y 34**.

FABRICACIÓN DEL MARCO

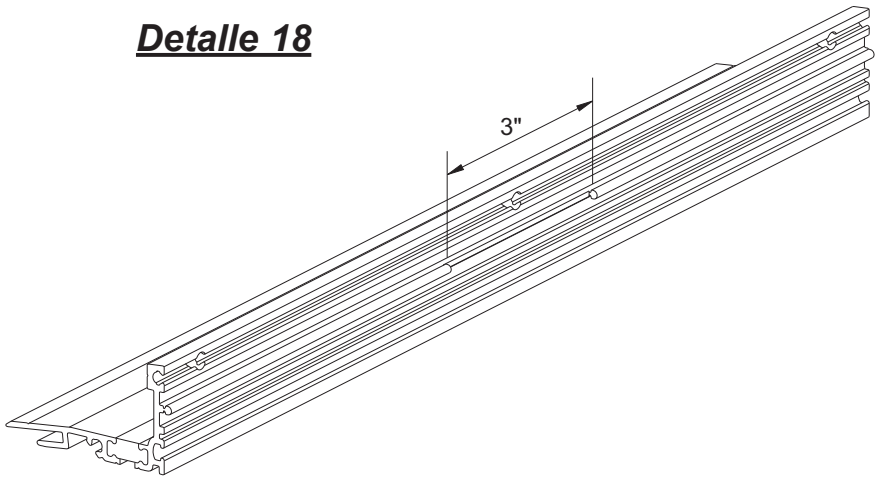
PASO 10
FABRICACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL (opcional)

-Corte el tapajuntas de umbral según el ancho del marco más (+) 3/8".*
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro a través de la ranura en “V” del tapajuntas de umbral, como se muestra a continuación.
-El resalte redondo en la parte posterior del tapajuntas de umbral afectará las ubicaciones de los montantes. Retire 3" de este resalte donde se ubiquen todos los montantes verticales.
Consulte el **Detalle 18**.

*** Nota:** En el caso de las aberturas que tienen más de 24'-0", el tapajuntas de umbral debe empalmarse cada 12-15 pies.
Deje un espacio para la junta de expansión de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral.



Detalle 18



Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

FABRICACIÓN DEL MARCO

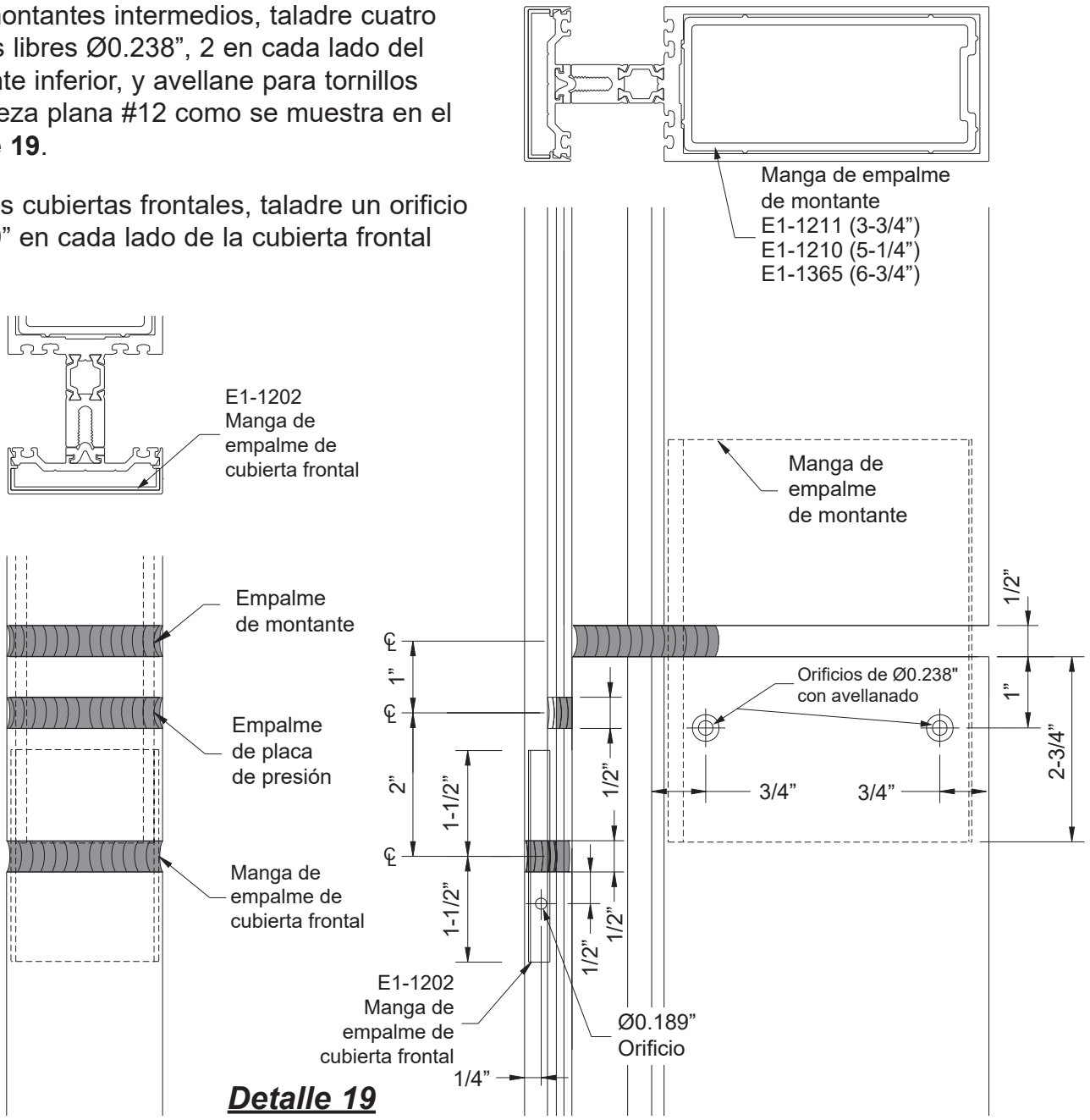
PASO 11
FABRICAR MIEMBROS VERTICALES PARA EMPALMES

Intercale las uniones de empalme de los montantes, placas de presión y cubiertas frontales come se muestra a continuación.

-Los empalmes de las placas de presión se escalonan 1” por debajo del empalme del montante.
-Los empalmes de las cubiertas frontales se escalonan 3” por debajo del empalme del montante.

-Para montantes intermedios, taladre cuatro orificios libres Ø0.238”, 2 en cada lado del montante inferior, y avellane para tornillos de cabeza plana #12 como se muestra en el **Detalle 19**.

-Para las cubiertas frontales, taladre un orificio Ø0.189” en cada lado de la cubierta frontal inferior.



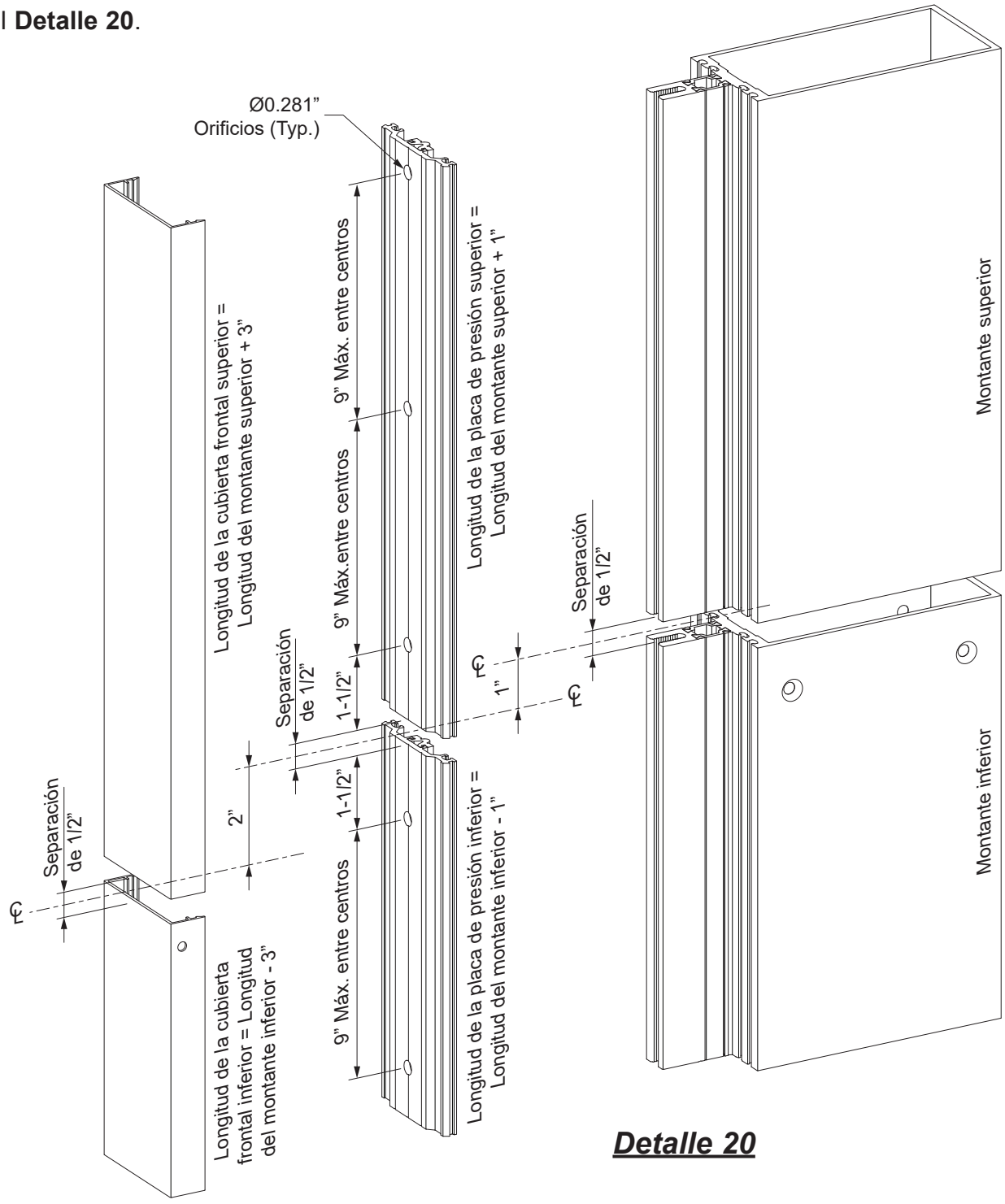
Detalle 19

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 11 (Cont.)
FABRICAR MIEMBROS VERTICALES PARA EMPALMES

Las placas de presión vertical generalmente se fabrican con orificios de Ø0.281” a 1-1/2” de cada extremo y a un máximo de 9” en el centro.

Consulte el **Detalle 20**.



Detalle 20

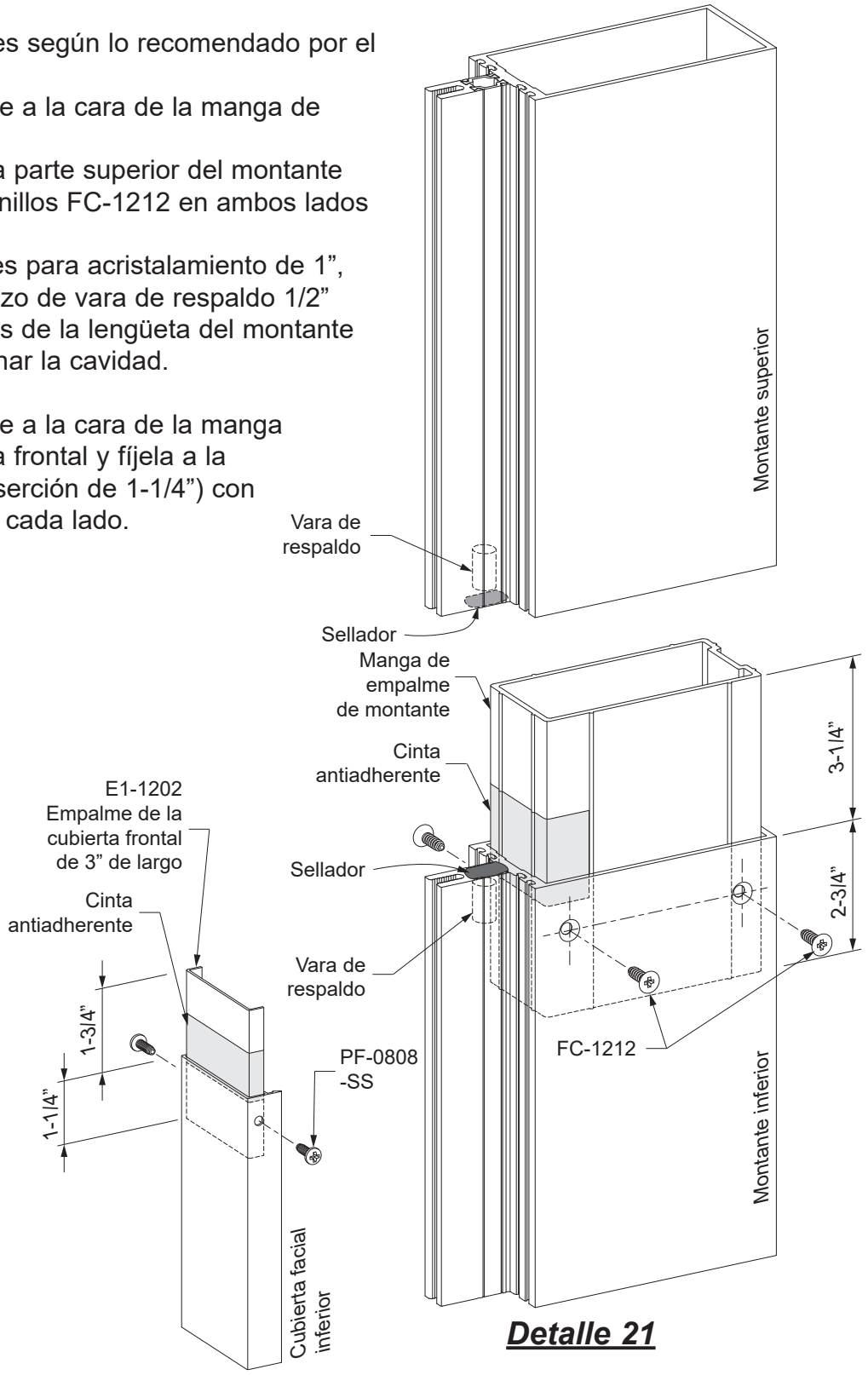
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 11A
FIJACIÓN LOS EMPALMES DE MONTATES

-Limpie todas las superficies según lo recomendado por el fabricante del sellador.
-Aplique cinta antiadherente a la cara de la manga de empalme del montante.
-Baje la manga 2-3/4” en la parte superior del montante inferior y fíjela con dos tornillos FC-1212 en ambos lados del montante.
-Cuando se usen montantes para acristalamiento de 1”, introduzca un pequeño trozo de vara de respaldo 1/2” dentro de la cavidad detrás de la lengüeta del montante y aplique sellador para llenar la cavidad.

-Aplique cinta antiadherente a la cara de la manga de empalme de la cubierta frontal y fíjela a la cubierta frontal inferior (inserción de 1-1/4”) con un tornillo PF-0808-SS en cada lado.

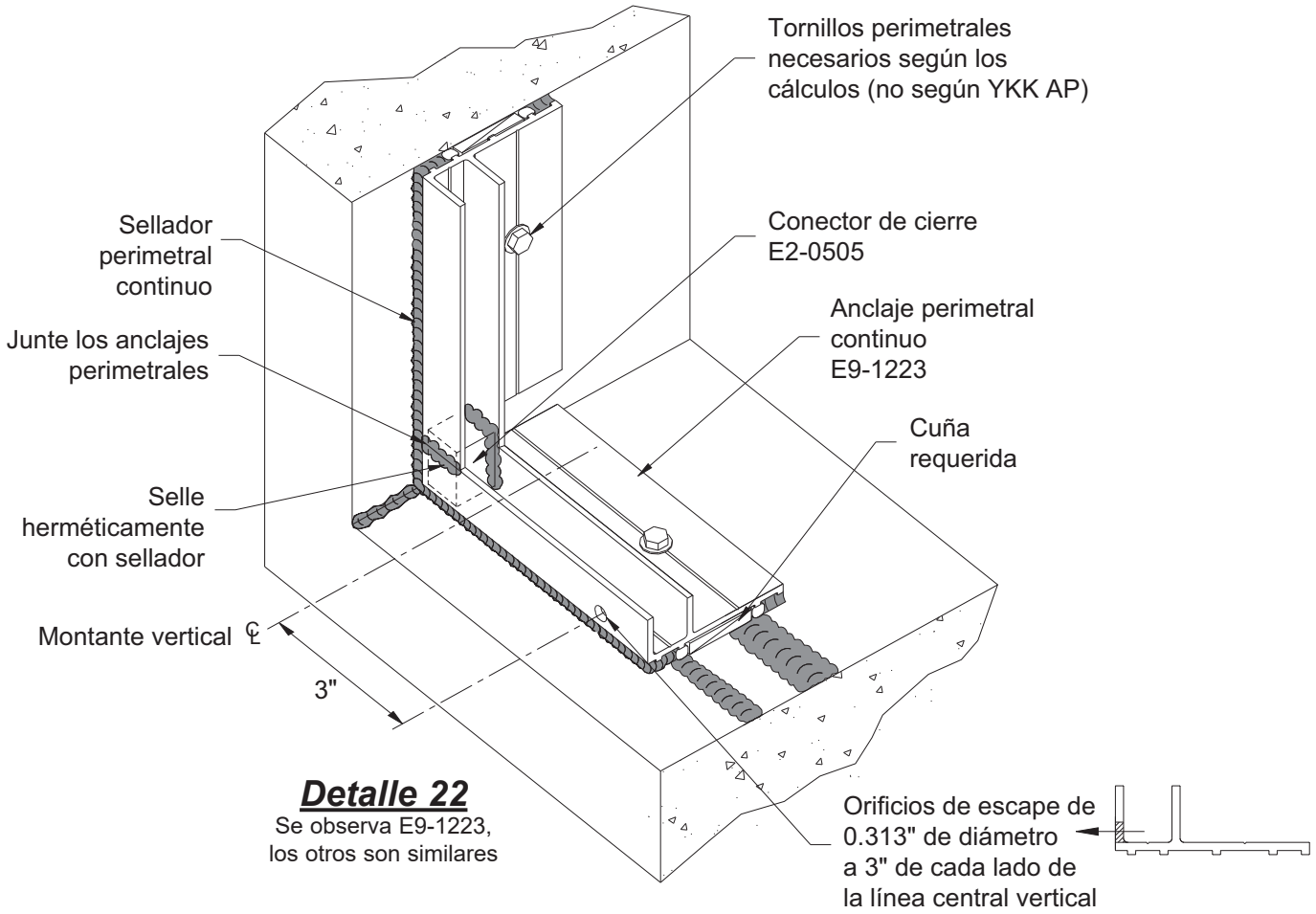
Consulte el **Detalle 21**.



Detalle 21

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12 (cuando sea necesario)
INSTALACIÓN DEL ANCLAJE PERIMETRAL CONTINUO (SOLO RELLENO DE 1")



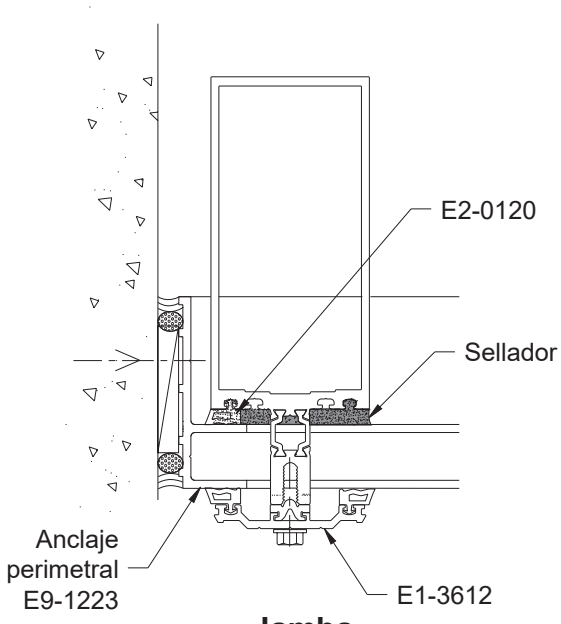
Detalle 22
Se observa E9-1223, los otros son similares

-Corte los anclajes perimetrales con el tamaño indicado:
Los anclajes de umbral y cabecera deben detenerse 1/8" antes de la estructura.
Los anclajes de jamba verticales deben ir entre los anclajes de umbral y cabecera.
-Prepare la estructura para fijar los anclajes.
-Instale los anclajes perimetrales con los tornillos perimetrales adecuados. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería para conocer el tipo de pernos y el espaciado correspondiente. Coloque cuñas según sea necesario para instalar los anclajes de forma nivelada.
-Al empalmar piezas de cabecera y umbral, deje un espacio de 3/8" para la junta de expansión e instale el conector de cierre (E2-0505) que se cubrió con sellador butilo en las partes frontal, posterior e inferior en la junta.
-Aplique sellador de manera continua por el perímetro entre los anclajes y el sustrato.
-Selle las esquinas de anclajes perimetrales intercalados con sellador para impermeabilizarlas.
-Aplique sellador en el conector de cierre E2-0505 en todos los lados en contacto con los anclajes. A continuación, empuje la tapa de extremo hasta que quede en su lugar y esparza el sellador sobrante que sale por las hendiduras.
-Perfore en el campo orificios de escape de 0.313" de diámetro en el anclaje perimetral (solo en la superficie exterior) en el umbral, a 3" de la línea central vertical de cada lado.
Consulte el **Detalle 22.**

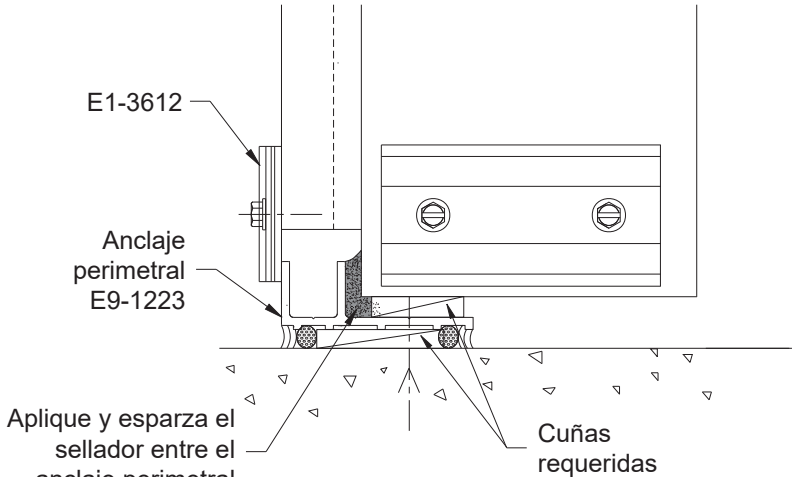
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 13 (cuando sea necesario)
INSTALACIÓN DE JAMBA Y VERTICAL
CON ANCLAJES PERIMETRALES (SOLO RELLENO DE 1")

-Instale el empaque interior (E2-0120) en el montante de la jamba (solo del lado de la jamba) todo a lo largo del montante.
-Posicione la jamba en la apertura, como se muestra a continuación.
-Aplique sellador en el espacio entre el anclaje perimetral y las cavidades de acristalamiento de montante (de un lado para las jambas, de ambos lados para los montantes intermedios).
-Instale un sujetador de bloqueo temporal (E1-3612) en la parte superior e inferior del montante.
-Repita este paso para todos los miembros de montantes y jambas.
Consulte el **Detalle 23.**



Jamba



Umbral

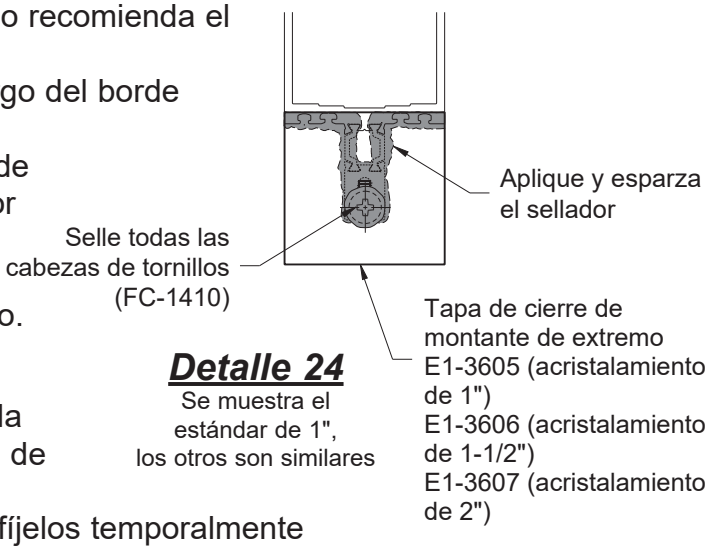
Detalle 23
Se observa E9-1223,
los otros son similares

Se observa el umbral,
la cabecera es similar

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14
INSTALACIÓN DE JAMBAS Y MIEMBROS VERTICALES CON ANCLAJES EN LOS EXTREMOS

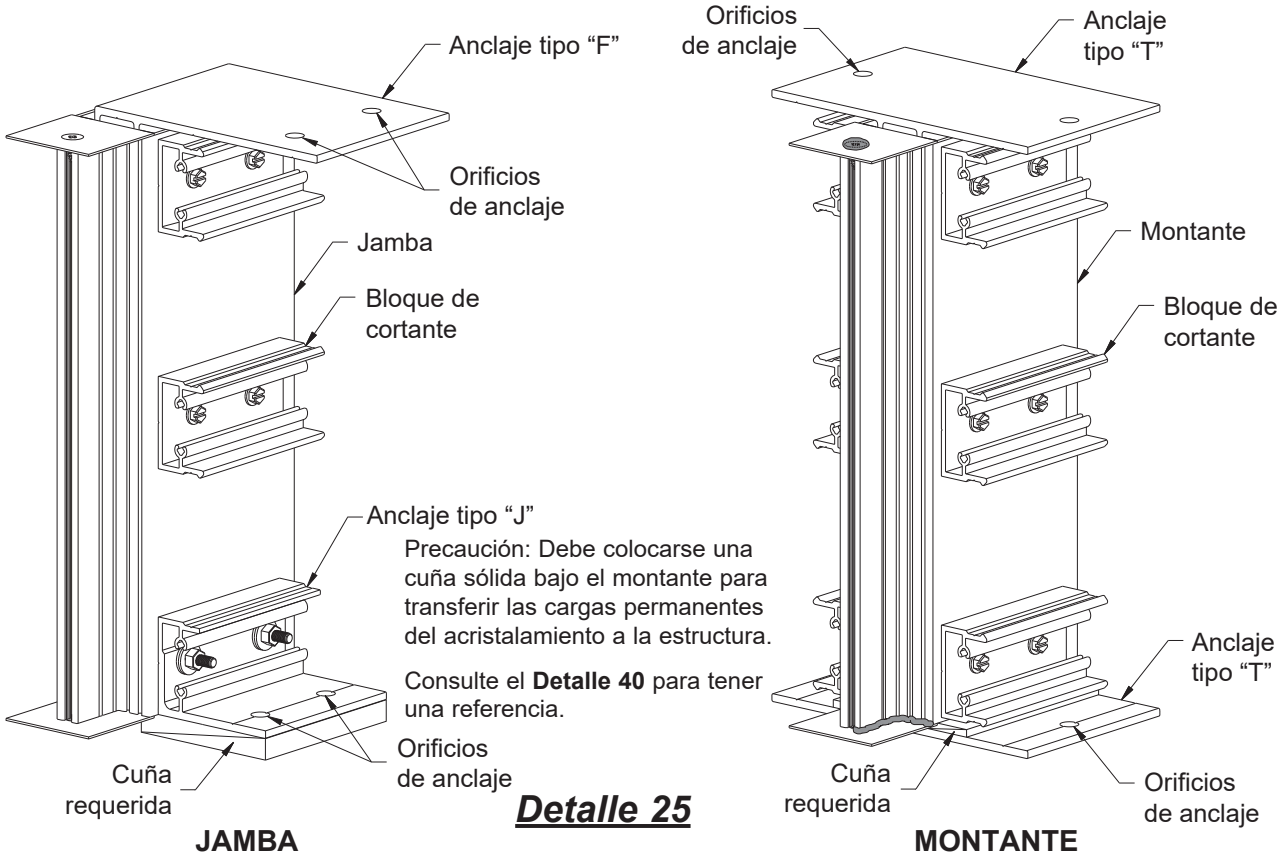
-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en la pista del tornillo y a lo largo del borde delantero del montante en cada extremo.
-Antes de levantar los montantes, instale tapas de cierre de montante en la parte superior e inferior de los montantes intermedios y las jambas con tornillos FC-1410.
-Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo. Consulte el **Detalle 24.**



Detalle 24
Se muestra el estándar de 1", los otros son similares

-Inserte anclajes tipo “T” y “F” de montantes en la parte superior e inferior de los montantes antes de levantarlos en la apertura.
-Levante y coloque la jamba y los montantes, y fíjelos temporalmente a la estructura. Todos los montantes deben instalarse alineados y aplomados.
-Perfore los orificios ya perforados en los anclajes tipo “T”, “F” y “J” de la estructura para los tornillos de anclaje adecuados, de acuerdo con los planos de taller o los cálculos de ingeniería.

Nota: Al utilizar anclajes tipo “T” o tipo “F”, deben colocarse cuñas entre estos anclajes y la parte inferior de los montantes verticales, como se muestra en el **Detalle 25**.



Detalle 25

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14A
INSTALACIÓN VERTICAL EN LOS ANCLAJES EN LOS EXTREMOS DE LA JAMBA DE LA PUERTA

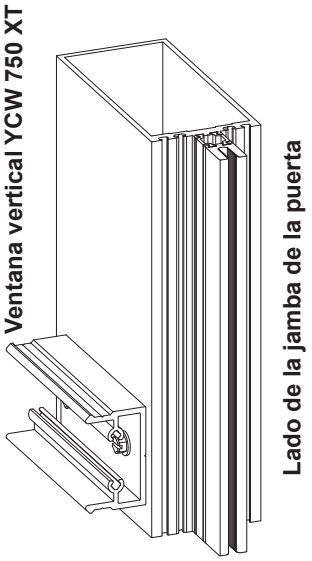
Los montantes en las jambas de la puerta se colocan directamente sobre el sustrato del umbral sin ninguna cuña y se sellan contra el sustrato. Los anclajes que se utilizarán en este lugar están especificados en los planos de taller aprobados o en los cálculos del ingeniero profesional.

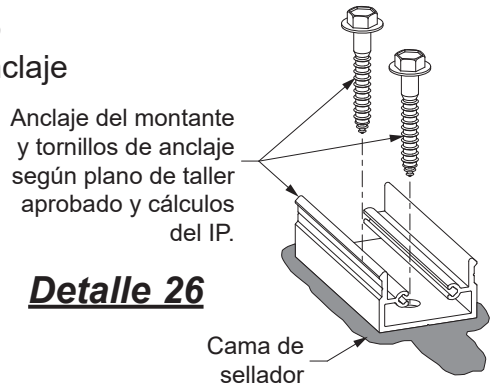
-Localice el anclaje de montante para la jamba de puerta e instálelo en el sustrato de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.

Nota: Si utiliza un bloque de cortante con tornillos a la vista como anclaje de montante, asegúrese de que los tornillos del bloque de cortante del umbral no interfieran. En el lugar de instalación, modifique el anclaje del bloque de cortante según sea necesario. Consulte el **Detalle 27.**

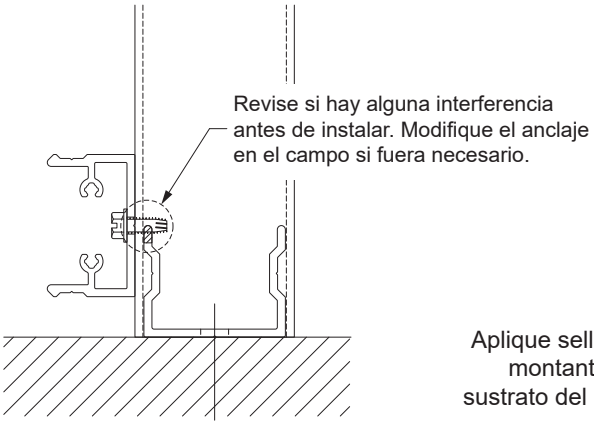
-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Coloque el montante sobre el anclaje, directamente encima del sustrato de umbral en un lecho de sellador. Evite el uso de cuñas en este lugar.
Consulte el **Detalle 26.**

-Consulte los planos de taller aprobados para determinar si se requiere algún tornillo adicional en el anclaje.
-Esparza el sellador de la parte inferior del montante en el sustrato del umbral y alrededor del perímetro del montante.
Consulte el **Detalle 28.**

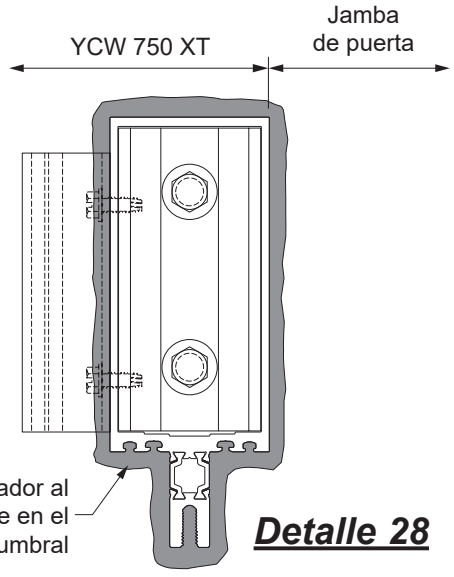




Detalle 26



Detalle 27

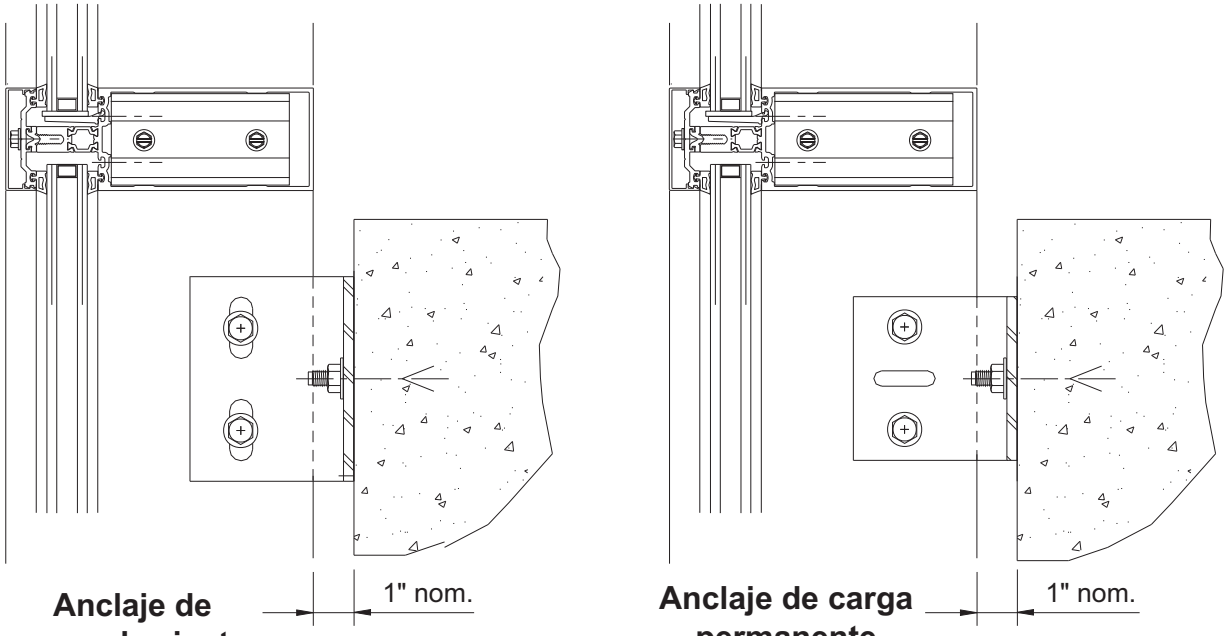


Detalle 28

INSTALACIÓN DEL MARCO

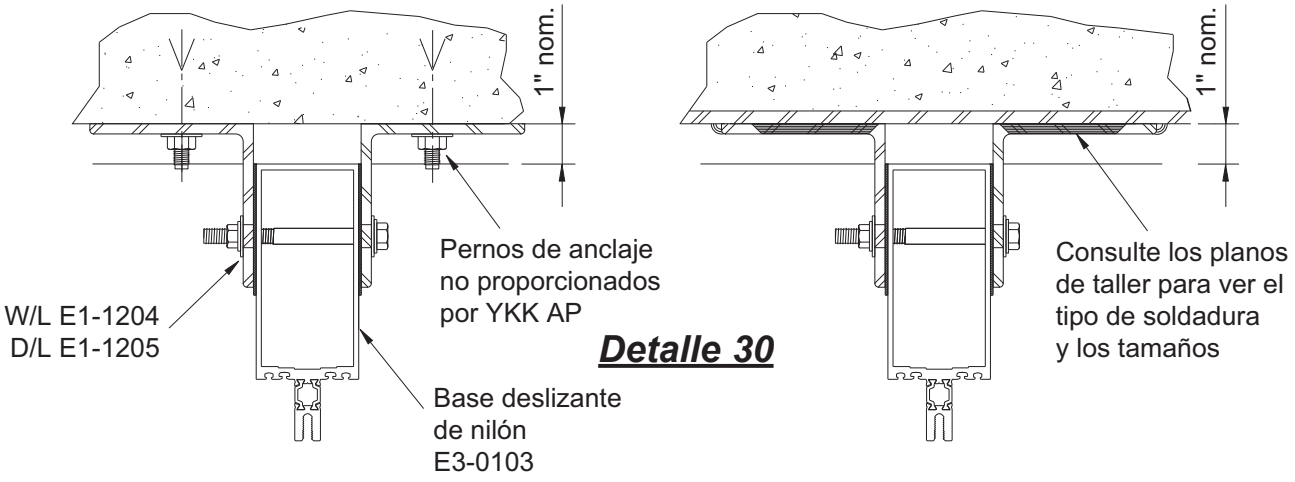
PASO 15
INSTALACIÓN DE ANCLAJES DE CARGA DE VIENTO Y PERMANENTE

-Instale los anclajes de carga de viento (WL, por sus siglas en inglés) y permanente (DL, por sus siglas en inglés). Normalmente, los anclajes se colocan como plantilla o en línea antes de colgar los montantes. La pata sobrante del anclaje debe colocarse a 90° de la línea de desfase. La parte trasera del montante debe colocarse a 1" del sustrato de anclaje.
Consulte el **Detalle 29.**



Detalle 29

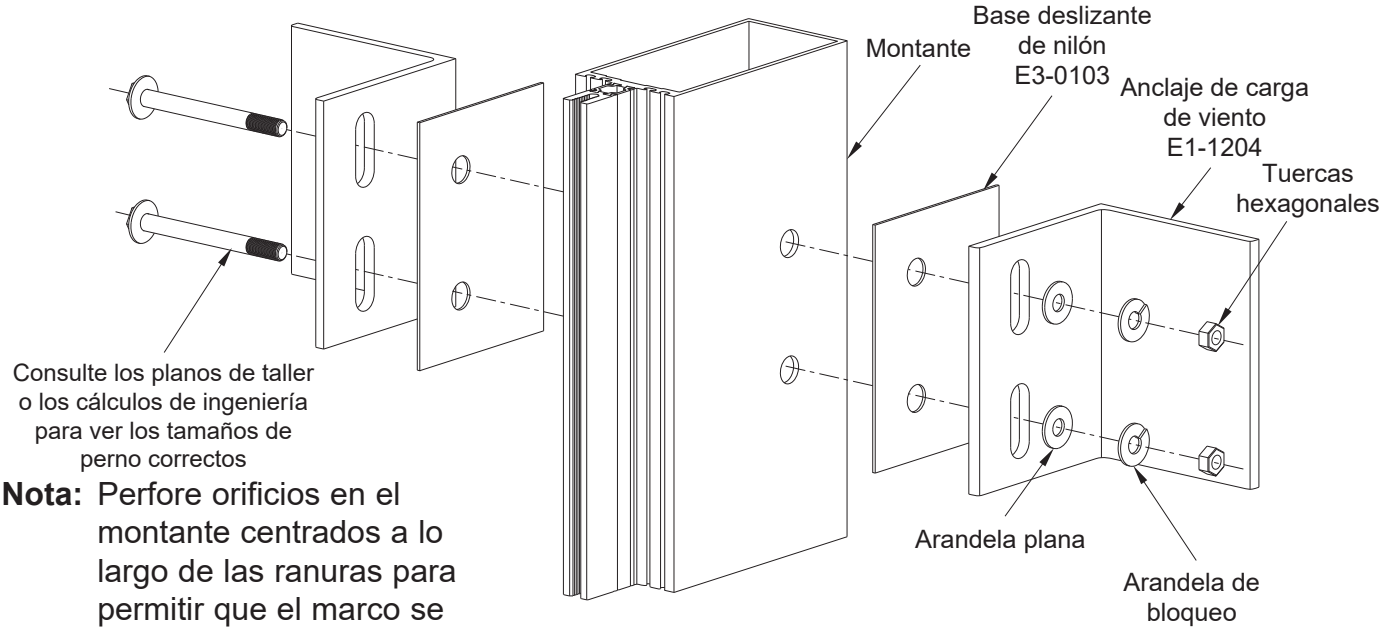
-Instale los montantes aplomados y alineados. Perfore orificios e instale pernos de anclaje del diámetro apropiado según los planos de taller aprobados o los cálculos de ingeniería.
-Deben instalarse bases deslizantes de nilón (E3-0103) entre el montante y los anclajes.
Consulte el **Detalle 30.**



Detalle 30

INSTALACIÓN DEL MARCO

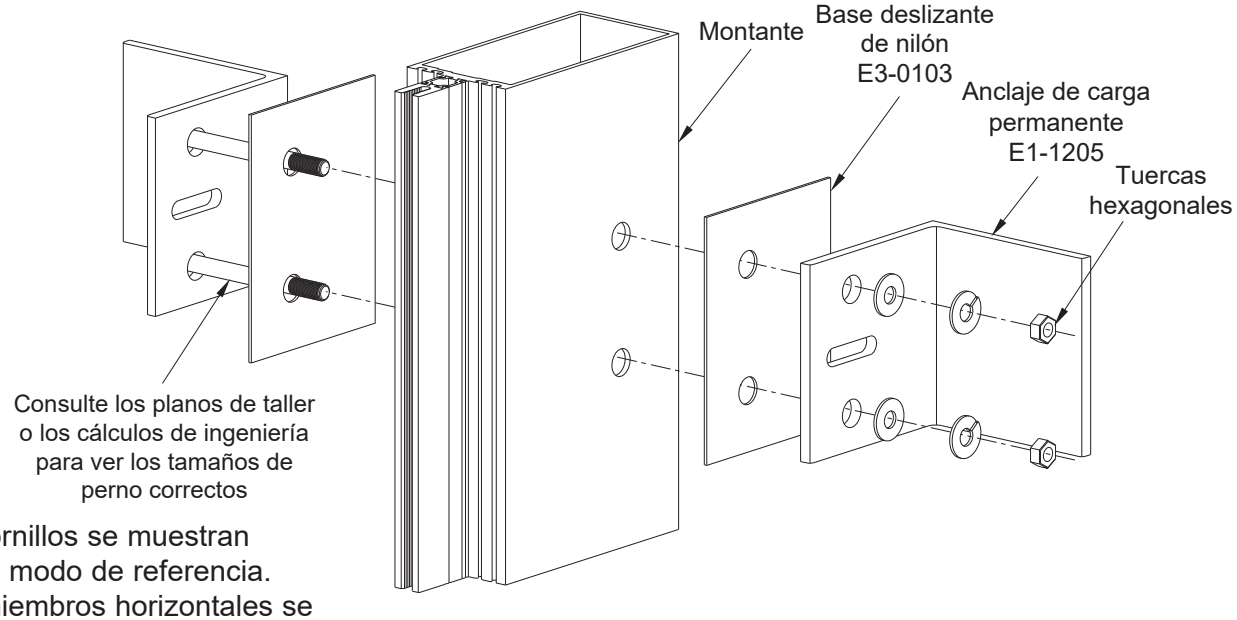
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO TÍPICO



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 31

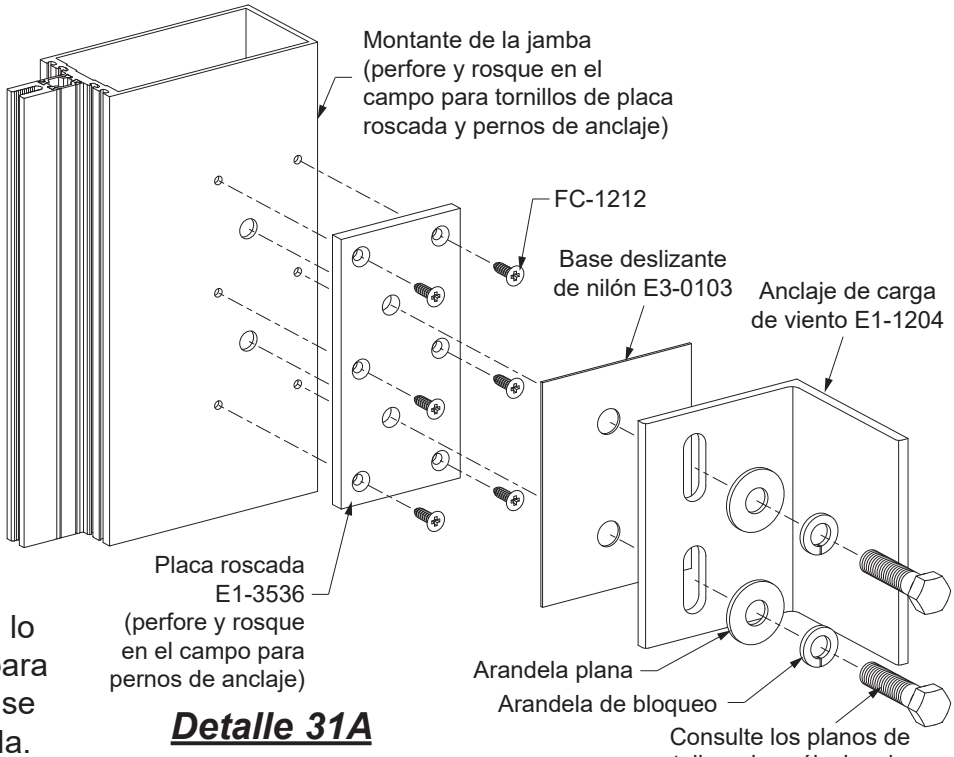
ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE TÍPICO



Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

INSTALACIÓN DEL MARCO

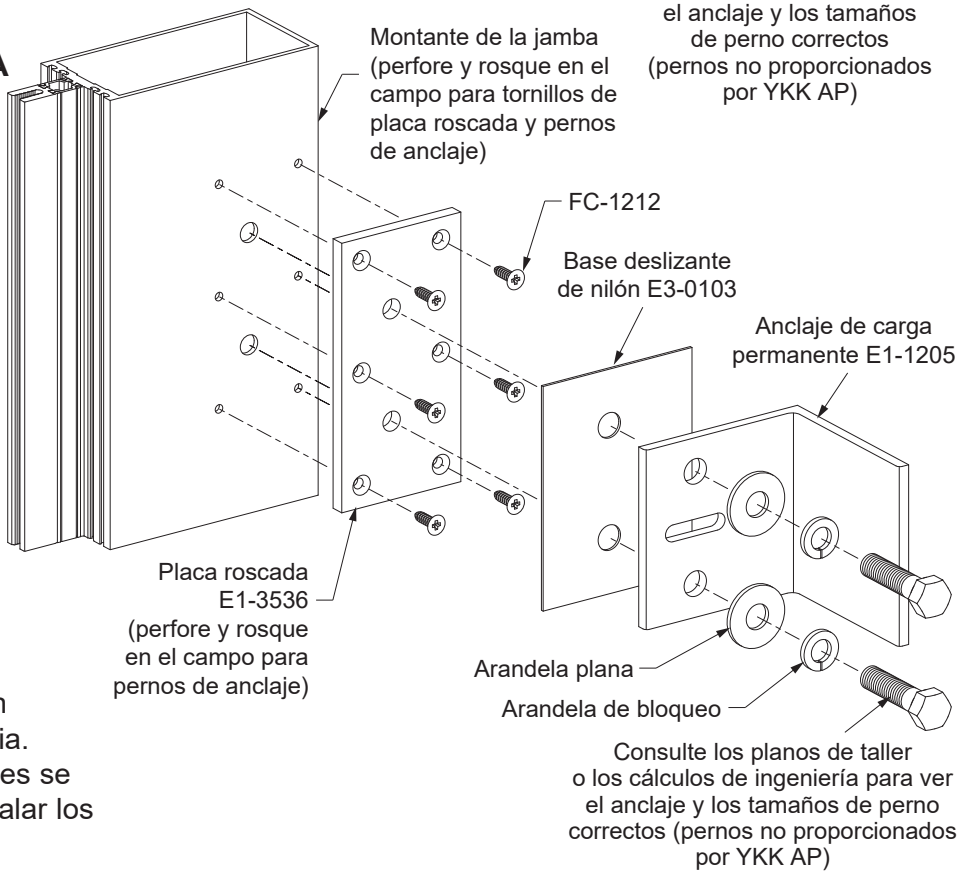
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO DE JAMBA



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 31A

ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE DE JAMBA



Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

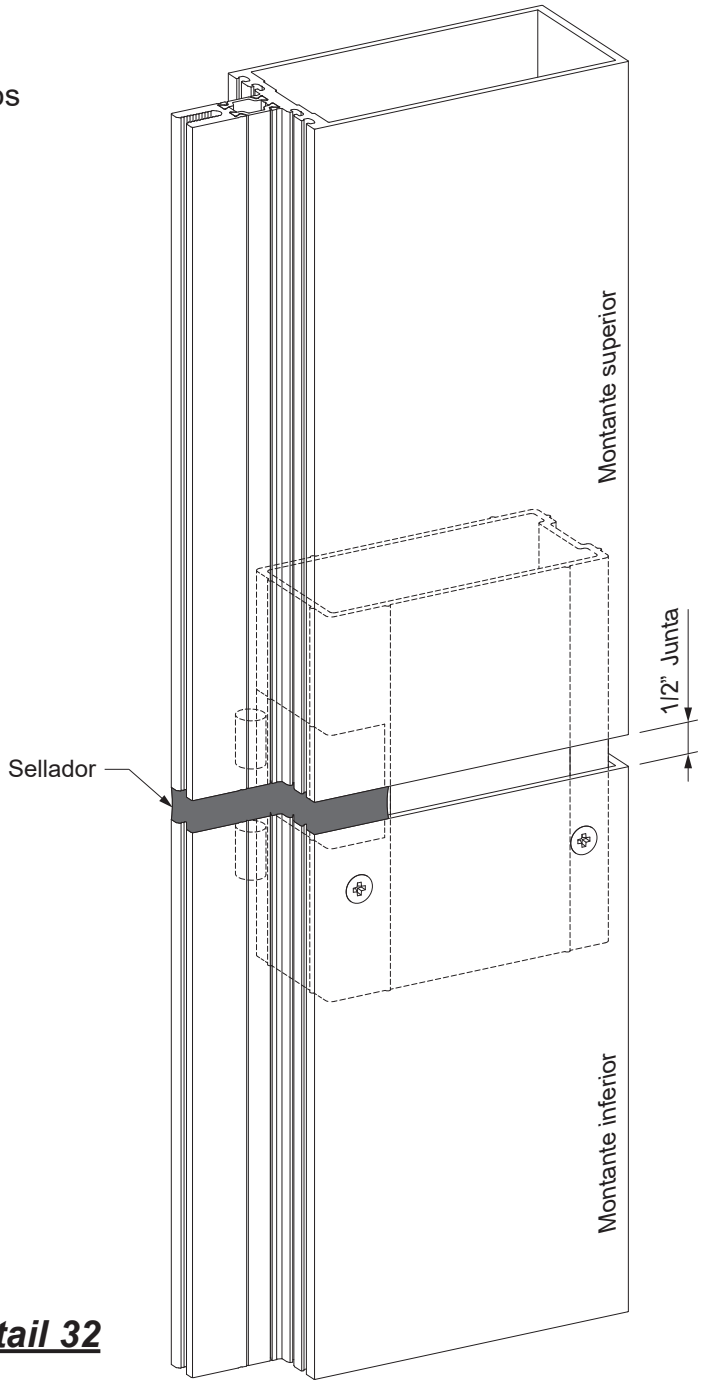
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16
INSTALACIÓN VERTICAL TÍPICA EN EMPALMES DE MONTANTE

-Aplique sellador en la cara de la manga de empalme en la mitad superior y deslice con cuidado el montante superior hacia abajo sobre la manga de empalme. Coloque una cuña temporal de 1/2" entre los montantes para ubicarlos.

-Asegure el montante superior en los anclajes intermedios y quite las cuñas temporales.
-Aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme para crear una junta impermeable.

Consulte el **Detalle 32**.



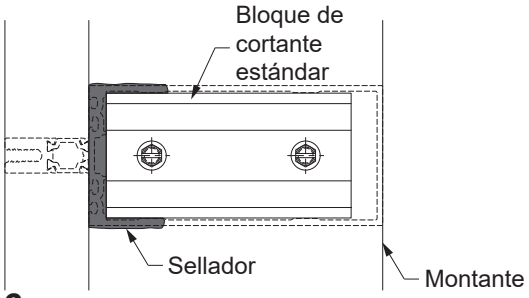
Detail 32

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Nota: Antes de aplicar cualquier tipo de sellador, limpie las superficies de aluminio con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.

-Justo antes de fijar los miembros horizontales a los montantes, aplique sellador al montante vertical en la parte frontal del bloque de cortante, como se muestra en el **Detalle 33**.

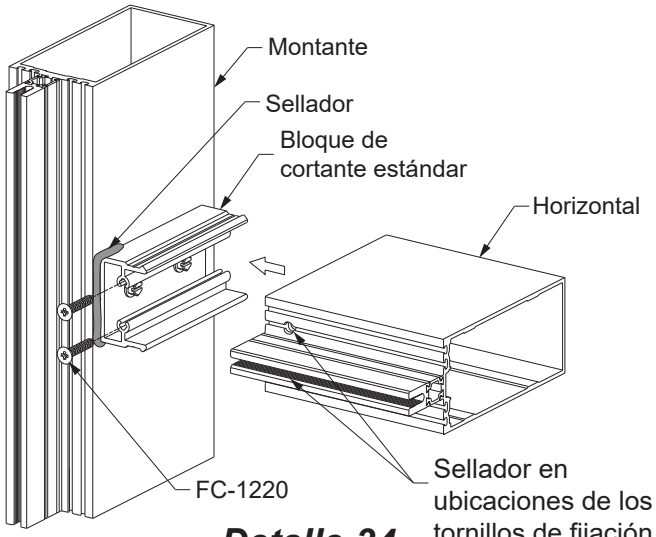


Detalle 33

Miembros horizontales con tornillos ocultos:

-Deslice los miembros horizontales hacia el montante y fíjelos a los bloques de cortante en cada extremo con dos tornillos FC-1220.
-Esparza el sellador del montante a las juntas horizontales y a los tornillos frontales a la vista.
Consulte el **Detalle 34.**

TORNILLOS OCULTOS

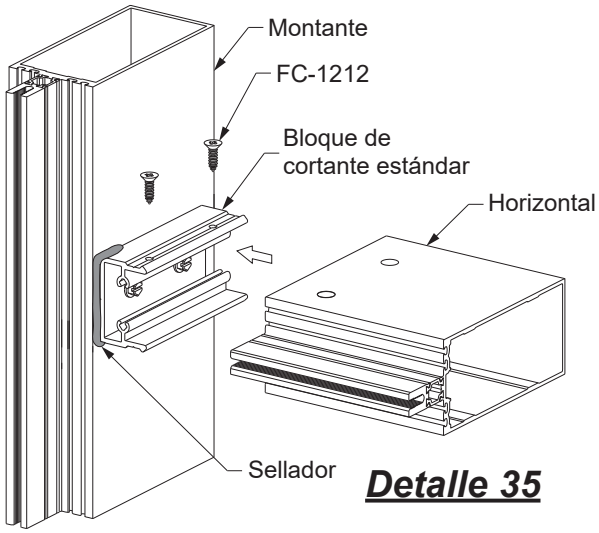


Detalle 34

Miembros horizontales con tornillos a la vista:

-Deslice los miembros horizontales hacia el montante y transfiera las ubicaciones de los orificios en la parte superior del miembro horizontal al bloque de cortante.
-Quite el miembro horizontal y perfore un orificio de 0.189" de diámetro (con una broca n.º 12) en cada ubicación de orificio.
-Deslice el miembro horizontal nuevamente hacia el montante y fíjelo al bloque de cortante con dos tornillos FC-1212 en cada extremo.
-Esparza el sellador del montante a las juntas horizontales, y limpie todo el sobrante.
Consulte el **Detalle 35.**

TORNILLOS A LA VISTA



Detalle 35

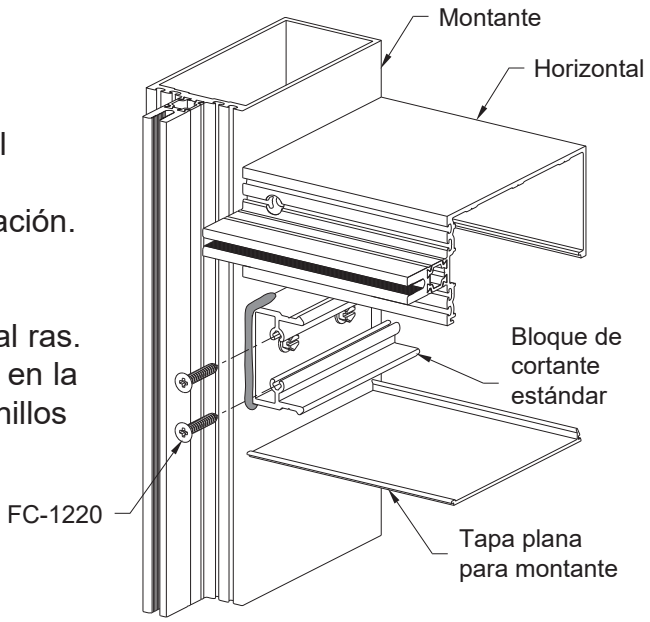
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Montantes horizontales intermedios de parte trasera abierta:

-Justo antes de fijar los miembros horizontales al montante, aplique sellador a la parte frontal del bloque de cortante, como se muestra a continuación.
-Apoye el miembro horizontal en el bloque de cortante. Asegúrese de que las cavidades de acristalamiento horizontal y de montante estén al ras.
-Fije el miembro horizontal al bloque de cortante en la parte frontal del miembro horizontal con dos tornillos FC-1220 en cada extremo.
-Esparza el sellador del montante a las juntas horizontales y a los tornillos frontales a la vista.
-Encaje la tapa plana del montante.
Consulte el **Detalle 36.**

MONTANTE DE PARTE TRASERA ABIERTA



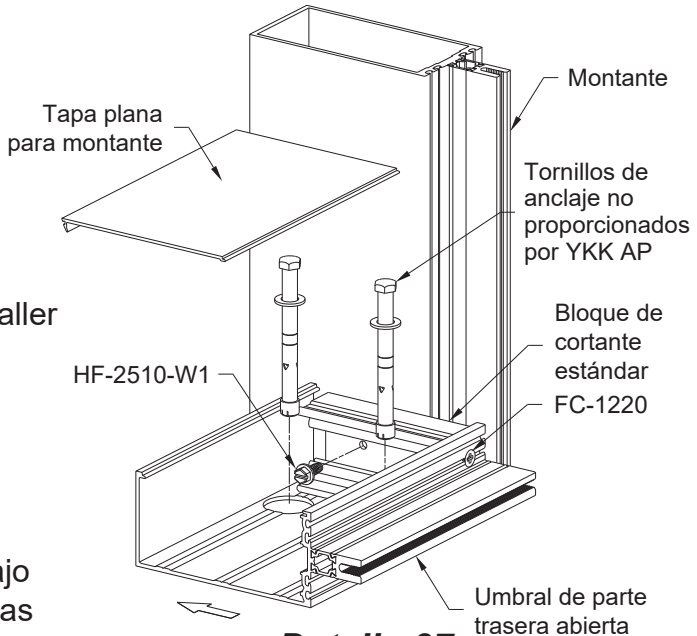
Detalle 36

Perfiles de cabecera y umbral de parte trasera abierta en tramos finales:

-Para despejar los montantes verticales en los tramos finales, los bloques de cortante deben fijarse previamente a los perfiles de cabecera y umbral a través de la superficie del montante con tornillos FC-1220.
-Coloque los perfiles de cabecera y umbral en su sitio y fije los bloques de cortante a los montantes con dos tornillos HF-2510-W1 por bloque de cortante.
-Utilice tornillos de anclaje según los planos de taller aprobados o cálculos de ingeniería.
-Instale los tornillos de anclaje según las recomendaciones del fabricante.
-Encaje la tapa plana del montante.
Consulte el **Detalle 37.**

Precaución: **Debe** colocarse una cuña sólida bajo el montante para transferir las cargas permanentes del acristalamiento a la estructura.

CABECERA Y UMBRAL DE PARTE TRASERA ABIERTA EN TRAMOS FINALES



Detalle 37
Se muestra el umbral, la cabecera es similar

INSTALACIÓN DEL MARCO

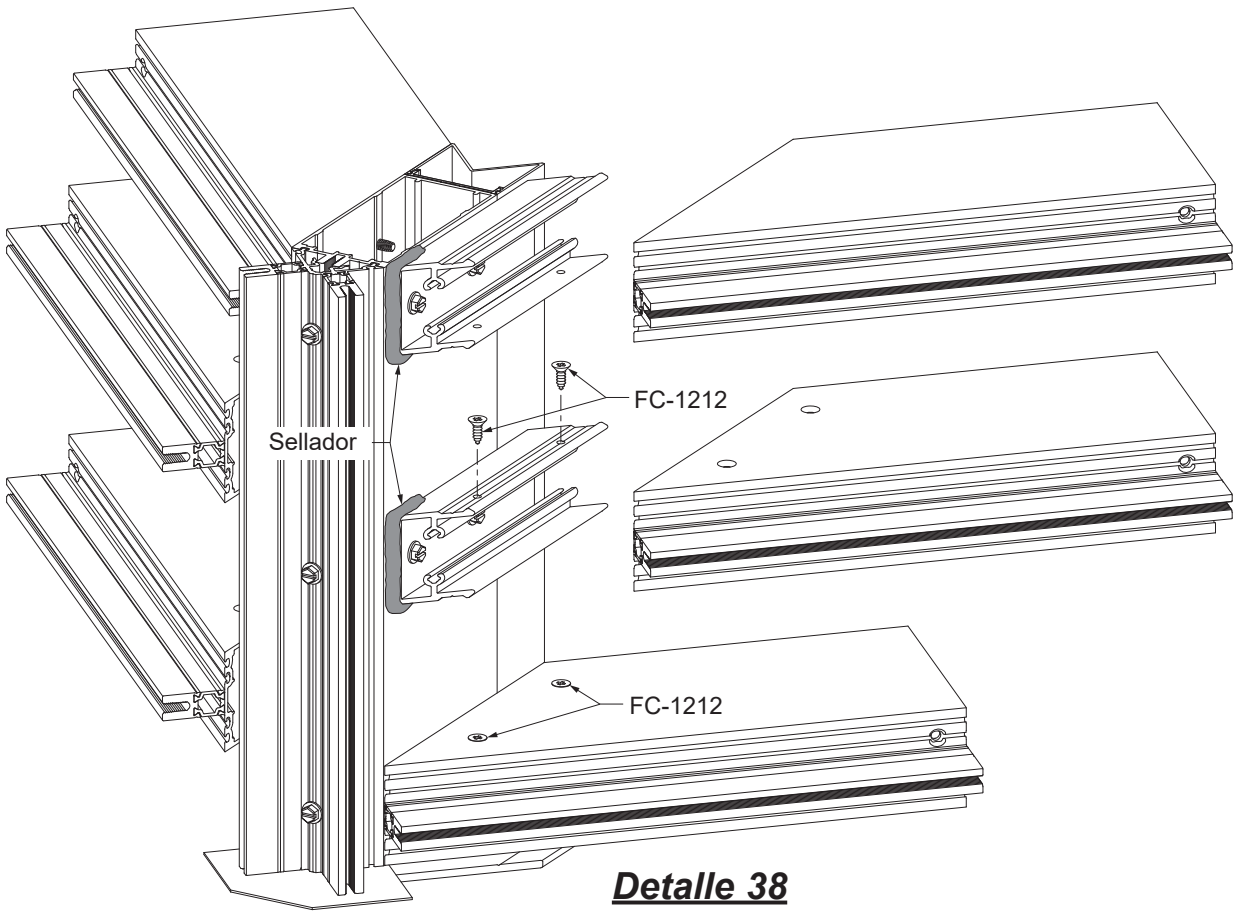
PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES DE MONTANTES DE ESQUINA EXTERIORES A 90°

Nota: Antes de aplicar cualquier tipo de sellador, limpie las superficies de aluminio con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.

-Justo antes de fijar los miembros horizontales al montante de esquina, aplique sellador a la parte frontal del bloque de cortante, como se muestra en el **Detalle 38**.
-Fije los miembros horizontales al extremo a inglete del montante de esquina en los bloques de cortante con los tornillos, como se muestra a continuación.
-Cuando se utilicen miembros de columnas de agua incidental, perfore de forma conjunta orificios de 0.189" en los sujetadores de cortante. Fije la columna de agua incidental con tornillos PC-1208.

-Esparza el sellador en las juntas verticales y horizontales, y limpie todo el sobrante.

Consulte el **Detalle 38.**



Detalle 38

INSTALACIÓN DEL MARCO

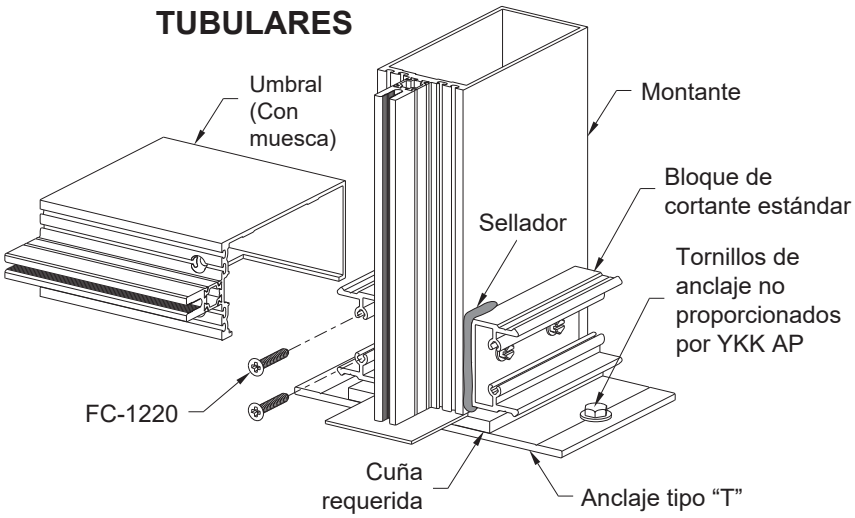
PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE
MIEMBROS HORIZONTALES

Perfiles de cabecera y umbral tubulares:

-Los anclajes en los extremos deben estar instalados antes de fijar los perfiles de cabecera y umbral.
-Utilice tornillos de anclaje según los planos de taller aprobados o cálculos de ingeniería.
-Instale los tornillos de anclaje según las recomendaciones del fabricante. Consulte el **Detalle 39.**
-Limpie, selle y fije los perfiles de cabecera y umbral, como se mostró antes en la **página 45**.

Precaución: **Debe** colocarse una cuña sólida bajo el montante para transferir las cargas permanentes del acristalamiento a la estructura.

UMBRAL Y CABECERA TUBULARES

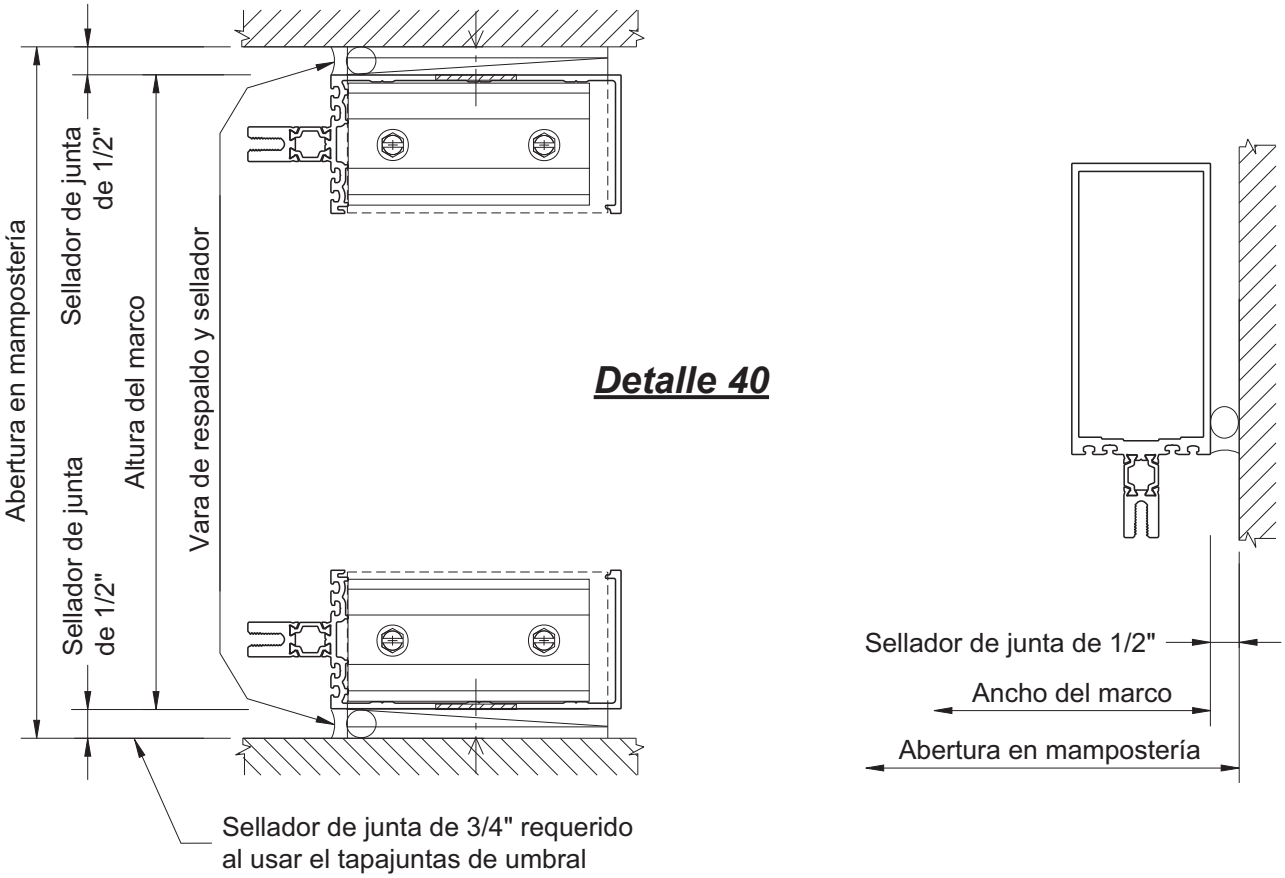


Detalle 39
Se muestra el umbral, la cabecera es similar

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 18
APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

-Limpie el área que rodea al perímetro del marco con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
-Inserte una vara de respaldo y aplique sellador en el perímetro del marco.
-Aplique el sellador para garantizar la impermeabilidad de la junta.
Consulte el **Detalle 40.**



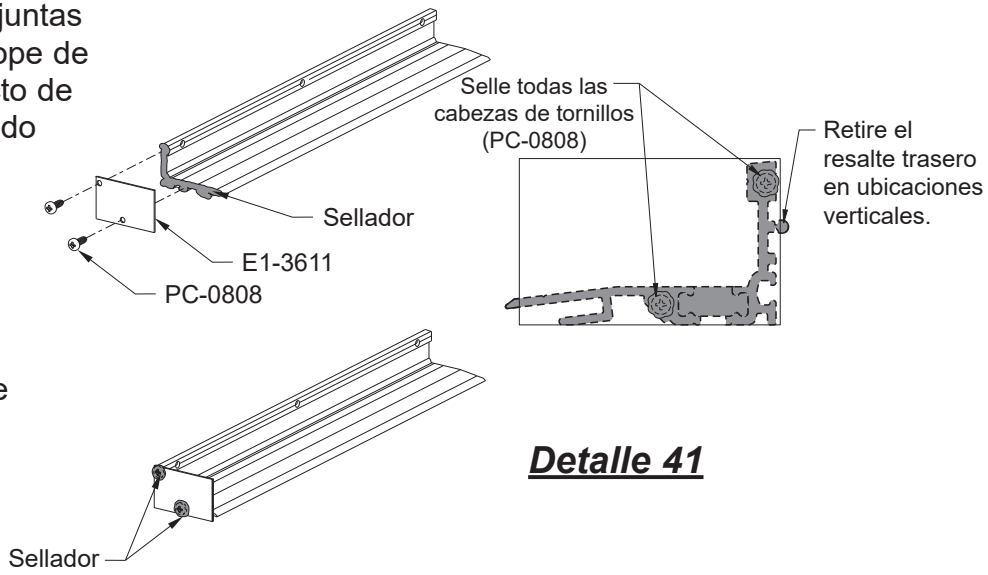
Detalle 40

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 19 (opcional)
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

-Limpie los extremos del tapajuntas de umbral y las platinas de tope de los montantes con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en toda la superficie del tapajuntas de umbral (BE9-3918) en ambosextremos antes de instalar las tapas de cierre de montantes (E1-3611).

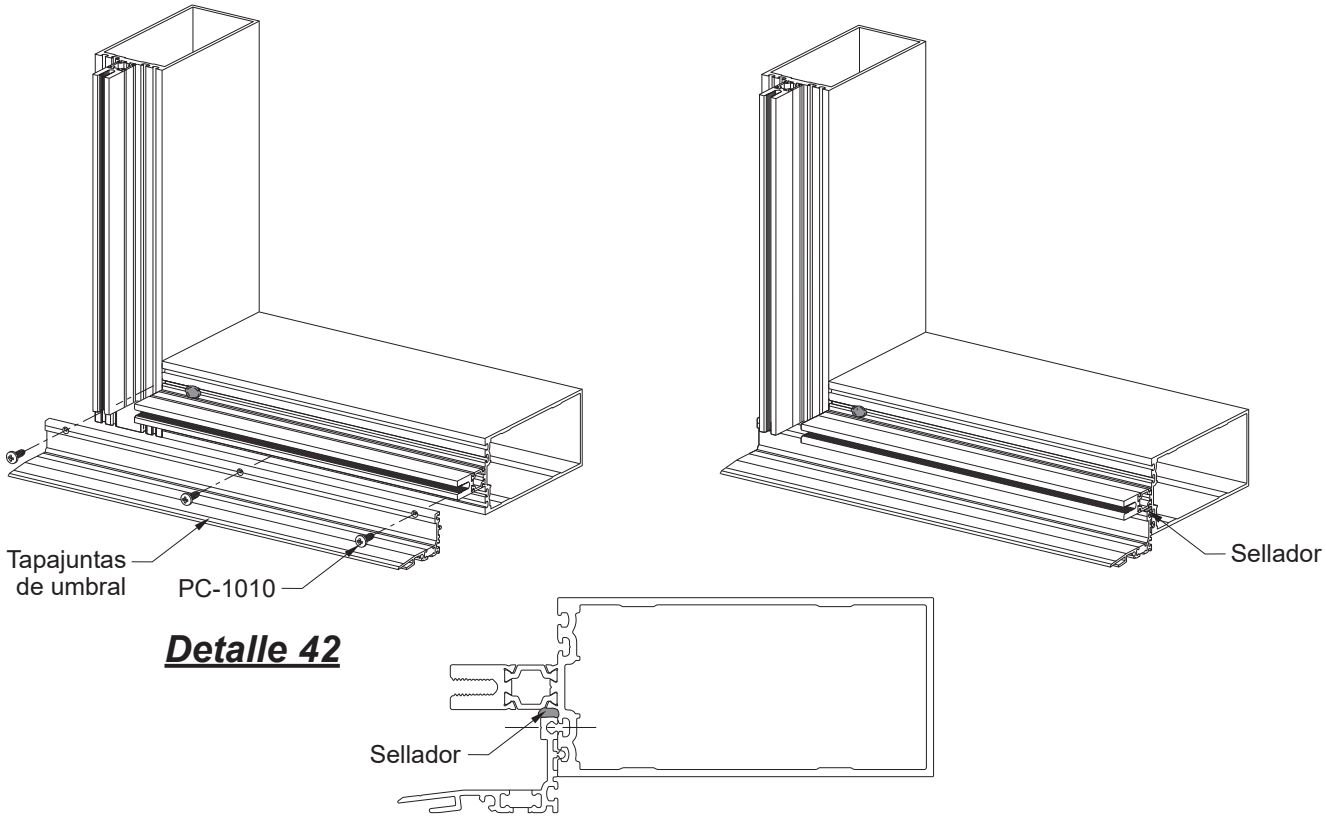
Consulte el **Detalle 41.**



Detalle 41

-Fije el tapajuntas de umbral BE9-3918 con tornillos PC-1010.
-Selle el umbral y la junta del tapajuntas de umbral.
-Aplique sellador en todas las cabezas de los tornillos.

Consulte el **Detalle 42.**

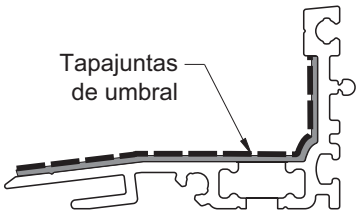


Detalle 42

INSTALACIÓN DEL MARCO

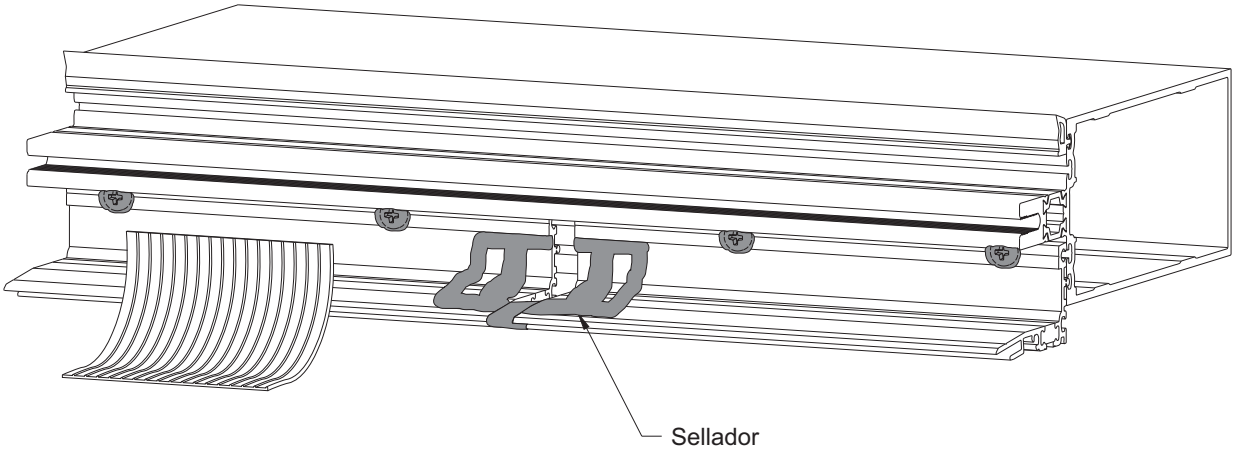
PASO 19 (opcional)
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL OPCIONAL (CONT.)

-Corte la manga de empalme (E2-0070) según el largo que se indica en el **Detalle 43**.
-Selle el umbral y la junta del tapajuntas de umbral.
-Aplique sellador en todas las cabezas de los tornillos.
-Coloque la manga de empalme de silicona contra la pared trasera debajo de la ranura.
-Doble la manga de empalme de silicona hacia el frente del canal como se observa en el Detalle. Marque y corte la manga en esta posición.
-Limpie el tapajuntas de umbral y la manga de empalme de silicona con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme
-Selle el tapajuntas en el lugar del empalme antes de colocarlo. Coloque la manga de empalme de silicona en el tapajuntas de umbral.
-Aplique el sellador, apretando la hoja hasta que quede plana.
-Selle de forma completa la pequeña junta que está directamente frente a la manga de empalme de silicona.

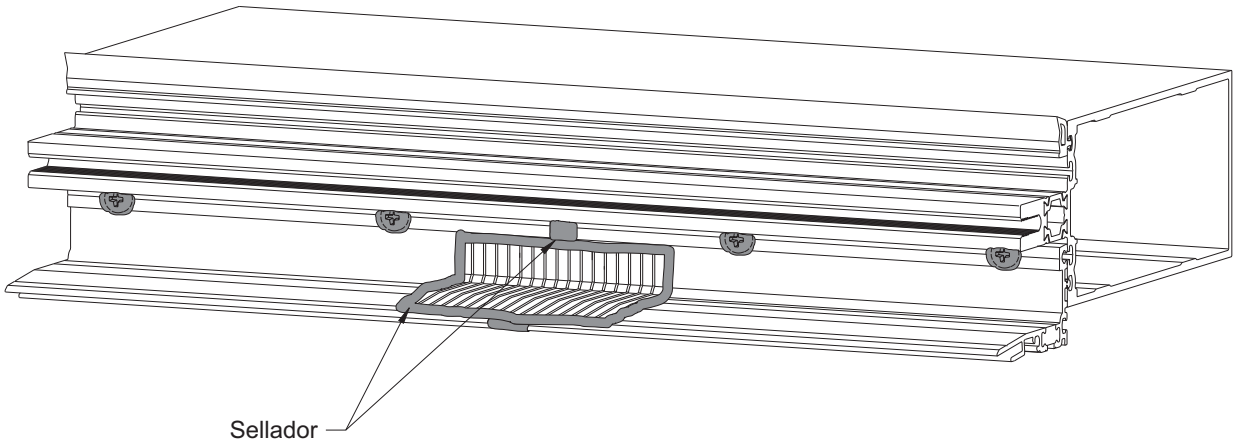


Detalle 43

Consulte los **detalles 43 y 44**.



Detalle 44



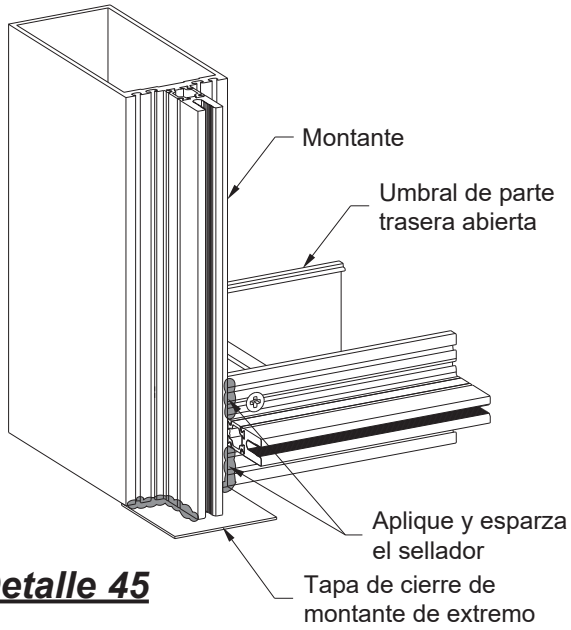
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 20
INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

La lengüeta de cada cabecera, horizontal y umbral se debe sellar a la lengüeta del montante y los montantes de jamba en cada extremo con conectores para juntas (E2-3603 para acristalamiento de 1", E2-3604 para acristalamiento de 1-1/2" y E2-3605 para acristalamiento de 2").

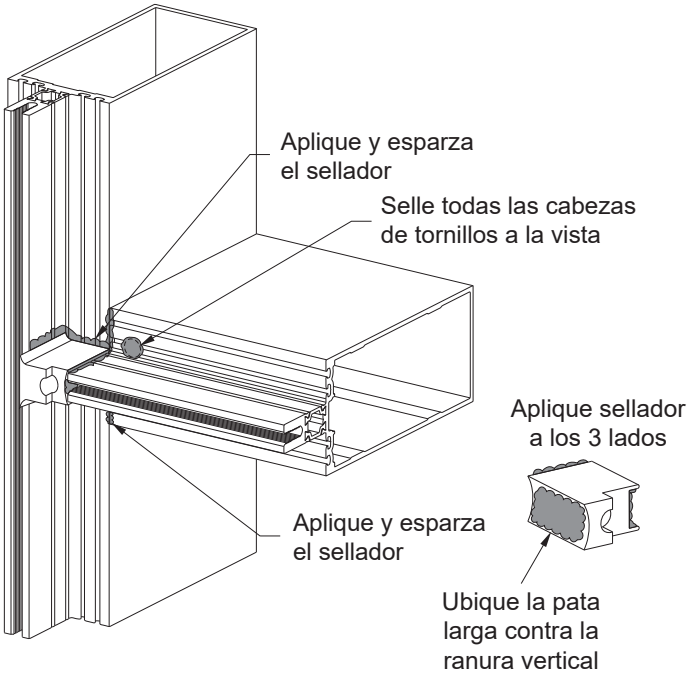
Para perfiles de umbral con parte trasera abierta:

-Justo antes de instalar los conectores para juntas, limpie el área alrededor de la intersección del montante y el perfil de umbral con un producto de limpieza aprobado.
-Aplique sellador en la junta donde el perfil de umbral se conecta con el montante y a lo largo de la junta entre la tapa de cierre del montante y la pata perimetral del perfil de umbral.
Consulte el **Detalle 45.**



Detalle 45

-Limpie el área que rodea los extremos de la lengüeta del montante con un producto de limpieza aprobado.
-Aplique y esparza sellador en la junta donde el horizontal se conecta con el montante.
-Aplique sellador en los tres laterales de contacto del conector para juntas. Rellene todas las cavidades de las regletas de acristalamiento en la superficie frontal del montante.
-Instale el conector para juntas como se muestra, con la pata larga del conector contra la lengüeta del montante.
-Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
-Esparza el sellador para asegurarse de que el sellado sea hermético.
-Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de los tornillos en el horizontal. Asegúrese de que la pista adyacente a la cabeza de tornillo esté sellada de forma efectiva.
Consulte el **Detalle 46.**

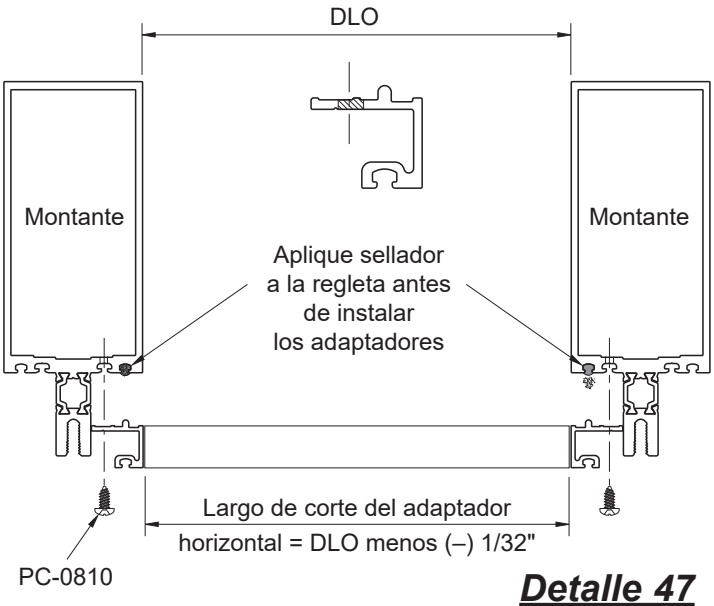


Detalle 46
Se observa el horizontal interno, la cabecera y el umbral son similares

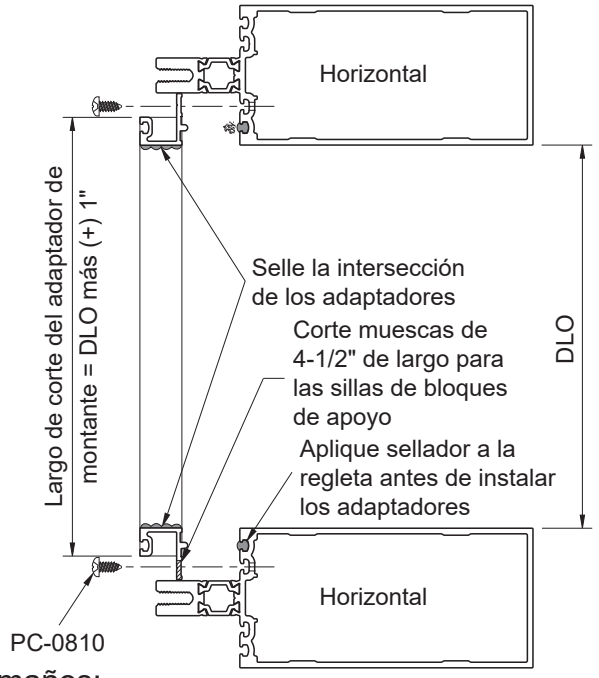
ACRISTALAMIENTO

PASO 22 (opcional)
INSTALACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO

Nota: Se muestra E9-1220 con adaptadores de acristalamiento de 1/4" para acristalamiento de 1".
E9-3936 con adaptadores de acristalamiento de 1/4" para acristalamiento de 1-1/2" es similar.
E9-3937 con adaptadores de acristalamiento de 1/4" para acristalamiento de 2" es similar.



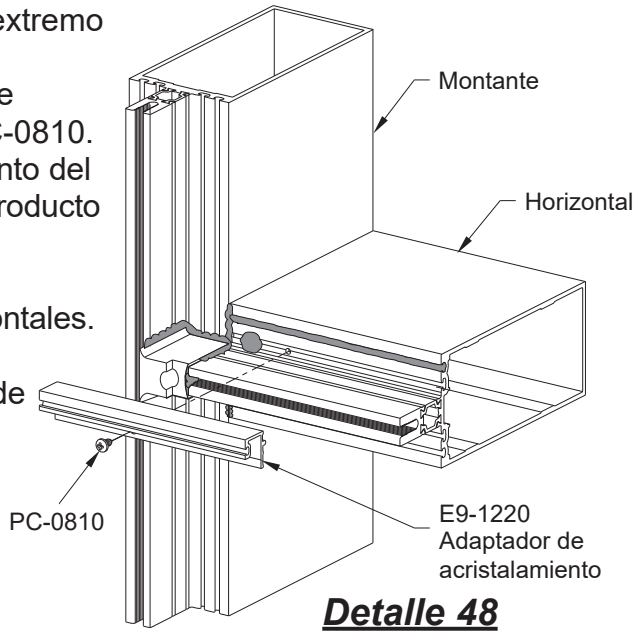
Detalle 47



-Corte los adaptadores de acristalamiento con estos tamaños:
Largo de corte del montante = DLO más (+) 1".
Largo de corte horizontal = DLO menos (–) 1/32".

-Perfore cada adaptador a lo largo de la ranura en V con orificios de 0.189" de diámetro a 2" de cada extremo y a 24" entre centros.
-Coloque adaptadores y perfore orificios de 0.141" de diámetro en el montante para ubicar los tornillos PC-0810.
-Limpie el área que rodea a la regleta de acristalamiento del montante y el adaptador de acristalamiento con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en la regleta de acristalamiento del montante y a los extremos de los adaptadores horizontales.
-Coloque los adaptadores con tornillos PC-0810 en cada ubicación del orificio. Instale los adaptadores de montantes en primer lugar; asegúrese de que estén centrados con el DLO.
-Esparza el sellador sobrante de todas las intersecciones de adaptadores y selle todas las cabezas de tornillo.

Consulte los **Detalles 47 y 48**.



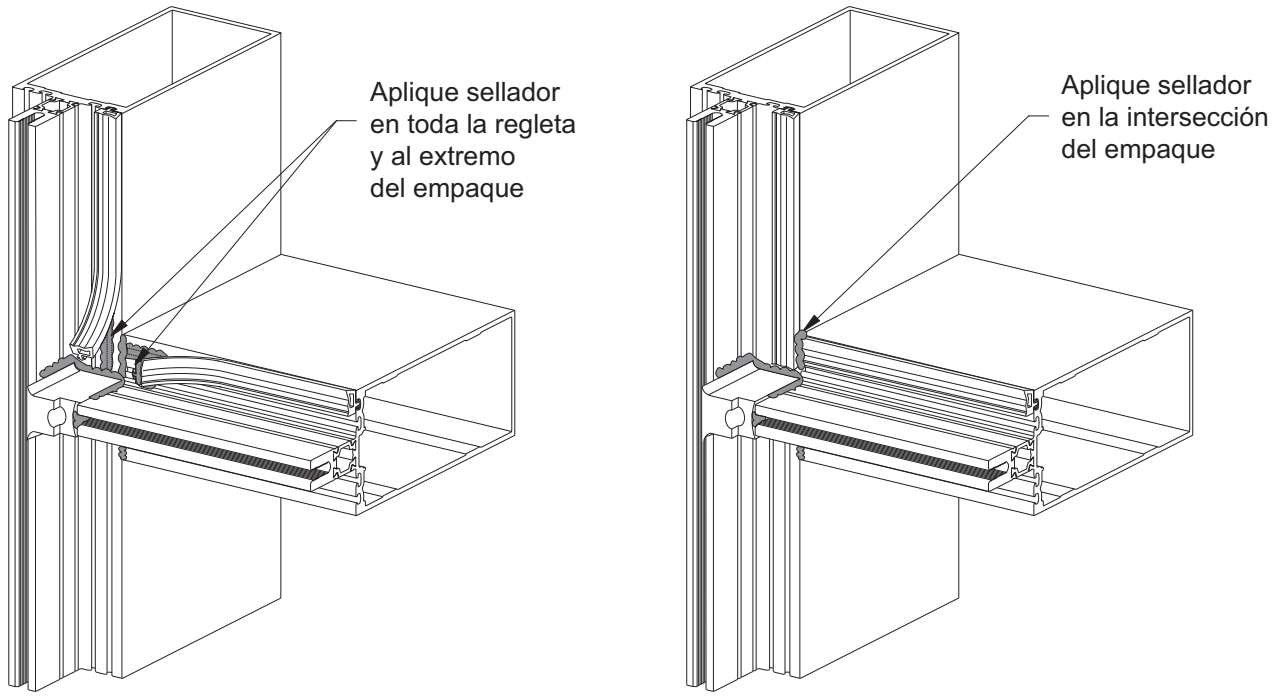
Detalle 48

ACRISTALAMIENTO

PASO 23
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

-Corte los empaques de acristalamiento interior E2-0120 con el tamaño indicado:
Empaque vertical = DLO + 1-1/2".
Empaque horizontal = DLO + 1/4" por cada pie del ancho de apertura.

-Instale empaques verticales en primer lugar, centrados a lo largo del DLO.
-Luego instale los empaques de acristalamiento horizontales.
-Primero inserte el empaque de acristalamiento en la regleta en cada extremo.
-Coloque el resto del empaque de acristalamiento en la regleta, a partir por el centro y avance hacia cada extremo.



Detalle 49

-Aleje los últimos 3" de cada empaque lejos de la regleta.
-Con el extremo del empaque ya fuera de camino, aplique un hilo de sellador de 2"-3" en cada extremo de la regleta.
-Aplique sellador en los extremos de los empaques horizontales.
-Vuelva a insertar los extremos de los empaques y presiónelos firmemente contra la superficie de los montantes.
-Aplique y esparza sellador en la intersección de los empaques vertical y horizontal.
Consulte el **Detalle 49.**

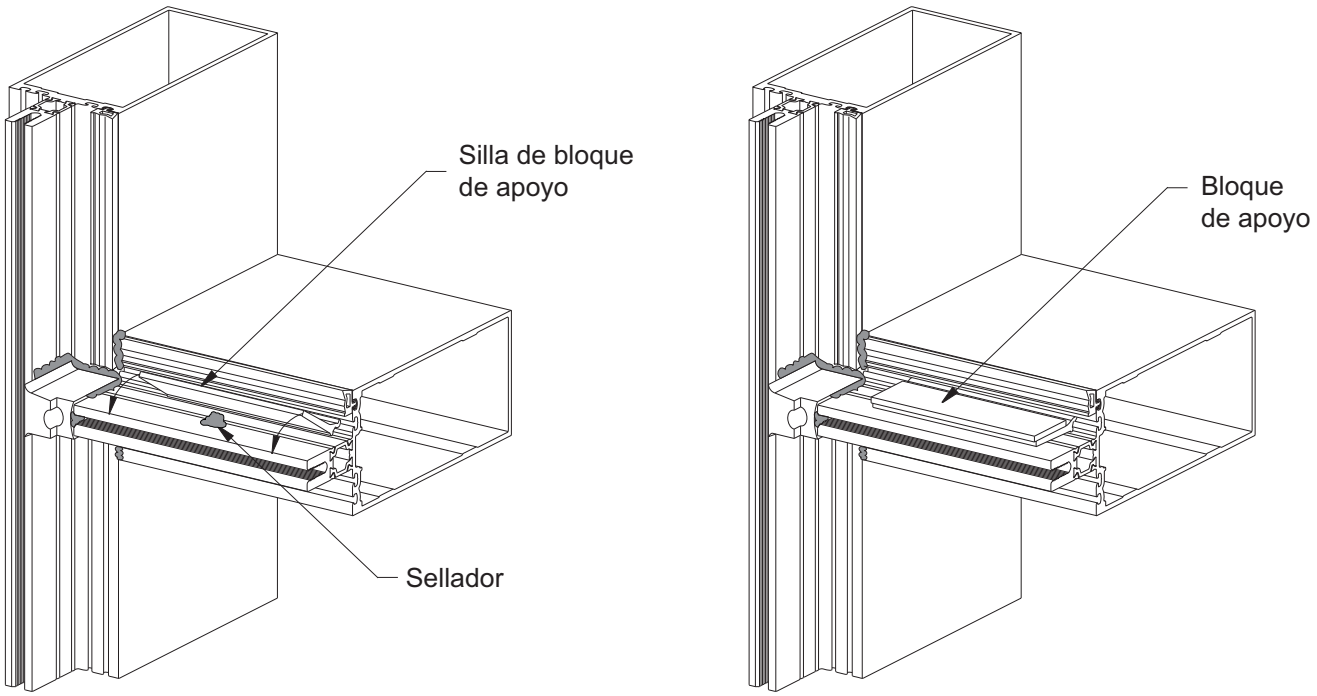
ACRISTALAMIENTO

PASO 24
INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y SILLAS DE BLOQUES DE APOYO

Nota: Para una correcta ubicación de los bloques de apoyo y las sillas de bloques de apoyo, consulte el **Detalle 51** en la **página 55**.
Consulte con YKK AP para conocer los requisitos del bloque de apoyo en unidades que superen un tamaño de 60" x 90" o 40 pies cuadrados.
-Instale la silla de bloque de apoyo a 1/4 de puntos, como se muestra en el **Detalle 50**.
-Aplique una pequeña cantidad de sellador de silicona en la lengüeta del miembro horizontal para mantener la silla de bloque de apoyo correctamente posicionada antes de colocar el vidrio.
-Coloque el bloque de apoyo en la silla de bloque de apoyo.

Consulte el **Detalle 50.**

Acristalamiento	Silla de bloque de apoyo	Bloque de apoyo
1"	E1-3603	E2-0513
1-1/2"	E1-3604	E2-3601
2"	E1-3604	E2-3602

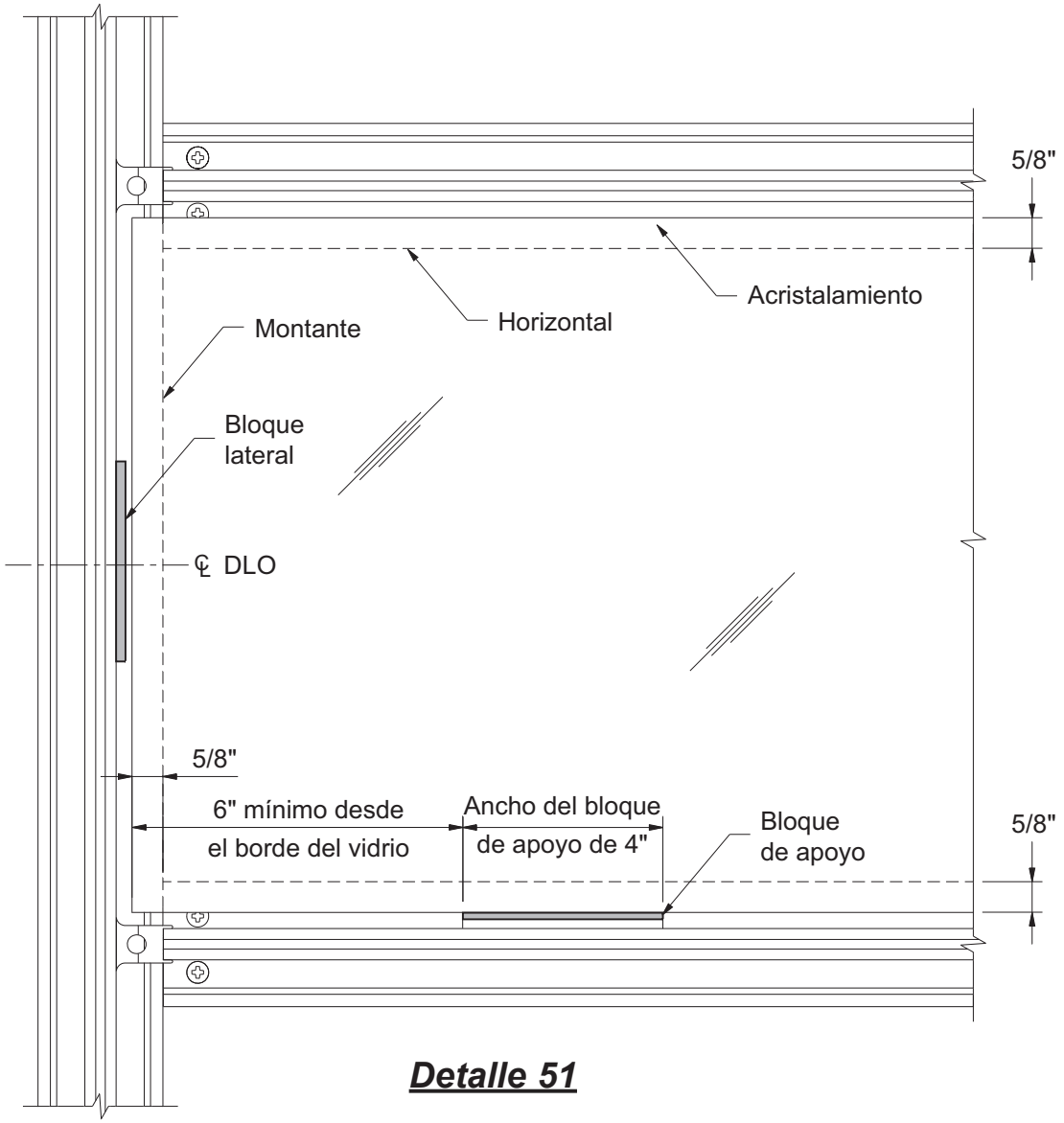


Detalle 50

Fecha de vigencia: 14 de octubre de 2026 | 04-4014-26

ACRISTALAMIENTO

PASO 25
INSTALACIÓN DE BLOQUES LATERALES



Detalle 51

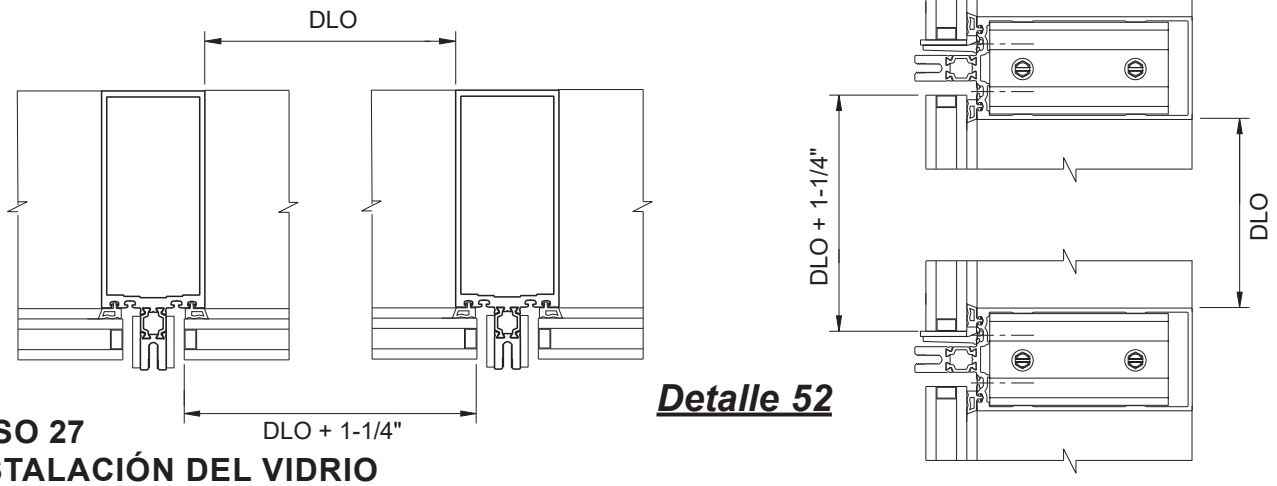
-Instale bloques laterales (E2-0133) centrados a lo largo del DLO en ambos lados del material de acristalamiento.
Consulte el **Detalle 51.**

ACRISTALAMIENTO

PASO 26
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO EXTERIOR

-Corte los empaques de acristalamiento verticales exteriores (E2-0120) según el mismo largo que las placas de presión verticales. Tenga en cuenta que las placas de presión utilizadas en el montante de esquina tendrán empaques E2-0354 que cubrirán la moldura de la esquina.
-Corte los empaques de acristalamiento horizontales exteriores (E2-0120) según el DLO más 1/4" por pie del ancho de apertura.
-Instale los empaques de acristalamiento verticales en las placas de presión verticales.
-Instale los empaques horizontales empujando cada extremo hacia el interior de la regleta de la placa de presión. A continuación, presione el centro del empaque hacia el interior de la regleta y, luego empuje el empaque hacia el interior de la regleta trabajando del centro hacia los extremos.

Precaución: No estire los empaques.



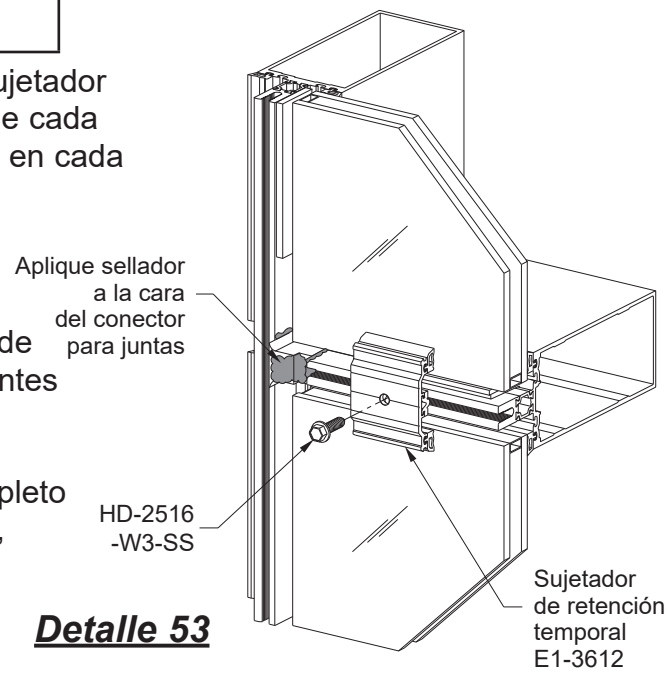
Detalle 52

PASO 27
INSTALACIÓN DEL VIDRIO

Tamaño del vidrio y del vidrio opacificado = DLO + 1-1/4" en horizontal y en vertical.

-A medida que se instala cada vidrio, fije un sujetador de bloqueo temporal (E1-3612) en el medio de cada miembro horizontal y a 4" del borde del vidrio en cada extremo con tornillos HD-2516-W3-SS.
-Reutilice los sujetadores de retención temporales.
-Aplique sellador en la superficie del conector para juntas justo antes de instalar las placas de presión verticales. No deje curar el sellador antes de instalar las placas de presión.

Nota: El sellador debe formar un sellado completo entre el empaque exterior, la placa de presión, el aislante térmico y el conector para juntas.

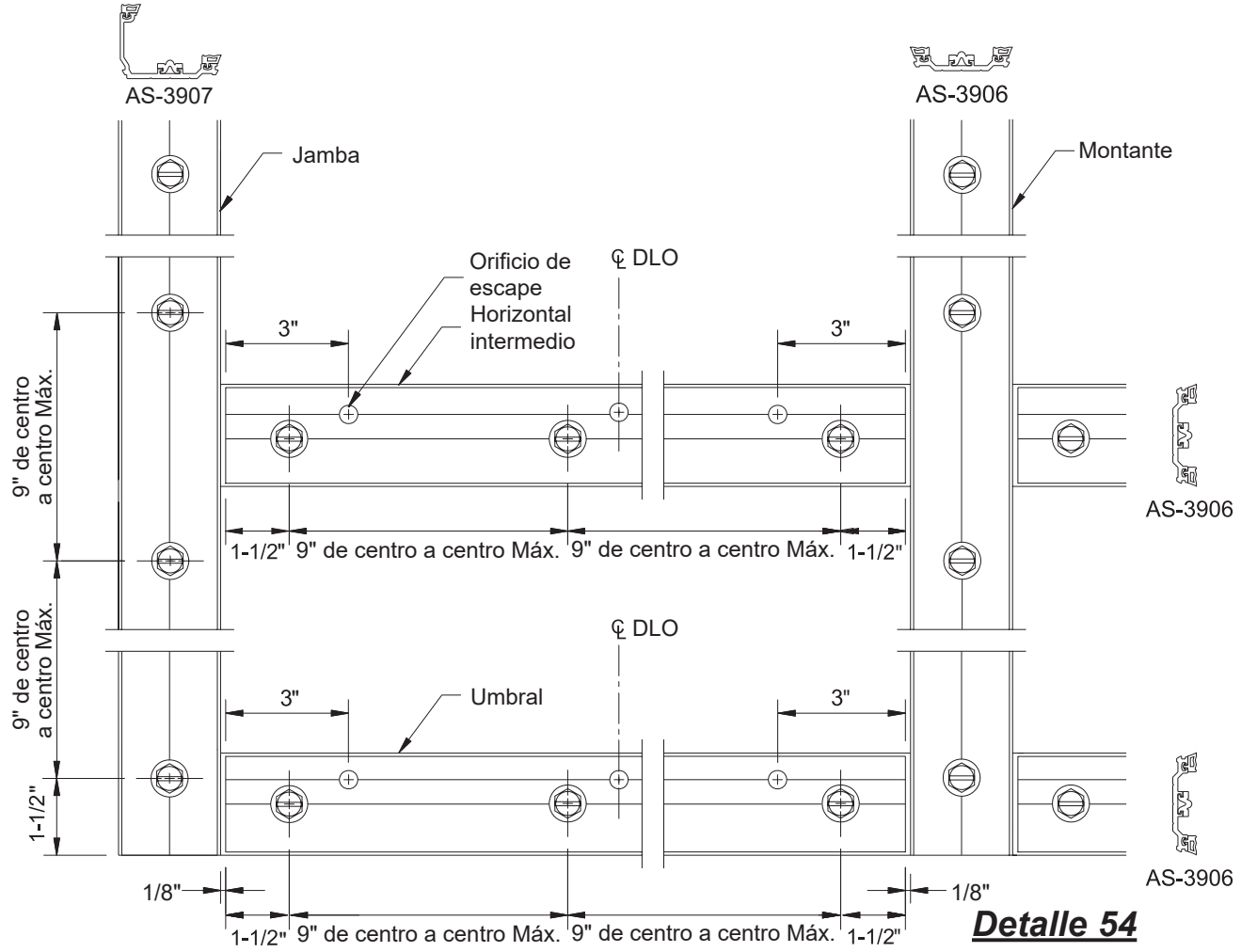


Detalle 53

Consulte los **Detalles 52 y 53**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 28
COLOCACIÓN Y ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN



Detalle 54

-Los largos estándar de la placa de presión vienen perforados de fábrica con orificios de 0.281" de diámetro a 9" como máximo entre centros. Después del corte, es posible que deban colocarse tornillos en los orificios adicionales a 1-1/2" de cada extremo. Selle los orificios que estén a menos de 1-1/2" de los extremos.

Consulte el **Detalle 54**.

-Instale placas de presión verticales con tornillos HD-2516-W3-SS. Aplique un torque inicial de 30 in-lb a los tornillos con una pistola atornilladora limitadora de torque. Comience desde abajo en dirección hacia arriba.

Nota: El empaque vertical DEBE liberar la lengüeta del montante horizontal.

-Ajuste todos los tornillos de la placa de presión vertical con un torque de 50 in-lb. No apriete demasiado.

-Instale la cubierta frontal vertical (E9-1206) con un martillo y un trozo de madera limpio. Comience en un extremo y avance hacia abajo a lo largo del montante vertical.

Consulte el **Detalle 58** en la **página 60**.

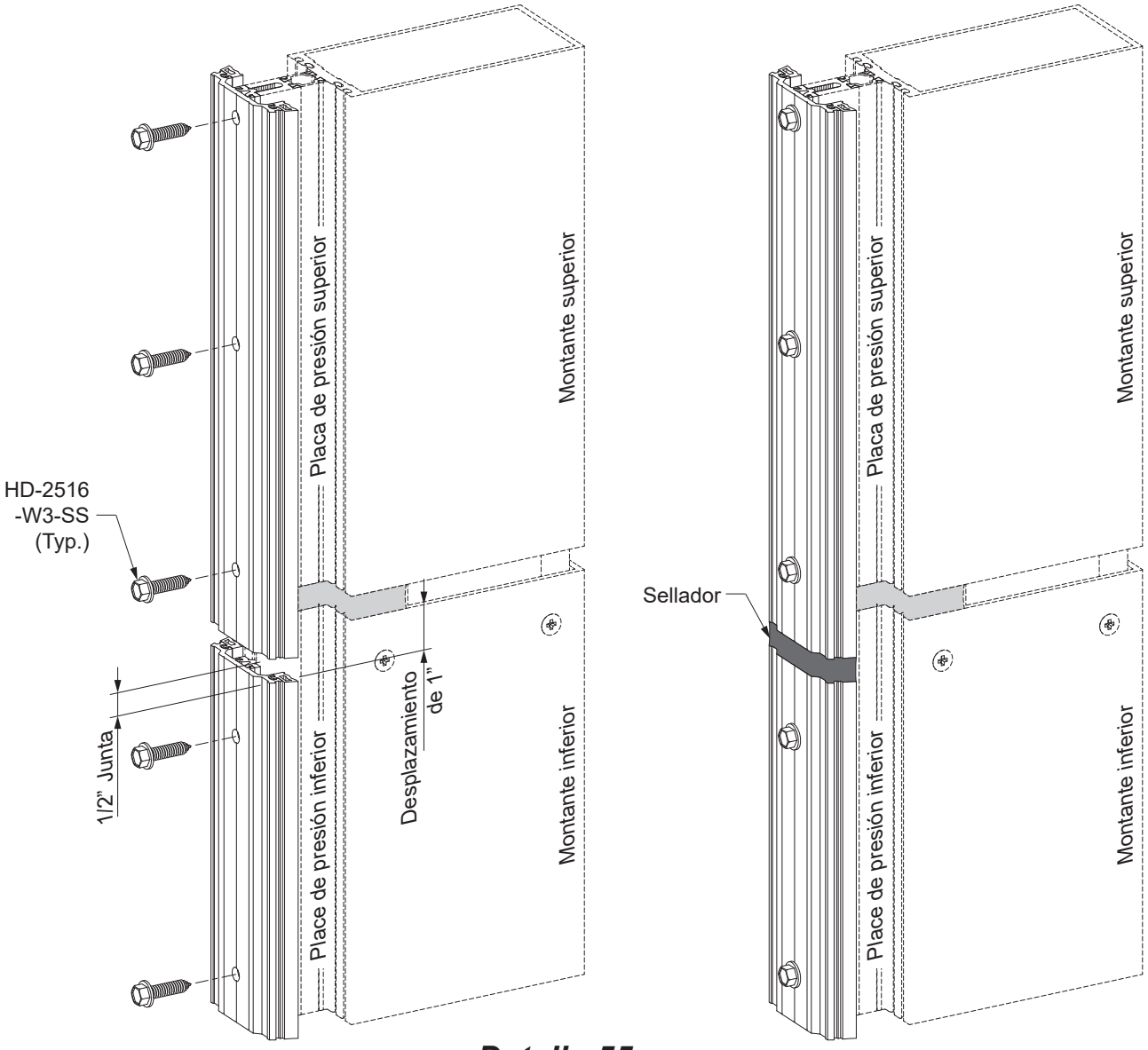
-Centre e instale placas de presión horizontales en la apertura dejando un espacio de 1/8" en los extremos.

-Comenzando desde el centro de cada placa de presión, ajuste cada tornillo de retención con un torque de 50 in-lb.

ACRISTALAMIENTO

STEP 27A (Continued)
INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN EN EMPALMES VERTICALES

-Las placas de presión verticales están escalonadas 1” por debajo de los montantes en las uniones.
-Fije las placas de presión a los montantes como se muestra en el **Detalle 55** con tornillos HD-2516-W3-SS, dejando una junta de expansión de 1/2” entre las placas de presión verticales.
-Rellene la junta con sellador.



Detalle 55

ACRISTALAMIENTO

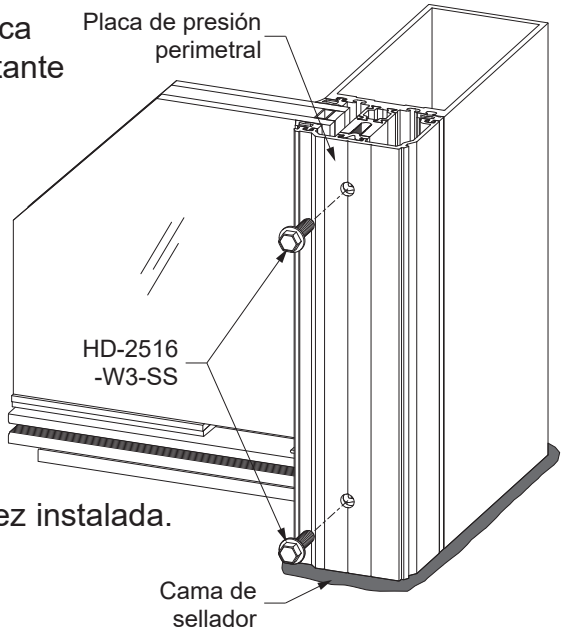
PASO 29
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS PLANOS DE JAMBA PARA PUERTAS 25T/35T/50T

Primero se instalan las placas de presión verticales en la jamba de la puerta para garantizar la aplicación adecuada del sellador.

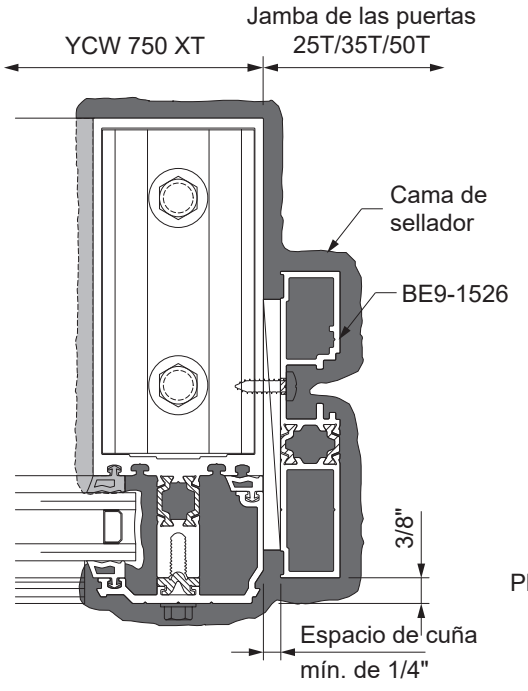
-Coloque una placa de presión perimetral (o una placa de presión con relleno en las cavidades) en el montante sobre un lecho de sellador en el sustrato con tornillos HD-2516-W3-SS.
Consulte el **Detalle 56**.

-Coloque el submarco plano (BE9-1526) en el montante también sobre un lecho de sellador con tornillos, como se indica en los planos de taller aprobados o según los cálculos de ingeniería. Coloque la superficie exterior del submarco a 3/8" detrás de la superficie de la placa de presión vertical. De esta forma, garantizará una inserción de 3/4" detrás de la cubierta frontal una vez instalada.
Consulte los **Detalles 57 y 57A**.

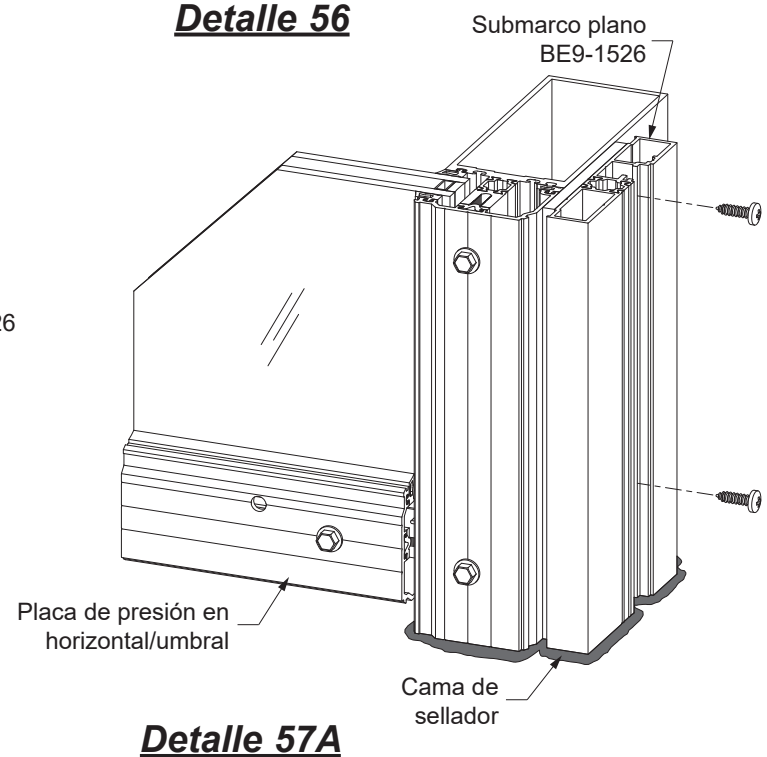
Nota: Es necesario dejar un espacio mínimo para la cuña de 1/4" en lajamba de puerta.



Detalle 56



Detalle 57

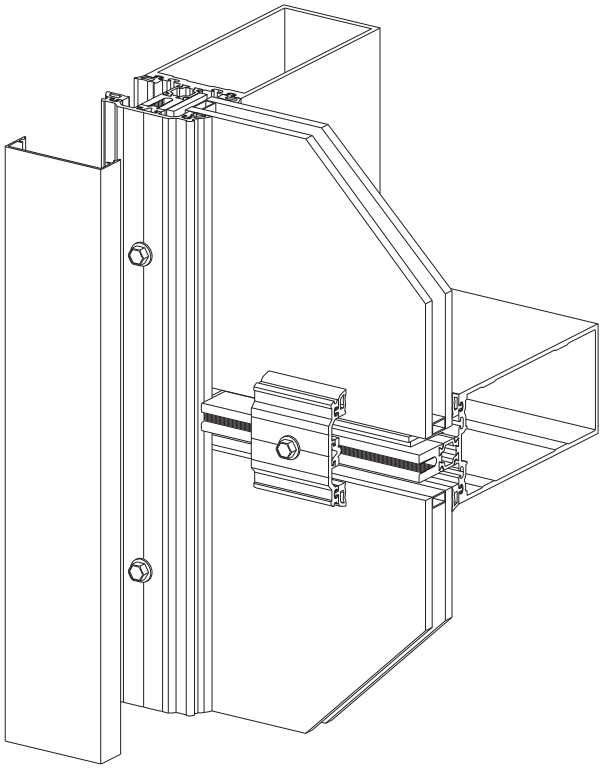


Detalle 57A

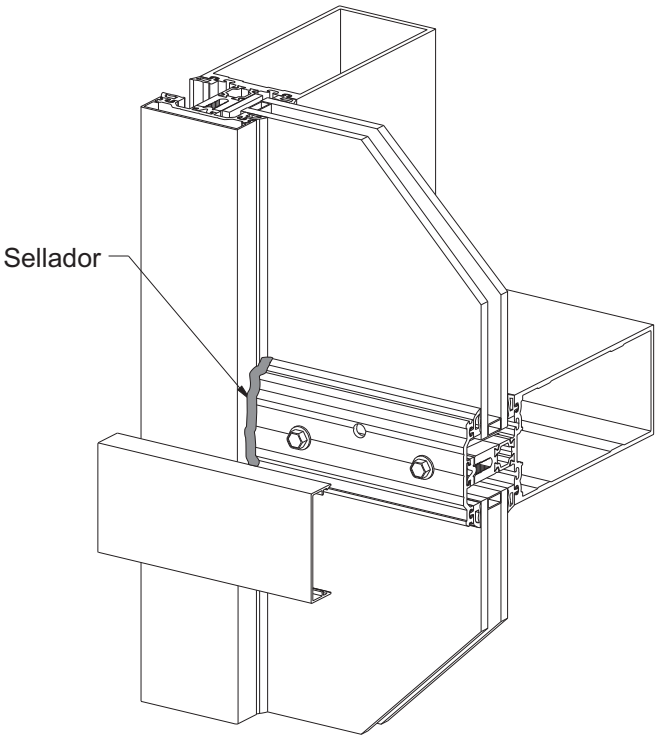
ACRISTALAMIENTO

PASO 30
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES EXTERIORES

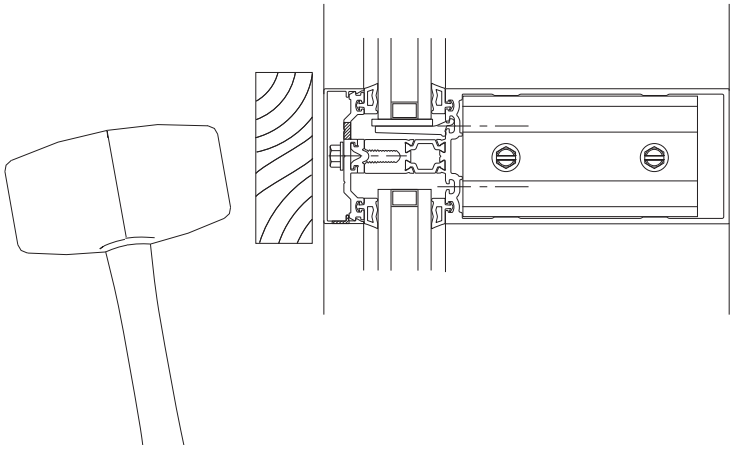
-Aplique sellador para lograr un sellado completo entre cada extremo de las placas de presión horizontales y las cubiertas verticales. Consulte el **Detalle 58.**
-Coloque la cubierta frontal horizontal E9-1206.
-Coloque a presión las cubiertas frontales horizontales con un martillo y un trozo de madera limpio. Comience en un extremo y avance hacia abajo a lo largo del horizontal.
Consulte el **Detalle 59.**



Detalle 58



Detalle 59

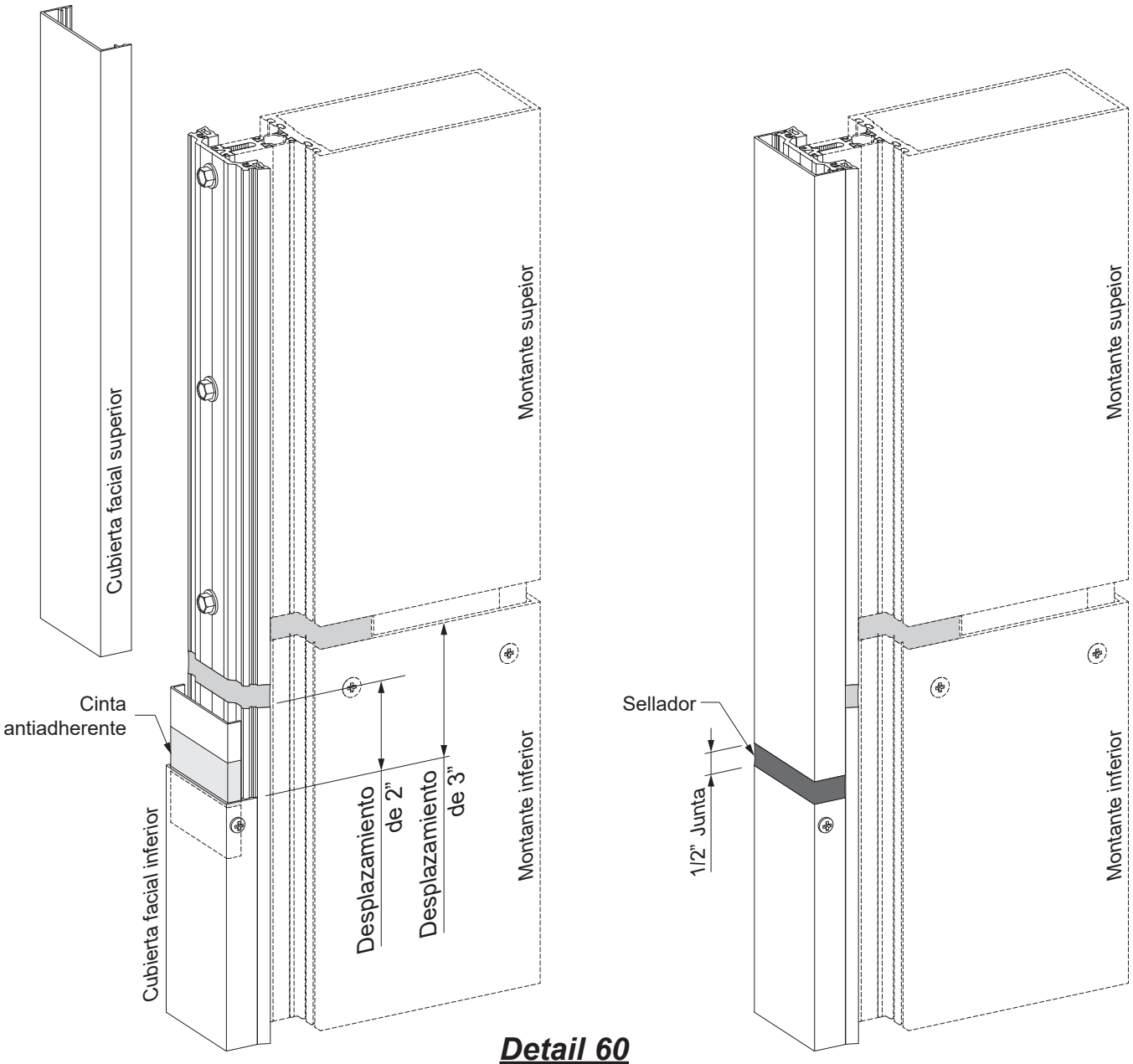


ACRISTALAMIENTO

PASO 28B
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES EN EMPALMES VERTICALES

-Las cubiertas frontales verticales están escalonadas 2” por debajo de las placas de presión y 3” por debajo del montante en las uniones.
-Coloque a presión la cubierta frontal inferior con la manga de empalme instalada, luego coloque a presión la cubierta frontal superior, dejando una junta de 1/2” entre ambas.
-Rellene la junta con sellador.

Consulte el **Detalle 60.**



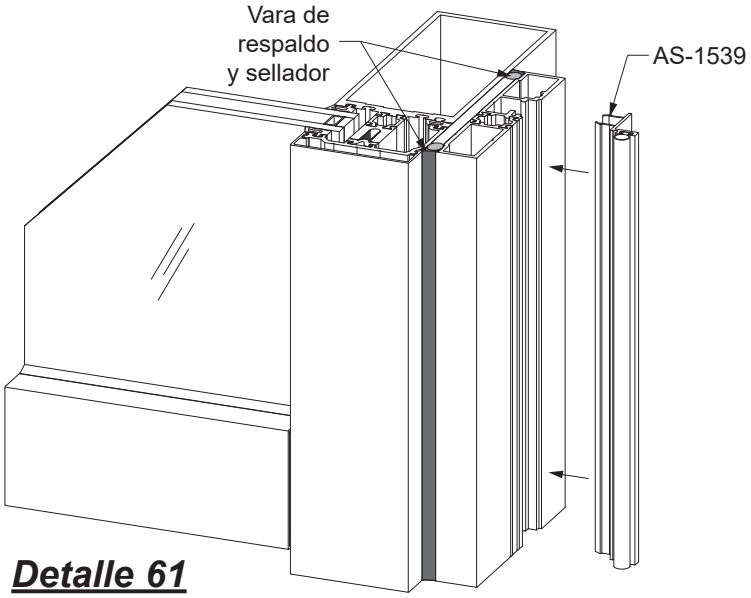
Detail 60

INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTAS

PASO 31
INSTALACIÓN DE TOPES DE LAS PUERTAS 25T/35T/50T

-Después de instalar la cubierta frontal, aplique sellador en el espacio de la junta interior y exterior entre el montante y el submarco.
-Coloque a presión el tope de puerta AS-1539.

Consulte el **Detalle 61.**

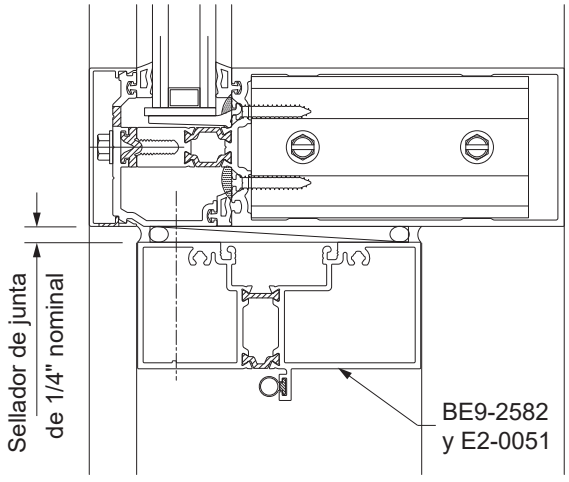


Detalle 61

PASO 32
FIJACIÓN DEL SUBMARCO DE PUERTA EN EL TRAVESAÑO

Los montantes horizontales en el travesaño de la puerta son bastante similares a los montantes horizontales estándar.
En YCW 750 XT, el travesaño se puede fijar a la placa de presión perimetral o al propio montante horizontal.

Consulte el **Detalle 62.**



Detalle 62

YKK AP America Inc.

101 Marietta Street NW
Suite 2100
Atlanta Georgia 30303
www.ykkap.com