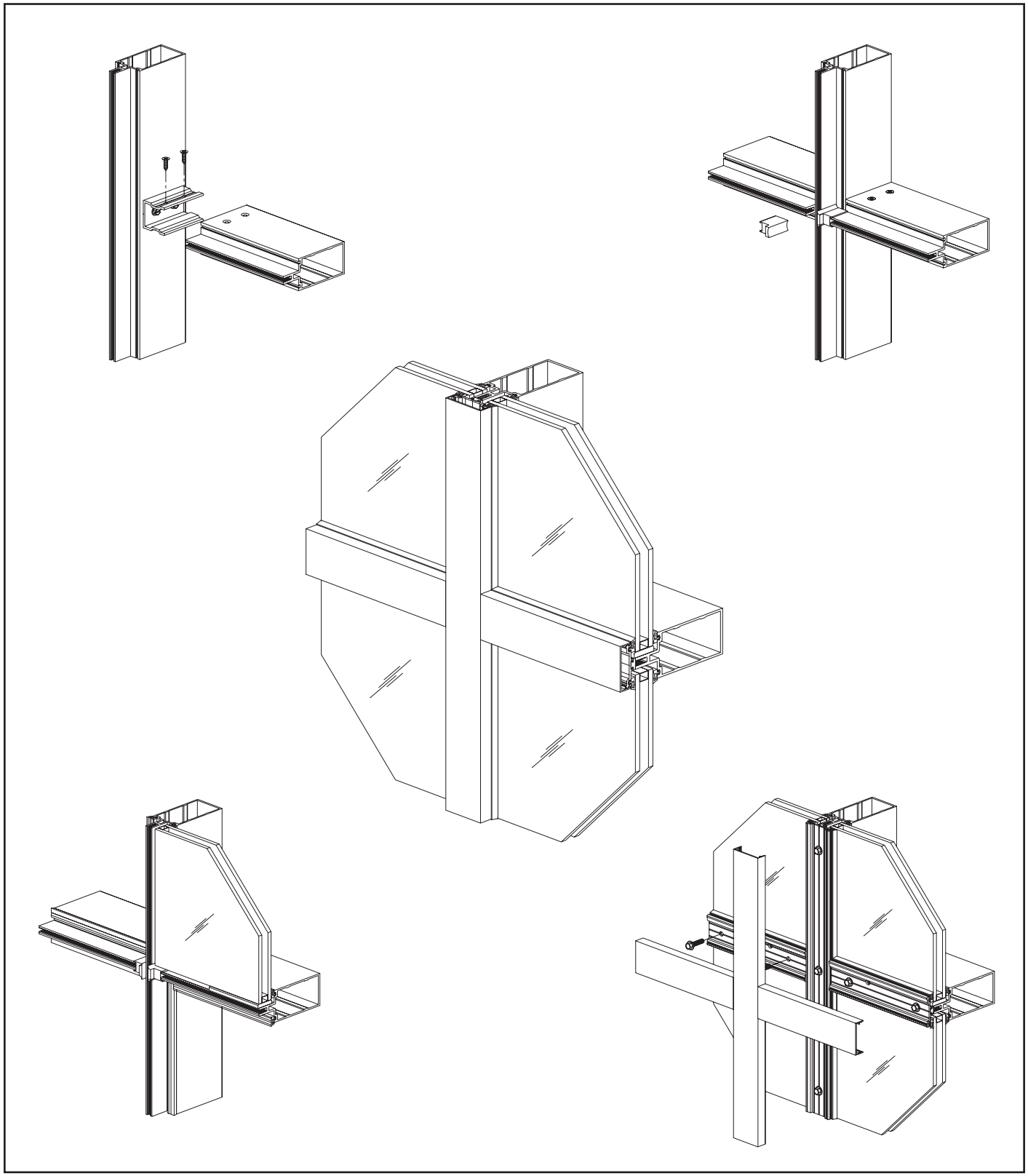
Sistema de muro cortina con acristalamiento exterior YCW 752



Manual de instalación

©2026 YKK AP America Inc.

ÍNDICE

Notas de instalación ..... Página ii

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS
Miembros del bastidor de YCW 752 ..... Página 1
Accesorios de YCW 752 ..... Páginas 2 a 3
Tornillos de YCW 752 ..... Página 4

FABRICACIÓN DEL MARCO
Métodos de anclaje/tipos de bastidor ..... Páginas 5 y 6
Fabricación de montantes ..... Páginas 7 a 9
Uso de refuerzo adicional ..... Página 10
Fijación de bloque de cortante/sujeciones para montantes horizontales ..... Páginas 11 y 12
Fabricación de miembros horizontales ..... Páginas 13 y 14
Fabricación de placas de presión ..... Página 15
Fabricación de cubiertas frontales ..... Página 16

INSTALACIÓN DEL MARCO
Empalme típico ..... Páginas 17 y 18
Instalación del anclaje perimetral continuo ..... Página 20
Instalación de jambas/montantes verticales con anclajes perimetrales ..... Página 21
Instalación de jambas/montantes verticales con anclajes en los extremos ..... Página 22
Instalación de jambas/montantes verticales con anclajes de extremo de montantes ..... Página 23
Instalación de anclajes de carga de viento/carga permanente ..... Páginas 24 a 25
Fijación de miembros horizontales ..... Páginas 27 a 30
Instalación de submarcos de puerta ..... Página 31
Aplicación de sellador perimetral ..... Página 32
Instalación de conectores para juntas ..... Página 33

ACRISTALAMIENTO
Instalación de adaptadores de acristalamiento ..... Página 34
Instalación de empaques de acristalamiento interiores ..... Página 35
Instalación de bloques de apoyo y laterales ..... Página 36
Instalación de empaques de acristalamiento exteriores ..... Página 37
Instalación del vidrio ..... Página 37
Colocación y ensamblaje de la placa de presión ..... Página 38
Instalación de cubiertas frontales exteriores ..... Página 39

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.

2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.

3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.

4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.

5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.

6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.

7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.

8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.

9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los sujetadores referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.

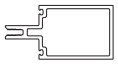
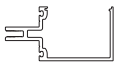
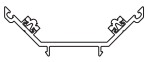
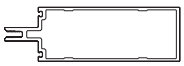
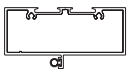
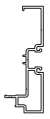
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.

11. El sistema de fachada y/o muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.

12. Las tolerancias de corte son más cero, menos un treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.

13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

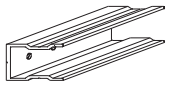
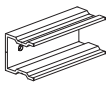
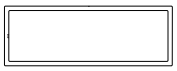
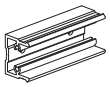
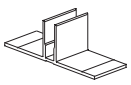
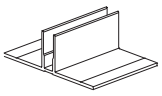
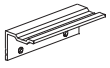
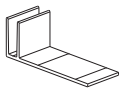
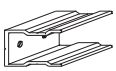
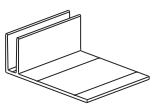
MIEMBROS DEL BASTIDOR

	**Montante/horizontal** 2" x 2-3/4" para acristalamiento de 1"	**E9-1612**		**Adaptador de acristalamiento** Para acristalamiento de 1/4" en cavidades de acristalamiento de 1"	**E9-1604**
	**Cabecera/umbral de parte trasera abierta** 2" x 2-3/4" para acristalamiento de 1"	**E9-1671**		**Adaptador de acristalamiento de esquina exterior de 90°** Para acristalamiento de 1"	**E9-1639**
	Tapa plana Para E9-1671	**E9-1672**		**Placa de presión de esquina exterior de 90°** Para acristalamiento de 1"	**AS-1640**
	**Montante/horizontal** 2" x 5-1/4" para acristalamiento de 1"	**E9-1613**		**Cubierta frontal de esquina exterior de 90°** Para acristalamiento de 1"	**E9-1641**
	**Cabecera/umbral de parte trasera abierta** 2" x 5-1/4" para acristalamiento de 1"	**E9-1670**		**Base de cubierta interior de esquina exterior de 90º**	**E9-1618**
	Tapa plana Para E9-1670	**E3-3162**		**Cubierta interior de esquina exterior de 90º**	**E9-1657**
	**Montante/horizontal** 2" x 5-1/4" para acristalamiento de 1/4"	**E9-1659**		**Tapa plana de la cavidad de acristalamiento**	**E9-1619**
	**Placa de presión** E9-1601 con aislante de PVC perforado a 9" entre centros	**AS-1601**		**Travesaño de acción simple** Impermeabilización de elastómero E2-0051 incluida	**AS-0402**
	**Placa de presión perimetral** Para acristalamiento de 1" con aislante de PVC perforado a 9" entre centros, use con E2-0239	**AS-1667**		**Jamba de puerta** Para acristalamiento de 1", use con AS-0417	**E9-3513**
	**Placa de presión perimetral** Para acristalamiento de 1/4" con aislante de PVC perforado a 9" entre centros, use con E2-0239	**AS-1666**		**Jamba de puerta** Para acristalamiento de 1/4", use con AS-0417	**E9-3218**
	**Cubierta frontal** 2" x 5/8"	**E9-1602**		**Tope de puerta a presión** Impermeabilización de elastómero E2-0051 incluida, use con E9-3513 o E9-3218	**AS-0417**

MIEMBROS DEL BASTIDOR

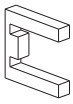
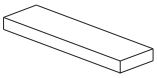
	**Anclaje perimetral** Para acristalamiento de 1"	**E9-1642**		**Anclaje perimetral** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1644**
	**Canal perimetral** Para acristalamiento de 1"	**E9-1643**			

ACCESORIOS

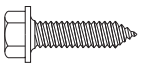
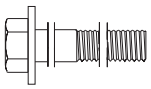
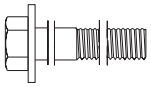
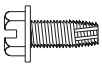
	**Bloque de cortante** Para E9-1612 Use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-1262**		**Bloque de cortante de montante de 90°** Para E9-1613 y E9-1659 Use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3551**
	**Bloque de cortante** Para E9-1613 y E9-1659, use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-1250**		**Manga de junta de montante** Para E9-1612	**E1-3558**
	**Bloque de cortante de tornillo oculto opcional** Para E9-1612, use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3537**		**Manga de junta de montante** Para E9-1613 y E9-1659	**E1-1251**
	**Bloque de cortante de tornillo oculto opcional** Para E9-1613 y E9-1659, use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1220	**E1-3538**		**Anclaje de extremo de montante vertical intermedio** Para E9-1612	**E1-3556**
	**Sujetador de cortante** Para E9-1612 (anclajes de extremo) Use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3554**		**Anclaje de extremo de montante vertical intermedio** Para E9-1613 y E9-1659	**E1-1295**
	**Sujetador de cortante** Para E9-1613 y E9-1659 (anclajes de extremo), use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-1264**		**Anclaje de extremo de montante de jamba** Para E9-1612	**E1-3557**
	**Bloque de cortante de montante de 90°** Para E9-1612 Use (2) HF-2510-W1 y (2) FC-1212	**E1-3553**		**Anclaje de extremo de montante de jamba** Para E9-1613 y E9-1659	**E1-1296**

ACCESORIOS (cont.)

	**Manga de empalme de cubierta frontal** Para E9-1602	**E1-1252**
	**Tapa de cierre de montante** 2" x 2-3/16" x 0.050"	**E1-1290**
	**Anclaje de carga de viento** Acero con pintura de óxido de zinc Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1204*** Específico del proyecto
	**Anclaje de carga permanente** Acero con pintura de óxido de zinc Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones del anclaje	**E1-1205*** Específico del proyecto
	**Retenedor de cristal temporal**	**E1-1294**
	**Placa roscada de anclaje de jamba** 3" x 6" x 5/16" de espesor	**E1-3536**
	**Cinta aisladora** (1/8" x 3/8") Usar con AS-1666 y AS-1667 Placa de presión perimetral	**E2-0239**
	**Aislador térmico**	**E2-0137**
	**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 1"	**E2-0138**

	**Conector para juntas** Para acristalamiento de 1" con montante deslizable, use con conector de ranura en E E2-0146	**E2-0149**
	**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 1/4"	**E2-0285**
	**Conector para juntas** Para acristalamiento de 1/4" con montante deslizable, use con tapón de ranura en E E2-0146	**E2-0130**
	**Conector de ranura en E** Para acristalamiento de 1" y 1/4" con montante deslizable	**E2-0146**
	**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1" Con adhesivo sensible a la presión	**E2-0134**
	**Bloque lateral** Para acristalamiento de 1" con adhesivo sensible a la presión	**E2-0133**
	**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1/4" con adhesivo sensible a la presión	**E2-0623**
	**Base deslizante de anclaje** Para anclajes de carga de viento y carga permanente	**E3-0103**
	**Empaque de acristalamiento**	**E2-0120**

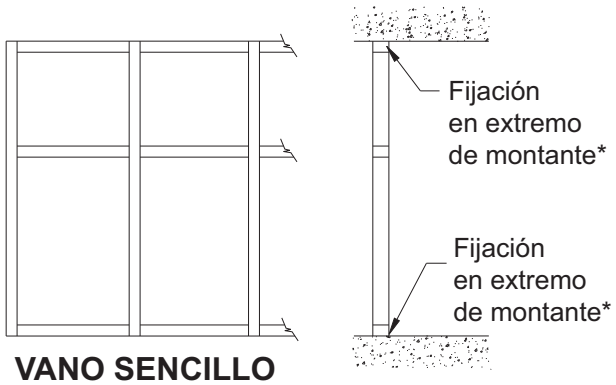
TORNILLOS

	**PHSMS #8 x 3/8"** Tipo AB, acero enchapado en zinc para fijación del adaptador de acristalamiento E9-1604	**PC-0806**		**HWHMS de 1/4"-20 x 1"** Tipo MF, acero enchapado en zinc para fijación de adaptador de esquina a montante	**HM-2516 -W3**
	**FHSMS #8 x 1/2"** Tipo AB, corte de acero enchapado en zinc para la fijación de la manga de empalme de la cubierta frontal	**FC-0808**		**HWHMS de 1/4"-20 x 1"** Tipo CA, acero inoxidable para fijación de placa de presión a montante	**HD-2516 -W3-SS**
	**FHSMS #12 x 3/4"** Tipo AB, acero enchapado en zinc para fijación del horizontal al bloque/ sujetador de cortante	**FC-1212**		**HWHMS de 1/2"-13 x 2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente a la jamba	**HM-5032**
	**FHSMS #12 x 1-1/4"** Tipo AB Acero enchapado en zinc para fijación del horizontal al bloque de cortante oculto	**FC-1220**		**HWHMS de 1/2"-13 x 4-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente al montante	**HM-5072**
	**FHSMS #14 x 5/8"** Tipo AB, acero enchapado en zinc para fijación de tapa de cierre de montante E1-1290	**FC-1410**		**Tuerca HHMS de 1/2"-13** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**HM-5000**
	**HWHS de 1/4"-20 x 5/8"** Tipo F, acero enchapado en zinc para fijación de bloque/sujetador de cortante a vertical	**HF-2510 -W1**		**Arandela plana de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WW-5000**
	**HWHS de 1/4"-20 x 1"** Tipo F, acero enchapado en zinc para fijación de bloque/sujetador de cortante con refuerzo de acero	**HF-2516 -W1**		**Arandela de bloqueo de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento/carga permanente)	**WS-5000**

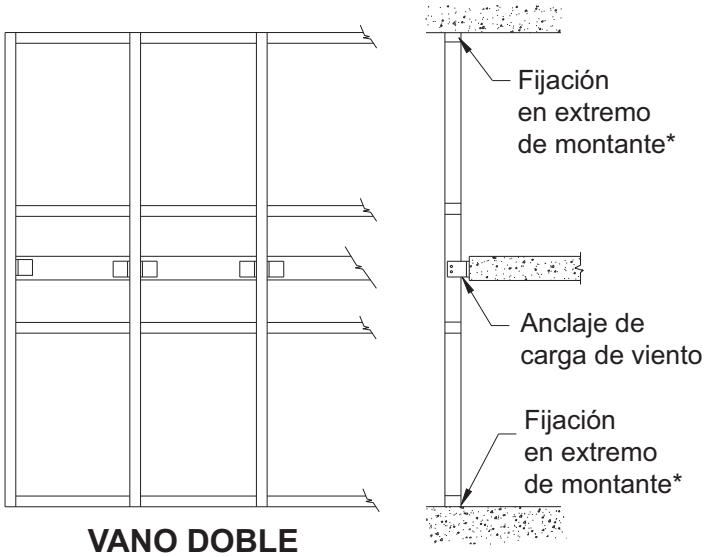
FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS/MÉTODOS DE ANCLAJE

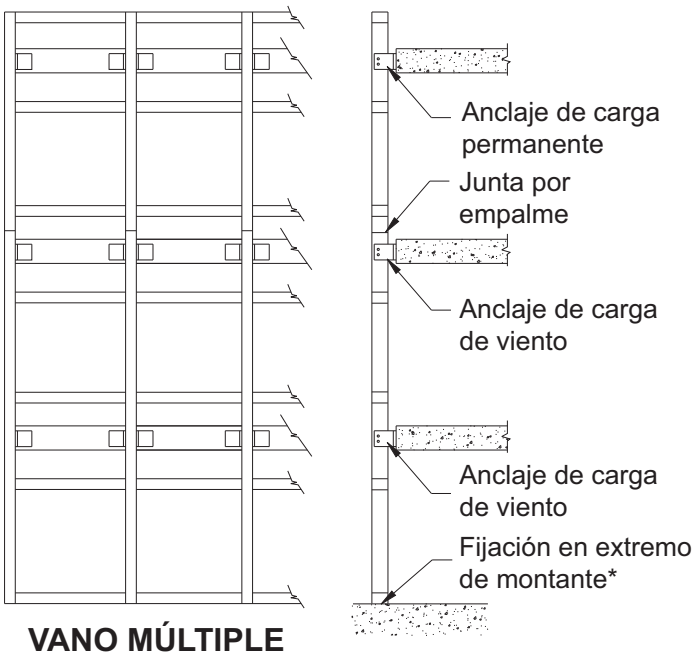
A continuación, presentamos una guía para los tipos de marcos comunes. Consulte los planos de taller para conocer la distribución exacta de los marcos.



VANO SENCILLO



VANO DOBLE



VANO MÚLTIPLE

Las unidades más pequeñas pueden ensamblarse en el lugar e inclinarse hasta ocupar su posición. Las más grandes requieren un ensamblaje pieza por pieza en el lugar.

Nota: Si YKK no prepara los planos de taller para el proyecto, un ingeniero profesional debe aprobar todos los anclajes, su disposición y la selección de montantes.

Todos los anclajes deben fijarse a material estructuralmente seguro que pueda soportar las reacciones de los anclajes.

* La fijación del extremo del montante deberá ser un anclaje perimetral continuo o un anclaje en los extremos.

La fabricación del YCW 752 varía según el tipo de fijación de extremo de montante requerida para un proyecto determinado:

Los **anclajes perimetrales** son para condiciones de anclaje de carga baja (reacción de carga extremo máxima de 500 lb): E9-1642, E9-1643 y E9-1644

Los **anclajes en los extremos tipo "F" y "T"** son para condiciones de carga alta: +E1-3556, E1-3513, E1-1295, E1-3557, E1-3514 y E1-1296

FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS/MÉTODOS DE ANCLAJE

Uso de anclajes perimetrales:

-Los montantes verticales deben tener muescas, como se muestra en el **Detalle 1** de la **página 7**.

Uso de anclajes en los extremos:

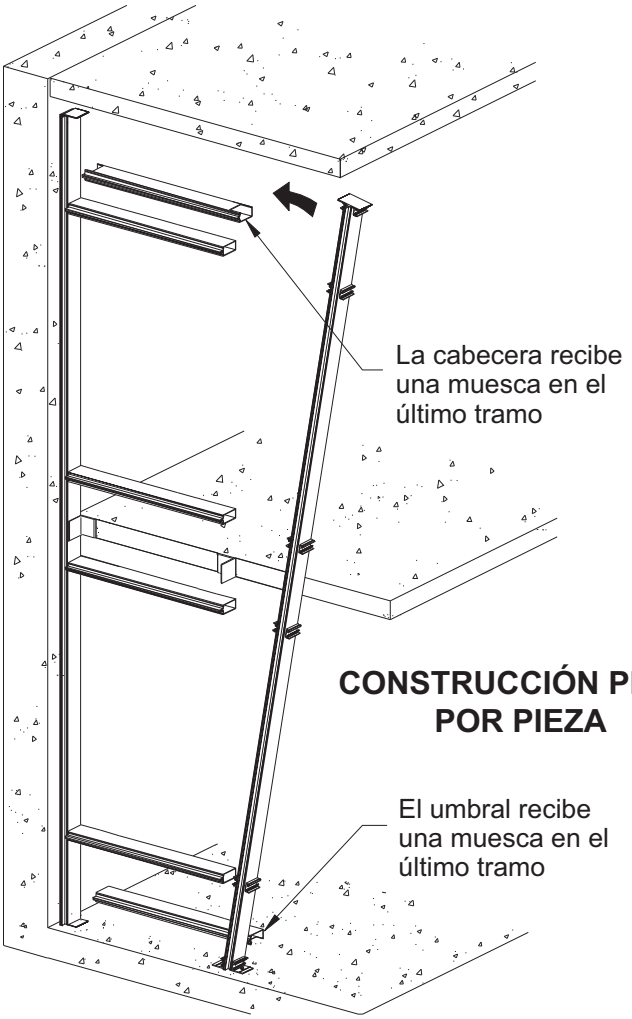
YCW 752 tiene dos condiciones de anclajes de extremo posibles: “T” y “F”.

-Los anclajes tipo “T” se utilizan con montantes verticales intermedios en la cabecera y el umbral.
-Los anclajes tipo “F” se utilizan con montantes de jambas en la cabecera y el umbral.
-Los anclajes de “jamba de puerta” se utilizan con montantes en una jamba de puerta y se especifican en los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.
-El uso de cada anclaje dependerá de la reacción del extremo, el estrés y el tipo de sustrato.

Los montantes deben estar ensamblados previamente con sujeciones/bloques de cortante, anclajes de extremo y refuerzos de acero o aluminio, si es necesario.

Miembros del bastidor para construcción pieza por pieza:

-Los perfiles de cabecera y umbral deben tener muescas, como se muestra en el **Detalle 7** de la **Página 14** para despejar los anclajes en los extremos.
-Los miembros horizontales intermedios en los tramos finales deben tener una ranura en E para despejar los bloques de cortante, como se muestra en el **Detalle 8** de la **Página 15.**



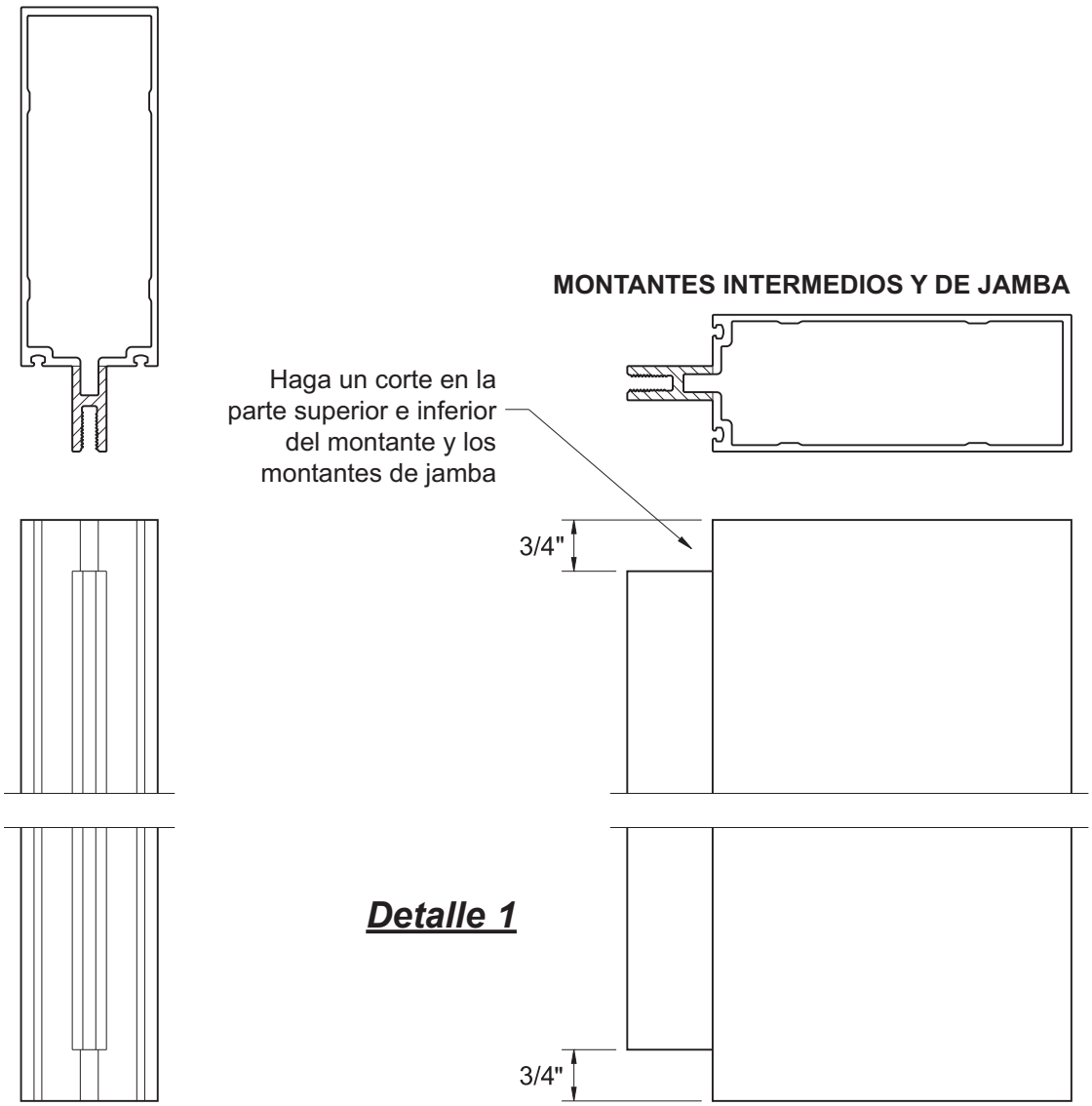
CONSTRUCCIÓN PIEZA POR PIEZA

Nota: Si se utilizan en construcciones pieza por pieza, compruebe el ancho total del marco cada cinco montantes mientras que la pared se instala para evitar la acumulación de errores de tolerancia acumulativos.

04-4007-18 | Fecha de vigencia: 22 de octubre de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES



Detalle 1

Paso 1

-Corte todos los montantes de jamba e intermedios según las dimensiones que se indican en los planos de taller. Deje un espacio de 1/2" para sellador de junta alrededor del marco y de 1/2" para la junta en los empalmes verticales.

Nota: Los montantes en las jambas de las puertas están sellados contra el sustrato en el umbral sin un espacio de cuña en esa ubicación.

Paso 2

-Si utiliza anclajes perimetrales continuos (E9-1642, E9-1643 o E9-1644), la parte superior e inferior del montante y los montantes de jamba debe tener muescas, como se muestra en el **Detalle 1**.

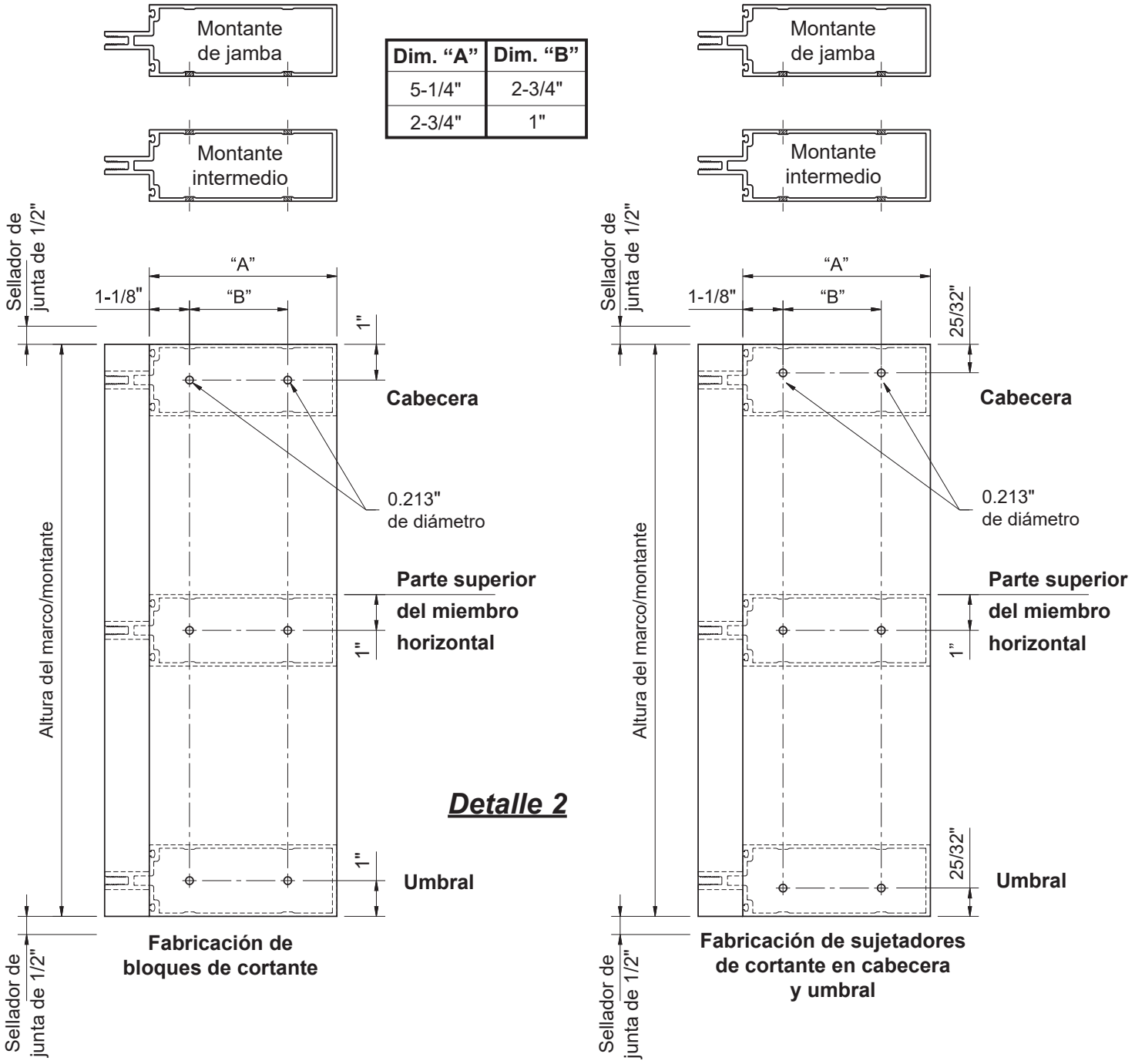
Nota: No haga muescas en los verticales al utilizar anclajes en los extremos: “T” o “F”.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3
FABRICACIÓN DE MONTANTES

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios del montante para los bloques de cortante.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (con una broca #3) para fijar sujetadores/bloques de cortante en los lugares indicados.
Consulte el **Detalle 2**.

Dim. “A”	Dim. “B”
5-1/4"	2-3/4"
2-3/4"	1"



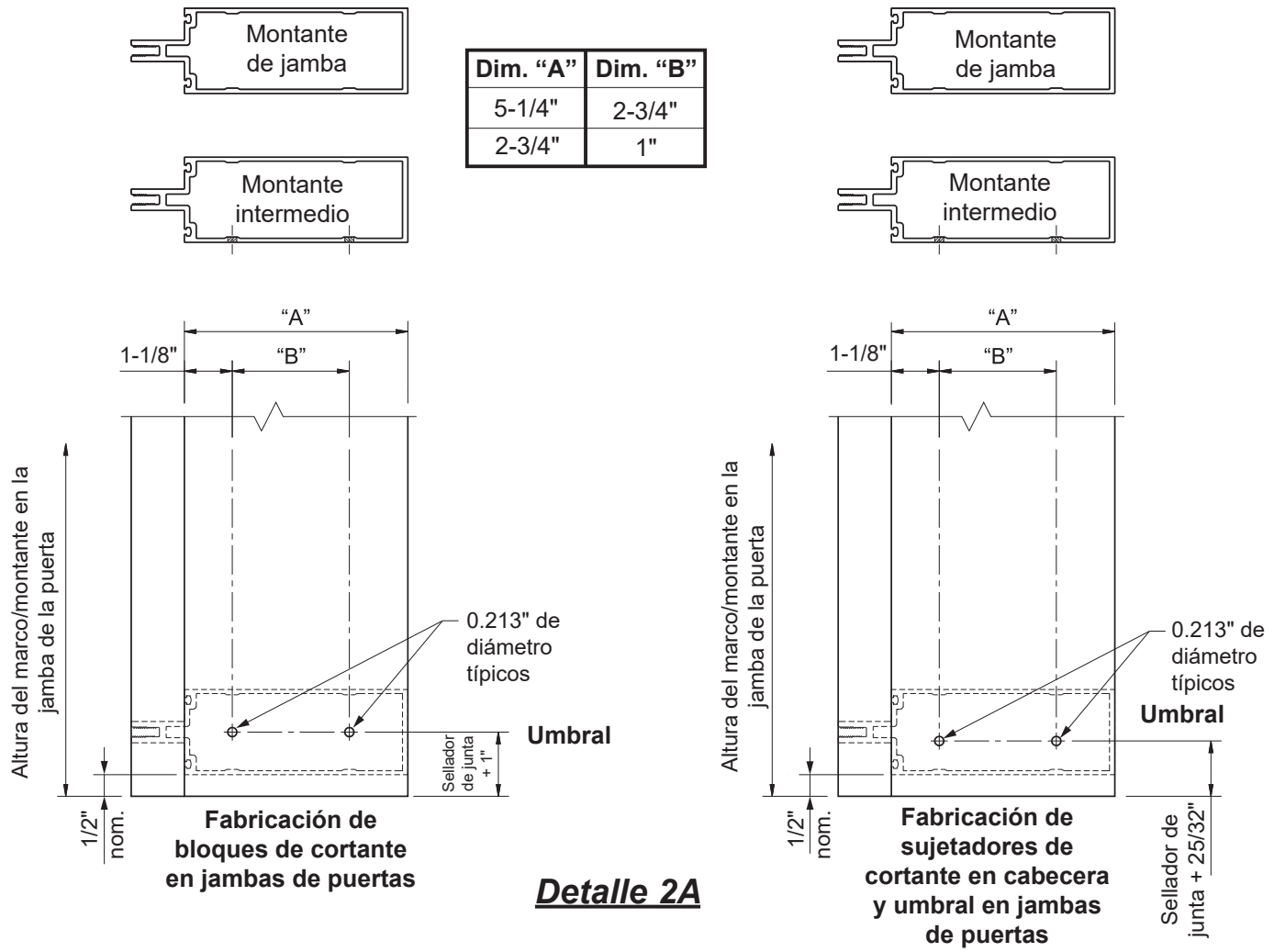
Detalle 2

04-4007-18 | Fecha de vigencia: 22 de octubre de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)
FABRICACIÓN DE MONTANTES

-Los montantes utilizados en los marcos de las puertas requieren una fabricación diferente, ya que están sellados de manera plana contra el piso.
Consulte el **Detalle 2A.**



Detalle 2A

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4
USO DE REFUERZO ADICIONAL

Si sus cálculos de ingeniería requieren que los montantes se refuercen con acero o aluminio, fije el refuerzo al vertical con los tornillos adecuados.

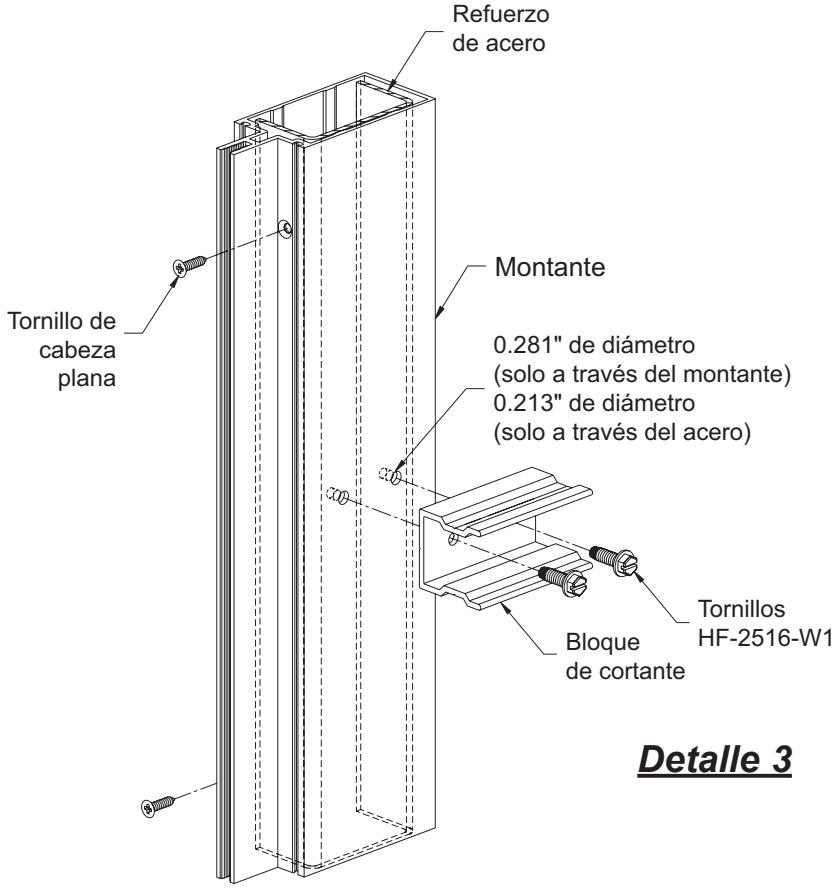
-Comience a 3" de ambos extremos del montante e instale un tornillo en ambos lados de la lengüeta del montante.
-Alterne los tornillos a cada lado de la lengüeta subiendo en sentido vertical.
-Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo.

Nota: Un ingeniero profesional debe determinar el tamaño exacto del refuerzo y el tamaño y la ubicación de los tornillos.

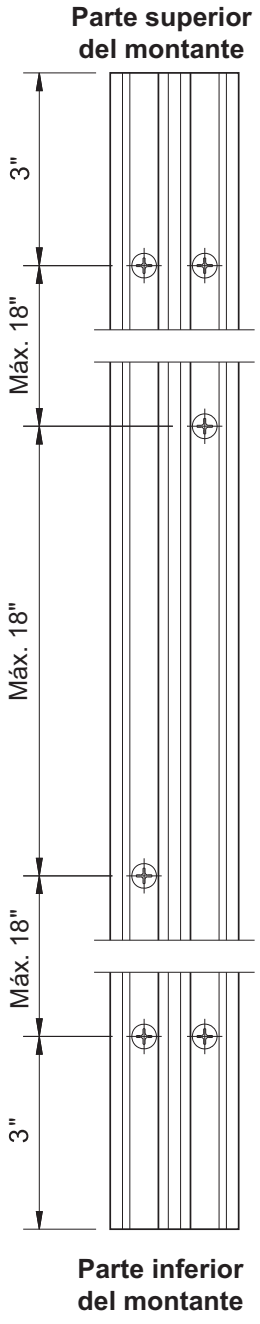
Cuando se requiera la instalación de un bloque de cortante en donde hay un refuerzo opcional:

-Perfore orificios de despeje de 0.281" de diámetro (broca #9/32) solo en el montante.
-Perfore y rosque de forma conjunta orificios de 0.213 de diámetro (broca #3) únicamente en el refuerzo.
Fije los bloques de cortante con dos tornillos HF-2516-W1.

Consulte el **Detalle 3**.



Detalle 3



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5
FIJACIÓN DE SUJETADORES/BLOQUES DE CORTANTE PARA HORIZONTALES

-Fije las sujeciones/bloques de cortante a las jambas y los montantes verticales con dos sujetadores HF-2510-W1 por bloque. Consulte la tabla a continuación para conocer los números de pieza adecuados que se deben utilizar para los montantes indicados.

Nota: Consulte el **Paso 4** en la página anterior si se utilizan refuerzos adicionales.

Para marcos con anclajes perimetrales:
-Los perfiles de cabecera, horizontales intermedios y umbral se fijan con bloques de cortante.

Para marcos con anclajes en los extremos:
-Los perfiles horizontales intermedios se fijan con bloques de cortante.
-Los perfiles de cabecera y umbral se fijan con sujetadores de cortante.

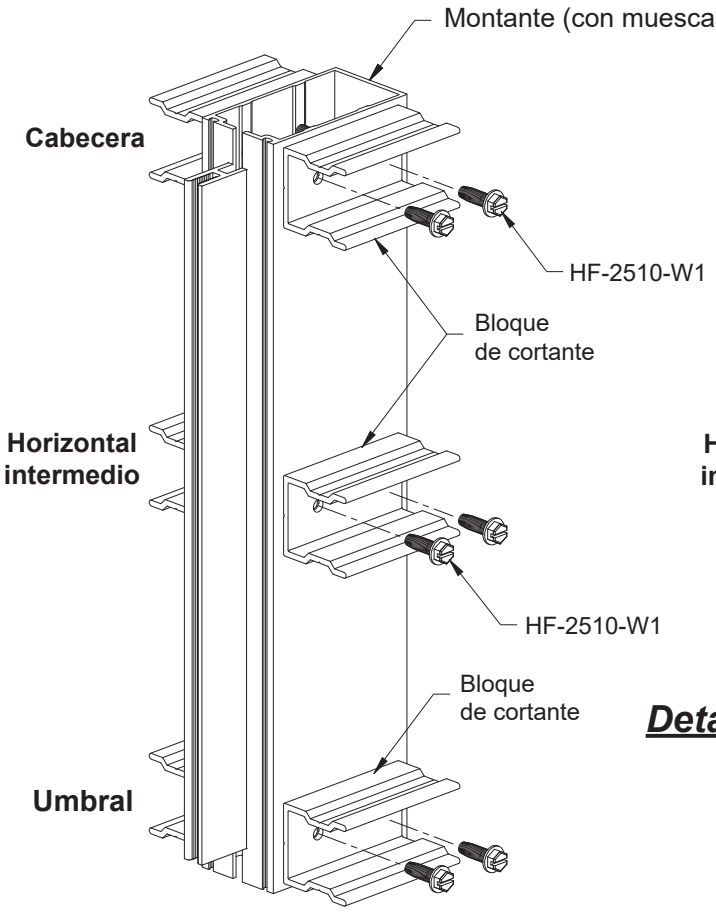
Consulte el **Detalle 4** en la página siguiente.

Nota: Los bloques de cortante de tornillo oculto opcional se pueden usar solo en los horizontales intermedios.

Montante	Bloque de cortante	Sujetador de cortante
E9-1613	E1-1250 (E1-3538 opcional)	E1-1264
E9-1659	E1-1250 (E1-3538 opcional)	E1-1264
E9-1612	E1-1262 (E1-3537 opcional)	E1-3554

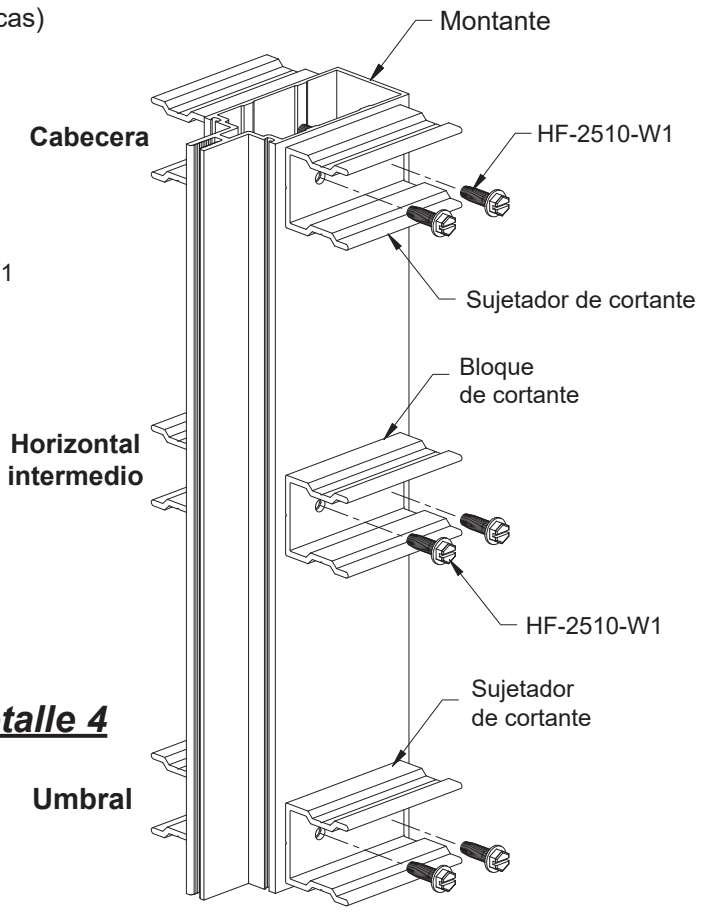
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5 (cont.)
FIJACIÓN DE SUJETADORES/BLOQUES DE CORTANTE PARA HORIZONTALES



Anclajes perimetrales

Detalle 4



Anclajes en los extremos

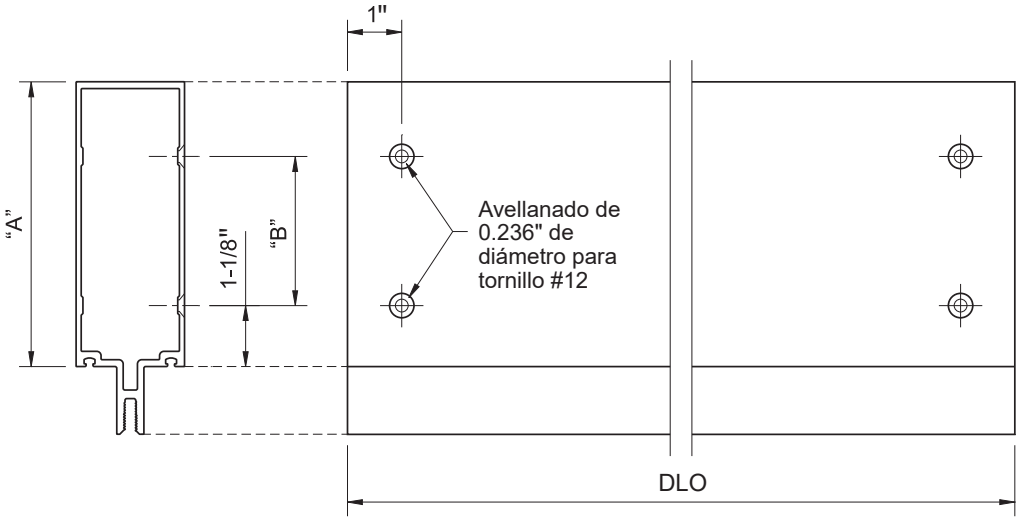
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

-Corte todos los miembros horizontales en la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés), como se muestra en los planos de taller.
-Los miembros horizontales deben fabricarse como se muestra a continuación para fijar a bloques/sujetadores de cortante.
-Ubique los orificios en la parte superior del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.236" de diámetro (con una broca B) y avellane para tornillos de cabeza plana #12.

Consulte el **Detalle 5**.

Dim. “A”	Dim. “B”
5-1/4"	2-3/4"
2-3/4"	1"

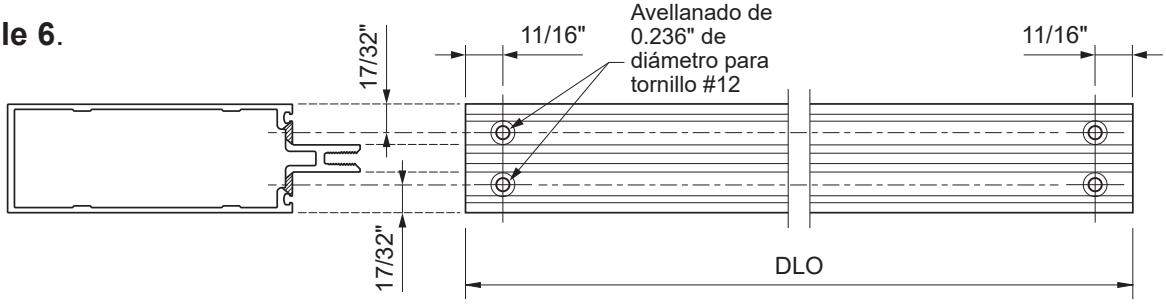


Detalle 5

Si se utilizan bloques de cortante con tornillos ocultos opcionales:

-Corte todos los miembros horizontales en el DLO, como se muestra en los planos de taller.
-Los miembros horizontales deben fabricarse como se muestra a continuación para fijar a bloques de cortante.
-Ubique los orificios en la superficie del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.236" de diámetro (con una broca B) y avellane para tornillos de cabeza plana #12.

Consulte el **Detalle 6**.



Detalle 6

FABRICACIÓN DEL MARCO

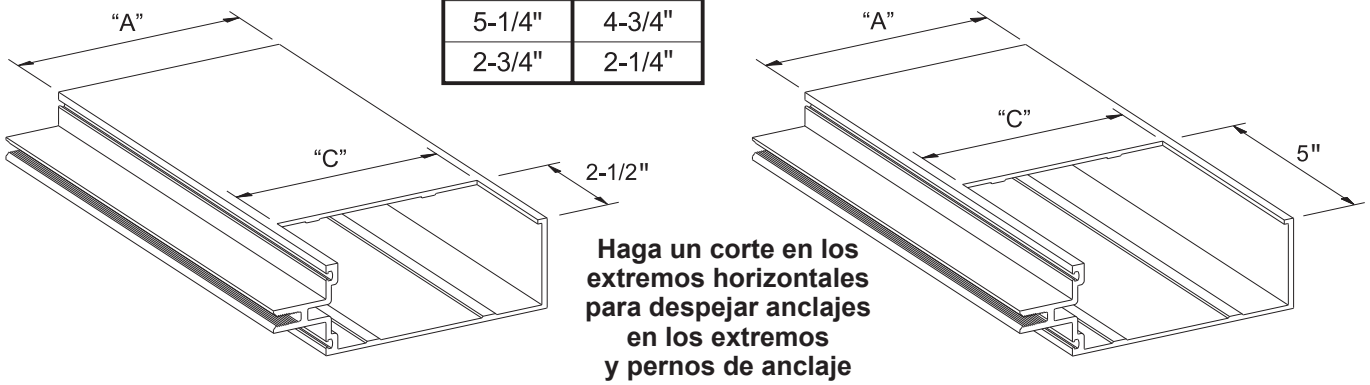
PASO 6 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Si se utilizan anclajes en los extremos, los perfiles de cabecera y umbral tubulares requieren fabricación adicional:

-Los perfiles de cabecera y umbral deben marcarse con una muesca en cada extremo para despejar los anclajes en los extremos y los pernos de anclaje.

-Consulte el **Detalle 7** a continuación para conocer las dimensiones de la muesca.

Dim. “A”	Dim “C”
5-1/4"	4-3/4"
2-3/4"	2-1/4"

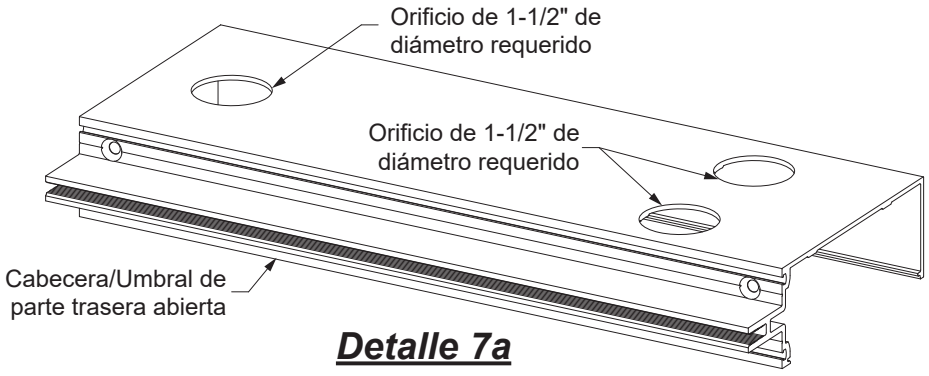


Detalle 7

Si se utilizan anclajes en los extremos, los perfiles de cabecera y umbral de parte posterior abierta requieren fabricación adicional:

-Los umbrales y cabeceras de parte trasera abierta requieren orificios para acceder a los pernos de anclaje.
-Perfore orificios de 1-1/2" de diámetro en las ubicaciones de los anclajes, según lo requieran los planos de taller o los cálculos de ingeniería.

-Consulte el **Detalle 7a** a continuación para conocer las dimensiones de la muesca.



Detalle 7a

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

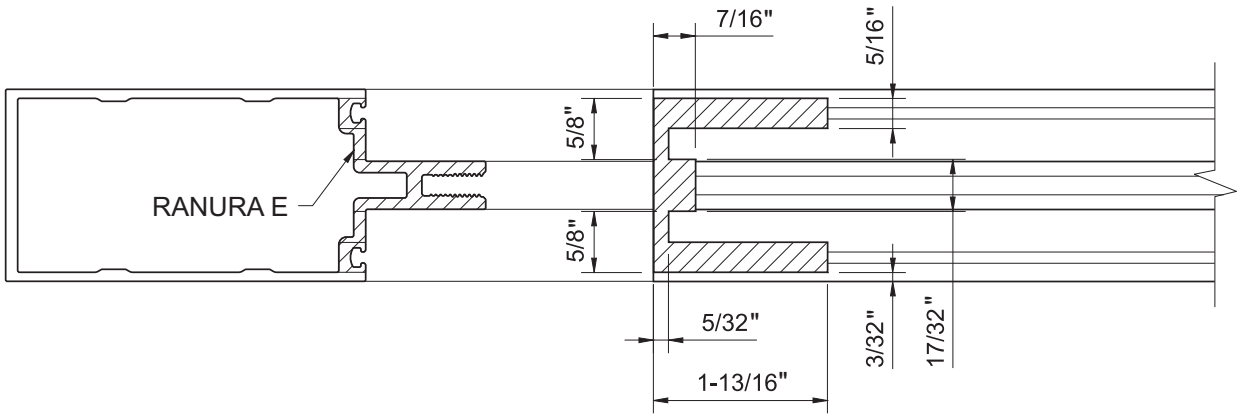
Horizontales en tramos finales (ranura en E):

Al construir pieza por pieza el marco, los horizontales en los tramos finales deben deslizarse desde el interior.
Para despejar los bloques de cortante en los verticales:

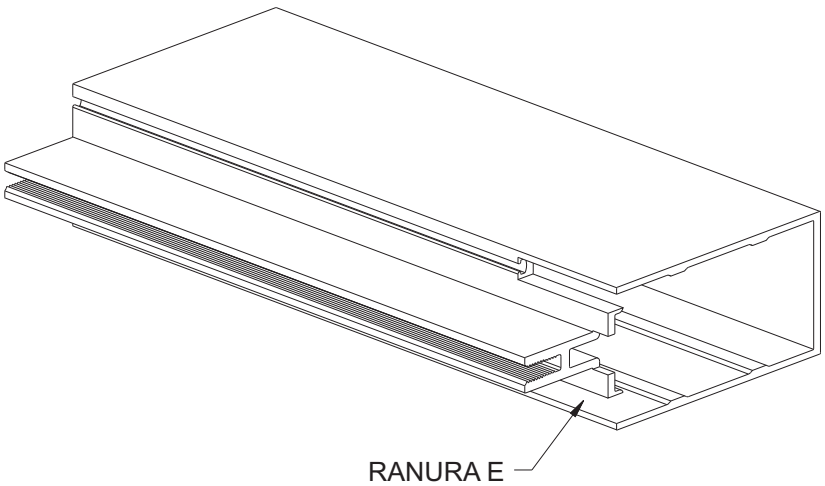
-Realice una muesca en la superficie y la lengüeta del horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.

Consulte el **Detalle 8**.

Nota: Los bloques de cortante de tornillos ocultos opcionales no se pueden utilizar en ranuras en E.



Detalle 8



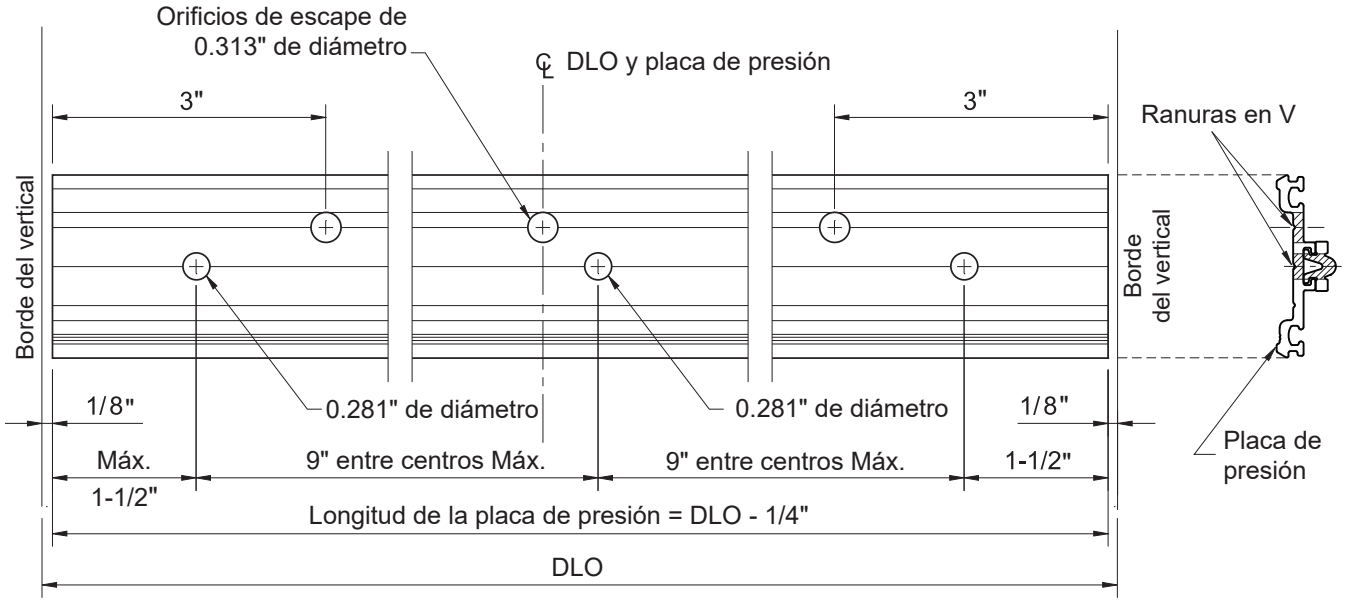
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7
FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN

Placas de presión horizontales:

-Corte las placas de presión horizontales hasta el DLO menos (-) 1/4".
-Los valores de largo de las placas de presión tienen orificios de 0.281" de diámetro perforados de fábrica cada 9". Después del corte, perfore orificios adicionales para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" de cada extremo.
-Perfore dos orificios de escape de 0.313" (5/16") de diámetro a 3" de cada extremo y uno en la línea central de la placa de presión.
Consulte el **Detalle 9**.

Nota: Si el espacio entre los orificios de escape supera los 3', deben perforarse orificios de escape adicionales para asegurarse de que no haya más de 3' entre estos orificios de escape.



Detalle 9

Placas de presión verticales:

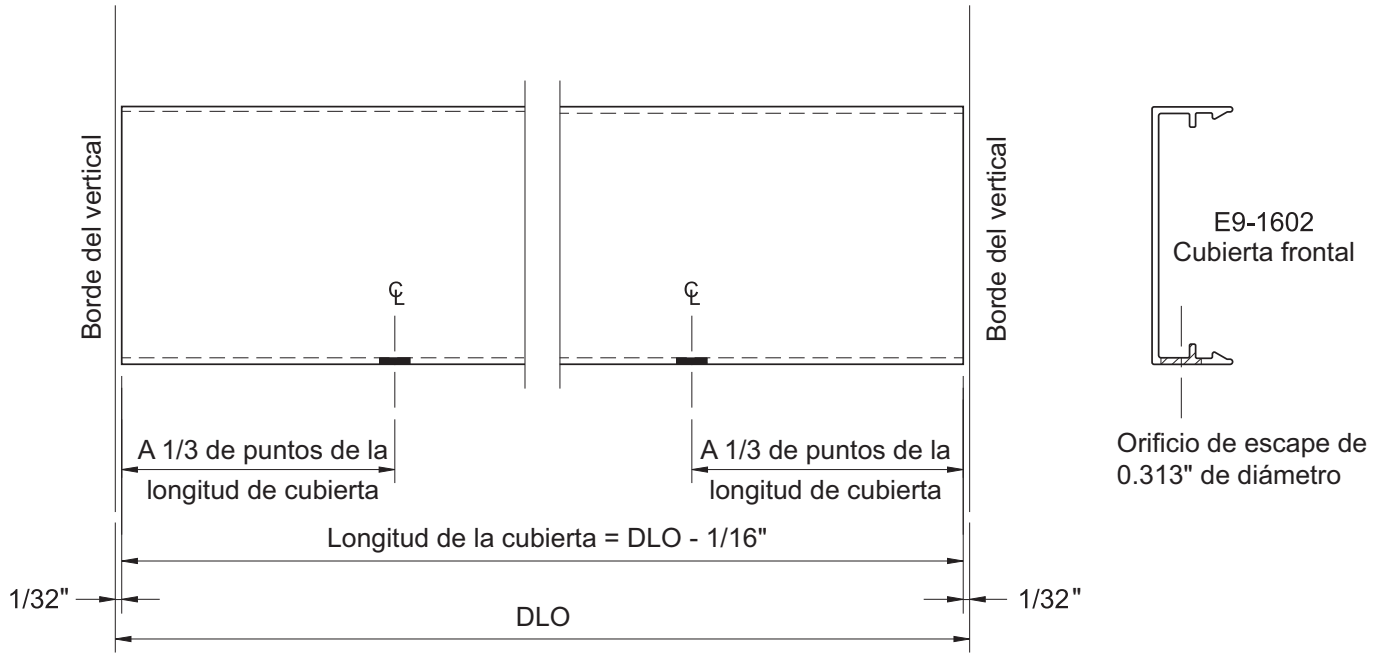
-Corte las placas de presión verticales y de las jambas a la misma longitud que los montantes, a menos que los verticales estén empalmados.
-Si los montantes están empalmados, corte placas de presión para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 9** en las **Páginas 18 y 19**.
-Perfore orificios de fijación adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" de cada extremo.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

Cubiertas frontales horizontales:

-Corte las cubiertas frontales horizontales hasta el DLO menos (-) 1/16".
-Perfore dos orificios de escape de 0.313" de diámetro en 1/3 de puntos de la cubierta, como se muestra a continuación.
Consulte el **Detalle 10**.



Detalle 10

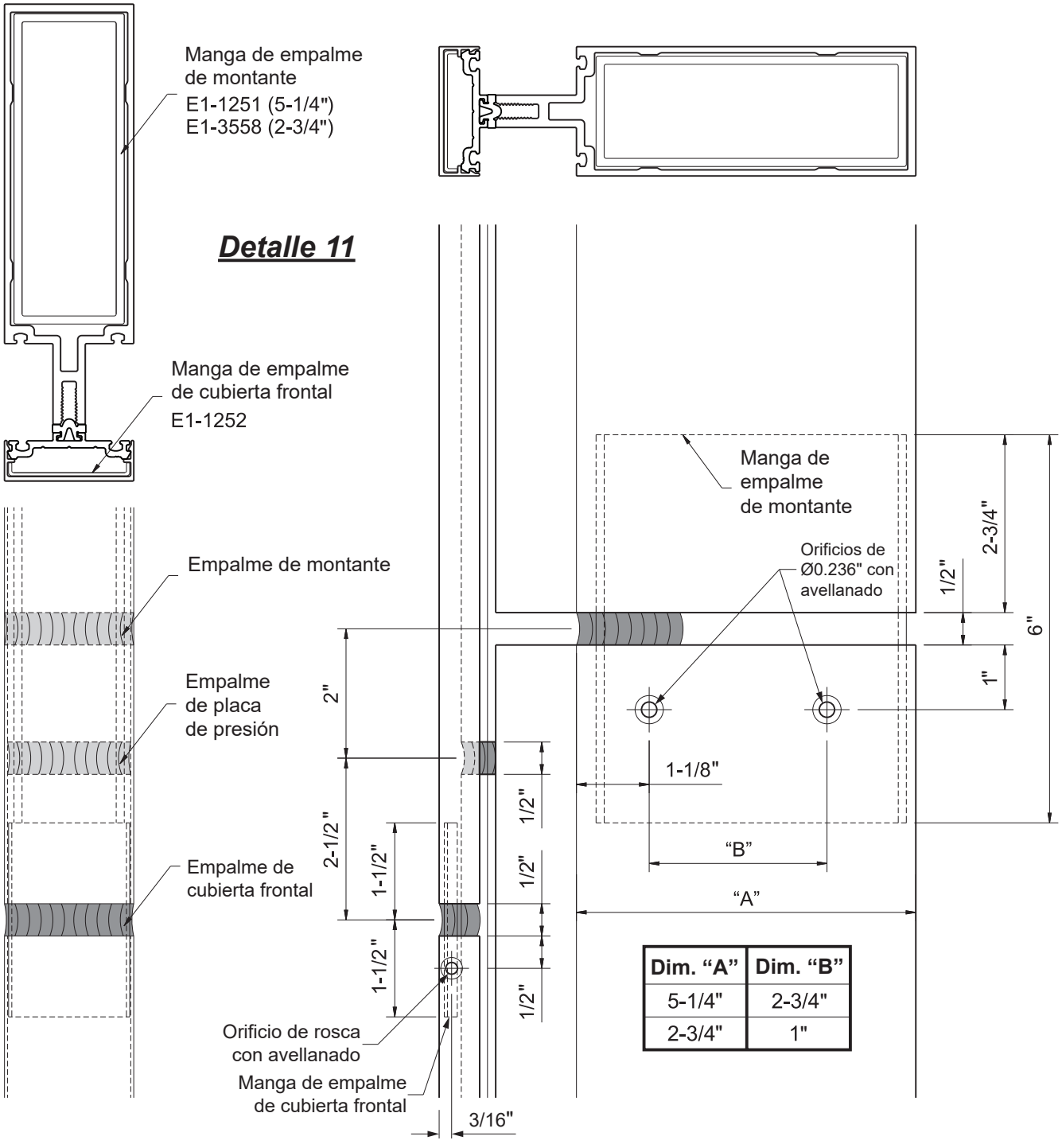
Cubiertas frontales verticales:

-Corte cubiertas frontales verticales con el mismo largo que los montantes, a menos que los montantes estén empalmados.
-Si los montantes están empalmados, corte cubiertas verticales para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 9** en las **Páginas 18 y 19**.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 9
EMPALME DE MONTANTE TÍPICO

Intercale el montante, la placa de presión y las uniones por empalme de la cubierta como se muestra a continuación en el Detalle 11:



Dim. “A”	Dim. “B”
5-1/4"	2-3/4"
2-3/4"	1"

INSTALACIÓN DEL MARCO

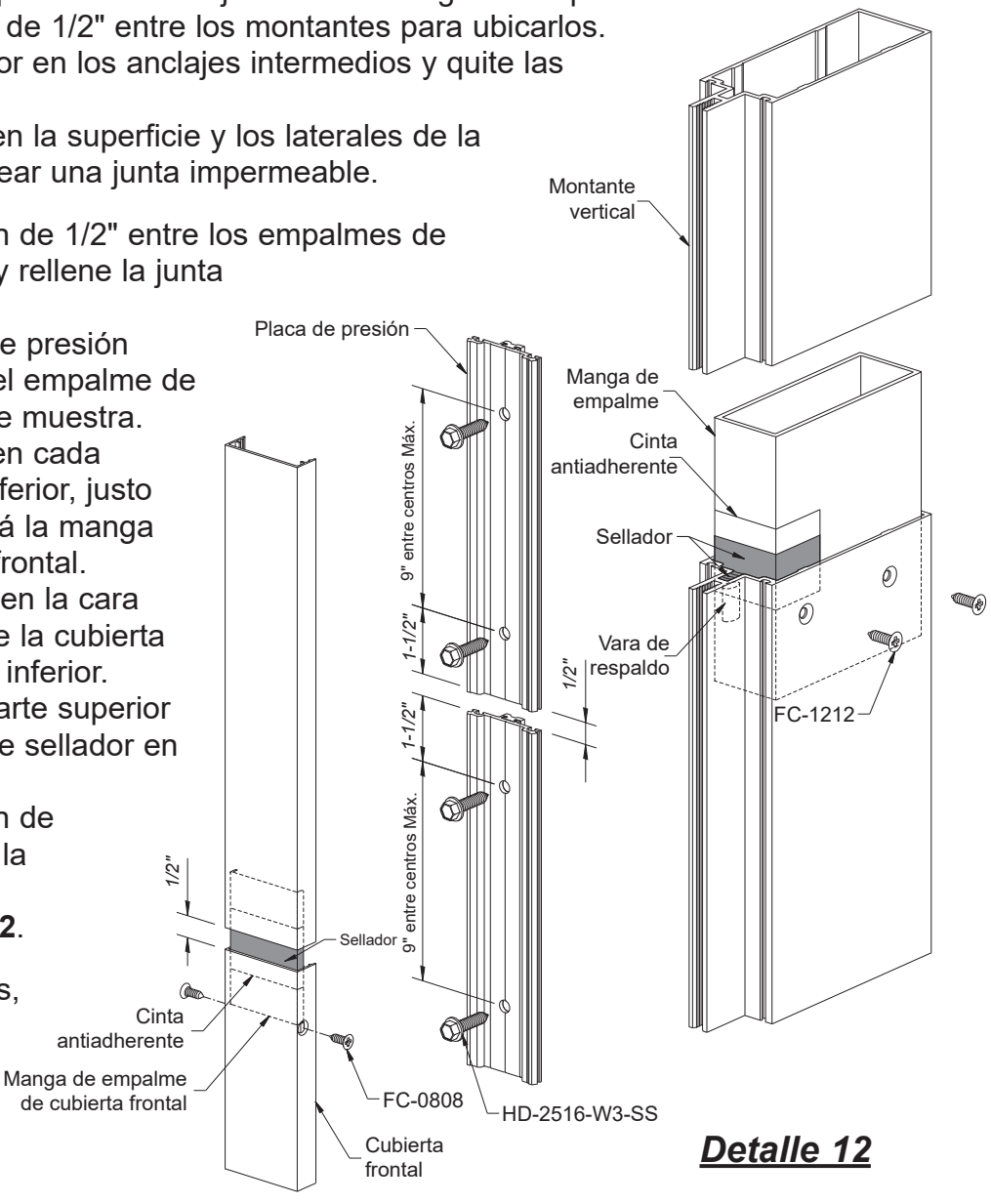
PASO 9 (Cont.)
EMPALME VERTICAL TÍPICO

-Limpie todas las superficies como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Aplique cinta antiadherente en el punto medio de la superficie del manga de empalme (3" desde la parte superior o inferior).
-Apoye la manga de empalme a 2-3/4" de la parte superior del montante inferior y fíjela con dos tornillos FC-1212 a ambos lados del montante, como se muestra a continuación en el **Detalle 12**.
-Al utilizar montantes de acristalamiento de 1", coloque como relleno un pequeño trozo de vara de respaldo a 1/2" de profundidad en la cavidad detrás de la lengüeta del montante y aplique sellador para rellenar la cavidad.
-Aplique sellador en la cara de la manga de empalme en la mitad superior y deslice con cuidado el montante superior hacia abajo sobre la manga de empalme. Coloque una cuña temporal de 1/2" entre los montantes para ubicarlos.
-Asegure el montante superior en los anclajes intermedios y quite las cuñas temporales.
-Aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme para crear una junta impermeable.

-Deje una junta de expansión de 1/2" entre los empalmes de la placa de presión vertical y rellene la junta con sellador.
-Coloque tornillos de placa de presión a 1-1/2" de cada extremo del empalme de la placa de presión, como se muestra.
-Instale un tornillo FC-0808 en cada lado de la cubierta frontal inferior, justo debajo de donde se colocará la manga de empalme de la cubierta frontal.
-Aplique cinta antiadherente en la cara de la manga de empalme de la cubierta y fíjela en la cubierta frontal inferior.
-Antes de fijar a presión la parte superior de la cubierta frontal, aplique sellador en la superficie del empalme.
-Deje una junta de expansión de 1/2" entre los empalmes de la cubierta frontal.

Consulte los **Detalles 11 y 12**.

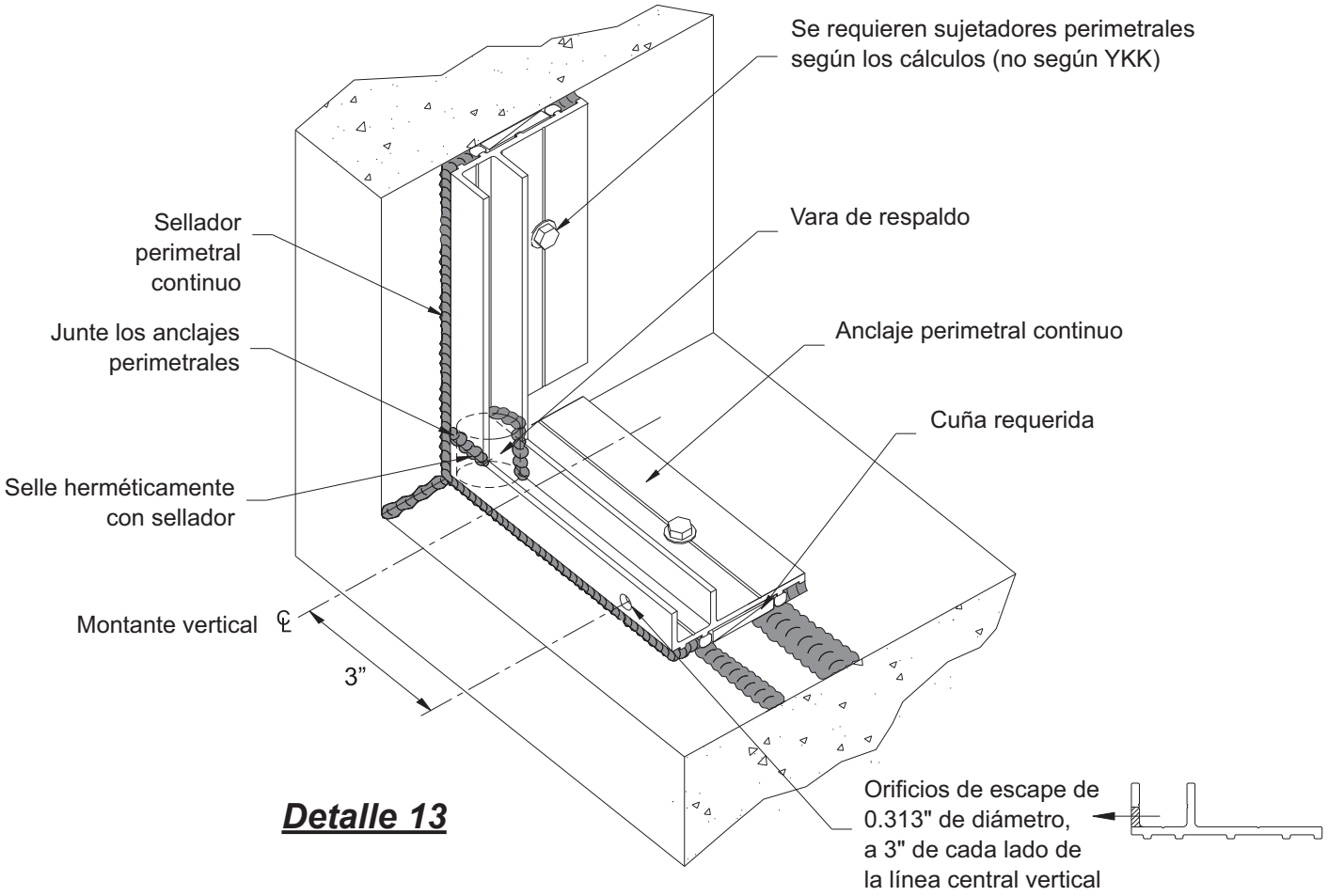
Nota: Las cubiertas frontales, las placas de presión y los montantes están alternados en las ubicaciones de empalme.



Detalle 12

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 10
INSTALACIÓN DEL ANCLAJE PERIMETRAL CONTINUO



Detalle 13

-Corte los anclajes perimetrales con el tamaño indicado:
Los anclajes de umbral y cabecera deben detenerse 1/8" antes de la abertura en bruto.
Los anclajes de jamba verticales deben ir entre los anclajes de umbral y cabecera.
-Prepare la estructura para la fijación del anclaje.
-Instale los anclajes perimetrales con los sujetadores perimetrales adecuados.
Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería para conocer el tipo de sujetadores y el espaciado correspondiente. Coloque cuñas según sea necesario para instalar los anclajes de forma nivelada.
-Al empalmar piezas de cabecera y umbral, deje 3/8" para juntas de expansión e instale un pequeño trozo de vara de respaldo previamente cubierta con sellador en las partes frontal, posterior e inferior en la junta.
-Aplique sellador de manera continua por el perímetro entre los anclajes y el sustrato.
-Selle las esquinas de anclajes perimetrales intercalados con sellador para impermeabilizarlas.
-Unte con sellador un pequeño trozo de vara de respaldo en todos los lados en contacto con los anclajes. A continuación, empuje el trozo de vara de respaldo y esparza el sellador sobrante que sale por las hendiduras.
-Perfore en el campo orificios de escape de 0.313" de diámetro en el anclaje perimetral (solo en la superficie exterior) en el umbral, a 3" a cada lado de la línea vertical.
Consulte el **Detalle 13**.

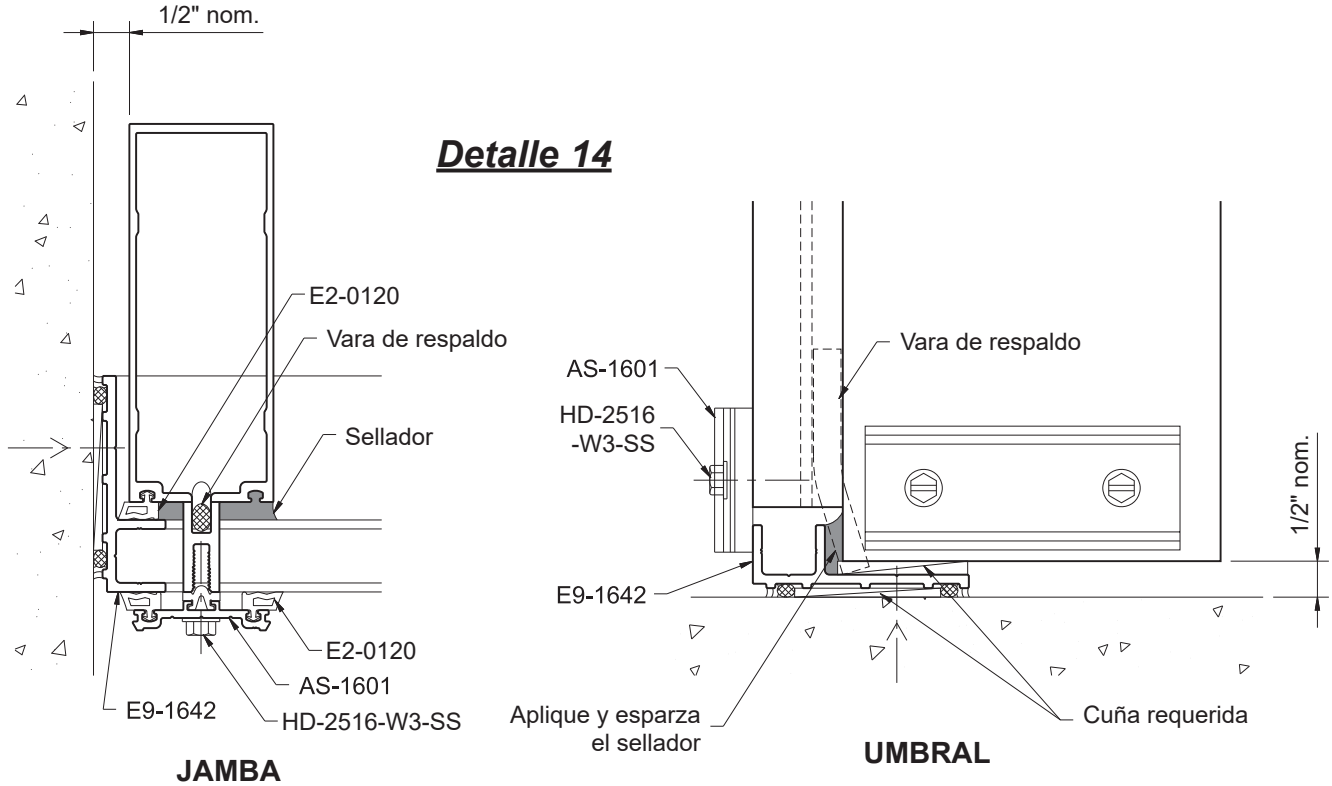
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 11
INSTALACIÓN DE JAMBAS/MONTANTES VERTICALES CON ANCLAJES PERIMETRALES

-Los extremos con muesca de los montantes verticales para un acristalamiento de 1" dejan el interior del montante a la vista y deben taparse antes de la instalación.
  -Instale un trozo pequeño de vara de respaldo en el espacio de la muesca directamente detrás de la lengüeta, en la parte superior e inferior de los montantes verticales.
  -Empuje la vara de respaldo hacia dentro de la apertura de la superficie del montante.
  -Aplique y esparza sellador en la apertura de la muesca.

-Instale el empaque interior (E2-0120) en el montante de la jamba (solo del lado de la jamba) todo a lo largo del montante.
-Posicione la jamba en la apertura, como se muestra en el **Detalle 14**.
-Selle el espacio entre el anclaje perimetral y las cavidades de acristalamiento verticales con sellador (un lado para jambas, ambos lados para verticales intermedios).
-Corte piezas de 2" de largo del conjunto de placa de presión (AS-1601) y el empaque de acristalamiento exterior (E2-0120) para usar como retenedores temporales.
-Instálelos en la parte superior e inferior del montante con tornillos HD-2516-W3-SS.
-Repita este paso para todas las jambas y los montantes verticales.
Consulte el **Detalle 14.**

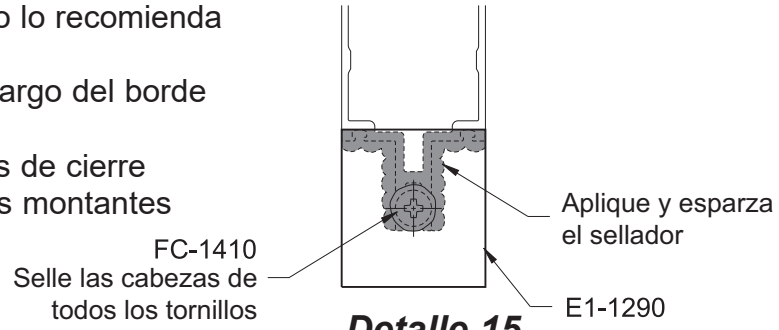
Detalle 14



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12
INSTALACIÓN DE JAMBAS/VERTICALES CON ANCLAJES EN LOS EXTREMOS

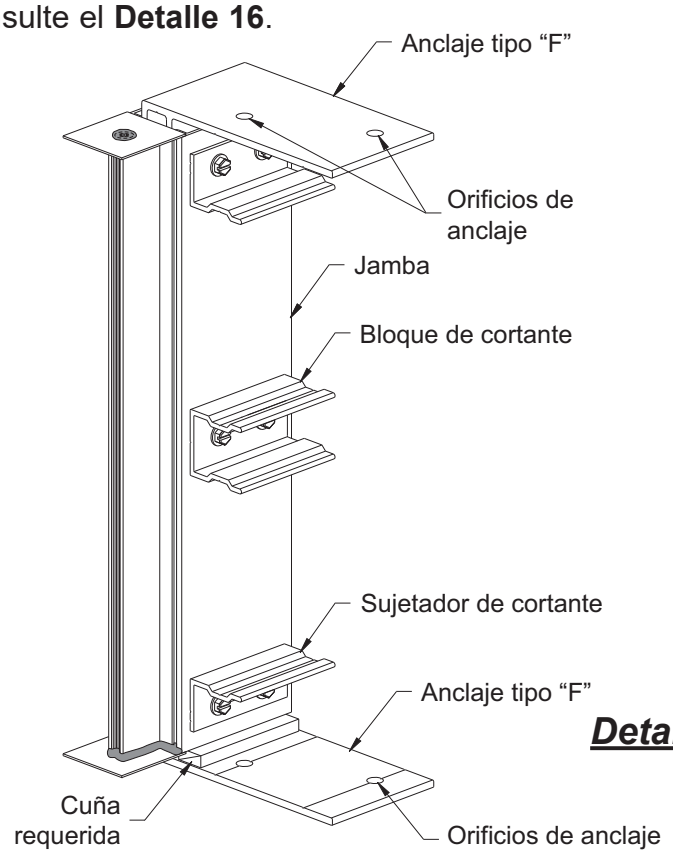
-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en la pista del tornillo y a lo largo del borde delantero del montante en cada extremo.
-Antes de levantar los montantes, instale tapas de cierre (E1-1290) en la parte superior e inferior de los montantes con tornillos FC-1410.
-Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo.
Consulte el **Detalle 15**.

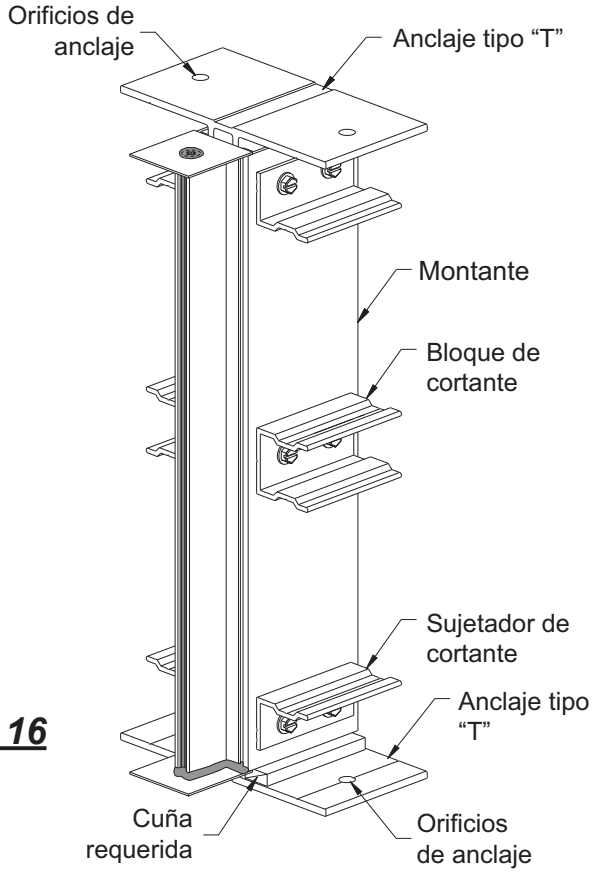


Detalle 15

Nota: No se requieren tapas de cierre en la parte inferior de los montantes de la jamba de la puerta, ya que corren planos contra el sustrato.

-Inserte anclajes tipo “T” y tipo “F” de montantes en la parte superior e inferior de los montantes antes de levantarlos en la abertura.
-Levante y coloque la jamba y los montantes, y fíjelos temporalmente a la estructura. Todos los montantes deben instalarse alineados y aplomados.
-En el lugar de instalación, perfore orificios en los anclajes tipo “T” y tipo “F” para los tornillos de anclaje adecuados, de acuerdo con los planos de taller o los cálculos de ingeniería. Consulte con YKK si tiene dudas sobre los requisitos de carga.
Consulte el **Detalle 16**.





Detalle 16

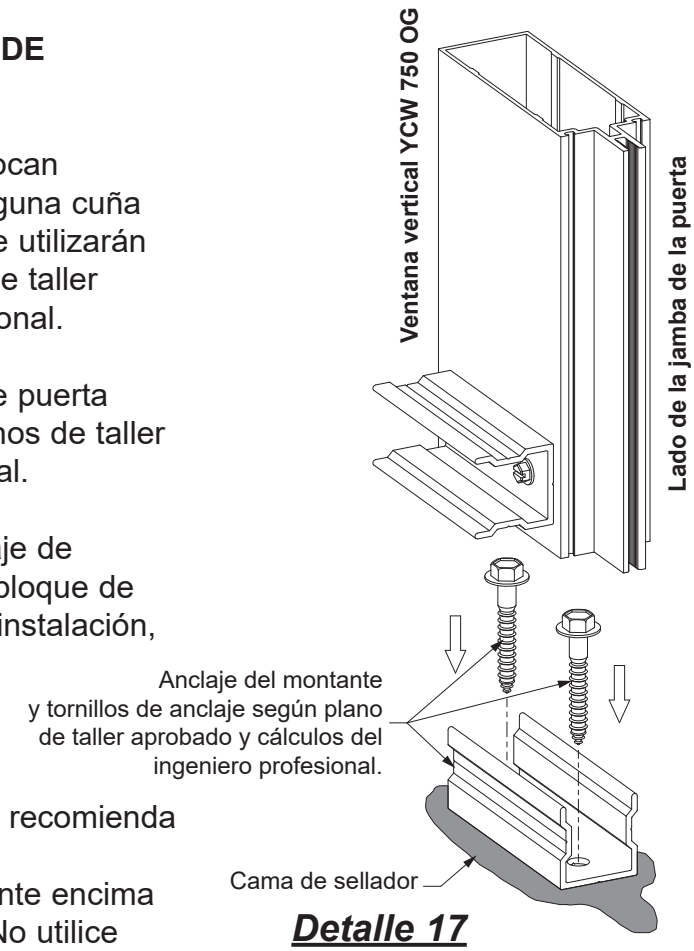
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12A
INSTALACIÓN VERTICAL EN LOS ANCLAJES DE EXTREMO DE LA JAMBA DE LA PUERTA

Los montantes en las jambas de la puerta se colocan directamente sobre el sustrato del umbral sin ninguna cuña y se sellan contra el sustrato. Los anclajes que se utilizarán en este lugar están especificados en los planos de taller aprobados o en los cálculos del ingeniero profesional.

-Localice el anclaje de montante para la jamba de puerta e instálelo en el sustrato de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.

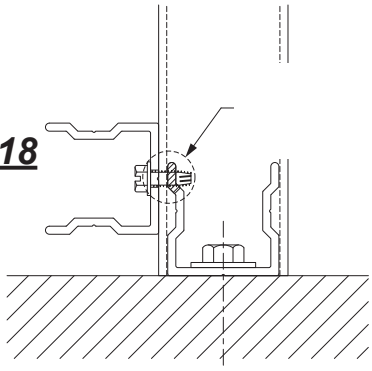
Nota: Si utiliza un bloque de cortante como anclaje de montante, asegúrese de que los sujetadores del bloque de cortante del umbral no interfieran. En el lugar de instalación, modifique el anclaje del bloque de cortante según sea necesario.
Consulte el **Detalle 18**.



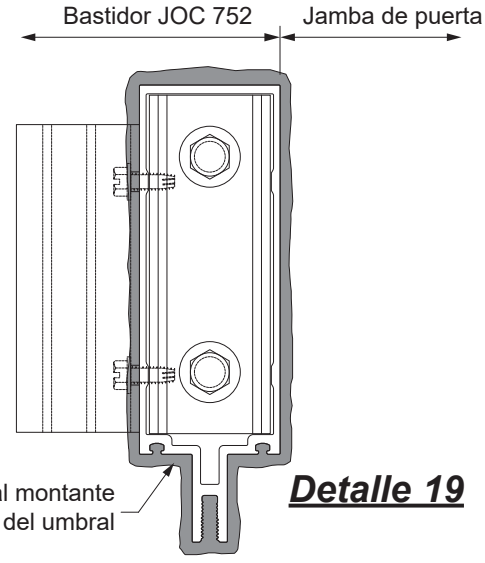
Detalle 17

-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Coloque el montante sobre el anclaje, directamente encima del sustrato de umbral en un lecho de sellador. No utilice cuñas en este lugar.
Consulte el **Detalle 17**.

-Consulte los planos de taller correspondientes para determinar si se requiere algún sujetador adicional en el anclaje.
-Esparza el sellador de la parte inferior del montante en el sustrato del umbral y alrededor del perímetro del montante.
Consulte el **Detalle 19**.



Detalle 18

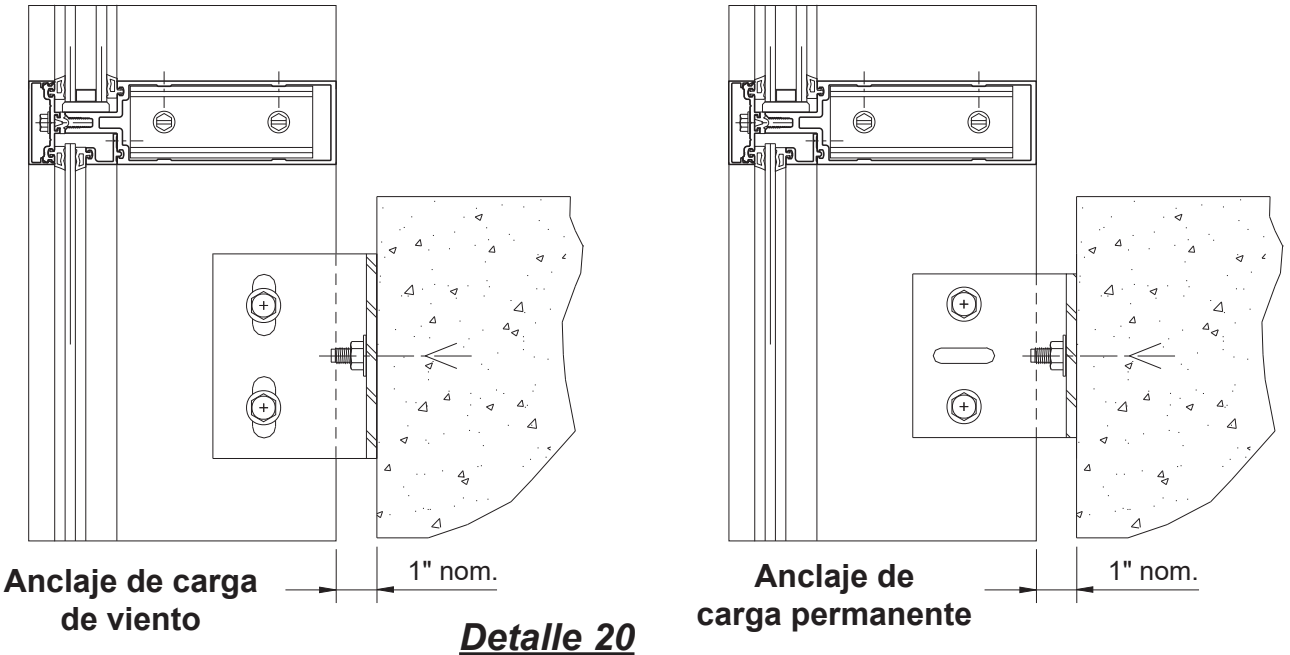


Detalle 19

INSTALACIÓN DEL MARCO

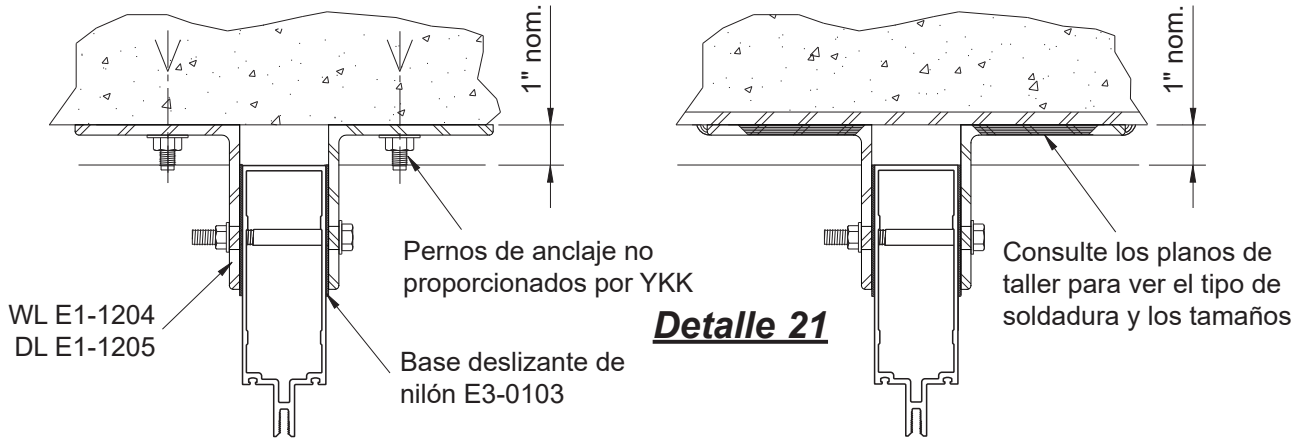
PASO 13
INSTALACIÓN DE ANCLAJES DE CARGA DE VIENTO/CARGA PERMANENTE

-Instale las sujeciones de anclajes de carga de viento y carga permanente.
Normalmente,las sujeciones de anclaje se colocan como plantilla o en línea antes de colgar los montantes. La pata sobrante del sujetador debe colocarse a 90° de la línea de desfase. La parte trasera del montante vertical debe colocarse a 1" del sustrato de anclaje.
Consulte el **Detalle 20**.



Detalle 20

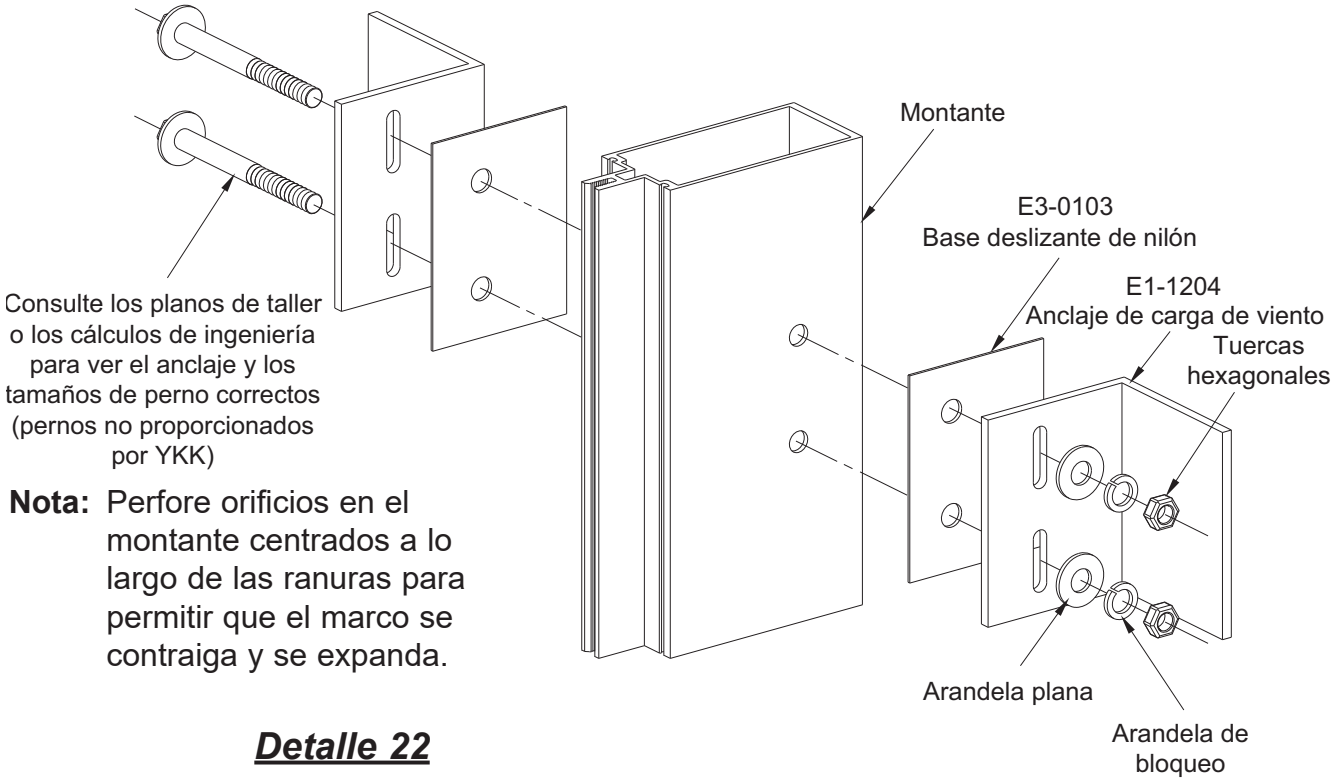
-Instale los montantes verticales aplomados y alineados. Perfore e instale pernos de anclaje del diámetro adecuado. Si YKK AP no preparó planos de taller, todos los anclajes y los pernos deben ser verificados por un ingeniero profesional.
-Deben instalarse bases deslizantes de nilón (E3-0103) entre el montante y el anclaje.
Consulte el **Detalle 21**.



Detalle 21

INSTALACIÓN DEL MARCO

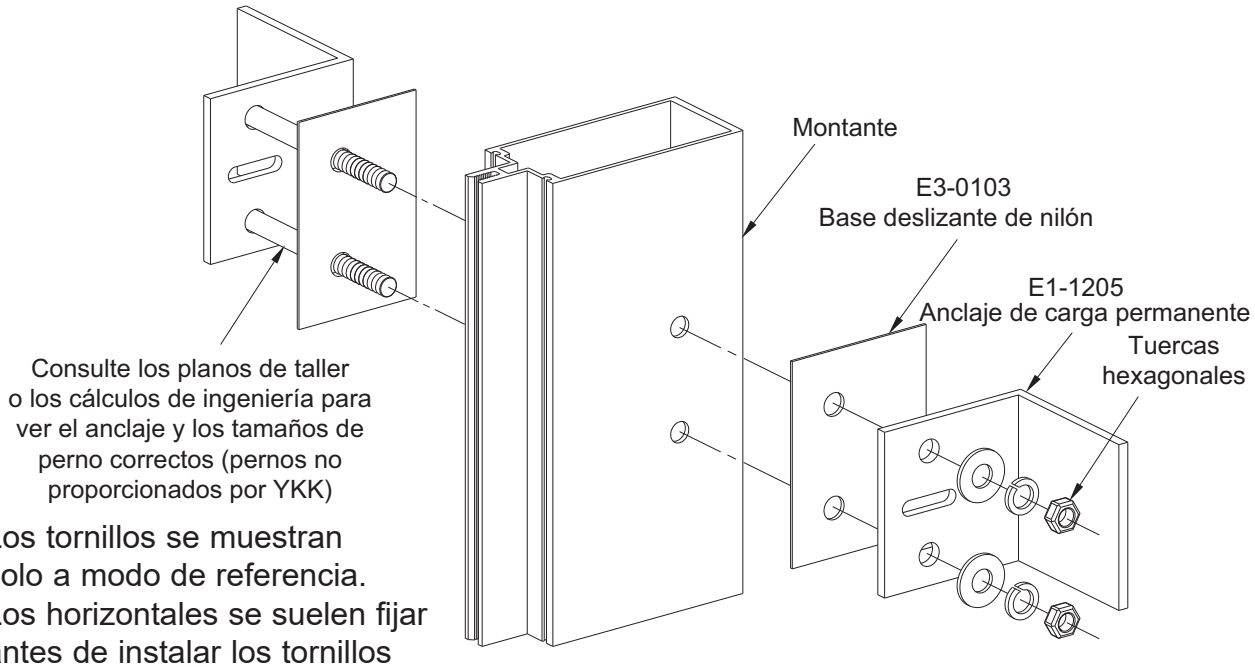
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO TÍPICO



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 22

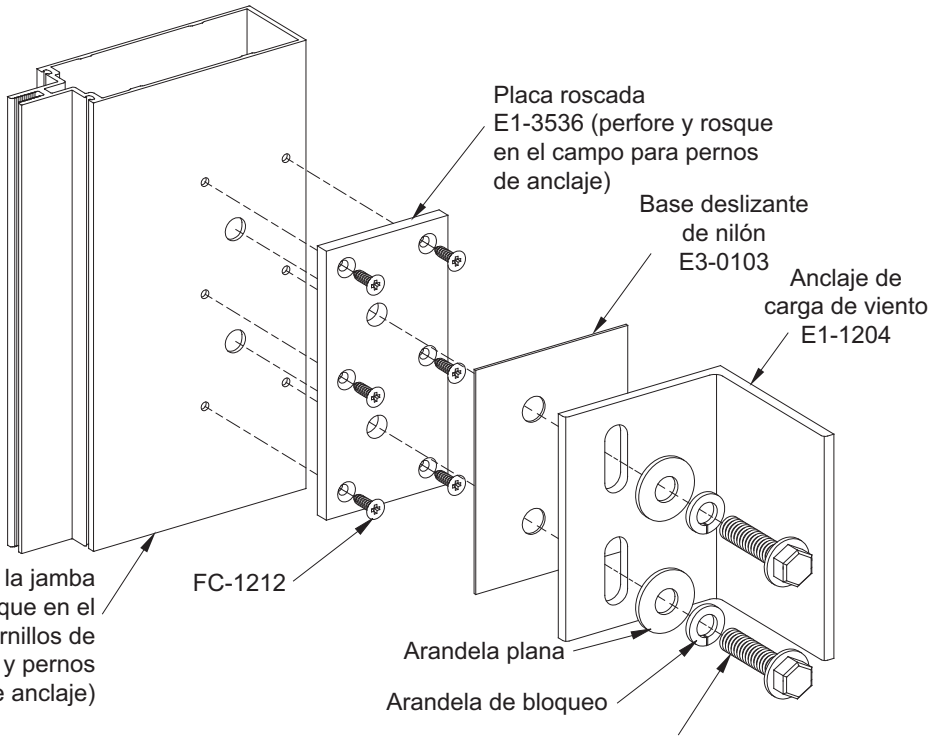
ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE TÍPICO



Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

INSTALACIÓN DEL MARCO

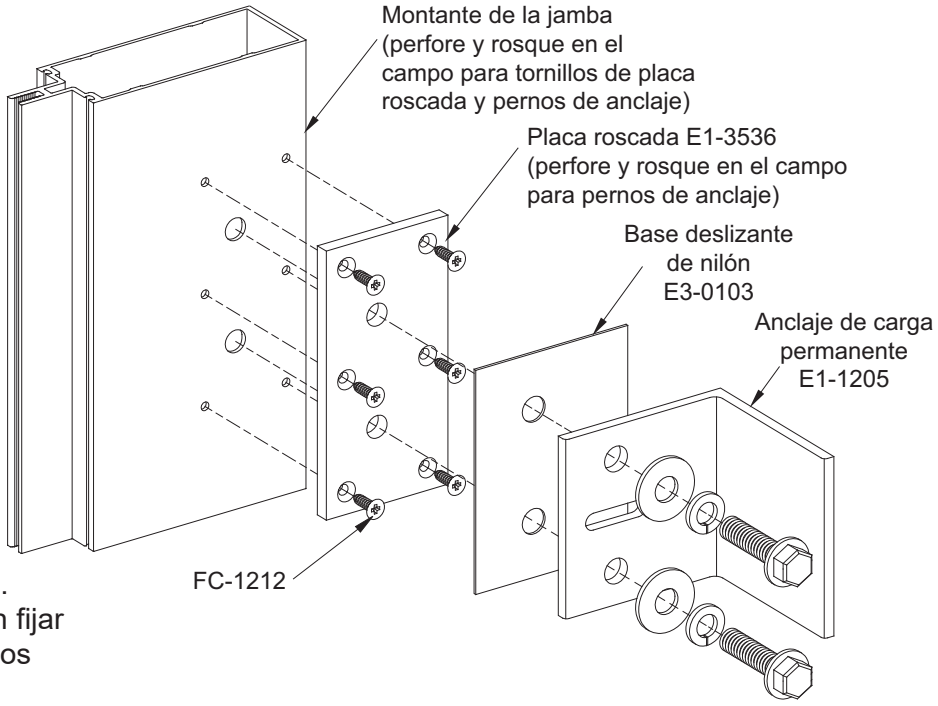
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO DE JAMBA



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 22A

ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE DE JAMBA



Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

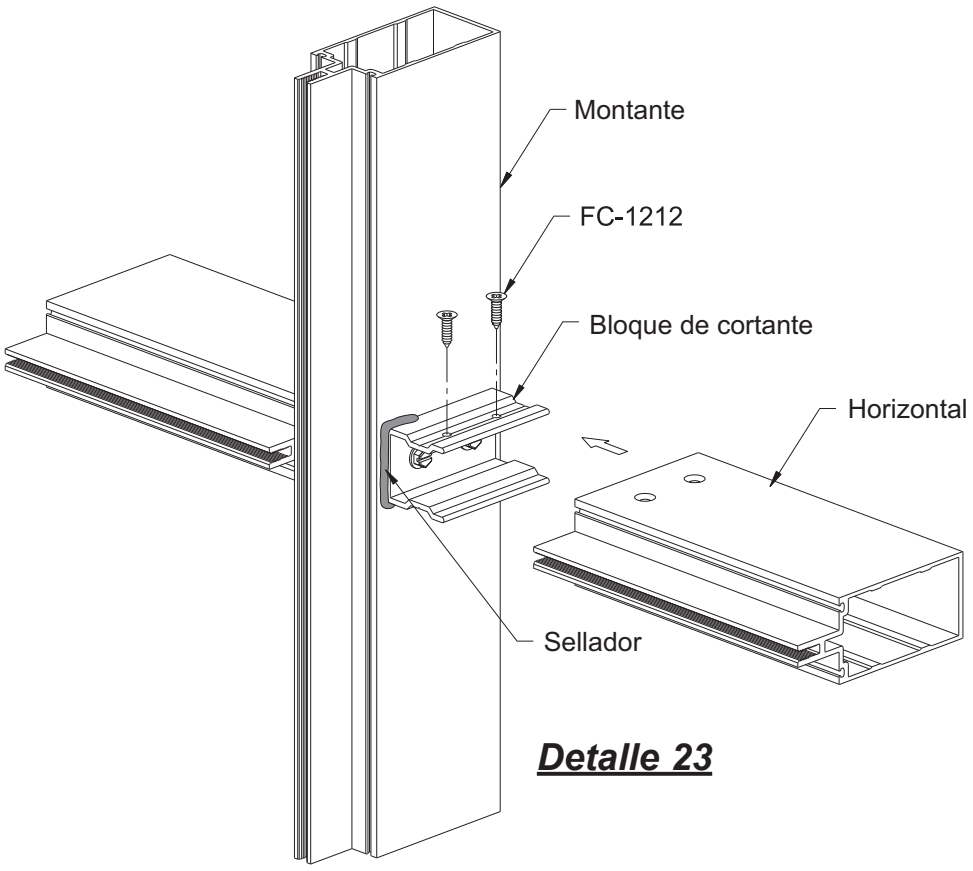
-Deslice los miembros horizontales hacia los montantes para asegurarse de que las cavidades de acristalamiento estén alineadas y transfiera las ubicaciones de los orificios en la parte superior del horizontal al bloque de cortante.
-Quite el horizontal y perfore un orificio de 0.189" de diámetro (con una broca #12) en cada ubicación de orificio.

-Justo antes de fijar los horizontales al montante, aplique sellador a la parte frontal del bloque de cortante, como se muestra a continuación.

Nota: Antes de aplicar cualquier tipo de sellador, limpie las superficies de aluminio con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.

-Deslice el horizontal nuevamente hacia el montante y fíjelo al bloque de cortante con dos tornillos FC-1212 en cada extremo.
-Esparza el sellador en las juntas verticales y horizontales, y limpie todo el sobrante.

Consulte el **Detalle 23**.



Detalle 23

INSTALACIÓN DEL MARCO

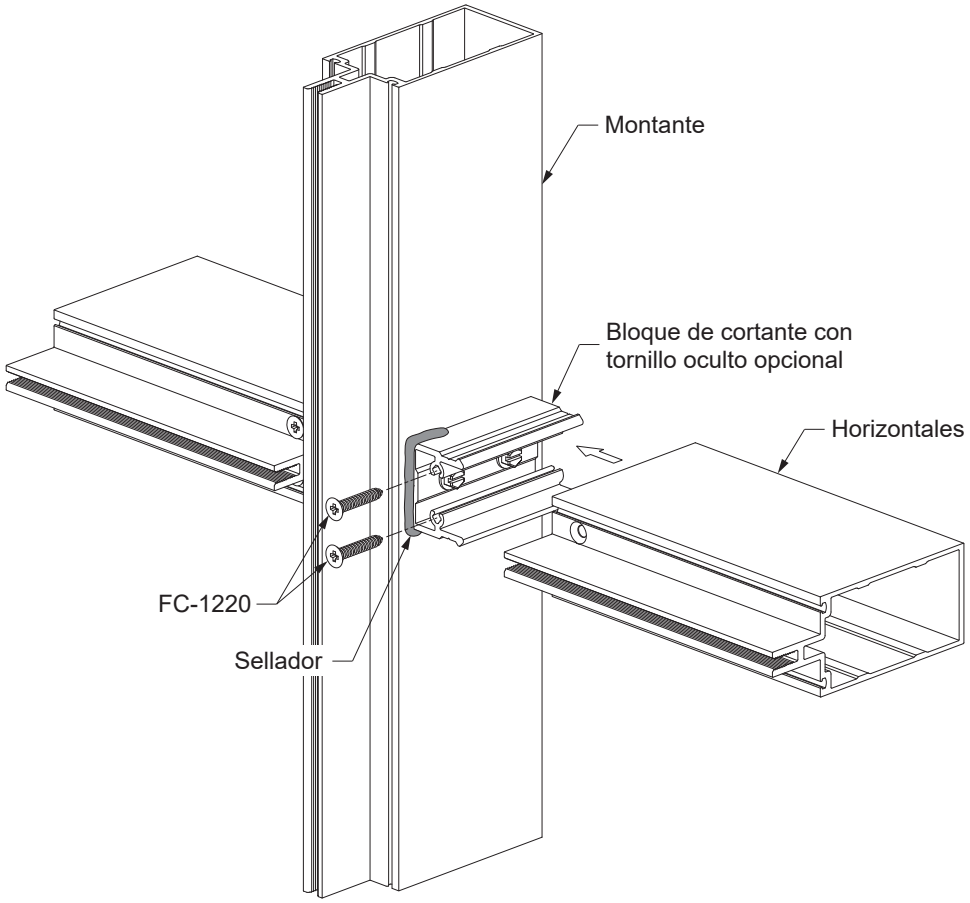
PASO 14 (cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Si se utilizan bloques de cortante con tornillos ocultos opcionales:

La fijación de los horizontales es similar a la de los tornillos a la vista, excepto que los horizontales se sujetan en la parte delantera de los bloques de cortante con (2) tornillos FC-1220 por bloque de cortante.

Selle las cabezas de los tornillos FC-1220. Esparza suavemente el sellador y elimine el exceso de las áreas de regleta de la junta.

Consulte el **Detalle 24**.



Detalle 24

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

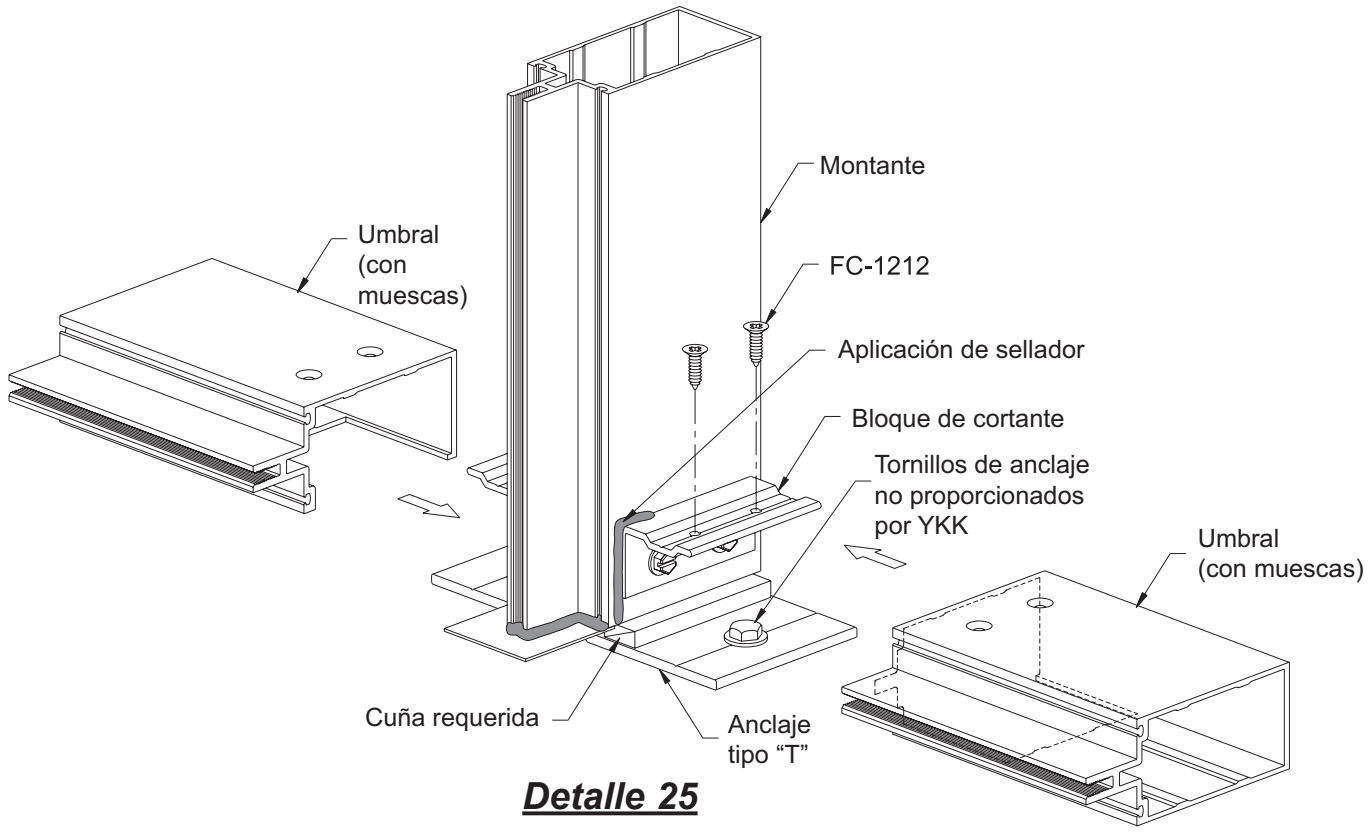
En la cabecera y los umbrales:

-Los anclajes en los extremos deben estar instalados antes de fijar los perfiles de cabecera y umbral.
  -Deben incluirse tornillos de anclaje según los requisitos del trabajo. Consulte los cálculos de ingeniería o los planos de taller aprobados para saber cuáles son los tornillos de anclaje adecuados.
  -Instale los tornillos de anclaje según las recomendaciones del fabricante de los tornillos.

-Fije los perfiles de cabecera y umbral al sujetador de cortante según los procedimientos que se muestran anteriormente en el **Detalle 23**, con la porción que posee la muesca en dirección a los anclajes.

Consulte el **Detalle 25**.

Precaución: Siempre debe haber una cuña debajo del montante para transferir las cargas permanentes del acristalamiento a la estructura.



Detalle 25

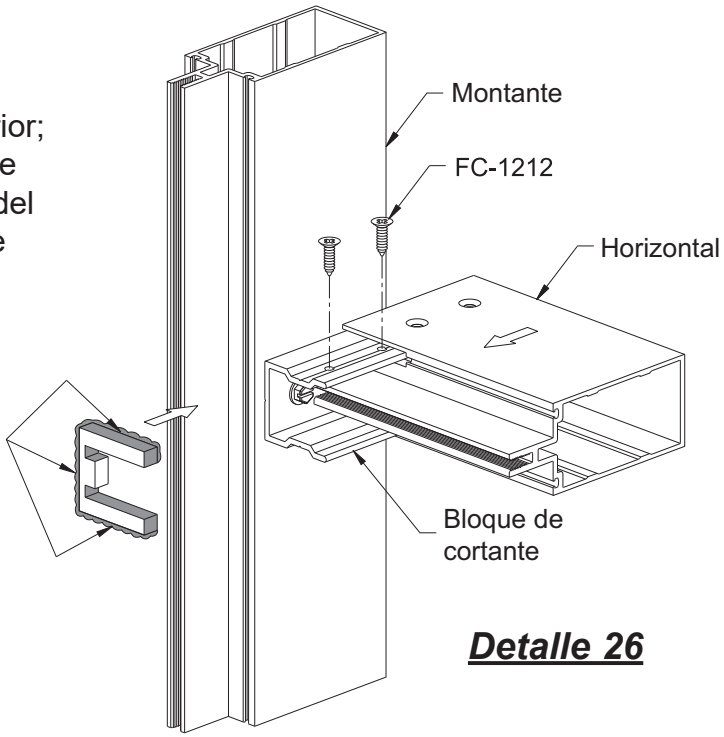
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Para horizontales de una pieza en los tramos finales:

-Deslice el horizontal en su lugar desde el interior; los bloques de cortante deben pasar fácilmente a través de las ranuras en E en los extremos del horizontal. Asegúrese de que las cavidades de acristalamiento estén enrasadas.
-Fije el horizontal al bloque/sujetador de cortante en cada extremo con (2) tornillos FC-1212 como se indicó anteriormente.

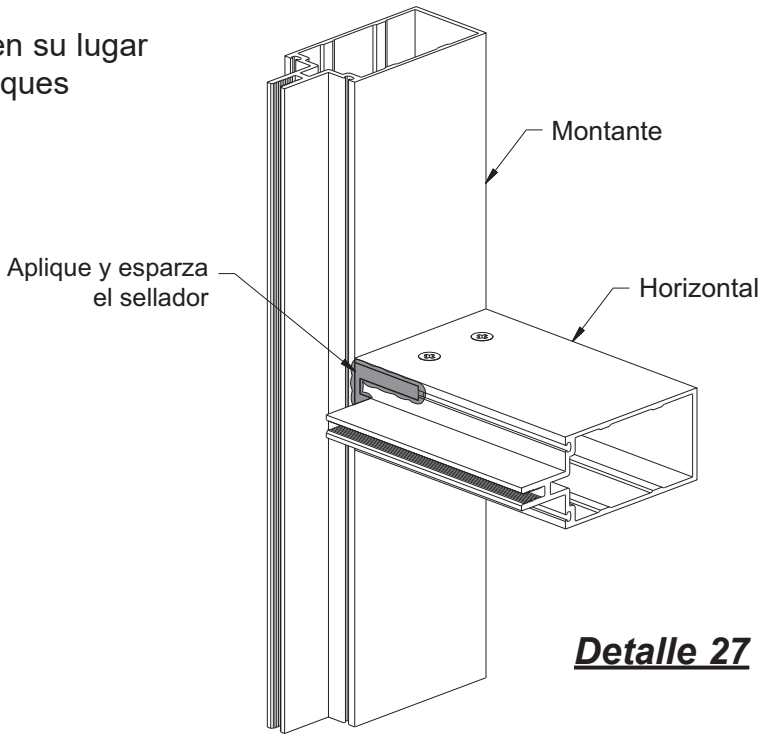
Consulte el **Detalle 26**.



Detalle 26

-Aplique sellador a todos los lados de contacto del conector de ranura en E (E2-0146).
-Inserte los conectores de ranura en E en su lugar y presiónelos firmemente contra los bloques de cortante.
-Cubra toda la ranura con sellador y esparza el sellador para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Consulte el **Detalle 27**.



Detalle 27

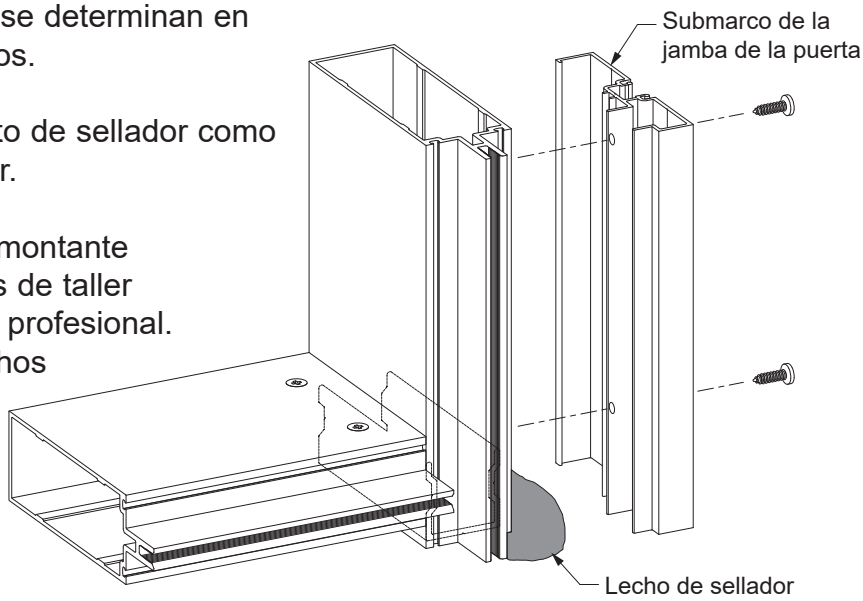
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA

Consulte **Manual de instalación de entradas** para el ensamblaje de los submarcos de puertas. Por lo general, estos submarcos están acristalados en el bastidor del muro cortina en las jambas y se colocan directamente sobre el sustrato del umbral, sin ninguna cuña. Los miembros de los submarcos se determinan en función de los planos de taller aprobados.

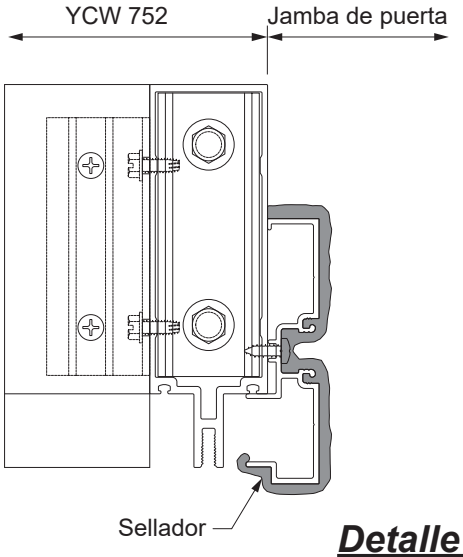
-Limpie todas las superficies de contacto de sellador como lo recomienda el fabricante del sellador.

-Instale el submarco de la jamba en el montante con tornillos de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional. Apoye los submarcos de jamba en lechos de sellador, como se muestra en el **Detalle 28**.



Detalle 28

-Aplique y esparza sellador en la parte inferior del submarco de jamba, como se muestra en el **Detalle 29**.



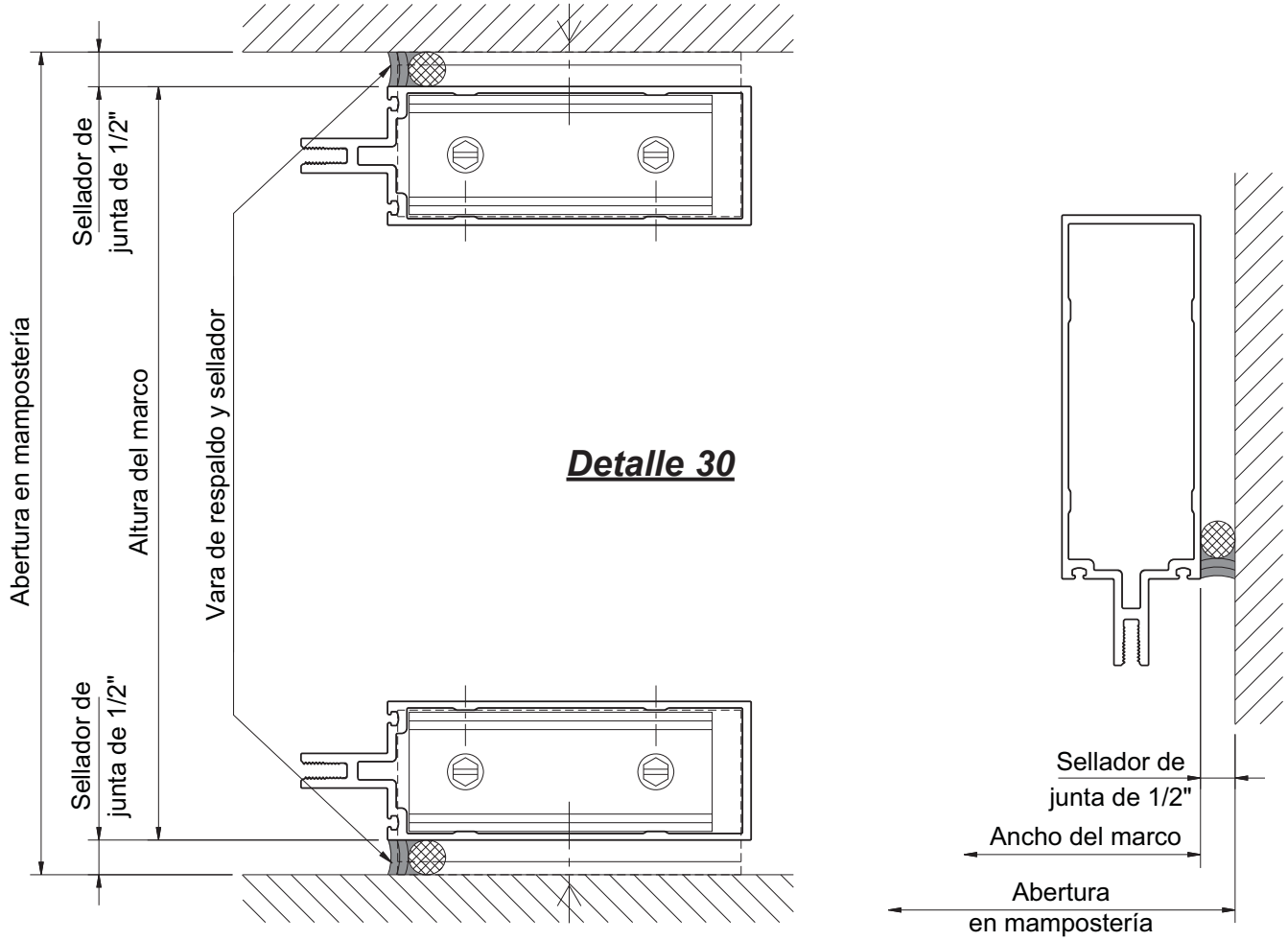
Detalle 29

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16
APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

-Limpie el área que rodea al perímetro del marco con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
-Coloque una vara de respaldo entre el perímetro del marco y el sustrato a aproximadamente 1/4".
-Aplique sellador en el perímetro del marco.
-Esparza el sellador sobrante para asegurarse de que no ingrese en las regletas de los empaques.

Consulte el **Detalle 30**.

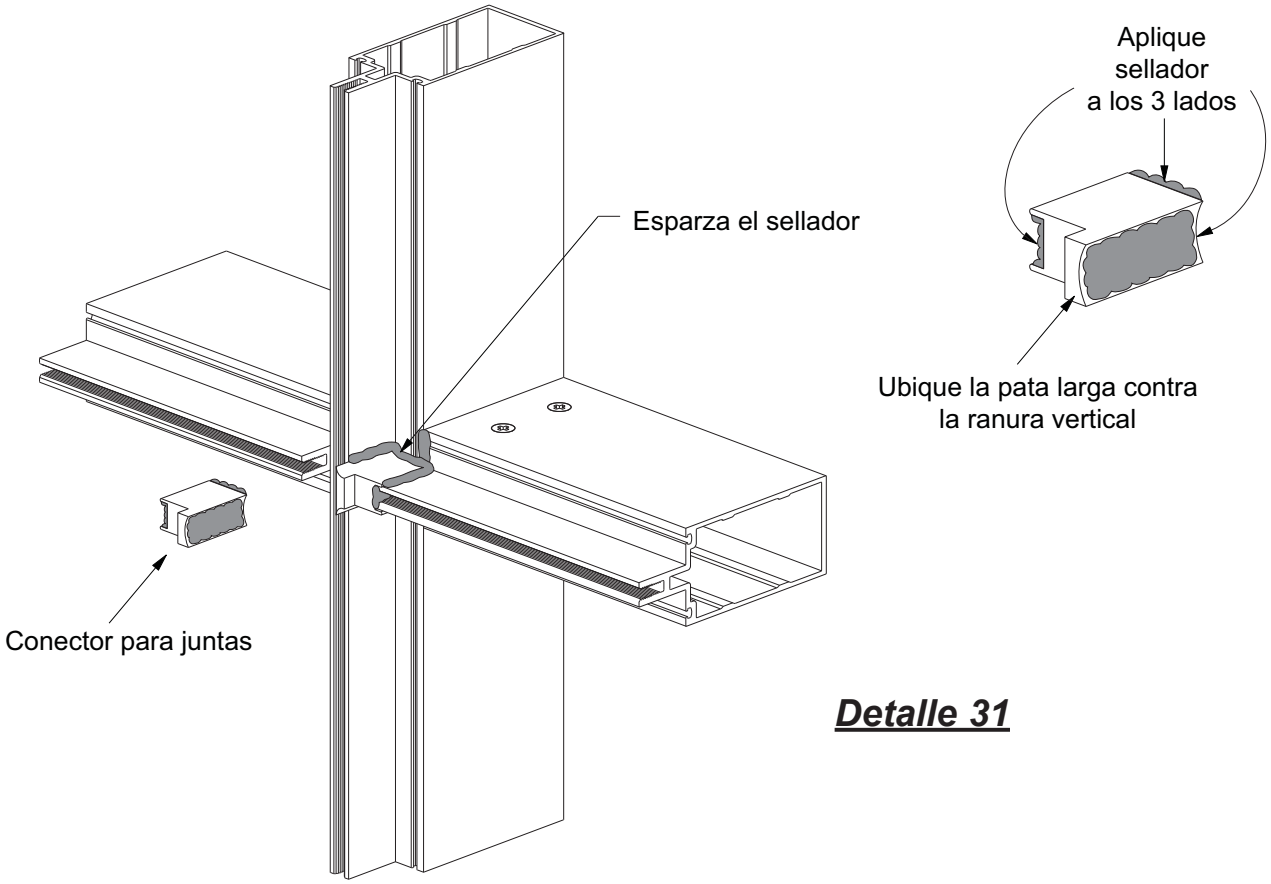


Detalle 30

04-4007-18 | Fecha de vigencia: 22 de octubre de 2026

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17
INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS



Detalle 31

La lengüeta de cada horizontal debe estar sellada a la lengüeta de los montantes.
El espacio entre las dos lengüetas se cierra con conectores para juntas E2-0138 para acristalamiento de 1" o E2-0285 para acristalamiento de 1/4".

-Limpie el área que rodea a la intersección de la lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
-Aplique y esparza sellador en la intersección de los miembros vertical y horizontal.
-Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas y en la intersección del montante y la cavidad de acristalamiento horizontal.
-Instale el conector para juntas como se muestra, con la pata larga del conector contra la lengüeta vertical.
-Presione firmemente los conectores para juntas contra la superficie del montante.
-Esparza el sellador sobrante para asegurarse de que el sellado sea hermético.

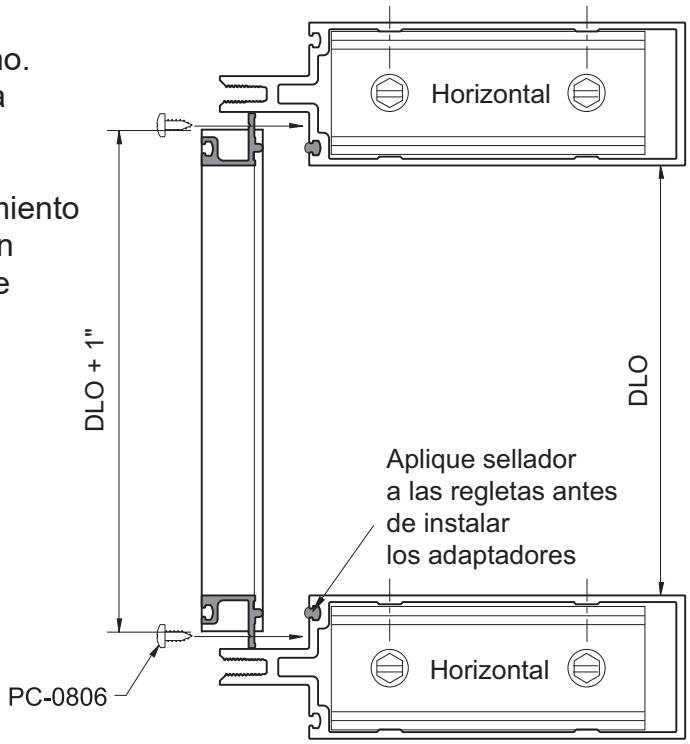
Consulte el **Detalle 31**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 18
INSTALACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO
(Cuando sea necesario)

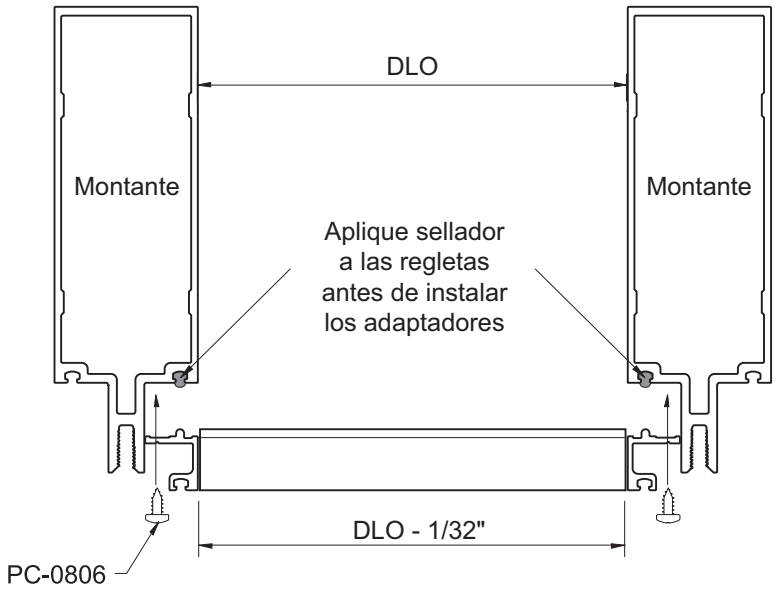
-Corte los adaptadores de acristalamiento (E9-1604) con el tamaño indicado:
Largo de corte vertical = DLO más (+) 1".
Largo de corte horizontal = DLO menos (-) 1/32".

-Perfore cada adaptador con orificios de 0.189" de diámetro (con una broca #12) a 2" de cada extremo.
-Ajuste en seco los adaptadores y perfore de forma conjunta orificios de 0.141" de diámetro (con una broca #28) en el montante para tornillos PC-0806.
-Limpie el área que rodea a la regleta de acristalamiento del montante y el adaptador de acristalamiento con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en las regletas del empaque del montante y en los extremos de los adaptadores horizontales.
-Instale los adaptadores con tornillos PC-0806 a 2" de cada extremo y en el centro del adaptador. Instale los adaptadores verticales en primer lugar y asegúrese de que estén centrados con el DLO.
-Esparza el sellador sobrante de todas las intersecciones de adaptadores y selle todas las cabezas de tornillo.



Consulte el **Detalle 32**.

Detalle 32

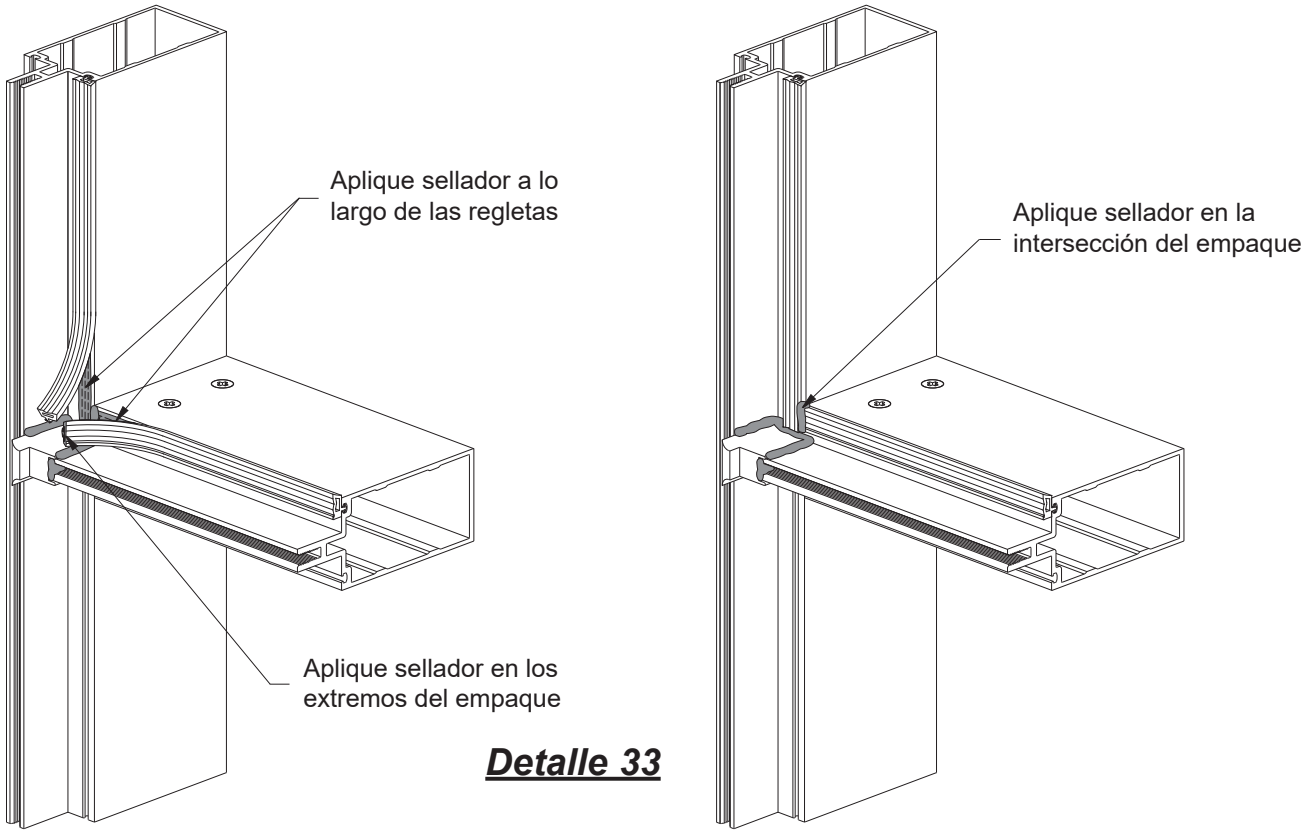


ACRISTALAMIENTO

PASO 19
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIORES

-Corte los empaques de acristalamiento interiores con el tamaño indicado:
Empaque vertical = DLO + 1-1/4".
Empaque horizontal = DLO + 3/16" por cada pie de ancho de apertura.

-Instale los empaques verticales en primer lugar, centrados a lo largo con el DLO.
-A continuación, instale los espaciadores de acristalamiento horizontales.
-Inserte primero el espaciador de acristalamiento en la regleta en cada extremo.
-Encaje a presión el resto del espaciador de acristalamiento en la regleta comenzando por el centro y trabajando hacia cada extremo.

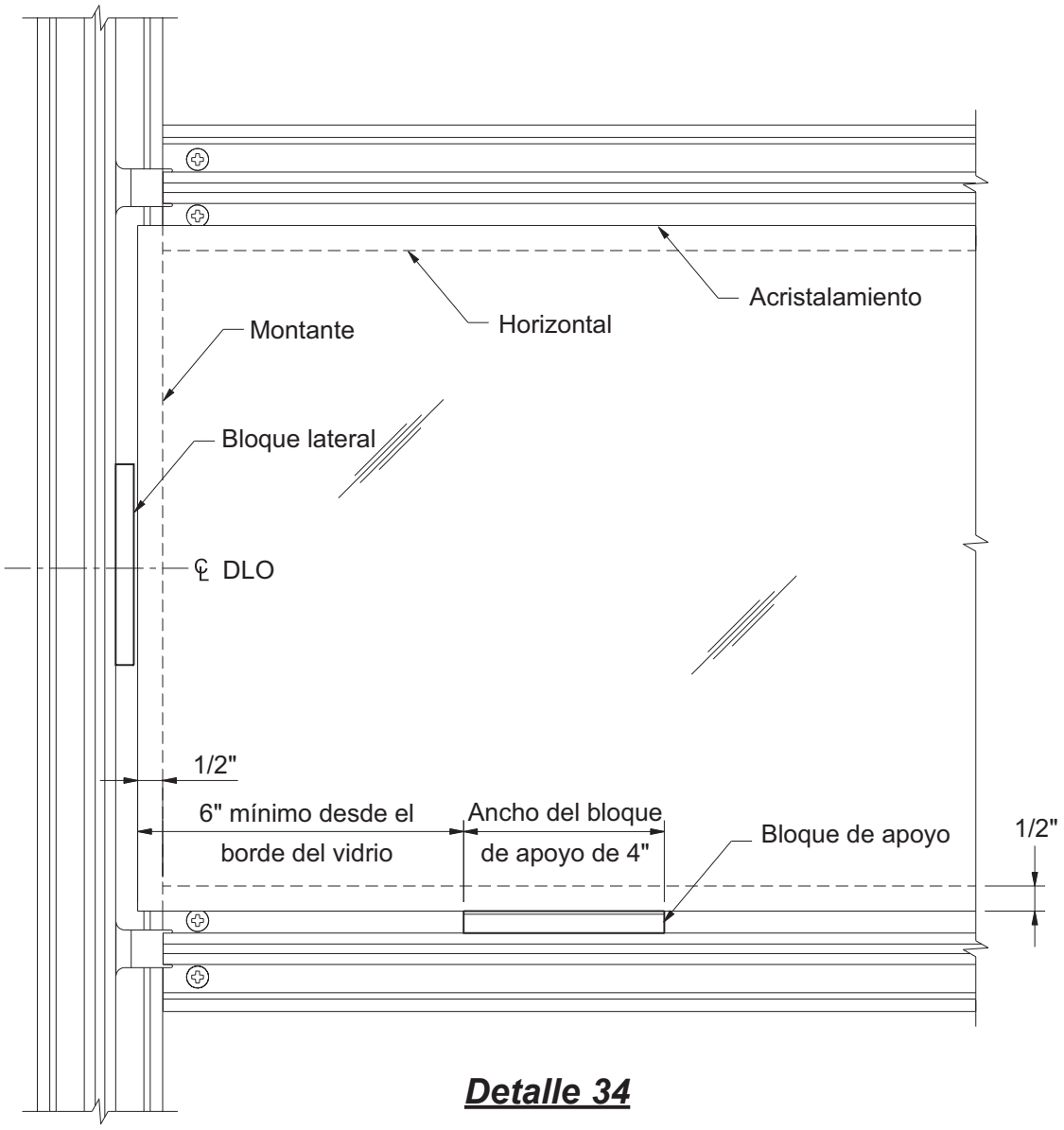


Detalle 33

-Aleje al menos 3" cada empaque a la regleta.
-Con el extremo del empaque ya fuera de camino, aplique un cordón de 2"-3" de sellador en cada extremo de la regleta.
-Aplique sellador en cada extremo de los empaques horizontales.
-Vuelva a insertar los extremos del empaque y presiónelos firmemente contra la superficie de los montantes.
-Aplique y esparza sellador en la intersección de los empaques vertical y horizontal.
Consulte el **Detalle 33**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 20
INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y LATERALES



Detalle 34

-Instale bloques de apoyo E2-0134 para acristalamiento de 1" o E2-0623 para acristalamiento de 1/4", a 1/4 de puntos del DLO o a un mínimo de 6" del borde del vidrio, lo que sea mayor. Consulte con YKK AP para conocer los requisitos del bloque de apoyo en unidades que superen un tamaño de 60" x 90" o 40 pies cuadrados.
-Instale bloques laterales E2-0133 para acristalamiento de 1" centrados a lo largo del DLO en ambos lados del material de acristalamiento.
Consulte el **Detalle 34**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 21
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO EXTERIOR

-Corte los empaques de acristalamiento verticales exteriores con el mismo largo que las placas de presión verticales.
-Corte los empaques de acristalamiento horizontales exteriores al tamaño del DLO más 1/4" por pie de ancho de apertura.
-Instale los empaques de acristalamiento verticales centrados en las placas de presión verticales.
-Instale los empaques horizontales empujando cada extremo hacia el interior de la regleta de la placa de presión. A continuación, presione el centro del empaque hacia el interior de la regleta y, luego, empuje el empaque hacia el interior de la regleta trabajando del centro hacia los extremos.

Precaución: No estire los empaques.

PASO 22
INSTALACIÓN DEL VIDRIO

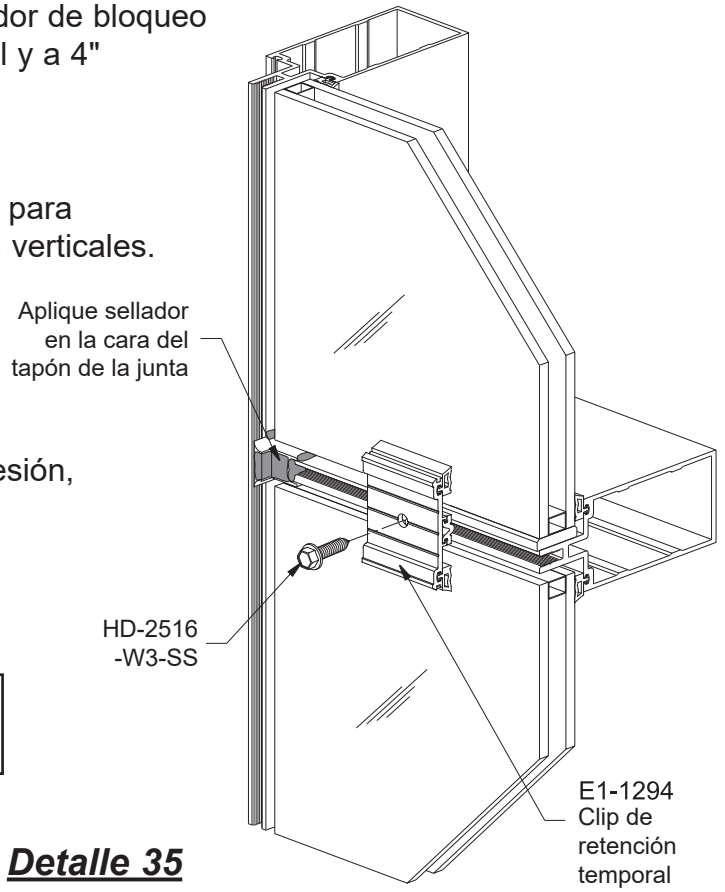
-A medida que se instala cada panel, fije un sujetador de bloqueo temporal (E1-1294) en el medio de cada horizontal y a 4" delborde del vidrio en cada extremo con tornillos HD-2516-W3-SS.
-Reutilice los clips de retención temporales.
-Aplique sellador en la superficie de los conectores para juntas justo antes de instalar las placas de presión verticales.

Precaución: No deje curar el sellador antes de instalar las placas de presión.

Nota: El sellador debe formar un sellado completo entre el empaque exterior, la placa de presión, elaislante térmico y el conector para juntas.

Consulte el **Detalle 35**.

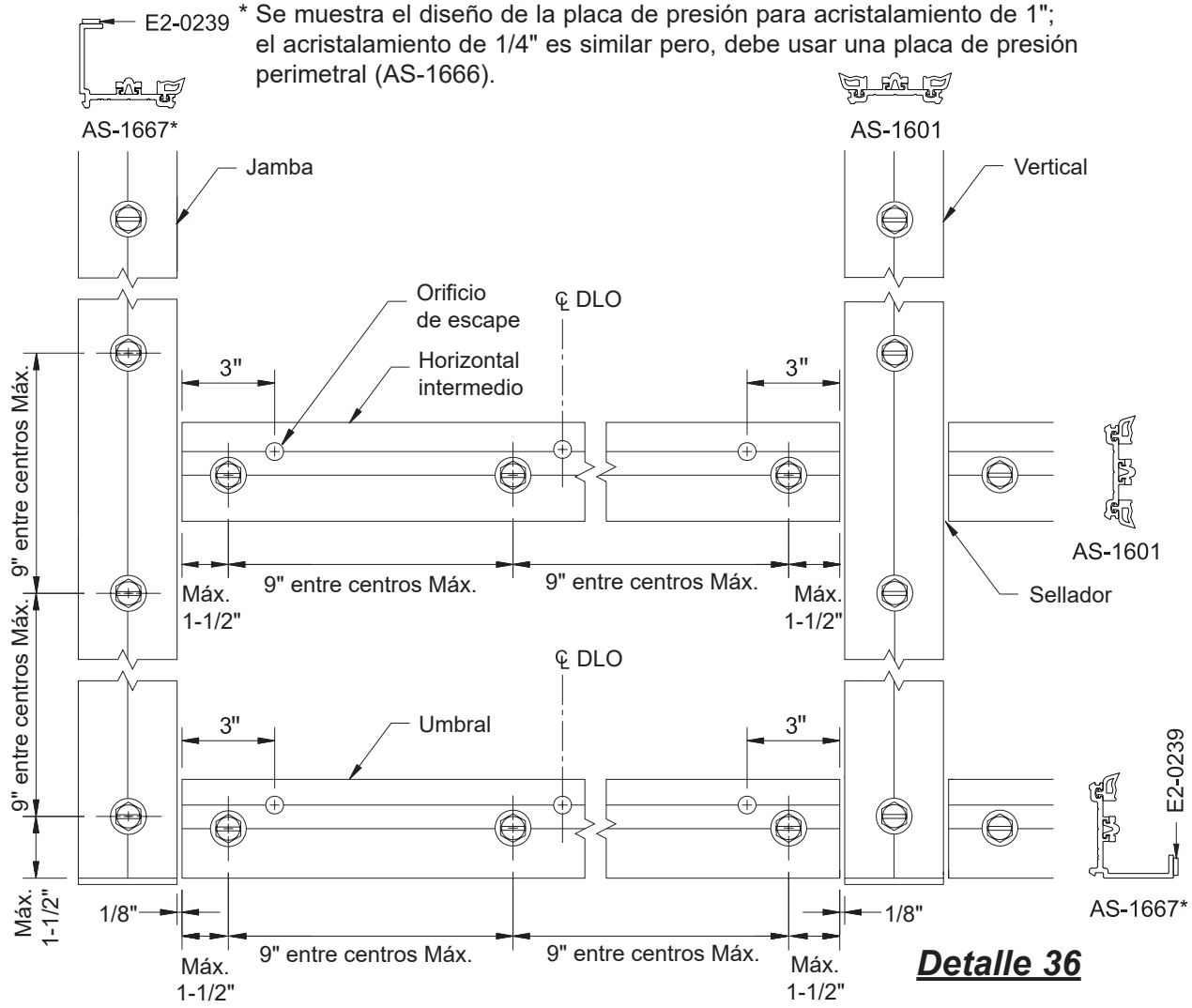
Tamaño del vidrio = DLO de 1" horizontal y verticalmente.



Detalle 35

ACRISTALAMIENTO

PASO 23
COLOCACIÓN Y ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN



Detalle 36

-Los largos estándar de la placa de presión vienen perforados de fábrica con orificios de 0.281" de diámetro centrados a 9" como máximo. Después del corte, es posible que deban colocarse pernos en los orificios adicionales a 1-1/2" de cada extremo. Selle todos los orificios de la placa de presión que estén a menos de 1-1/2" de los extremos.

Consulte el **Detalle 36**.

-Instale cinta aisladora E2-0239 en la pata trasera de las placas de presión perimetrales.

-Instale placas de presión verticales con pernos HD-2516-W3-SS. Aplique un torque inicial de 30 in-lb a los pernos con una llave de fuerza o una pistola atornilladora limitadora de torque. Comience desde abajo en dirección hacia arriba.

-Ajuste todos los pernos de la placa de presión vertical con un torque de 50 in-lb.

-Coloque a presión las cubiertas frontales verticales con un martillo y un trozo de madera limpio. Consulte el **Detalle 37**. Comience en un extremo y trabaje con el bloque y el martillo hacia abajo en el vertical.

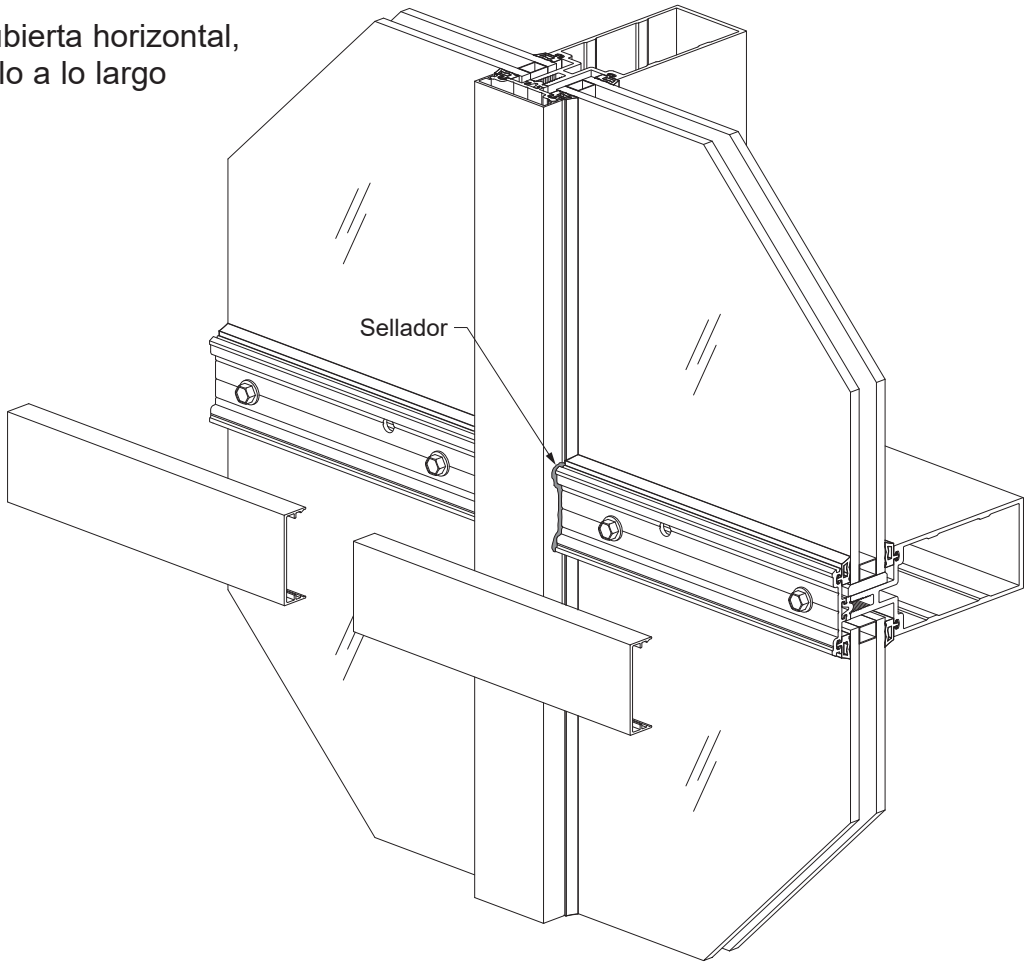
Nota: Debe usarse la placa de presión AS-1601 en lugar de la AS-1667 o AS-1666 en el perímetro cuando se utilizan anclajes perimetrales. Debe instalarse las tapas de cierre de montante E1-1290 cuando se utilizan los siguientes anclajes en los extremos: “F” o “T”.

ACRISTALAMIENTO

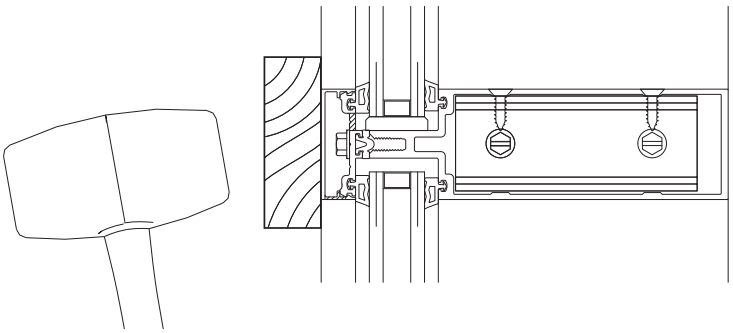
PASO 24
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES EXTERIORES

-Centre e instale placas de presión horizontales en la apertura dejando una brecha de 1/8" en los extremos.
-Comenzando desde el centro de cada placa de presión, ajuste inicialmente cada tornillo con un torque de 30 in-lb. Luego apriete todos los tornillos hasta alcanzar un torque de 50 in-lb.
-Selle la brecha que forman el extremo de la placa de presión horizontal y la cubierta frontal vertical.
-Coloque a presión la cubierta horizontal, trabajando con el martillo a lo largo del horizontal.

Consulte el **Detalle 37**.



Detalle 37



YKK AP America Inc.

101 Marietta Street NW
Suite 2100
Atlanta, Georgia 30303
www.ykkap.com