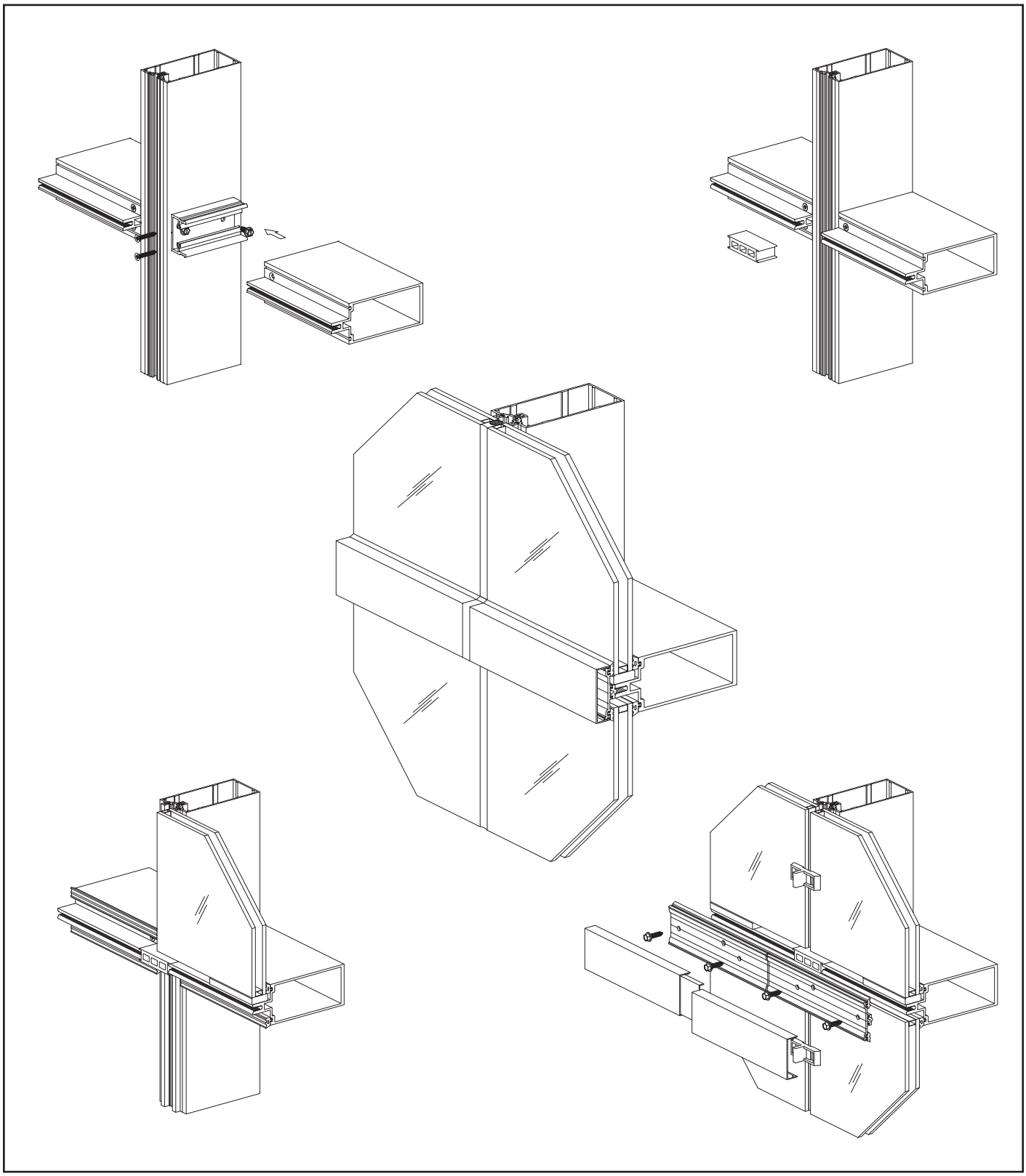
Sistema de muro cortina YCW 750 SSG con silicona estructural en dos lados



Manual de instalación

©2026 YKK AP America Inc.

ÍNDICE

Notas de instalación ..... Página ii

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS
Miembros del bastidor de YCW 750 SSG ..... Páginas 1 a 3
Accesorios de YCW 750 SSG ..... Páginas 3 a 6
Tornillos de YCW 750 SSG ..... Página 6

FABRICACIÓN DEL MARCO
Métodos de anclaje/tipos de bastidor ..... Páginas 7 y 8
Fabricación de montantes verticales ..... Páginas 9 a 13
Uso de refuerzo adicional ..... Página 14
Fijación de tapas de cierre de montantes SSG ..... Páginas 15 y 16
Fijación de bloques de cortante/sujetadores para montantes horizontales ..... Páginas 17 y 18
Fijación de anclajes en “J” ..... Página 19
Fabricación de miembros horizontales ..... Páginas 20 a 26
Fabricación de placas de presión ..... Páginas 27 a 29
Fabricación de cubiertas frontales ..... Páginas 30 y 31
Empalmes verticales típicos ..... Páginas 32 a 34

INSTALACIÓN DEL MARCO
Instalación del anclaje perimetral continuo ..... Página 35
Instalación de jambas/montantes verticales con anclajes perimetrales ..... Página 36
Instalación de jambas/montantes verticales con anclajes en los extremos ..... Página 37
Instalación vertical en los anclajes de extremo de la jamba de la puerta ..... Página 38
Instalación de anclajes de carga de viento y permanente ..... Páginas 39 a 41
Instalación vertical típica en empalmes de montante ..... Página 42
Fijación de miembros horizontales ..... Páginas 43 a 47
Fijación de moldura de esquina exterior SSG a 90° ..... Página 48
Instalación de submarcos de puerta ..... Páginas 48 a 51
Aplicación de sellador perimetral ..... Página 52
Instalación de conectores para juntas ..... Páginas 53 y 54

ACRISTALAMIENTO
Instalación de adaptadores de acristalamiento ..... Página 55
Instalación de empaques y espaciadores de acristalamiento ..... Página 56
Instalación de bloques de apoyo y laterales ..... Página 57
Instalación de empaques de acristalamiento exteriores ..... Página 58
Instalación del vidrio ..... Página 59
Colocación y ensamblaje de la placa de presión ..... Páginas 60 a 62
Aplicación del sellador de silicona estructural interior ..... Páginas 63 y 64
Instalación de cubiertas frontales de jamba exteriores ..... Páginas 65 a 67
Instalación de cubiertas frontales de montantes horizontales exteriores ..... Página 68
Aplicación de sello hermético exterior ..... Páginas 69 a 71

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas con los perfiles de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.

2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.

3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.

4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.

5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.

6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.

7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.

8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.

9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.

10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.

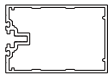
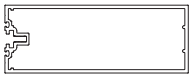
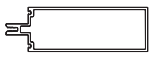
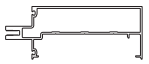
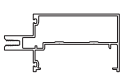
11. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.

12. Las tolerancias de corte son más cero, menos treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.

13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

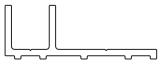
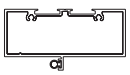
Sistema de muro cortina YCW 750 SSG

MIEMBROS DEL BASTIDOR

	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1246**		**Montante de SSG (Estándar)** 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1/4" y 1"	**E9-3402**
	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 3-3/4" Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1250**		**Montante de SSG** 2-1/2" x 3-3/4" Para acristalamiento de 1/4" y 1"	**E9-3423**
	**Horizontal** Dos piezas 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1258**		**Montante de SSG** 2-1/2" x 6-3/4" Para acristalamiento de 1/4" y 1"	**E9-3426**
	**Horizontal** Dos piezas 2-1/2" x 3-3/4" Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1259**		**Cubierta horizontal** Para miembros horizontales posteriores de 5-1/4"	**E9-1256**
	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-1215**		**Cubierta horizontal** Para miembros horizontales posteriores de 3-3/4".	**E9-1038**
	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-1225**		**Placa de presión** E9-1216 con aislante PVC perforado a 9" entre centros	**AS-1216**
	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 3-3/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-1235**		**Placa de presión perimetral** Para acristalamiento de 1/4" E9-3572 con aislante PVC perforado a 9" entre centros	**AS-3572**
	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 3-3/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-3537**		**Placa de presión perimetral** Para acristalamiento de 1" E9-3569 con aislante PVC perforado a 9" entre centros	**AS-3569**
	**Jamba/horizontal** 2-1/2" x 6-3/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-1242**		**Placa de presión** Para cubiertas profundas Con aislante de PVC Para acristalamiento de 1/4" y 1"	**AS-3574**
	**Horizontal** Parte trasera abierta 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-1255**		**Placa de presión perimetral** Para cubiertas profundas Con aislante de PVC Para acristalamiento de 1"	**AS-3576**
	**Horizontal** Parte trasera abierta 2-1/2" x 3-3/4" Para acristalamiento de 1"	**E9-1257**		**Cubierta frontal** 2-1/2 x 3/4"	**E9-1206**
	**Montante SSG pesado** 2-1/2" x 5-1/4" Para acristalamiento de 1/4" y 1"	**E9-3401**		**Cubierta frontal** 2-1/2 x 1-3/4"	**E9-1229**

* Hay montantes de extensión y otras cubiertas frontales disponibles. Comuníquese con YKK AP.

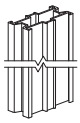
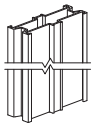
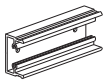
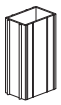
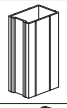
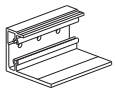
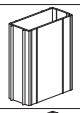
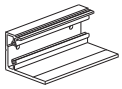
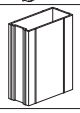
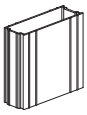
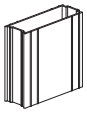
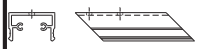
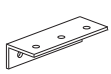
MIEMBROS DEL BASTIDOR

	**Cubierta frontal** 2-1/2" x 2-3/8"	**E9-1219**		**Base de cubierta interior** Usar con E9-1281	**E9-1280**
	**Cubierta frontal horizontal** 11/16" x 2-1/2"	**E9-1207**		**Cubierta interior** Para esquina exterior de 90° Usar con E9-1280	**E9-1281**
	**Cubierta frontal con borde redondeado** 2-1/2" x 2"	**E9-1293**		**Cubierta interior** Para esquina exterior de 90° Usar con E9-1280 Solo para una profundidad de 6-3/4"	**E9-3548**
	**Adaptador de acristalamiento** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1220**		**Adaptador de acristalamiento SSG** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-3422**
	**Adaptador de acristalamiento** Para acristalamiento de 1/2" (Usar con E9-1265)	**E9-1232**		**Adaptador de acristalamiento SSG** Para acristalamiento de 1/2" (Usar con E9-1265)	**E9-1276**
	**Relleno enrasado de cavidades** Para acristalamiento de 1"	**E9-1253**		**Moldura perimetral** Para jamba de puerta SSG	**E9-3409**
	**Anclaje perimetral** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1248**		**Moldura perimetral para acristalamiento de 1/4"** Para jamba de puerta SSG	**E9-3440**
	**Anclaje perimetral** Para acristalamiento de 1"	**E9-1223**		**Adaptador de lengüeta para montante SSG** Para acristalamiento de 1"	**E9-1282**
	**Canal perimetral** Para acristalamiento de 1"	**E9-1231**		**Adaptador de acristalamiento para jamba de puerta SSG** Para acristalamiento de 1"	**E9-1269**
	**Adaptador de acristalamiento SSG para esquina exterior de 90°** Usar con E9-3401, E9-3402, E9-3423 y E9-3426	**E9-3413**		**Adaptador de acristalamiento para jamba de puerta SSG** Para acristalamiento de 1/4"	**E9-1270**
	**Base de la moldura para esquina exterior de 90°** Para acristalamiento de 1"	**E9-3438**		**Travesaño de acción simple** Impermeabilización de elastómero E2-0051 (incluido)	**AS-0402**
	**Cubierta de moldura para esquina exterior de 90°** Para acristalamiento de 1"	**E9-3439**		**Jamba de puerta** Usar con AS-0417	**E9-2344**

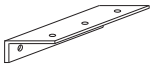
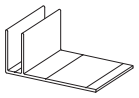
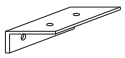
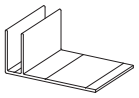
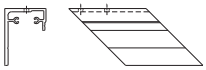
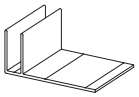
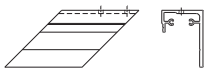
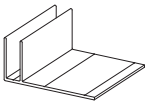
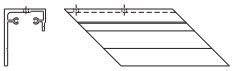
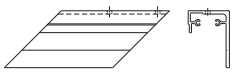
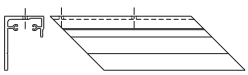
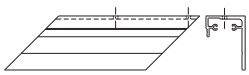
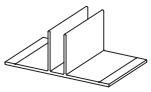
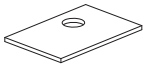
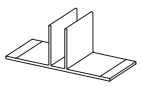
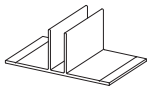
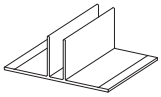
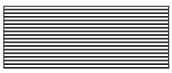
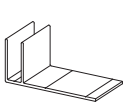
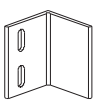
MIEMBROS DEL BASTIDOR

	**Tope de puerta a presión** Impermeabilización de elastómero E2-0051 (incluido) Usar con E9-1224	**AS-0417**		

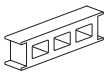
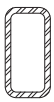
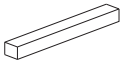
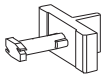
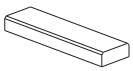
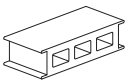
ACCESORIOS

	**Bloque de cortante estándar** Para E9-1235, E9-1250 y E9-3537, 3.125" de largo	**E1-3503**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-3401 y E9-3402	**E1-3548**
	**Bloque de cortante estándar** Para E9-1215, E9-1225 y E9-1246, 4.375" de largo	**E1-3504**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-3426	**E1-3427**
	**Bloque de cortante estándar** Para E9-1242, 6.000" de largo	**E1-3506**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-1235, E9-1250 y E9-3537	**E1-1212**
	**Anclaje tipo “J”** Para E9-1235, E9-1250 y E9-3537, 3.125" de largo	**E1-3501**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-1266	**E1-1211**
	**Anclaje tipo “J”** Para E9-1215, E9-1225 y E9-1246, 4.375" de largo	**E1-3502**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-1215 y E9-1225	**E1-1201**
	**Anclaje tipo “J”** Para E9-1242, 6.000" de largo	**E1-3505**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-1265	**E1-1210**
	**Bloque de cortante** (Para ranura E) Para E9-1235, E9-1250 y E9-3537, 3.125" de largo	**E1-1206**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-1242	**E1-1299**
	**Bloque de cortante** (Para ranura E) Para E9-1215, E9-1225 E9-1246, 4.375" de largo	**E1-1200**		**Manga de empalme de montante** Usar con E9-3535	**E1-1365**
	**Bloque de cortante** (Para ranura E) Para E9-1242, 6.000" de largo	**E1-1236**		**Bloque de cortante para esquina exterior de 90°** Para E9-1235, E9-1250 y E9-3557, 5.794" de largo	**E1-3503A**
	**Sujetador de cortante** Para E9-1257 y E9-1259 2.736" de largo	**E1-1214**		**Bloque de cortante para esquina exterior de 90°** Para E9-1215, E9-1225 y E9-1246, 7.562" de largo	**E1-3504A**
	**Sujetador de cortante** Para E9-1255 y E9-1258 3.986" de largo	**E1-1213**		**Bloque de cortante para esquina exterior de 90°** Para E9-1242 9.860" de largo	**E1-3506A**

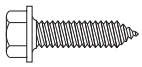
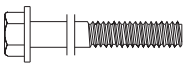
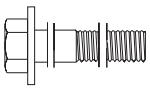
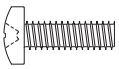
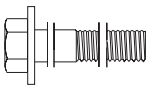
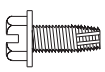
ACCESORIOS (cont.)

	**Sujetador de cortante para esquina exterior de 90°** Para E9-1255 y E9-1258 7.135" de largo	**E1-1213A** **E1-1213B**		**Anclaje tipo “F” de montante** Para E9-3401 4.780" de largo	**E1-1234**
	**Sujetador de cortante para esquina exterior de 90°** Para E9-1257 y E9-1259 5.369" de largo	**E1-1214A** **E1-1214B**		**Anclaje tipo “F” de montante** Para E9-1215 4.866" de largo	**E1-1233**
	**Anclaje tipo “J” para esquina exterior de 90° (lado derecho)** Para E9-1235, E9-1250 y E9-3537, 5.669" de largo	**E1-3501A**		**Anclaje tipo “F” de montante** Para E9-1225 y E9-1246 4.960" de largo	**E1-1231**
	**Anclaje tipo “J” para esquina exterior de 90° (lado izquierdo)** Para E9-1235, E9-1250 y E9-3537, 5.669" de largo	**E1-3501B**		**Anclaje tipo “F” de montante** Para E9-1242 6.453" de largo	**E1-1240**
	**Anclaje tipo “J” para esquina exterior de 90° (lado derecho)** Para E9-1215, E9-1225 y E9-1246, 7.437" de largo	**E1-3502A**		**Portavidrio temporal** 2" de largo	**E1-1294**
	**Anclaje tipo “J” para esquina exterior de 90° (lado izquierdo)** Para E9-1215, E9-1225 y E9-1246, 7.437" de largo	**E1-3502B**		**Portavidrio temporal para esquinas de 90°** 3" de largo	**E1-3588**
	**Anclaje tipo “J” para esquina exterior de 90° (lado derecho)** Para E9-1242 9.735" de largo	**E1-3505A**		**Tapa de cierre de montante capturada** Para acristalamiento aislante 2.500" x 2.313" x 0.050"	**E1-1286**
	**Anclaje tipo “J” para esquina exterior de 90° (lado izquierdo)** Para E9-1242 9.735" de largo	**E1-3505B**		**Arandela de acero inoxidable** Debe utilizarse como tapa de cierre	**FW-2500-SS**
	**Anclaje tipo “T” de montante (Estándar)** Para E9-3402 4.866" de largo	**E1-1208**		**Tapa de cierre de moldura perimetral**	**E1-3579**
	**Anclaje tipo “T” de montante** Para E9-3512 y E9-3423 3.366" de largo	**E1-1229**		**Sujetador de moldura perimetral**	**E1-3543**
	**Anclaje tipo “T” de montante** Para E9-3401 4.780" de largo	**E1-1222**		**Cubierta frontal Manga de empalme** Para E9-1206	**E1-1202**
	**Anclaje tipo “T” de montante** Para E9-3426 6.345" de largo	**E1-3580**		**Lámina de empalme de silicona** Para cubierta frontal profunda	**E2-0070**
	**Anclaje tipo “F” de montante** Para E9-1235, E9-1250 y E9-3537, 3.462" de largo	**E1-1232**		**Anclaje de carga de viento** Acero con pintura de óxido de zinc Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones de anclaje	**E1-1204*** Específico del proyecto

ACCESORIOS (cont.)

	**Anclaje de carga permanente** Acero con pintura de óxido de zinc Consulte los planos de taller para conocer las dimensiones de anclaje	**E1-1205*** Específico del proyecto		**Conector para juntas SSG** Para acristalamiento de 1/4"	**E2-3616**
	**Placa de anclaje de jamba**	**E1-3536**		**Conector para juntas para esquina SSG de 90°** Para acristalamiento de 1"	**E1-1312**
	**Acero de refuerzo** 2" x 4" x 1/4" Para miembros verticales posteriores de 5-1/4" Acero con pintura de óxido de zinc	**E1-0162**		**Conector para juntas izquierdo para esquina SSG de 90°** Para acristalamiento de 1/4"	**E1-1313**
	**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1/4" Caucho de etileno propileno dieno (EPDM) con adhesivo sensible a la presión	**E2-0112**		**Conector para juntas derecho para esquina SSG de 90°** Para acristalamiento de 1/4"	**E1-1314**
	**Bloque lateral** Para acristalamiento de 1/4" EPDM con adhesivo sensible a la presión	**E2-0113**		**Portavidrio temporal** Para acristalamiento de 1"	**E3-0001**
	**Bloque de apoyo** Para acristalamiento de 1" EPDM	**E2-0104**		**Portavidrio temporal** Para acristalamiento de 1/4"	**E3-0006**
	**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 1/4" Esponja de EPDM	**E2-0125**		**Cinta aisladora** 1/8" x 7/16" Usar con placa de presión perimetral	**E2-0239**
	**Conector para juntas estándar** Para acristalamiento de 1" Esponja de EPDM	**E2-0102**		**Base deslizante de anclaje** Para anclajes de carga permanente y carga de viento	**E3-0103**
	**Conector para juntas** Para montantes corredizos en los tramos finales, acristalamiento de 1/4" Usar con E2-0123	**E2-0129**		**Espaciador de acristalamiento interior** Silicona Usar con verticales SSG	**E2-0126**
	**Conector para juntas** Para montantes corredizos en los tramos finales, acristalamiento de 1" Usar con E2-0123	**E2-0124**		**Empaque de acristalamiento exterior** Silicona	**E2-0127**
	**Conector para juntas** Usar con E9-1223 y E9-1231	**E2-0505**		**Empaque de acristalamiento interior** Silicona	**E2-0128**
	**Conector para ranura E** Para montantes corredizos en los tramos finales	**E2-0123**		**Espaciador de acristalamiento interior (Profundidad de 5/16")** Silicona Usar con verticales SSG	**E2-0261**
	**Conector para juntas SSG** Para acristalamiento de 1"	**E2-3614**		**Cinta espaciadora de acristalamiento** Para la moldura perimetral	**E2-0110**

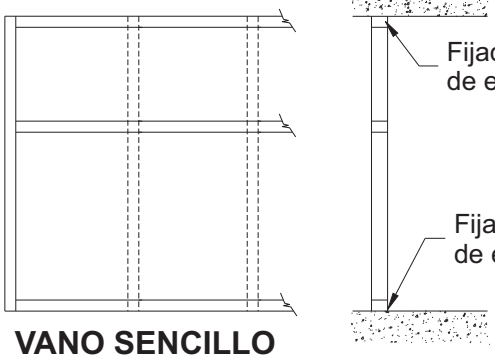
TORNILLOS

	**PHSMS #8 x 3/8"** Acero enchapado en zinc Para la fijación de adaptadores de acristalamiento	**PC-0806**		**HWHS 1/4"- 20 x 1"** Tipo F, Acero enchapado en zinc, para fijación de bloque de cortante a vertical con refuerzo de acero	**HF-2516-W1**
	**PHSMS #8 x 1/2"** Acero enchapado en zinc Para la fijación de la moldura de esquina SSG	**PC-0808**		**HWHMS de 1/4"- 20 x 1"** Acero inoxidable Para la fijación de la placa de presión al montante	**HD-2516-W3-SS**
	**PHSMS #10 x 5/8"** tipo AB Acero enchapado en zinc Para la fijación de la base de la cubierta interior	**PC-1010**		**HWHMS de 1/4"-20 x 1"** Acero enchapado en zinc Para fijación de anclajes en “J” en las jambas	**HM-2516**
	**PHSMS #12 x 5/8"** tipo AB Acero enchapado en zinc Para la fijación de la tapa de cierre de la moldura perimetral	**PC-1210**		**HWHMS de 1/4"–20 x 3-1/2"** Acero enchapado en zinc Para fijación de anclaje tipo “J” al montante vertical intermedio	**HM-2556**
	**PHSMS #10 – 24 x 5/8"** **Tipo F,** Acero inoxidable Para la fijación de la base de la cubierta interior	**PF-1010-SS**		**PHMS 1/4"- 20 x 1-1/2"** Acero inoxidable Para la fijación del adaptador de montante de esquina	**PM-2524-SS**
	**PHMS #10 x 3/8"** Acero inoxidable Para fijación del sujetador de la moldura perimetral a la moldura perimetral	**PM-1006-SS**		**HWHMS de 1/2"-13 x 2"** Acero enchapado en zinc, para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente a la jamba	**HM-5032**
	**PHMS de 1/4"-20 x 3/4"** Acero inoxidable Para fijación del sujetador de la moldura perimetral al montante	**PM-2512-SS**		**HWHMS de 1/2"–13 x 4-1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación del anclaje de carga de viento/carga permanente al montante	**HM-5072**
	**FHSMS #8 x 1/2"** Tipo AB, acero enchapado en zinc, corte inferior para fijación de manga de empalme de cubierta frontal	**FC-0808**		**Tuerca HHMS de 1/2"-13** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento y permanente)	**HM-5000**
	**FHSMS #12 x 3/4"** Tipo AB, acero enchapado en zinc, tornillos a la vista para la fijación de horizontales a bloques de cortante	**FC-1212**		**Arandela plana de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento y permanente)	**WW-5000**
	**FHSMS #12 x 1-1/4"** Tipo AB, acero enchapado en zinc, tornillos ocultos Para la fijación de horizontales a bloques de cortante	**FC-1220**		**Arandela de bloqueo de 1/2"** Acero enchapado en zinc para fijación de anclajes intermedios (carga de viento y permanente)	**WS-5000**
	**FHSMS #10 x 5/8"** Tipo AB, acero enchapado en zinc Para la fijación del montante Tapa de cierre E1-1288	**FC-1010**		**HHMS de tuerca de 1/4"-20** Acero enchapado en zinc, para fijación del anclaje tipo “J” al montante vertical intermedio y la jamba	**HM-2500**
	**FHSMS #14 x 5/8"** Tipo AB, Acero enchapado en zinc, para fijación de tapas de cierre de montantes E1-1286 y FW-2500-SS	**FC-1410**		**Arandela plana de 1/4"** Acero enchapado en zinc, para fijación del anclaje tipo “J” al montante vertical intermedio y la jamba	**WW-2500**
	**HWHS de 1/4"-20 x 5/8"** Tipo F, acero enchapado en zinc Para la fijación del bloque de cortante a la vertical	**HF-2510-W1**		**Arandela de bloqueo de 1/4"** Acero enchapado en zinc, para fijación del anclaje tipo “J” al montante vertical intermedio y la jamba	**WS-2500**

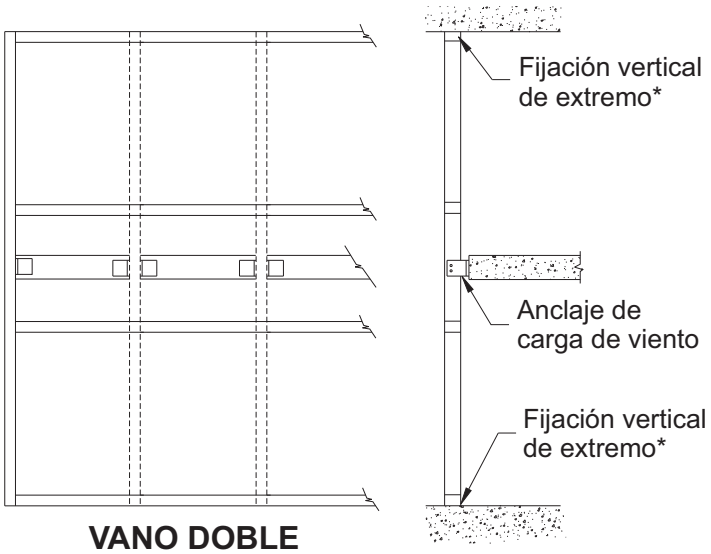
FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS/MÉTODOS DE ANCLAJE

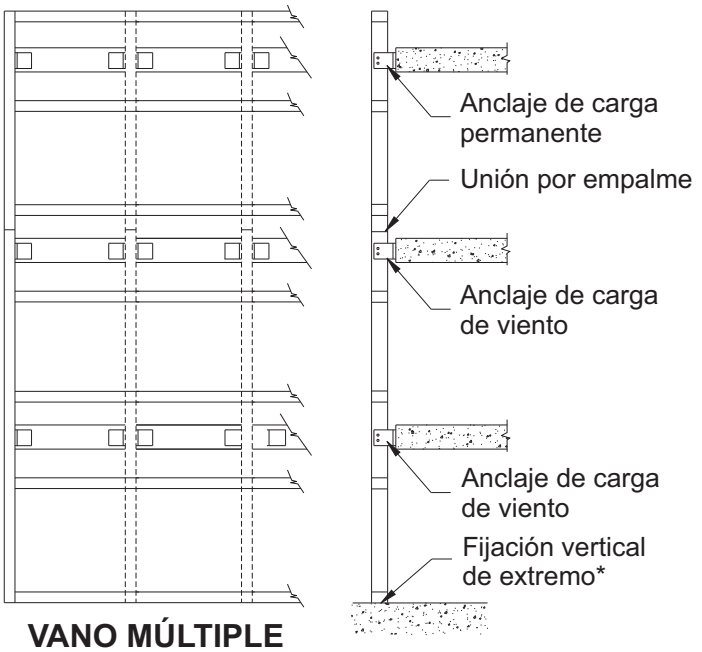
A continuación, presentamos una guía para los tipos de marcos comunes. Consulte los planos de taller para conocer la distribución exacta de los marcos.



VANO SENCILLO



VANO DOBLE



VANO MÚLTIPLE

Las unidades más pequeñas pueden ensamblarse en el lugar e inclinarse hasta ocupar su posición. Las más grandes requieren un ensamblaje pieza por pieza en el lugar.

Nota: Si YKK no prepara los planos de taller para el proyecto, un ingeniero profesional debe aprobar todos los anclajes y los montantes para cargas de viento permanentes.

Todos los anclajes deben fijarse a material estructuralmente seguro que pueda soportar las reacciones de los anclajes.

* La fijación de extremo vertical deberá ser un anclaje perimetral continuo, un anclaje tipo "J" o un anclaje de extremo de montante.

La fabricación del YCW 750 SSG varía según el tipo de fijación de extremo vertical requerida para un proyecto determinado:

Los **anclajes perimetrales** son para condiciones de anclaje de carga baja (reacción de carga extremo máxima de 500 lb):
E9-1248, E9-1223 y E9-1231

Los **anclajes en "J"** son para condiciones de carga medias y altas: E1-3501, E1-3502 y E1-3505.

Los **anclajes de extremo de montante tipo "F" y "T"** son para condiciones de carga alta. Consulte los accesorios en la **página 5**.

FABRICACIÓN DEL MARCO

TIPOS DE MARCOS/MÉTODOS DE ANCLAJE

Uso de anclajes perimetrales:

-Los montantes de jambas deben tener muescas, como se muestra en el **Detalle 1** de la **página 9**.

Uso de anclajes en los extremos del montante:

YCW 750 SSG tiene tres condiciones de anclajes de extremo posibles: “J”, “T” y “F”.

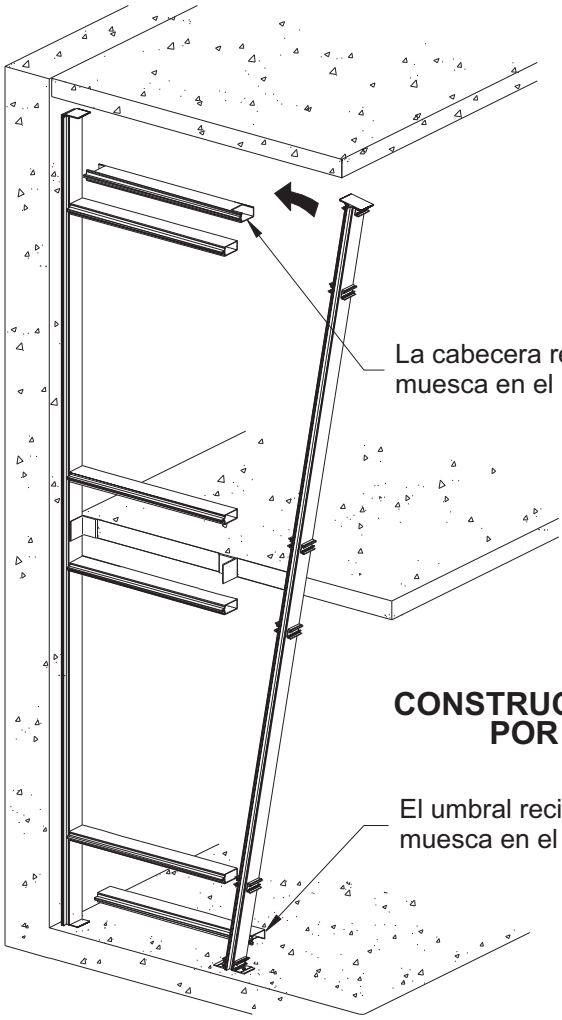
-Los anclajes en “J” se utilizan con jambas y montantes verticales intermedios únicamente en el umbral.
-Los anclajes tipo “T” se utilizan con montantes verticales intermedios en la cabecera y el umbral.
-Los anclajes tipo “F” se utilizan con montantes de jambas en la cabecera y el umbral.
-Los anclajes de la jamba de puerta se utilizan con montantes en una jamba de puerta y se especifican en los dibujos de taller aprobados o los cálculos de ingeniería.
-El uso de cada anclaje dependerá de la reacción, el estrés y la fijación del extremo.

Los montantes deben estar ensamblados previamente con sujetadores/bloques de cortante, anclajes de extremo y refuerzos de acero o aluminio, si es necesario.

Miembros del bastidor para construcción pieza por pieza:

-El perfil de cabecera y umbral debe tener muescas, como se muestra en el **Detalle 19** de la **página 21** para despejar los anclajes de extremo del montante.
-Los miembros horizontales cerrados se utilizan en todas las ubicaciones intermedias, excepto en los tramos finales.
-Los miembros horizontales intermedios de parte trasera abierta se utilizan en los tramos finales para despejar los sujetadores de cortantes.

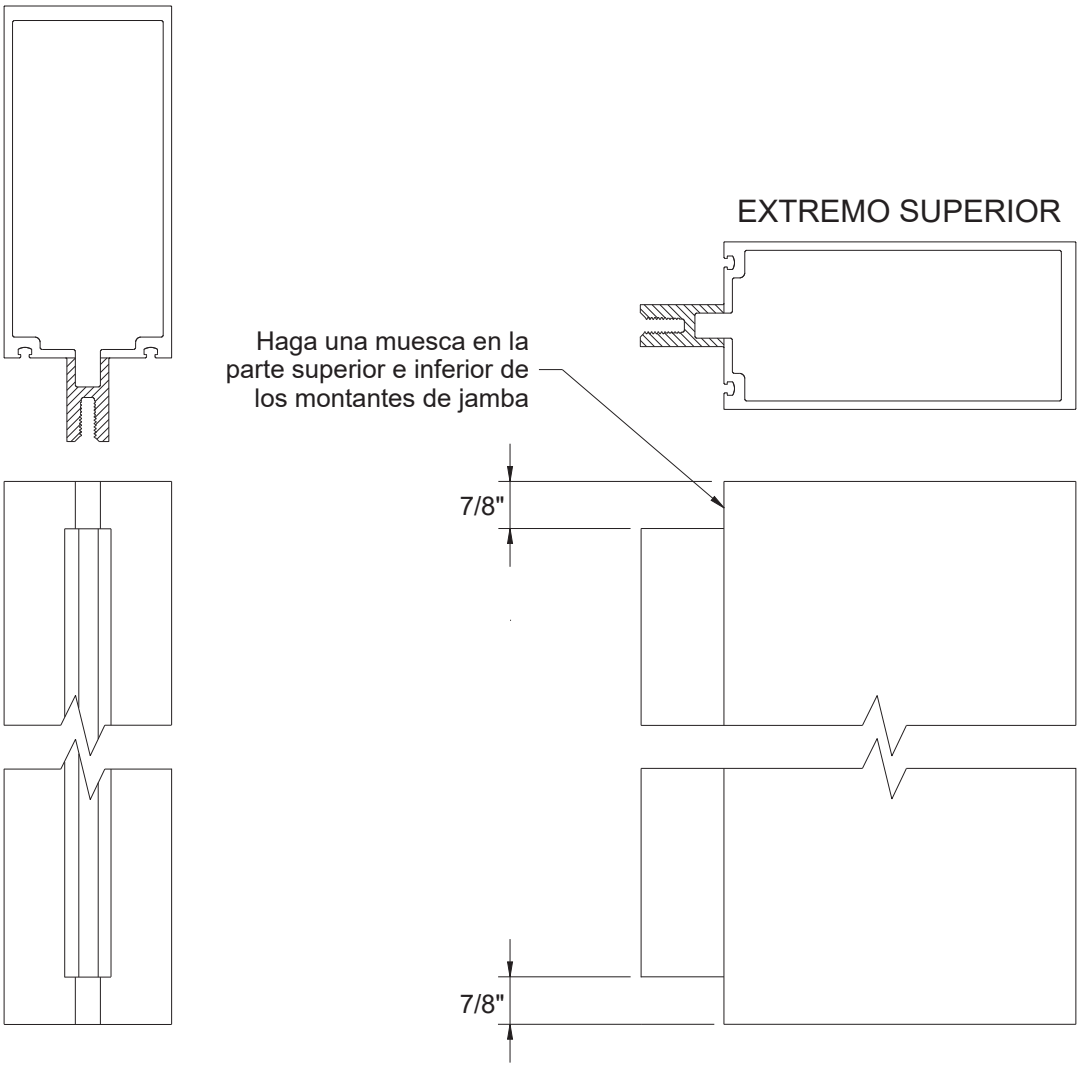
Nota: Si se utilizan en construcciones pieza por pieza, compruebe el ancho total del marco cada cinco montantes, ya que la pared se instala para evitar la acumulación de errores de tolerancia acumulativos.



CONSTRUCCIÓN PIEZA POR PIEZA

FABRICACIÓN DEL MARCO

FABRICACIÓN DE MONTANTES VERTICALES



Paso 1

-Corte todos los montantes de jamba y verticales según las dimensiones que se indican en los planos de taller.
Deje un espacio de 1/2" para el sellador de junta alrededor del marco y de 1/2" en los empalmes verticales.

Nota: Los montantes en las jambas de las puertas están sellados contra el sustrato en el umbral sin un espacio de cuña en esa ubicación.

Paso 2

-Si utiliza anclajes perimetrales continuos (E9-1223 o E9-1248), la parte superior e inferior de los montantes de jamba debe tener muescas, como se muestra en el **Detalle 1**.

Nota: No haga muescas en los montantes de las jambas cuando se utilizan anclajes en los extremos: “J”, “T” o “F”.

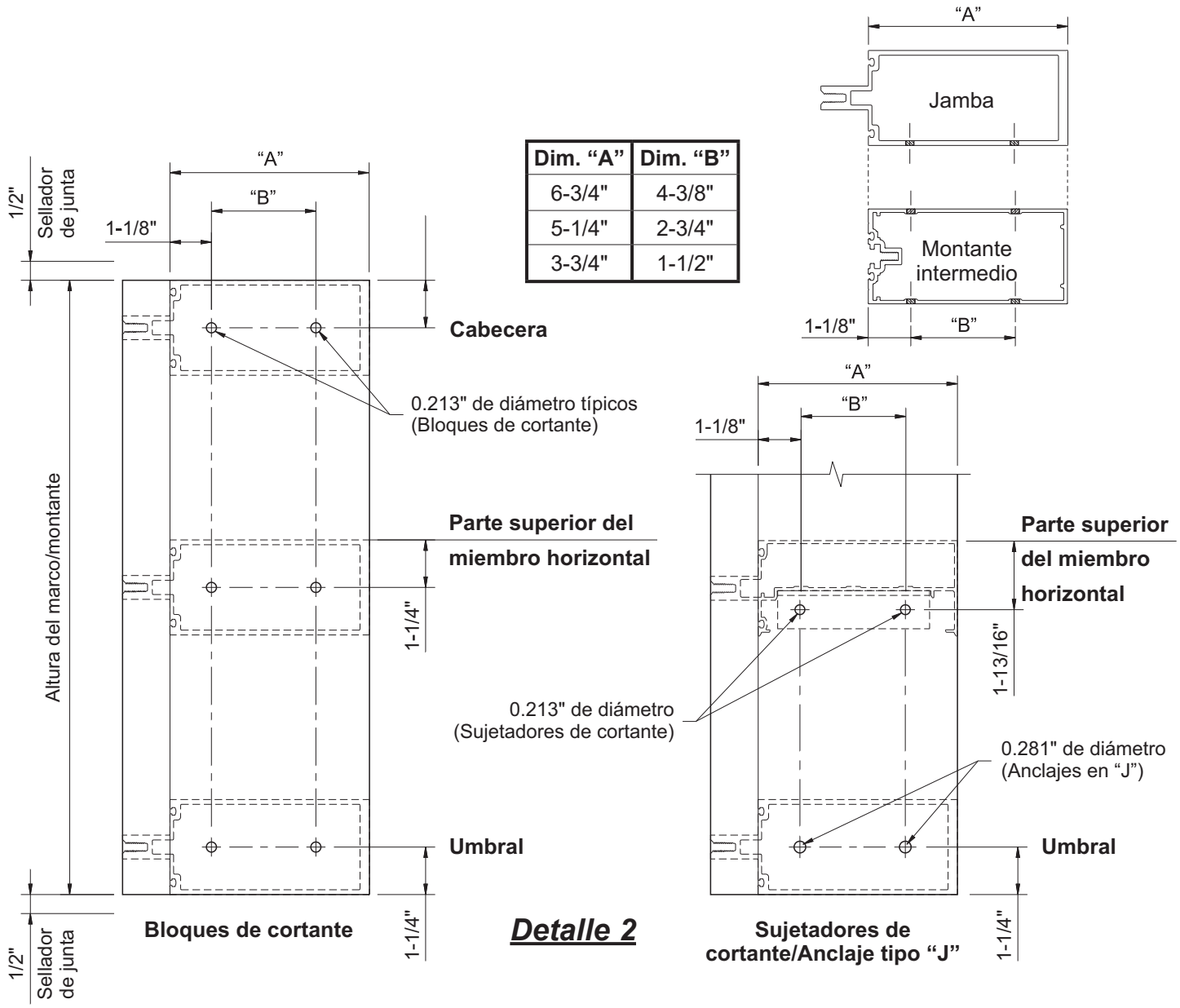
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3
FABRICACIÓN DE MONTANTES VERTICALES

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios de los montantes para sujetadores/bloques de cortante y anclajes en “J”.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (con una broca n.º 3) para fijar sujetadores o bloques de cortante en los lugares indicados. Perfore orificios de 0.281" de diámetro (con una broca n.º 9/32) para fijar anclajes en “J” en el umbral.
Consulte los **detalles 2 y 3**.

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante, E1-1213 y E1-1214, no son las mismas que para los bloques de cortante y los anclajes en “J”.

Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	4-3/8"
5-1/4"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/2"

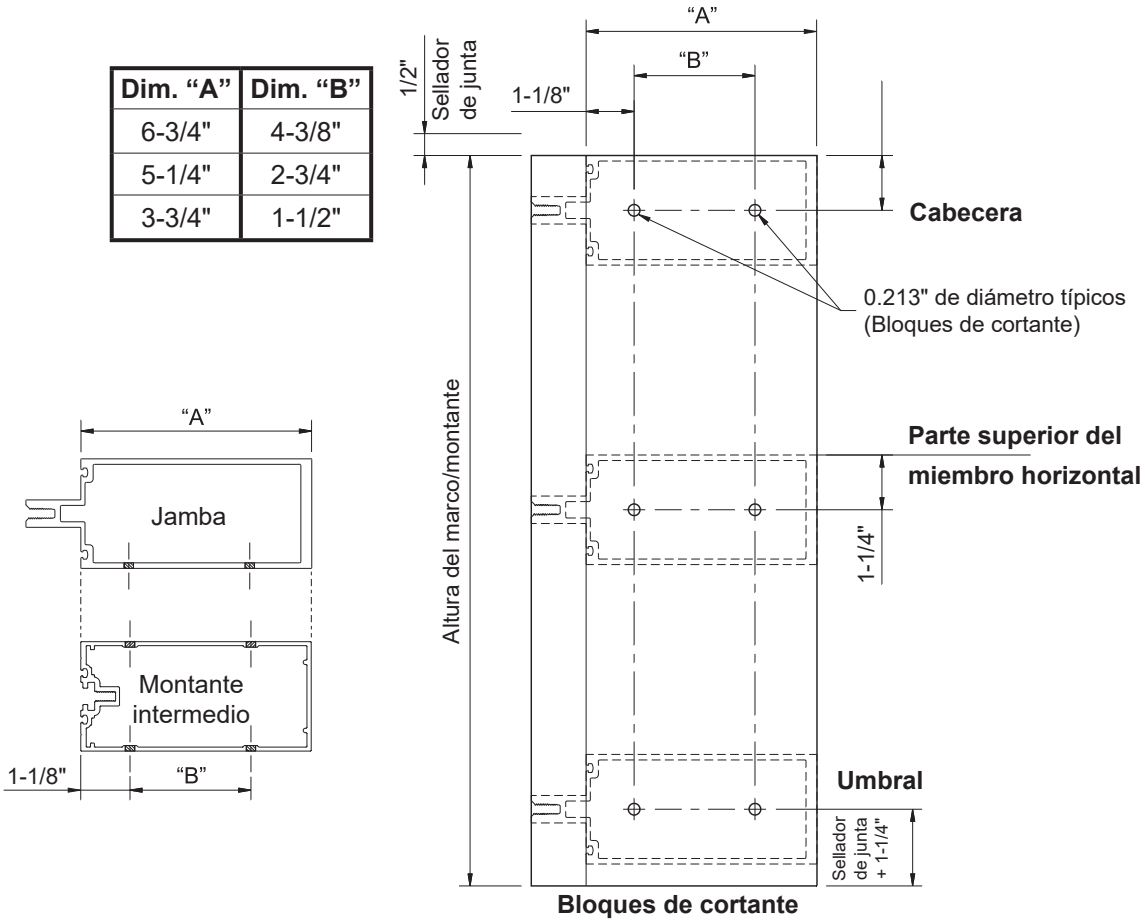


Detalle 2

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)
FABRICACIÓN DE MONTANTES VERTICALES

Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	4-3/8"
5-1/4"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/2"



Detalle 3
Fabricación de montantes
para jambas de puertas

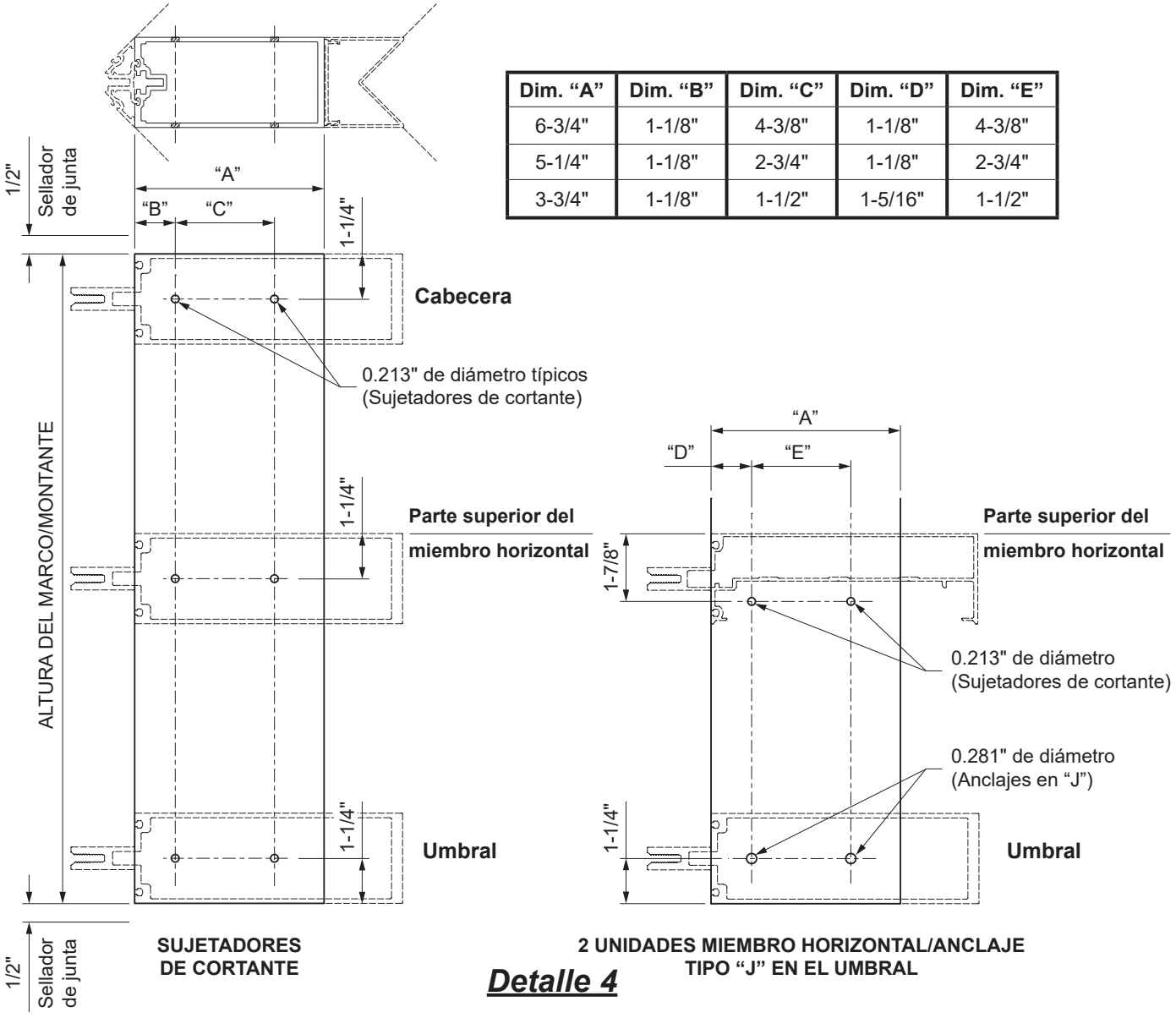
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)
FABRICACIÓN DE MONTANTES DE ESQUINA

-A continuación, se muestran las ubicaciones de los orificios de los montantes para sujetadores/bloques de cortante y anclajes en “J”.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (con una broca n.º 3) para fijar sujetadores o bloques de cortante en los lugares indicados.
Perfore orificios de 0.281" de diámetro (con una broca n.º 9/32) para fijar anclajes en “J” en el umbral.
Consulte el **Detalle 4.**

Nota: Las ubicaciones de los orificios para los sujetadores de cortante de esquina, E1-1213A/B y E1-1214A/B, no son las mismas que para los bloques de cortante y los anclajes en “J”. La división horizontal no está disponible para profundidad posterior de 6-3/4".

Dim. “A”	Dim. “B”	Dim. “C”	Dim. “D”	Dim. “E”
6-3/4"	1-1/8"	4-3/8"	1-1/8"	4-3/8"
5-1/4"	1-1/8"	2-3/4"	1-1/8"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/8"	1-1/2"	1-5/16"	1-1/2"



Detalle 4

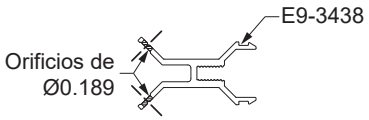
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)
FABRICACIÓN DE ADAPTADOR DE ACRISTALAMIENTO PARA ESQUINA PARA MONTANTE SSG

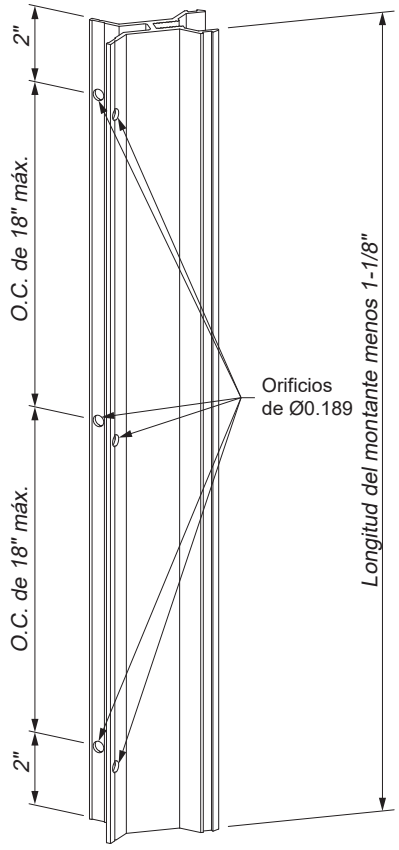
-Corte el adaptador de montante de esquina exterior E9-3413 a la longitud del montante.
-Perfore orificios de 0.281" de diámetro (broca n.º 9/32) cada 9" al centro y a 3" como máximo de cada extremo.

Consulte el **Detalle 5.**

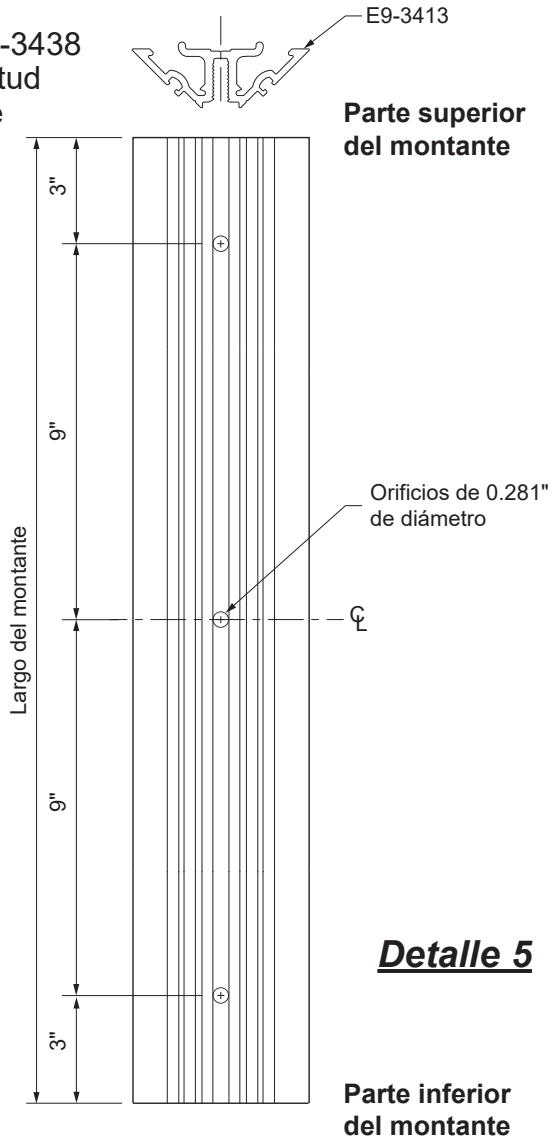
-Corte la base de la moldura de esquina exterior a 90° E9-3438 y el adaptador de moldura de esquina E9-3439 a la longitud del montante menos 1-1/8". Perfore orificios de 0.189" de diámetro como se muestra en el **Detalle 5** a 2" de cada extremo y a 18" como máximo del centro.



Consulte el **Detalle 6.**



Detalle 6



Detalle 5

FABRICACIÓN DEL MARCO

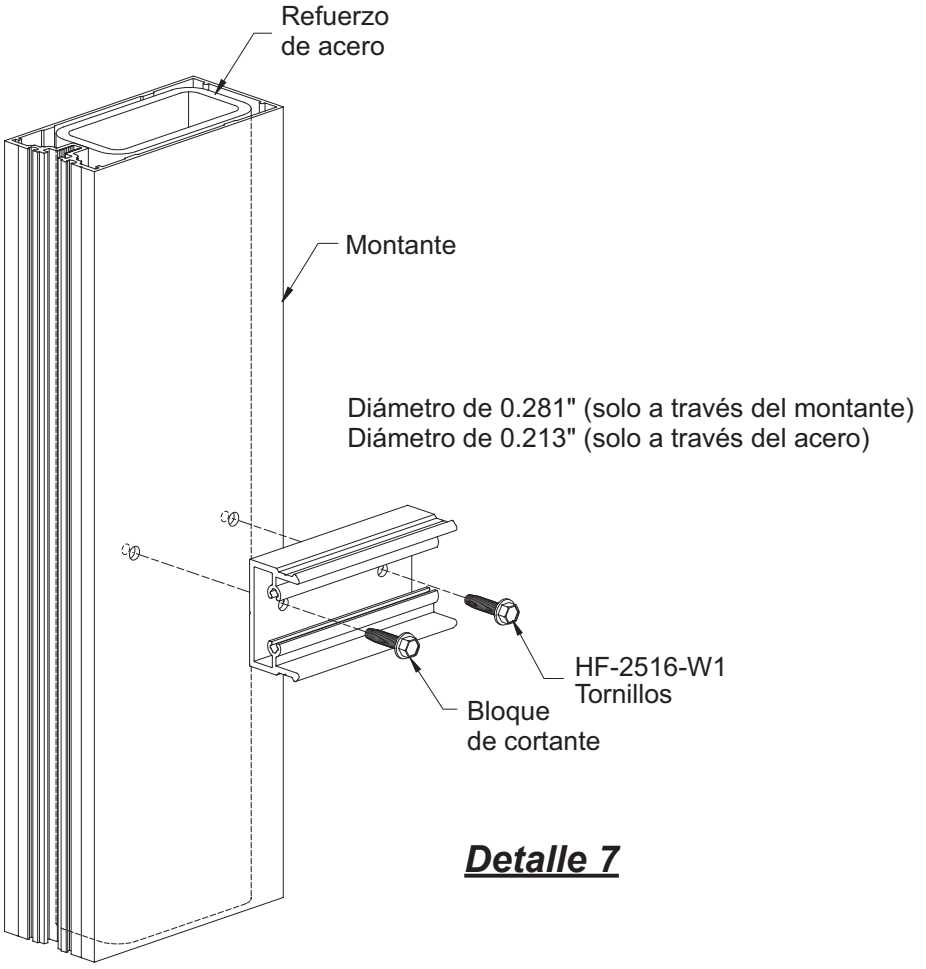
PASO 4
USO DE REFUERZO ADICIONAL

Según los cálculos de ingeniería, es posible que los montantes verticales deban reforzarse con acero o aluminio.

-Los refuerzos de acero siempre se sujetan a través de los bloques de cortante.
-Deslice el refuerzo de acero hacia dentro del montante hasta colocarlo en su posición.
-Perfore un orificio de 0.281" de diámetro (con una broca n.º 9/32) en el montante vertical, con cuidado de no perforar el refuerzo de acero.
-Perfore un orificio de 0.213" de diámetro (con una broca n.º 3) en el refuerzo de acero a través de los orificios anteriores.
-Fije los bloques de cortante al montante y el acero con dos tornillos HF-2516 por bloque.

Consulte el **Detalle 7.**

Nota: Un ingeniero profesional debe determinar el tamaño exacto del refuerzo.



Detalle 7

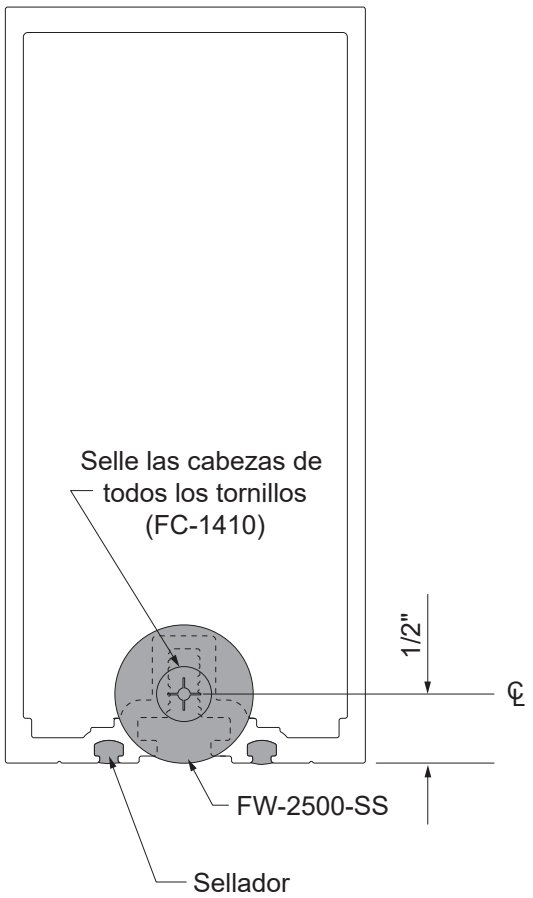
04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

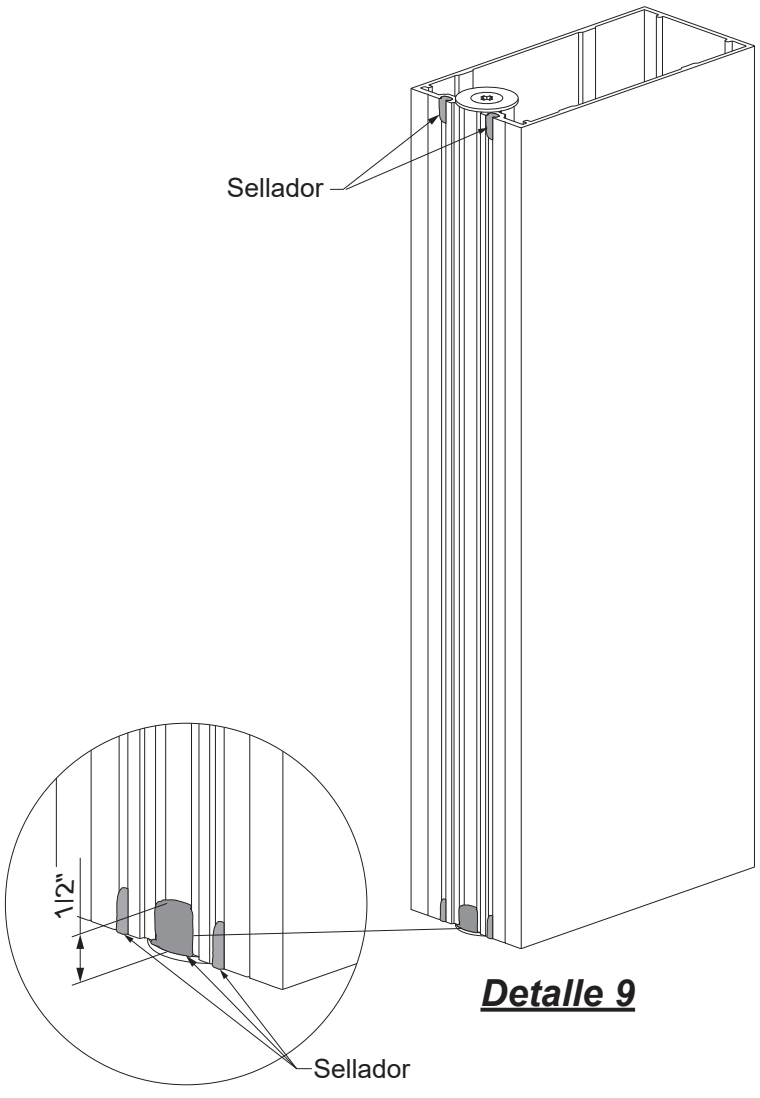
PASO 5
FIJACIÓN DE TAPAS DE CIERRE DE MONTANTES SSG

Se requieren tapas de cierre de montantes en la cabecera y el umbral de jambas y montantes.

-Limpie los extremos de los montantes y las tapas de cierre de los montantes con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en la ranura de la chaveta y a lo largo de la parte delantera de los montantes en ambos extremos antes de instalar las tapas de cierre de montantes (FW-2500-SS). También aplique sellador en las regletas en ambos extremos del montante.
-Fije las tapas de cierre de montantes a cada extremo del montante con los tornillos FC-1410-SS, como se muestra en el **Detalle 8**.
-Esparza el sellador sobrante hasta que quede enrasado entre la tapa de cierre de montante, el montante y la regleta.
-Selle todas las cabezas de los tornillos.
-En la parte inferior de los montantes, aplique sellador en la cavidad central a una altura de 1/2". Consulte el **Detalle 9.**



Detalle 8



Detalle 9

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 5 (cont.)
FIJACIÓN DE TAPAS DE EXTREMO DE MONTANTE A LOS MONTANTES DE ESQUINA

En las esquinas exteriores, las tapas de cierre se instalan en los extremos de los adaptadores de los montantes de las esquinas exteriores.

-Limpie los extremos de los adaptadores de esquina y las tapas de cierre de los montantes con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.

-Aplique sellador en la ranura de la chaveta y a lo largo de la parte frontal de los adaptadores en ambos extremos antes de instalar las tapas de cierre de los montantes (FW-2500-SS).

-Fije las tapas de cierre de montantes a cada extremo del adaptador con los tornillos FC-1410, como se muestra en el **Detalle 10**.

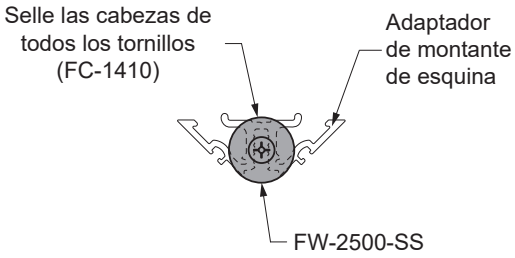
-Esparza el sellador sobrante hasta que quede enrasado entre la tapa de cierre del adaptador de esquina y el montante.

-Selle todas las cabezas de los tornillos.

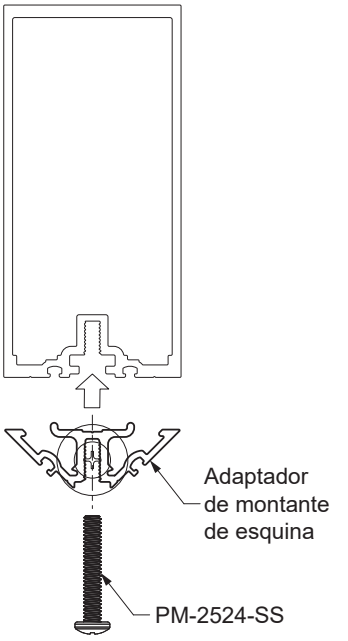
-Ajuste el adaptador de montante de esquina al montante de esquina con tornillos PM-2524-SS a 9" entre centros. Ajuste los tornillos con un torque de 70 in-lb. Consulte el **Detalle 11.**

-Antes de fijar los bloques de cortante de esquina al montante de esquina, deben instalarse las cubiertas interiores. Fije la base de la cubierta interior E9-1280 a la parte posterior del montante de esquina con tornillos PC-1010 a un máximo de 24" del centro. A continuación, coloque a presión la cubierta interior.

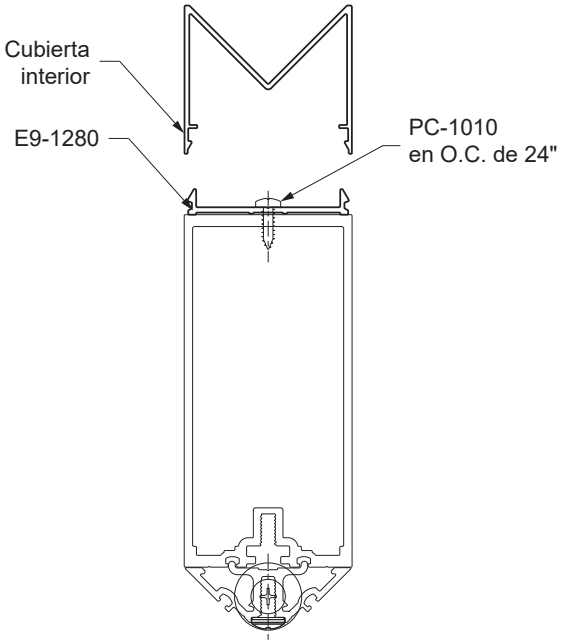
Consulte el **Detalle 12.**



Detalle 10



Detalle 11



Detalle 12

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6
FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES/BLOQUES DE CORTANTE PARA MONTANTES HORIZONTALES

Los bloques de cortante se utilizan para fijar miembros horizontales de una pieza a montantes de jamba y verticales:

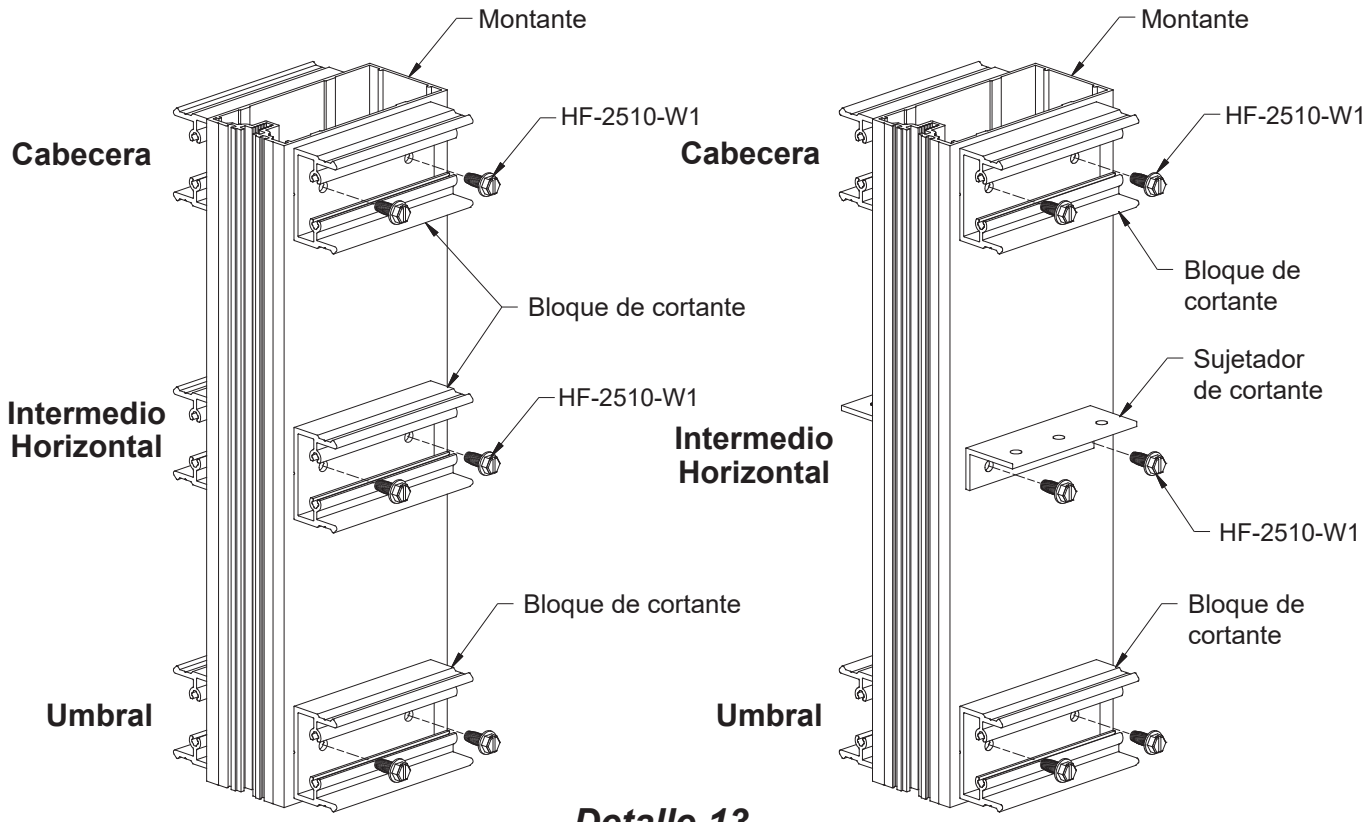
E1-3503 para miembros posteriores de 3-3/4".
E1-3504 para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-3506 para miembros posteriores de 6-3/4".

Los sujetadores de cortante se utilizan para fijar miembros horizontales intermedios de dos piezas a montantes de jamba y verticales:

E1-1213 para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-1214 para miembros posteriores de 3-3/4".

-Fije los sujetadores/bloques de cortante a las jambas y los montantes verticales con dos tornillos HF-2510 por bloque.
Consulte el **Detalle 13.**

Nota: Consulte el **Paso 4** de la **página 14** cuando utilice refuerzos.



Detalle 13

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6
FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES/BLOQUES DE CORTANTE PARA MONTANTES HORIZONTALES

Los bloques de cortante de esquina se utilizan para fijar miembros horizontales de una pieza a montantes de esquina de 90°:

E1-3503A para miembros posteriores de 3-3/4".
E1-3504A para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-3506A para miembros posteriores de 6-3/4".

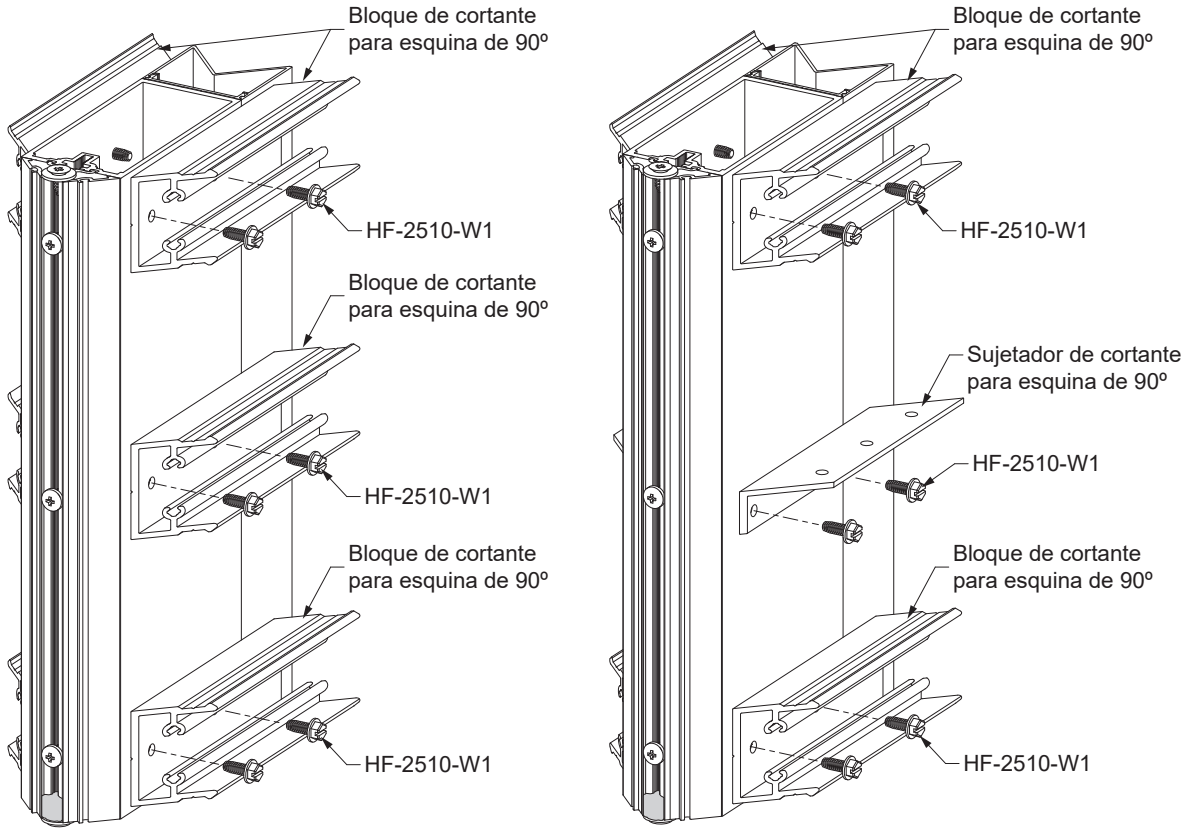
Los sujetadores de cortante se utilizan para fijar miembros horizontales intermedios de dos piezas a montantes de jamba y verticales:

E1-1213A/B para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-1214A/B para miembros posteriores de 3-3/4".

-Fije los bloques de cortante a las jambas y a los montantes verticales con dos tornillos HF-2510-W1 por bloque (HF-2516-W1 cuando se use refuerzo de acero).

Consulte el **Detalle 14.**

-Pueden ser necesarios tornillos adicionales para adaptarse a las condiciones especiales del proyecto.
-Se pueden utilizar orificios alternos para corregir errores de fabricación.



Detalle 14

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7
FIJACIÓN DE ANCLAJES EN “J”

Además de anclar el marco del muro cortina a la estructura, se utilizan anclajes en “J” para fijar miembros del umbral a la jamba y los montantes verticales:

E1-3501 para miembros posteriores de 3-3/4".
E1-3502 para miembros posteriores de 5-1/4".
E1-3505 para miembros posteriores de 6-3/4".

Nota: Los anclajes en “J” se utilizan solo en el umbral.

Fijación de anclajes en “J” en las jambas:

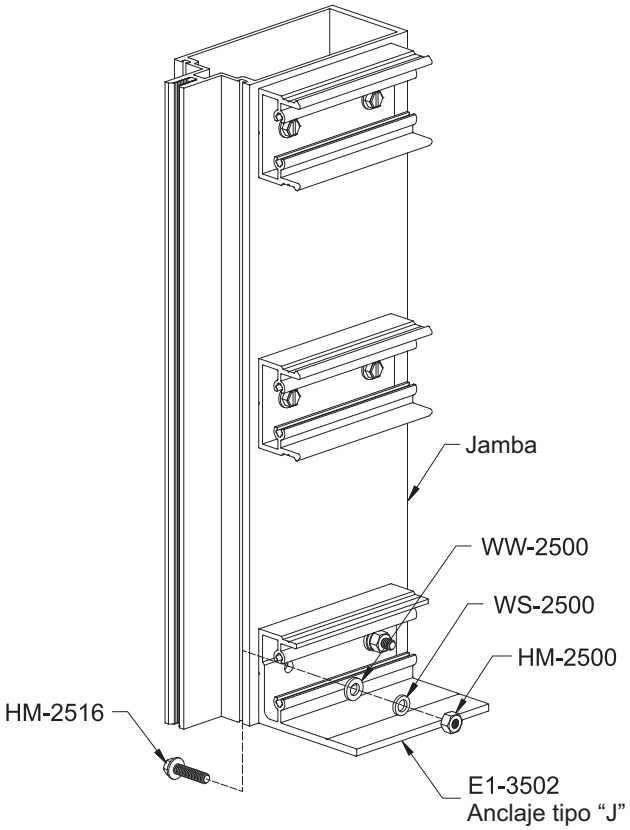
-Alinee el anclaje tipo “J” con el montante e inserte los pernos HM-2516 en la parte interior del montante y hacia afuera del anclaje tipo “J”.
-Instale arandelas planas y de bloqueo de 1/4" entre el anclaje y las tuercas hexagonales HM-2500.

Fijación de anclajes en “J” en los montantes verticales intermedios:

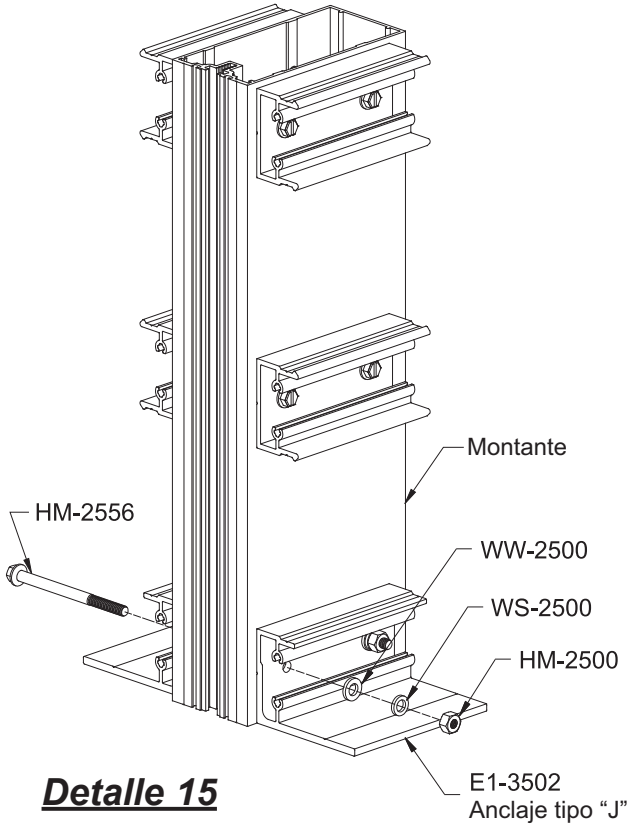
-Alinee los anclajes en “J” e inserte los pernos HM-2556 a través de los dos anclajes y el montante.
-Instale arandelas planas y de bloqueo de 1/4" entre el anclaje y las tuercas hexagonales HM-2500.

Consulte el **Detalle 15.**

JAMBA



MONTANTE INTERMEDIO



Detalle 15

FABRICACIÓN DEL MARCO

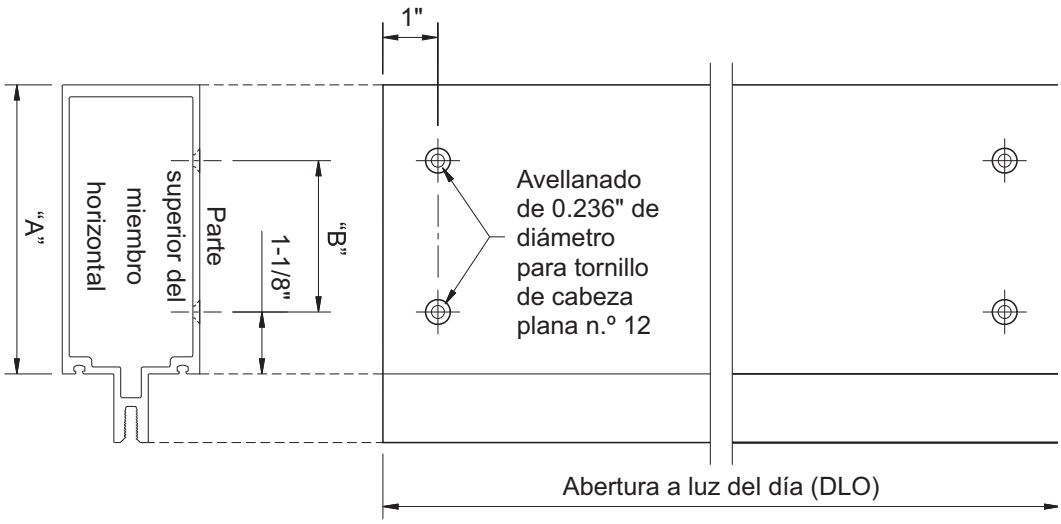
PASO 8
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

-Corte todos los miembros horizontales a la longitud de la abertura a luz del día (DLO), como se muestra en los planos de taller.
-Los miembros horizontales deben fabricarse como se muestra a continuación para fijar a bloques de cortante o sujetadores.

Miembros horizontales con tornillos a la vista:

-Ubique los orificios en la parte superior del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.236" de diámetro (con una broca B) y avellane para tornillos de cabeza plana n.º 12.
Consulte el **Detalle 16.**

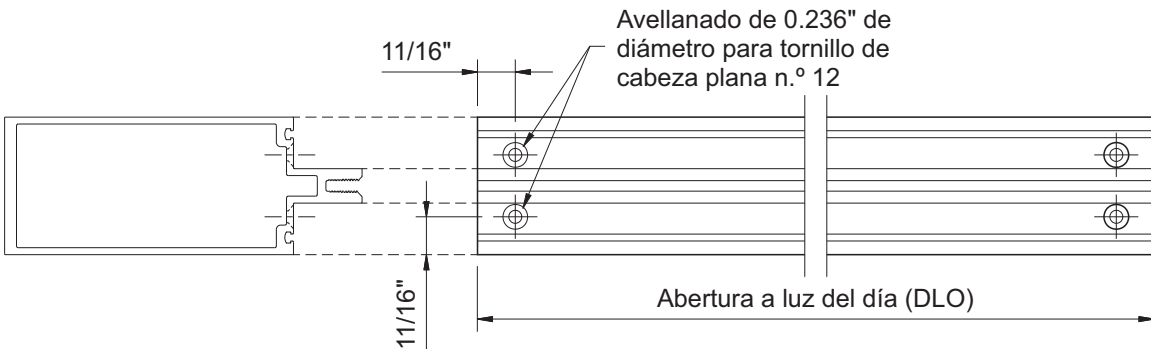
Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	4-3/8"
5-1/4"	2-3/4"
3-3/4"	1-1/2"



Detalle 16

Miembros horizontales con tornillos ocultos:

-Ubique los orificios en la superficie del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.236" de diámetro (con una broca B) y avellane para tornillos de cabeza plana n.º 12.
Consulte el **Detalle 17.**



Detalle 17

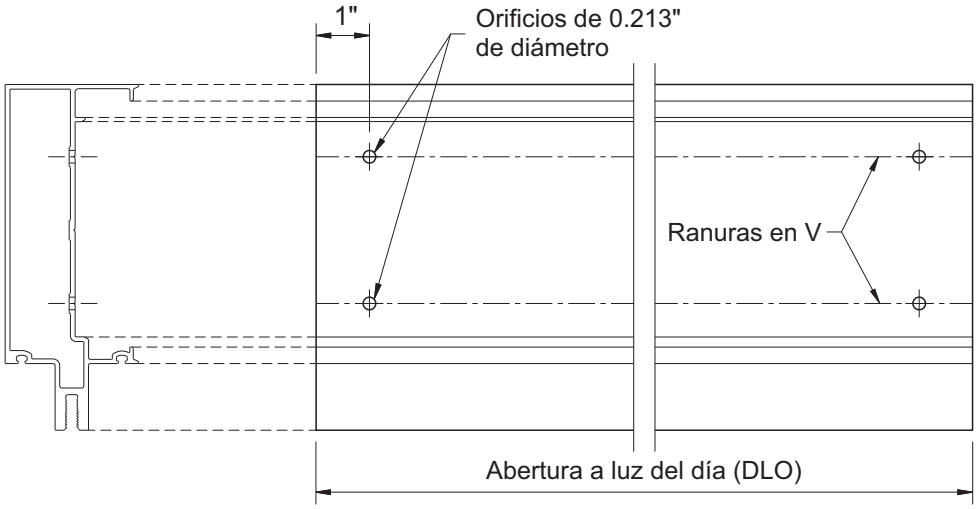
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Miembros horizontales de dos piezas:

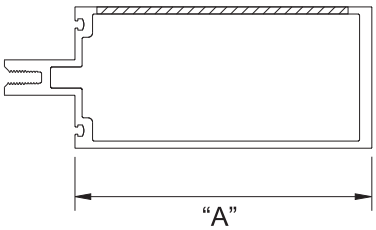
-Ubique los orificios en la parte inferior del miembro horizontal a lo largo de las ranuras en “V” en ambos extremos.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.° 3) en cada ubicación. Tenga cuidado de no penetrar la pared exterior de la horizontal.
Consulte el **Detalle 18.**

Detalle 18



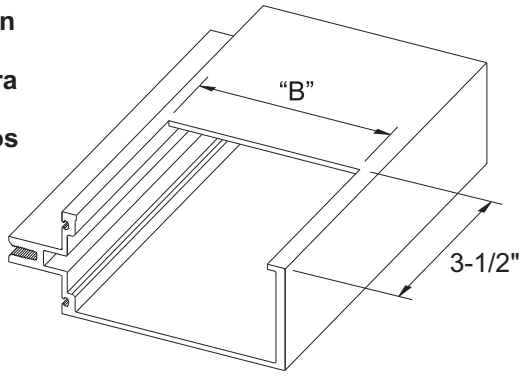
Si se utilizan anclajes en los extremos de montante
El perfil de cabecera y umbral requiere fabricación adicional:

-El perfil de cabecera y umbral deben tener una muesca en cada extremo para despejar los anclajes en los extremos y los pernos de anclaje del montante.
-Consulte el **Detalle 19** a continuación para conocer las dimensiones de la muesca.



Dim. “A”	Dim. “B”
6-3/4"	6-1/4"
5-1/4"	4-3/4"
3-3/4"	3-1/4"

Haga un corte en los extremos horizontales para despejar los anclajes y pernos de anclaje



Detalle 19

FABRICACIÓN DEL MARCO

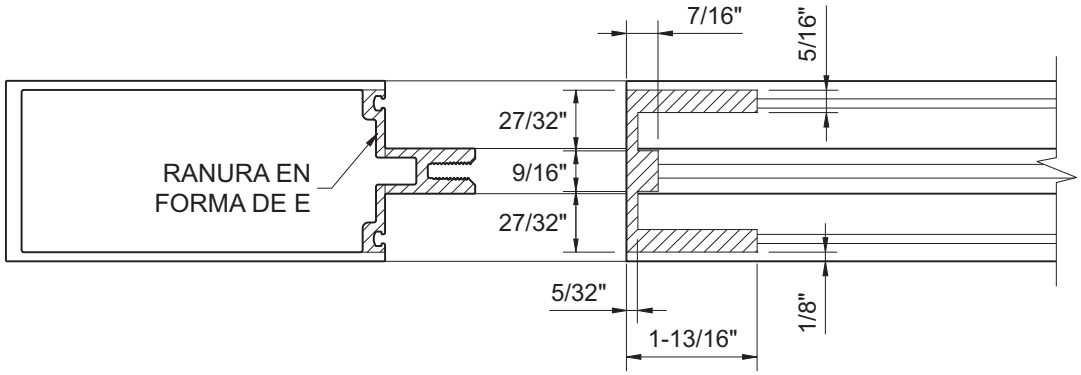
PASO 8 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Miembros horizontales de una pieza en los tramos finales (ranuras E):

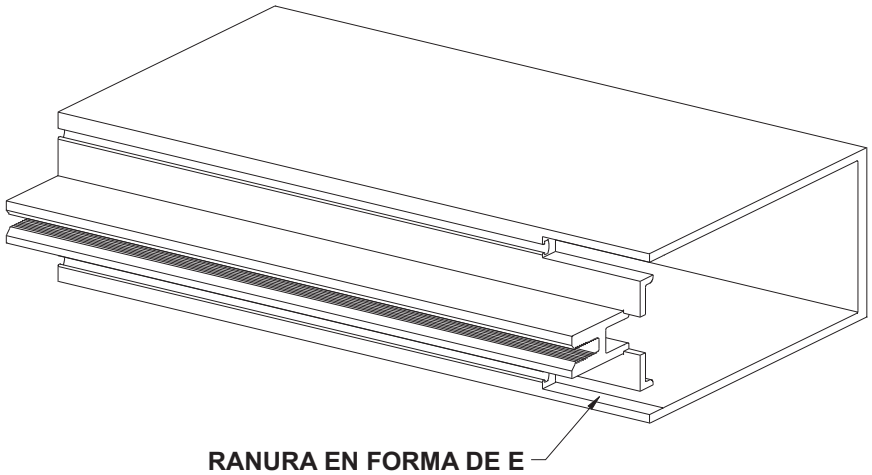
Cuando se utilizan miembros horizontales de una sola pieza en los tramos finales, los miembros horizontales deben deslizarse desde el interior.
Para despejar los bloques de cortante en los miembros verticales:

-Haga una muesca en el frente y en la lengüeta del miembro horizontal en ambos extremos, como se muestra a continuación.

Consulte el **Detalle 20.**



Detalle 20

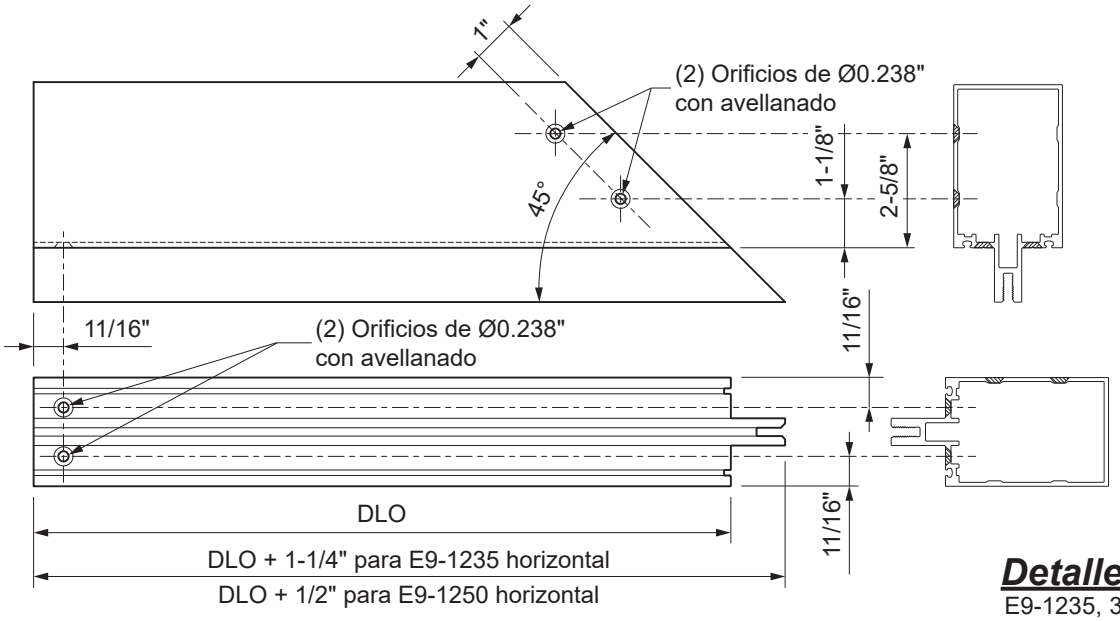


FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Miembros horizontales en esquina exterior de 90°

-Corte todos los miembros horizontales a la longitud de la abertura a luz del día (DLO), como se muestra en los planos de taller.
-Los miembros horizontales deben fabricarse como se muestra a continuación para fijar a bloques de cortante o sujetadores.
-Ubique los orificios en la parte superior del miembro horizontal en los extremos a inglete, como se muestra a continuación.
-Perfore orificios de 0.238" de diámetro (con una broca B) y avellane para tornillos de cabeza plana n.º 12.
Consulte los **Detalles 21, 23 y 25**.



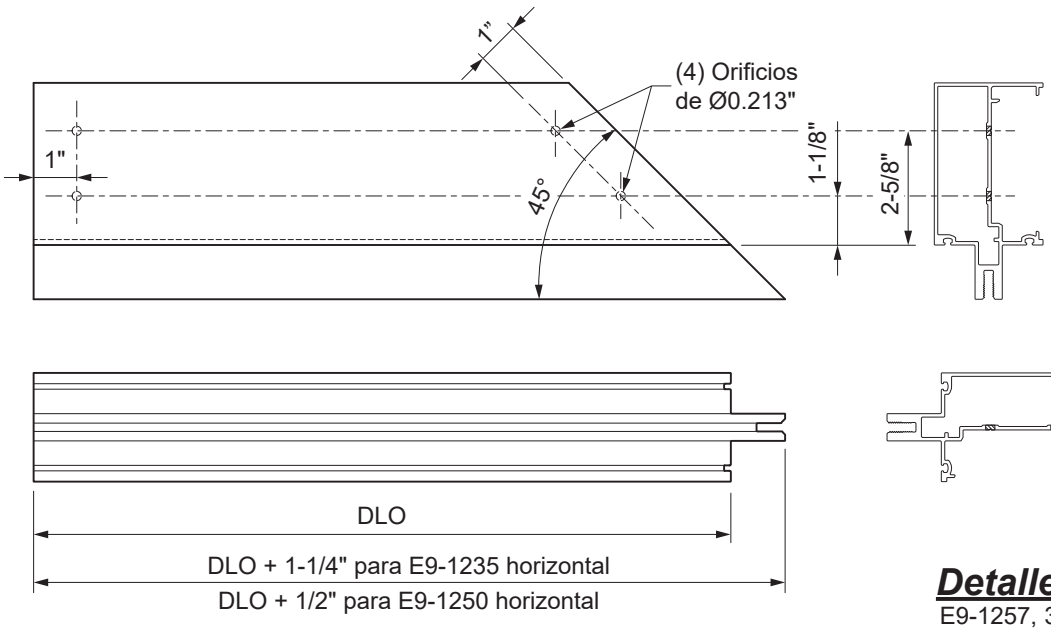
Detalle 21
E9-1235, 3-3/4”

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Miembros horizontales en esquina exterior de 90°

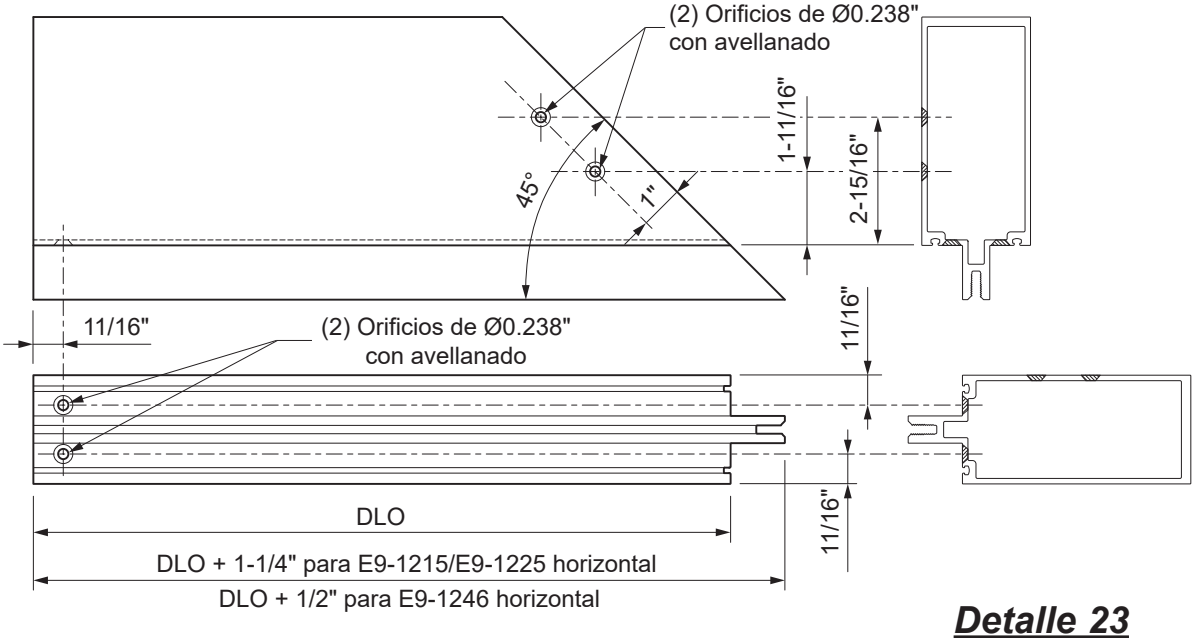
-Ubique los orificios en la parte inferior del miembro horizontal a lo largo de las ranuras en “V” en ambos extremos.
-Perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.° 3) en cada ubicación. Tenga cuidado de no penetrar la pared exterior del montante.
Consulte los **detalles 22 y 24**.



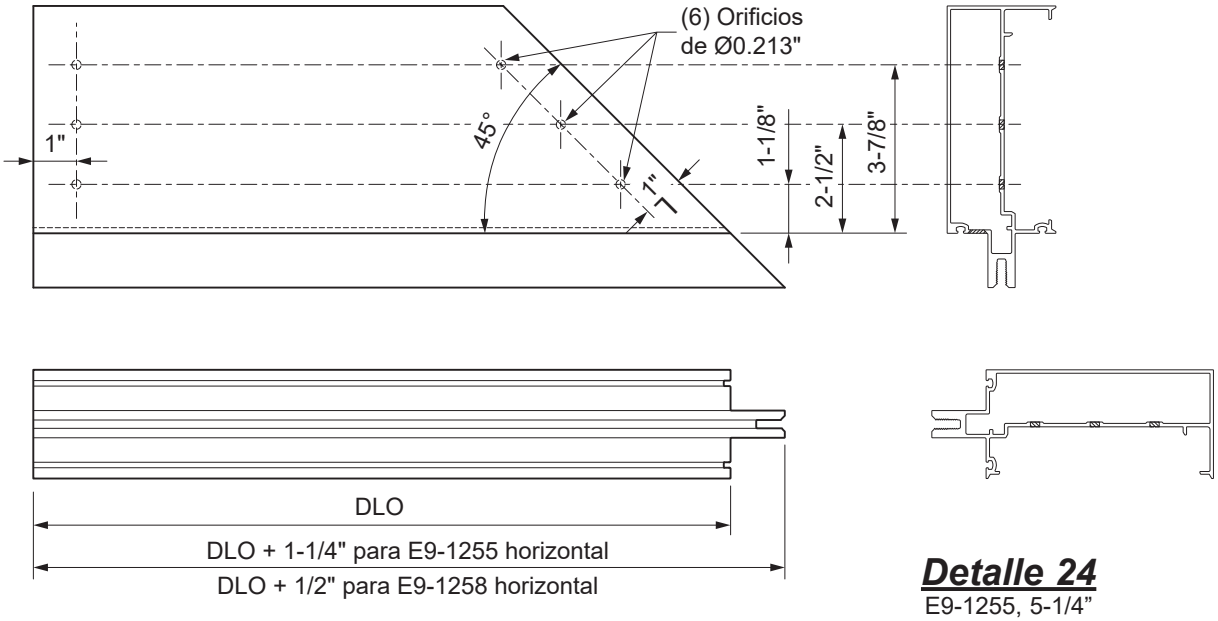
Detalle 22
E9-1257, 3-3/4”

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES



Detalle 23
E9-1215, 5-1/4”

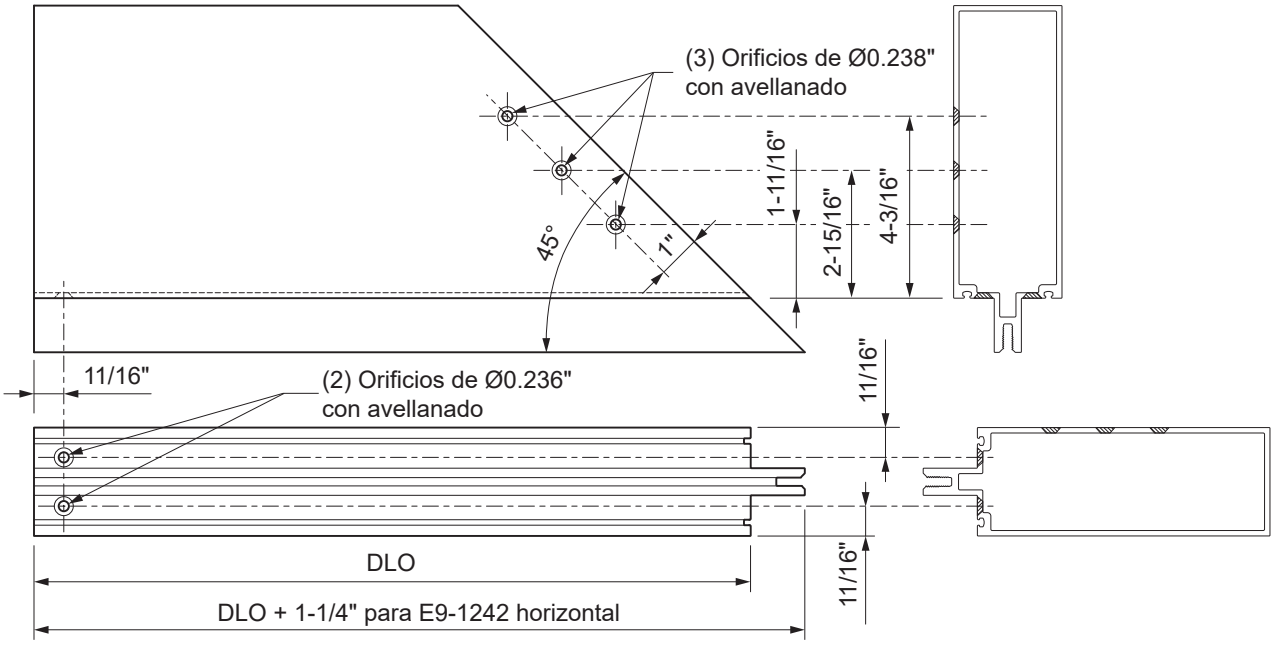


Detalle 24
E9-1255, 5-1/4”

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Nota: El miembro horizontal de dos piezas no está disponible para profundidad posterior de montante de 6-3/4".



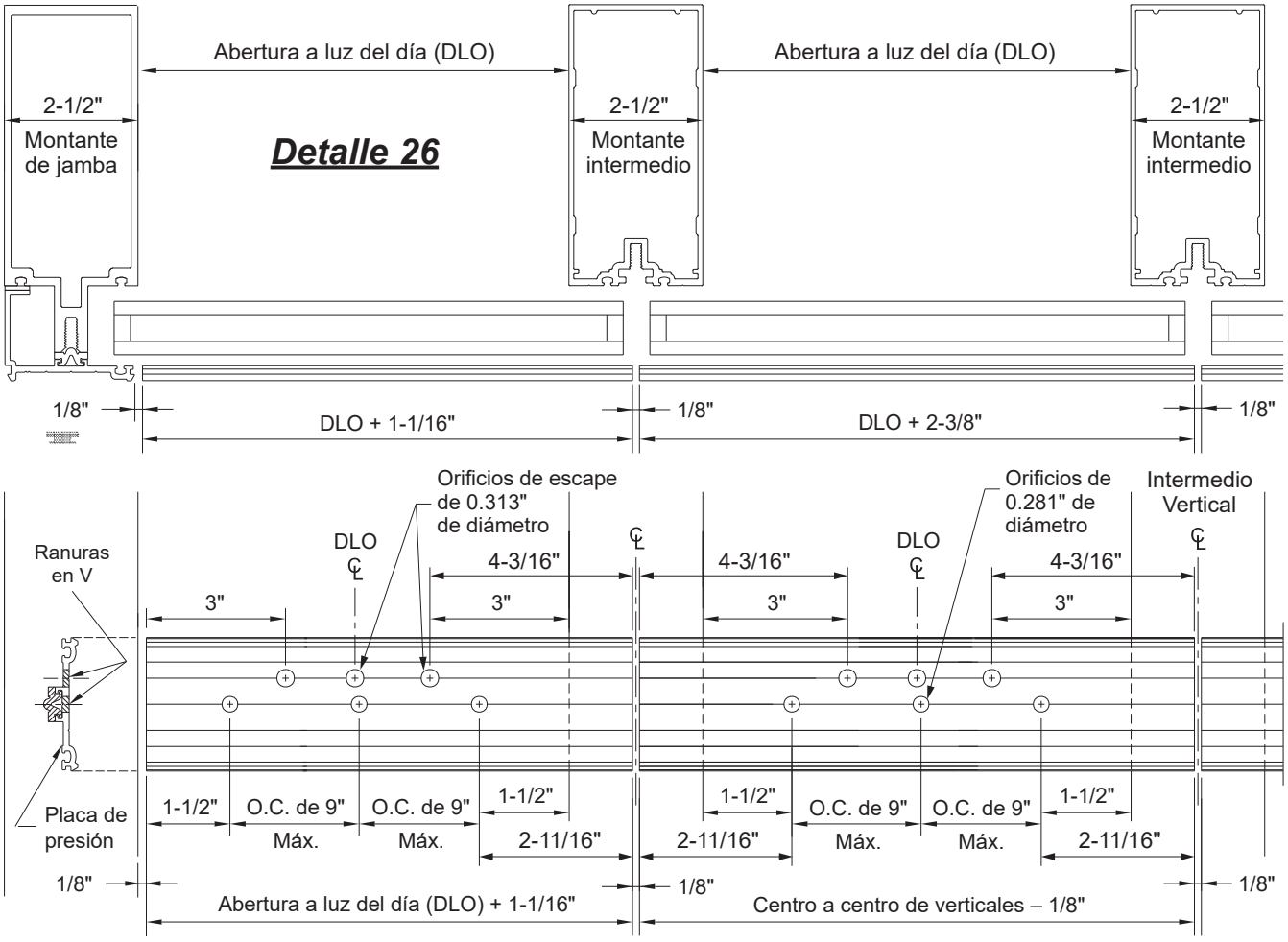
Detalle 25
E9-1242, 6-3/4”

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 9
FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN

-Los valores de largo de las placas de presión tienen orificios de 0.281" de diámetro perforados de fábrica cada 9" de centro a centro.
-Corte todas las placas de presión de la jamba con el mismo largo que los montantes de jamba.
-Perfore orificios adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" de cada extremo.
-Si los miembros de la jamba están empalmados, corte placas de presión para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 11** en las **páginas 31 y 32**.

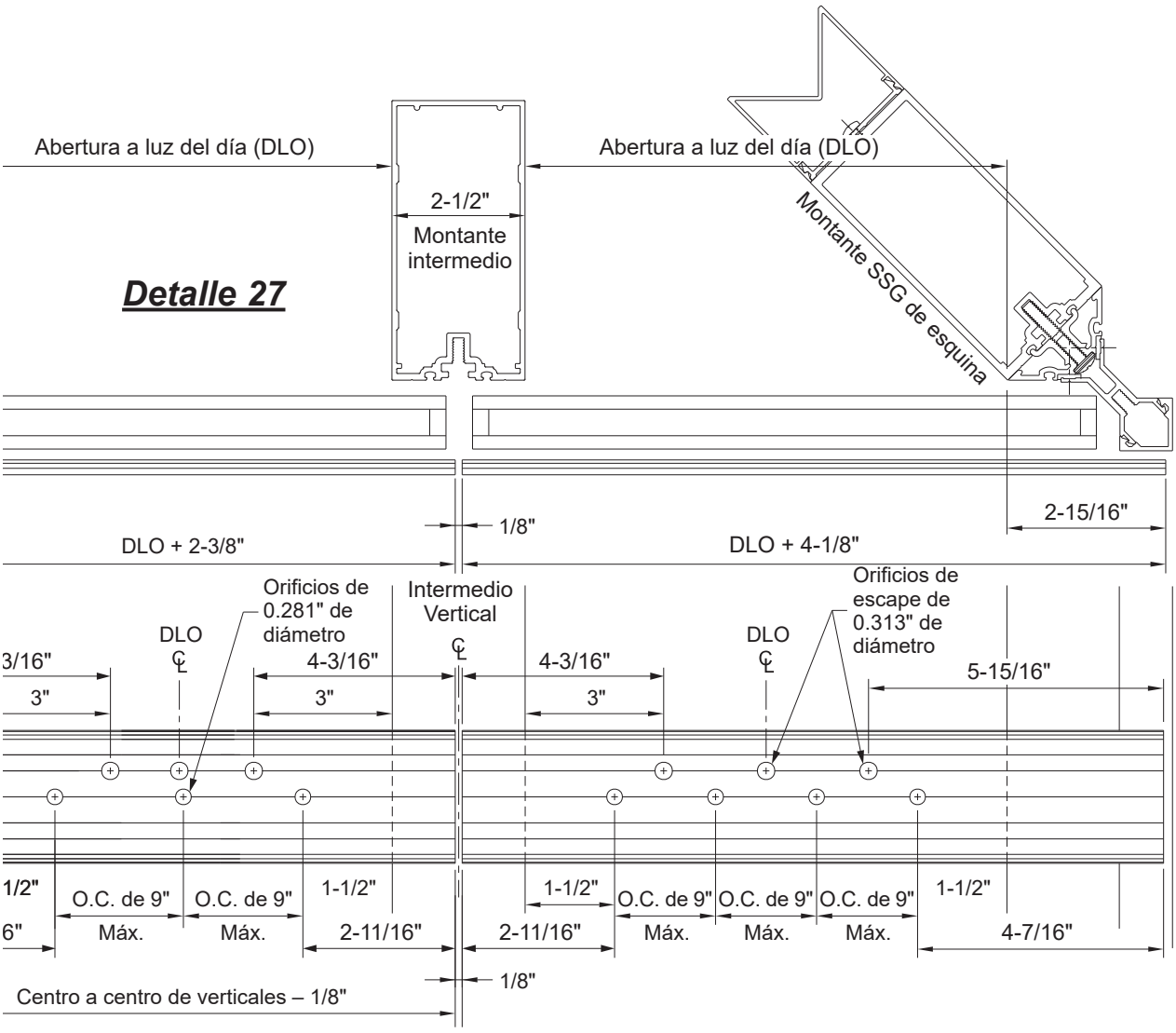
-Corte placas de presión horizontales, como se muestra en el **Detalle 26**.
  -Corte placas de presión entre la jamba y los montantes intermedios para la Abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés) más (+) 1-1/16".
  -Corte placas de presión entre miembros verticales intermedios para la DLO más (+) 2-3/8".
  -Para las placas de presión que abarcan más de un tramo, se debe cortar la dimensión de línea central a línea central entre montantes menos (–) 1/8".
-Perfore orificios para tornillos adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" del extremo en la jamba y a 2-11/16" del extremo en el montante SSG.
-Perfore tres orificios de escape de 0.313" de diámetro por DLO horizontal, como se muestra a continuación.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 9 (cont.)
FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN

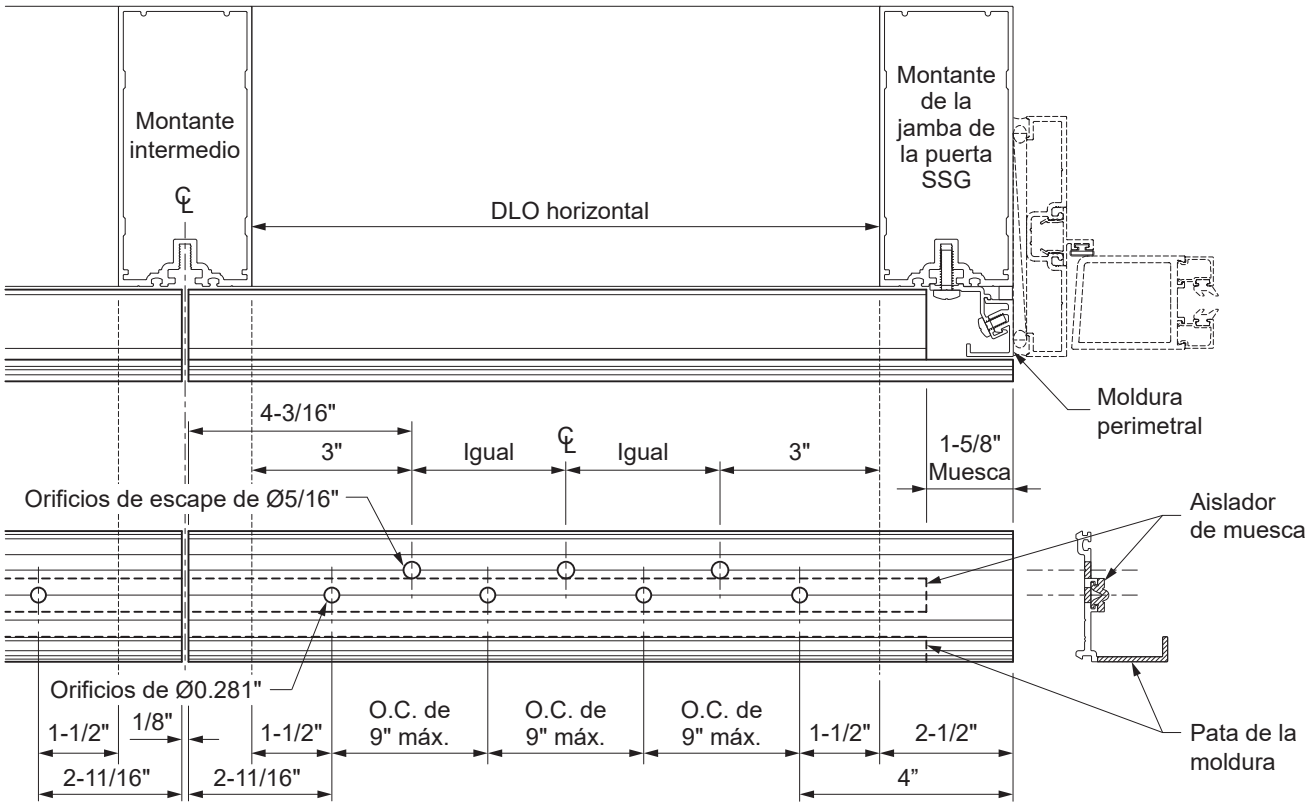
-Corte placas de presión horizontales en el montante de esquina SSG de 90° como se muestra en el **Detalle 27**.
  -Corte placas de presión entre los montantes intermedios y el montante de esquina SSG de 90° a la longitud de la DLO más (+) 4-1/8".
  -Si un montante de esquina SSG de 90° está adyacente a un montante de jamba, corte las placas de presión a la longitud de la DLO más (+) 2-13/16".
-Perfore orificios para tornillos adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" del extremo en la jamba y a 2-11/16" del extremo en el montante SSG.
-Perfore tres orificios de escape de 0.313" de diámetro por DLO horizontal, como se muestra a continuación.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 9 (cont.)
FABRICACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN

-En el montante SSG en la jamba de puerta, la placa de presión se corta para que se superponga con el montante, enrasada con la parte interna del montante SSG de la jamba de la puerta, como se muestra en el **Detalle 28**. Haga una muesca de 1-5/8" en todos los aislantes térmicos afectados para acomodar la moldura perimetral. En el umbral, haga una muesca de 1-5/8" en la pata de la placa de presión perimetral.
  -Corte placas de presión entre los montantes intermedios y el montante SSG de la jamba de puerta a la longitud de la DLO más (+) 3-11/16".
  -Si un montante SSG de jamba de puerta está adyacente a una jamba, corte la placa de presión por la DLO más (+) 2-3/8".
  -Si un montante SSG de jamba de puerta está adyacente a un montante SSG de esquina a 90°, corte la placa de presión por la DLO más (+) 5-7/16".
-Perfore orificios para tornillos adicionales si es necesario para asegurarse de que los orificios de extremo estén a 1-1/2" del extremo en la jamba y a 2-11/16" del extremo en el montante SSG.
-Perfore tres orificios de escape de 0.313" de diámetro por DLO horizontal, como se muestra a continuación.



Detalle 28
Consulte la nota a continuación

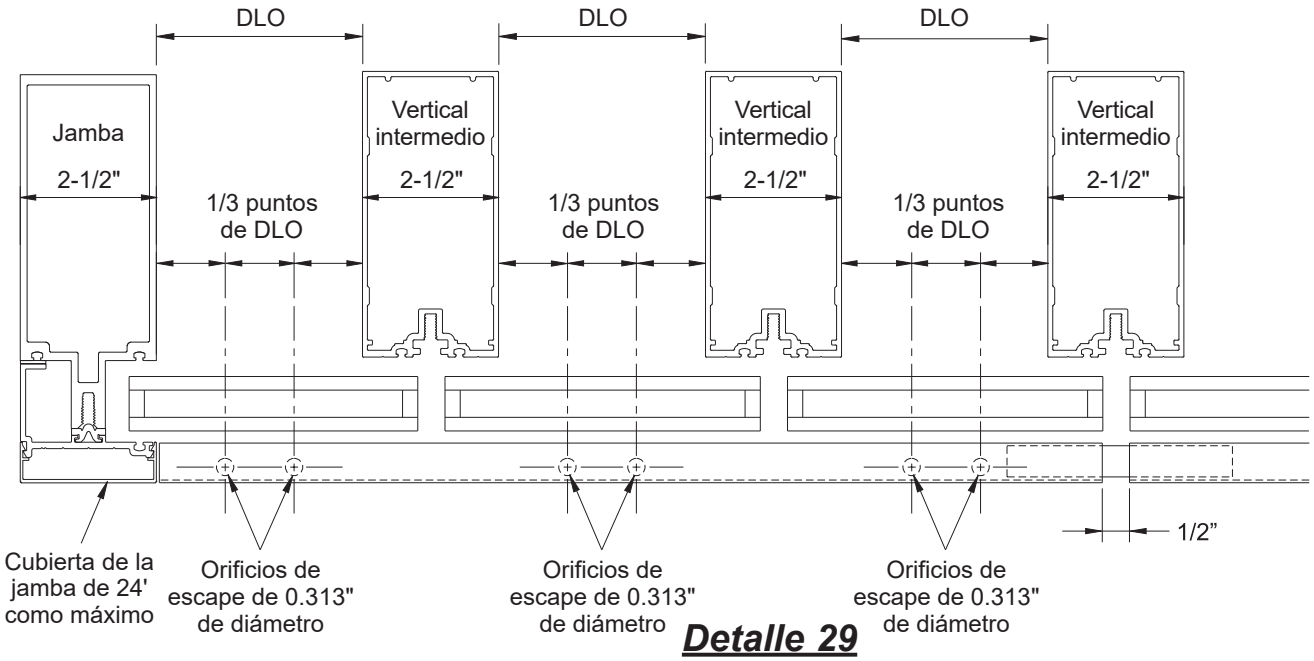
Nota: Se muestra una placa de presión perimetral de umbral. Las placas de presión en miembros horizontales intermedios requieren únicamente que el aislante esté entallado en la jamba de la puerta SSG.

FABRICACIÓN DEL MARCO

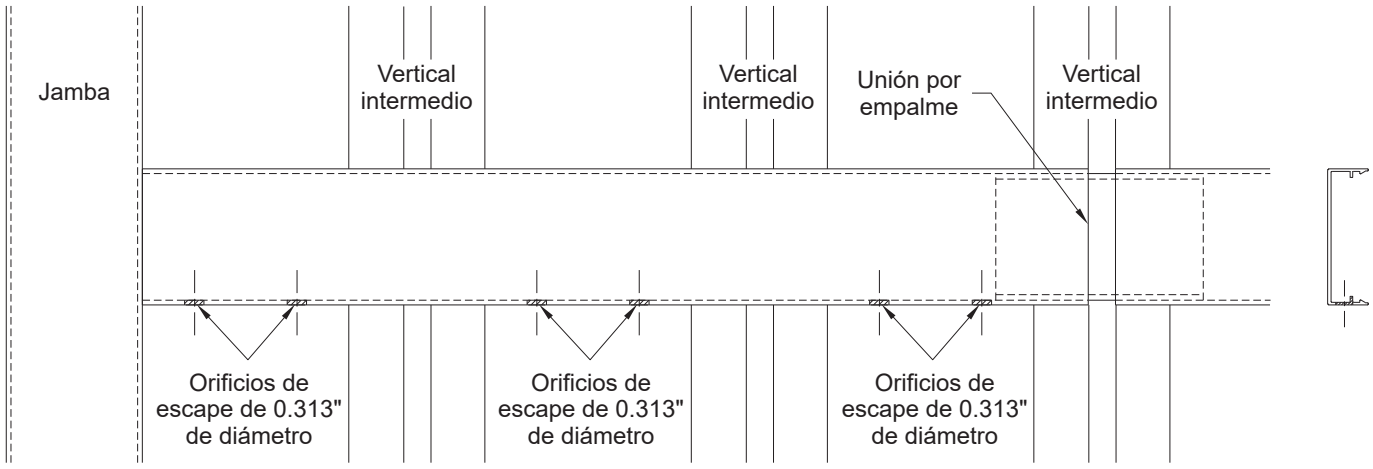
PASO 10
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

-Corte cubiertas frontales de jamba con el mismo largo que los montantes de jamba, a menos que los montantes estén empalmados. Si los montantes de jamba están empalmados, corte cubiertas de jamba para una junta de expansión de 1/2", como se muestra en el **Paso 11** en las **páginas 32 y 33**.

-Corte cubiertas horizontales con un largo 1/32" inferior al montante de jamba en el lado de la jamba del marco. Las cubiertas deben empalmarse en cada tercera luz del vidrio en la línea central del montante vertical. Opcionalmente, las cubiertas pueden empalmarse en cada línea central de montantes verticales.
-Perfore dos orificios de escape de 0.313" de diámetro, como se muestra, en 1/3 puntos de cada DLO.
Consulte el **Detalle 29.**



Detalle 29

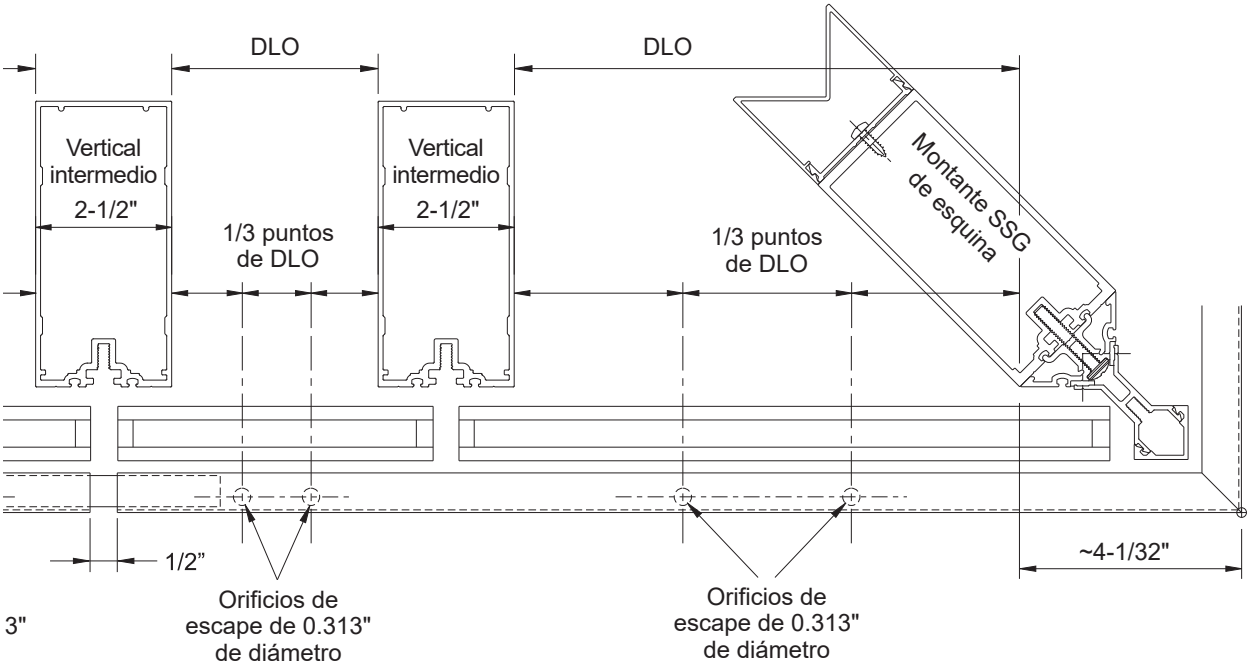


04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

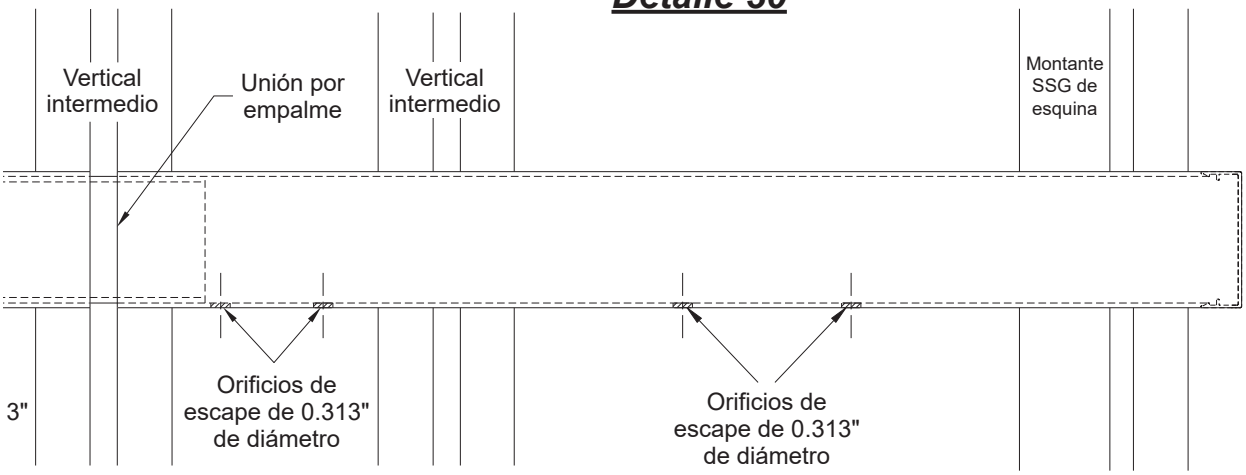
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 10 (cont.)
FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

-Para cubiertas frontales utilizadas en montantes de esquina SSG de 90°, corte las cubiertas horizontales hasta el punto de trabajo de la esquina como se muestra en los planos de taller aprobados.
-Perfore dos orificios de escape de 0.313" de diámetro, como se muestra, en 1/3 puntos de cada DLO.
-En la jamba de puerta, las cubiertas frontales de umbral y horizontales deben cortarse de forma tal que estén enrasadas con la placa de presión y con el borde interno del montante, como se detalló anteriormente en la **página 28**.
Consulte el **Detalle 30.**



Detalle 30



FABRICACIÓN DEL MARCO

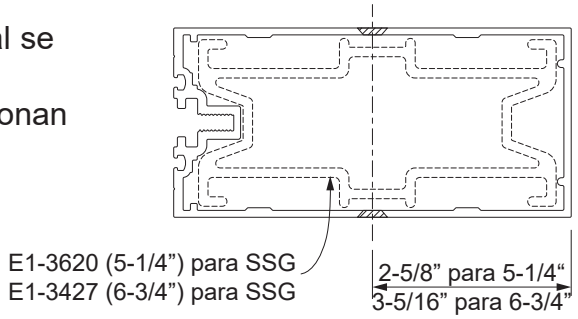
PASO 11
EMPALME VERTICAL TÍPICO

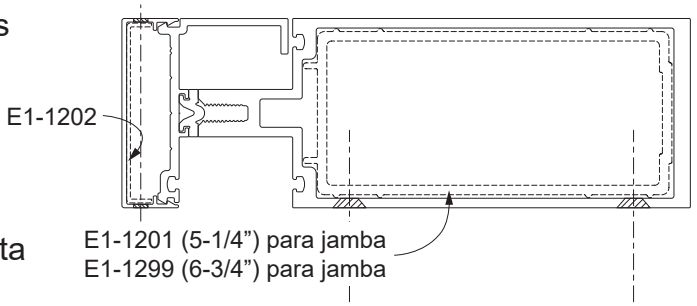
Intercale el montante, la placa de presión y las uniones por empalme de la cubierta como se muestra a continuación.

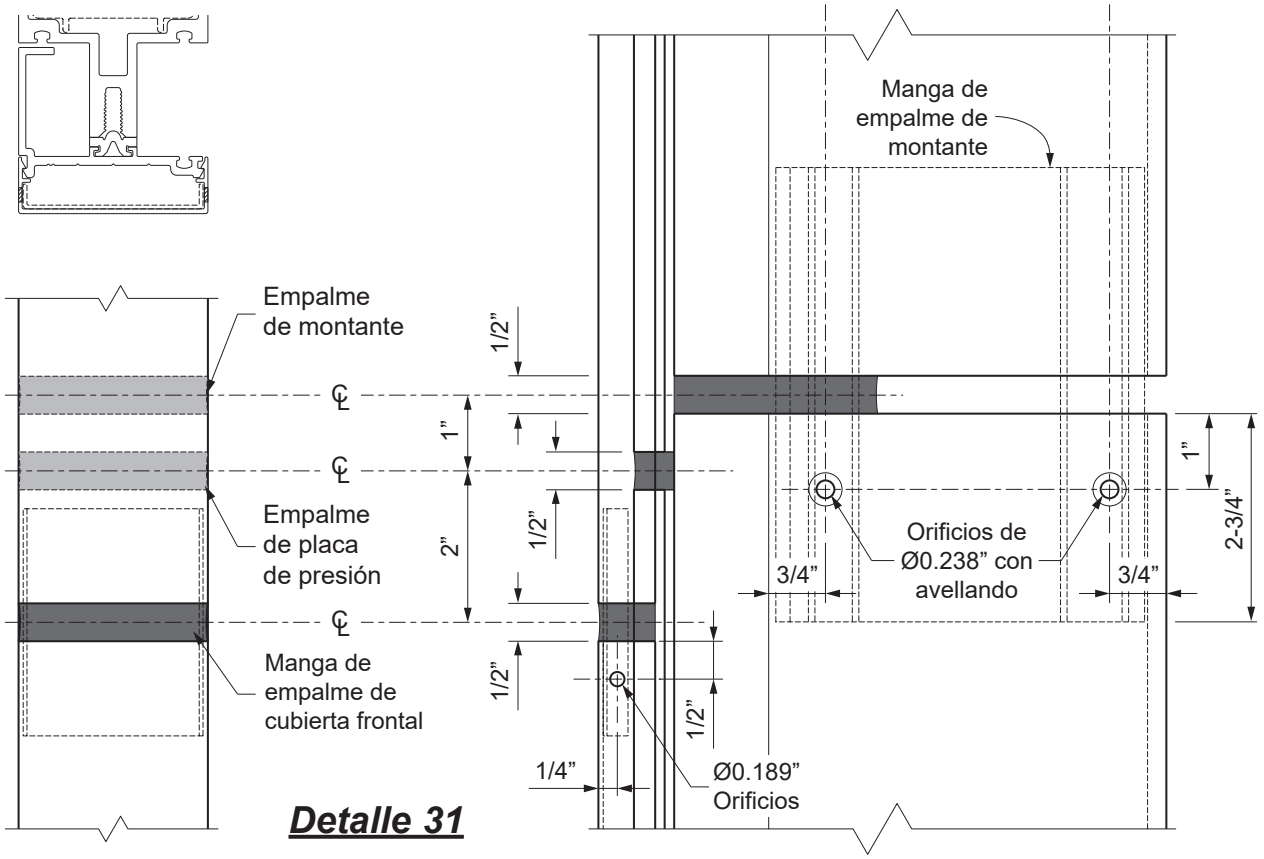
-Los empalmes de las placas de presión perimetral se escalonan 1” por debajo del empalme del jamba.
-Los empalmes de las cubiertas frontales se escalonan 3” por debajo del empalme del jamba.

-Para montantes SSG, taladre cuatro orificios libres Ø0.238”, 2 en cada lado del montante inferior, y avellane para tornillos de cabeza plana #12 como se muestra en el **Detalle 31**. Para jambas abiertas, taladre dos orificios avellanados Ø0.238” en el lado de acristalamiento del montante de la jamba.

-Para las cubiertas frontales, taladre un orificio Ø0.189” en cada lado de la cubierta frontal inferior.







Detalle 31

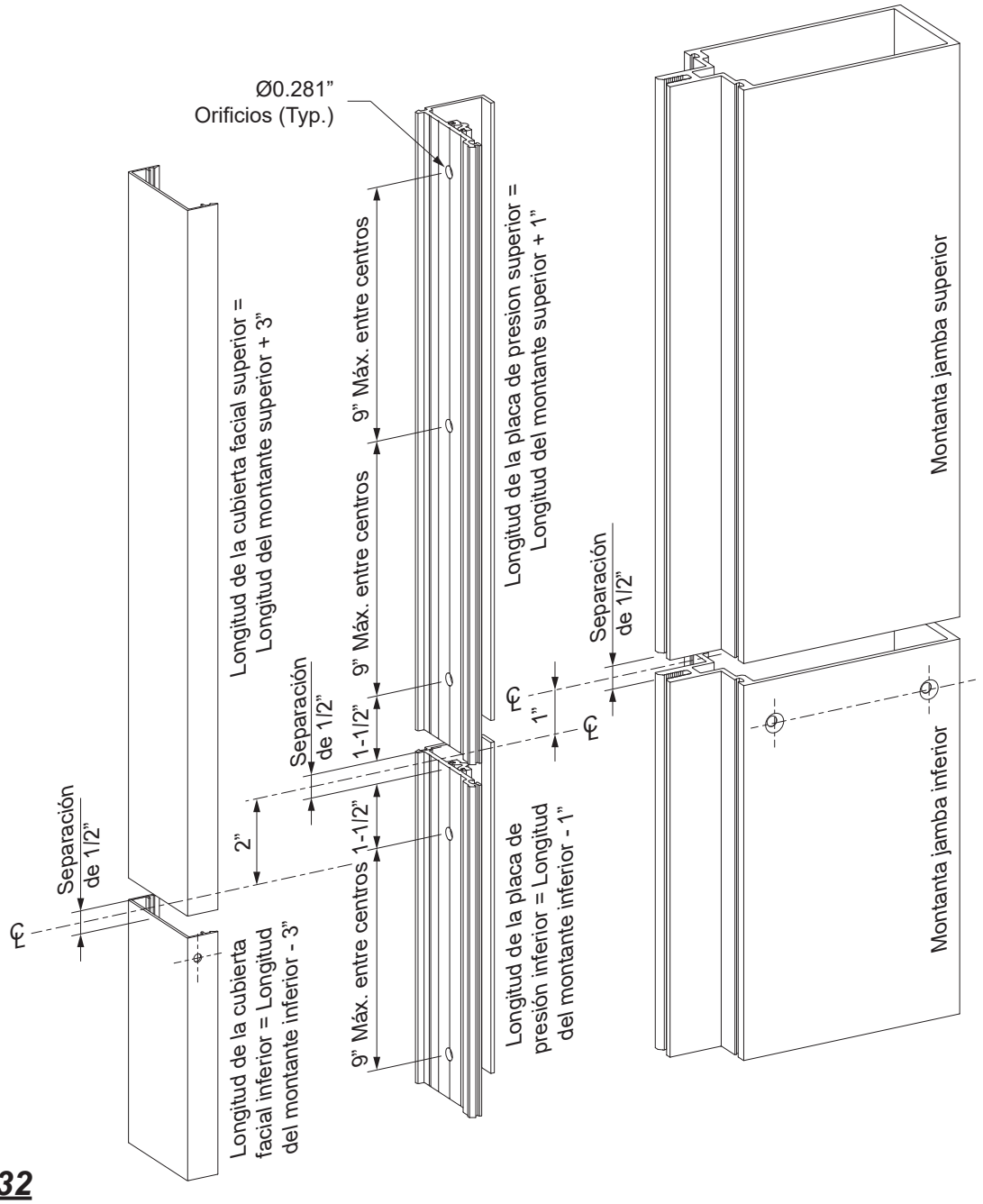
04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 11 (Cont.)
FABRICAR MIEMBROS VERTICALES PARA EMPALMES

Las placas de presión vertical generalmente se fabrican con orificios de Ø0.281” a 1-1/2” de cada extremo y a un máximo de 9” en el centro.

Consulte el **Detalle 22**.



Detalle 32

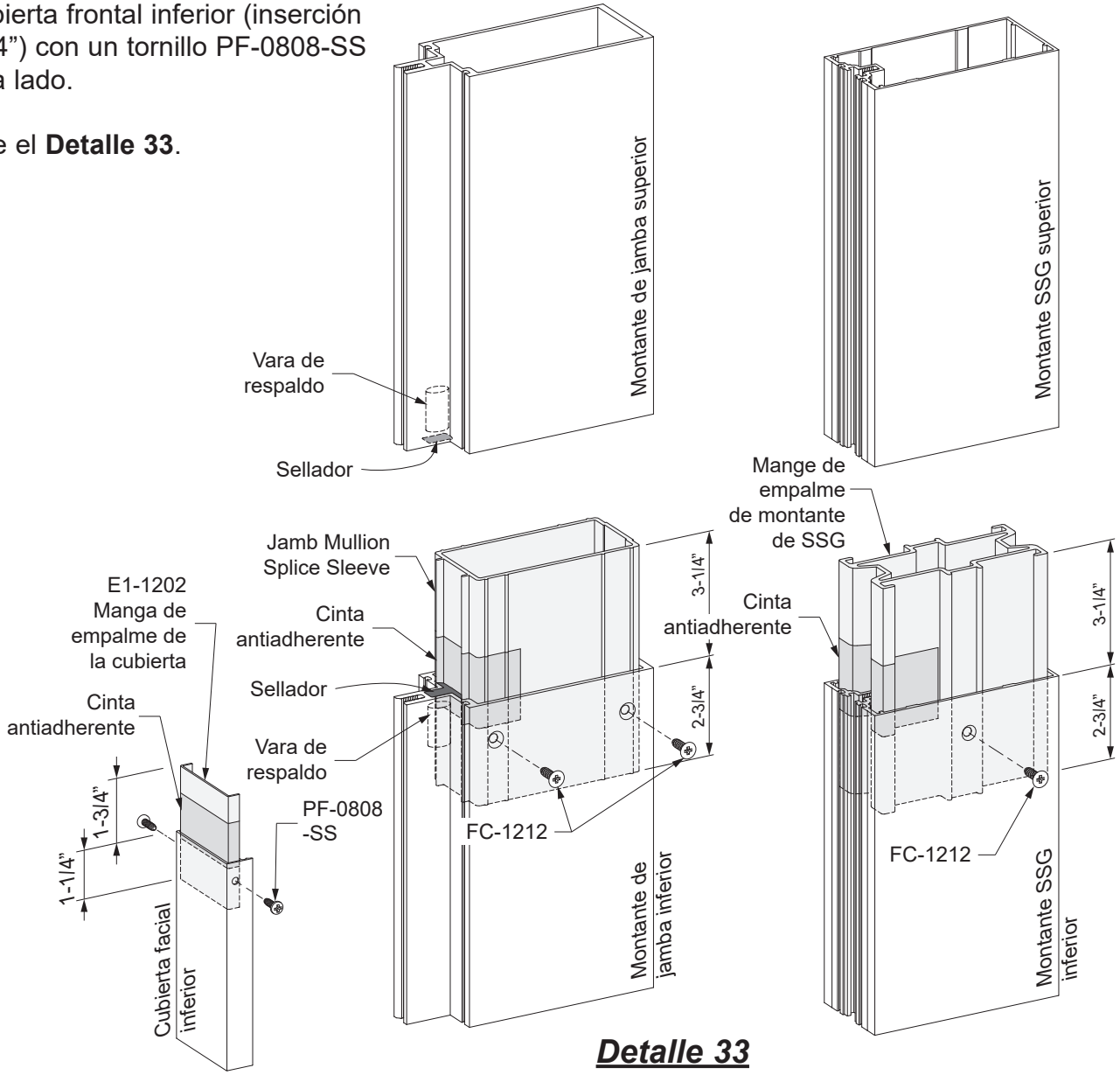
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 11A
FIJACIÓN LOS EMPALMES DE MONTATES

-Limpie todas las superficies según lo recomendado por el fabricante del sellador.
-Aplique cinta antiadherente a la cara de la manga de empalme del montante.
-Baje la manga 2-3/4” en la parte superior del montante inferior y fíjela con dos tornillos FC-1212 en ambos lados del montante.
-Cuando se usen montantes para acristalamiento de 1”, introduzca un pequeño trozo de vara de respaldo 1/2” dentro de la cavidad detrás de la lengüeta del montante y aplique sellador para llenar la cavidad.

-Aplique cinta antiadherente a la cara de la manga de empalme de la cubierta frontal y fíjela a la cubierta frontal inferior (inserción de 1-1/4”) con un tornillo PF-0808-SS en cada lado.

Consulte el **Detalle 33**.

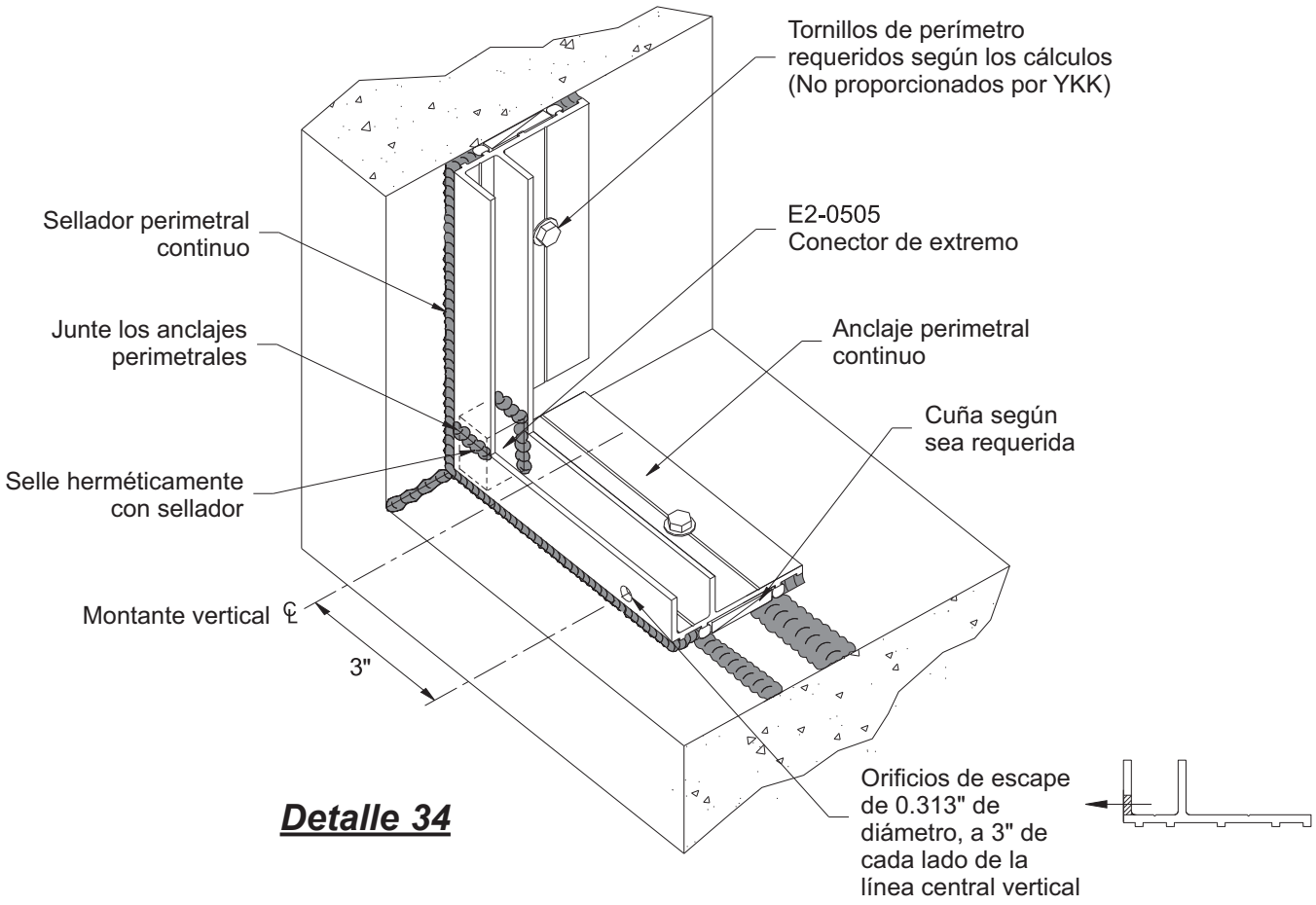


Detalle 33

04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12
INSTALACIÓN DEL ANCLAJE PERIMETRAL CONTINUO



Detalle 34

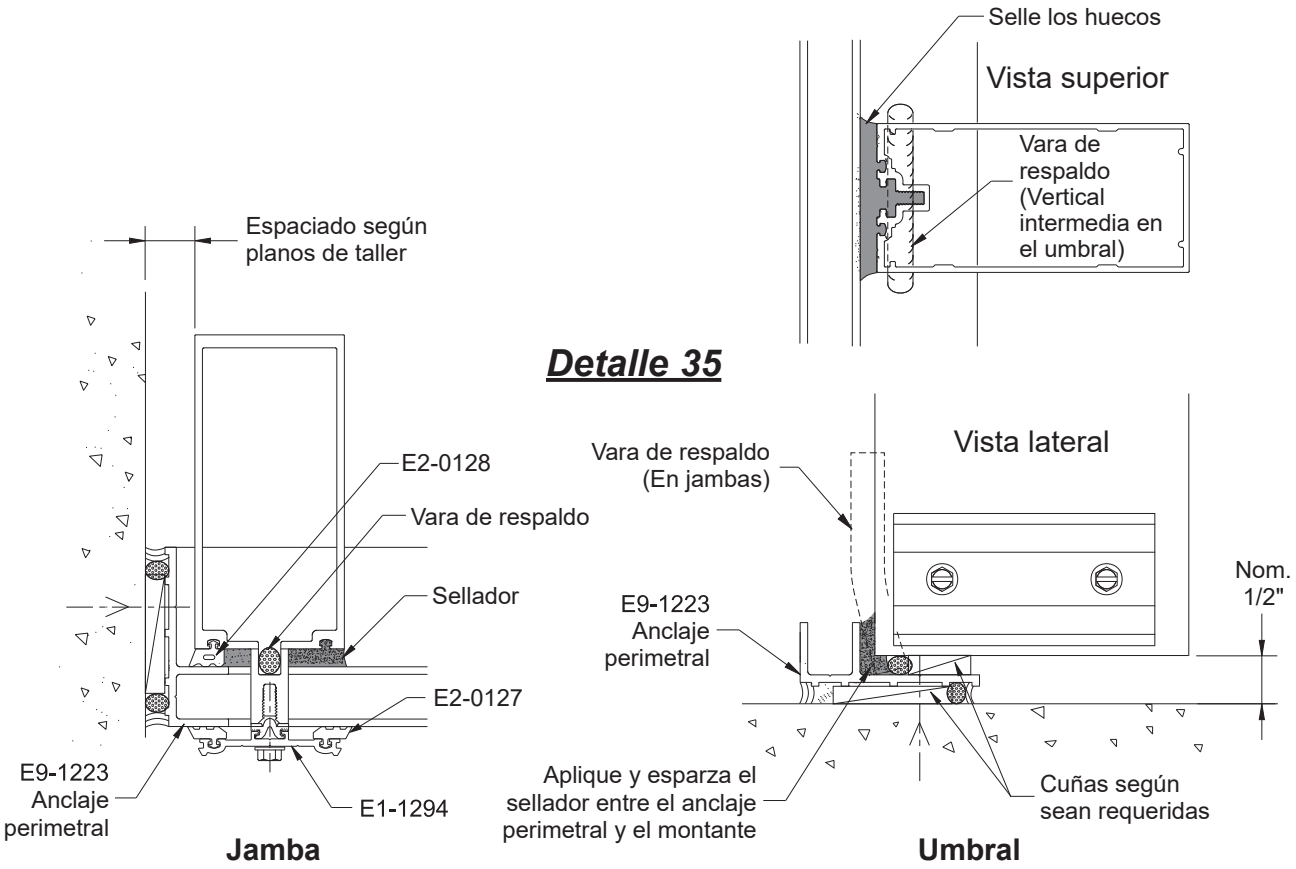
-Corte los anclajes perimetrales con el tamaño indicado:
Los anclajes de umbral y cabecera deben detenerse 1/8" antes de las jambas.
Los anclajes de jamba verticales deben ir entre los anclajes de umbral y cabecera.
-Instale los anclajes perimetrales con los tornillos perimetrales adecuados. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería para conocer el tipo de tornillos y el espaciado correspondiente. Coloque cuñas según sea necesario para instalar los anclajes de forma nivelada.
-Al empalmar piezas de cabecera y umbral, deje 3/8" para juntas de expansión e instale la tapa de extremo (E2-0505) que se cubrió con sellador en las partes frontal, posterior e inferior en la junta.
-Aplique sellador de manera continua por el perímetro entre los anclajes y el sustrato.
-Selle las esquinas de anclajes perimetrales intercalados con sellador para impermeabilizarlas.
-Aplique butilo en la tapa de extremo E2-0505 en todos los lados en contacto con los anclajes. A continuación, empuje la tapa de extremo hasta que quede en su lugar y esparza el sellador sobrante que sale por las hendiduras.
-Perfore en el campo orificios de escape de 0.313" de diámetro en el anclaje perimetral (solo en la superficie exterior) en el umbral, a 3" de la línea central vertical de cada lado.
Consulte el **Detalle 34.**

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 13
INSTALACIÓN DE JAMBAS/MONTANTES VERTICALES CON ANCLAJES PERIMETRALES

-Los extremos con muesca de los montantes de la jamba para un acristalamiento de 1" dejan el interior del montante a la vista y deben taparse antes de la instalación.
  -Instale un trozo pequeño de vara de respaldo en el espacio de la muesca directamente detrás de la lengüeta, en la parte superior e inferior de los montantes de la jamba.
  -Empuje la vara de respaldo hacia dentro de la apertura de la superficie del montante.
  -Aplique y esparza sellador en la apertura de la muesca.
-Instale el empaque interior (E2-0128) en el montante de la jamba (solo del lado de la jamba) todo a lo largo del montante.
-Posicione la jamba en la apertura, como se muestra en el **Detalle 35**.
-Aplique sellador en la brecha entre el anclaje perimetral y la cavidad de acristalamiento vertical.
-Instale un sujetador de bloqueo temporal (E1-1294) en la parte superior e inferior del montante.

-Coloque un trozo pequeño de vara de respaldo debajo de cada miembro vertical SSG y coloque el montante sobre los anclajes perimetrales, como se muestra a continuación.
-Selle todas las brechas entre el miembro vertical SSG y el anclaje perimetral en el umbral.
Consulte el **Detalle 35.**

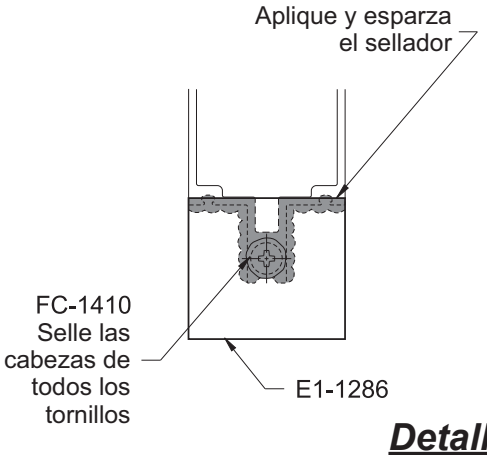


Detalle 35

INSTALACIÓN DEL MARCO

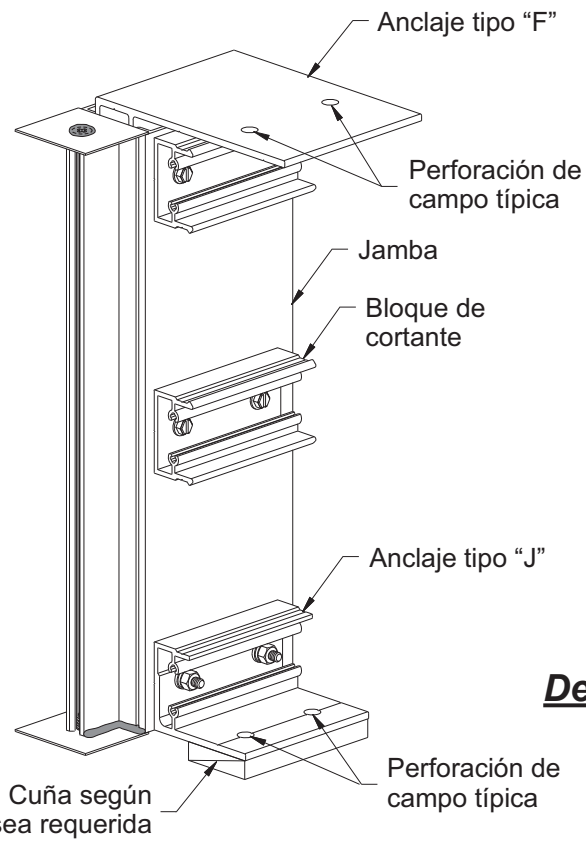
PASO 14A
INSTALACIÓN DE JAMBAS/MIEMBROS VERTICALES CON TAPAS DE EXTREMO DE MONTANTES

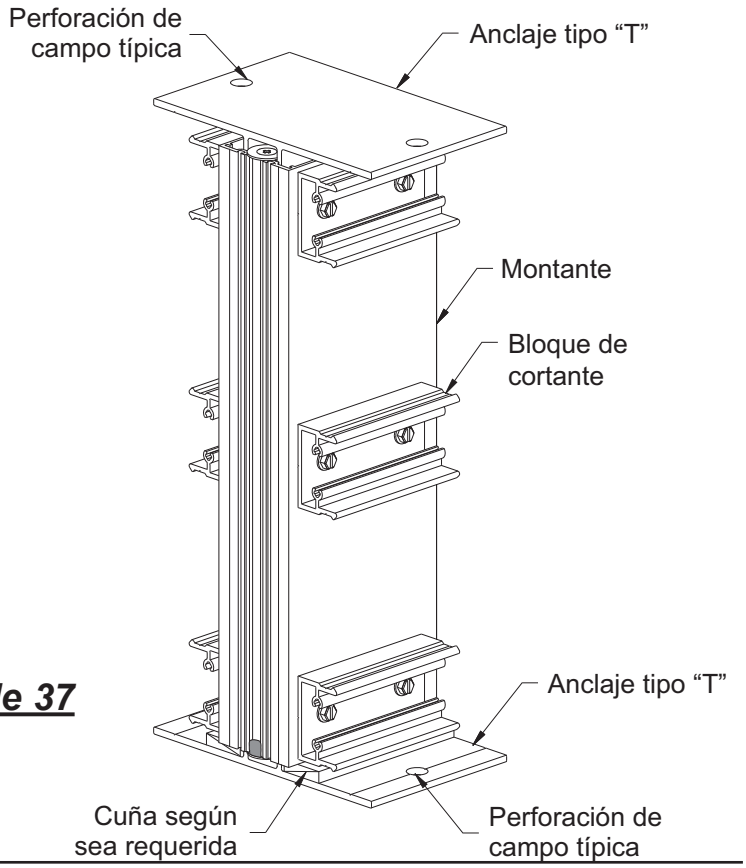
-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Aplique sellador en la pista del tornillo y a lo largo del borde delantero del montante de la jamba en cada extremo.
-Antes de levantar las jambas, instale tapas de cierre (E1-1286) en la parte superior e inferior de los montantes de la jamba.
-Aplique y selle las tapas de cierre de montantes.
-Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo.
Consulte el **Detalle 36.**



Detalle 36

-Inserte anclajes en “T” y tipo “F” de montantes en la parte superior e inferior de los montantes antes de levantarlos en la apertura.
-Levante y coloque la jamba y los montantes verticales, y fíjelos temporalmente a la estructura. Todos los montantes deben instalarse alineados y aplomados.
-En el lugar de instalación, perfore orificios en los anclajes en “T”, en “F” y en “J” para los tornillos de anclaje adecuados, de acuerdo con los planos de taller o los cálculos de ingeniería. Consulte con YKK si tiene dudas sobre los requisitos de carga.
Consulte el **Detalle 37.**





Detalle 37

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14B
INSTALACIÓN VERTICAL EN LOS ANCLAJES DE EXTREMO DE LA JAMBA DE LA PUERTA

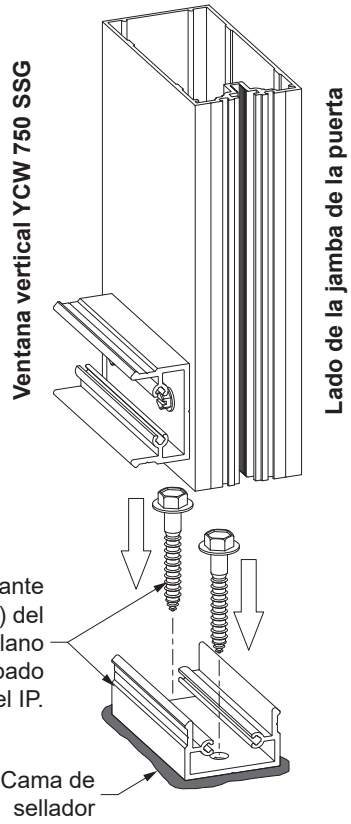
Los montantes en las jambas de la puerta se colocan directamente sobre el sustrato del umbral sin ninguna cuña y se sellan contra el sustrato. Los anclajes que se utilizarán en este lugar están especificados en los planos de taller aprobados o en los cálculos del ingeniero profesional.

-Localice el anclaje de montante para la jamba de puerta e instálelo en el sustrato de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.

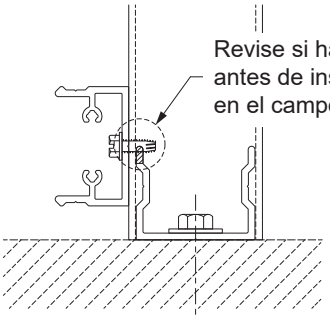
Nota: Si utiliza un bloque de cortante con tornillos a la vista como anclaje de montante, asegúrese de que los tornillos del bloque de cortante del umbral no interfieran. En el lugar de instalación, modifique el anclaje del bloque de cortante según sea necesario.
Consulte el **Detalle 38.**

-Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
-Coloque el montante sobre el anclaje, directamente encima del sustrato de umbral en un lecho de sellador. Evite el uso de cuñas en este lugar.
Consulte el **Detalle 39.**

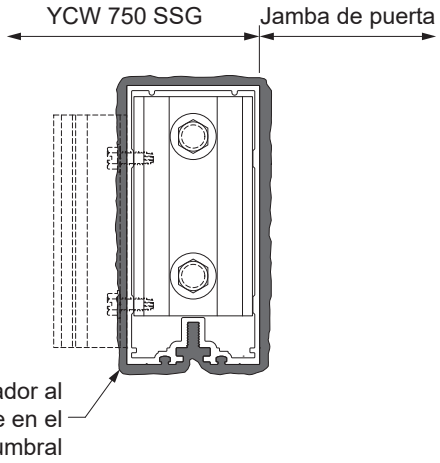
-Consulte los planos de taller correspondientes para determinar si se requiere algún tornillo adicional en el anclaje.
-Esparza el sellador de la parte inferior del montante en el sustrato del umbral y alrededor del perímetro del montante.
Consulte el **Detalle 40.**



Detalle 38



Detalle 39
Para bloque de cortante con tornillos a la vista utilizado como anclaje

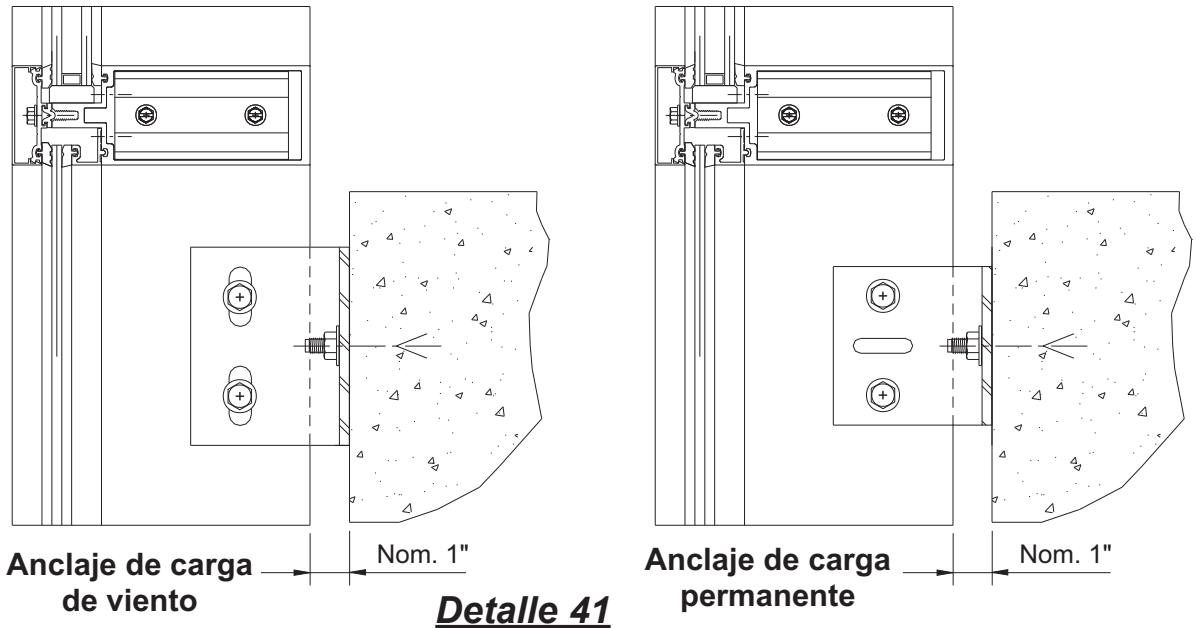


Detalle 40

INSTALACIÓN DEL MARCO

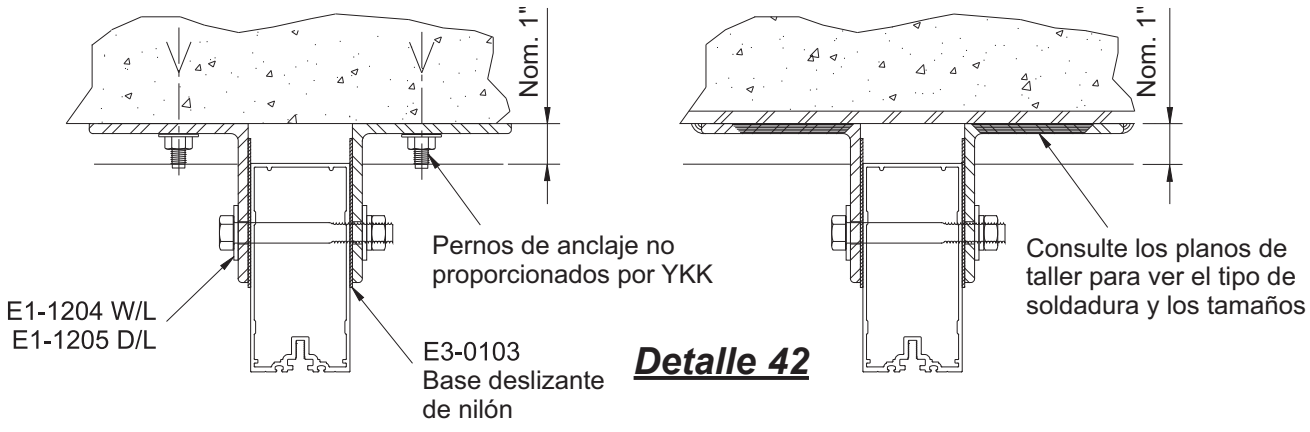
PASO 15
INSTALACIÓN DE ANCLAJES DE CARGA DE VIENTO Y PERMANENTE

-Instale los sujetadores de anclajes de carga de viento y permanente. Normalmente, los sujetadores de anclaje se colocan como plantilla o en línea antes de colgar los montantes. La pata sobrante del sujetador debe colocarse a 90° de la línea de desfase. La parte trasera del montante vertical debe colocarse a 1" del sustrato de anclaje. Consulte el **Detalle 41.**



Detalle 41

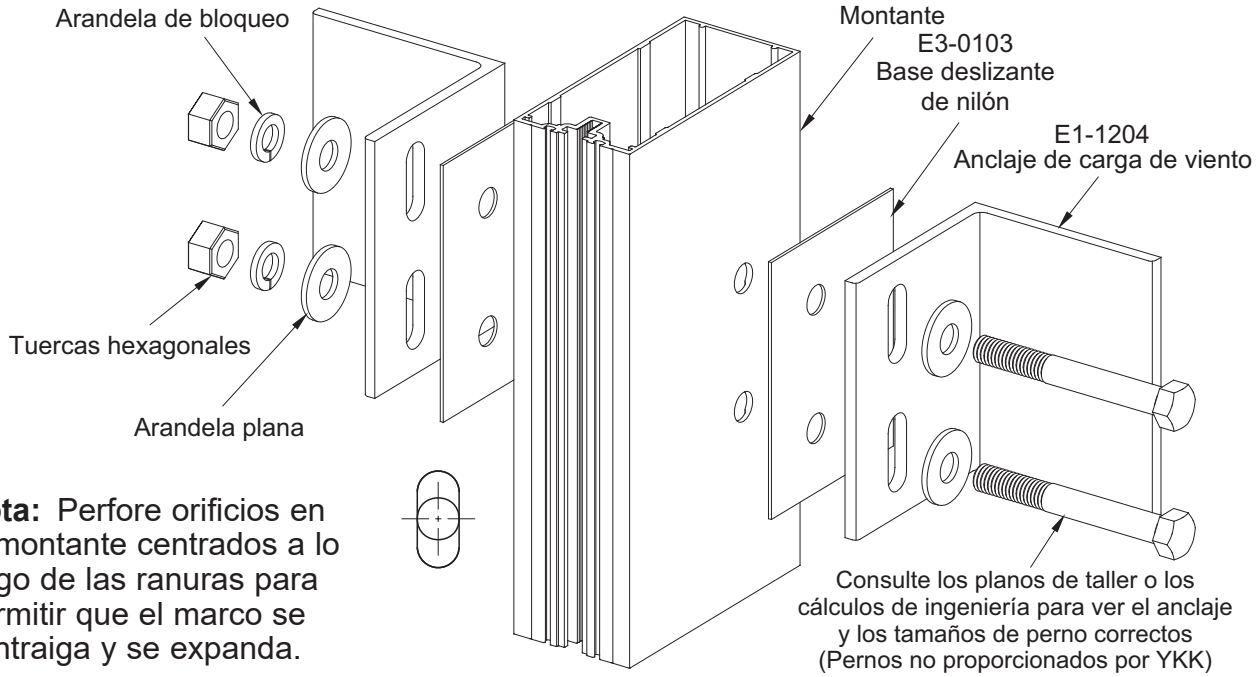
-Instale los montantes verticales aplomados y alineados. Perfore e instale pernos de anclaje del diámetro adecuado. Si YKK AP no preparó planos de taller, todos los anclajes y los pernos deben ser verificados por un ingeniero profesional.
-Deben instalarse bases deslizantes de nilón (E3-0103) entre el montante y el anclaje. Consulte el **Detalle 42.**



Detalle 42

INSTALACIÓN DEL MARCO

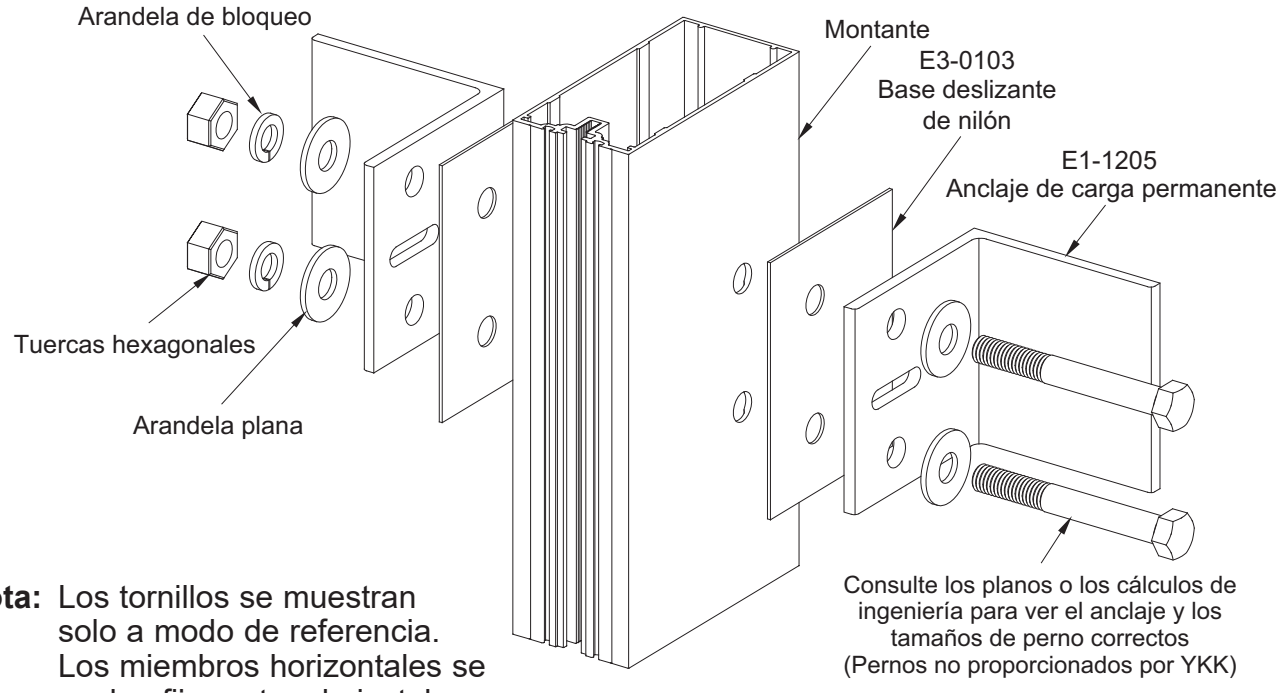
ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO TÍPICO



Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.

Detalle 43

ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE TÍPICO

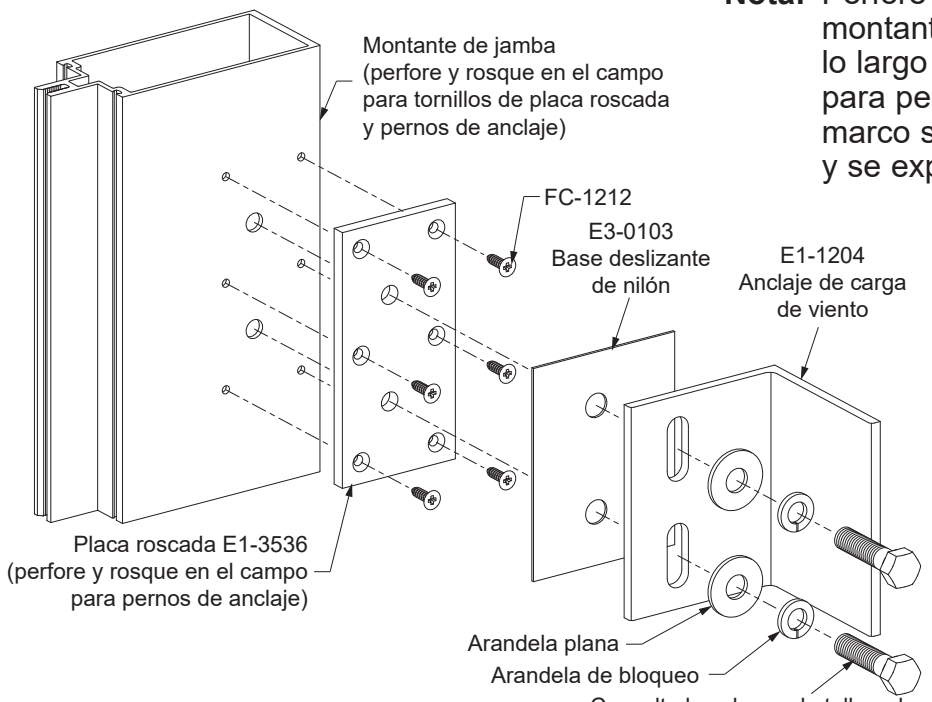


Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.

INSTALACIÓN DEL MARCO

ANCLAJE DE CARGA DE VIENTO DE JAMBA

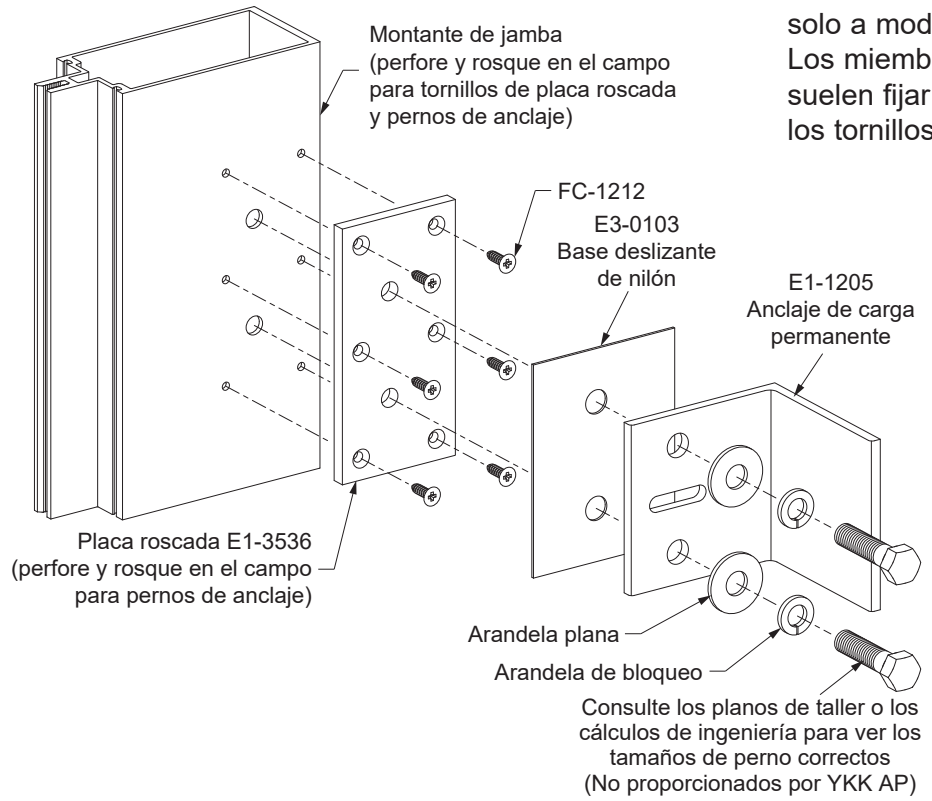
Nota: Perfore orificios en el montante centrados a lo largo de las ranuras para permitir que el marco se contraiga y se expanda.



DETALLE 43A

ANCLAJE DE CARGA PERMANENTE DE JAMBA

Nota: Los tornillos se muestran solo a modo de referencia. Los miembros horizontales se suelen fijar antes de instalar los tornillos de anclaje.



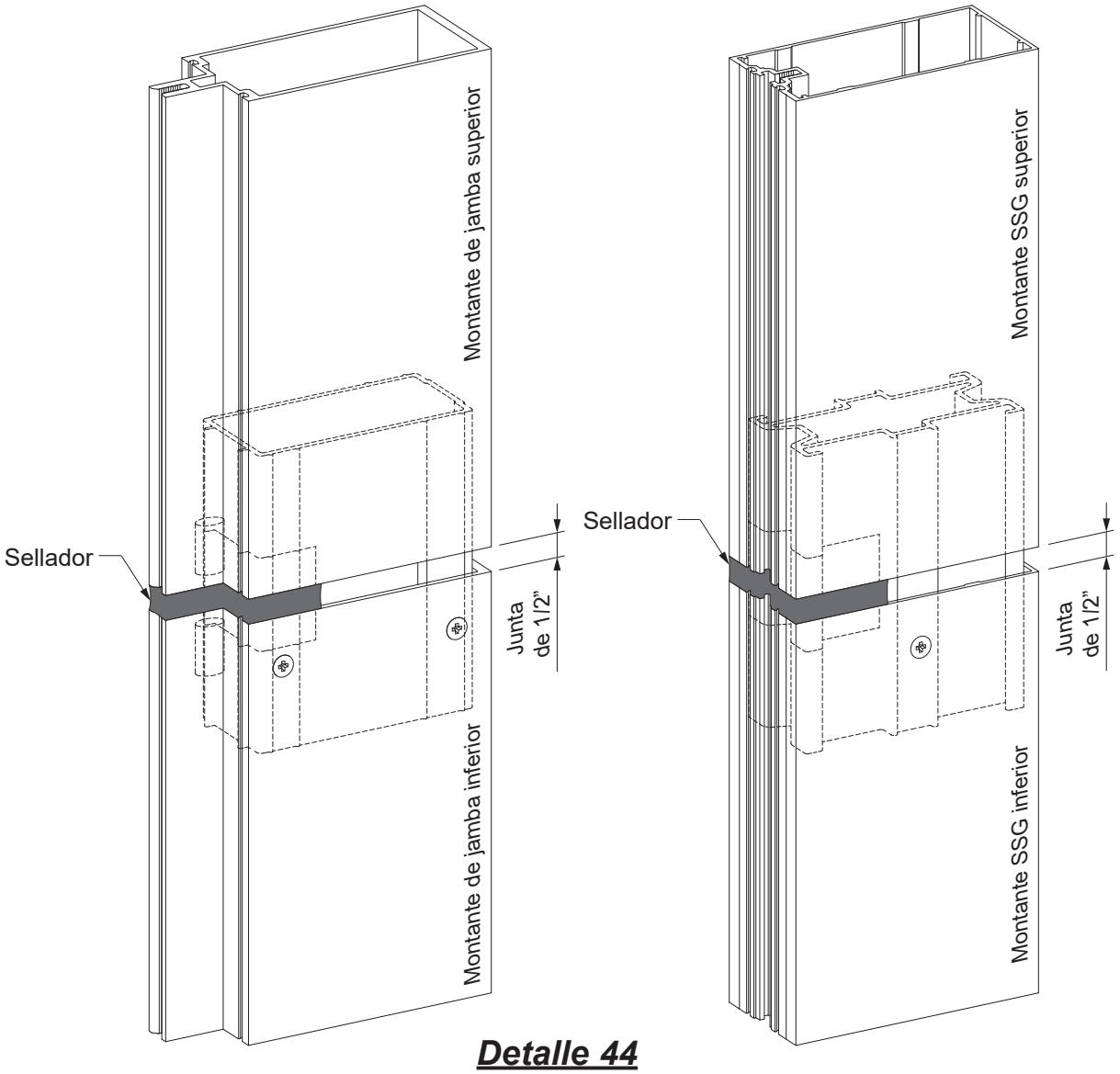
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16
INSTALACIÓN VERTICAL TÍPICA EN EMPALMES DE MONTANTE

-Aplique sellador en la cara de la manga de empalme en la mitad superior y deslice con cuidado el montante superior hacia abajo sobre la manga de empalme. Coloque una cuña temporal de 1/2" entre los montantes para ubicarlos.

-Asegure el montante superior en los anclajes intermedios y quite las cuñas temporales.
-Aplique y esparza sellador en la superficie y los laterales de la manga de empalme para crear una junta impermeable.

Consulte el **Detalle 44**.



Detalle 44

04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

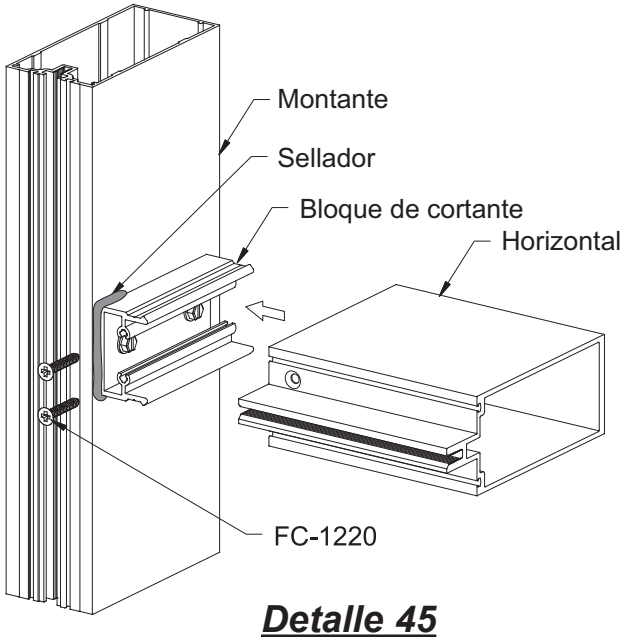
-Justo antes de fijar los miembros horizontales al vertical, aplique sellador a la parte frontal del bloque de cortante, como se muestra a continuación.

Nota: Antes de aplicar cualquier sellador, limpie las superficies de aluminio utilizando un limpiador y método aprobados por el fabricante del sellador.

Para tornillos ocultos:

-Deslice los miembros horizontales hacia el vertical y fíjelos a los bloques de cortante en cada extremo con dos tornillos FC-1220.
-Esparza el sellador en las juntas verticales y horizontales, y limpie todo el sobrante.
Consulte el **Detalle 45.**

TORNILLOS OCULTOS

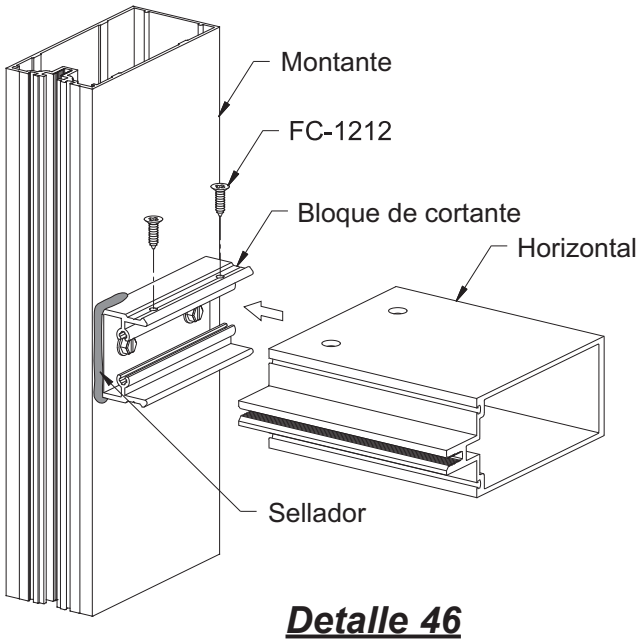


Detalle 45

Para tornillos a la vista:

-Deslice los miembros horizontales hacia el vertical y transfiera las ubicaciones de los orificios en la parte superior del miembro horizontal al bloque de cortante.
-Quite el miembro horizontal y perfore un orificio de 0.189" de diámetro (con una broca n.º 12) en cada ubicación de orificio.
-Deslice el miembro horizontal nuevamente hacia el vertical y fíjelo al bloque de cortante con dos tornillos FC-1212 en cada extremo.
-Esparza el sellador en las juntas verticales y horizontales, y limpie todo el sobrante.
Consulte el **Detalle 46.**

TORNILLOS A LA VISTA



Detalle 46

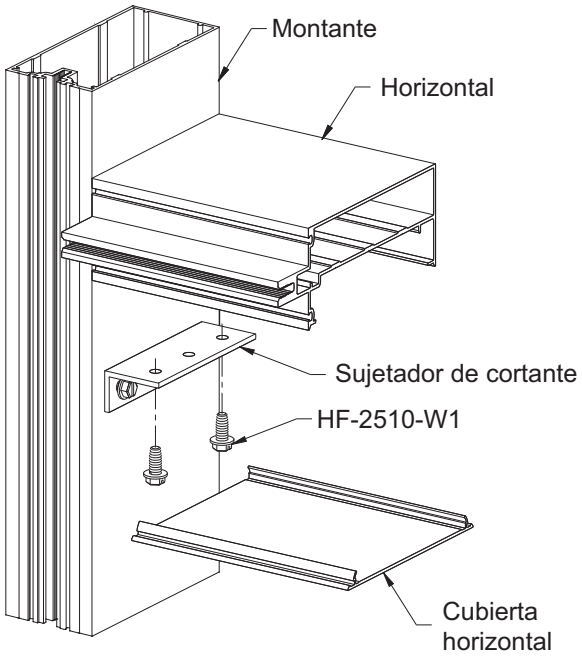
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Para miembros horizontales de dos piezas:

-Apoye el miembro horizontal en el sujetador de cortante. Asegúrese de que las cavidades de acristalamiento horizontal y vertical estén enrasadas.
-Fije el miembro horizontal al sujetador del cortante desde la parte de abajo del miembro horizontal con dos tornillos HF-2510-W1 en cada extremo.
-Coloque a presión la cubierta horizontal.
Consulte el **Detalle 47.**

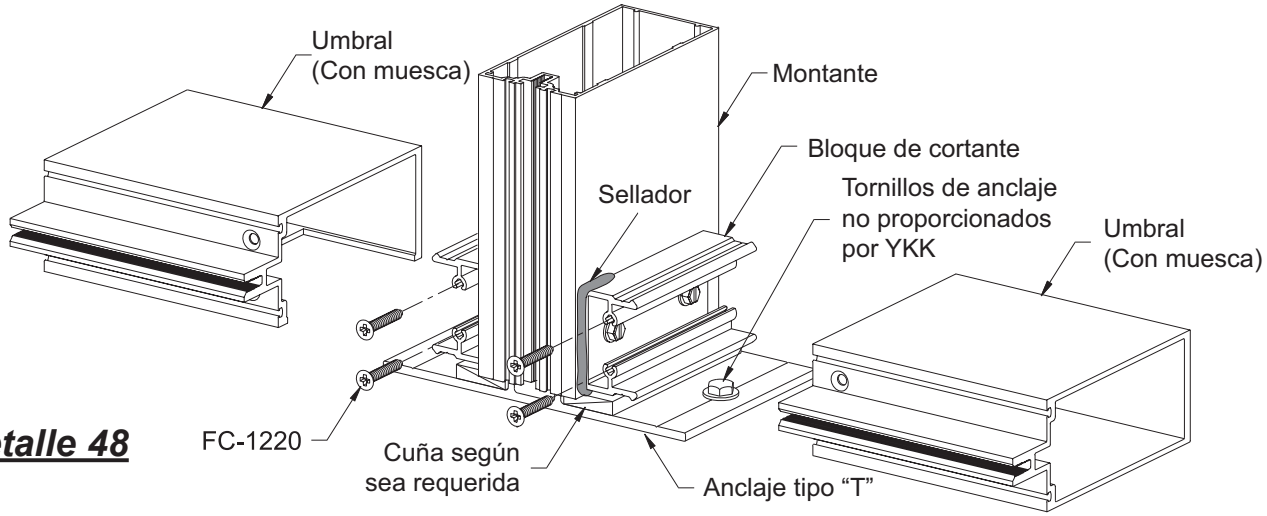
MIEMBRO HORIZONTAL DE DOS PIEZAS



Detalle 47

En la cabecera y los umbrales:

-Los anclajes en los extremos de montante deben estar instalados antes de fijar el perfil de cabecera y umbral.
  -Deben incluirse tornillos de anclaje según los requisitos del trabajo. Consulte los cálculos de ingeniería o los planos de taller aprobados para saber cuáles son los tornillos de anclaje adecuados.
  -Instale los anclajes según las recomendaciones del fabricante.
-Fije el perfil de cabecera y umbral según los procedimientos descritos anteriormente, con la porción que posee la muesca en dirección a los anclajes.
Consulte el **Detalle 48.**
Precaución: Siempre debe haber una cuña debajo del montante para transferir las cargas permanentes del acristalamiento a la estructura.



Detalle 48

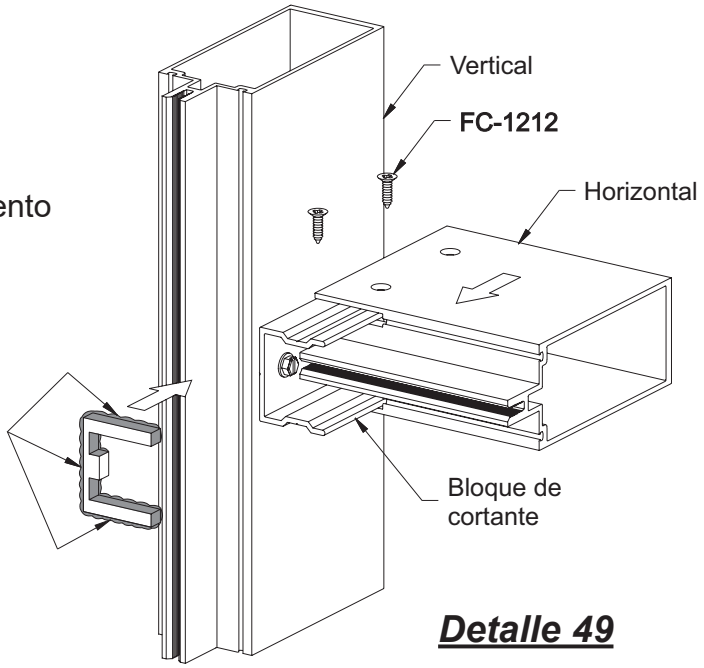
04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

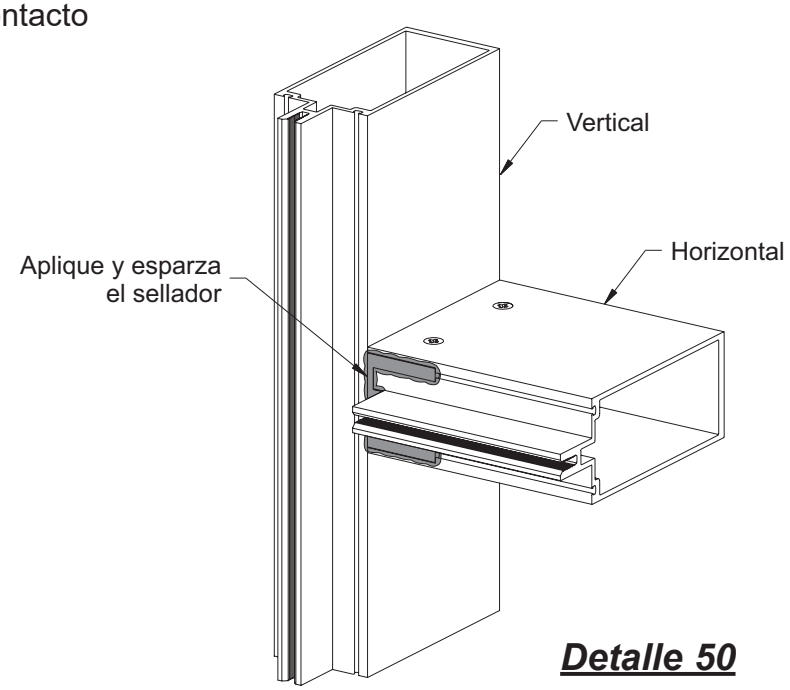
Para miembros horizontales de una pieza en los tramos finales:

-Deslice el miembro horizontal hasta su lugar desde el interior; los bloques de cortante deben pasar fácilmente a través de las ranuras E en los extremos del miembro horizontal. Asegúrese de que las cavidades de acristalamiento estén enrasadas.
-Fije el miembro horizontal al bloque de cortante en cada extremo con tornillos FC-1212 como se indicó anteriormente para la fijación con tornillos a la vista.
Consulte el **Detalle 49.**



Detalle 49

-Aplique sellador a todos los lados de contacto del conector para ranura E, E2-0123.
-Inserte los conectores para ranura E en su lugar y presiónelos firmemente contra los bloques de corte.
-Cubra toda la ranura con sellador y esparza el sellador para asegurar un sello hermético.
Consulte el **Detalle 50.**



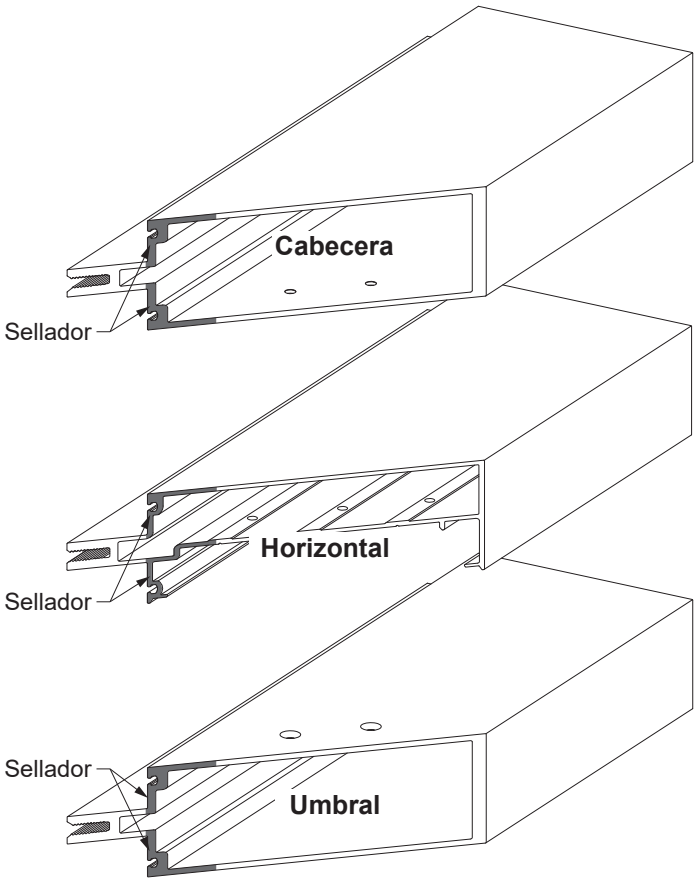
Detalle 50

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES A LOS MONTANTES DE ESQUINA

Nota: Antes de aplicar cualquier tipo de sellador, limpie las superficies de aluminio con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.

-Justo antes de fijar los miembros horizontales al montante de esquina, aplique sellador a la parte delantera del miembro horizontal en el extremo a inglete, como se muestra en el **Detalle 51.**



Detalle 51

INSTALACIÓN DEL MARCO

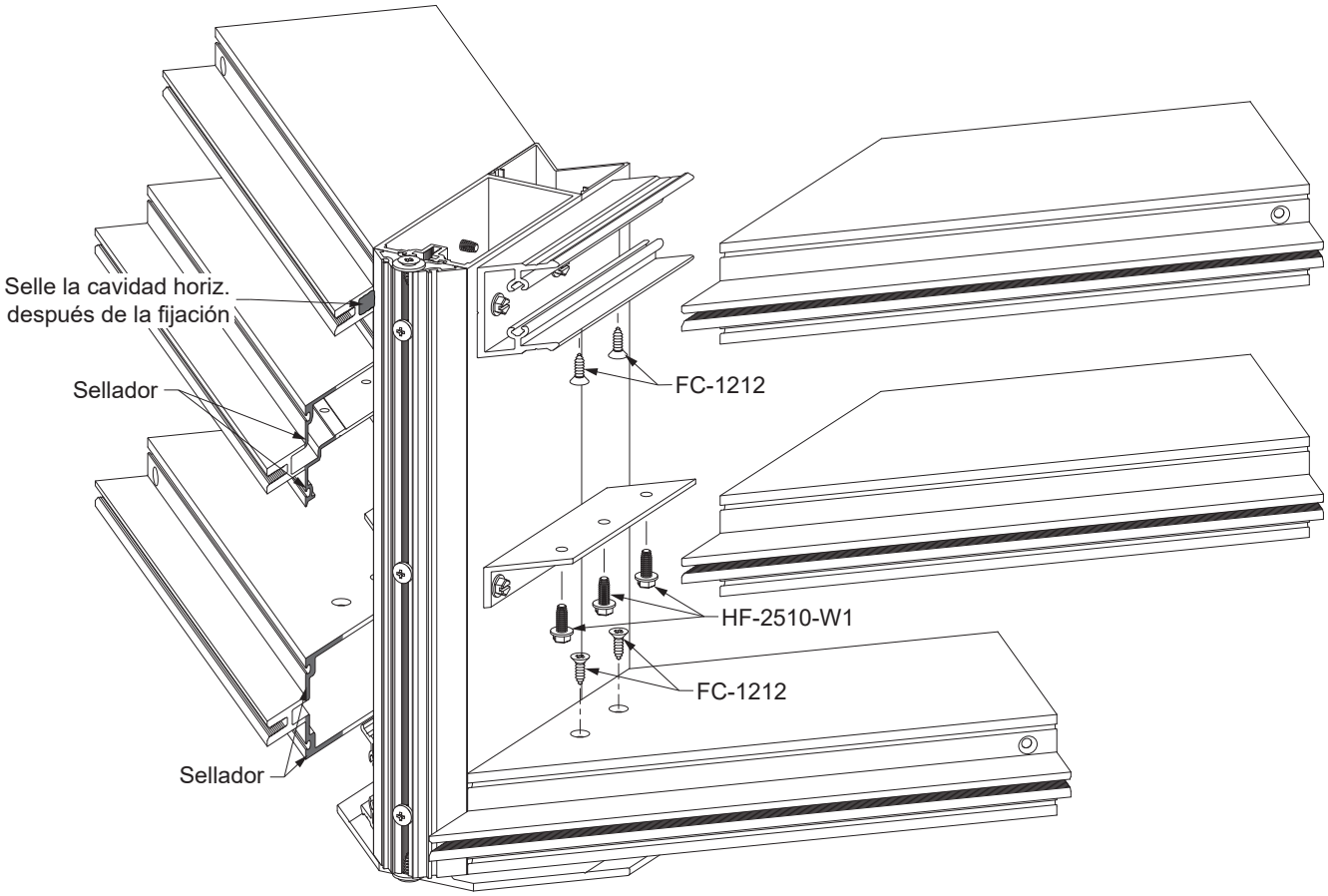
PASO 17 (Cont.)
FIJACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES DE MONTANTES DE ESQUINA EXTERIORES A 90°

-Fije los miembros horizontales al extremo a inglete del montante de esquina en los bloques de cortante con los tornillos, como se muestra a continuación en el **Detalle 50.**

-Esparza el sellador en las juntas verticales y horizontales, y limpie todo el sobrante.

-Después de colocar los miembros horizontales, rellene la cavidad en la lengüeta de acristalamiento con sellador.

Consulte el **Detalle 52.**



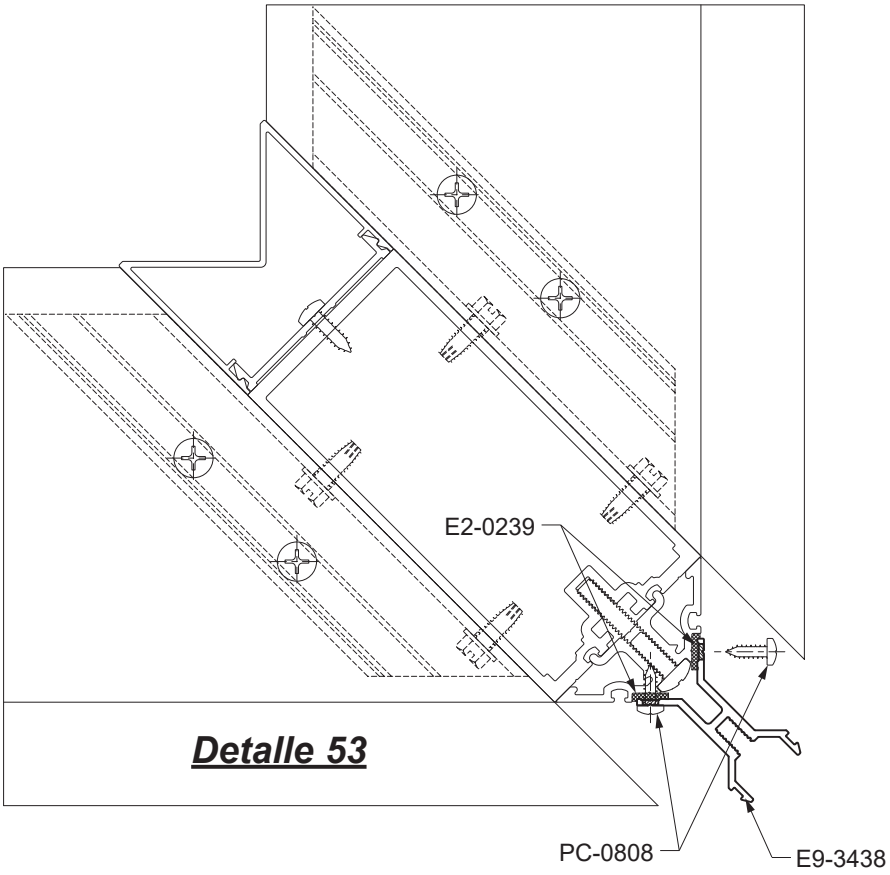
Detalle 52
Miembros horiz. de 2 piezas como se muestra, fijación horiz. tubular similar a cabecera y umbral

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 18
FIJACIÓN DE MOLDURA SSG DE ESQUINA EXTERIOR A 90°

-Adhiera la cinta aisladora E2-0239 al adaptador de acristalamiento (en toda la longitud del adaptador) donde la moldura de esquina se acoplará a él.
-Coloque la moldura de esquina E9-3438 en el adaptador, a 9/16" hacia arriba desde la parte inferior y a 9/16" hacia abajo desde la parte superior, y perfore orificios de Ø 0.141" utilizando los orificios guía en la moldura de la esquina.
-Asegure la moldura de esquina con tornillos PC-0808.

Consulte el **Detalle 53.**



Detalle 53

PASO 19
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA

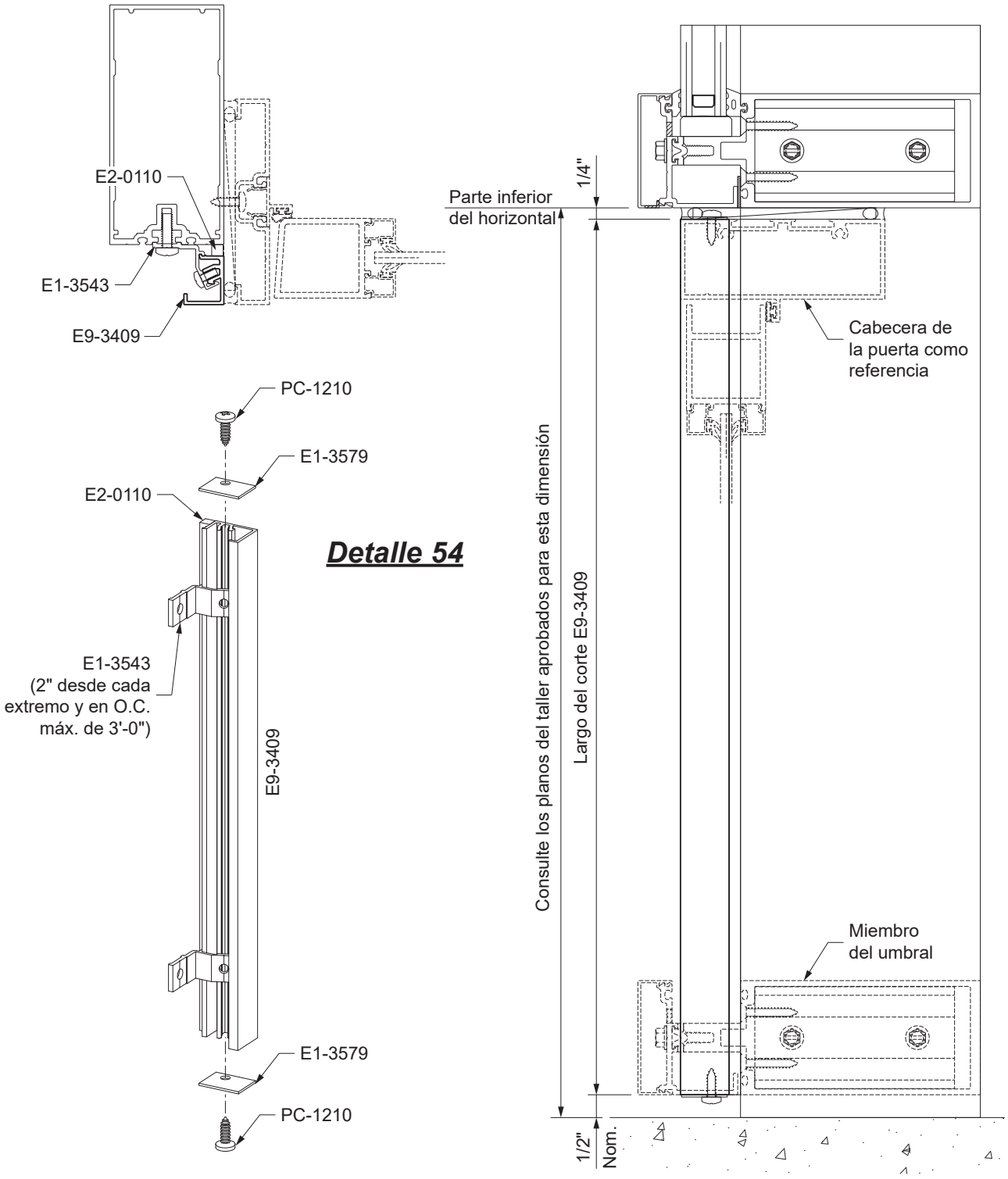
-Fabrique y ensamble la moldura perimetral para la jamba de puerta como se muestra en el **Detalle 54** en la siguiente página.

-Fije los sujetadores de moldura E1-3543 en la moldura perimetral E9-3409 y ubíquelas a 2" de cada extremo de la moldura y centradas como máximo a 3'-0".

-Ajuste las tapas de cierre E1-3579 a los extremos de la moldura perimetral con tornillos PC-1210.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 19
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 19
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA

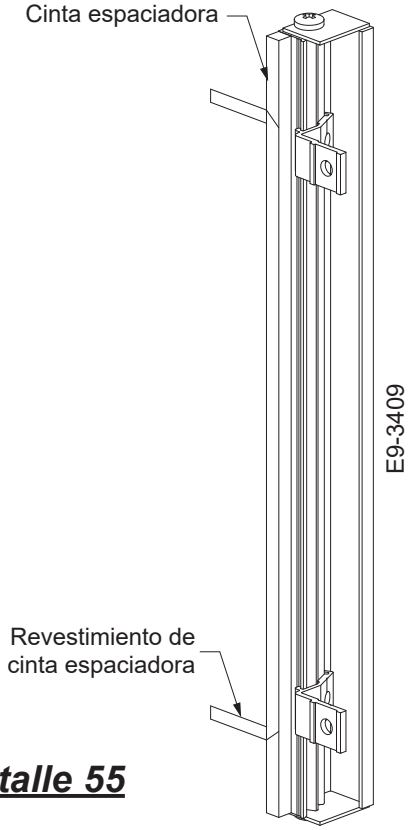
-Limpie todas las superficies de contacto de sellador como lo recomienda el fabricante del sellador. Adhiera cinta espaciadora E2-0110 a la moldura perimetral.

-Despegue 2" de revestimiento de cinta de cada extremo de la moldura perimetral para dejar expuesta la cara adhesiva, como se muestra en el **Detalle 55**.

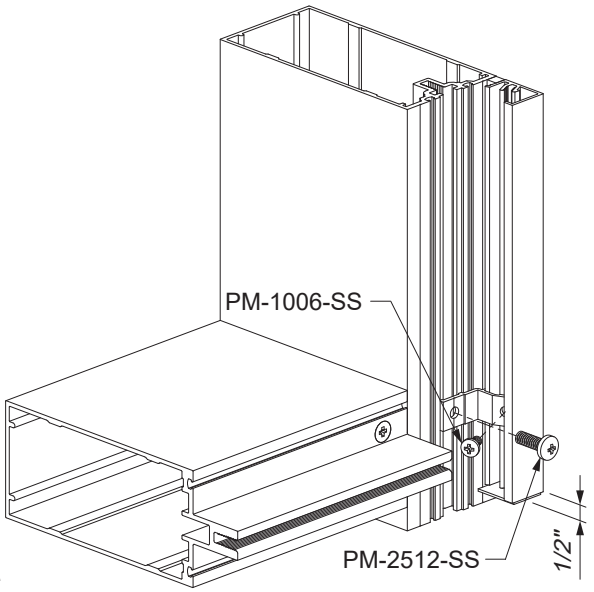
-Presione la moldura perimetral sobre el miembro de jamba de puerta SSG dejando un espacio de 1/2" para el sellador de junta en el umbral. Despegue el resto del revestimiento de cinta de la moldura perimetral mientras continúa presionando la moldura contra el montante.

-Ajuste los sujetadores de la moldura perimetral a la ranura del montante SSG con tornillos PM-2512-SS.
-Ajuste los sujetadores de la moldura perimetral a la ranura de la moldura perimetral con tornillos PM-1006-SS.

Consulte el **Detalle 56.**



Detalle 55



Detalle 56

INSTALACIÓN DEL MARCO

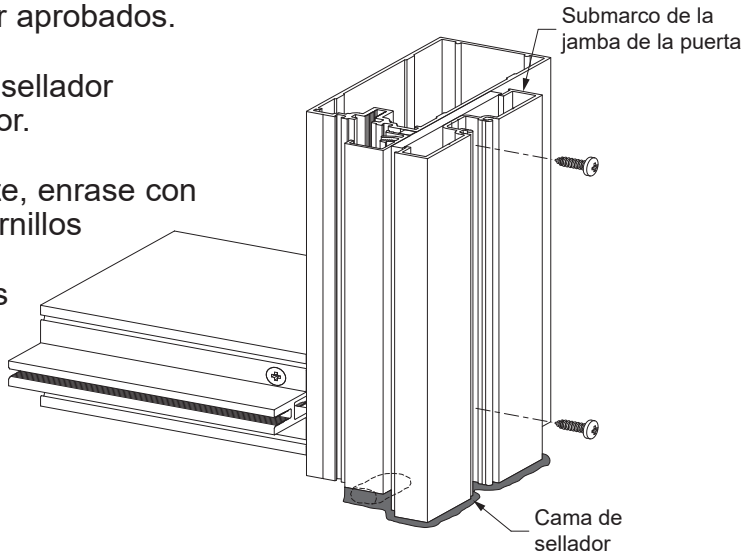
PASO 19 (cont.)
INSTALACIÓN DE SUBMARCOS DE PUERTA

Consulte el **manual de instalación de entradas** para el ensamblaje de los submarcos de puertas. Por lo general, estos submarcos se instalan en el bastidor del muro cortina en las jambas y se colocan directamente sobre el sustrato del umbral. Los miembros de los submarcos se determinan en función de los planos de taller aprobados.

-Limpie todas las superficies de contacto de sellador como lo recomienda el fabricante del sellador.

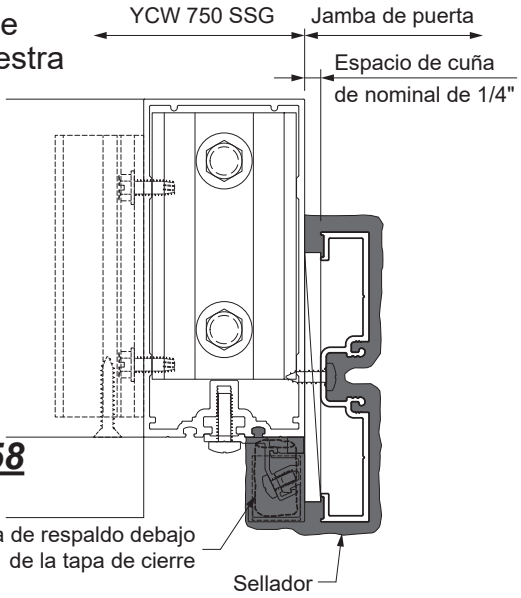
-Instale el submarco de jamba en el montante, enrase con el frente de la moldura del montante, con tornillos según los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional. Apoye los submarcos de jamba en lechos de sellador, como se muestra en el **Detalle 57**, y alinee la superficie del submarco con la superficie de la moldura perimetral.

-Inserte una vara de respaldo debajo de la tapa de cierre de la moldura del montante y llene la cavidad con sellador, para asegurar una transición hacia el submarco de la jamba de la puerta.



Detalle 57

-Aplique sellador en la parte inferior del submarco de jamba y esparza el sellador sobrante, como se muestra en el **Detalle 58**.

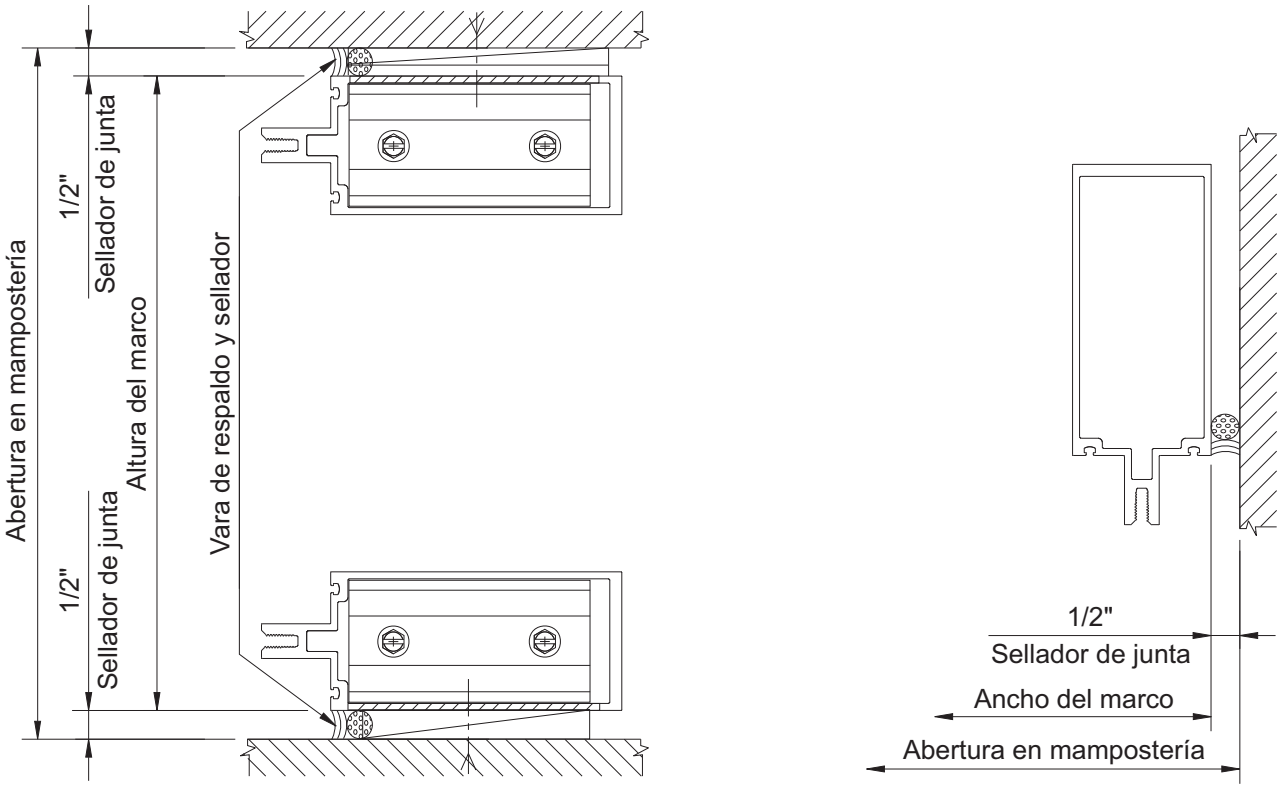


Detalle 58

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 20
APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

-Limpie el área que rodea al perímetro del marco con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
-Coloque una vara de respaldo entre el perímetro del marco y el sustrato a aproximadamente 1/4".
-Aplique sellador en el perímetro del marco.
-Esparza el sellador sobrante para asegurarse de que no ingrese en las regletas de los empaques.
Consulte el **Detalle 59.**



Detalle 59

04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

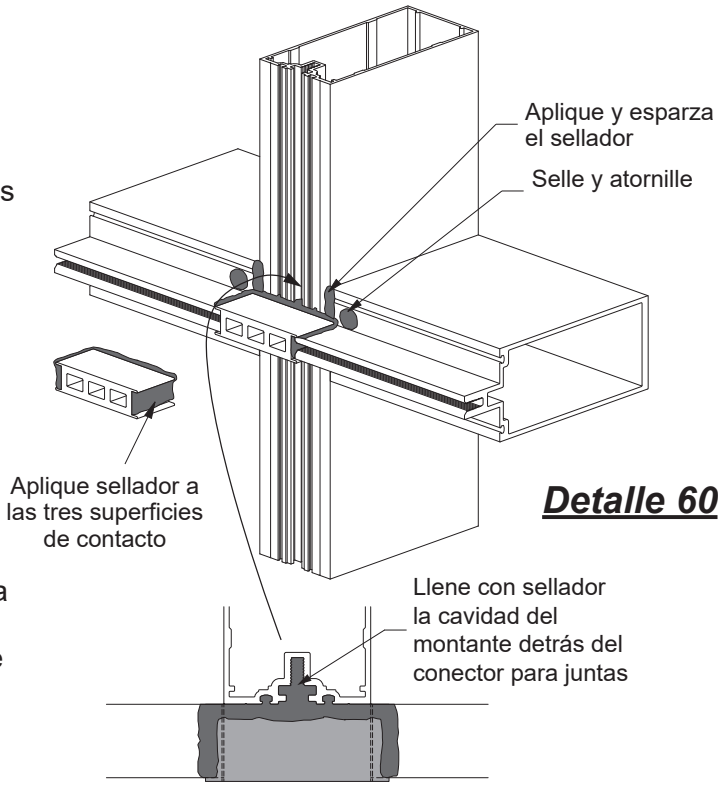
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 21
INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

En miembros verticales SSG intermedios:

El espacio entre los miembros horizontales en cada vertical SSG debe cerrarse con conectores para juntas E2-3614 para acristalamiento de 1" o E2-3616 para acristalamiento de 1/4".

-Limpie el área que rodea a la intersección de los miembros vertical y horizontal con un producto de limpieza aprobado.
-Aplique y esparza sellador en la intersección de los miembros vertical y horizontal.
-Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas y en todas las cavidades donde irá el conector para juntas.
-Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
-Esparza el sellador sobrante para asegurarse de que el sello sea hermético.
-Selle todas las cabezas de tornillos a la vista en la superficie del montante.
Consulte el **Detalle 60.**

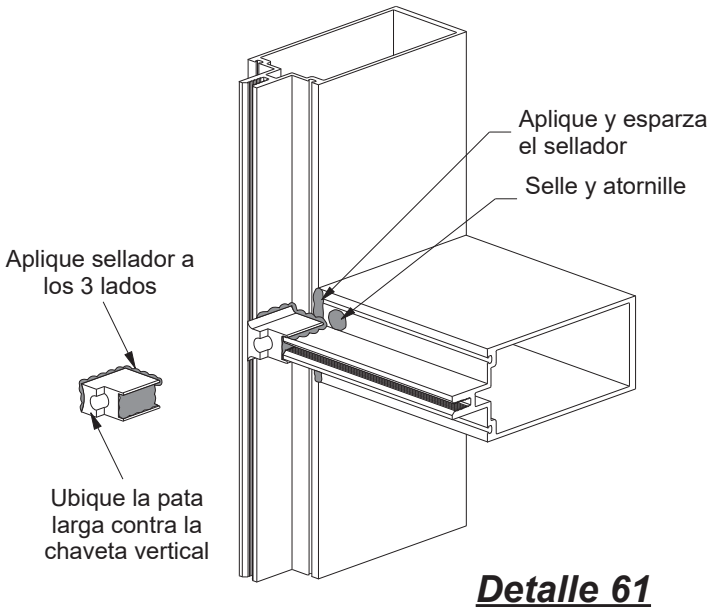


Detalle 60

En los montantes de jamba:

La lengüeta del montante horizontal debe estar sellada con la lengüeta del montante de jamba con conectores para juntas E2-0102 para acristalamiento de 1" o E2-0125 para acristalamiento de 1/4".

-Limpie el área que rodea a la intersección de la lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
-Aplique y esparza sellador en la intersección del montante horizontal y la jamba.
-Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas y en la intersección de la cavidad de acristalamiento vertical y horizontal.
-Instale el conector para juntas como se muestra, con la pata larga del conector contra la lengüeta vertical.
-Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
-Esparza el sellador sobrante para asegurarse de que el sello sea hermético.
-Selle todas las cabezas de tornillos a la vista en la superficie del montante.
Consulte el **Detalle 61.**



Detalle 61

INSTALACIÓN DEL MARCO

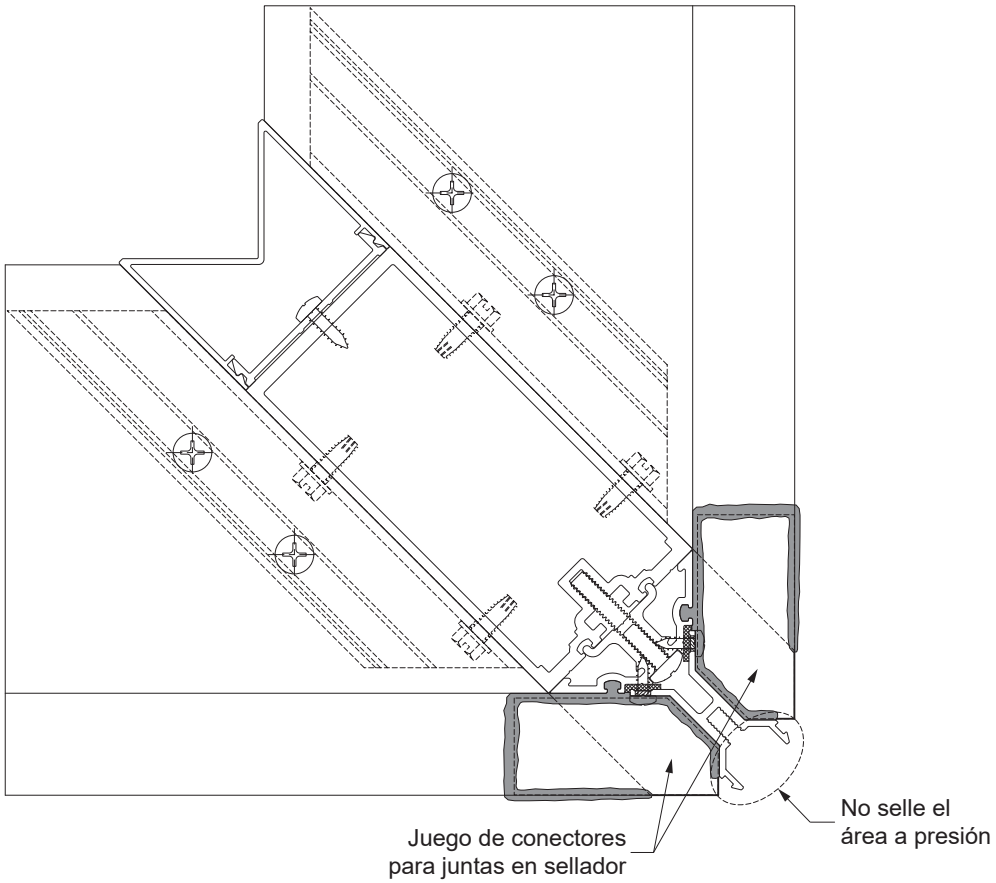
PASO 21 (Cont.)
INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

En montantes de esquina exterior SSG a 90°:

Los montantes de las esquinas exteriores también requieren conector para juntas: E1-1312 para acristalamiento de 1"; y E1-1313 y E1-1314 para acristalamiento de 1/4".

-Limpie el área que rodea a la intersección de los miembros vertical y horizontal con un producto de limpieza aprobado.
-Adhiera el conector para juntas al extremo del miembro horizontal y contra la moldura de esquina con sellador al montante como se muestra en el **Detalle 60**. Asegúrese de que el sellador cubra todas las áreas de contacto del conector para juntas, incluidas las regletas espaciadoras de acristalamiento en el adaptador de esquina. No selle el área donde encaja la tapa a presión.

Consulte el **Detalle 62.**

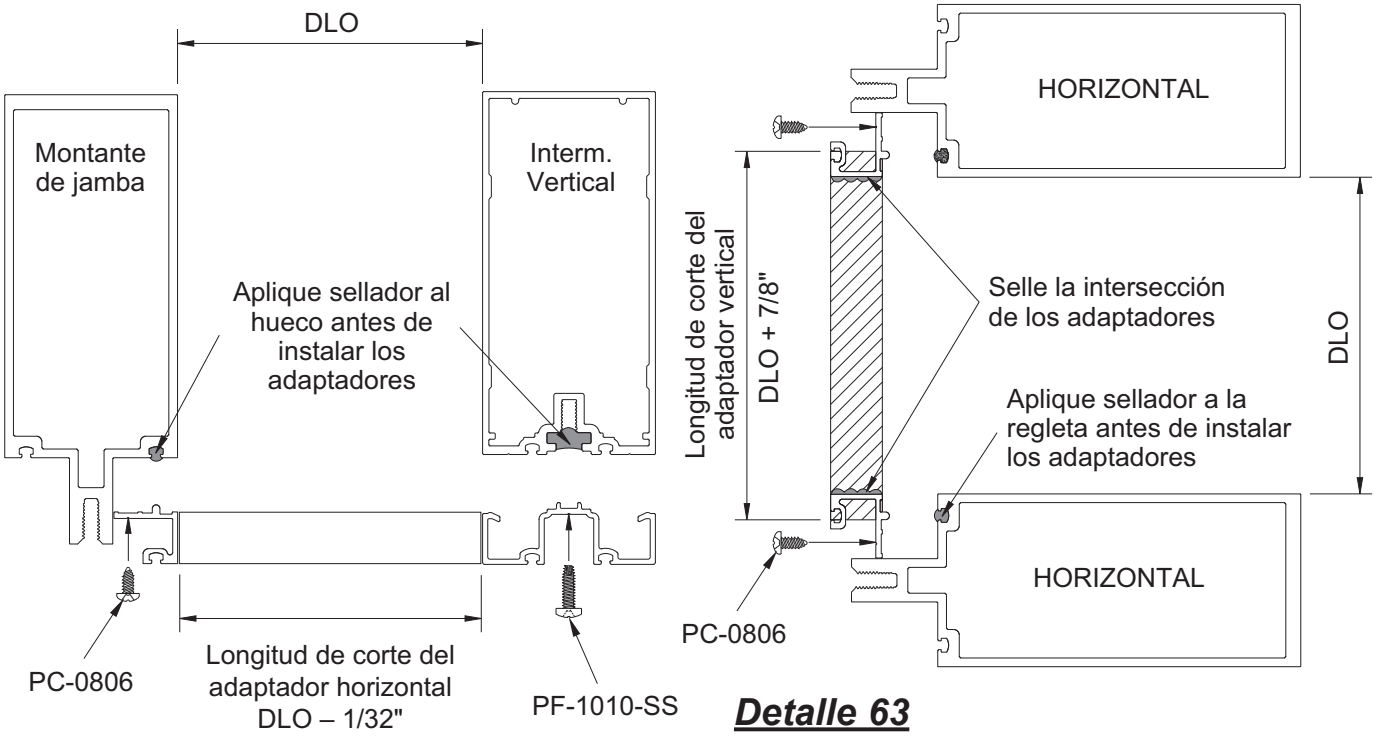


Detalle 62

ACRISTALAMIENTO

PASO 22
INSTALACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO (Cuando sea necesario)

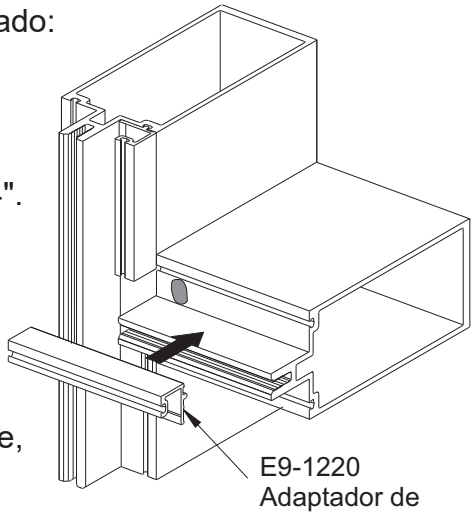
Nota: Se muestran adaptadores de acristalamiento de 1/4". Los adaptadores de acristalamiento de 1/2" son similares.



Detalle 63

-Corte los adaptadores de acristalamiento con el tamaño indicado:
Largo de corte vertical = DLO más (+) 7/8".
Largo de corte horizontal = DLO menos (–) 1/32".

-Perfore cada adaptador con orificios de 0.189" de diámetro (con una broca n.º 12) a 2" de cada extremo y centrados a 24".
-Ajuste en seco los adaptadores y perfore de forma conjunta orificios de 0.141" de diámetro (con una broca n.º 28) en el montante para tornillos PC-0806 y PF-1010-SS.
-Limpie el área que rodea a la regleta de acristalamiento del montante y el adaptador de acristalamiento con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
-Aplique sellador a las regletas de acristalamiento del montante, a los huecos del montante SSG y a los extremos de los adaptadores horizontales.
-Instale los adaptadores con tornillos PC-0806 a 2" de cada extremo y en el centro del adaptador. Instale los adaptadores verticales en primer lugar y asegúrese de que estén centrados con el DLO.
-Esparza el sellador sobrante de todas las intersecciones de adaptadores y selle todas las cabezas de tornillo.

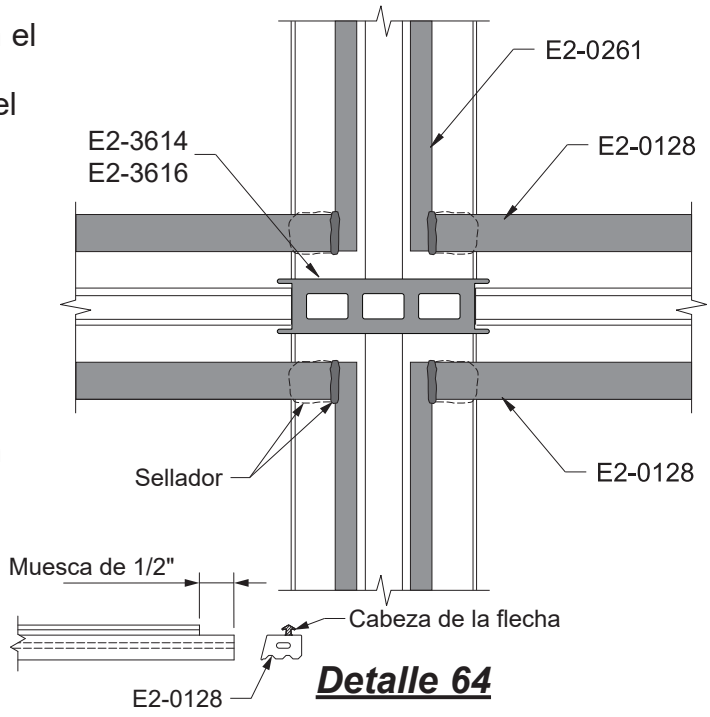


Consulte el **Detalle 63.**

ACRISTALAMIENTO

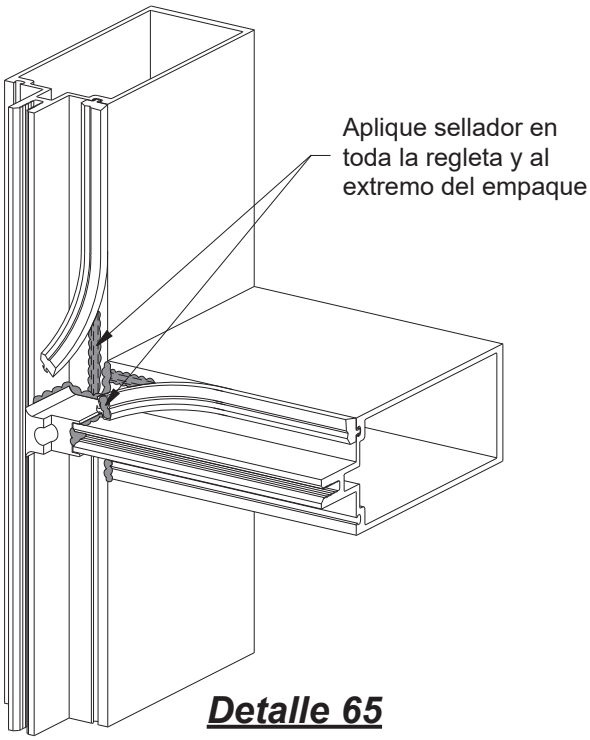
PASO 23
INSTALACIÓN DE EMPAQUES Y ESPACIADORES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR EN MONTANTES SSG

-Corte empaques y espaciadores verticales con el tamaño del DLO más (+) 1-1/2".
-Corte empaques horizontales con el tamaño del DLO más (+) 1", más (+) 1/4" por cada pie de ancho de apertura.
-Realice una muesca en las cabezas de flecha del empaque horizontal de 1/2" en cada extremo.
-Aplique sellador donde el empaque horizontal con la muesca se superponga con el montante y donde haga contacto con el espaciador vertical.
-Instale empaques y espaciadores verticales en primer lugar, centrados a lo largo con el DLO.
-Instale espaciadores de acristalamiento horizontales empujando cada extremo hacia el interior de la regleta. A continuación, presione el centro del empaque hacia el interior de la regleta y, luego, empuje el resto del empaque hacia el interior de la regleta, trabajando desde el centro hacia cada extremo.



Detalle 64

Consulte el **Detalle 64.**



Detalle 65

Los empaques de acristalamiento requieren sellador adicional en la intersección de la jamba y el miembro horizontal.

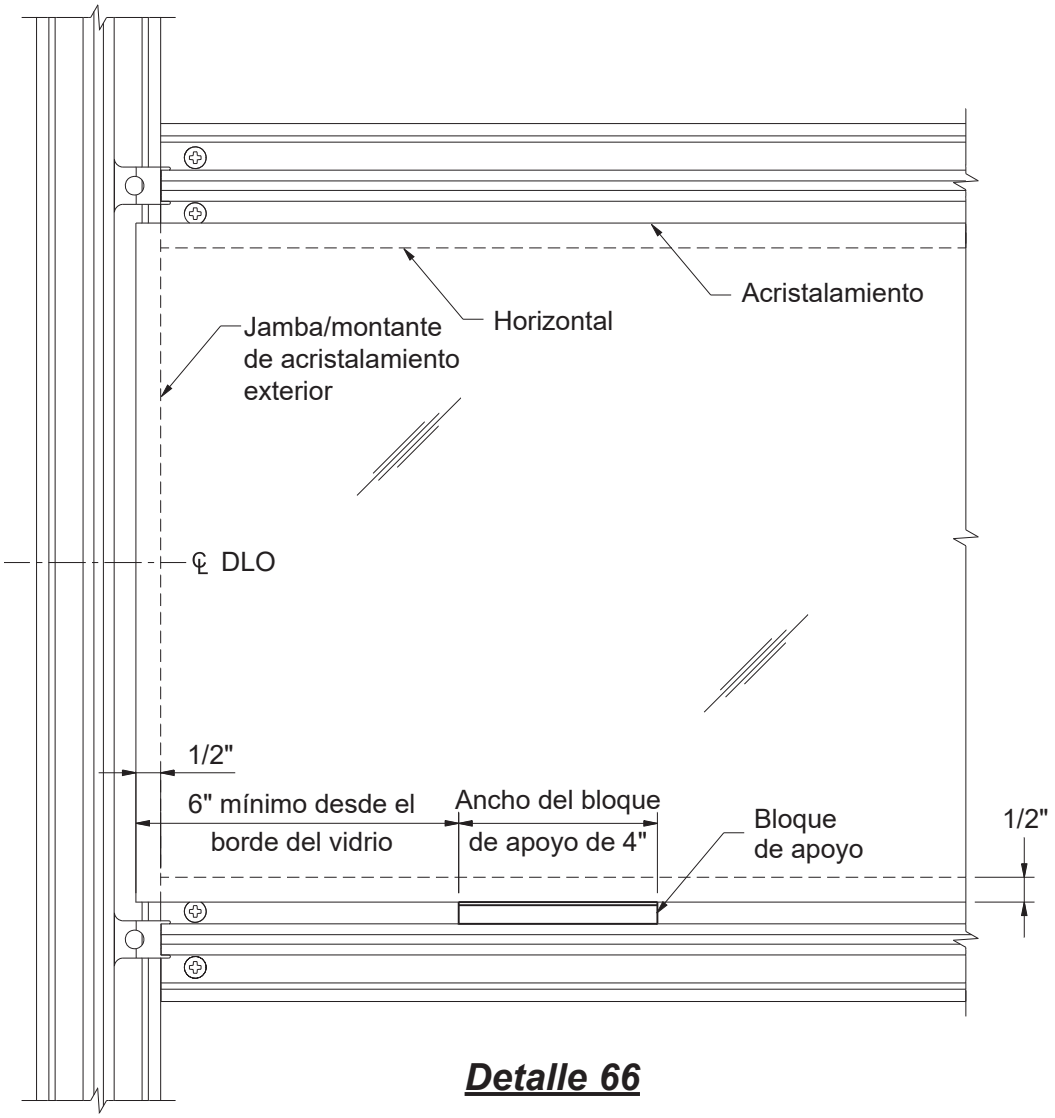
-Aleje al menos 3" cada empaque a la regleta.
-Con el extremo del empaque ya fuera de camino, aplique un cordón de 2" a 3" de sellador en cada extremo de la regleta.
-Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal.
-Vuelva a insertar los extremos del empaque y presiónelos firmemente contra la superficie del montante.
-Aplique y esparza sellador en la intersección de los empaques vertical y horizontal.

Consulte el **Detalle 65.**

04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

ACRISTALAMIENTO

PASO 24
INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y LATERALES



Detalle 66

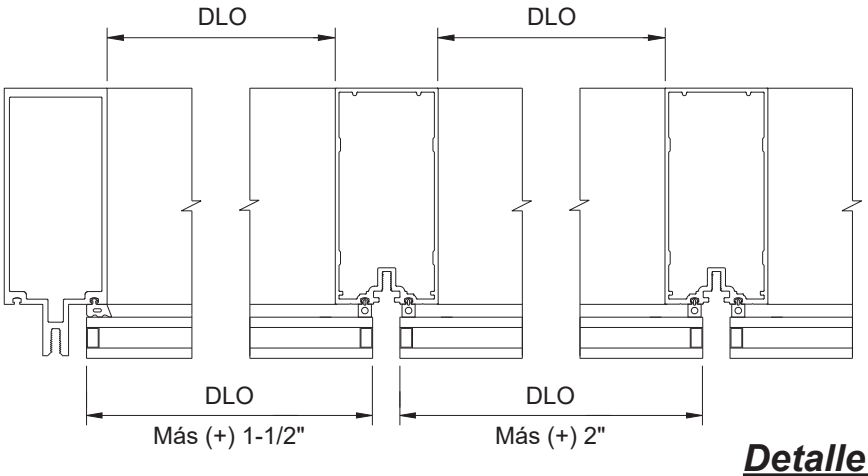
-Instale bloques de apoyo, E2-0104 para acristalamiento de 1" o E2-0112 para acristalamiento de 1/4", a 1/4 de puntos de la abertura a luz del día o como mínimo a 6" del borde del vidrio, lo que sea mayor.
Consulte con YKK AP para conocer los requisitos del bloque de apoyo en unidades que superen un tamaño de 60" x 90" o 40 pies cuadrados.

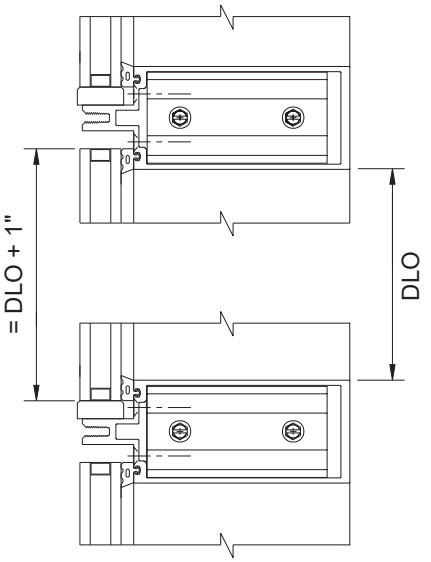
Consulte el **Detalle 66.**

ACRISTALAMIENTO

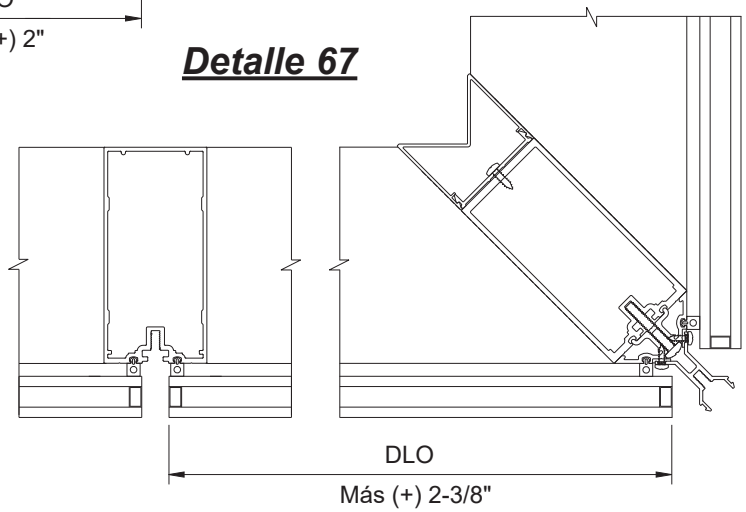
PASO 25
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO EXTERIOR

-Corte los empaques de acristalamiento de jamba exteriores con el mismo largo que las placas de presión de jamba.





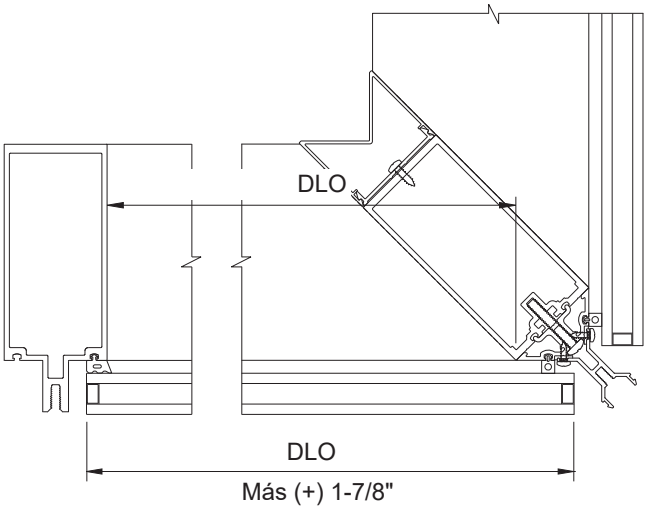
Detalle 67



-Corte los empaques de acristalamiento de jamba exteriores con el mismo largo que las placas de presión de jamba.
-Corte los empaques de acristalamiento horizontales exteriores al tamaño del DLO más 3/16" por pie de ancho de apertura.
-Instale los empaques de acristalamiento de jamba centrados en las placas de presión de jamba.
-Instale los empaques horizontales empujando cada extremo hacia el interior de la regleta de la placa de presión. A continuación, presione el centro del empaque hacia el interior de la regleta y, luego, empuje el empaque hacia el interior de la regleta trabajando del centro hacia los extremos.

Precaución: No estire los empaques.

Consulte el **Detalle 67.**

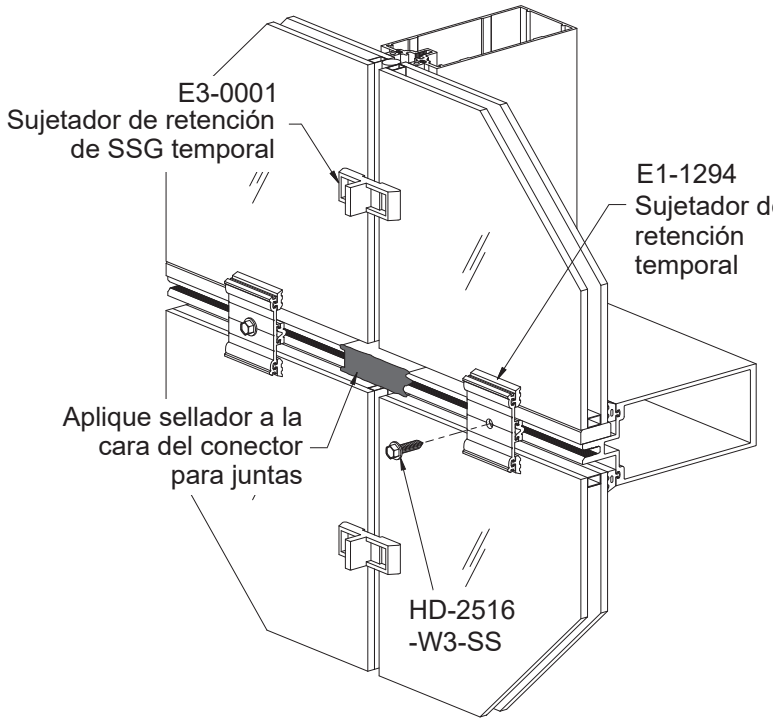


ACRISTALAMIENTO

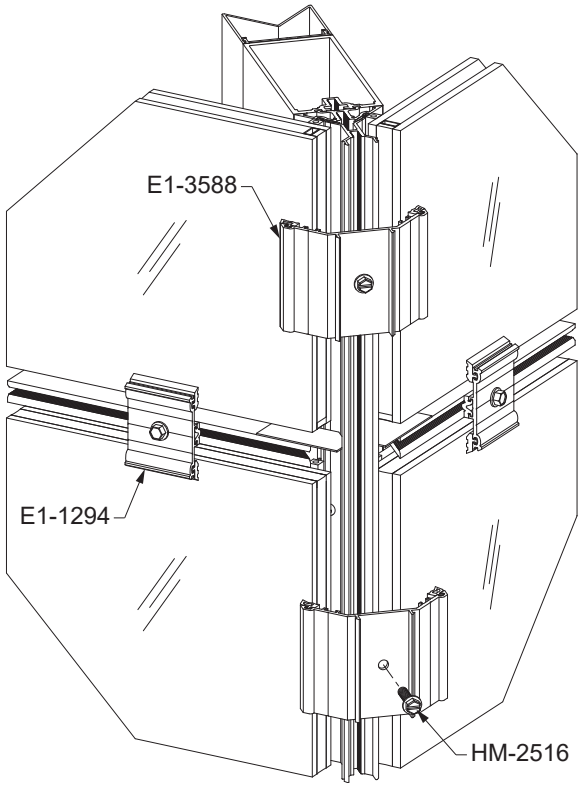
PASO 26
INSTALACIÓN DEL VIDRIO

-Instale el vidrio en este momento. Consulte el **Detalle 67** en la **página 58** para conocer los tamaños del vidrio.
-A medida que se instala cada luz, fije un sujetador de bloqueo temporal (E1-1294) en el medio de cada miembro horizontal y a 4" del borde del vidrio en cada extremo con tornillos HM-2516.
-Además, asegure el vidrio con portavidrios temporales SSG cada 2'-0" como máximo a lo largo de los miembros verticales SSG.
-Para los montantes de esquina exterior a 90°, utilice E1-3588 con tornillos HM-2516 cada 2'-0" como máximo en el centro.
-Aplique sellador en la superficie del conector para juntas justo antes de instalar las placas de presión.
No deje curar el sellador antes de instalar las placas de presión.
Consulte los **Detalle 68 y 68A.**

Nota: El sellador debe formar un sello completo entre el empaque exterior, la placa de presión, el aislador térmico y el conector para juntas.



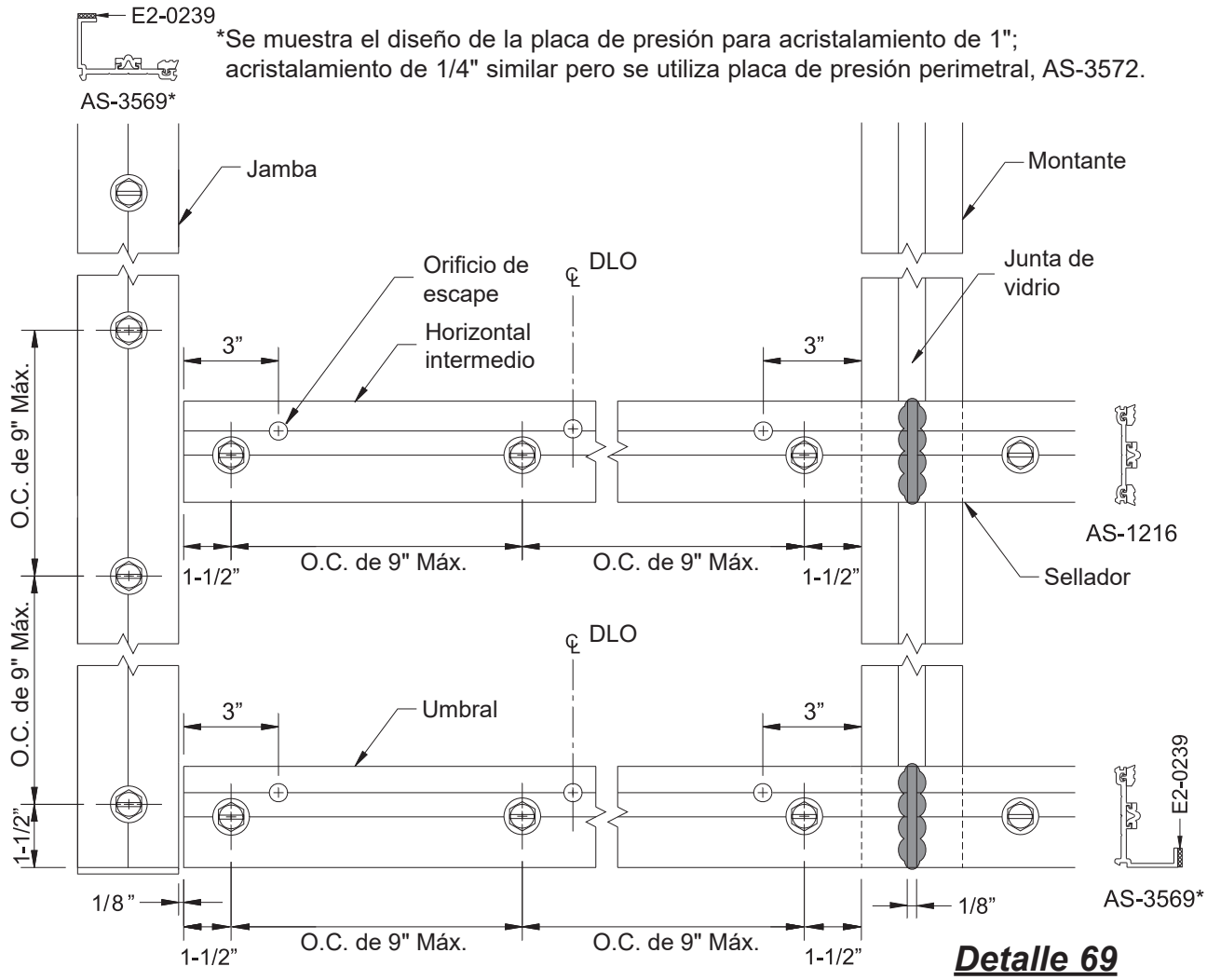
Detalle 68



DETALLE 68A

ACRISTALAMIENTO

PASO 27
COLOCACIÓN Y ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN



Detalle 69

-Instale cinta aisladora, E2-0239, en la pata trasera de las placas de presión perimetrales.
-Instale placas de presión de jamba con pernos HD-2516-W3-SS. Aplique un torque inicial de 30 in-lb a los pernos con una llave de fuerza o una pistola atornilladora limitadora de torque. Comience desde abajo en dirección hacia arriba.
-Instale la cubierta frontal vertical E9-1206 usando un martillo y un trozo de madera limpio. Comience en la parte superior de la cubierta y trabaje con el bloque y el martillo hacia abajo en forma vertical. Consulte el **Detalle 74** en la **página 65.** Para la instalación de cubiertas frontales profundas, consulte el **Paso 29C** en la **página 67**.
-Centre e instale placas de presión horizontales en la apertura dejando brechas en los extremos, como se muestra.
-Comenzando desde el centro de cada placa de presión, ajuste cada perno de retención con un torque de 50 in-lb.
-Aplique y esparza sellador para sellar completamente las brechas en los extremos de la placa de presión, incluidas las esquinas.
-Ajuste todos los pernos de la placa de presión vertical con un torque de 50 in-lb.

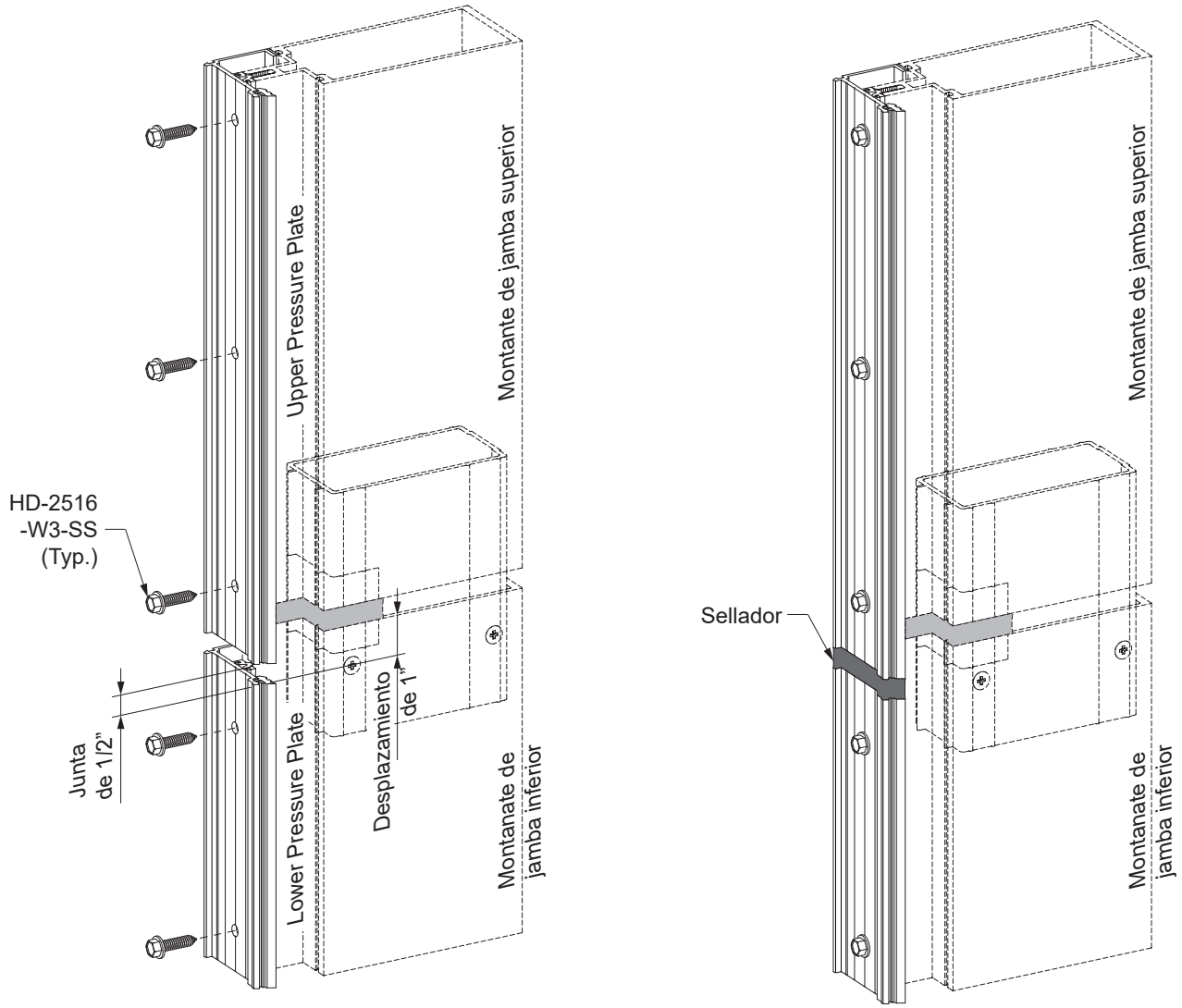
Consulte el **Detalle 69.**

Nota: Debe usarse la placa de presión AS-1216 en lugar de la AS-3569 en el perímetro cuando se utilizan anclajes perimetrales. Debe instalarse la tapa de cierre de montante E1-1286 en las jambas cuando se utilizan los siguientes anclajes en los extremos: “F” o “J”.

ACRISTALAMIENTO

STEP 27A (Continued)
INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN EN EMPALMES VERTICALES

-Las placas de presión verticales están escalonadas 1” por debajo de los montantes en las uniones.
-Fije las placas de presión a los montantes como se muestra en el **Detalle 70** con tornillos HD-2516-W3-SS, dejando una junta de expansión de 1/2” entre las placas de presión verticales.
-Rellene la junta con sellador.



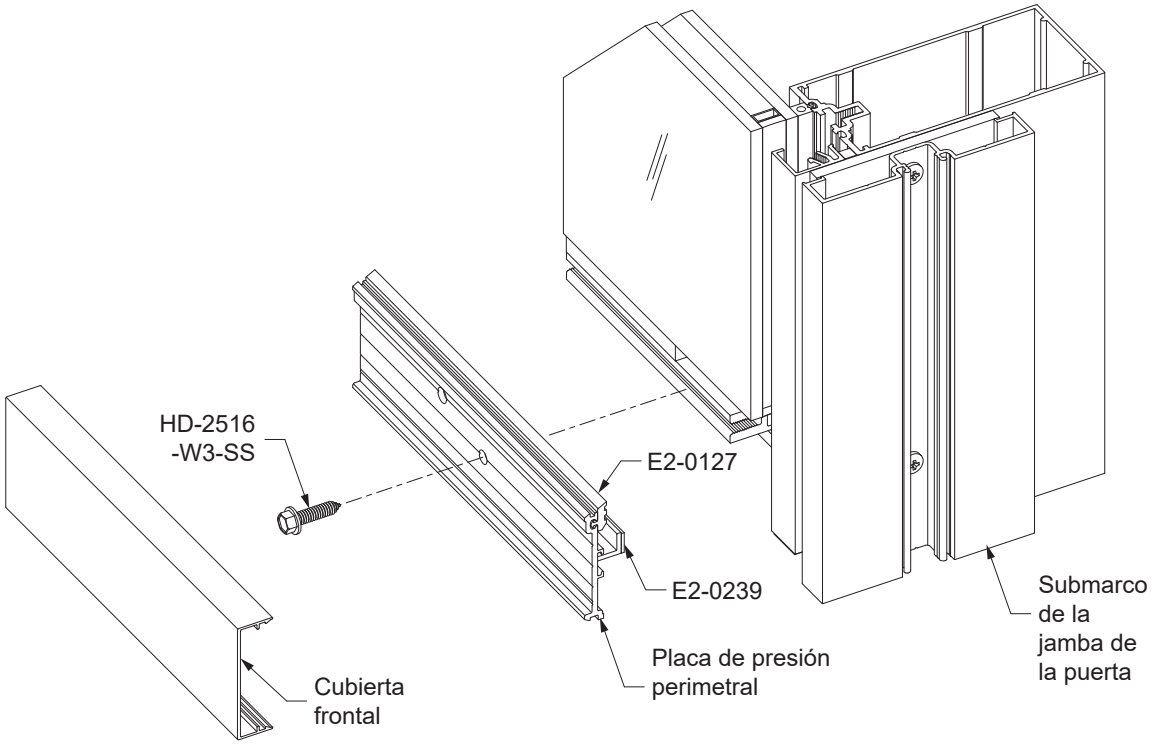
Detalle 70

ACRISTALAMIENTO

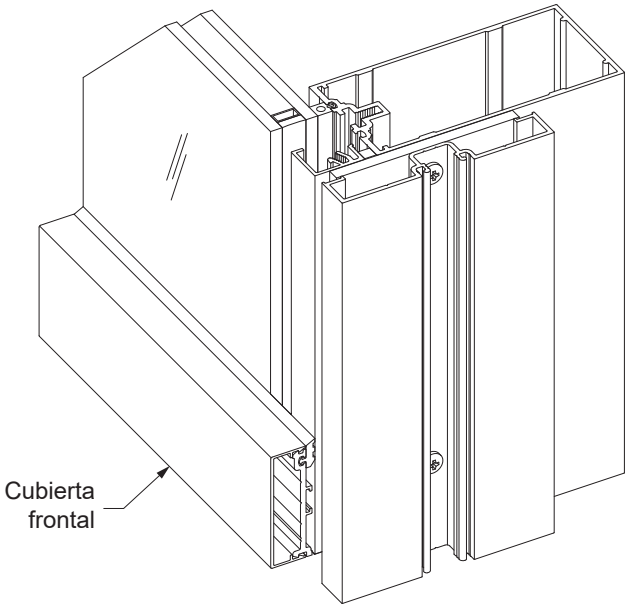
PASO 27B
COLOCACIÓN Y ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN

-En la jamba de puerta, las placas de presión del miembro horizontal y del umbral, y las cubiertas frontales se superponen con la moldura perimetral.

Consulte el **Detalle 71.**



Detalle 71

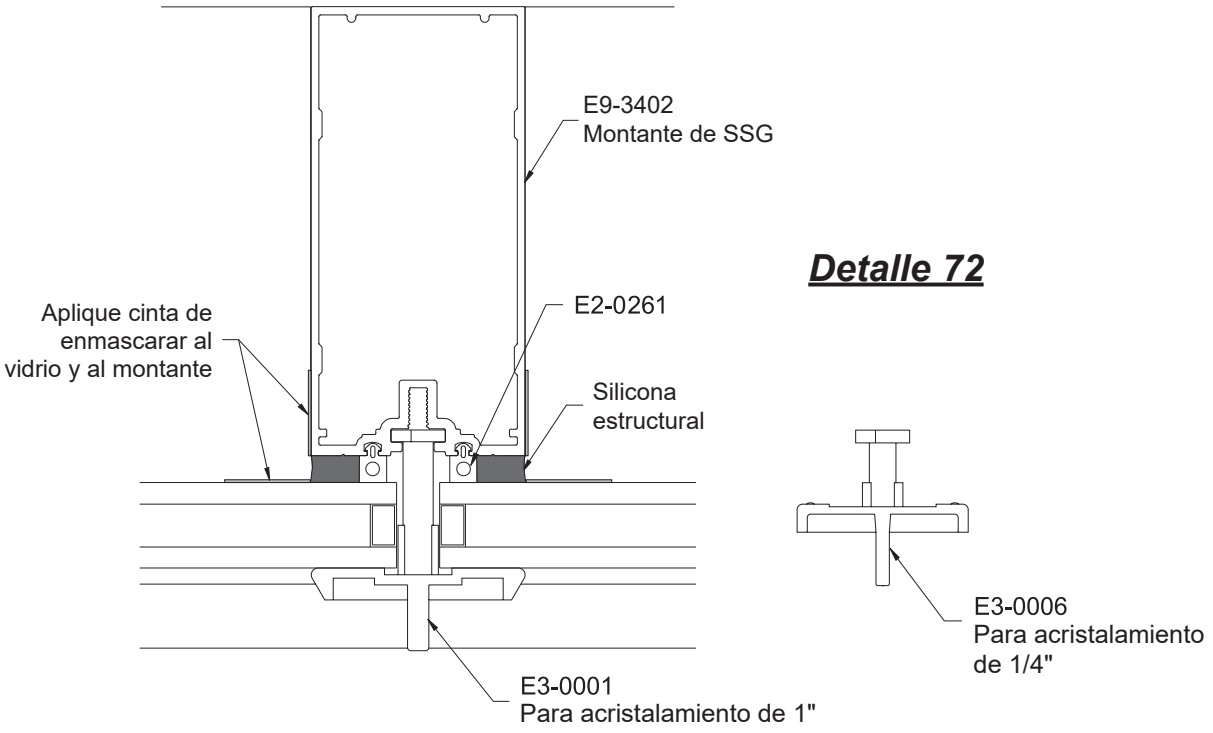


ACRISTALAMIENTO

PASO 28
SELLADOR DE SILICONA ESTRUCTURAL INTERIOR

-Lea con atención y siga las recomendaciones de sellado del fabricante del sellador.
-Asegúrese de que todas las superficies y las juntas en contacto con silicona se hayan limpiado con un producto de limpieza y utilizando un método recomendado por el fabricante del sellador.
-Aplique cinta de enmascarar en el montante y en el vidrio, como se muestra en el **Detalle 69**.
-Aplique una silicona estructural aprobada desde la parte inferior hasta la parte superior de la junta.
Aplique presión positiva para rellenar completamente la cavidad entre el vidrio y el montante vertical.
-Con una espátula de nilón u otro instrumento no abrasivo, esparza la silicona inmediatamente después de colocar la junta vertical. Aplique presión positiva al esparcir para asegurarse de que la silicona rellene completamente la cavidad.
-Tenga cuidado de no quitar demasiada silicona.
La silicona debe hacer contacto completo con el vidrio y las superficies de aluminio.
La junta finalizada debe estar enrasada con el borde del miembro vertical.
Consulte el **Detalle 72.**

-Deje curar la silicona de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
Los portavidrios temporales deben permanecer en su lugar hasta que se cure la silicona.



Detalle 72

Precaución: No permita que la silicona se cure antes de esparcirla.
Quite de inmediato la cinta de enmascarar después de esparcir la silicona.

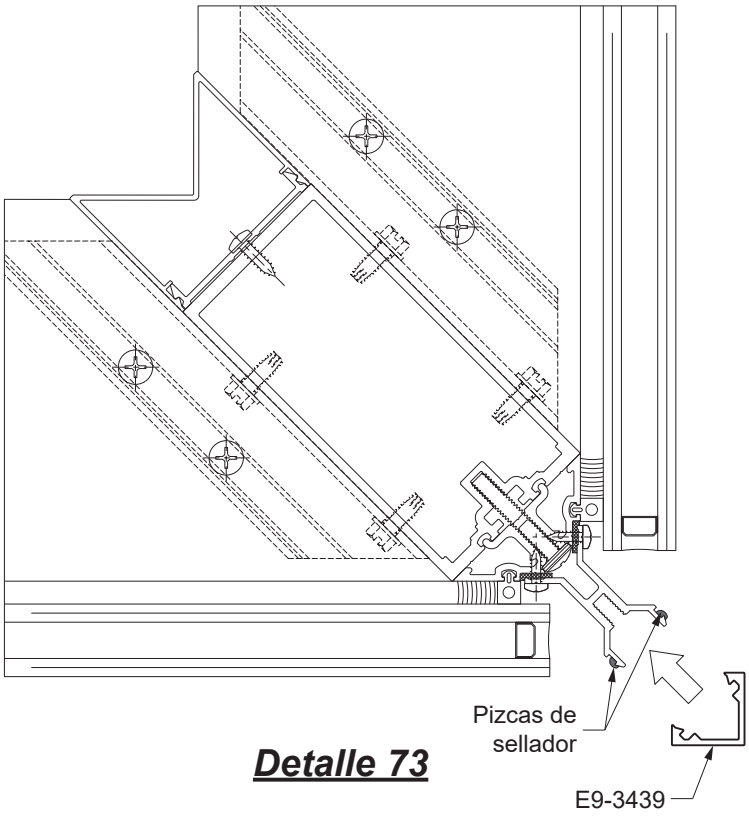
ACRISTALAMIENTO

PASO 28
SELLADOR DE SILICONA ESTRUCTURAL INTERIOR

-Después de que la silicona estructural se haya curado y antes de instalar las placas de presión horizontales en el montante de la esquina, retire el portavidrio temporal de la esquina E1-3588.

-Aplique gotas de sellador a lo largo de la base de la moldura de esquina y coloque la cubierta de la moldura de esquina E9-3439.

Consulte el **Detalle 73.**



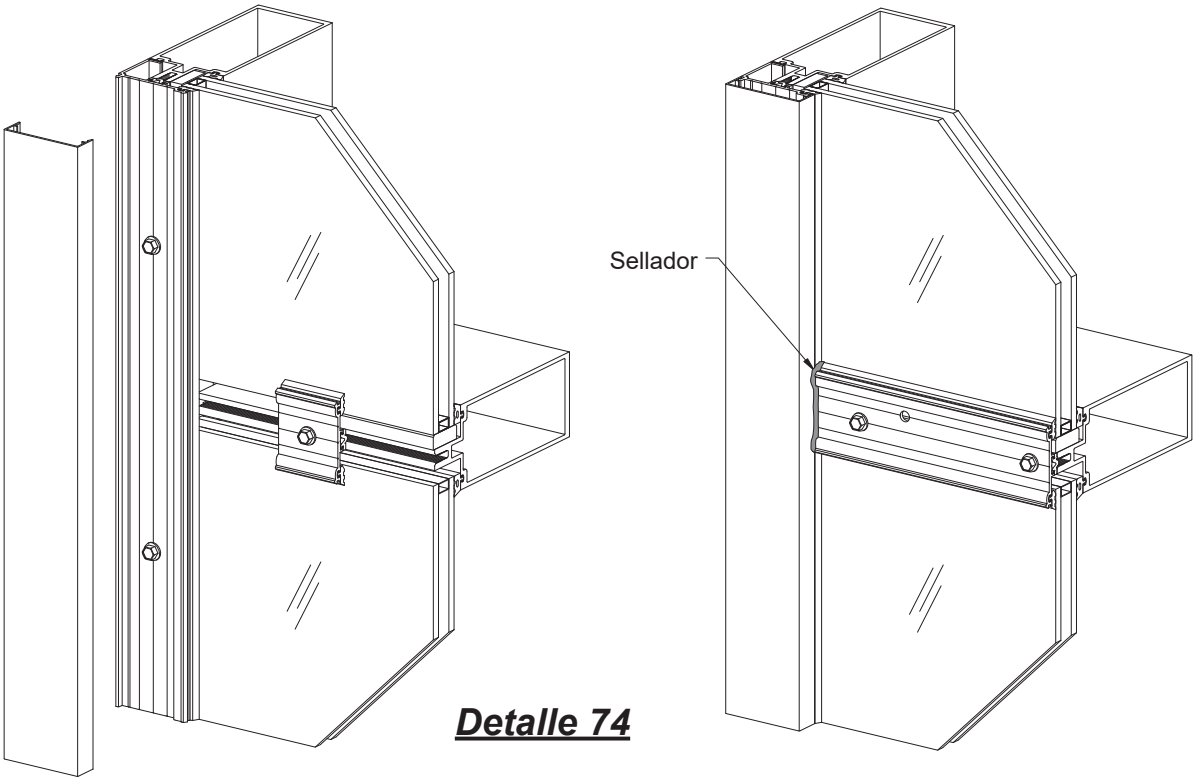
Detalle 73

ACRISTALAMIENTO

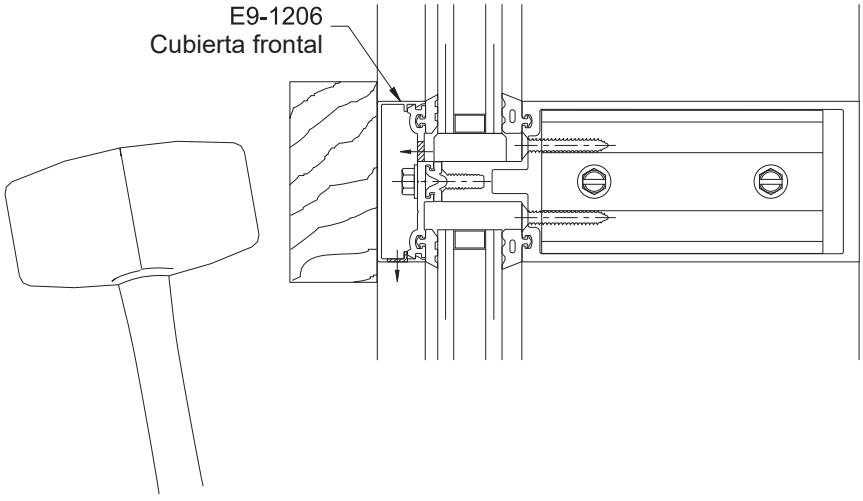
PASO 29
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES DE JAMBA EXTERIORES

-Aplique y esparza sellador en la brecha entre la placa de presión horizontal y la cubierta frontal de la jamba.
-Instale la cubierta frontal horizontal E9-1206. Comience en un extremo y trabaje el bloque y el martillo a lo largo de la horizontal.

Consulte el **Detalle 74.**



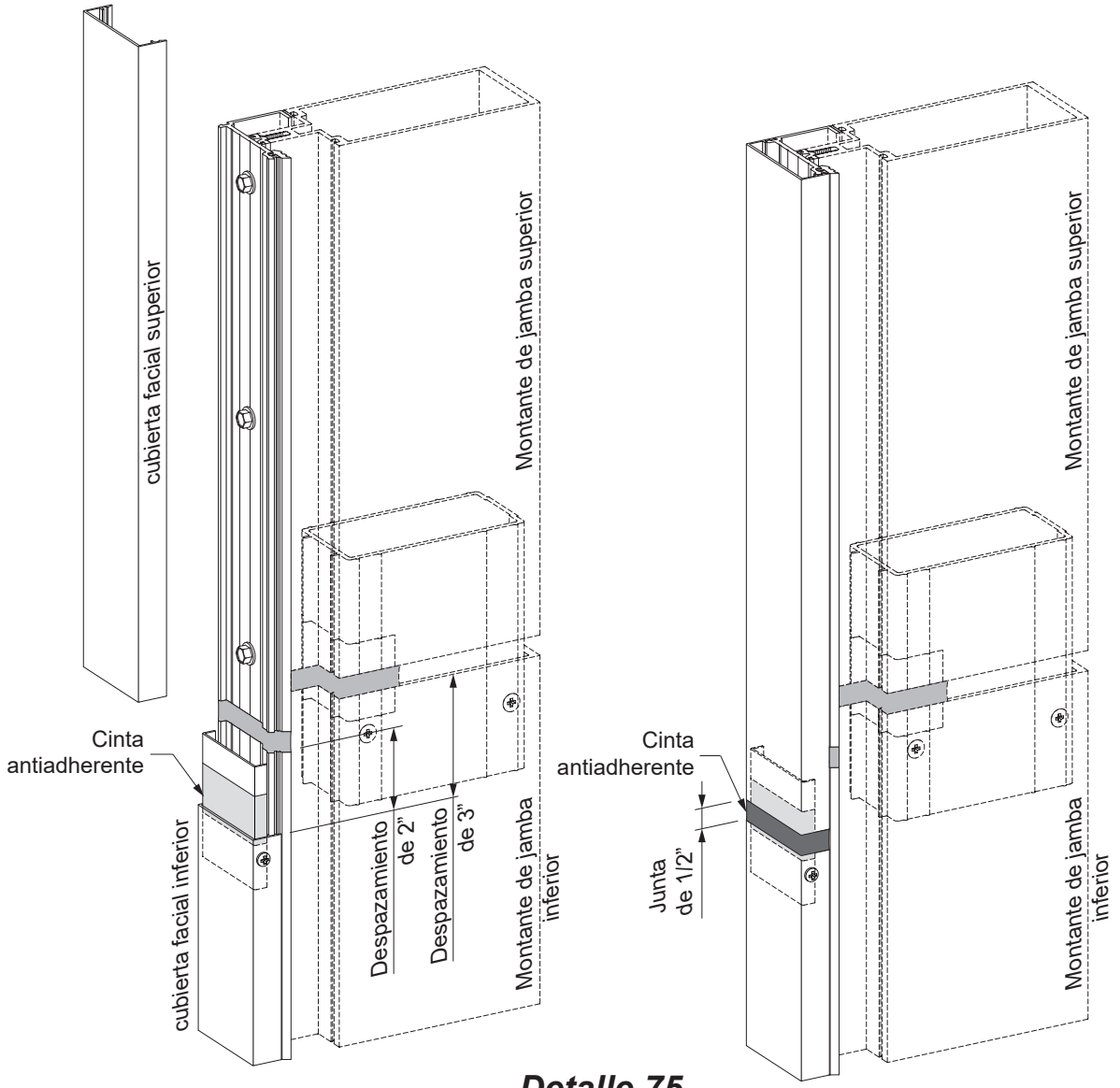
Detalle 74



PASO 29B
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES EN EMPALMES VERTICALES

-Las cubiertas frontales verticales están escalonadas 2” por debajo de las placas de presión y 3” por debajo del montante en las uniones.
-Coloque a presión la cubierta frontal inferior con la manga de empalme instalada, luego coloque a presión la cubierta frontal superior de cara, dejando una junta de 1/2” entre ambas.
-Rellene la junta con sellador.

Consulte el **Detalle 75.**



Detalle 75

ACRISTALAMIENTO

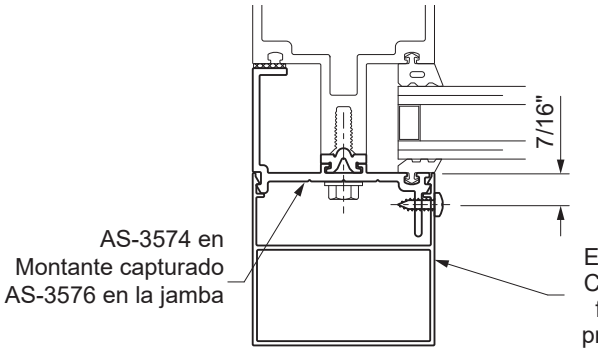
PASO 29C
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES PROFUNDAS OPCIONALES

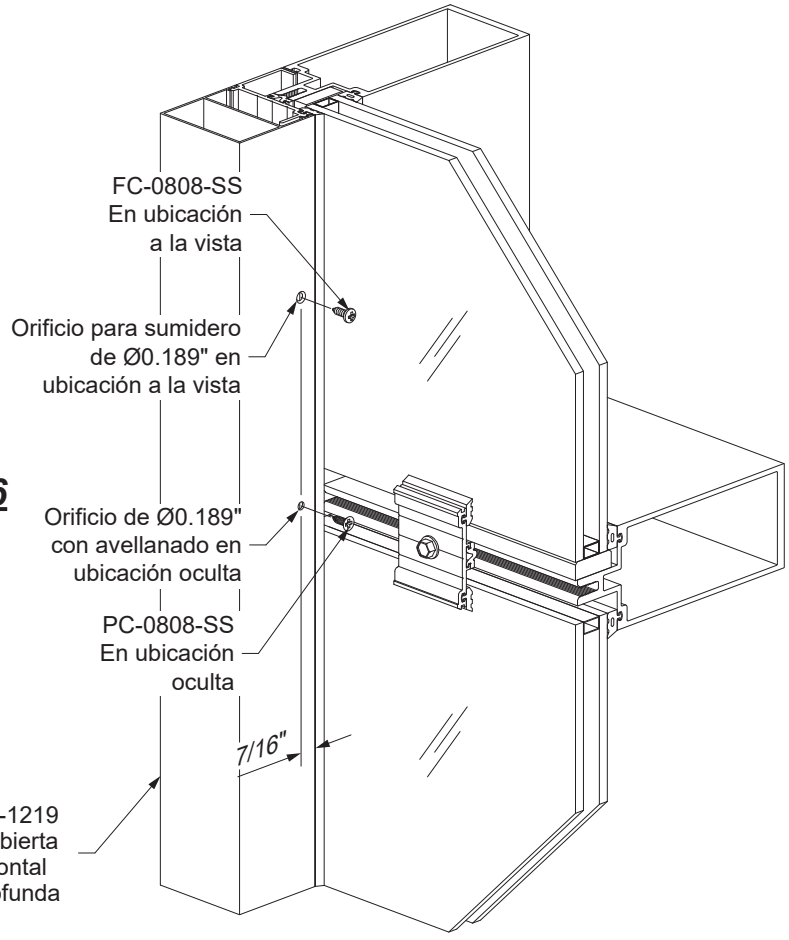
La instalación de una cubierta vertical profunda es similar a la de una cubierta frontal estándar, excepto que se requiere un tornillo para evitar que la cubierta se deslice hacia abajo con el tiempo. Normalmente, la cubierta frontal se fija con un tornillo PC-0808-SS en un horizontal para que quede oculto por la cubierta frontal horizontal, a menos que se especifique lo contrario en los planos de taller aprobados.

-Para ubicaciones de tornillos ocultos, perfore un orificio de 0.189" de diámetro en el costado de la cubierta frontal, a 7/16" de la interfaz a presión de la cubierta. Coloque la cubierta profunda en su ubicación prevista. Usando el orificio libre como orificio guía, perfore un orificio para roscar de 0.141" de diámetro en la pata de la placa de presión profunda. Asegure la cubierta frontal en su lugar con un PC-0808-SS.
-Si es necesario fijar la cubierta frontal en una ubicación a la vista, perfore un orificio avellanado de 0.189" de diámetro en el costado de la cubierta. Coloque la cubierta profunda en su ubicación prevista. Usando el orificio libre como orificio guía, perfore un orificio para roscar de 0.141" de diámetro en la pata de la placa de presión profunda. Asegure la cubierta frontal en su lugar con un tornillo FC-0808-SS.
-Continúe instalando la placa de presión horizontal y la cubierta frontal como se especifica en las **páginas 60 y 65**.

Consulte el **Detalle 76.**

Detalle 76





ACRISTALAMIENTO

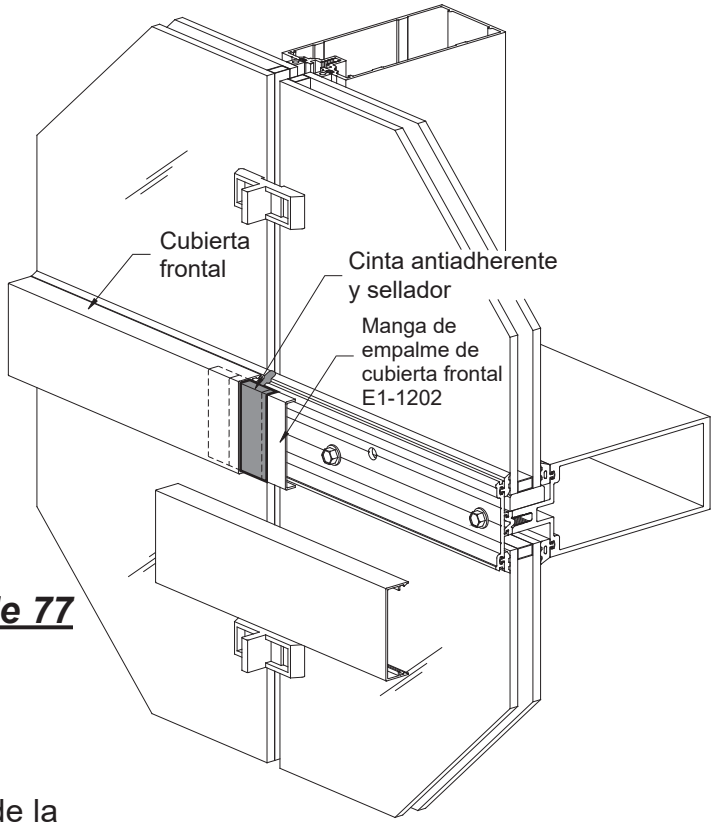
PASO 29D
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES DE MIEMBROS HORIZONTALES EXTERIORES

Para cubierta frontal horizontal E9-1206:

-Coloque a presión las cubiertas frontales de los miembros horizontales exteriores con un martillo y un trozo de madera limpio. Comience en un extremo. Trabaje con el bloque y el martillo a lo largo del miembro horizontal.

-Si las cubiertas frontales horizontales están empalmadas, aplique cinta antiadherente y sellador en la superficie de la manga de empalme (E1-1202) e insértela en el extremo de la primera cubierta.
-Fije la segunda cubierta frontal y deje una junta de 1/2" entre las dos cubiertas.
-Selle la junta entre las cubiertas frontales con sellador.
Consulte el **Detalle 77.**

Nota: La unión por empalme de la cubierta frontal debe estar alineada con la junta de vidrio vertical.

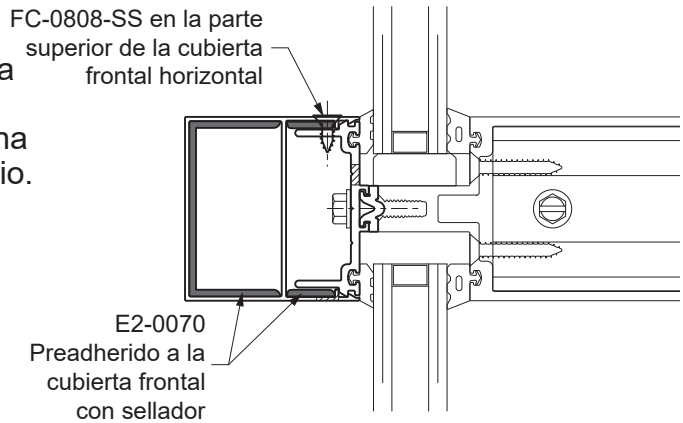


Detalle 77

Para cubierta frontal horizontal profunda:

La instalación de cubiertas frontales profundas horizontales es similar, excepto que el tornillo FC-0808-SS siempre está en la parte superior de la cubierta frontal.

-Si se va a empalmar la cubierta frontal horizontal profunda, adhiera previamente una lámina de silicona E2-0070 con sellador a la primera cubierta frontal profunda en un lado de donde se realizará el empalme de la cubierta frontal. Recorte la lámina de silicona para que se ajuste según sea necesario. Deje que el sellador de la lámina de silicona se cure antes de instalar la segunda cubierta frontal.
-Instale la segunda cubierta frontal profunda, insertando el extremo saliente de la lámina de silicona en la cavidad de la cubierta frontal y dejando una unión de 1/2" entre las dos cubiertas frontales.
-Selle la unión entre las dos cubiertas frontales.
Consulte el **Detalle 78.**



Detalle 78

04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

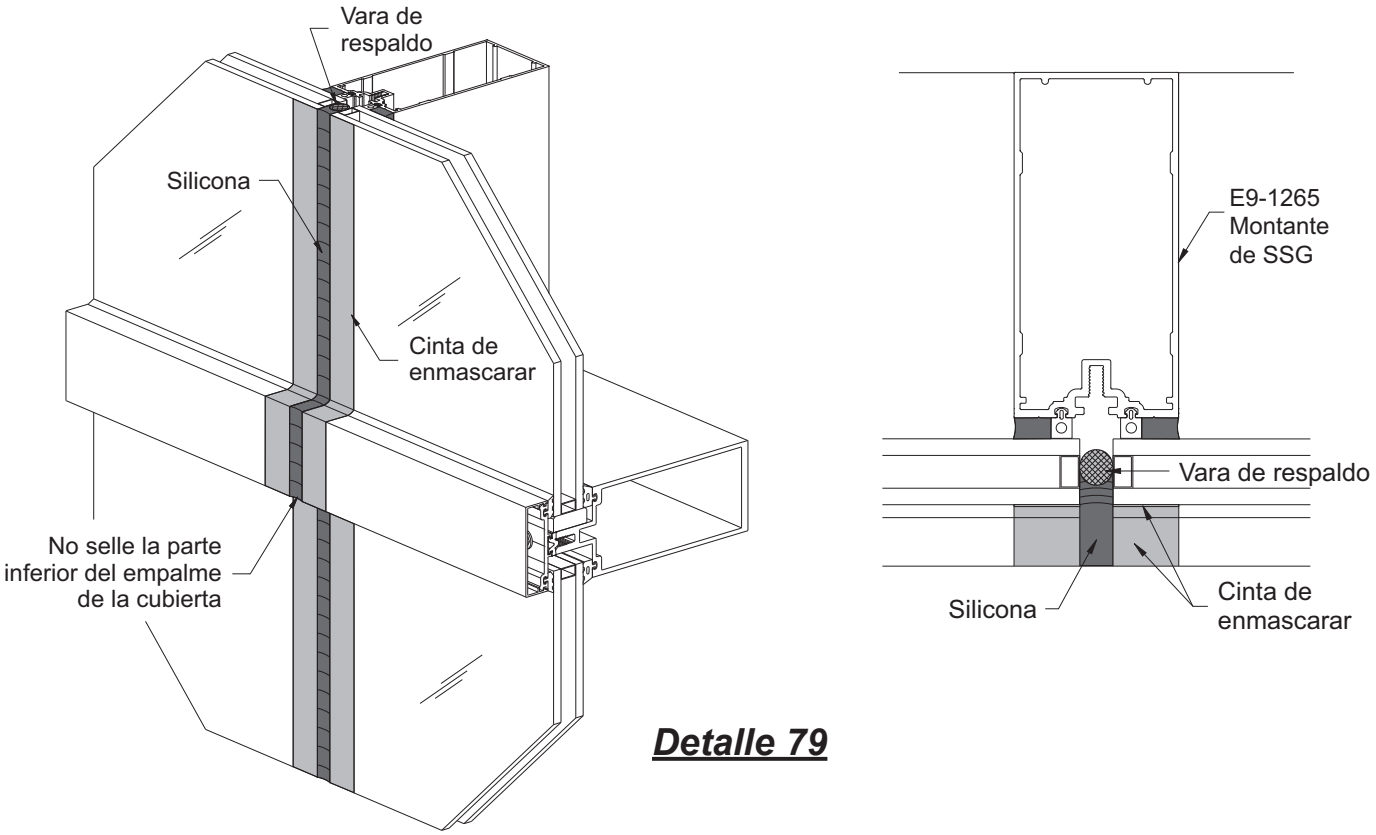
ACRISTALAMIENTO

PASO 30
APLICACIÓN DE SELLO HERMÉTICO EXTERIOR

-Una vez curada la silicona estructural interior, quite los sujetadores de bloqueo temporales e inserte una vara de respaldo de poliuretano de celda abierta aprobada en la junta de vidrio.
-Limpie todas las superficies y las juntas en contacto con silicona con un producto de limpieza y utilizando un método recomendado por el fabricante del sellador.
-Aplique cinta de enmascarar en los bordes del vidrio y el aluminio, como se muestra en el **Detalle 79**.
-Aplique sellador de silicona en la cavidad entre el montante y el vidrio, trabajando desde la parte inferior hacia la superior. Aplique presión positiva para que el sellador de silicona rellene completamente la cavidad.

Nota: El lado inferior de los empalmes de la cubierta frontal debe quedar sin sellar para dejar un escape.

-Con una espátula u otro instrumento no abrasivo, esparza el sellador de silicona de inmediato después de colocar la junta. Aplique presión positiva al esparcir para asegurarse de que el sellador de silicona haga contacto completamente con todas las superficies. Tenga cuidado de no quitar demasiada silicona.



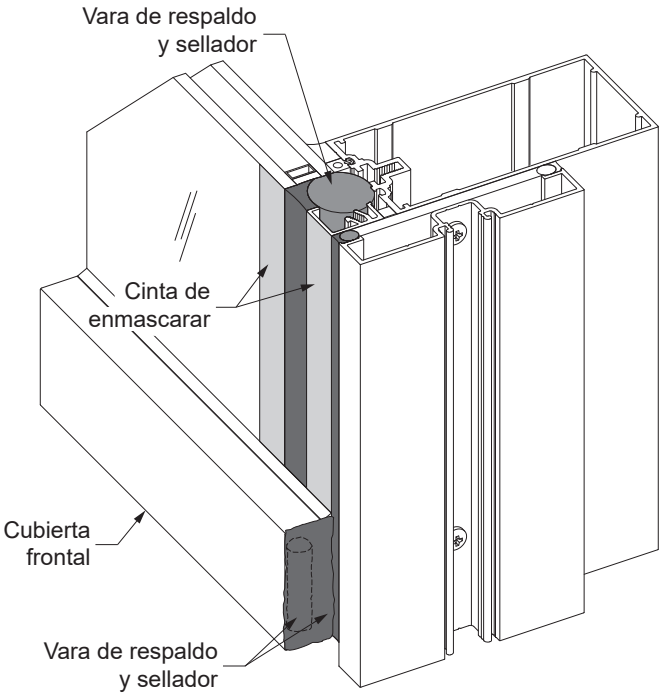
Detalle 79

Precaución: No permita que la silicona se cure antes de esparcirla.
Quite de inmediato la cinta de enmascarar después de esparcir la silicona.

PASO 30 (cont.)
APLICACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO EXTERIOR

-En la jamba de puerta, selle la cavidad en el borde a la vista del miembro horizontal y las cubiertas frontales del umbral.
Inserte las varas de respaldo según sea necesario para facilitar este cierre con sellador.
-Aplique también una vara de respaldo y un sellado entre el vidrio y la moldura perimetral.

Consulte el **Detalle 80.**



Detalle 80

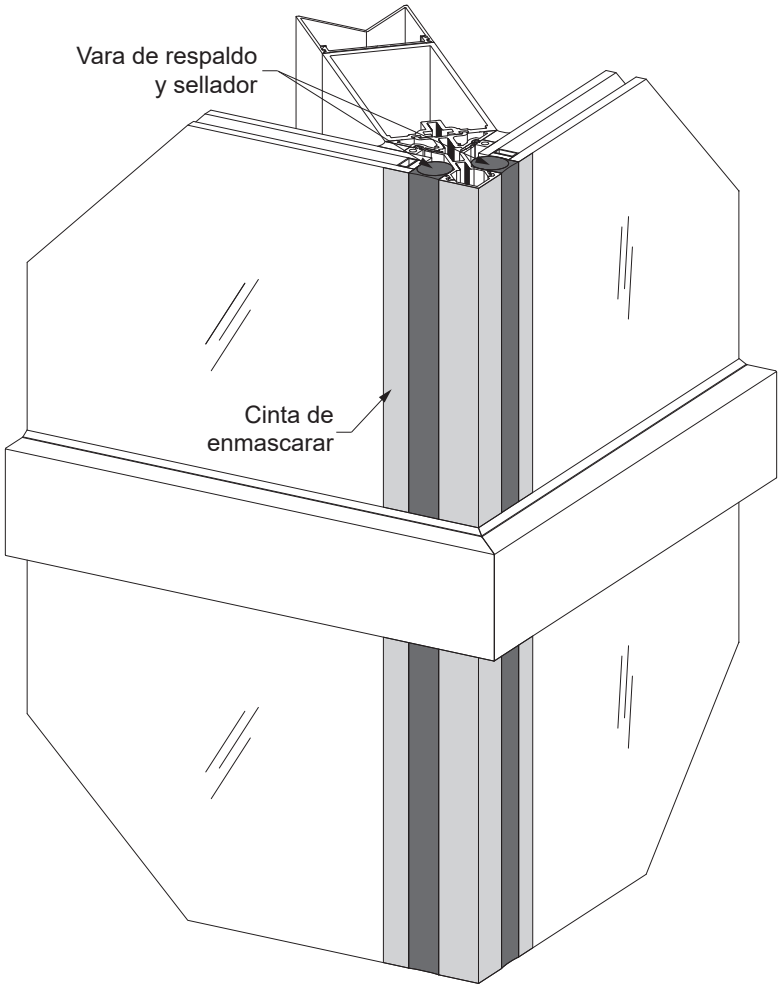
04-4006-25 | Fecha de vigencia: 6 de octubre de 2026

ACRISTALAMIENTO

PASO 30 (cont.)
APLICACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO EXTERIOR

-El sellado del vidrio a la cubierta de la moldura de la esquina es similar al de un montante intermedio.
-Rellene el espacio entre las cubiertas frontales en la esquina exterior con sellador. Limpie el exceso de sellador.

Consulte el **Detalle 81.**



Detalle 81

YKK AP America Inc.

101 Marietta Street NW
Suite 2100
Atlanta, Georgia 30303
www.ykkap.com