

Manual de instalación en obra de muro ventana YWW 60 XT con acristalamiento capturado

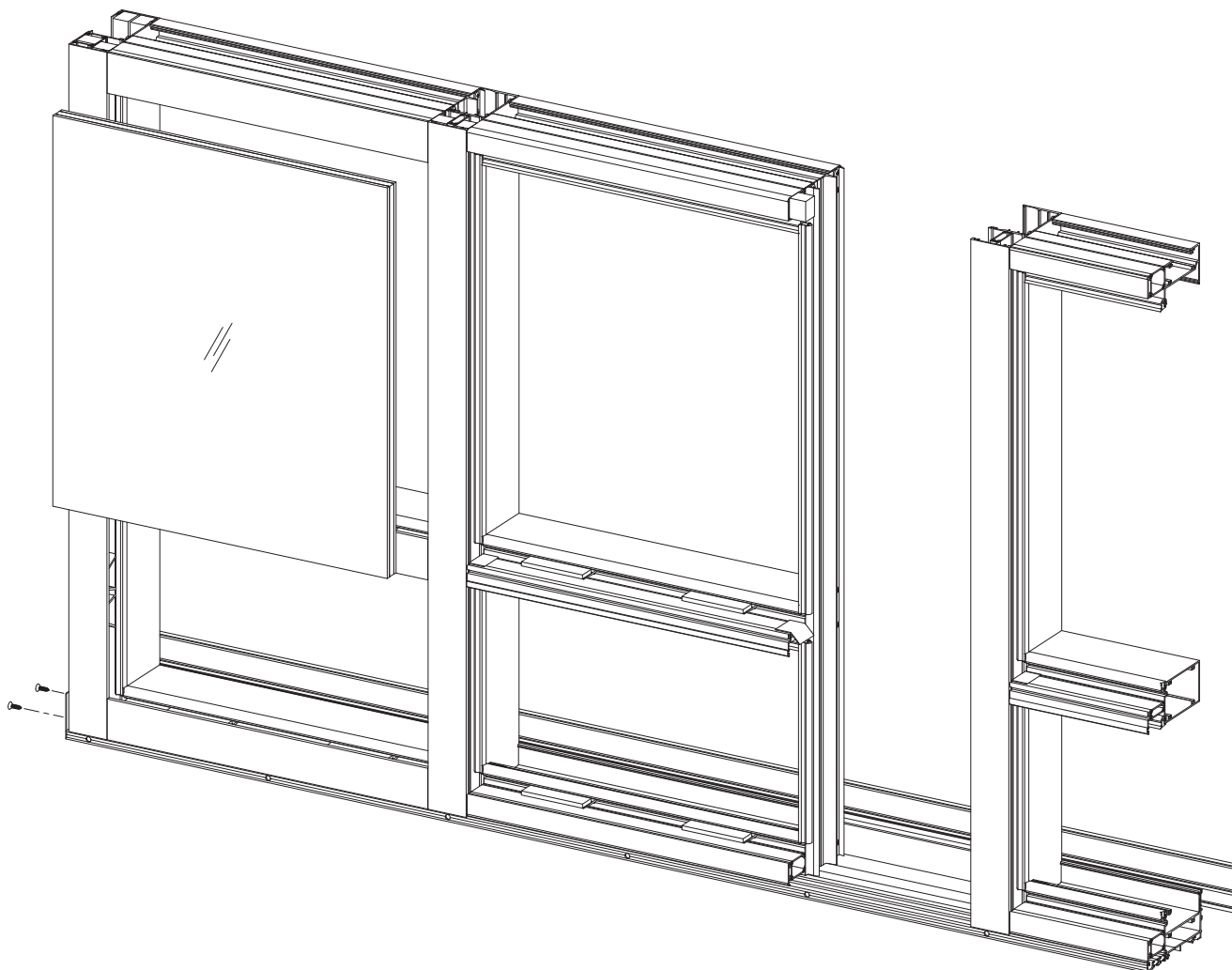


TABLA DE CONTENIDOS

Notas de instalación Página ii

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS

Miembros del bastidor de YWW 60 XT Páginas 1-2

Accesorios Páginas 3 y 4

Tabla de acristalamiento..... Página 5

FABRICACIÓN DEL MARCO

Determinación del tamaño del marco..... Páginas 6 a 7

Fabricación de miembros verticales Páginas 8 a 11

Fabricación de miembros horizontales..... Páginas 12 y 14

Fabricación de topes de vidrio y rellenos..... Página 14

Fabricación del tapajuntas de umbral Página 15

Fabricación del adaptador de la placa para el borde de la losa Página 16

Fabricación del adaptador de esquina Página 16

Fabricación de receptor para cabecera..... Página 17

ENSAMBLAJE DEL MARCO

Ensamblaje del marco Páginas 18 a 21

Instalación de los rellenos perimetrales Página 21

Instalación de tapones de espuma en la cabecera..... Página 22

Instalación de tapas de cierre de esquinas..... Página 23

Instalación de las platinas de tope del tapajuntas de umbral Páginas 24 y 25

Instalación del tapajuntas de umbral..... Página 26

Instalación de la manga de empalme del tapajuntas de umbral..... Páginas 26 y 27

Instalación de la cubierta para el borde de la losa Páginas 28 a 34

Instalación del tapajuntas de umbral en las esquinas Página 35 y 36

Preparación del umbral Página 37

Instalación de los marcos ensamblados Páginas 38 y 39

Sellado del umbral al tapajuntas de umbral Página 40

Anclaje/sellado de los marcos..... Páginas 41 a 44

Instalación del deflector para agua Página 45

ACRISTALAMIENTO

Instalación de los empaques en forma de dardo Página 46

Instalación de los bloques de apoyo/laterales Página 47

Instalación del vidrio Páginas 48 y 49

Instalación de cubiertas frontales..... Página 50

INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

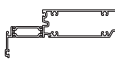
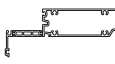
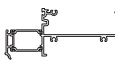
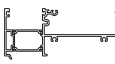
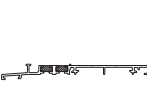
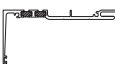
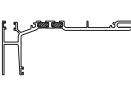
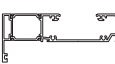
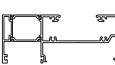
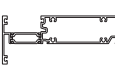
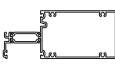
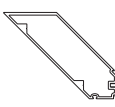
Instalación del marco de la puerta Páginas 51 y 52

Acristalamiento del travesaño de la puerta Página 53

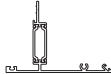
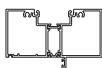
Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
11. El sistema de fachada y/o muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
12. Las tolerancias de corte son más cero, menos un treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.
13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 XT

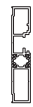
	Montante de acristalamiento en obra 2-1/2" x 6"	BE9-6360		Horizontal opcional (IG/OG) No se puede reacristalar desde el exterior con el receptor para cabecera	BE9-6351
	Montante de acristalamiento en obra de carga pesada 2-1/2" x 6"	BE9-6372		Horizontal opcional (IG/OG) Para el reacristalamiento	BE9-6324
	Relleno plano Usar con BE9-6360	E9-6361		Umbral para acristalamiento interior/exterior (IG/OG)	BE9-6327
	Jamba 2-1/2" x 6"	BE9-6311		Umbral para acristalamiento interior	BE9-6353
	Jamba tubular 2-1/2" x 6"	BE9-6313		Tapajuntas de umbral	BE9-6328
	Montante hembra para la expansión	BE9-6303		Tapajuntas de umbral para cubiertas de borde de losa	BE9-6330
	Montante tubular hembra Para la expansión	BE9-6308		Receptor para cabecera	BE9-6329
	Montante macho Para la expansión	BE9-6306		Receptor para cabecera con el adaptador de la placa	BE9-6331
	Cabecera para acristalamiento interior 2-1/2" x 6"	BE9-6347		Cubierta a presión del receptor Utilizado con BE9-6329 y BE9-6331	E9-6343
	Cabecera para acristalamiento exterior	BE9-6315		Cubierta frontal del tapajuntas interior Utilizado con BE9-6328 y BE9-6330	E9-6342
	Horizontal para acristalamiento interior	BE9-6350		Cubierta frontal interior para el tapajuntas de umbral opcional Utilizado con BE9-6328 y BE9-6330	E9-6346
	Horizontal para acristalamiento exterior	BE9-6321		Mitad del montante de esquina a 90°	E9-6344

MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 XT

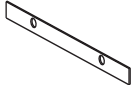
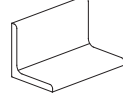
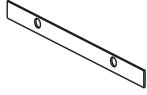
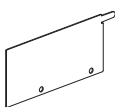
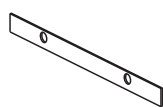
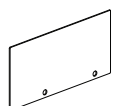
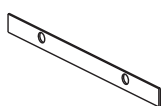
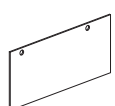
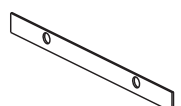
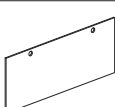
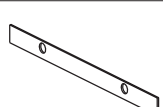
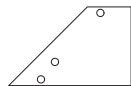
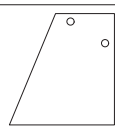
	Mitad del montante de esquina a 135°	E9-6345		Adaptador de placa de aluminio Para BE9-6330	E9-8222
	Cubierta de esquina a 90°	BE9-6334		Cubierta para borde de losa de 6-1/8"	E9-8059
	Cubierta de esquina a 135°	BE9-6336		Cubierta para borde de losa de 6-5/8"	E9-7723
	Montante de esquina	BE9-6374		Cubierta para borde de losa de 7-3/8"	E9-8223
	Adaptador de esquina interior a 90°	BE9-6375		Cubierta para borde de losa de 7-7/8"	E9-8231
	Adaptador de esquina interior a 135°	BE9-6376		Cubierta para borde de losa de 8"	E9-8589
	Cubierta de esquina a 90° (grande)	E9-2740		Cubierta para borde de losa de 9"	E9-8428
	Cubierta de esquina a 135° (grande)	E9-2742		Anclaje de cabecera	E9-6340
	Tope de vidrio	E9-7852		Submarco del adaptador de jamba de puerta	E9-2344
	Cubierta interior	E9-6339		Cabecera de la puerta con pivote desplazado de 4-1/2" x 2-1/4" Para las puertas 35XT/50XT* E2-0051 (no incluido)	BE9-1532
	Tapa plana	E9-6337		Adaptador de jamba de la puerta Para las puertas 35XT/50XT* E2-0051 (no incluido) Usar con BE9-1540	BE9-1533
	Tope de vidrio exterior	E9-6338		Jamba de la puerta angosta Para las puertas 35XT/50XT* Usar con BE9-1533	BE9-1540

* Nota: Las puertas 35XT/50XT se discontinuaron el 30 de abril de 2024.

MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 XT

	Relleno de cavidad	BE9-6365		Submarco plano de la jamba de la puerta Para las puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	BE9-1526
	Travesaño de acción simple Para las puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	BE9-2582		Tope de puerta Para las puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1526	AS-1539

ACCESORIOS

	Anclaje de cabecera Largo del corte de 10"	E1-2830		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8059	E1-9984
	Anclaje para la jamba de la puerta (3-1/2")	E1-2819		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-7723	E1-9985
	Platina de tope Para tapajuntas de umbral	E1-2820		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8223	E1-9953
	Platina de tope Para el tapajuntas de umbral en la jamba de la puerta	E1-2826		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8231	E1-9954
	Tapa de cierre Para el receptor para cabecera BE9-6329	E1-2821		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8589	E1-9955
	Tapa de cierre Para el receptor para cabecera BE9-6331	E1-2822		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8428	E1-9956
	Tapa de cierre Para receptor para cabecera	E1-2823		Tapa de cierre de la mitad de esquina a 90°	E1-2824
	Tapa de cierre Para el adaptador del tapajuntas de umbral de borde de losa	E1-1196		Tapa de cierre de la mitad de esquina a 135°	E9-2825

ACCESORIOS

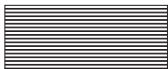
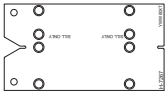
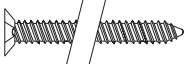
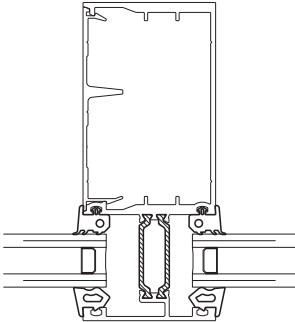
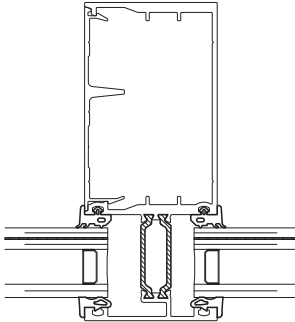
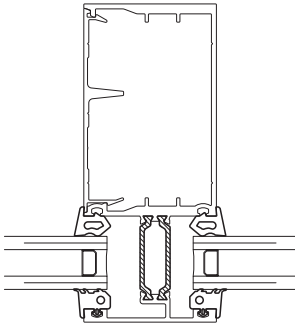
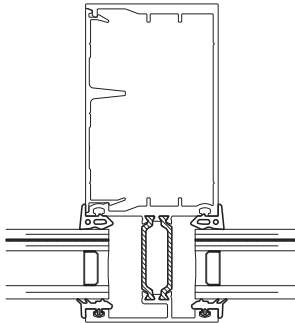
	Relleno para jamba trasero de PVC	E3-3667		Bloque lateral Para el montante macho	E2-0133
	Manga de empalme en el receptor para cabecera Para el borde de la losa	E1-9961		Empaque hermético	E2-0051
	Manga de empalme de silicona	E2-0070		Empaque hermético Para la cubierta del borde de la losa y las mitades del montante hembra	E2-0065
	Silla de bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1"	E1-2831		Deflector de escape	E2-0099
	Silla de bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1-5/16"	E1-2833		Accesorio de perforación	H-7267
	Bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1"	E2-0704PC		Accesorio de perforación Para el montante de esquina a 90°	H-7268
	Bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1-5/16"	E2-0611		PHMS #10" x 3/8" Acero inoxidable, para la fijación de la cubierta de esquina	PM-1006-SS
	Bloque de apoyo Para la cubierta del borde de la losa	E2-0054		UFHSMS #12 x 3/4" tipo A , acero enchapado en zinc, para la fijación de las platinas de tope	UA-1212
	Deflector para agua	E2-0049		FHSMS #12 x 3-1/2" tipo AB , se utiliza en la puerta Travesaño	FC-1256
	Conector con sello hermético de 1-1/2"	E3-1166		PHSMS #10 x 1/2" tipo AB , acero enchapado en zinc, para la fijación del tapajuntas de umbral	PC-1008
	Cinta de respaldo de espuma 1" x 1-1/4" (rollo)	E2-0259		PHSMS #12 x 5/8" tipo AB , acero enchapado en zinc	PC-1210
	Cinta espaciadora de 1/4" x 1/4"	E2-0110		PHSMS #12 x 1-1/4" tipo AB , acero enchapado en zinc, para el ensamblaje del marco	PC-1220
	Bloque antidesplazamiento Para el montante hembra y el montante de jamba	E2-0546		PHSMS #12 x 1-3/4" tipo AB , acero enchapado en zinc, para el ensamblaje del marco de esquina	PC-1228

TABLA DE ACRISTALAMIENTO

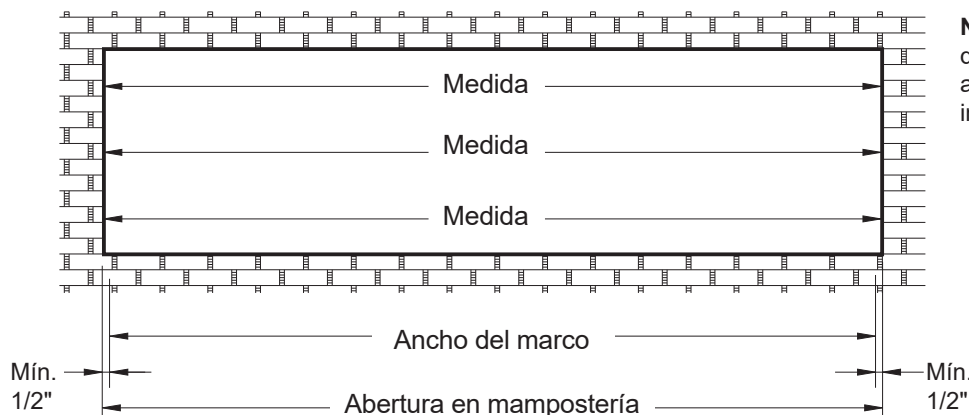
Vidrio aislante de 1"			Vidrio aislante laminado de 1-5/16"		
Acristalamiento exterior			Acristalamiento exterior		
					
Empaque interior		E2-0811 Empaque en forma de dardo (EPDM) Apertura de 3/8"	Empaque interior		E2-0801 Empaque en forma de dardo (EPDM) Apertura de 1/4"
Empaque exterior		E2-0818 Empaque de cuña (EPDM) Apertura de 3/8"	Empaque exterior		E2-0195 Empaque de cuña (EPDM) Apertura de 3/16"
Acristalamiento interior			Acristalamiento interior		
					
Empaque interior		E2-0818 Empaque de cuña (EPDM) Apertura de 3/8"	Empaque interior		E2-0802 Empaque de cuña (EPDM) Apertura de 1/4"
Empaque exterior		E2-0811 Empaque en forma de dardo (EPDM) Apertura de 3/8"	Empaque exterior		E2-9801 Empaque en forma de dardo (EPDM) Apertura de 3/16"

FABRICACIÓN DEL MARCO

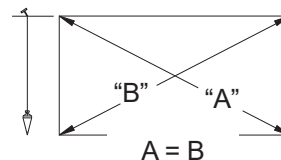
PASO 1

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Para determinar el ancho del marco:



Nota: Verifique la abertura para verificar que esté alineada y en escuadra en ambos extremos; las unidades se deben instalar en un rectángulo a plomo.

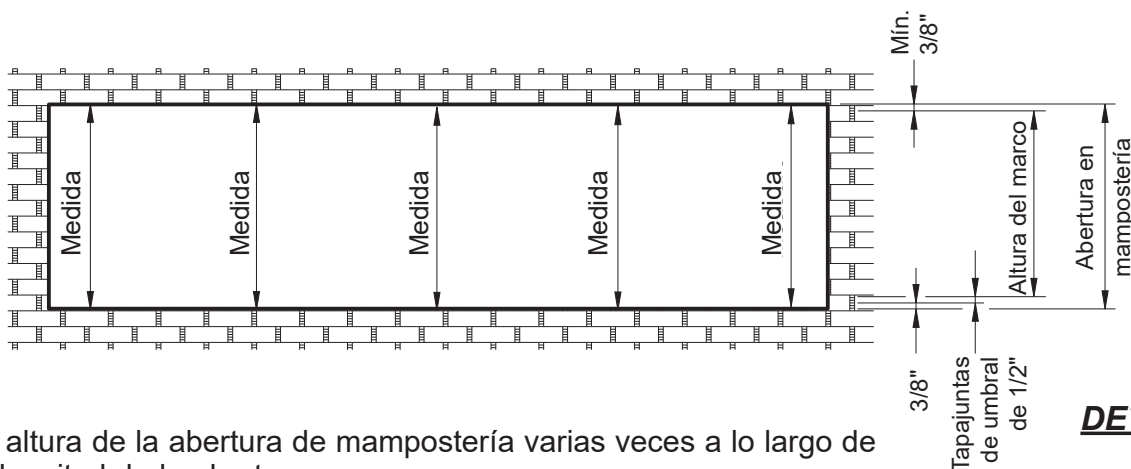


DETALLE 1

- Mida el ancho de la abertura de mampostería en la parte superior, media e inferior.
 - Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste 1" para determinar el ancho del marco.
- Consulte el **Detalle 1**.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda aumentar el sellador de junta en las jambas para facilitar la instalación de la última unidad enmarcada. (El ancho de la unidad afectará proporcionalmente el ancho del sellador de junta).

Determinación de la altura del marco para las condiciones sin receptor para cabecera:



DETALLE 2

- Mida la altura de la abertura de mampostería varias veces a lo largo de toda la longitud de la abertura.
 - Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste 1-1/4" * para determinar la altura del marco que se utilizará.
- Cuña/sellador de junta de 3/8" como mínimo en la cabecera.
1/2" para el tapajuntas de umbral.
Mínimo de 3/8" en el sellador de junta y cuña debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 2**.

Notas: Los anchos de marcos sobre 24'-0" requieren montantes de expansión cada 12 a 15 pies (la mejor ubicación es en el vertical junto a la jamba de la puerta).

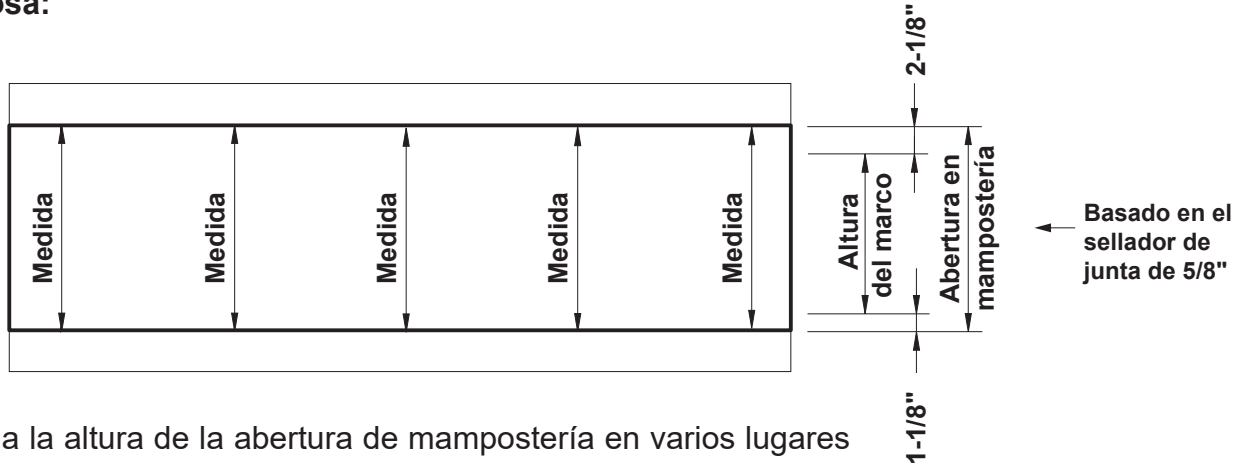
* 1-1/4" se basa en un sellador de junta perimetral de 3/8", sin utilizar el receptor para cabecera, que puede variar según el proyecto.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 1 (cont.)

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Determinación de la altura del marco para las condiciones de la cubierta para el borde de la losa:

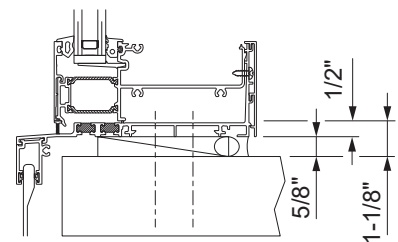
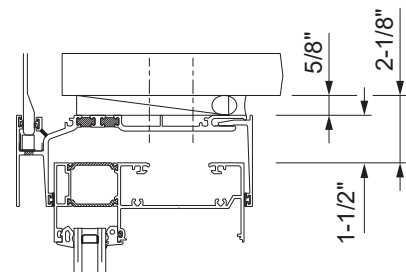


- Mida la altura de la abertura de mampostería en varios lugares a lo largo de toda la longitud de la abertura.
- Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste $3\text{-}1/4"$ para determinar la altura de marco que se utilizará:
 - $5/8"$ para la cuña/sellador de junta en la cabecera.
 - $5/8"$ para la cuña/sellador de junta debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 3**.

* **Nota:** $3\text{-}1/4"$ se basa en una sellador de junta perimetral de $5/8"$, que puede variar según el proyecto.

Detalle 3



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2

FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES (ACRISTALAMIENTO EXTERIOR)

- Corte todos los miembros verticales de dos piezas y jambas a la altura del marco determinada en el **Paso 1**.
- Perfore orificios en los miembros verticales para la fijación de ranuras de tornillo con uno de los siguientes métodos:

- Utilizando como plantilla el accesorio de perforación H-7267, alinee las cavidades de acristalamiento en los montantes verticales y marque las ubicaciones de los orificios a través de las ranuras de los tornillos en las plantillas. Para los rellenos planos, alinee los orificios de los tornillos con las ranuras en V.

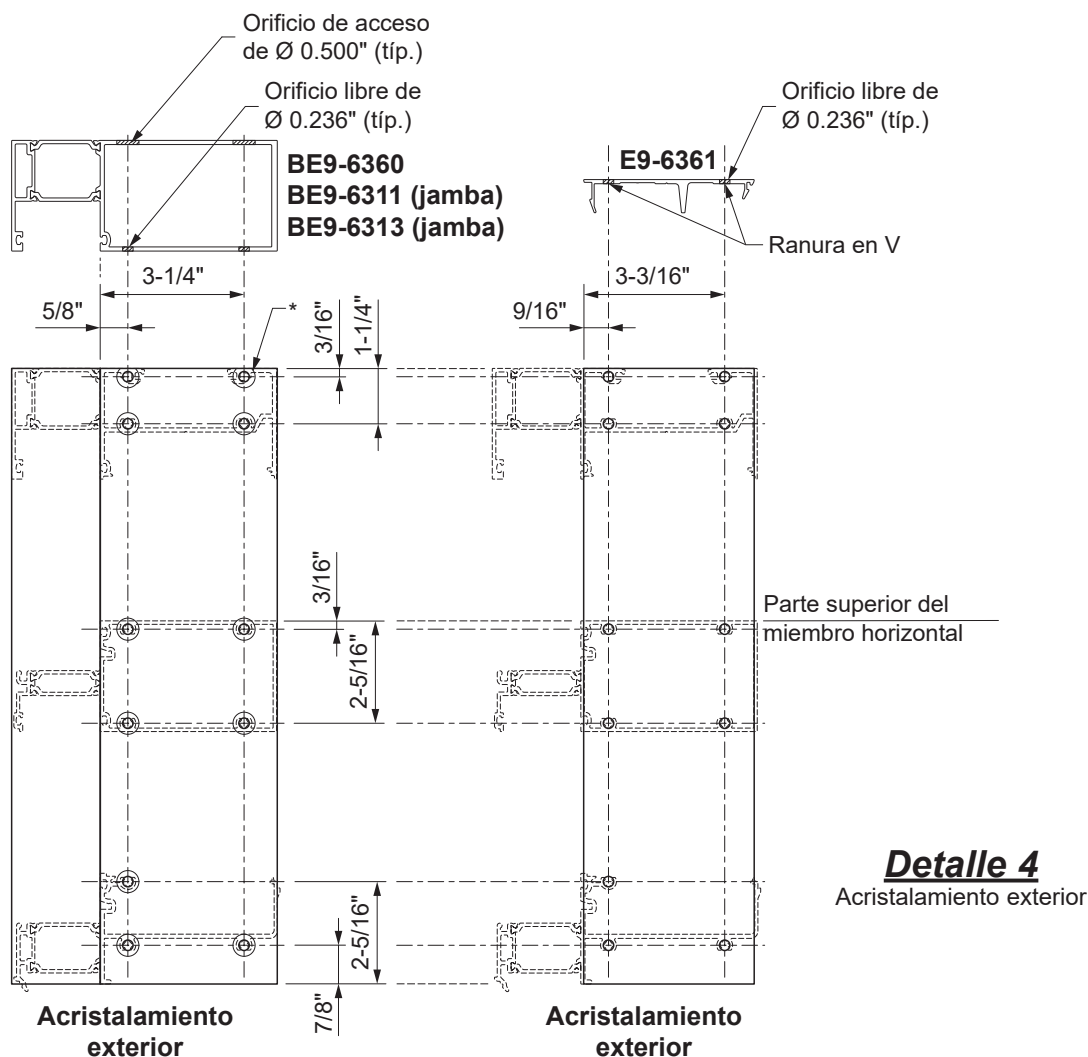
O

- Ubique los orificios en los miembros verticales como se muestra en el **Detalle 4**.

- Perfore orificios de 0.236" de diámetro (broca B) en cada ubicación marcada.

Notas: Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para incluir el refuerzo de acero. Se puede utilizar una placa para accesorios de perforación.

* Los orificios de acceso en la parte superior de los montantes tendrán bordes afilados.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES (ACRISTALAMIENTO INTERIOR)

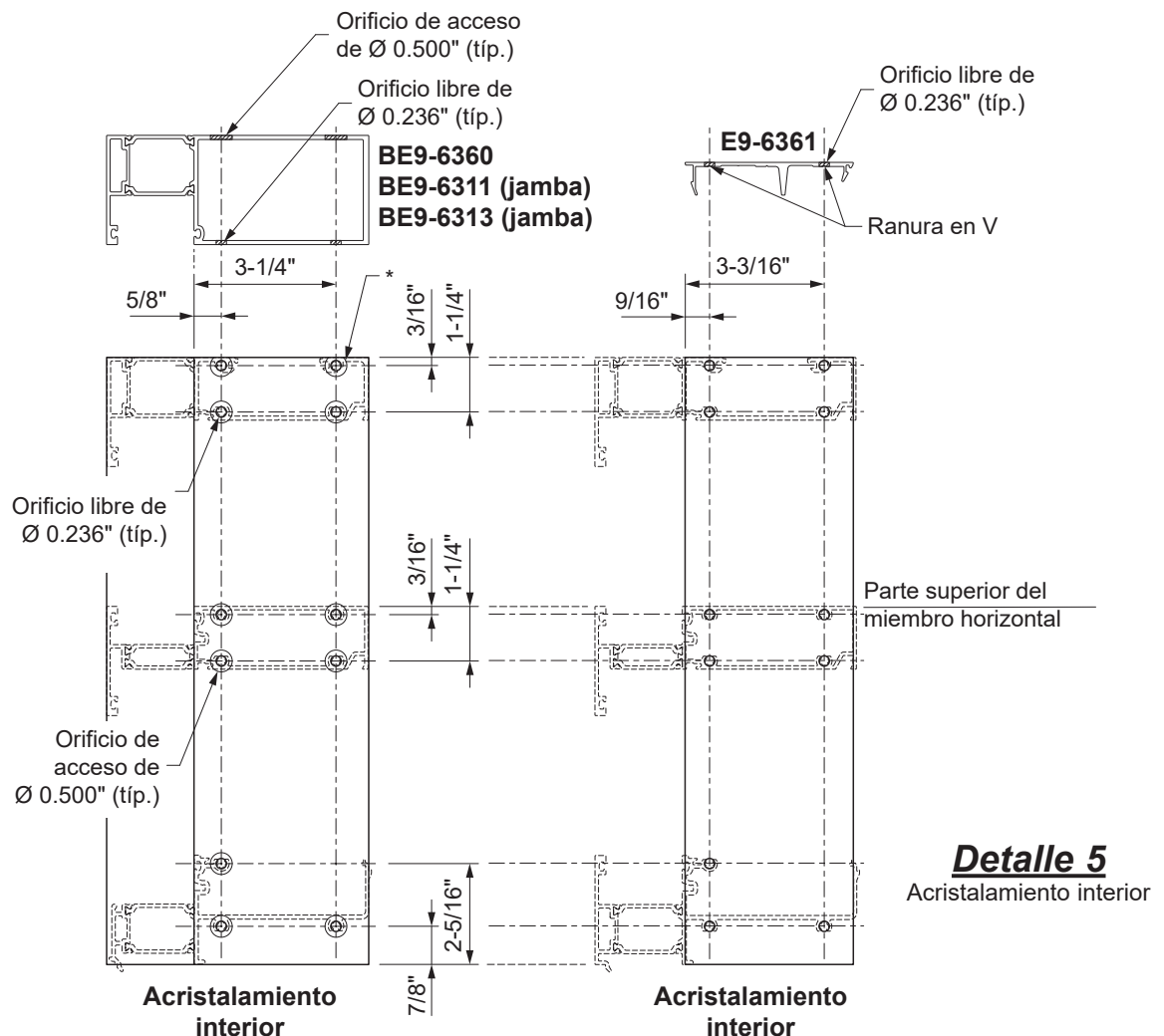
- Corte todos los miembros verticales de dos piezas y jambas a la altura del marco determinada en el **Paso 1**.
- Perfore orificios en los miembros verticales para la fijación de ranuras de tornillo con uno de los siguientes métodos:
 - Utilizando como plantilla el accesorio de perforación H-7267, alinee las cavidades de acristalamiento en los montantes verticales y marque las ubicaciones de los orificios a través de las ranuras de los tornillos en las plantillas. Para los rellenos planos, alinee los orificios de los tornillos con las ranuras en V.

O

- Ubique los orificios en los miembros verticales como se muestra en el **Detalle 5**.
- Perfore orificios de 0.236" de diámetro (broca B) en cada ubicación marcada.

Notas: Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para incluir el refuerzo de acero. Se puede utilizar una placa para accesorios de perforación.

* Los orificios de acceso en la parte superior de los montantes tendrán bordes afilados.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2 (cont.)

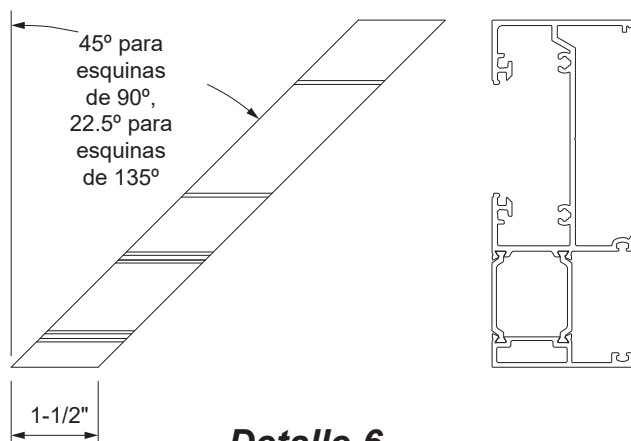
FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES

En caso de no contar con los accesorios de perforación adecuados, se recomienda el siguiente procedimiento a fin de fabricar los orificios libres para la mitad del montante de esquina a 90° o la mitad del montante de esquina a 135°.

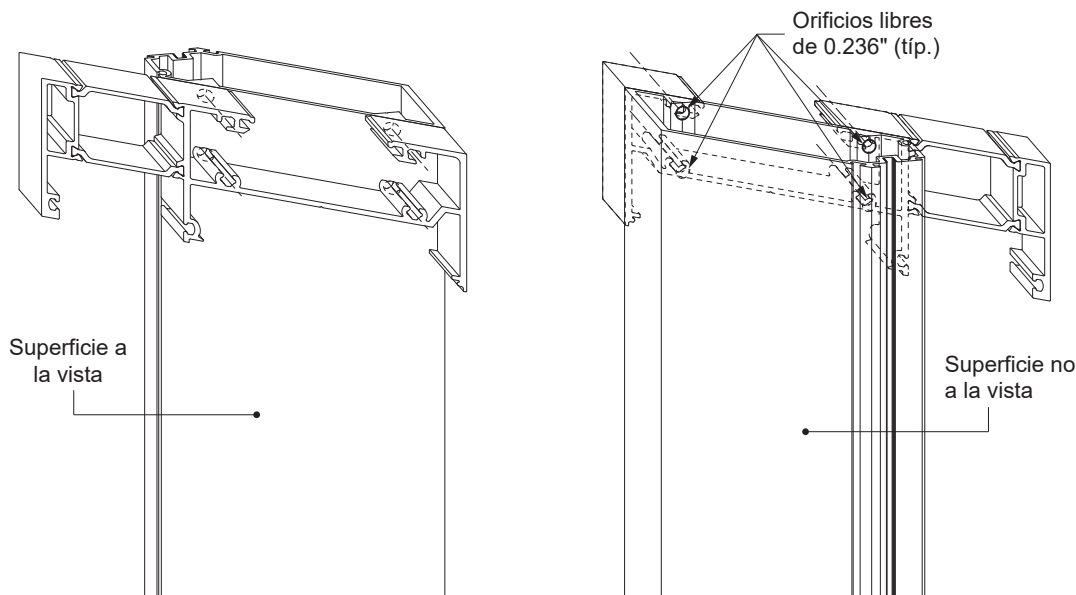
- Corte una pieza a inglete de la cabecera, el horizontal o el umbral y sujétela al montante donde se pretende que el horizontal apropiado se una al montante de la esquina.
- Utilizando una broca de 0.236", perfora a través de las ranuras de los tornillos de la pieza cortada a inglete hasta el montante de la esquina. Los orificios deben estar alineados con la ranura en V del montante de la esquina.

Consulte el **Detalle 6**.

Nota: Para el montante de esquina a 90°, también se puede utilizar el accesorio de perforación H-7268.



Detalle 6
Acristalamiento interior



FABRICACIÓN DEL MARCO

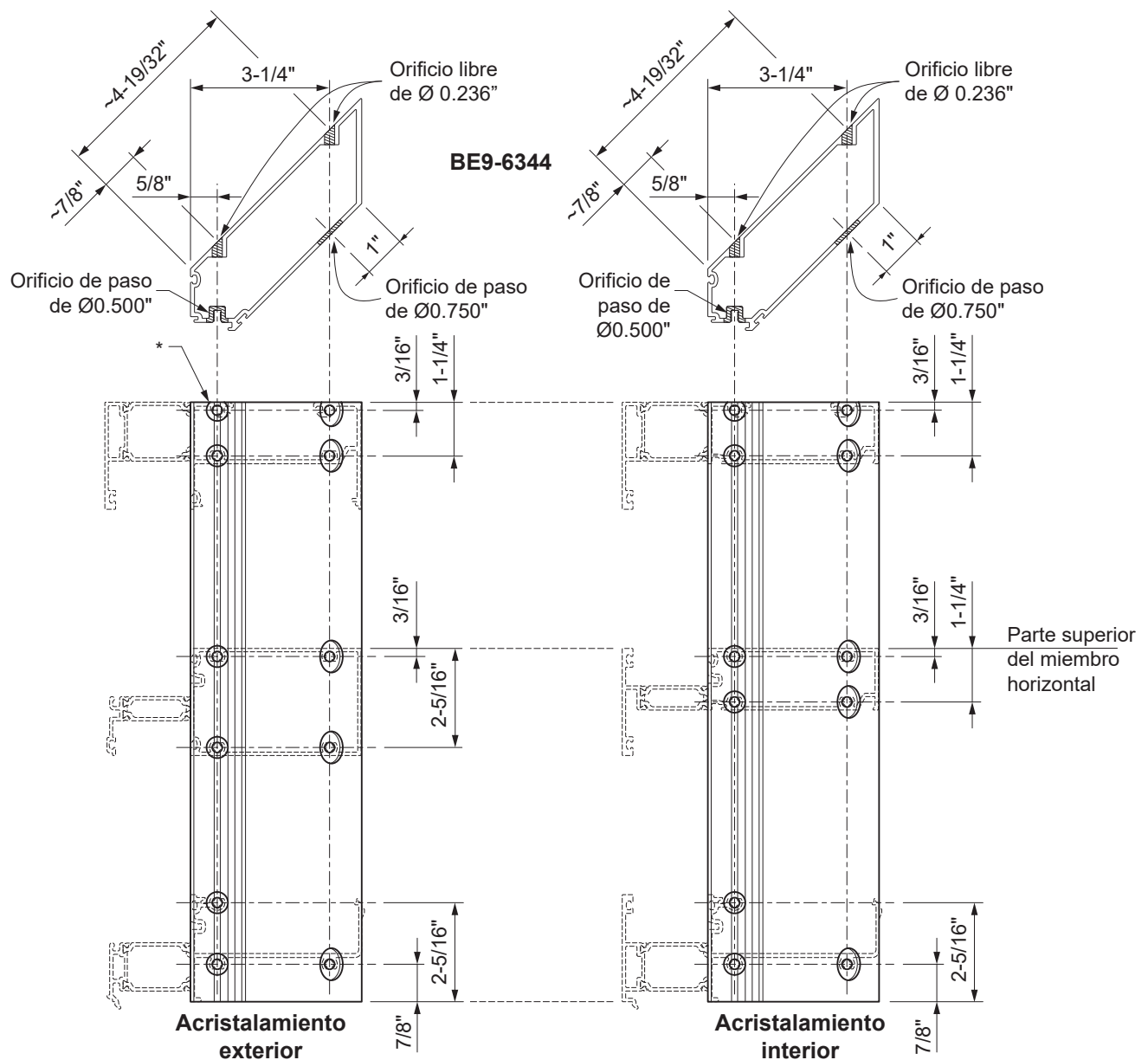
PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES

-Las mitades de los montante de esquina también requieren orificios de acceso: 0.500" de diámetro para las ranuras de los tornillos delanteros y 0.750" para las ranuras de los tornillos traseros, como se muestra en el **Detalle 7**.

Notas: Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para incluir el refuerzo de acero.

* Los orificios de acceso en la parte superior del montante tendrán bordes afilados.

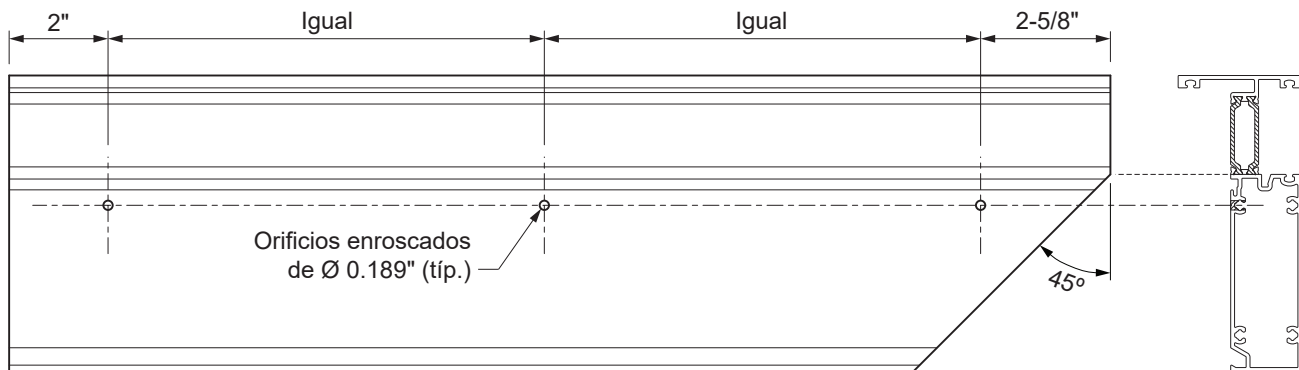
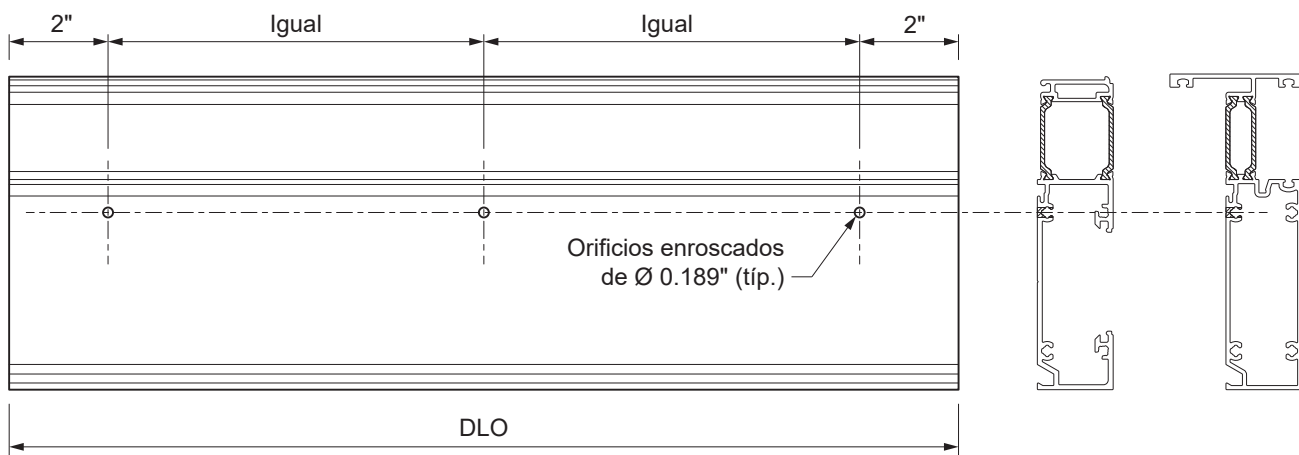
**Detalle 7**

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3

FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

- Corte todos los perfiles de cabecera, los horizontales intermedios y los perfiles de umbral hasta el DLO horizontal.
- Los miembros horizontales intermedios y de cabecera requerirán orificios de 0.189" de diámetro para los topes de vidrio, a 2" de los extremos y uno en el punto medio, como se muestra en el **Detalle 8**.



Detalle 8

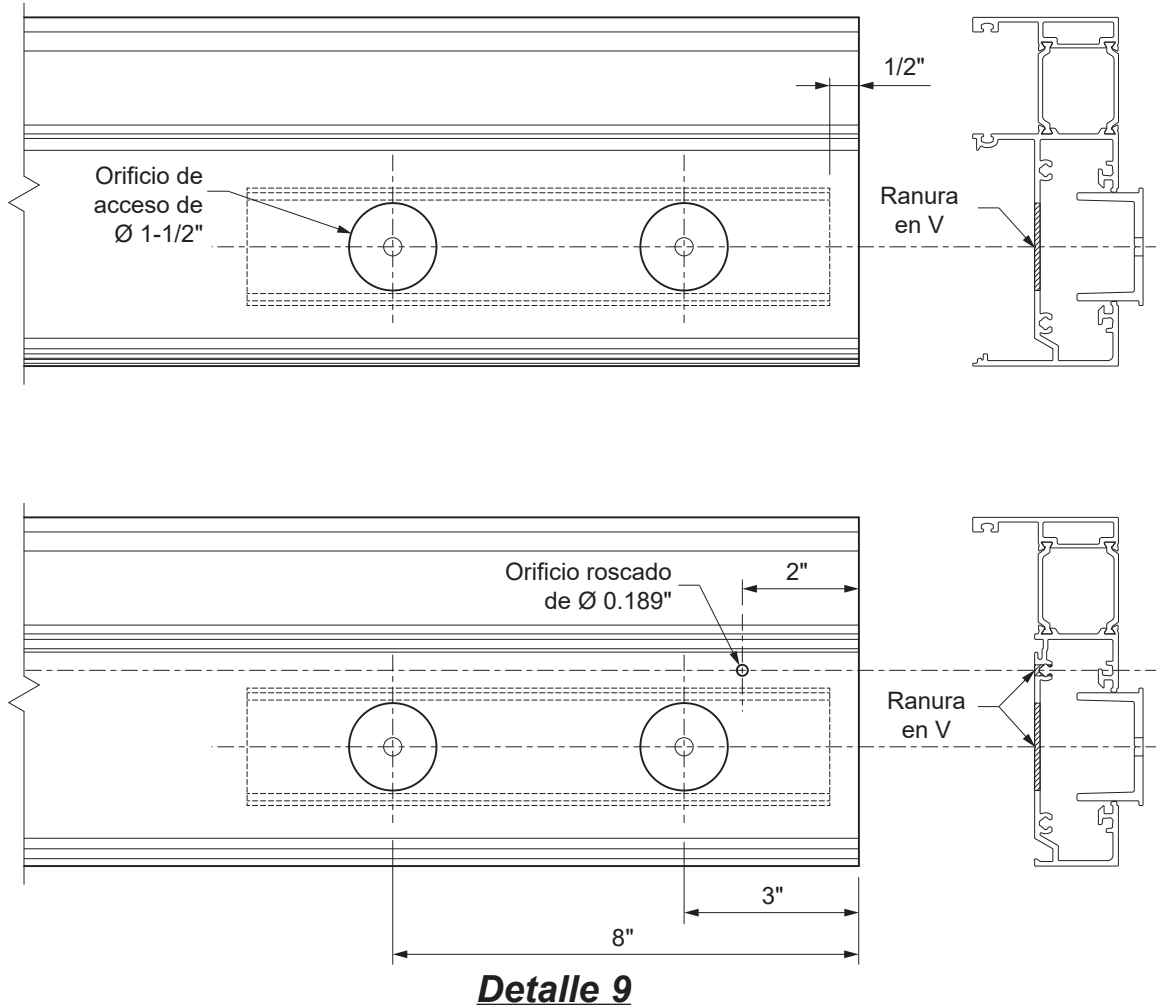
FABRICACIÓN DEL MARCO**PASO 3 (cont.)
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES**

Cuando la cabecera se ancla al sustrato con el anclaje E1-2830, será necesario perforar orificios de acceso en el perfil de cabecera.

- Sujete temporalmente el anclaje E1-2830 en la cabecera donde estará en relación con el perfil de cabecera una vez que se haya anclado al sustrato.
- Perfore agujeros de 5/16" de diámetro en la cabecera, alineados con los orificios del anclaje. Suelte el anclaje. Luego, perfore los orificios de acceso hasta que tengan un diámetro de 1-1/2".

Notas: Esto en adición a los orificios roscados de 0.189" de diámetro para el tope del vidrio. Consulte los planos de taller para conocer las ubicaciones adecuadas de los tornillos y orificios según lo determine un ingeniero calificado.

Consulte el **Detalle 9**.



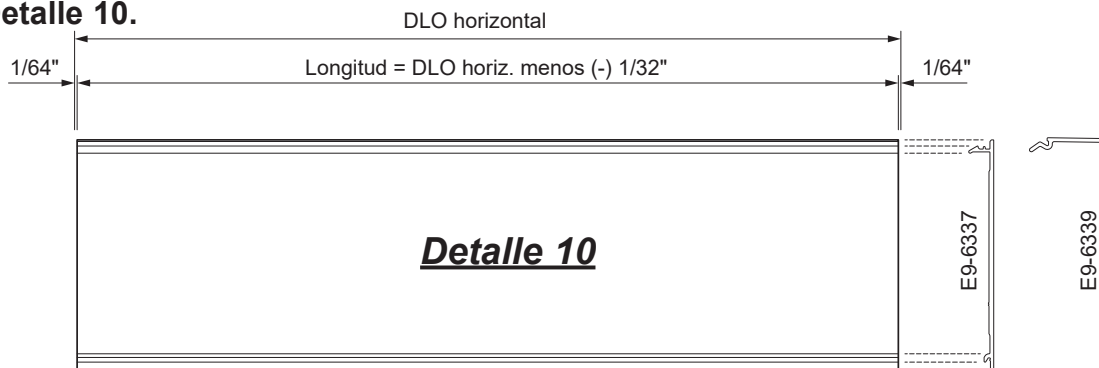
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4

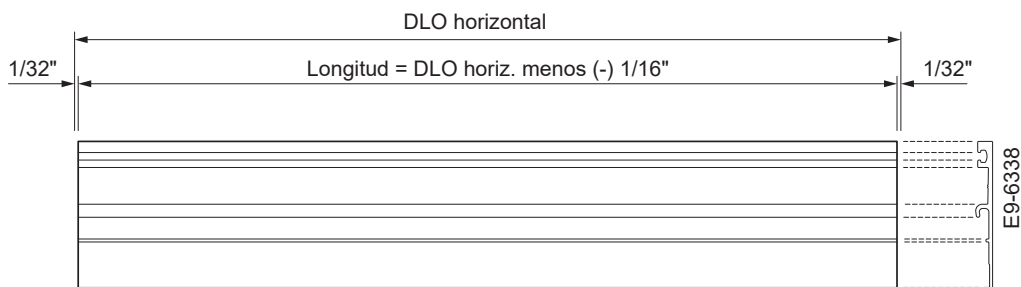
FABRICACIÓN DE TOPES DE VIDRIO Y RELLENOS

-Corte todas las cubiertas interiores, los rellenos planos, las tapas planas horizontales y los topes de vidrio exteriores E9-6338 hasta el DLO horizontal menos (-) 1/32".

Consulte el **Detalle 10**.



-Corte los topes de vidrio exteriores hasta el DLO horizontal menos (-) 1/16". Consulte el **Detalle 10A**.



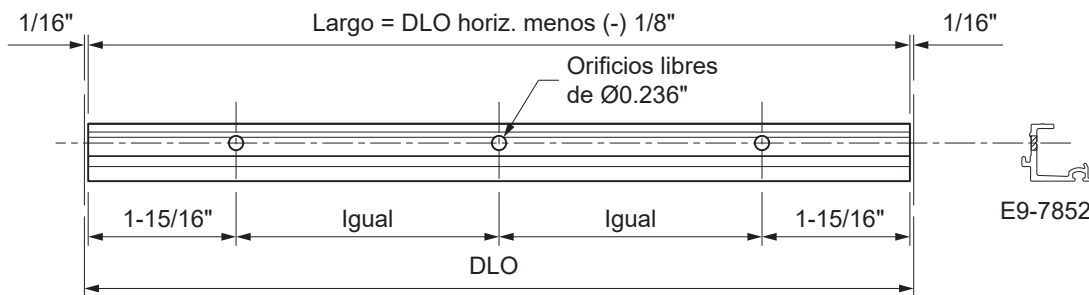
Detalle 10A

-Corte los topes de vidrio hasta el DLO horizontal menos (-) 1/8".

-Para los topes de vidrio interiores E9-7852, perfore dos orificios libres de 0.236" a lo largo de la ranura en V del tope de vidrio, como se muestra en el **Detalle 11**.

-Agregue un tercer orificio en la línea central para topes de vidrio de más de 48" de largo.

Nota: El orificio libre de $\varnothing 0.236"$ está a 2-9/16" del extremo en las ventanas de 90° y 135°.



Detalle 11

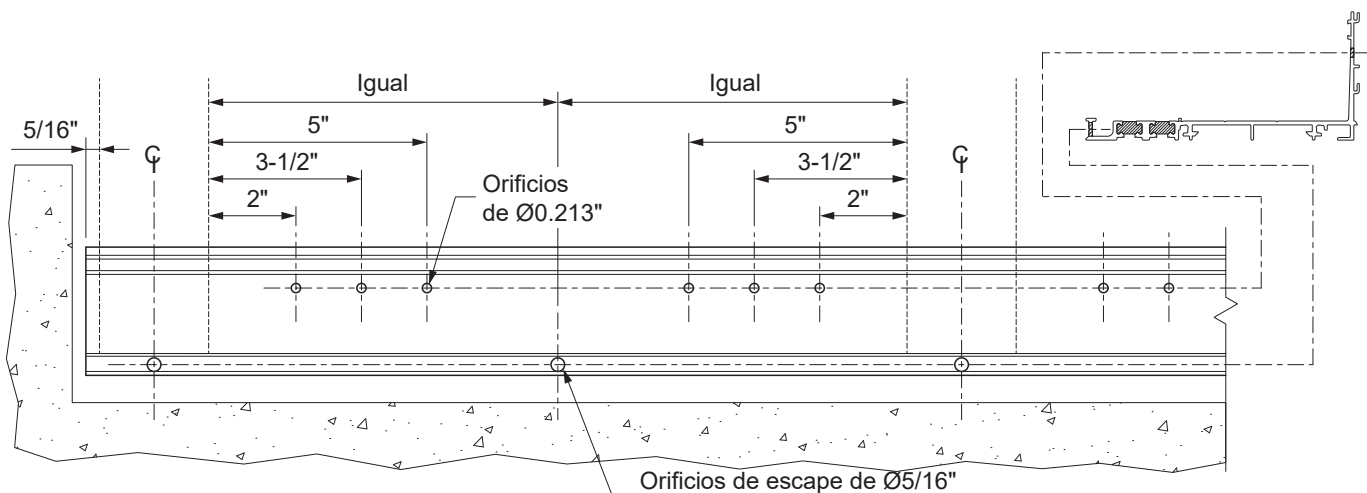
FABRICACIÓN DEL MARCO**PASO 5****FABRICACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL Y LA CUBIERTA FRONTAL DEL TAPAJUNTAS**

- Corte el tapajuntas de umbral al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.
- Para las jambas de las puertas, permita que el tapajuntas de umbral se extienda 1/8" más allá del bastidor de YWW.
- Corte la cubierta frontal del tapajuntas E9-6342 a la misma dimensión del tapajuntas de umbral.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda dejar espacio adicional entre el borde del tapajuntas de umbral y el sustrato de la jamba.

- Para las aberturas de marcos de más de 24'-0", deje un espacio para la unión por empalme de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral de cada doce a quince pies en el centro de un DLO.
- Marque la superficie frontal del tapajuntas de umbral en el centro de cada ubicación vertical y el punto medio del DLO entre los verticales.
- Perfore un orificio de escape de 5/16" de diámetro en la superficie del tapajuntas de umbral en cada ubicación marcada.
- Perfore un orificio libre de Ø 0.213" en la parte posterior del tapajuntas de umbral en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 11**.



Detalle 12

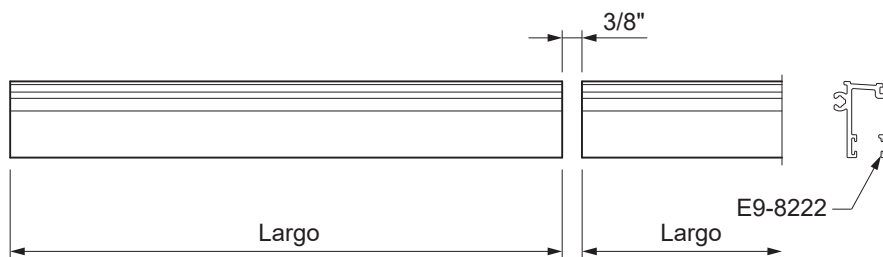
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5A

FABRICACIÓN DEL ADAPTADOR DE LA PLACA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Corte el adaptador de la placa de aluminio E9-8222 al mismo largo que el tapajuntas de umbral.
- Corte las placas de la cubierta para el borde de la losa al largo indicado en los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 13**.



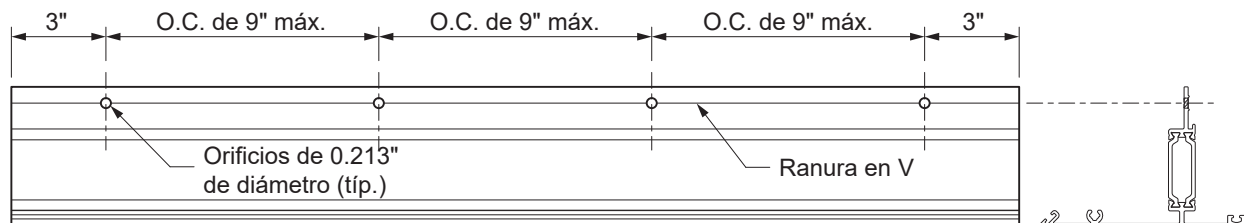
Detalle 13

PASO 6

FABRICACIÓN DEL ADAPTADOR DE ESQUINA

- Corte los componentes del adaptador de esquina al largo del montante. Perfore orificios de 0.213" de diámetro en la cubierta, en la ranura en V, donde se fijará el adaptador al montante, a 3" de cada extremo y a 9" como máximo en el centro.

Consulte el **Detalle 14**.



Detalle 14

Se muestra BE9-6334;
los otros son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7

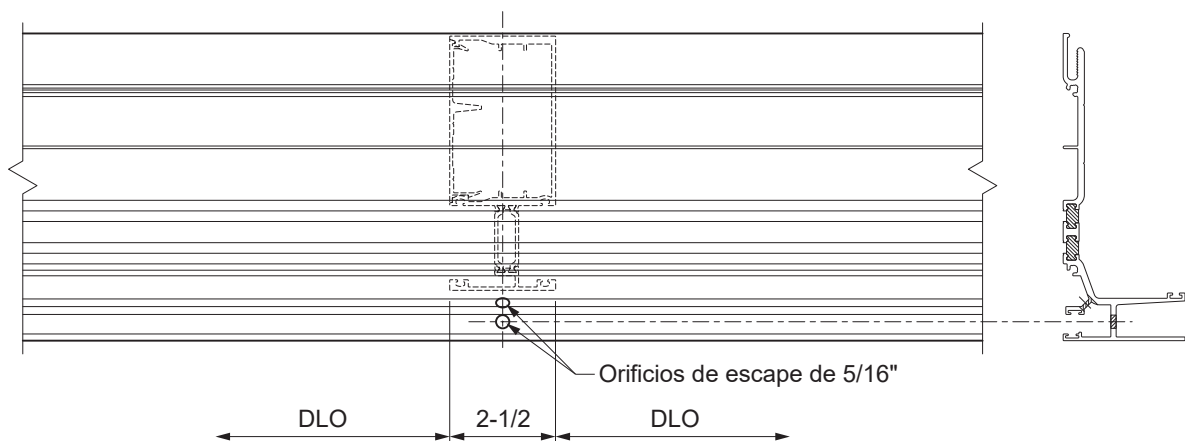
FABRICACIÓN DE RECEPTOR PARA CABECERA

- Corte el receptor para cabecera al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.
- Corte la cubierta a presión del receptor E9-6343 al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda dejar espacio adicional entre el borde del receptor para cabecera y el sustrato de la jamba.

- Para aberturas de marcos de más de 24'-0", deje un espacio para la unión por empalme de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral cada doce a quince pies en el centro de un DLO.
- Marque la superficie frontal del receptor para cabecera en el centro de cada ubicación vertical y el punto medio del DLO entre los verticales.
- Perfore orificios de escape de 5/16" de diámetro en el receptor para cabecera en cada ubicación marcada.
- Perfore orificios libres para los tornillos de anclaje en el receptor para cabecera como se indica en los planos de taller aprobados o cálculos de un ingeniero profesional.

Consulte el **Detalle 15**.



Detalle 15

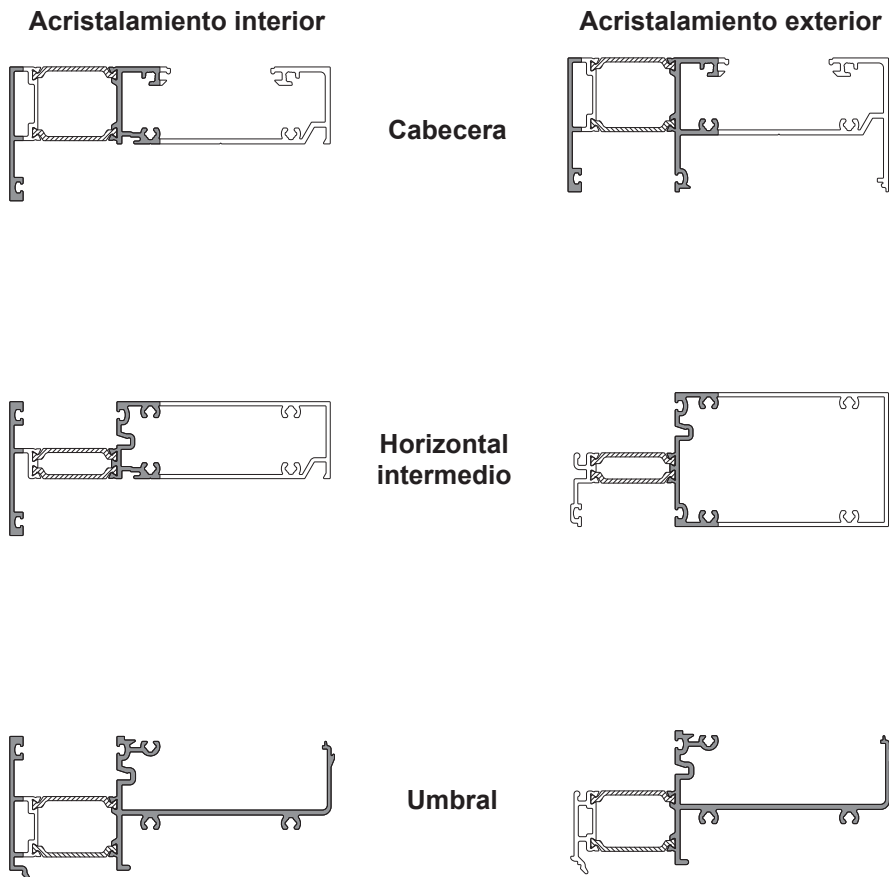
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8

ENSAMBLAJE DEL MARCO

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador al extremo de la cabecera, los horizontales y el umbral que se va a fijar al primer montante o jamba, como se muestra en el **Detalle 16**.

Consulte el **Detalle 17**.



Detalle 16

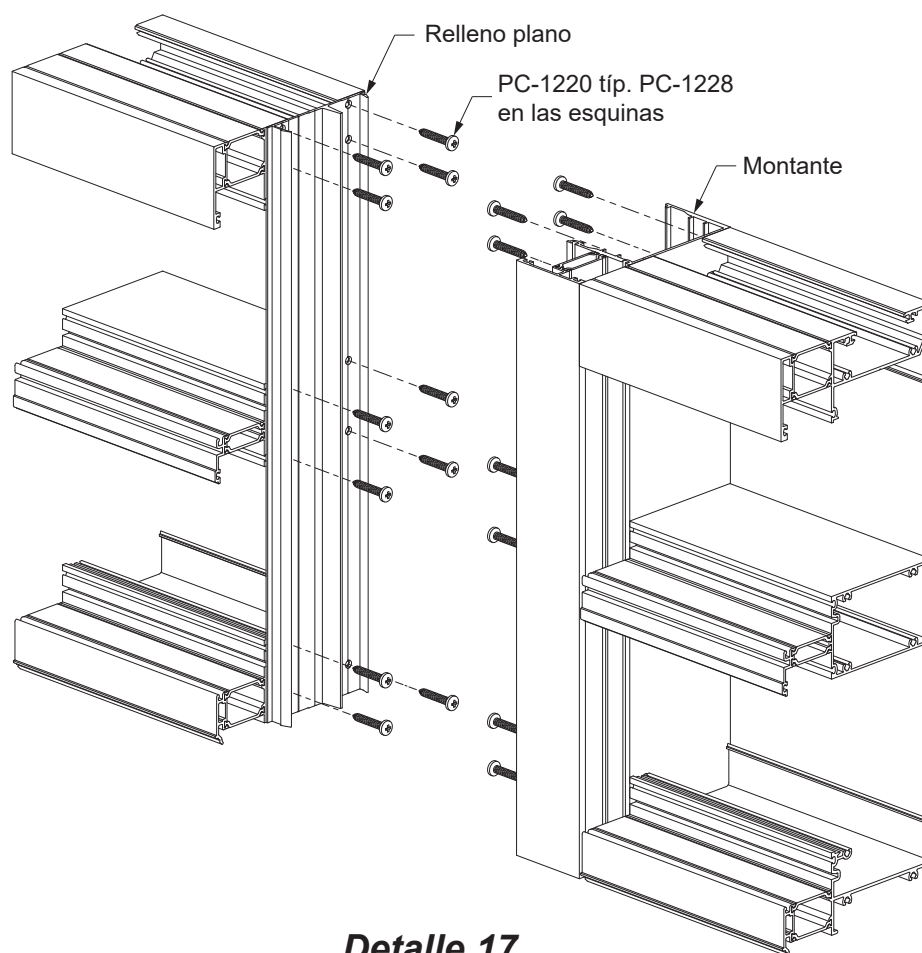
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO

- Fije los miembros horizontales al montante o al relleno plano con tornillos PC-1220.
- En los montantes de esquina, utilice tornillos PC-1228.

Consulte el **Detalle 17**.



Detalle 17

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador al extremo de la cabecera, los horizontales y el umbral que se va a fijar al segundo montante o jamba, como se mostró anteriormente en el **Detalle 16**.

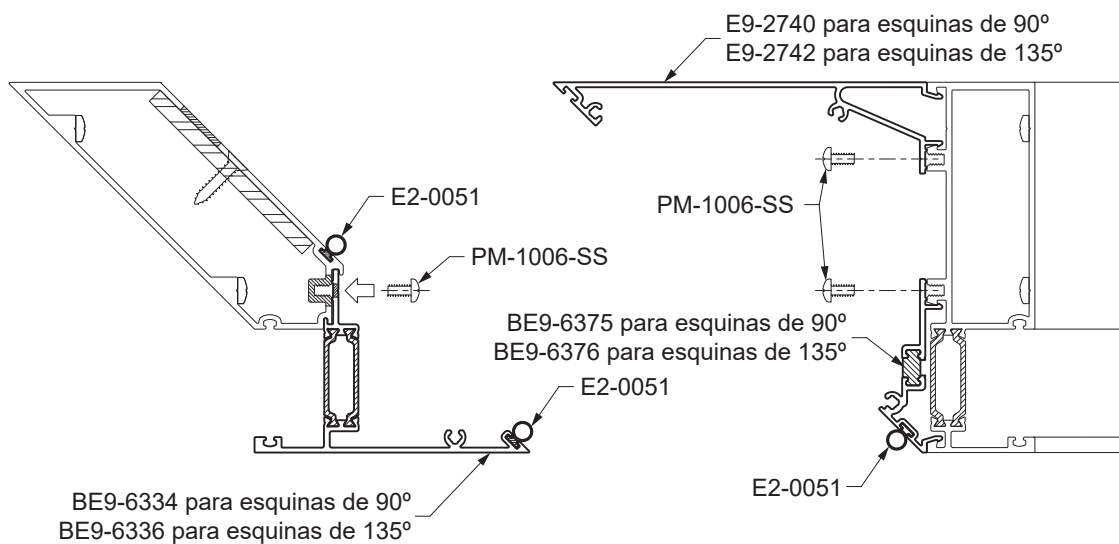
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO: MONTANTE DE ESQUINA

- Aplique sellador en la interfaz de presión interior de la cubierta de la esquina interior, a 6" desde la parte inferior del montante. Encaje las piezas de la cubierta en la mitad del montante de la esquina. Sujete con tornillos PM-1006-SS en los orificios previamente perforados en la fabricación.
- Las cubiertas de las esquinas exteriores requerirán empaques de bulbo E2-0051 cortados a la longitud del montante. Aplique pequeñas cantidades de sellador en la parte inferior del empaque de bulbo para adherirlo a la cubierta de modo que no se deslice durante la instalación de la unidad. No aplique demasiado sellador. Inserte el empaque en la regleta de la cubierta.

Consulte el **Detalle 18**.



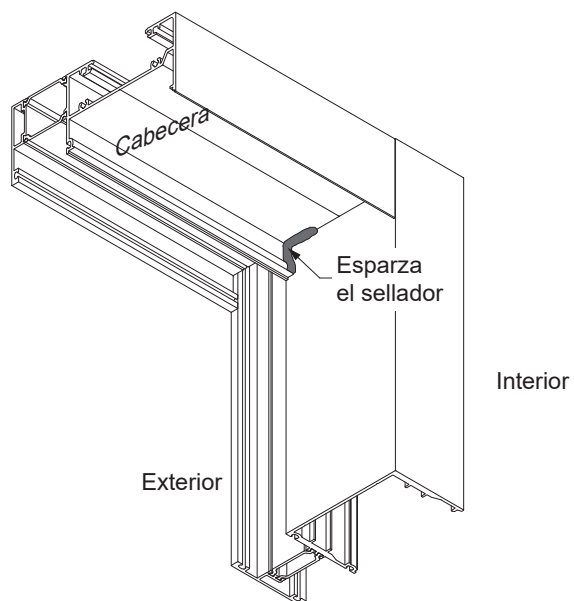
Detalle 18

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO

-Aplique sellador y esparza un poco más en la cabecera y el umbral, como se muestra en los **Detalles 19 y 20**.

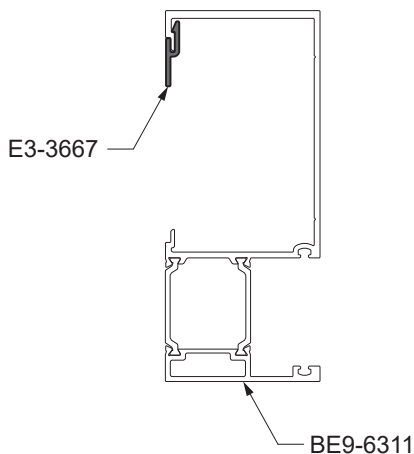


Detalle 19

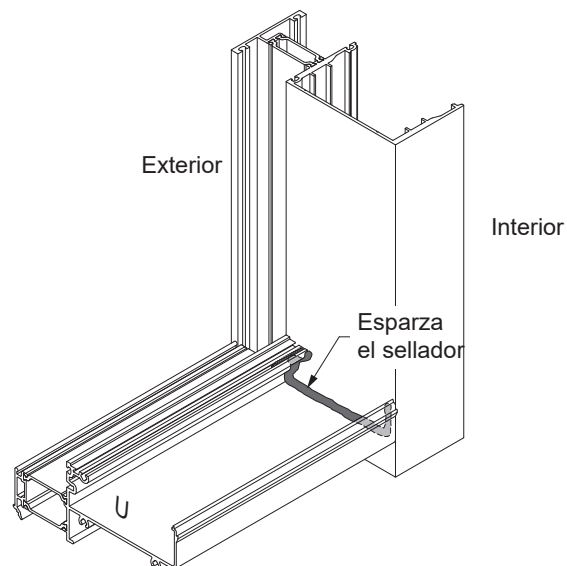
PASO 9

INSTALACIÓN DE LOS RELLENOS PERIMETRALES

-En la jamba de parte trasera abierta BE9-6311, corte el relleno de la jamba de parte trasera de PVC E3-3667 al largo del vertical e instálelo en la jamba, como se muestra en el **Detalle 21**.



Detalle 21



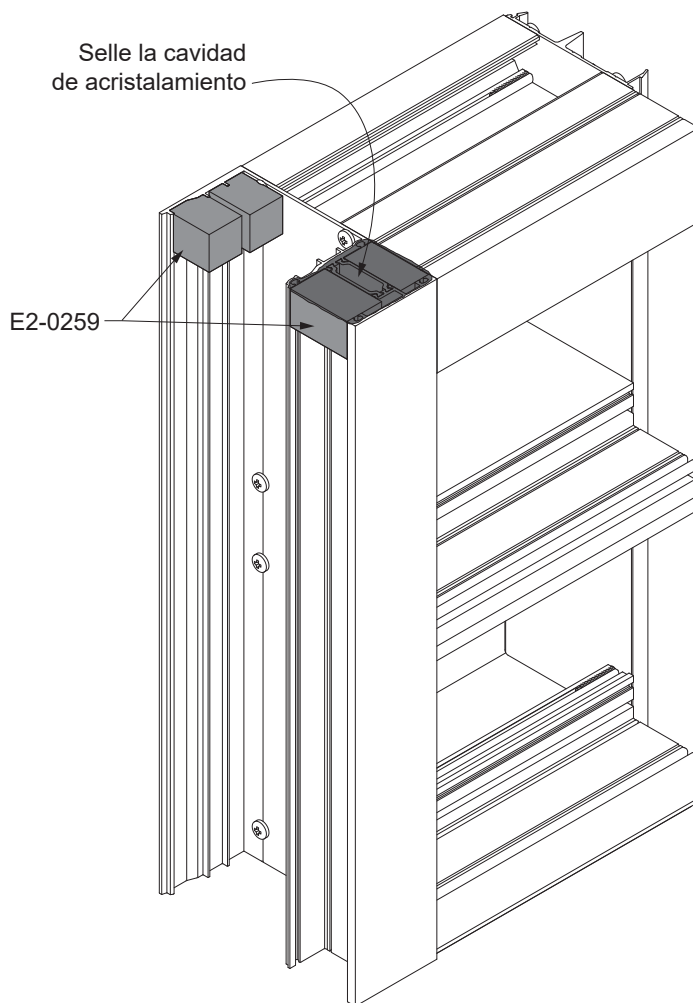
Detalle 20

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 10 (opcional, no es necesario con el receptor para cabecera)
INSTALACIÓN DE TAPONES DE ESPUMA EN LA CABECERA

- Corte cinta de respaldo de espuma E2-0259 (1-1/4" como máximo de largo) que se adherirá únicamente a la cabecera. Actuará como tapas de cierre para las varas de respaldo perimetrales y el sellador.
- Despegue la cinta adhesiva de la espuma y adhiérala al montante, como se muestra en el **Detalle 22**. La espuma se puede comprimir fácilmente alrededor de los obstáculos físicos en los verticales ensamblados.
- En el caso de que haya refuerzo de acero en la cabecera, los tapones de espuma pueden adherirse al acero.
- Rellene las cavidades en la parte frontal del montante con sellador.

Notas: Para una mejor adhesión, asegúrese de que las superficies de contacto de los verticales o los miembros de acero estén limpios y secos.
Además, asegúrese de que el tapón de espuma interior no interfiera con el acoplamiento del montante.

**Detalle 22**

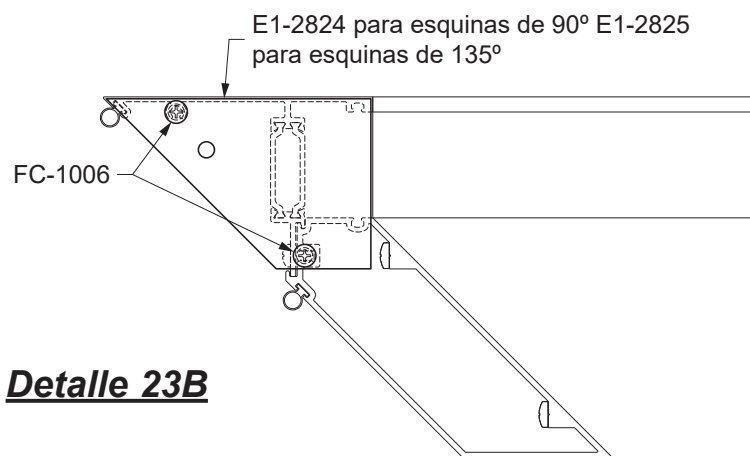
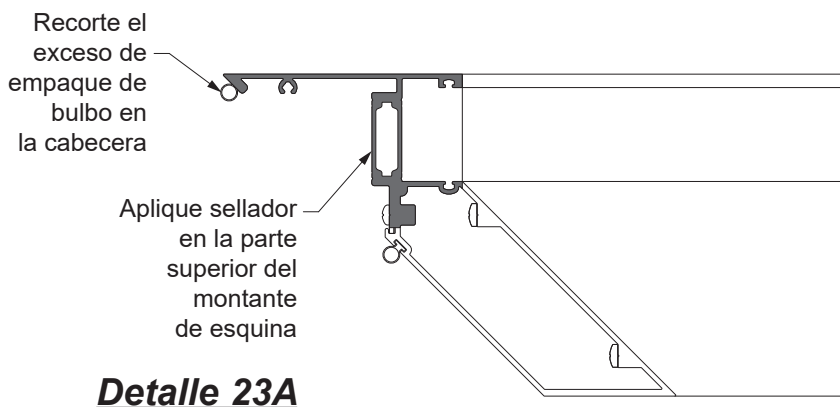
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 11

INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE DE ESQUINAS EXTERIORES

- Antes de colocar las tapas de cierre de las esquinas exteriores en la cabecera, recorte el exceso de empaque de bulbo en la cabecera.
- Aplique sellador en la parte superior del montante de esquina, como se muestra en el **Detalle 23A**.

Fije la tapa de cierre de la esquina utilizando (2) tornillos FC-1006. Consulte el **Detalle 23B**.



Nota: Los miembros de esquina interiores utilizan cinta de respaldo de espuma E2-0259 como se mostró anteriormente en la **Página 22**.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12

INSTALACIÓN DE LAS PLATINAS DE TOPE DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

-Doble la pestaña de la platina de tope 90 grados hacia la izquierda o hacia la derecha para adaptar la platina de tope al extremo izquierdo o derecho del tapajuntas.

Consulte el **Detalle 24**.

-Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.

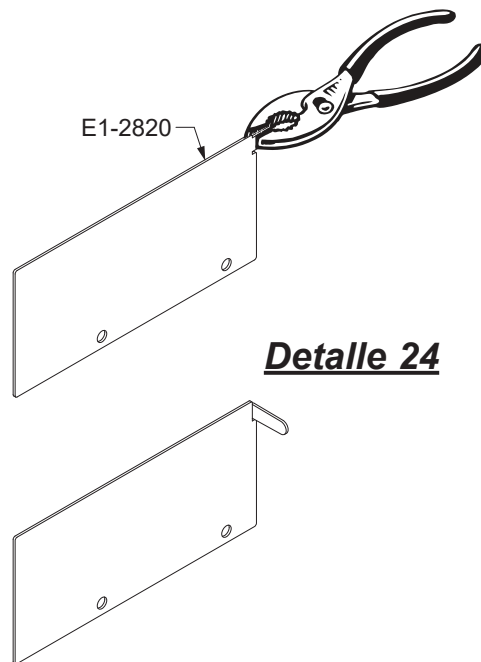
-Aplique sellador en el extremo del tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 25**.

-Deslice la pestaña en la parte superior del tapajuntas de umbral.

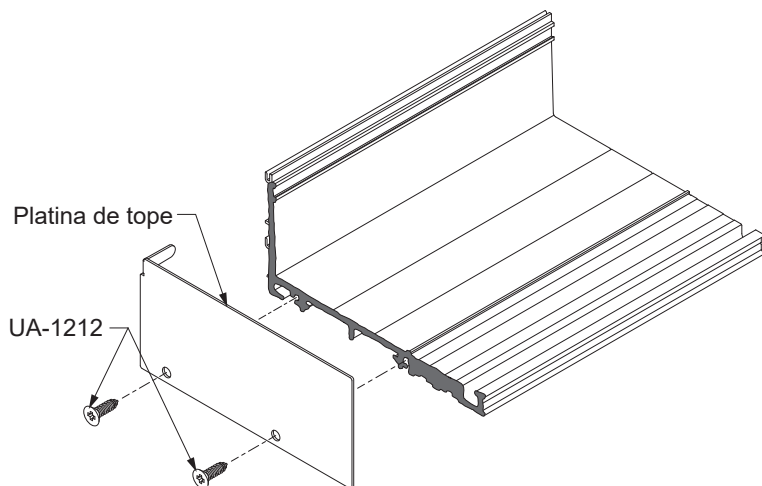
-Golpee la pestaña en su lugar con una herramienta pequeña hasta que la platina de tope quede ajustada contra el extremo del tapajuntas.

-Fije la platina de tope al tapajuntas de umbral con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y seguido por el frente como se muestra en el **Detalle 25**.

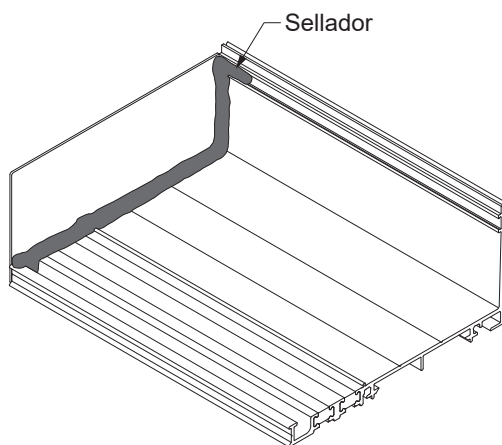
-Aplique sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y el tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 26**.



Detalle 24



Detalle 25



Detalle 26

INSTALACIÓN DEL MARCO

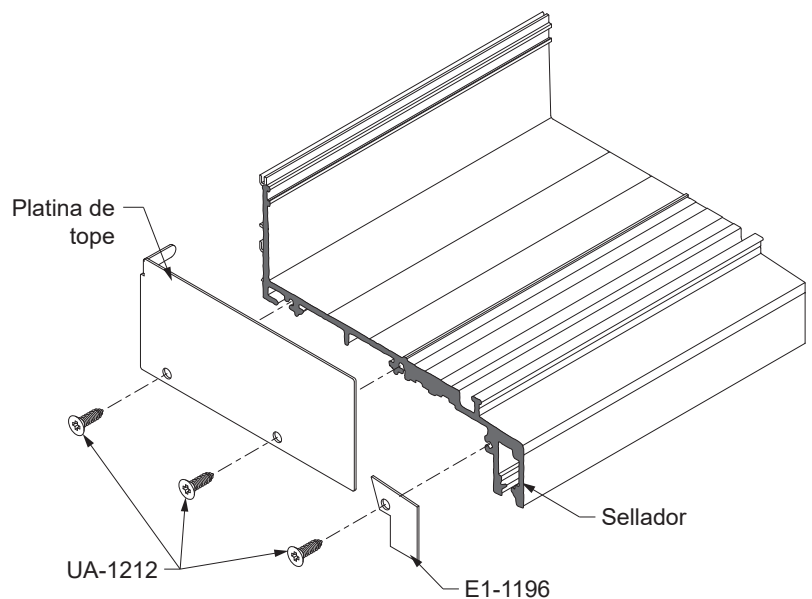
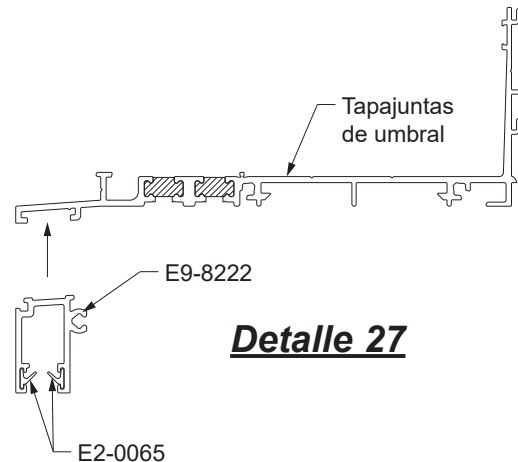
PASO 12A INSTALACIÓN DE LAS PLATINAS DE TOPE DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL PARA LA CUBIERTA DEL BORDE DE LA LOSA

- Los tapajuntas de umbral para cubiertas de bordes de losa requerirán que se fije un adaptador de placa de aluminio E9-8222 antes de la instalación en obra.
- Inserte (2) empaques herméticos E2-0065 cortados a lo largo de las regletas en el adaptador.
- Deslice el adaptador para el borde de la losa sobre el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 27**.

- La instalación de la platina de tope E1-1196 es la misma que se ilustra en la página anterior, excepto que el extremo del adaptador para el borde de losa instalado también requerirá sellador.
- Fije una tapa de cierre E1-1196 al ensamblaje del borde de la losa utilizando un tornillo UA-1212 adicional.

Consulte el **Detalle 28**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 13

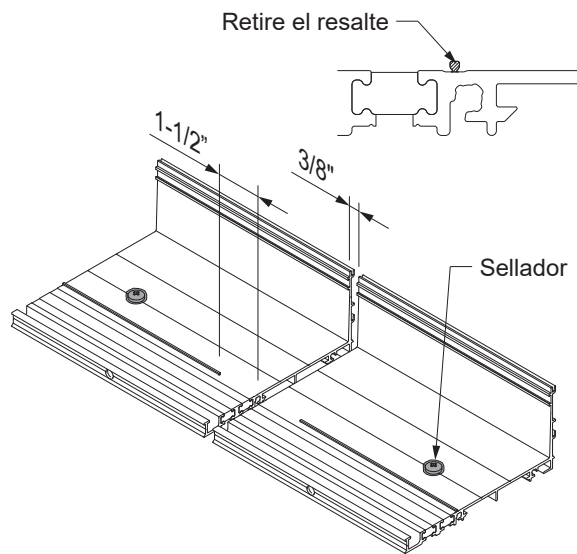
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL BE9-6328

- Instale el tapajuntas de umbral con un espacio de cuña mínimo de 3/8" por debajo. El tapajuntas de umbral debe instalarse nivelado.
- Ancle el tapajuntas de umbral a la estructura a un máximo de 4" de cada extremo y, luego, de 18" a 24" en el centro o de acuerdo con los cálculos del ingeniero profesional.
- Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de todos los anclajes y los tornillos.

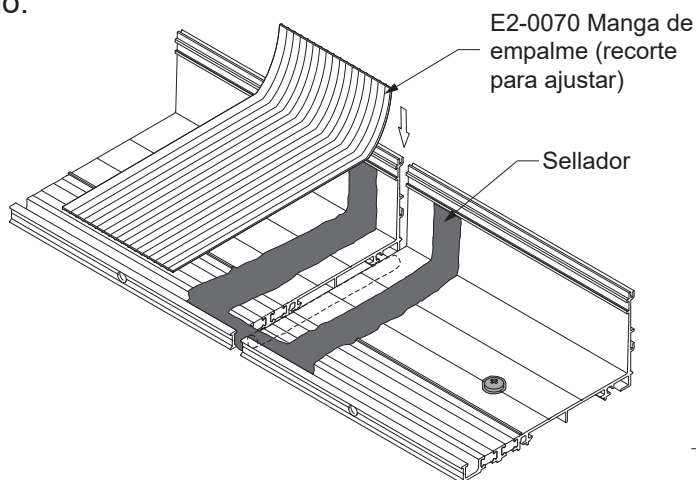
PASO 14

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DEL UMBRAL

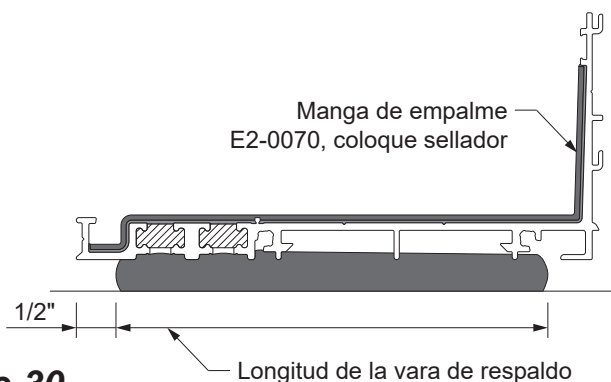
- Retire el resalte con un cincel o alicates en ambos lados de la unión por empalme a 1-1/2", como se muestra en el **Detalle 29**.
- Después de que el tapajuntas de umbral se haya calzado y anclado en la estructura de la edificación, inserte una vara de respaldo pequeña debajo del tapajuntas del umbral, como se muestra en el **Detalle 30**.
- Coloque la manga de empalme de silicona contra la pared trasera debajo de la ranura.
- Doble la manga de empalme de silicona en la parte delantera del canal como se muestra. Marque, y corte la manga en esta posición.
- Limpie el tapajuntas de umbral y la manga de empalme de silicona con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Selle el tapajuntas en el lugar del empalme como se muestra en el **Detalle 30**, antes de colocar el tapajuntas. Coloque la manga de empalme de silicona en el sellador.
- Esparza sellador firmemente como se muestra en el **Detalle 30**, apretando la hoja hasta que quede plana con un rodillo.



Detalle 29



Detalle 30

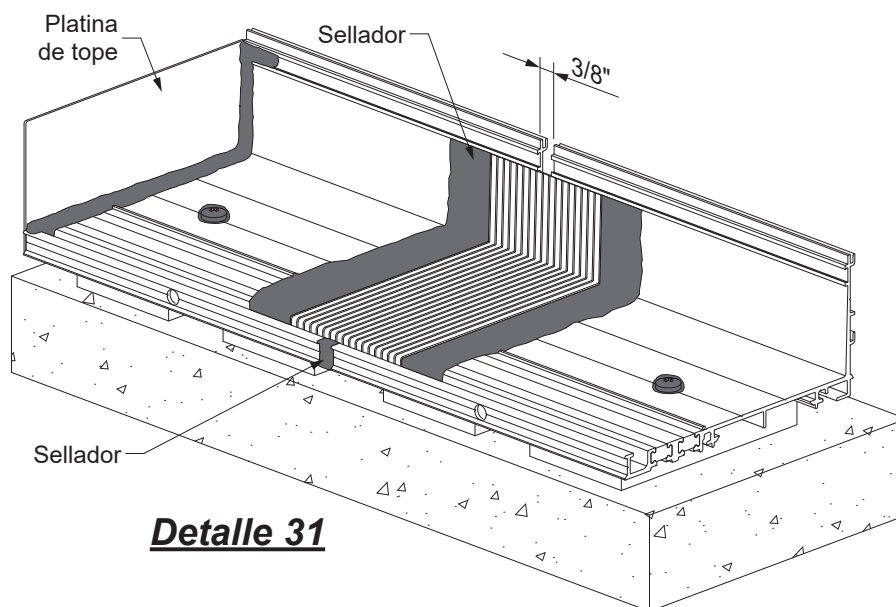


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DEL UMBRAL

-Selle completamente la pequeña junta directamente frente a la manga de empalme de silicona como se muestra en el **Detalle 31**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15

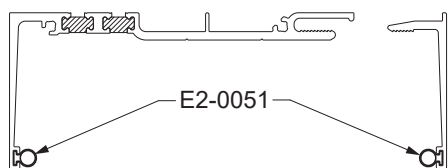
INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

Las cubiertas para el borde de la losa se instalan desde la cabecera del nivel más bajo hacia arriba. Primero se instalan los receptores para cabecera BE9-6331; luego, las placas del borde de la losa y, a continuación, los tapajuntas de umbral BE9-6330 con los adaptadores para el borde de losa E9-8222.

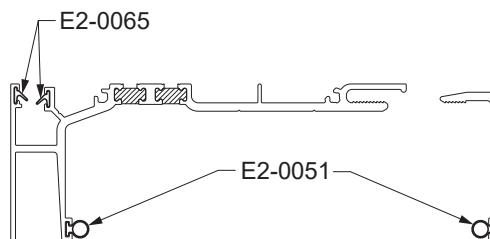
PASO 15A

INSTALACIÓN DE LOS EMPAQUES HERMÉTICOS Y LAS PLATINAS DE TOPE DEL RECEPTOR PARA CABECERA

- Corte el empaque hermético E2-0051 al largo del receptor para cabecera más 3/16" en cada extremo para la unión por empalme e insértelo en su regleta tanto para el receptor como para la tapa a presión como se muestra en los **Detalles 32 y 32A**.
- Corte los empaques herméticos de los bordes de la losa E2-0065 al largo del receptor para cabecera. Inserte los empaques en las regletas del borde de la losa en la orientación que se muestra en el **Detalle 32A**.

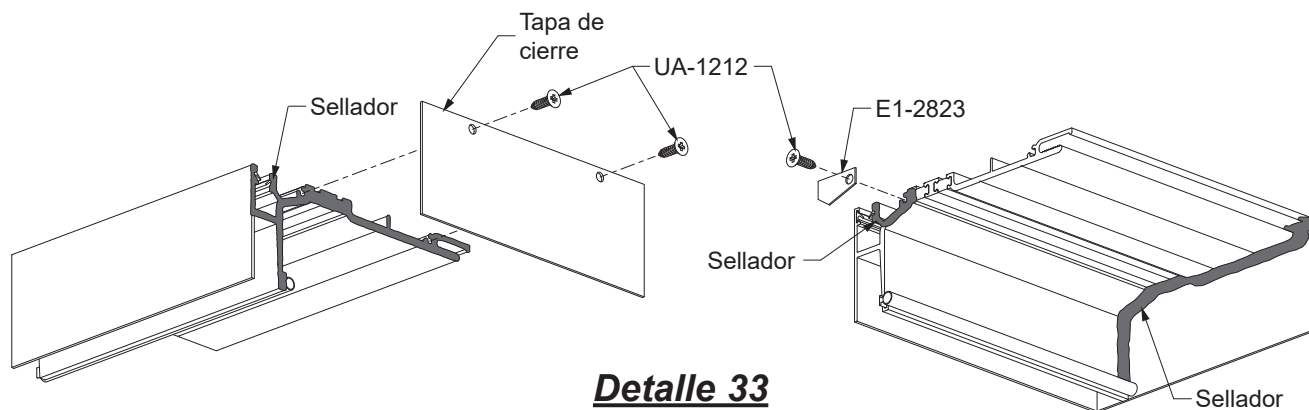


Detalle 32



Detalle 32A

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en el extremo del receptor para cabecera, como se muestra en el **Detalle 33**.
- Fije la platina de tope al receptor para cabecera con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y siguiendo por el frente.
- Aplique sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y el receptor para cabecera como se muestra en el **Detalle 33**.
- Pegue con cinta adhesiva las esquinas superiores para mantener la tapa de cierre en su lugar hasta que se cure el sellador.



Detalle 33

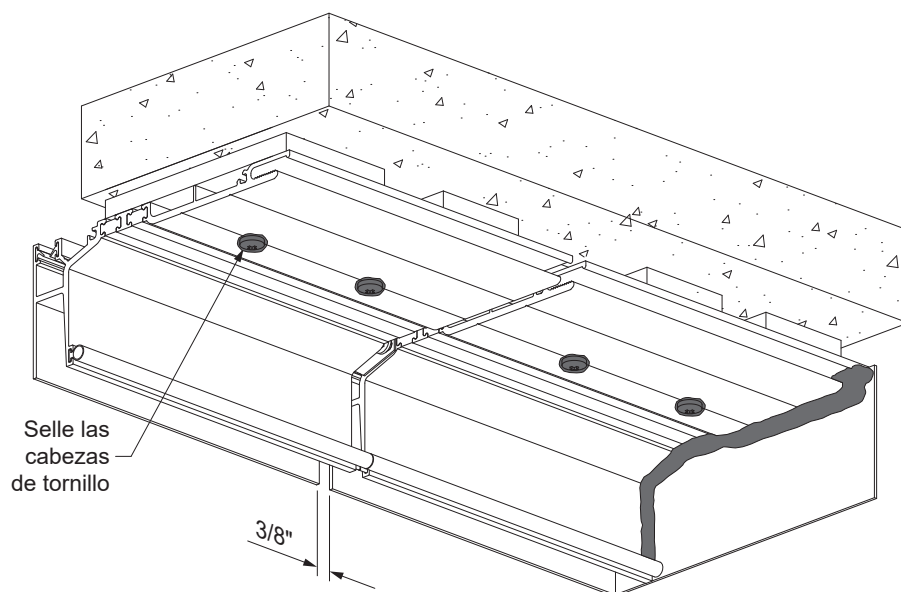
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15B

INSTALACIÓN DE RECEPTORES PARA CABECERA

- Comenzando por la altura de abertura más pequeña, instale el receptor para cabecera con la cuña apropiada para garantizar las dimensiones de los planos de taller aprobados. El receptor para cabecera debe instalarse nivelado.
- Ancle el receptor para cabecera a la estructura de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.
- Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de todos los tornillos.

Consulte el **Detalle 34**.



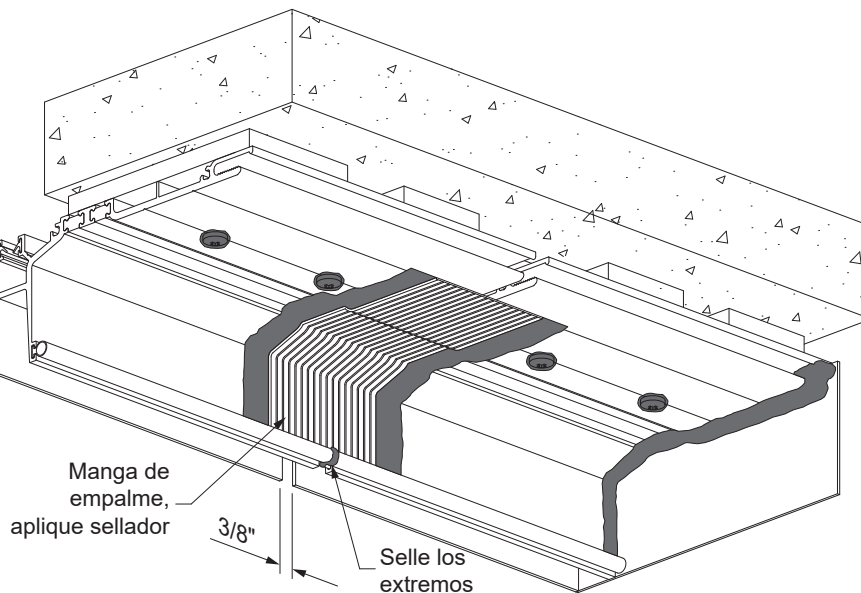
Detalle 34

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15B (cont.)

INSTALACIÓN DE RECEPTORES PARA CABECERA

- Antes de instalar la manga de empalme de silicona, limpie el receptor para cabecera y la manga de empalme con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Coloque la manga de empalme E2-0070 contra la pared frontal dentro del receptor para cabecera, fijándola con sellador en el centro de la unión por empalme como se muestra en el **Detalle 35**. Recorte según sea necesario para que encaje.
- Esparza el sellador. Utilice un rodillo para presionar la lámina con firmeza contra el receptor.
- Selle los extremos del empaque E2-0051 en el empalme.



Detalle 35

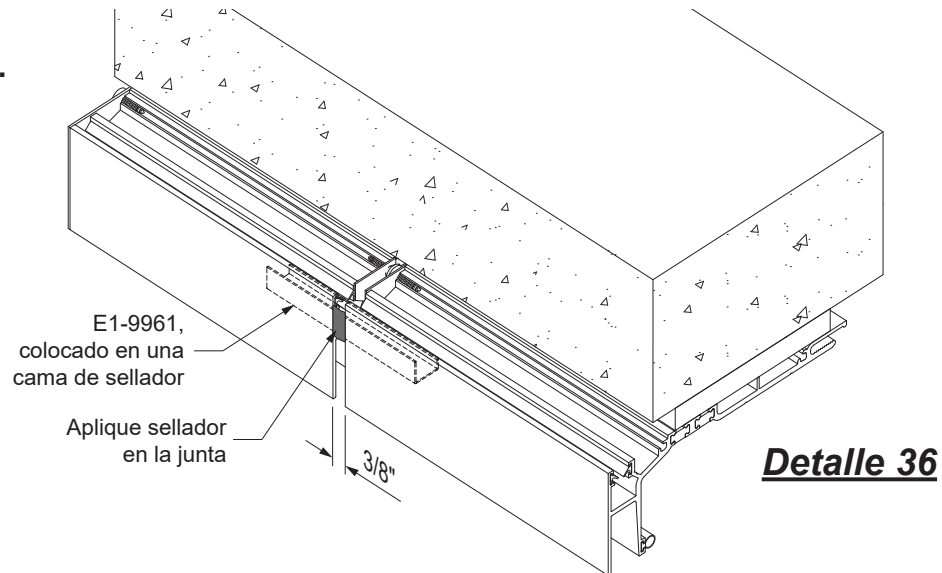
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15B (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME EN RECEPTORES PARA CABECERA

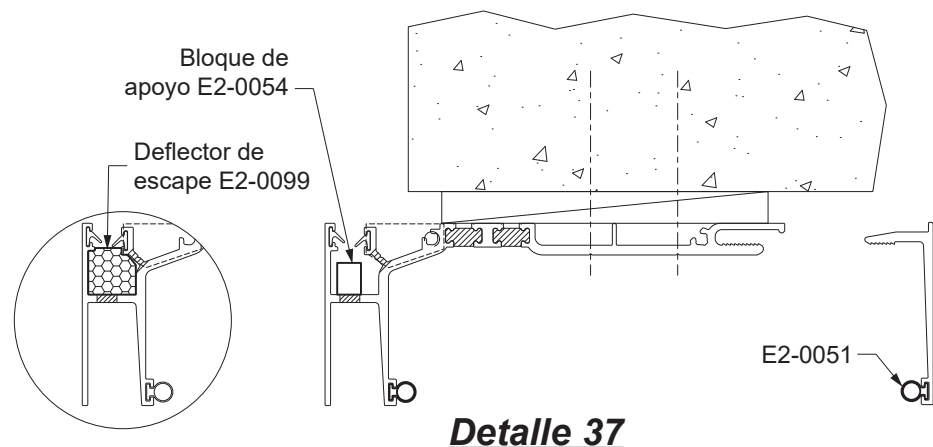
-En el receptáculo del receptor de cabecera para borde de losa, coloque una manga de empalme E1-9961 en el centro de la unión por empalme. Coloque la manga de empalme en una cama de sellador, de forma similar al procedimiento descrito anteriormente para la parte inferior del receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 36**.



- Inserte bloques de apoyo E2-0054 a 1/4 de puntos de la placa de aluminio.
- Instale un deflector de escape, E2-0099, sobre la ubicación de cada orificio de escape.
- No instale la tapa a presión todavía.

Consulte el **Detalle 37**.

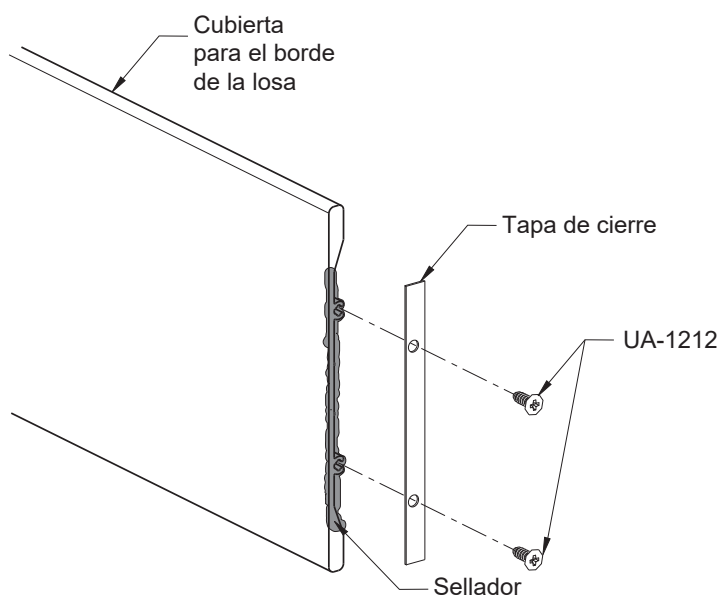


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15C

ENSAMBLAJE DE LAS PLACAS DE CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Limpie los extremos de la cubierta para el borde de la losa y las áreas de fijación de las tapas de cierre con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique y esparza sellador en cada extremo de la cubierta para el borde de la losa antes de colocar las tapas de cierre.
- Fije las tapas de cierre a cada extremo de la cubierta para el borde de la losa utilizando (2) tornillos UA-1212.
- Esparza el sellador en las juntas horizontales del montante, y limpie todo el sobrante.



Detalle 38

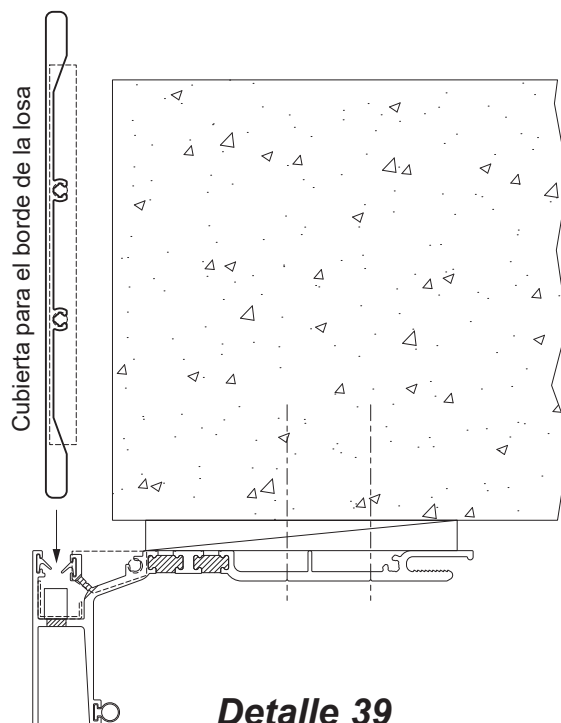
Consulte el **Detalle 38**.

PASO 15D

INSTALACIÓN DE LA FASCIA DE CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Deslice la placa de cubierta para el borde de la losa en el receptáculo del receptor para cabecera y asíéntela sobre los bloques de apoyo.
- Asegúrese de dejar una junta de 3/8" entre las placas para tramos de más de 24'-0".

Consulte el **Detalle 39**.



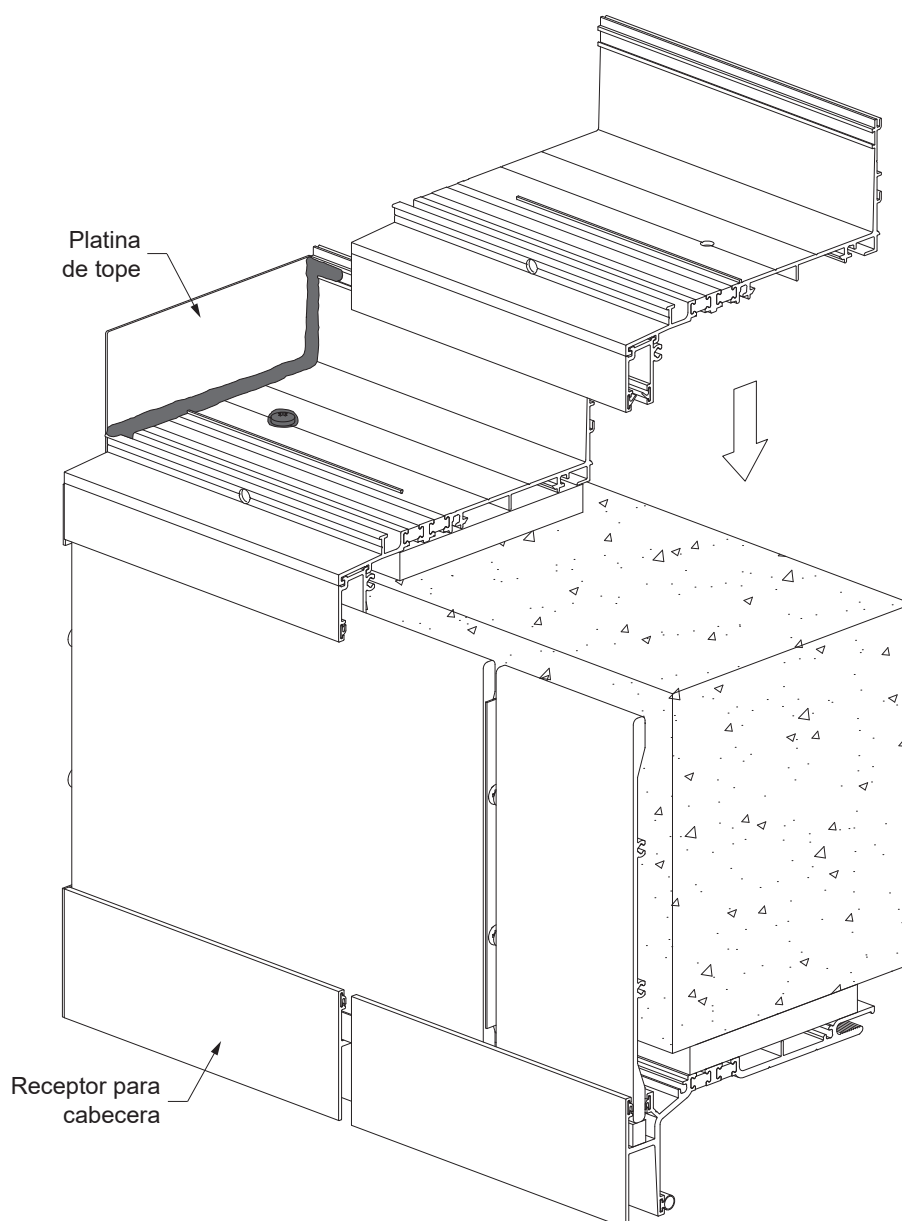
Detalle 39

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15E (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN EL BORDE DE LA LOSA

- Instale el ensamblaje del tapajuntas de umbral sobre el sustrato, encaje las placas de cubierta para el borde de la losa que se encuentran debajo y selle todas las cabezas de los tornillos de anclaje.
- Instale el siguiente ensamblaje del tapajuntas de umbral del borde de la losa en la manga de empalme como se muestra en **Detalle 40**. Asegúrese de dejar una junta de 3/8" entre los ensamblajes del tapajuntas de umbral.



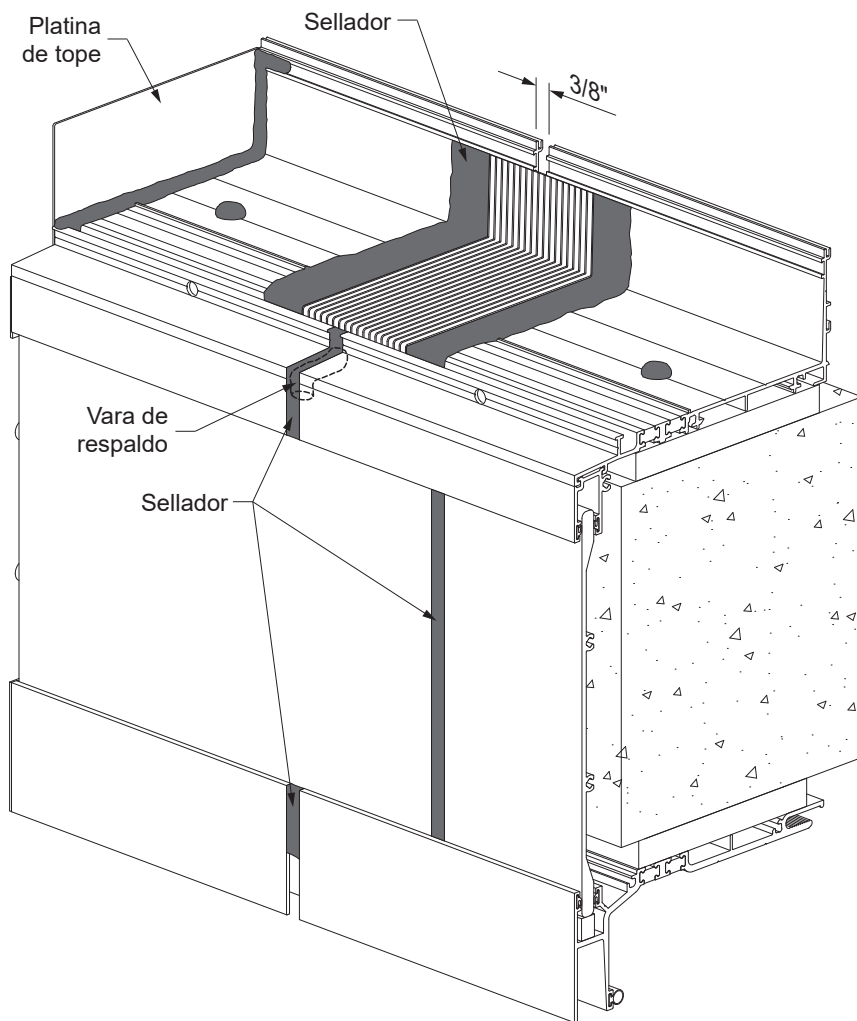
Detalle 40

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15E (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN EL BORDE DE LA LOSA

-La instalación de la manga de empalme E2-0070 es la misma que se describió anteriormente en el **Paso 14**, excepto para aplicar sellador a la junta en la placa de cubierta para el borde de la losa, adaptador y receptor para cabecera como se muestra en **Detalle 41**.



Detalle 41

INSTALACIÓN DEL MARCO

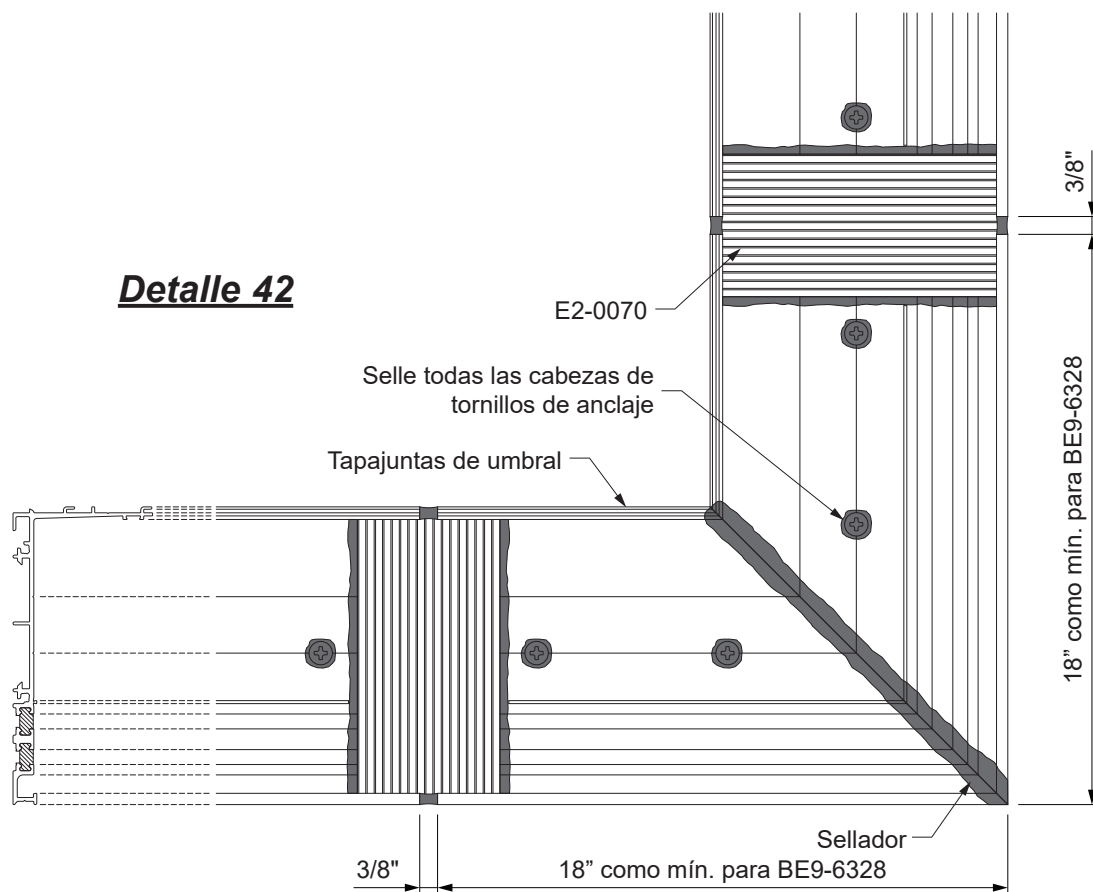
PASO 16

INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN LAS ESQUINAS

- Corte dos piezas de 18" de largo como mínimo del tapajuntas de umbral BE9-6328 y corte a inglete (45° para esquinas de 90°).
- Alinee las dos piezas en la esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y fije y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 42**.

- Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral y deje una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en el **Paso 13 y 14** en la **Página 26 y 27**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16A

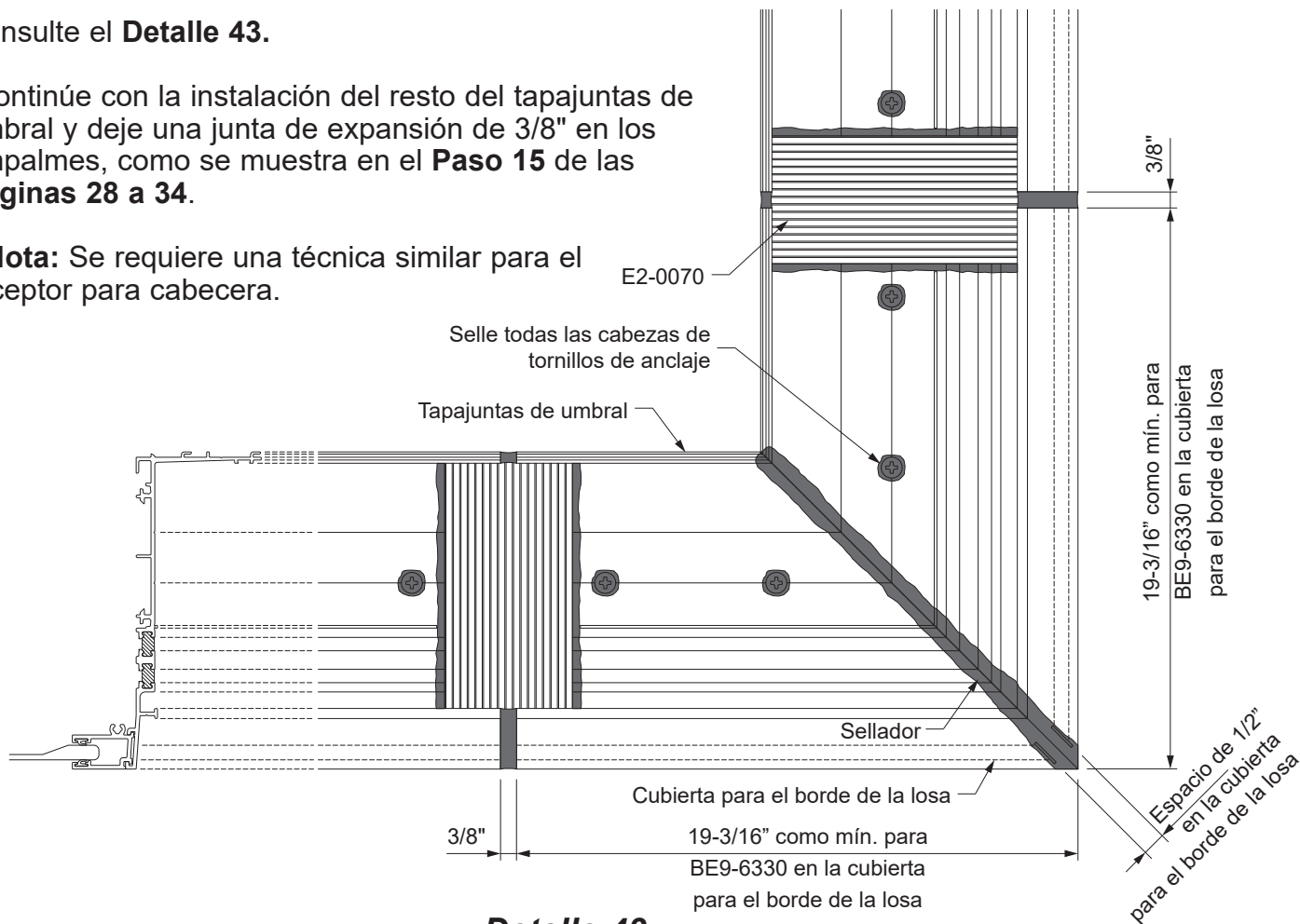
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL PARA LA CUBIERTA DEL BORDE DE LA LOSA EN ESQUINAS*

- Corte dos piezas de 19-3/16" de largo como mínimo del tapajuntas de umbral BE9-6330 y el adaptador para la cubierta del borde de la losa E9-8222 y corte a inglete (45° para esquinas de 90°). El receptor para cabecera que se instalará más adelante también recibirá el mismo corte a inglete.
- Instale el receptor para cabecera utilizando un procedimiento similar al descrito anteriormente para el tapajuntas de umbral.
- Corte a inglete las placas de cubierta para el borde de la losa a 45° para esquinas de 90°, de manera que, al instalarlas, dejen un espacio de 1/2" en la esquina.
- Fije las tapas de cierre al borde de las placas de cubierta del borde de la losa.
- Instale las placas del borde de la losa en los bloques de apoyo del receptor para cabecera que se encuentra debajo.
- Alinee las dos piezas del tapajuntas de umbral en la esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 43**.

-Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral y deje una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en el **Paso 15** de las **Páginas 28 a 34**.

* **Nota:** Se requiere una técnica similar para el receptor para cabecera.



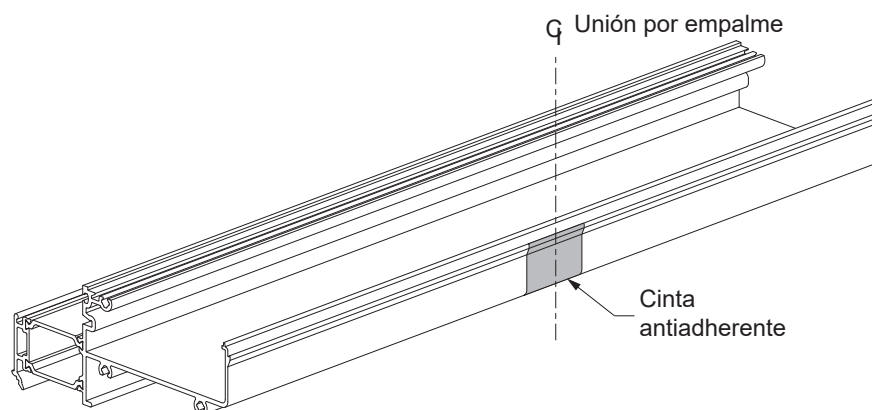
Detalle 43

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17 PREPARACIÓN DEL UMBRAL

En cada condición de empalme, aplique cinta antiadherente en la parte posterior del perfil de umbral antes de sellar la unión entre el umbral y el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 44**.



Detalle 44

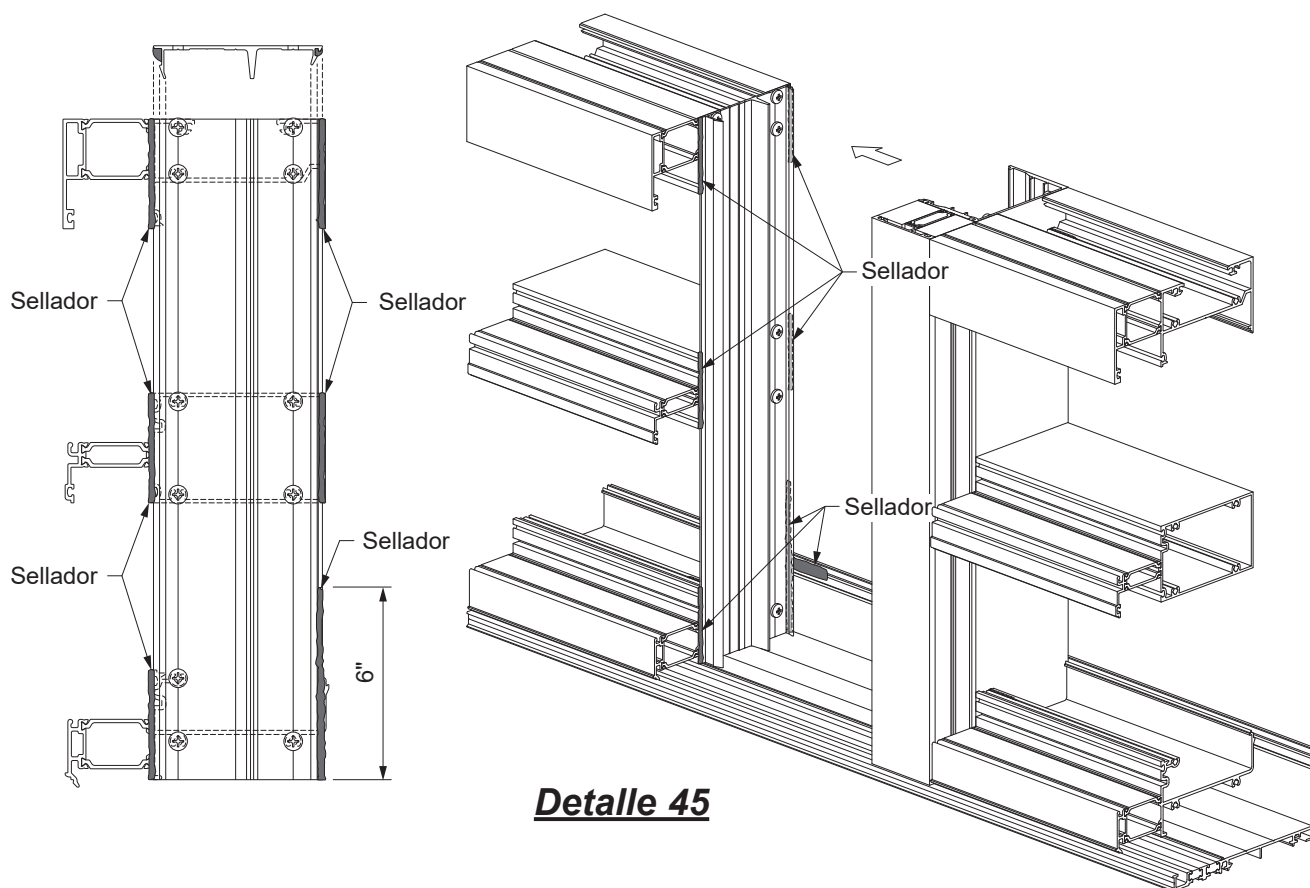
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 18

INSTALACIÓN DE LOS MARCOS ENSAMBLADOS

- Limpie los extremos de los miembros horizontales y las áreas de fijación de los miembros verticales con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
- Inmediatamente antes de instalar los marcos, aplique un cordón continuo de sellador en la pata trasera del tapajuntas de umbral en el montante. Asegúrese de que todas las superficies estén limpias.
- Aplique y esparza sellador en las áreas sombreadas justo antes de encastrar el montante. Asegúrese de que el sellador no entre en las regletas del tope de vidrio de la cabecera, el horizontal y el umbral.
- Encastre el relleno del montante en el montante.
- Esparza el sellador sobrante en las juntas.

Detalle 45.



Detalle 45

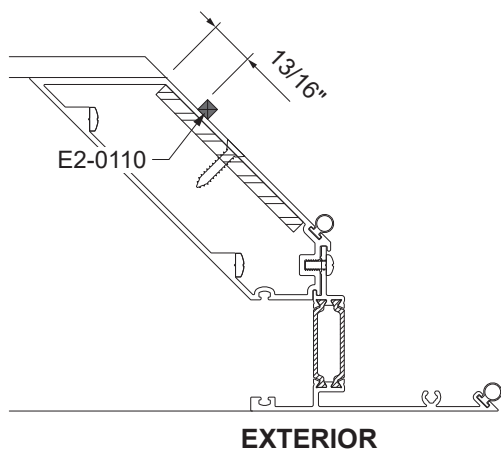
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 18 (cont.)

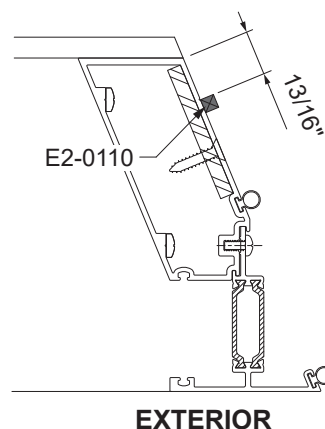
APLICACIÓN DE CINTA ESPACIADORA EN EL MONTANTE DE ESQUINA

-Para la primera unidad en la esquina, aplique la cinta espaciadora E2-0110 al montante de esquina, a la altura total del montante como se muestra en el **Detalle 46**. No aplique la cinta espaciadora al montante de esquina de la unidad contigua.

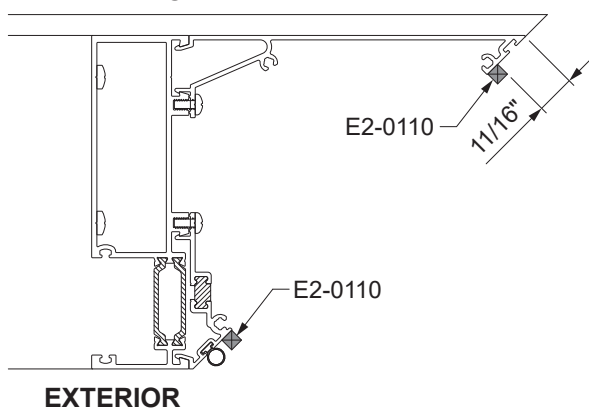
INTERIOR



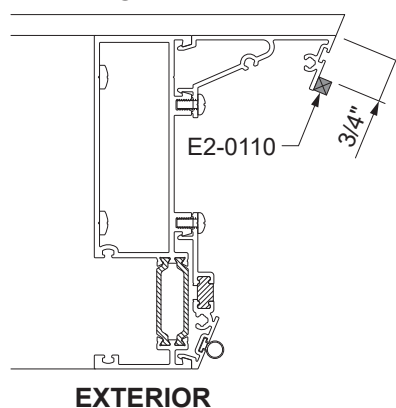
INTERIOR

**Detalle 46**

INTERIOR



INTERIOR



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 19

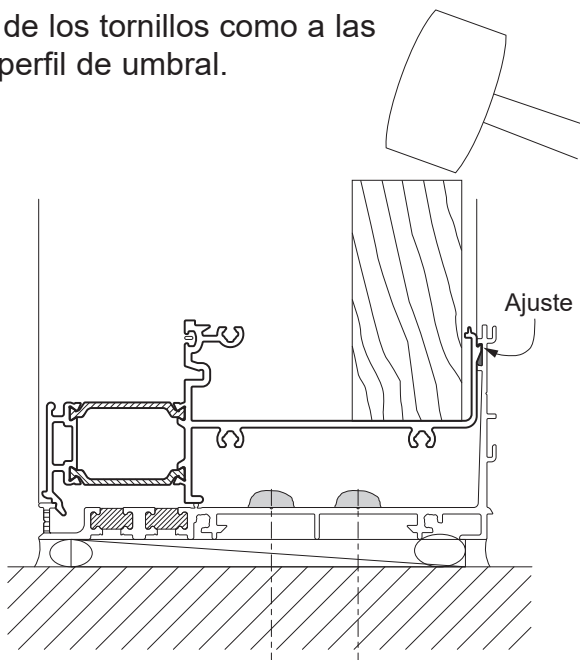
SELLADO DEL UMBRAL AL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

Nota: Si el umbral no está completamente encajado en el tapajuntas de umbral, golpéelo con un bloque de madera para asegurar un buen encaje antes de sellarlo.

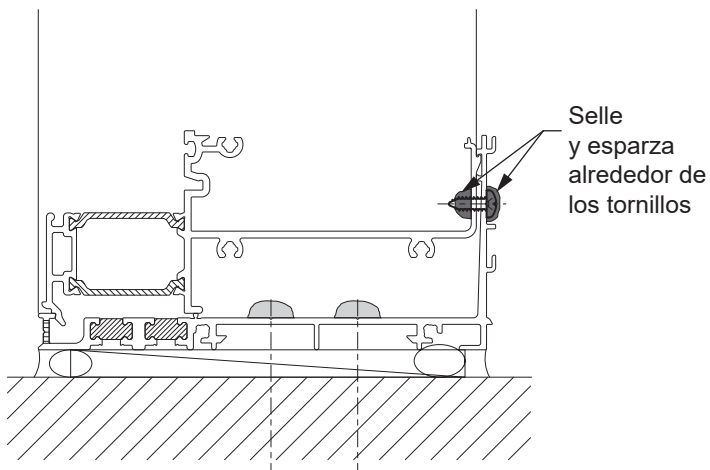
-Una vez ubicada la unidad, utilice los orificios en la parte posterior del tapajuntas de umbral como orificios piloto para los orificios roscados de 0.161" de diámetro en el umbral. Fije el umbral a la parte posterior del tapajuntas de umbral con tornillos PC-1008.

-Aplique y esparza sellador tanto a las cabezas de los tornillos como a las roscas de los tornillos en la parte posterior del perfil de umbral.

Consulte el **Detalle 47**.



Detalle 47



INSTALACIÓN DEL MARCO

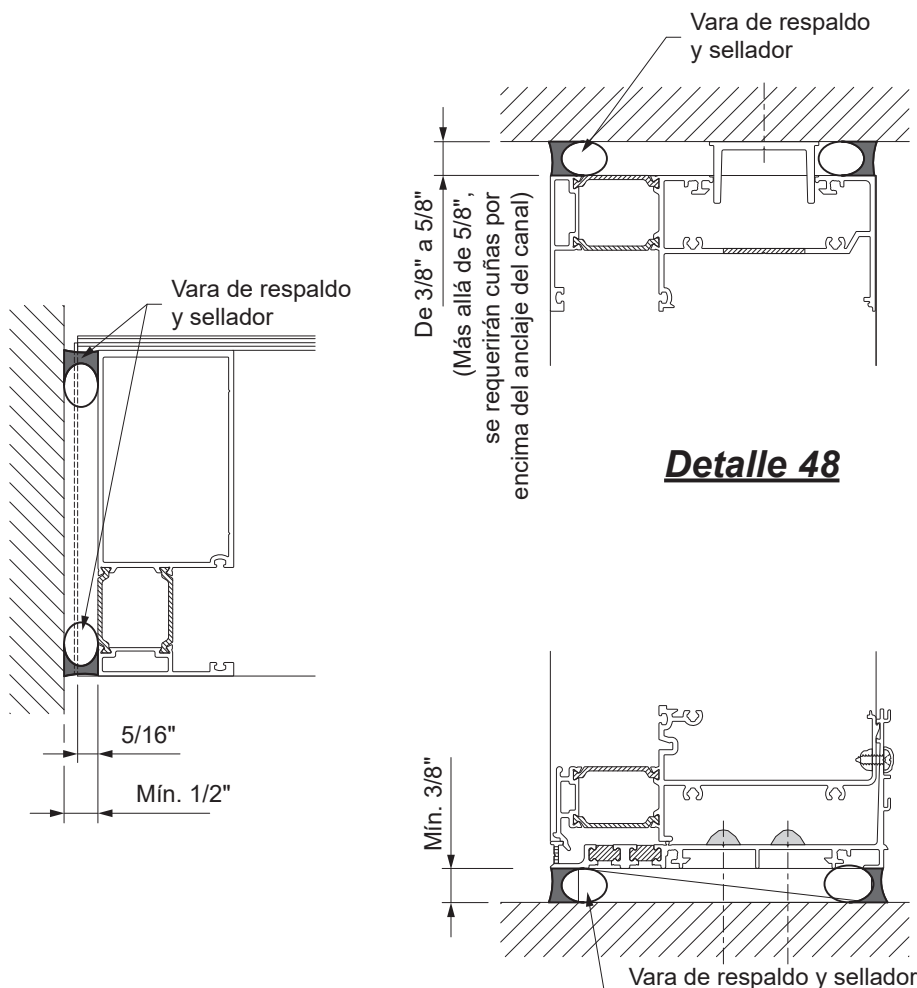
PASO 20

ANCLAJE/SELLADO DE LOS MARCOS

- Ancle los marcos en la cabecera y las jambas con los tornillos especificados en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional y proporcione un espacio mínimo de cuña de 3/8" en la cabecera y el umbral y un espacio mínimo de cuña de 1/2" en las jambas.
- Instale varas de respaldo alrededor del perímetro del marco.
- Aplique y esparza el sellador para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Nota: Se requieren sellados interiores y exteriores.

Consulte el **Detalle 48**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 20 (cont.)

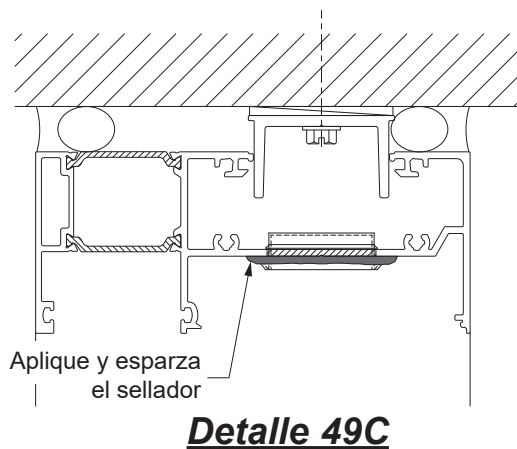
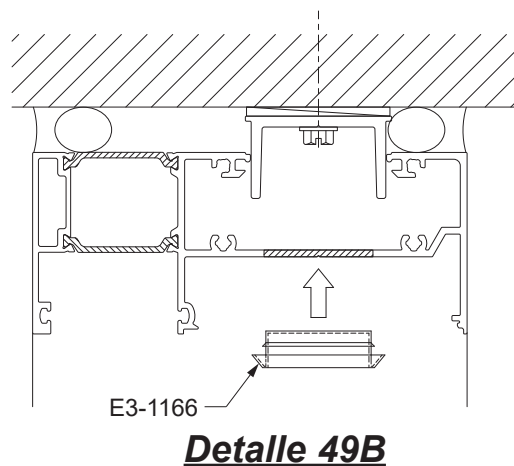
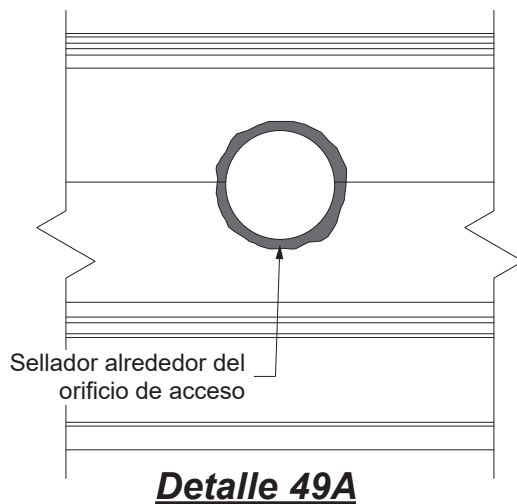
SELLADO DE LOS ORIFICIOS DE ACCESO PARA EL ANCLAJE DE LA CABECERA

Nota: Esto solo aplica cuando se utilizan anclajes de canal E1-2830 en la cabecera.

-Para tapar los orificios de acceso al anclaje, aplique sellador en la superficie inferior alrededor del perímetro del orificio de acceso, como se muestra en el **Detalle 49A**.

-A continuación, inserte inmediatamente el tapón como se muestra en el **Detalle 49B**.

-Aplique y esparza sellador completamente sobre el tapón y a su alrededor después de insertarlo y asentarlo en su lugar.
Consulte el **Detalle 49C**.



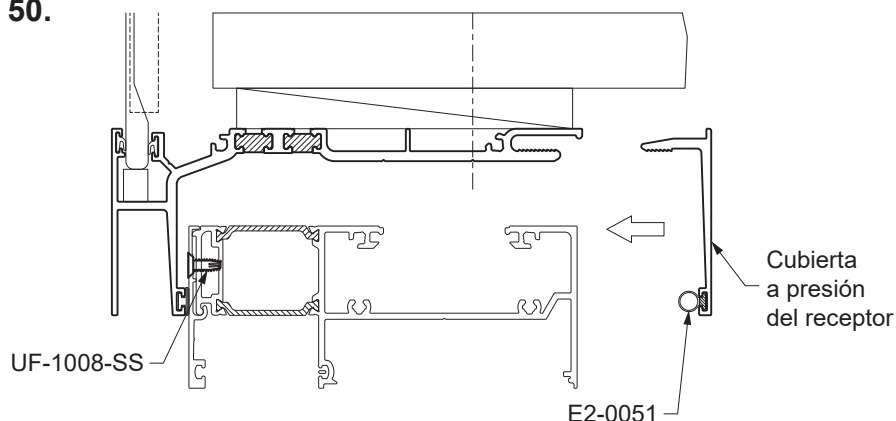
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 20A

ANCLAJE/SELLADO DE MARCOS EN EL RECEPTOR PARA CABECERA

-En el caso de que se utilice un receptor para cabecera junto con el tope de vidrio exterior E9-6338, asegure el tope de vidrio al perfil de cabecera con dos tornillos UF-1008-SS (cada uno a 2" de cada extremo del tope de vidrio) antes de colocar la cubierta a presión del receptor y su empaque de bulbo E2-0051.

Consulte el **Detalle 50**.



Detalle 50

- En las cubiertas para el borde de la losa, instale una vara de respaldo en el interior del tapajuntas de umbral y el receptor para cabecera.
- Aplique y esparza el sellador para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Consulte el **Detalle 51**.



Detalle 51

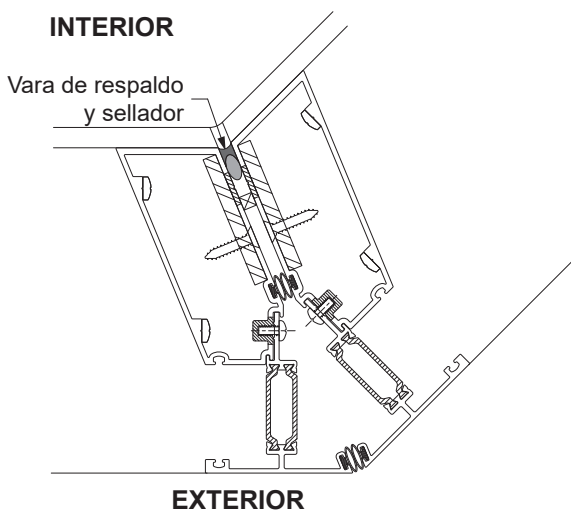
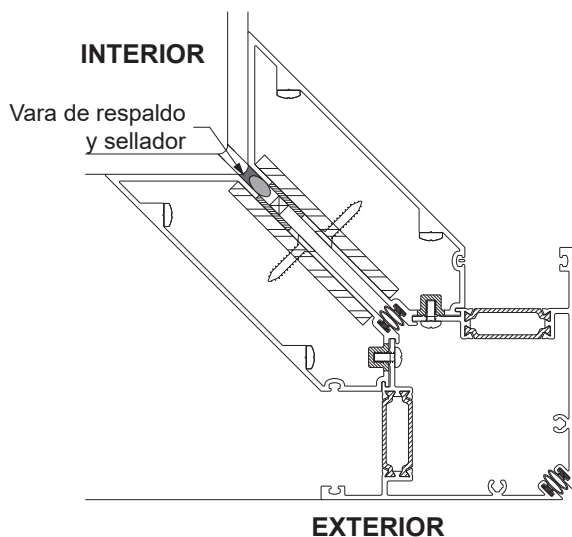
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 21

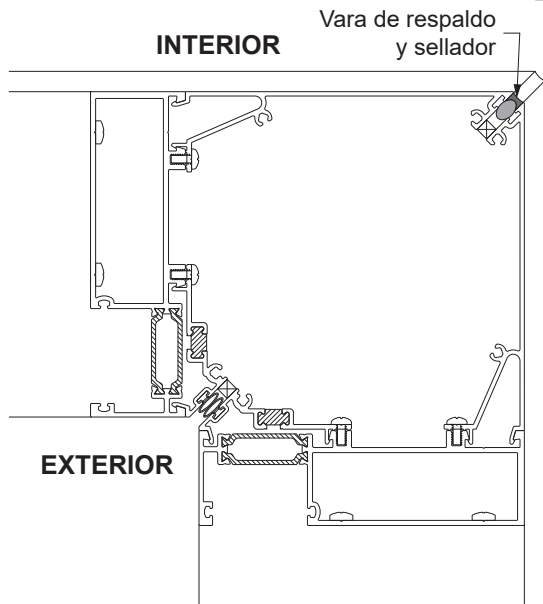
APLICACIÓN DE SELLADOR EN LOS MONTANTES DE ESQUINA

-Aplique una vara de respaldo y sellador en el interior del montante de esquina, en toda la altura del montante. No selle el lado exterior.

Consulte el **Detalle 52**.



Detalle 52



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 22

INSTALACIÓN DEL DEFLECTOR PARA AGUA

YWW 60 XT requiere la instalación de un deflector para agua E2-0049 en los extremos de cada horizontal intermedio para mantener el agua fuera de las unidades de vidrio aislante.

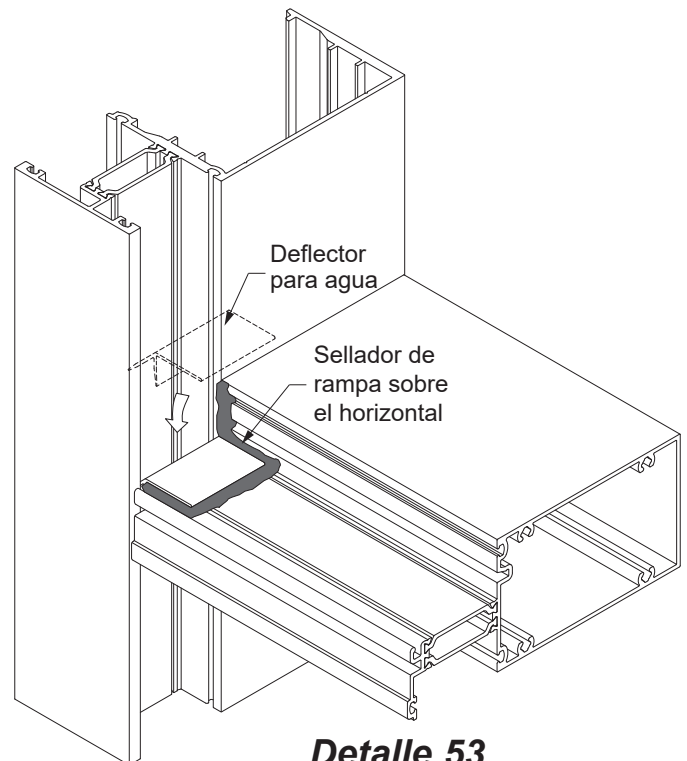
-Retire el papel protector de la parte inferior del deflector para agua e instale el deflector para agua en los extremos de cada horizontal.

Consulte el **Detalle 53**.

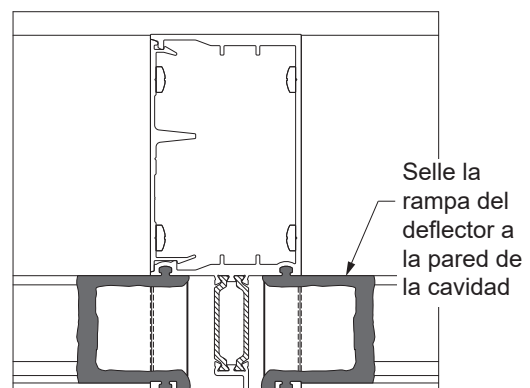
-Coloque la pata vertical del deflector para agua contra el extremo del horizontal.

Nota: Para una mejor adherencia, asegúrese de que el horizontal esté limpio y seco.

-Aplique y esparza el sellador a lo largo de los bordes del deflector y hacia abajo sobre el horizontal. Selle la rampa del deflector para agua en la cavidad de acristalamiento y rellene el espacio en el aislante térmico como se muestra en el **Detalle 54**.



Detalle 53



Detalle 54

ACRISTALAMIENTO

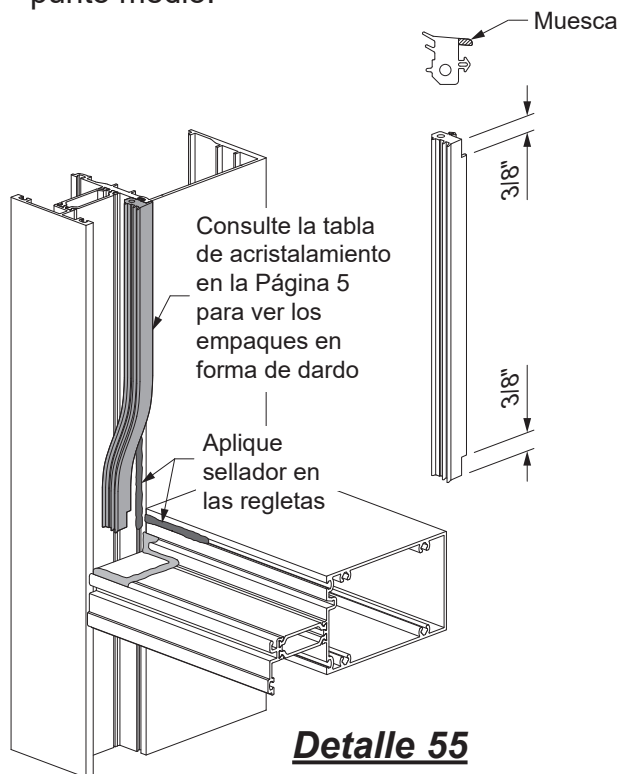
PASO 23

INSTALACIÓN DE LOS EMPAQUES EN FORMA DE DARDO

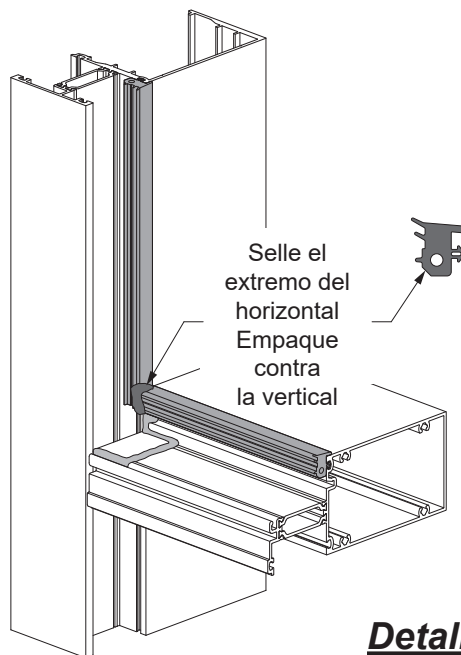
-Con un cepillo pequeño, limpie la suciedad que pueda haberse acumulado en los empaques.

Los empaques de acristalamiento verticales deben instalarse primero:

- Corte los empaques verticales hasta el DLO más (+) 3/4" más (+) 1/4" adicional por cada pie de largo. Haga una muesca en los extremos del empaque vertical como se muestra en el **Detalle 55**.
- Inserte primero el empaque en las regletas de cada extremo; luego, inserte el empaque en el punto medio de la abertura.
- Empuje el empaque hacia el interior de la regleta comenzando por los extremos y hacia el punto medio.



Detalle 55



Detalle 56

A continuación, instale los empaques de acristalamiento horizontales:

- Corte los empaques de acristalamiento horizontales hasta el DLO más (+) 1/4" por cada pie de largo.
- Aplique sellador en cada extremo del empaque de acristalamiento horizontal antes de insertarlo en la regleta.
- Inserte primero el empaque en la regleta de cada extremo; luego, inserte el empaque en el punto medio de la abertura.
- Esparza el exceso de sellador en las esquinas del empaque para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Consulte el **Detalle 56**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 24
INSTALACIÓN DE BLOQUES DE
APOYO/LATERALES

Determine el tamaño del vidrio:

	Ancho	Altura
Acristalamiento estándar	DLO + 7/8"	DLO + 7/8"

-Aplique los bloques de apoyo a 1/4 de puntos del DLO horizontal o según los cálculos de un ingeniero profesional.

E1-2831 con E2-0704PC para acristalamiento de 1"

E1-2833 con E2-0611 para acristalamiento de 1-5/16"

Consulte el **Detalle 57**.

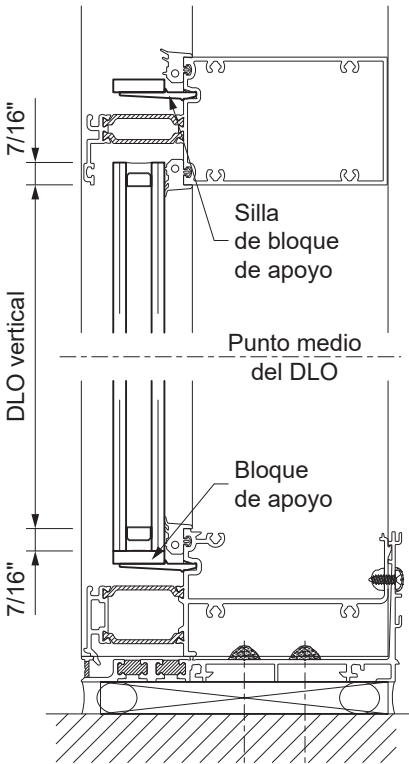
-Instale los bloques laterales E2-0019 en la cavidad de acristalamiento poco profunda de cada vertical del DLO. (Utilice E2-0133 en el caso de montantes de expansión).

-Instale con cuidado el vidrio en el marco, asegurándose de que los bloques laterales y de apoyo estén alineados con el vidrio.

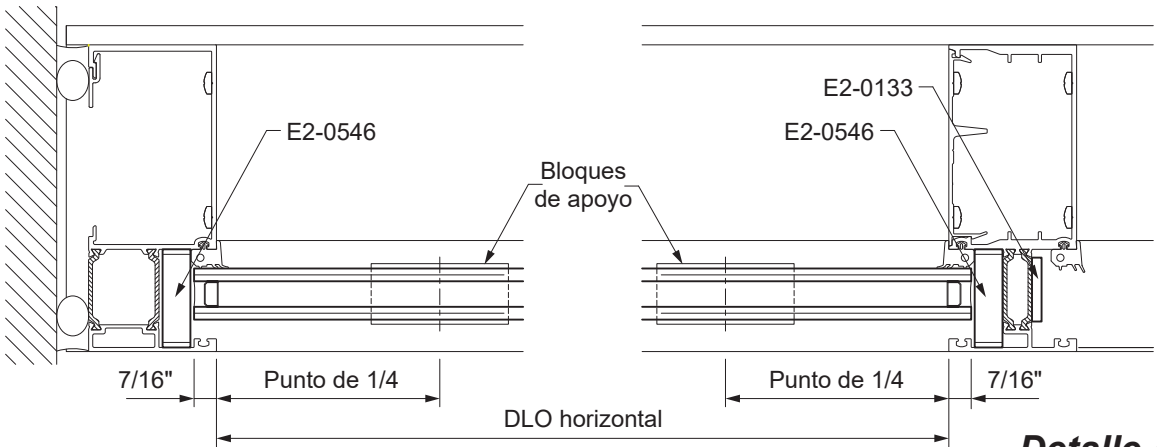
Nota: Tenga cuidado de no desconectar ningún empaque que ya se haya instalado cuando se instale el vidrio.

Una vez colocado el vidrio, instale un (1) bloque antidesplazamiento E2-0546 en las ubicaciones de las cavidades profundas.

Consulte los **Detalles 57 y 58**.



Detalle 57



Detalle 58

ACRISTALAMIENTO

PASO 25 INSTALACIÓN DEL VIDRIO PARA ACRISTALAMIENTO ESTÁNDAR

Para acristalamiento interior:

Se requieren topes de vidrio interiores E9-7852 en todas las cabeceras y horizontales intermedios:

-Antes de enganchar los topes de vidrio en la parte horizontal y en la cabecera, aplique sellador continuo en la regleta del tope de vidrio.

-Aplique sellador en cada extremo de los topes de vidrio y encástrelos en su posición.

-Aplique el sellador en la junta entre el tope de vidrio y el vertical para asegurar un sellado hermético y limpie cualquier exceso de sellador.

Consulte el **Detalle 59**.

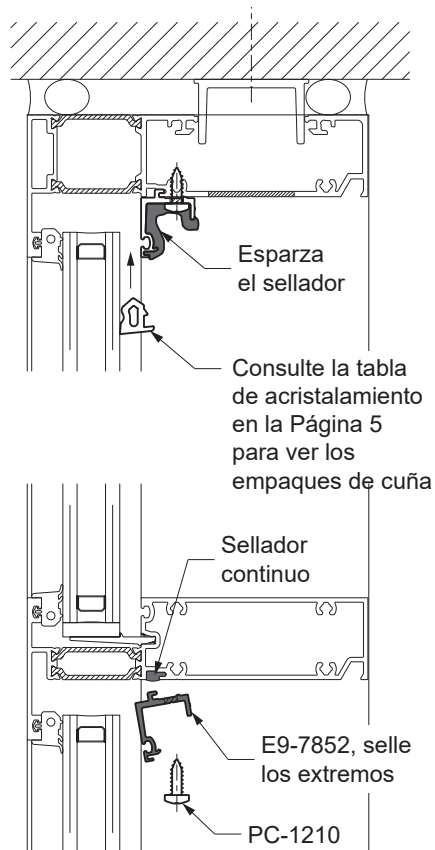
-Corte los empaques de cuña interiores hasta el DLO vertical más (+) 3/4" más (+) 1/4" por cada pie de largo. Haga una muesca en los extremos del empaque, como se muestra en el **Detalle 60**.

-Inserte el empaque vertical en la cavidad de acristalamiento, empuje los extremos con muescas primero hacia los horizontales y, luego, hacia el punto medio.

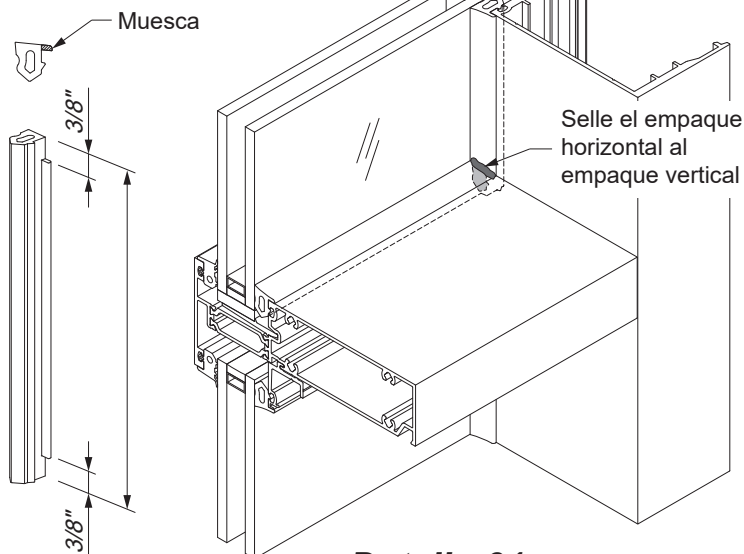
-Instale los empaques de cuña horizontales interiores a el DLO más (+) 1/4" por cada pie de largo, comenzando primero por los extremos y siguiendo hacia el punto medio.

-Aplique sellador en los extremos de los empaques de cuña horizontales y termine de insertarlos en la cavidad de acristalamiento contra los empaques de cuña verticales.

Consulte el **Detalle 61**.



Detalle 59



Detalle 60

Detalle 61

ACRISTALAMIENTO

PASO 25 (cont.) INSTALACIÓN DEL VIDRIO PARA ACRISTALAMIENTO ESTÁNDAR

Para acristalamiento exterior:

Se requieren topes de vidrio exteriores E9-6338 en todas las cabeceras y horizontales intermedios:

-Aplique sellador en los extremos del tope de vidrio exterior, enganche el gancho del tope de vidrio con la bola de los miembros horizontales y gírelos hasta colocarlos en su posición.

Consulte el **Detalle 62**.

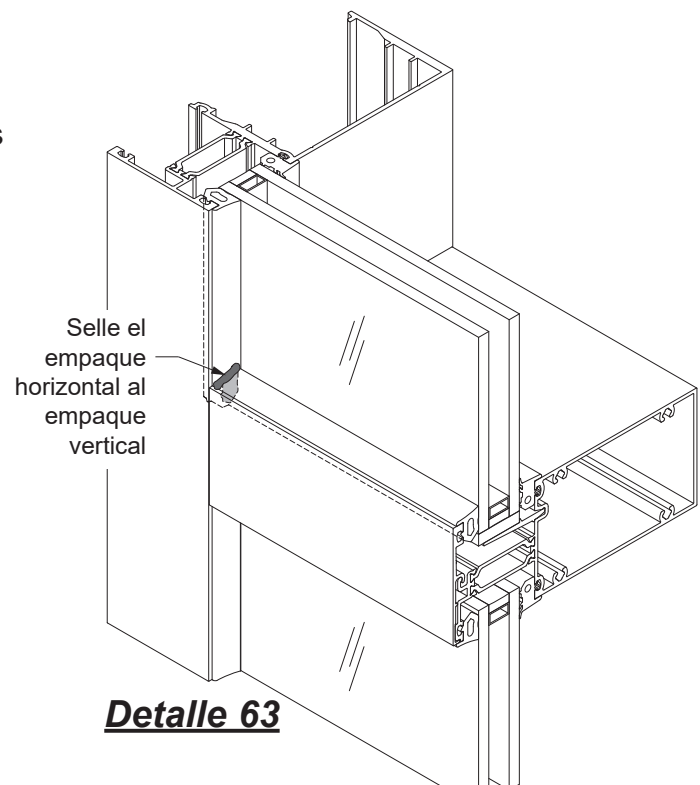
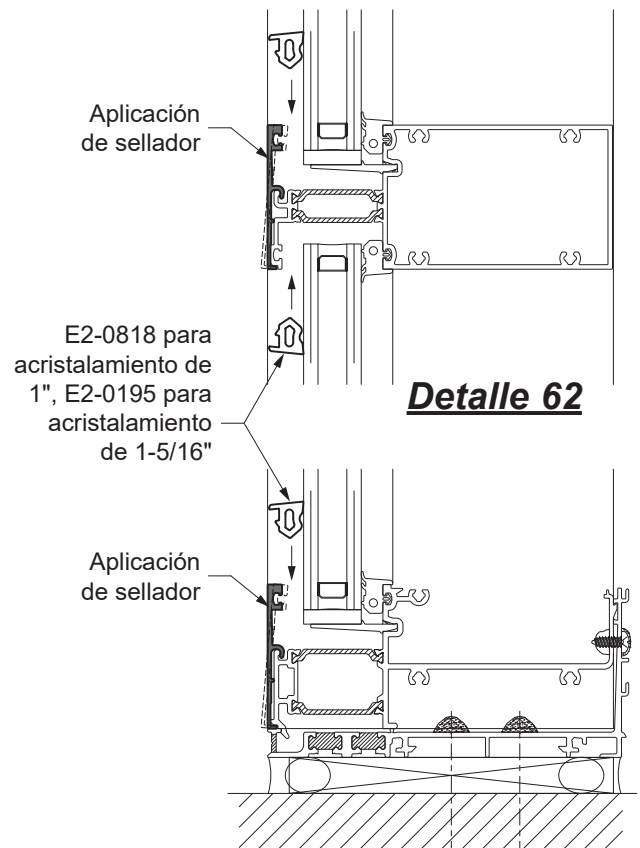
-Corte el empaque de cuña vertical hasta el DLO vertical más (+) 3/4". Haga una muesca en los extremos del empaque, como se mostró anteriormente en el **Detalle 60**.

-Inserte el empaque vertical en la cavidad de acristalamiento y empuje los extremos con muescas en los horizontales.

-Instale los empaques de cuña horizontales exteriores a el DLO más (+) 1/4" por cada pie de largo, comenzando primero por los extremos y siguiendo hacia el punto medio.

-Aplique sellador en los extremos de los empaques de cuña horizontales y termine de insertarlos en la cavidad de acristalamiento contra los empaques de cuña verticales.

Consulte el **Detalle 63**.



ACRISTALAMIENTO

PASO 26

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS INTERIORES

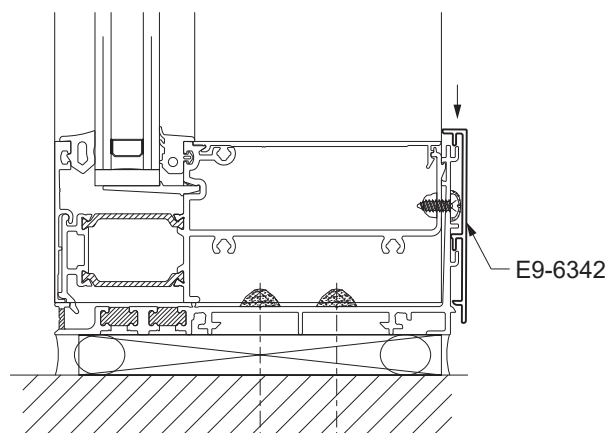
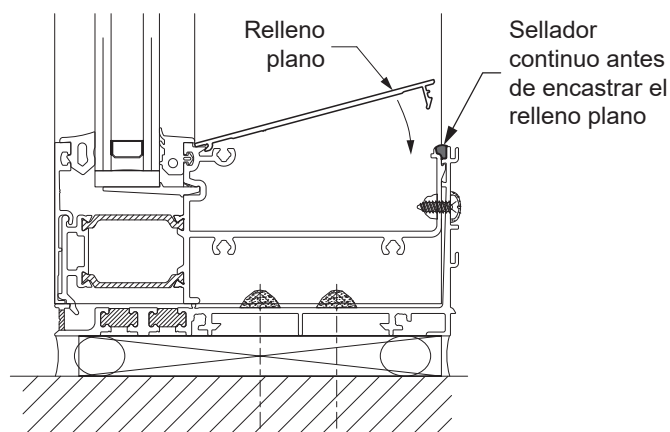
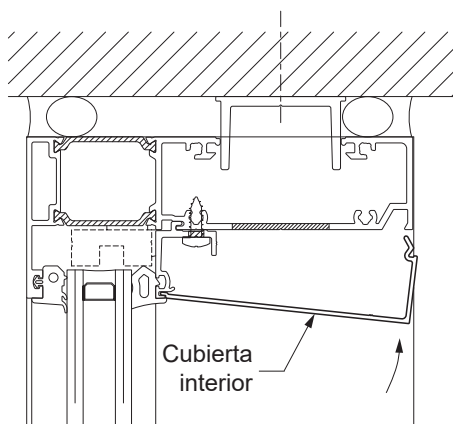
- Inmediatamente antes de instalar las cubiertas interiores, aplique sellador continuo en la parte superior del umbral en el tapajuntas de umbral a través del umbral.
- Coloque las cubiertas interiores en la cabecera, los horizontales y los umbrales.

E9-6339 cabecera con IG y horizontales con IG

E9-6337 umbral y cabecera con OG

- Encastre la cubierta frontal E9-6342 en el interior del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 64**.



Detalle 64

INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

PASO 27

INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

Las puertas se envían ensambladas y los marcos de las puertas se fabricarán y se enviarán desmontados.

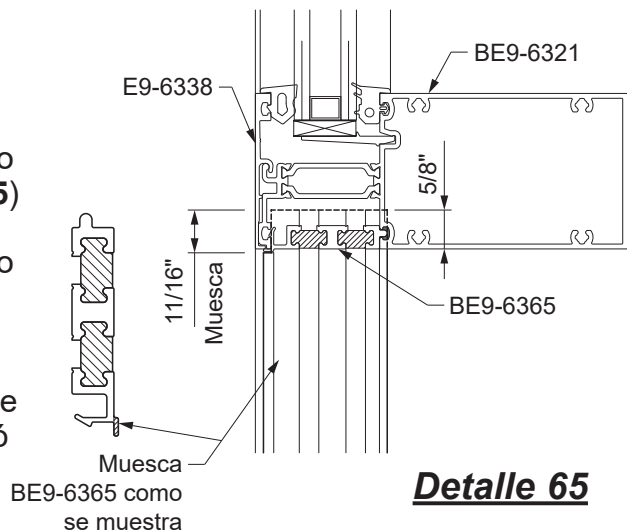
Consulte el **Manual de instalación de entradas** para obtener información sobre la instalación de la puerta.

-Los montantes de la jamba de la puerta están hechos de relleno plano E9-6361 y BE9-6372 para la aplicación en obra del acristalamiento, calzados y fijados juntos como se muestra a continuación en el **Detalle 66**. El espacio entre tornillos lo determinarán los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional. Los travesaños de las puertas están hechos con horizontales tubulares y relleno de cavidad BE9-6365 (cortados al largo horizontal del travesaño menos (-) 1/32") y tope de vidrio E9-6338.

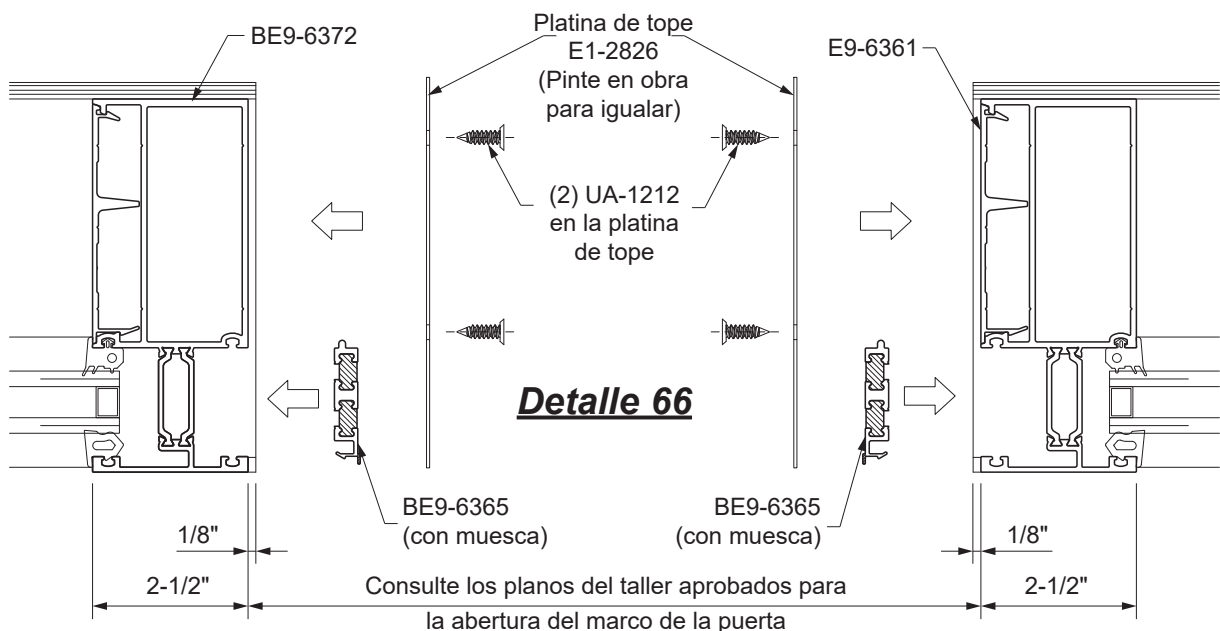
-Instale el relleno plano BE9-6365 (cortado al largo y con muescas como se muestra en el **Detalle 65**) en los montantes de la jamba de la puerta.

-Instale el tope de vidrio E9-6338 y el relleno plano en el travesaño.

-Instale las platinas de tope del tapajuntas de umbral E1-2826 en los extremos del tapajuntas de umbral utilizando el mismo método que se mostró anteriormente en el **Paso 12** de la **Página 24**.

**Detalle 65**

Consulte el **Detalle 66**.

**Detalle 66**

INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

PASO 27 (cont.)

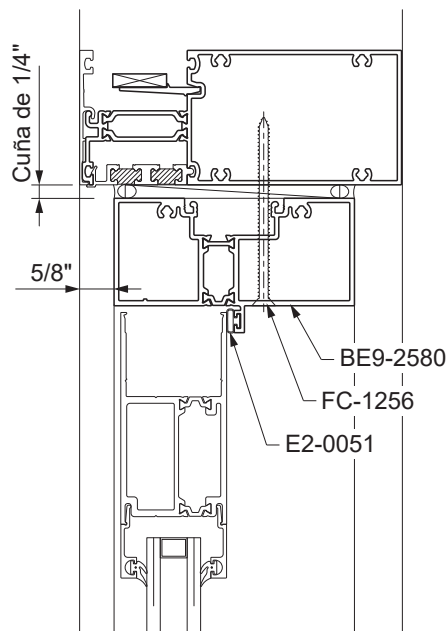
INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

- Ensamble el submarco de la puerta e instale los submarcos de la jamba de la puerta en las jambas de la puerta con tornillos PC-1228, espaciados de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional. Proporcione un espacio de cuña de 3/8" entre los submarcos de la jamba y los montantes de la jamba y un espacio de cuña de 1/4" en el travesaño. Mantenga un espacio de 5/8" entre el submarco y la parte frontal del bastidor del muro ventana.
- Encastre los topes de puerta en los submarcos de la jamba de la puerta.

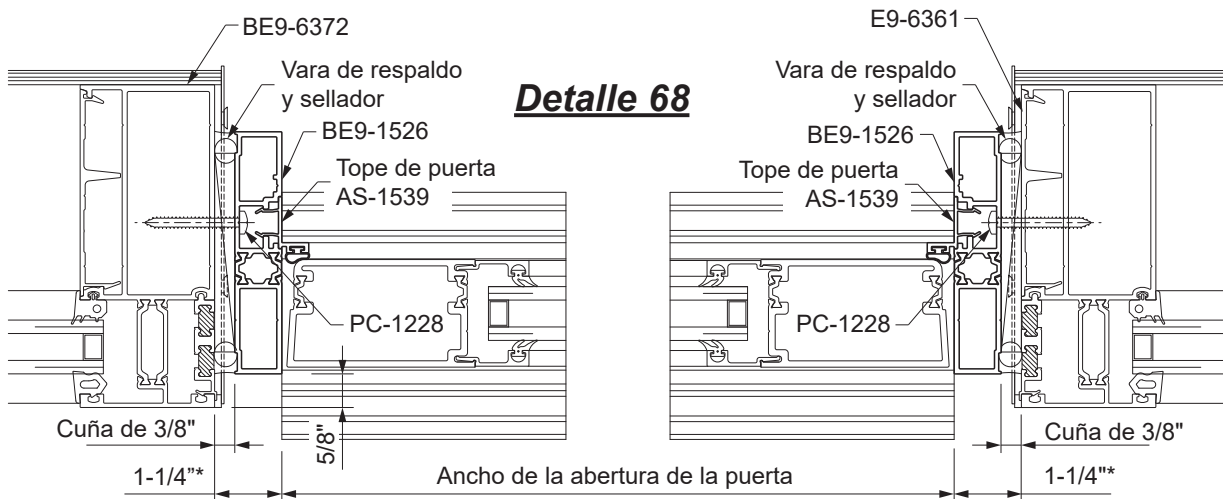
Consulte los **Detalles 67 y 68**.

- Instale varas de respaldo entre los submarcos y el bastidor del muro ventana, tanto en la parte delantera como en la trasera. Aplique y esparza el sellador en las varas de respaldo para asegurar un sellado hermético.

* **Nota:** La dimensión 1-1/4" se muestra para los casos en que se utiliza el submarco de jamba BE9-1526. Esta dimensión puede variar si se utilizan otros submarcos.



Detalle 67



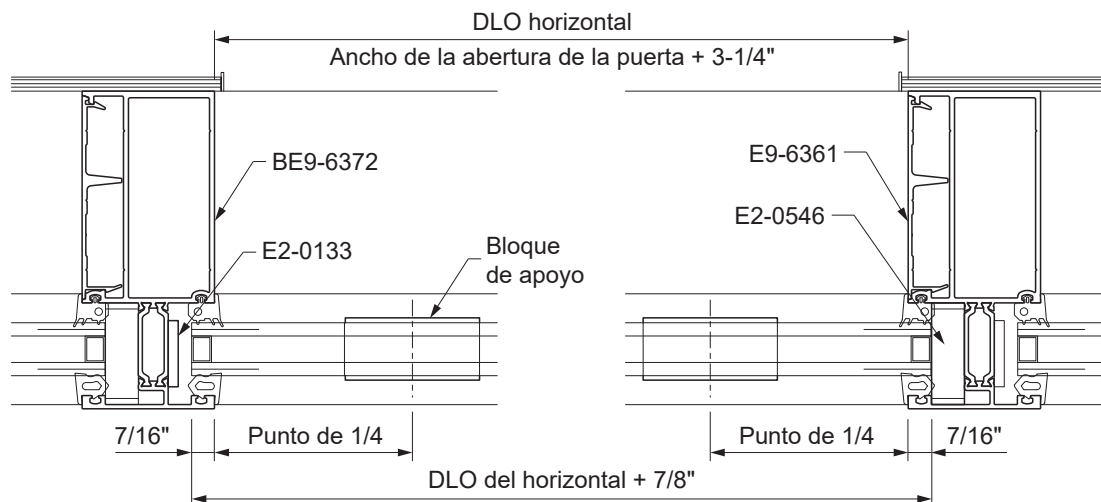
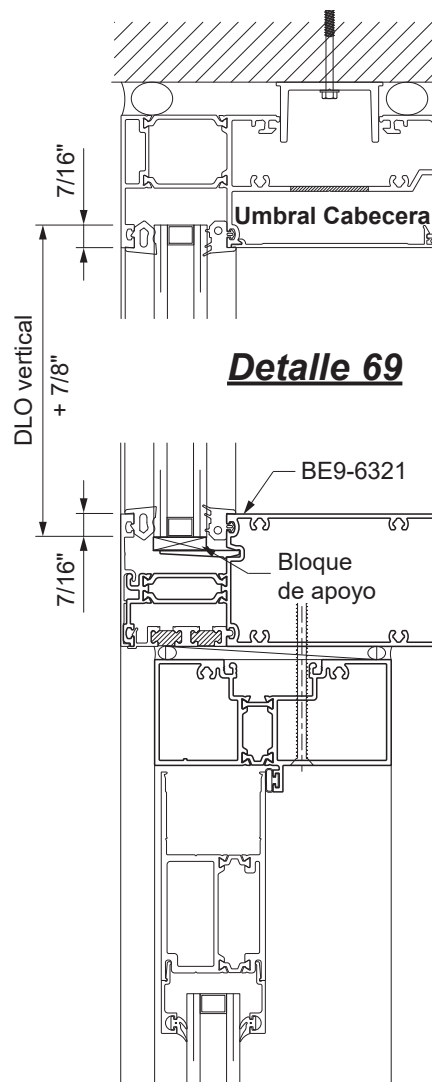
INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

PASO 28

ACRISTALAMIENTO DEL TRAVESAÑO DE LA PUERTA

-Repita los **Pasos 24 y 25** para obtener instrucciones relacionadas con el empaque, el bloque de apoyo y el acristalamiento para el travesaño.

Consulte los **Detalles 69 y 70**.

**Detalle 70**



101 Marietta Street NW

Suite 2100

Atlanta, Georgia 30303

www.ykkap.com