

Manual de instalación de muro ventana YWW 60 XT SSG preacristalado

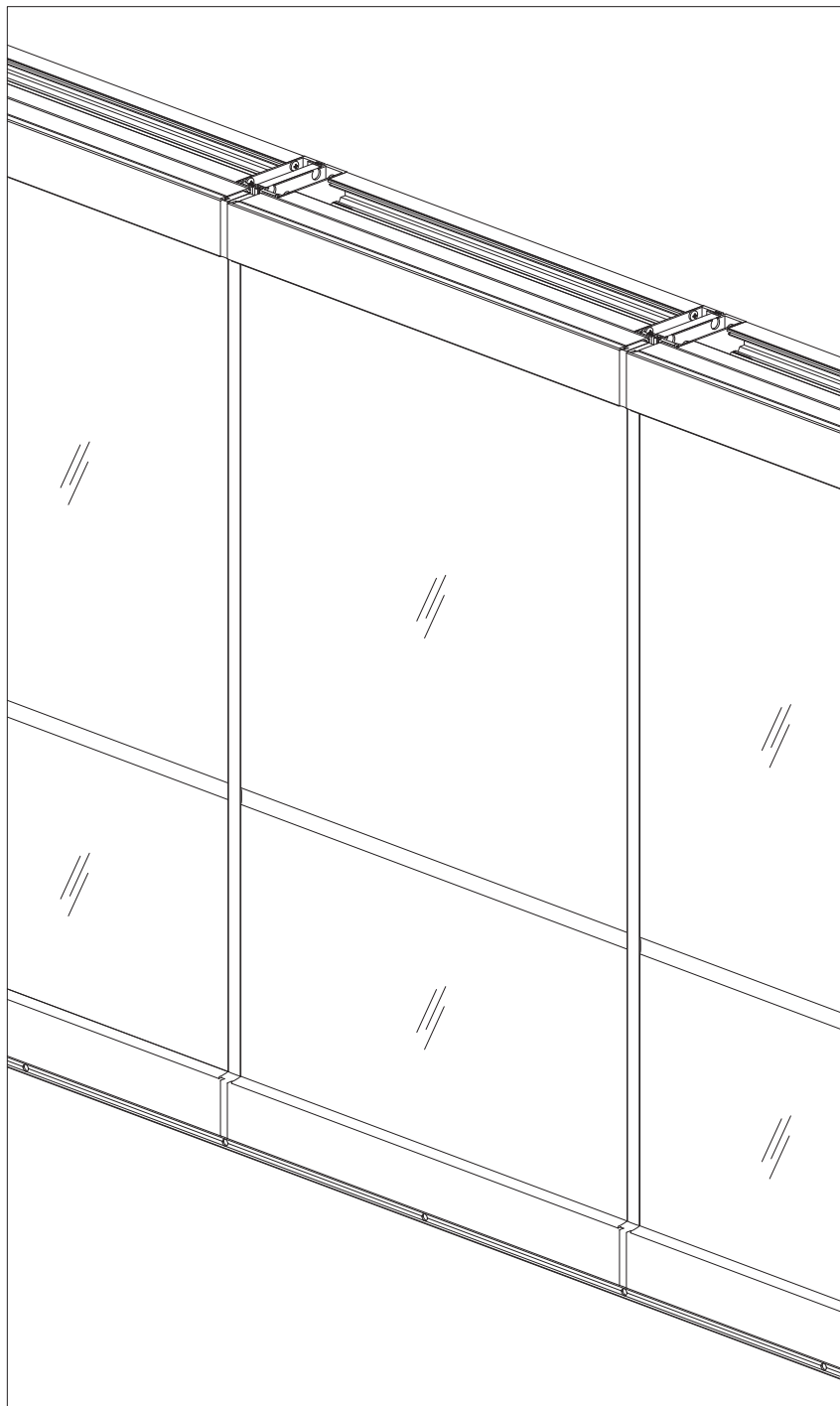


TABLA DE CONTENIDOS

Notas de instalación	Página ii
Aviso importante.....	Página iii
DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS	
Miembros del bastidor.....	Páginas 1 y 2
Accesorios.....	Páginas 3 a 4
Tabla de acristalamiento	Página 5
FABRICACIÓN DEL MARCO	
Determinación del tamaño del marco	Páginas 6 a 7
Fabricación de miembros verticales	Páginas 8 a 10
Fabricación de miembros horizontales	Páginas 11 a 15
Fabricación de topes de vidrio y rellenos	Página 16 a 18
Fabricación del tapajuntas de umbral y la cubierta frontal del tapajuntas	Página 19
Fabricación del adaptador de la placa para el borde de la losa	Página 20
Fabricación de los adaptadores de esquina.....	Página 20
Fabricación de receptor de cabecera	Página 21
ENSAMBLAJE DEL MARCO	
Ensamblaje de marcos	Páginas 22 a 26
Instalación del refuerzo de acero (opcional).....	Página 27
Instalación de los rellenos perimetrales.....	Página 27
Instalación del sellado hermético.....	Página 28
Instalación de tapones de espuma en la cabecera	Página 29
Instalación de los empaques de acristalamiento interior.....	Páginas 30 a 31
ACRISTALAMIENTO	
Instalación de los bloques de apoyo/laterales.....	Páginas 32 y 33
Instalación del vidrio	Páginas 34 a 36
Sellado del vidrio al marco.....	Página 37
Instalación de los adaptadores de esquina	Página 38
Instalación de las tapas de cierre en esquinas	Página 39
Instalación de los bloques de apoyo para los horizontales intermedios	Página 40
Instalación de los topes de vidrio	Páginas 41 y 42
Instalación del empaque hermético SSG	Página 43
Instalación de los empaques de cuña exteriores	Páginas 44 y 45
Sellado de las cavidades horizontales a la vista	Página 46
Aplicación del sellador en los topes de vidrio exterior de esquina SSG	Página 47
INSTALACIÓN DEL MARCO	
Instalación de las platinas de tope del tapajuntas de umbral.....	Páginas 48 y 49
Instalación del tapajuntas de umbral	Página 50
Instalación de la manga de empalme del tapajuntas	Páginas 51 y 51
Instalación de la cubierta para el borde de la losa.....	Páginas 52 a 58
Instalación del tapajuntas de umbral en las esquinas.....	Páginas 59 y 60
Preparación del umbral.....	Página 62
Instalación de marcos	Páginas 63 a 67
Aplicación de sellador perimetral	Páginas 68 y 69
Sellado de los orificios de acceso para el anclaje de la cabecera	Página 70
Aplicación de sellador en los montantes de esquina	Página 71
Instalación de cubiertas frontales	Página 72
INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA	
Instalación del marco de la puerta.....	Páginas 73 y 74
Acristalamiento del travesaño de la puerta	Página 75

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
11. El sistema de fachada y/o muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
12. Las tolerancias de corte son más cero, menos un treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.
13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

Aviso importante sobre los sistemas de muro cortina SSG:

Para que funcione de forma adecuada y se mantenga la integridad estructural, además de todos los otros requisitos de instalación, los sistemas de muro ventana estructuralmente acristalados dependen en específico de una selección e instalación eficaces y adecuadas de la silicona estructural.

Es responsabilidad del contratista encargado del acristalamiento tomar todas las medidas necesarias para asegurar que la silicona estructural instalada sea capaz de cumplir todos los requisitos aplicables del proyecto de acuerdo con las normas de la industria. Esos pasos en cada proyecto pueden incluir, entre otros, revisiones de diseño, ensayos formales de adherencia, cumplimiento de las especificaciones del proyecto, validación de las aplicaciones, ensayos de campo, auditorías, análisis de la resistencia del diseño de la silicona y la revisión del control de calidad de la instalación y las condiciones circundantes.

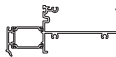
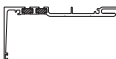
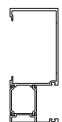
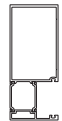
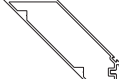
Sujeto a las presiones de diseño, requisitos o especificaciones específicas del proyecto, la silicona estructural que se utiliza entre el vidrio y el sistema de bastidor debe ser capaz de soportar los estreses de tracción y de corte impuestas por el muro ventana sin fallar adhesiva o cohesivamente.

La capacidad de la silicona estructural para soportar estos estreses depende de varios factores que incluyen, entre otros, el tipo de silicona estructural, el método de aplicación (es decir, limpieza o imprimación), la construcción del material de acristalamiento (como una unidad de vidrio aislada [IGU, por sus siglas en inglés]), otro relleno y el acabado del bastidor (es decir, anodizado o pintura).

- El fallo adhesivo se produce cuando la silicona se despegga limpiamente del sustrato, sin dejar material de sellado.
- El fallo cohesivo se produce cuando la silicona se rompe o desgarra dentro de sí misma, pero no se separa de cada sustrato porque la resistencia de la unión silicona-sustrato supera la resistencia interna de la silicona.

La IGU u otros rellenos deben estar contruidos para su instalación en muros ventana acristalados con silicona estructural. Avise al fabricante de la UVA o del relleno e informe de la aplicación del producto en muros cortina acristalados con silicona estructural de 2 o 4 lados junto con los requisitos de diseño del proyecto para que se tomen las medidas de fabricación adecuadas.

MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 XT

	Montante hembra Use con BE9-6306 Montante	BE9-6303		Horizontal SSG	E9-6356
	Montante macho utilizado con montante BE9-6303 y BE9-6308	BE9-6306		Umbral para acristalamiento interior/exterior	BE9-6327
	Montante tubular hembra Use con BE9-6306 Montante	BE9-6308		Tapajuntas de umbral	BE9-6328
	Montante SSG hembra Use con E9-6355	E9-6354		Tapajuntas de umbral para cubiertas de borde de losa	BE9-6330
	Montante SSG macho Use con E9-6354	E9-6355		Receptor para cabecera	BE9-6329
	Jamba 2-1/2" x 6"	BE9-6311		Receptor para cabecera con adaptador de placa	BE9-6331
	Jamba tubular 2-1/2" x 6"	BE9-6313		Cubierta a presión del receptor Utilizado con BE9-6329 y BE9-6331	E9-6343
	Mitad del montante de esquina a 90° 2-1/4" x 6"	E9-6344		Cubierta frontal del tapajuntas interior Utilizado con BE9-6328 y BE9-6330	E9-6342
	Mitad del montante de esquina a 135° 2-1/4" x 6"	E9-6345		Cubierta frontal interior para el tapajuntas de umbral opcional Utilizado con BE9-6328 y BE9-6330	E9-6346
	Cabecera para acristalamiento exterior 2-1/2" x 6"	BE9-6367		Adaptador de esquina de 90° Para el acristalamiento de 1"	BE9-6357
	Cabecera opcional para acristalamiento interior/exterior 2-1/2" x 6"	BE9-6318		Adaptador de esquina de 90° Para el acristalamiento de 1-5/16"	BE9-6363
	Horizontal para acristalamiento exterior	BE9-6321		Adaptador de esquina de 135° Para el acristalamiento de 1"	BE9-6358

MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 XT (continuación)

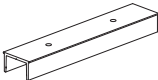
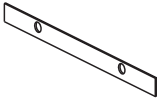
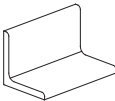
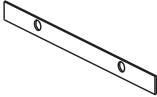
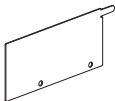
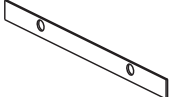
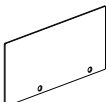
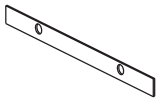
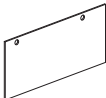
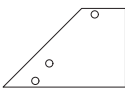
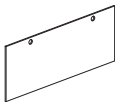
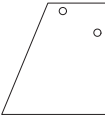
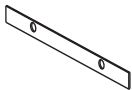
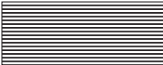
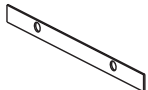
	Adaptador de esquina de 135° Para el acristalamiento de 1-5/16"	BE9-6364		Cubierta para borde la losa de 6-5/8"	E9-7723
	Montante de esquina	BE9-6374		Cubierta para borde la losa de 7-3/8"	E9-8223
	Adaptador de esquina interior a 90°	BE9-6375		Cubierta para borde la losa de 7-7/8"	E9-8231
	Adaptador de esquina interior a 135°	BE9-6376		Cubierta para borde la losa de 8"	E9-8589
	Cubierta de esquina a 90° (grande)	E9-2740		Cubierta para borde la losa de 9"	E9-8428
	Cubierta de esquina a 135° (grande)	E9-2742		Anclaje	E9-6340
	Cubierta interior	E9-6339		Cabecera de la puerta de 4-1/2" x 2-1/4" Para puertas 35XT/50XT* E2-0051 (no incluido)	BE9-1532
	Tapa plana	E9-6337		Adaptador de jamba de la puerta Para las puertas 35XT/50XT* E2-0051 (no incluido) Usar con BE9-1540	BE9-1533
	Tope de vidrio	E9-7852		Jamba de la puerta angosta Para las puertas 35XT/50XT* Usar con BE9-1533	BE9-1540
	Tope de vidrio exterior	E9-6338		Relleno plano	BE9-6365
	Adaptador de placa de aluminio Para BE9-6330	E9-8222		Travesaño de acción simple Para las puertas 25T/35T/50T E2-0051 no incluido	BE9-2582
	Cubierta para borde la losa de 6-1/8"	E9-8059		Submarco plano de la jamba de la puerta Para las puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	BE9-1526

* Nota: Las puertas 35XT/50XT se discontinuaron el 30 de abril de 2024.

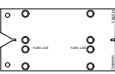
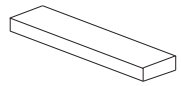
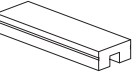
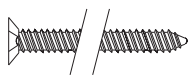
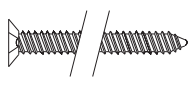
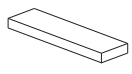
MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 XT (continuación)

	Tope de puerta Para las puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1526	AS-1539	
---	--	----------------	--

ACCESORIOS

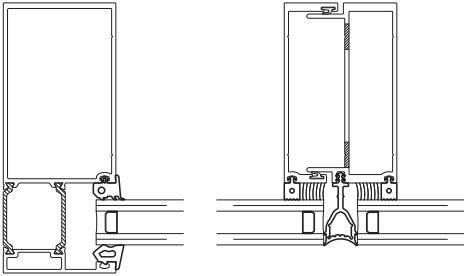
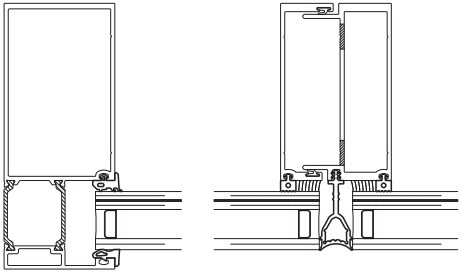
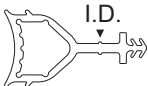
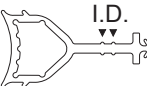
	Anclaje de cabecera Largo del corte de 10"	E1-2830		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8223	E1-9953
	Anclaje del montante para la jamba de la puerta (3-1/2")	E1-2819		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8231	E1-9954
	Platina de tope Para tapajuntas de umbral	E1-2820		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8589	E1-9955
	Platina de tope Para tapajuntas de umbral En la jamba de la puerta	E1-2616		Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8428	E1-9956
	Tapa de cierre Para el receptor para cabecera BE9-6329	E1-2821		Tapa de cierre de la mitad de esquina a 90°	E1-2824
	Tapa de cierre Para el receptor para cabecera del borde de la losa BE9-6331	E1-2822		Tapa de cierre de la mitad de esquina a 135°	E9-2825
	Tapa de cierre Para el borde de la losa BE9-6331 Empalme en el receptor para cabecera	E1-2823		Relleno posterior de jamba de PVC	E3-3667
	Tapa de cierre Para el adaptador del tapajuntas de umbral de borde de losa	E1-1196		Manga de empalme en el receptor para cabecera Para cubierta del borde de losa	E1-9961
	Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-8059	E1-9984		Manga de empalme de silicona	E2-0070
	Tapa de cierre Para cubierta de borde de losa E9-7723	E1-9985		Silla de bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1"	E1-2831

ACCESORIOS

	Silla de bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1-5/16"	E1-2833		Deflector de escape	E2-0099
I.D. 	Bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1" en el horizontal SSG	E2-0561		Accesorio de perforación	H-7267
	Bloque de apoyo Para el acristalamiento de 1" en los horizontales capturados	E2-0704 PC		Accesorio de perforación Para el montante de esquina a 90°	H-7268
	Bloque de apoyo SSG Para el acristalamiento de 1-5/16"	E2-9611S		PHMS #10" x 3/8" Acero inoxidable, para la fijación de la cubierta de esquina	PM-1006-SS
I.D. 	Bloque de apoyo Para la parte superior del vidrio	E2-0068		PHSMS #10 x 3/8" tipo AB , acero inoxidable, para la fijación del tapajuntas de umbral	PC-1008-SS
	Bloque de apoyo Para cubierta del borde de losa	E2-0054		UFHSMS #12 x 3/4" tipo A , acero enchapado en zinc, para la fijación de las platinas de tope	UA-1212
	Deflector para agua	E2-0049		FHSMS #12 x 1-3/4" tipo AB , acero enchapado en zinc, para el ensamble del marco de esquina	PC-1228
	Conector con sello hermético de 1-1/2"	E3-1166		FHSMS #12 x 2-1/4" tipo AB , acero enchapado en zinc, se utiliza en la jamba de la puerta	FC-1236
	Cinta de respaldo de espuma 1" x 1-1/4" (rollo)	E2-0259		FHSMS #12 x 3-1/2" tipo AB , acero enchapado en zinc, se utiliza en el travesaño de la puerta	FC-1256
	Cinta espaciadora de 1/4" x 1/4"	E2-0110		FHSMS #10 x 3/8" tipo AB Para la instalación de la tapa de cierre de la esquina	FC-1006
	Bloque lateral Para el montante macho	E2-0133		FHSMS #12 x 1" tipo AB , se utiliza con la jamba Anclaje de correa	FC-1216
	Empaque hermético	E2-0051		PHSMS #12 x 5/8" tipo AB , acero enchapado en zinc	PC-1210
	Empaque hermético	E2-0065		PHSMS #12 x 1-1/4" tipo AB , acero enchapado en zinc	PC-1220

Consulte la tabla de acristalamiento en la Página 6 para ver las configuraciones del empaque.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO

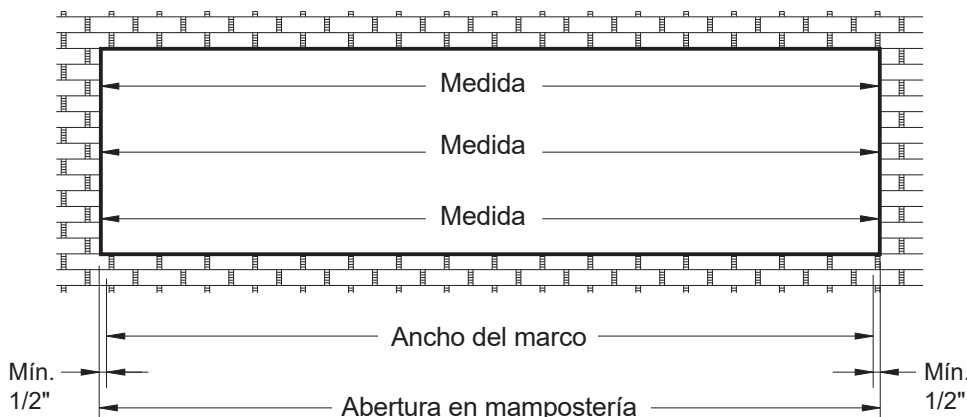
Vidrio aislante de 1"			Vidrio aislante laminado de 1-5/16"		
Capturado SSG 			Capturado SSG 		
Empaque interior (capturado)	 I.D.	E2-0812 Empaque en forma de dardo (SCR) Apertura de 3/8"	Empaque interior (capturado)	 I.D.	E2-0541 Empaque en forma de dardo (SCR) Apertura de 1/4"
Empaque exterior (capturado)	 I.D.	E2-0819 Empaque de cuña (SCR) Apertura de 3/8"	Empaque exterior (capturado)	 I.D.	E2-0815 Empaque de cuña (SCR) Apertura de 3/16"
Espaciador SSG		E2-0550 Espaciador SSG (SCR) para los verticales y los horizontales SSG	Espaciador SSG		E2-0544 Espaciador SSG (SCR) para los verticales y los horizontales SSG
Protección contra la lluvia SSG	 I.D.	E2-0549 Empaque hermético SSG (silicona)	Protección contra la lluvia SSG	 I.D.	E2-0551 Empaque hermético SSG (silicona)

FABRICACIÓN DEL MARCO

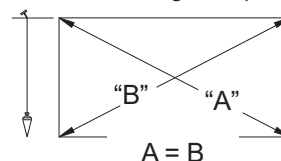
PASO 1

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Para determinar el ancho del marco:



Nota: Verifique la abertura para verificar que esté alineada y en escuadra en ambos extremos; las unidades se deben instalar en un rectángulo a plomo.

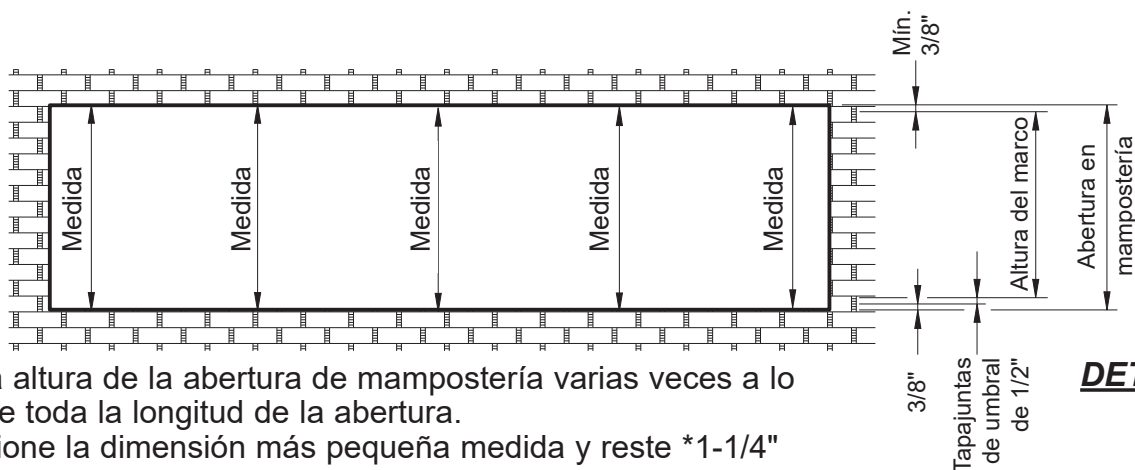


DETALLE 1

- Mida el ancho de la abertura de mampostería en la parte superior, media e inferior.
- Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste 1" para determinar el ancho del marco. Consulte el **Detalle 1**.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda aumentar el sellador de junta en las jambas para facilitar la instalación de la última unidad enmarcada. (El ancho de la unidad afectará proporcionalmente el ancho del sellador de junta).

Determinación de la altura del marco para las condiciones sin receptor para cabecera:



- Mida la altura de la abertura de mampostería varias veces a lo largo de toda la longitud de la abertura.
- Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste *1-1/4" para determinar la altura de marco que se utilizará.

Cuña/sellador de junta de 3/8" como mínimo en la cabecera.

1/2" para el tapajuntas de umbral.

Mínimo de 3/8" en el sellador de junta y cuña debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 2**.

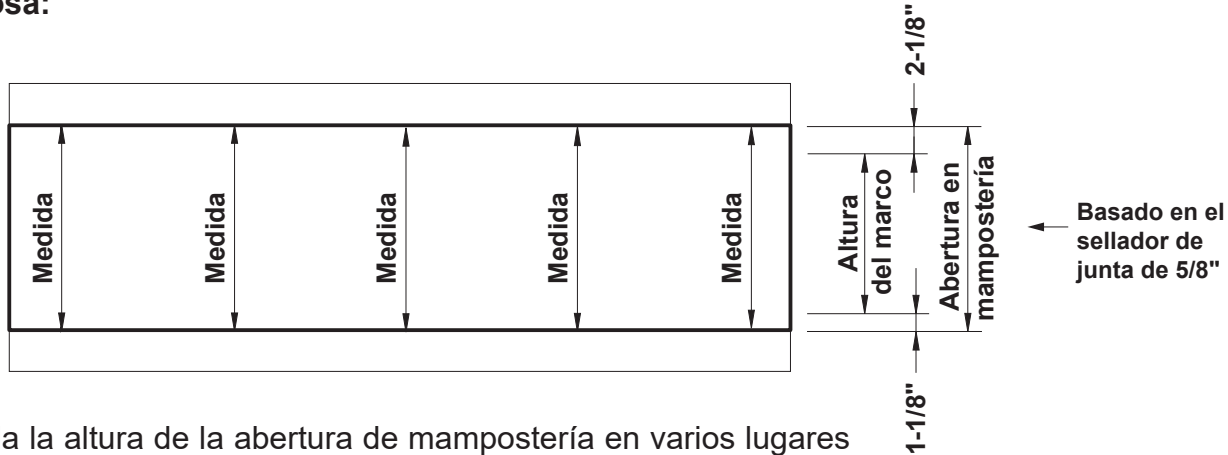
* **Nota:** 1-1/4" se basa en un sellador de junta perimetral de 3/8", sin utilizar el receptor para cabecera, que puede variar según el proyecto.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 1 (cont.)

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Determinación de la altura del marco para las condiciones de cobertura para el borde de la losa:



-Mida la altura de la abertura de mampostería en varios lugares a lo largo de toda la longitud de la abertura.

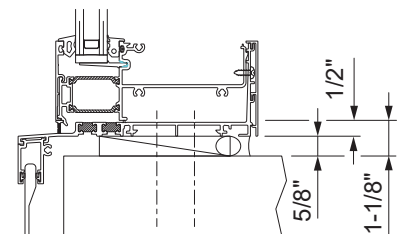
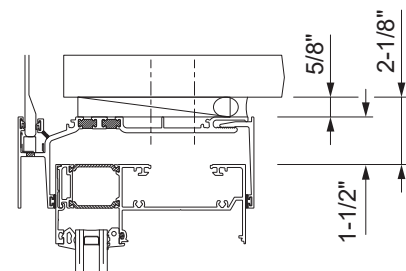
-Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste *3-1/4\" para determinar la altura de marco que se utilizará:

-5/8\" para la cuña/sellador de junta en la cabecera.

-5/8\" para la cuña/sellador de junta debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 3**.

* **Nota:** 3-1/4\" se basa en una sellador de junta perimetral de 5/8\", que puede variar según el proyecto.

Detalle 3

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2

FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES

-Corte todos los miembros verticales de dos piezas y jambas a la altura del marco determinada en el **Paso 1**.

-Perfore orificios en los miembros verticales para la fijación de ranuras de tornillo con uno de los siguientes métodos:

-Utilizando como plantilla el accesorio de perforación H-7267, alinee las cavidades de acristalamiento y marque las ubicaciones de los orificios a través de las ranuras de los tornillos en las plantillas.

O

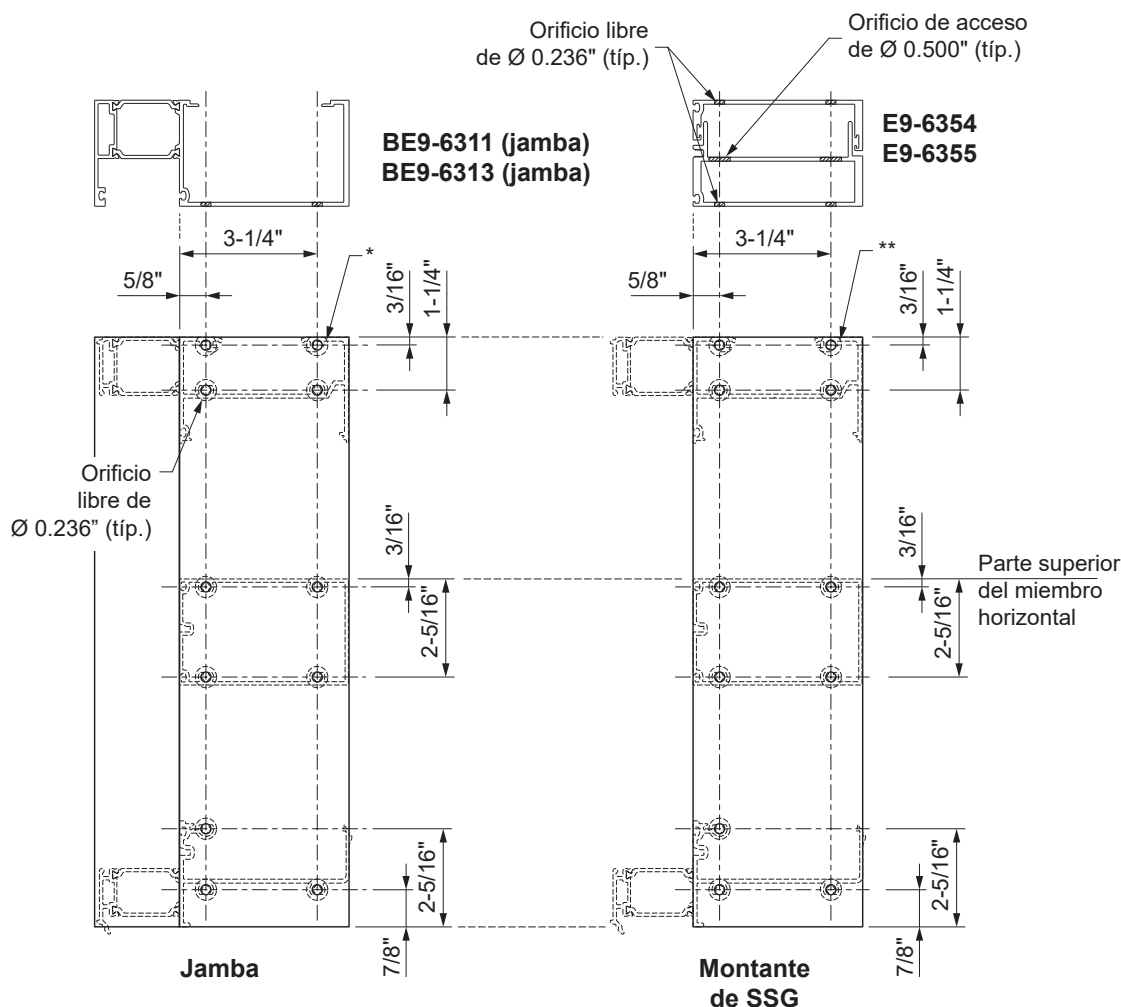
-Ubique los orificios en los miembros verticales como se muestra en el **Detalle 4**.

-Perfore orificios de 0.236" de diámetro (broca B) en cada ubicación marcada.

Notas: Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para incluir el refuerzo de acero. Se puede utilizar una placa para accesorios de perforación.

* Se puede utilizar orificios de acceso de Ø 5/16" en la parte superior para evitar tener bordes afilados.

** Los orificios de acceso en la parte superior de los montantes tendrán bordes afilados.



Detalle 4

FABRICACIÓN DEL MARCO

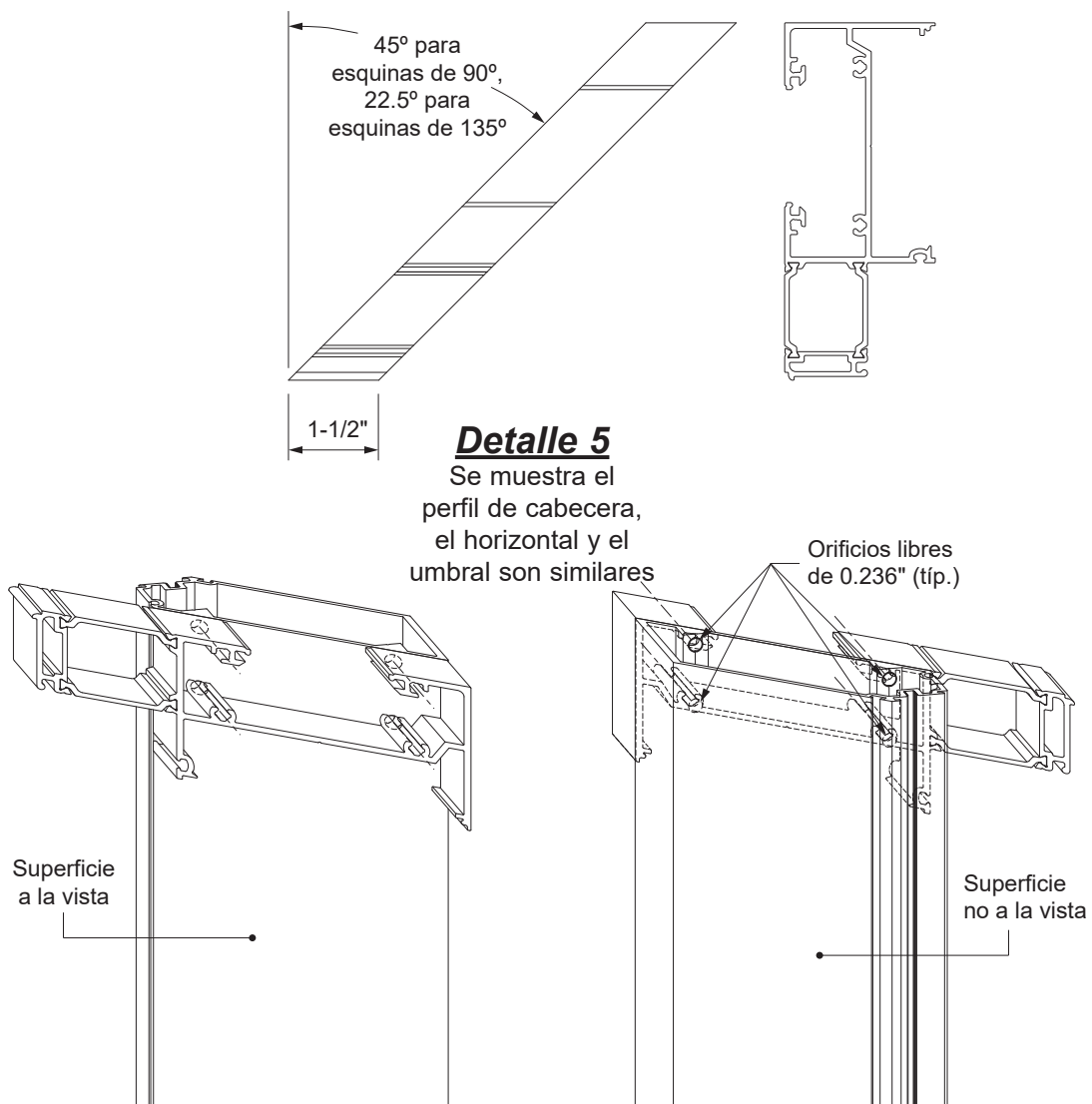
PASO 2 (cont.) FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES

En caso de no contar con los accesorios de perforación adecuados, se recomienda el siguiente procedimiento a fin de fabricar los orificios libres para la mitad del montante de esquina a 90° o la mitad del montante de esquina a 135°.

- Corte una pieza a inglete de la cabecera, el horizontal o el umbral y sujétela al montante donde se pretende que el horizontal apropiado se una al montante de la esquina.
- Utilizando una broca de 0.236", perfore a través de las ranuras de los tornillos de la pieza cortada a inglete hasta el montante de la esquina. Los orificios deben estar alineados con la ranura en V del montante de la esquina.

Consulte el **Detalle 5**.

Nota: Para el montante de esquina a 90°, también se puede utilizar el accesorio de perforación H-7268.



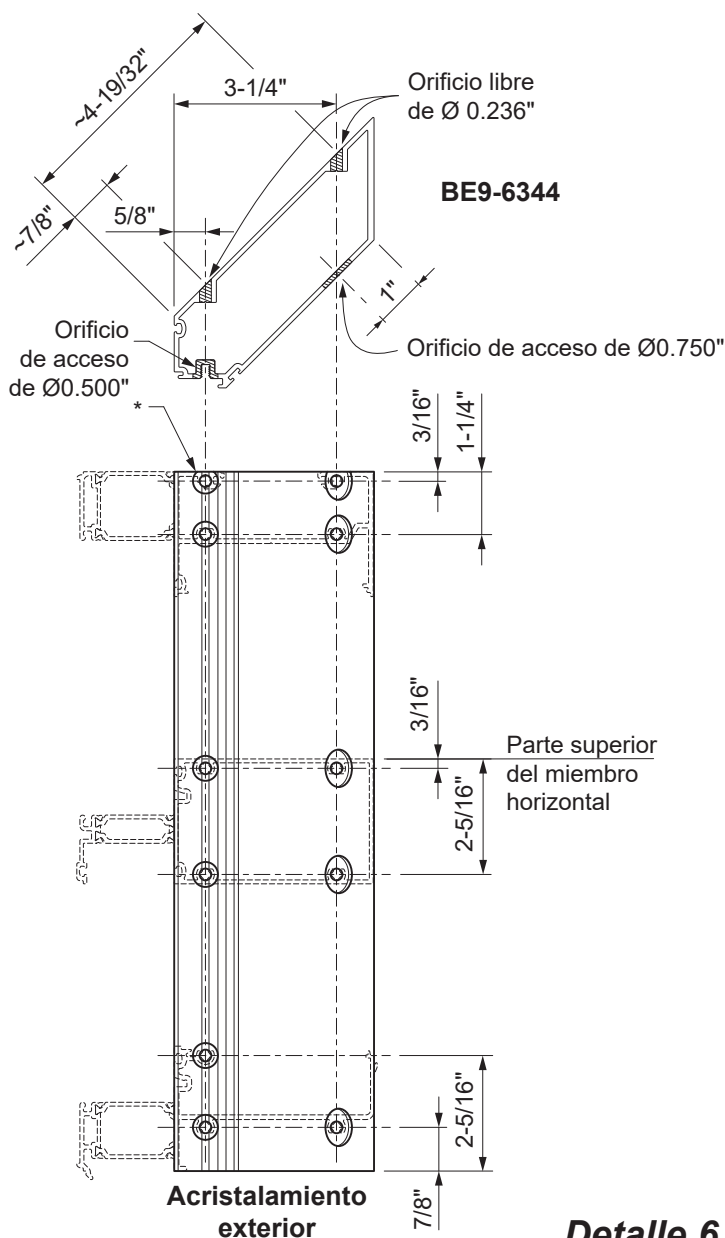
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE LOS MIEMBROS VERTICALES

-Las mitades del montante de esquina también requieren orificios de acceso de 0.500" de diámetro en la ranura del tornillo y orificios de acceso de 0.750" en el hueco interior, como se muestra en el **Detalle 6**.

* **Nota:** Los orificios de acceso en la parte superior de los montantes tendrán bordes afilados.



Detalle 6

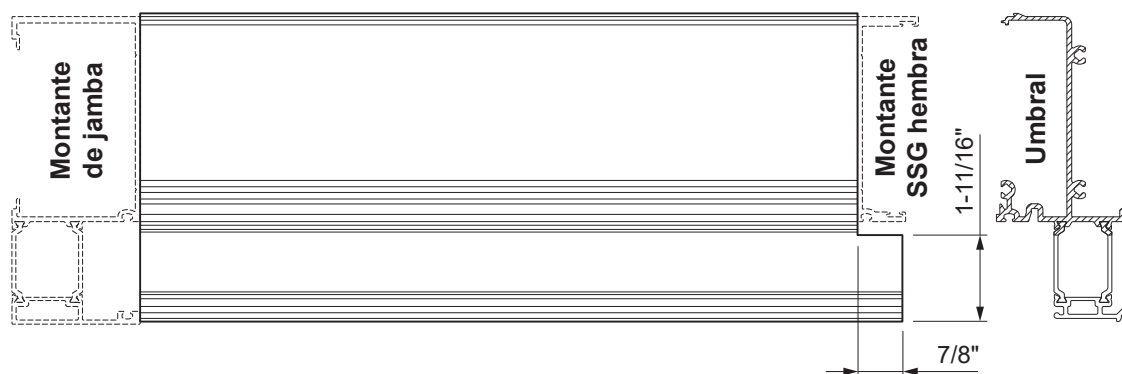
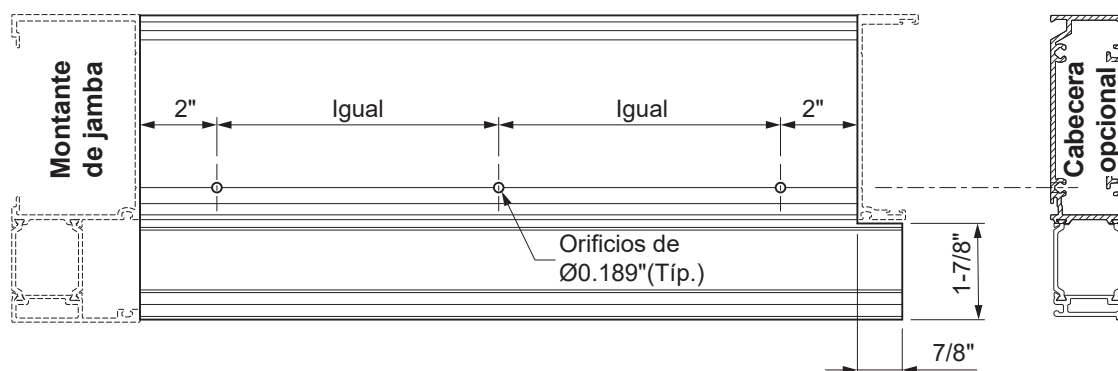
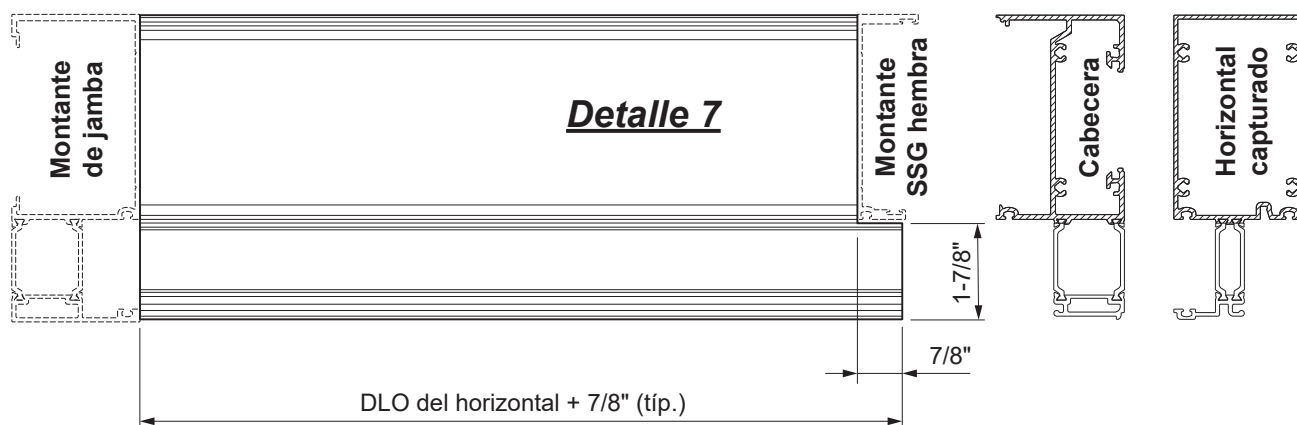
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3

FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

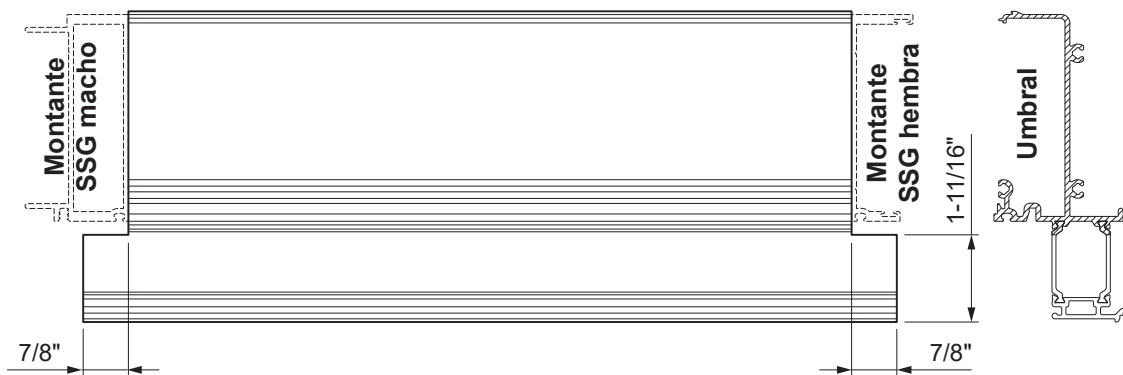
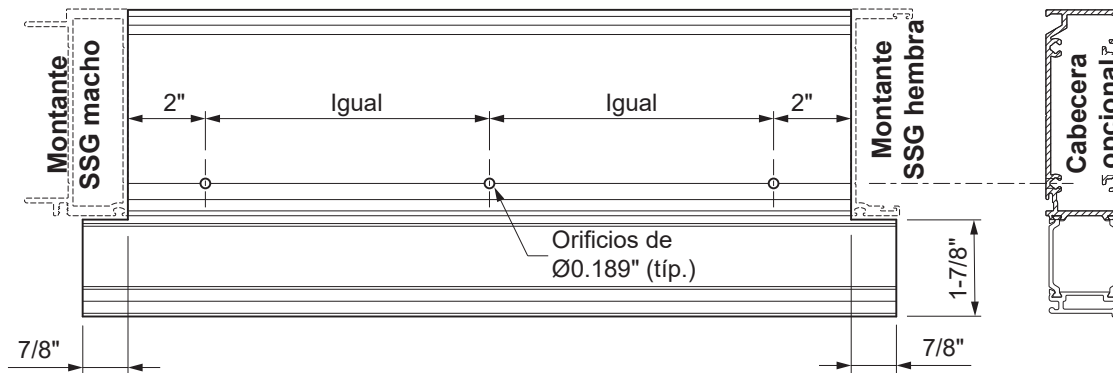
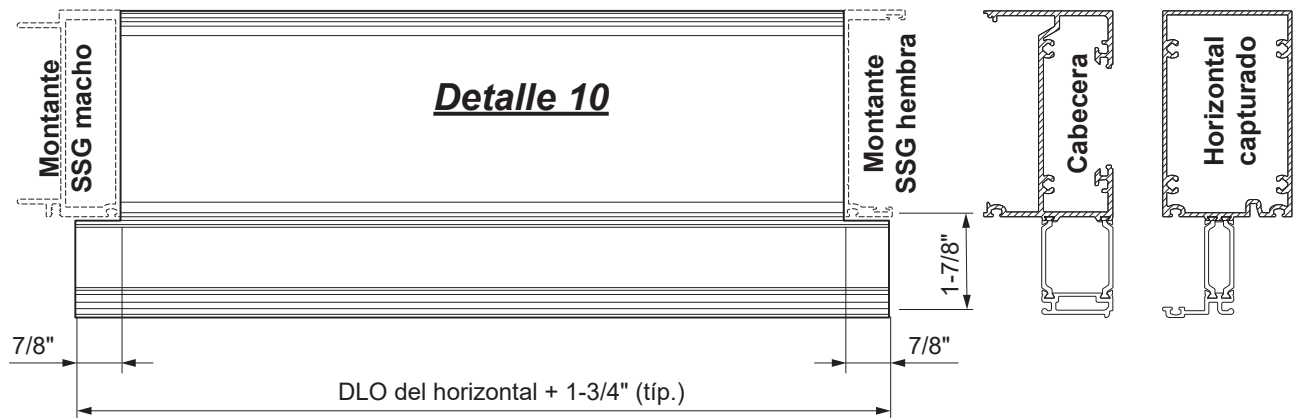
- Corte todos los perfiles de cabecera y umbral hasta el DLO horizontal más (+) los números, como se muestra en los **Detalles 7 a 12**.
- El perfil de cabecera opcional (BE9-6318) requerirá orificios roscados de $\varnothing 0.189"$, como se muestra en los **Detalles 8 y 11**.

Nota: Los perfiles de umbral en los montantes SSG tienen muescas diferentes a las de los perfiles de cabecera y los horizontales capturados para permitir que el agua drene.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.) FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES



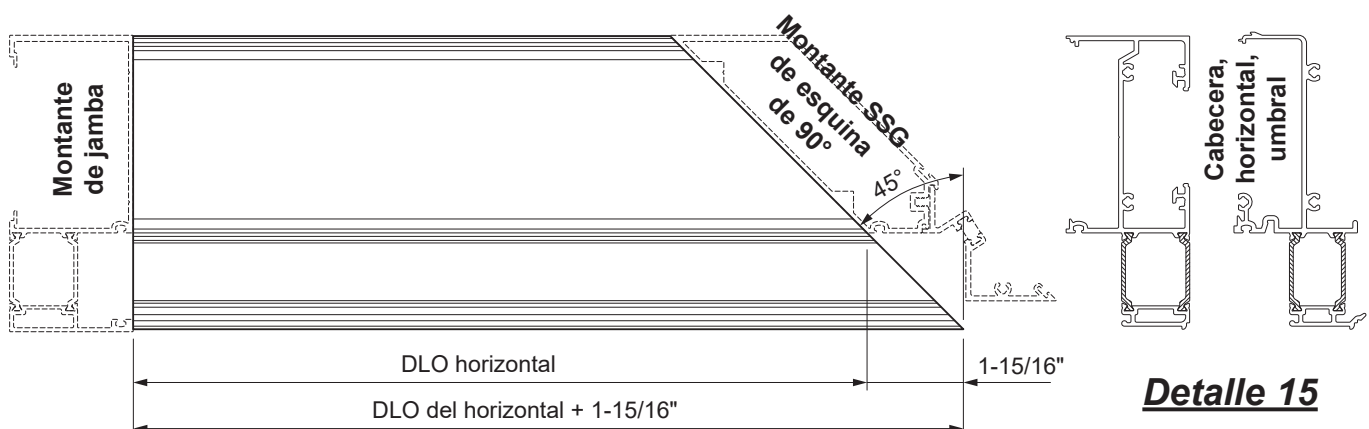
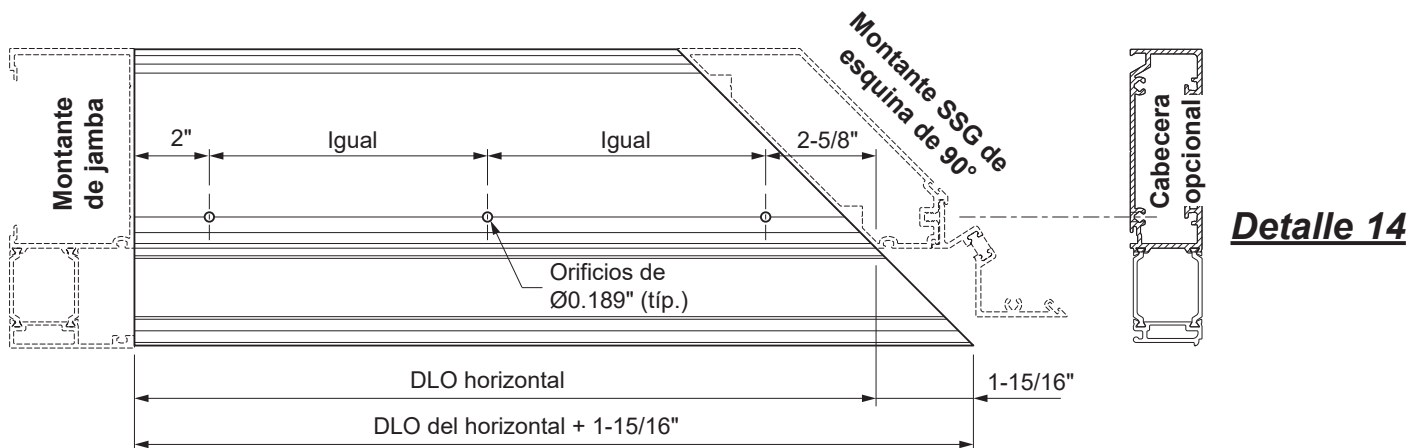
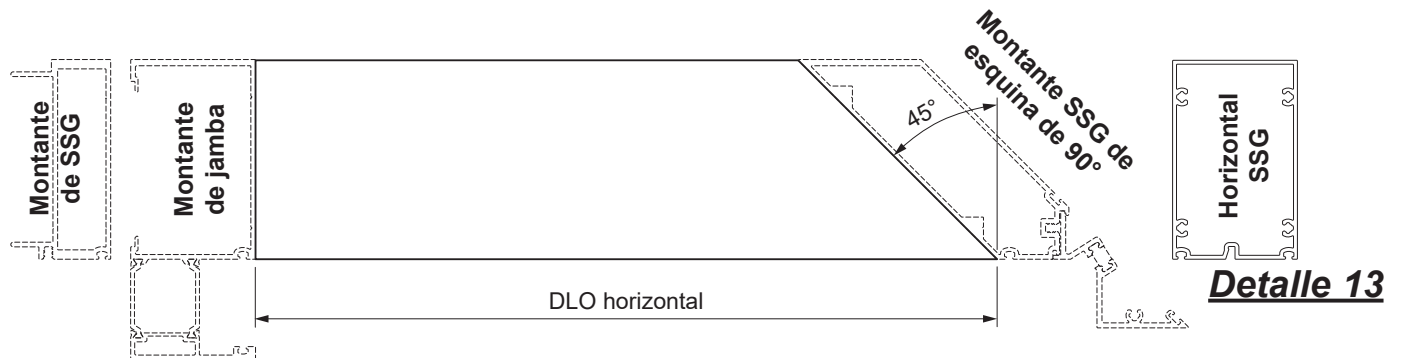
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)

FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

- Los horizontales SSG para las esquinas de 90° están cortados a inglete según el DLO, como se muestra en el **Detalle 13**.
- Todos los demás miembros horizontales de esquina se cortan a inglete o con muescas según las dimensiones como se muestra en los **Detalles 14 a 18**.
- El perfil de cabecera opcional (BE9-6318) requerirá orificios roscados de $\varnothing 0.189"$, como se muestra en los **Detalles 14 y 17**.

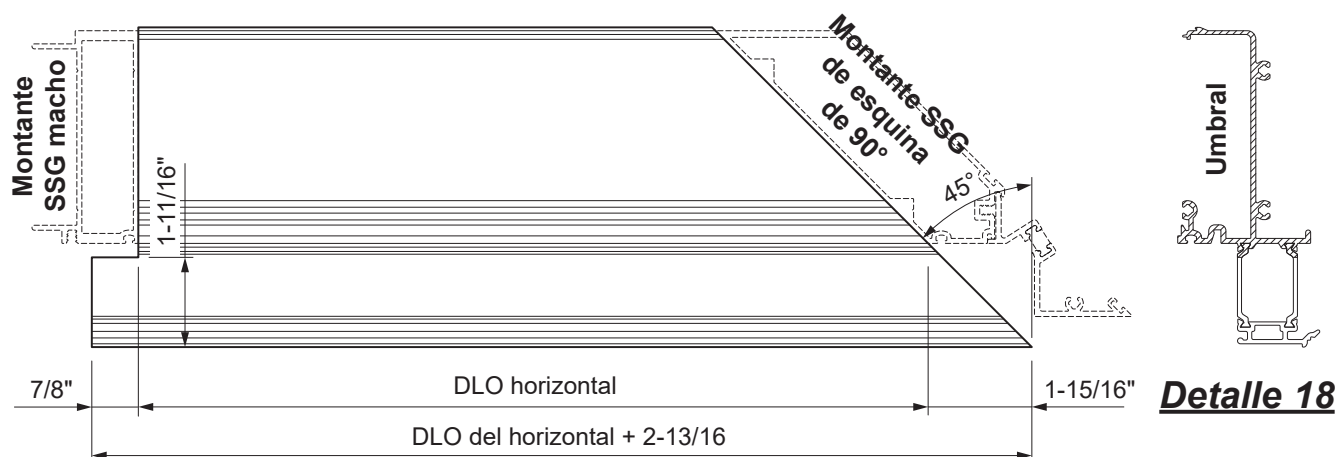
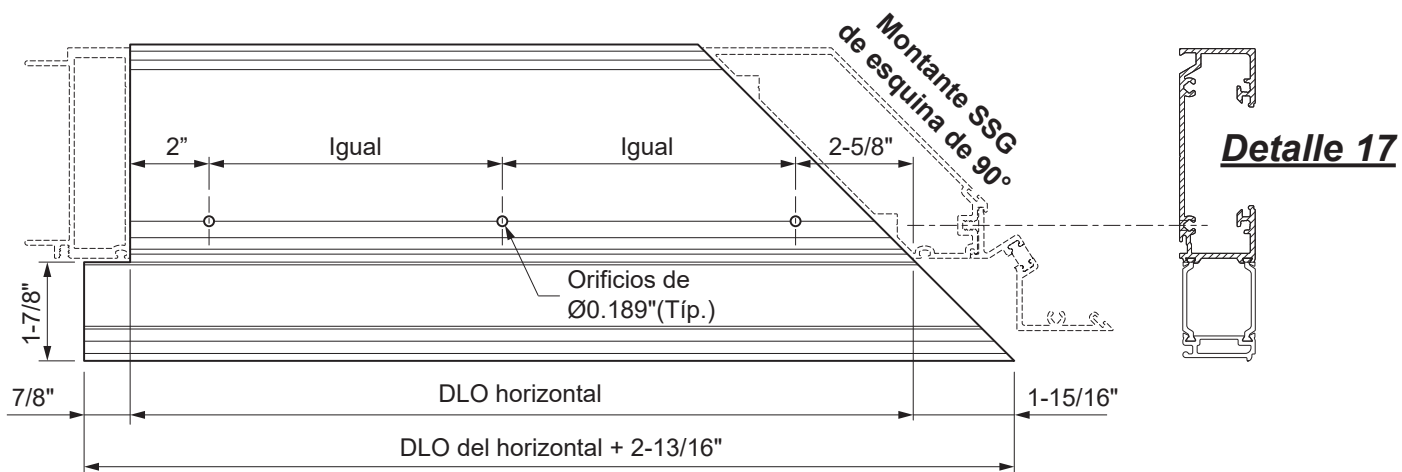
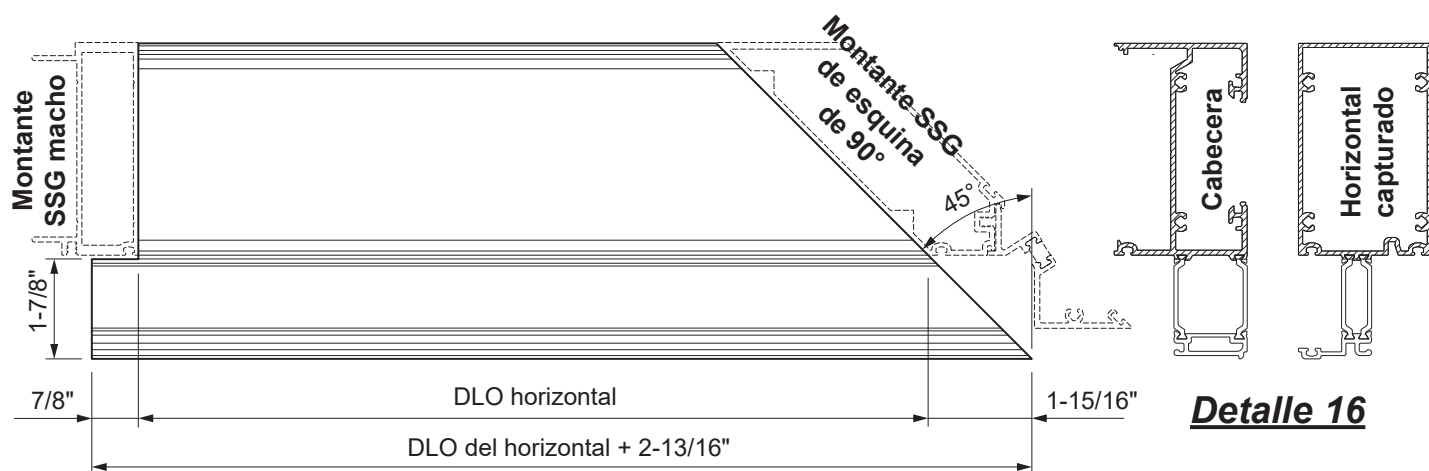
Nota: Los perfiles de umbral en los montantes SSG tienen muescas diferentes a las de los perfiles de cabecera y los horizontales capturados para permitir que el agua drene.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)

FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES



FABRICACIÓN DEL MARCO

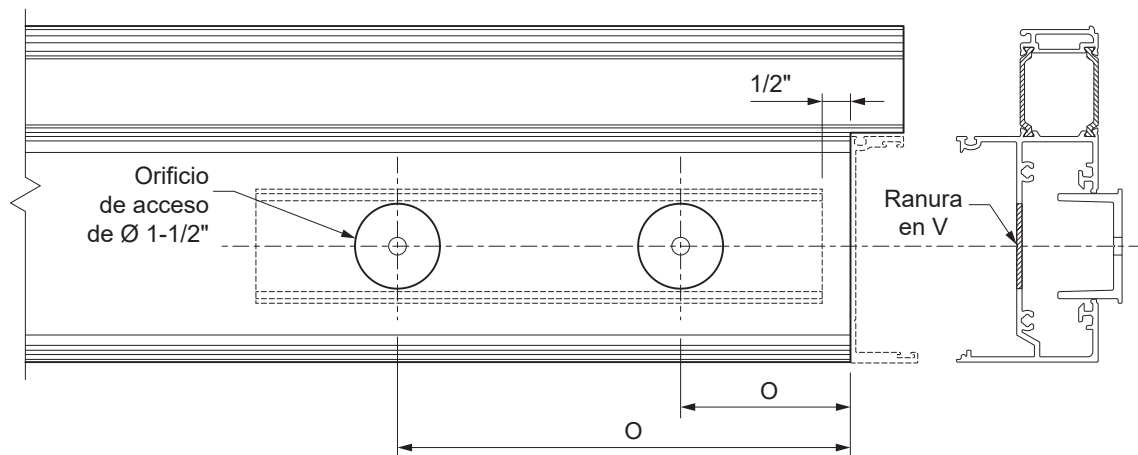
PASO 3 (cont.) FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Cuando la cabecera se ancla al sustrato con el anclaje E1-2830, será necesario perforar orificios de acceso en el perfil de cabecera.

- Sujete temporalmente el anclaje E1-2830 en la cabecera donde estará en relación con el perfil de cabecera una vez que se haya anclado al sustrato.
- Perfore agujeros de 5/16" de diámetro en la cabecera, alineados con los orificios del anclaje. Suelte el anclaje. Luego, perfore los orificios de acceso hasta que tengan un diámetro de 1-1/2".

Notas: Esto en adición a los orificios roscados de 0.189" de diámetro para el tope del vidrio. Consulte los planos de taller para conocer las ubicaciones adecuadas de los tornillos y orificios según lo determine un ingeniero calificado.

Consulte el **Detalle 19**.



Detalle 19

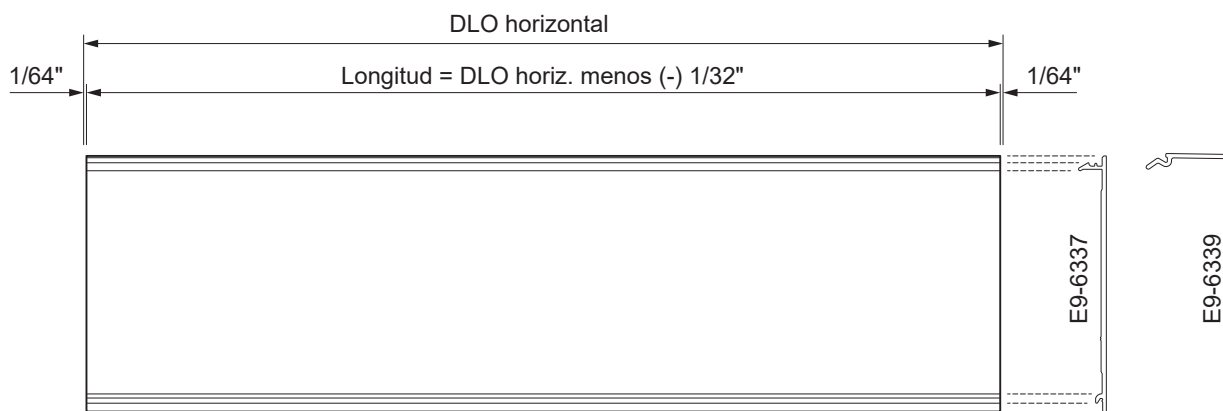
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4

FABRICACIÓN DE TOPE DE VIDRIO Y RELLENOS

- Corte todos los rellenos de la jamba posterior de PVC del perímetro vertical al largo de las jambas.
- Corte todas las cubiertas interiores y las tapas planas horizontales hasta el DLO horizontal menos (-) 1/32".

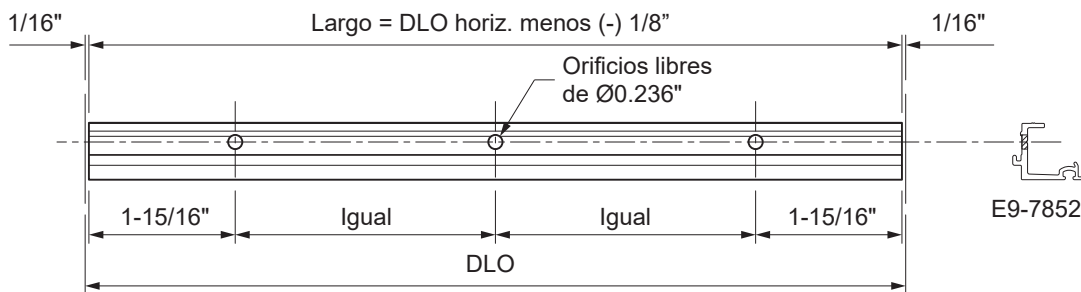
Consulte el **Detalle 20**.



Detalle 20

- Corte los tope de vidrio hasta el DLO horizontal menos (-) 1/8".
- Para los tope de vidrio interiores E9-7852, perfore dos orificios libres de Ø 0.236" a lo largo de la ranura en V del tope de vidrio, como se muestra en el **Detalle 21**.
- Agregue un tercer orificio en la línea central para tope de vidrio de más de 48" de largo.

Nota: El orificio libre de Ø 0.236" para el tope de vidrio está a 2-9/16" del extremo en las ventanas de 90° y 135°.

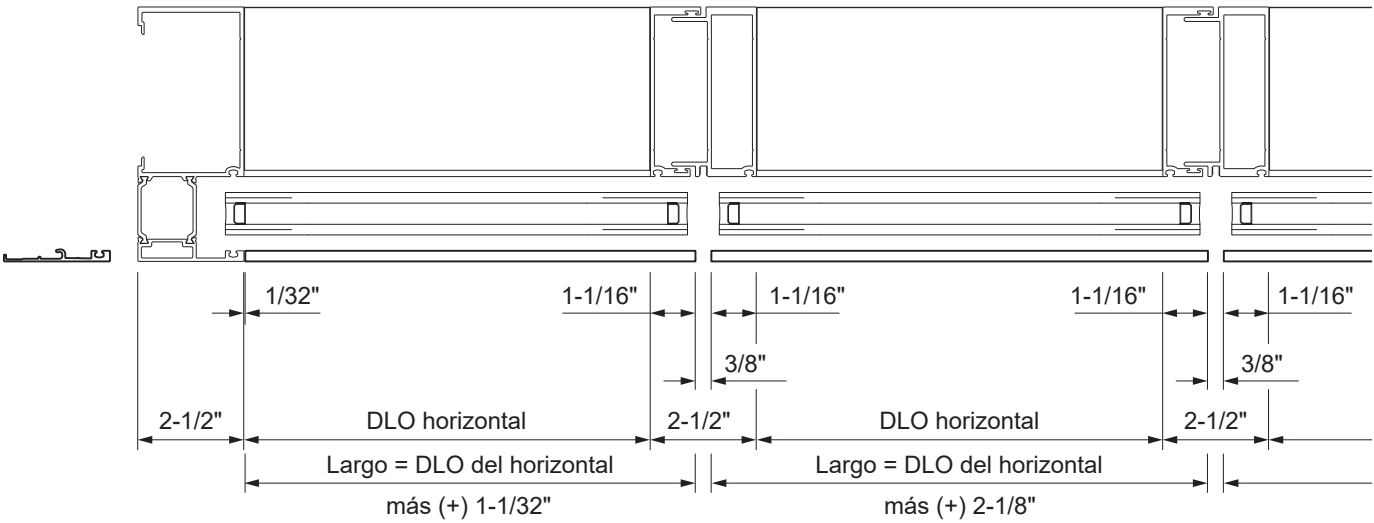


Detalle 21

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4 (cont.)
FABRICACIÓN DE TOPES DE VIDRIO Y RELLENOS

-Corte los topes de vidrio exteriores E9-6338 según las dimensiones indicadas a continuación en el **Detalle 22**.



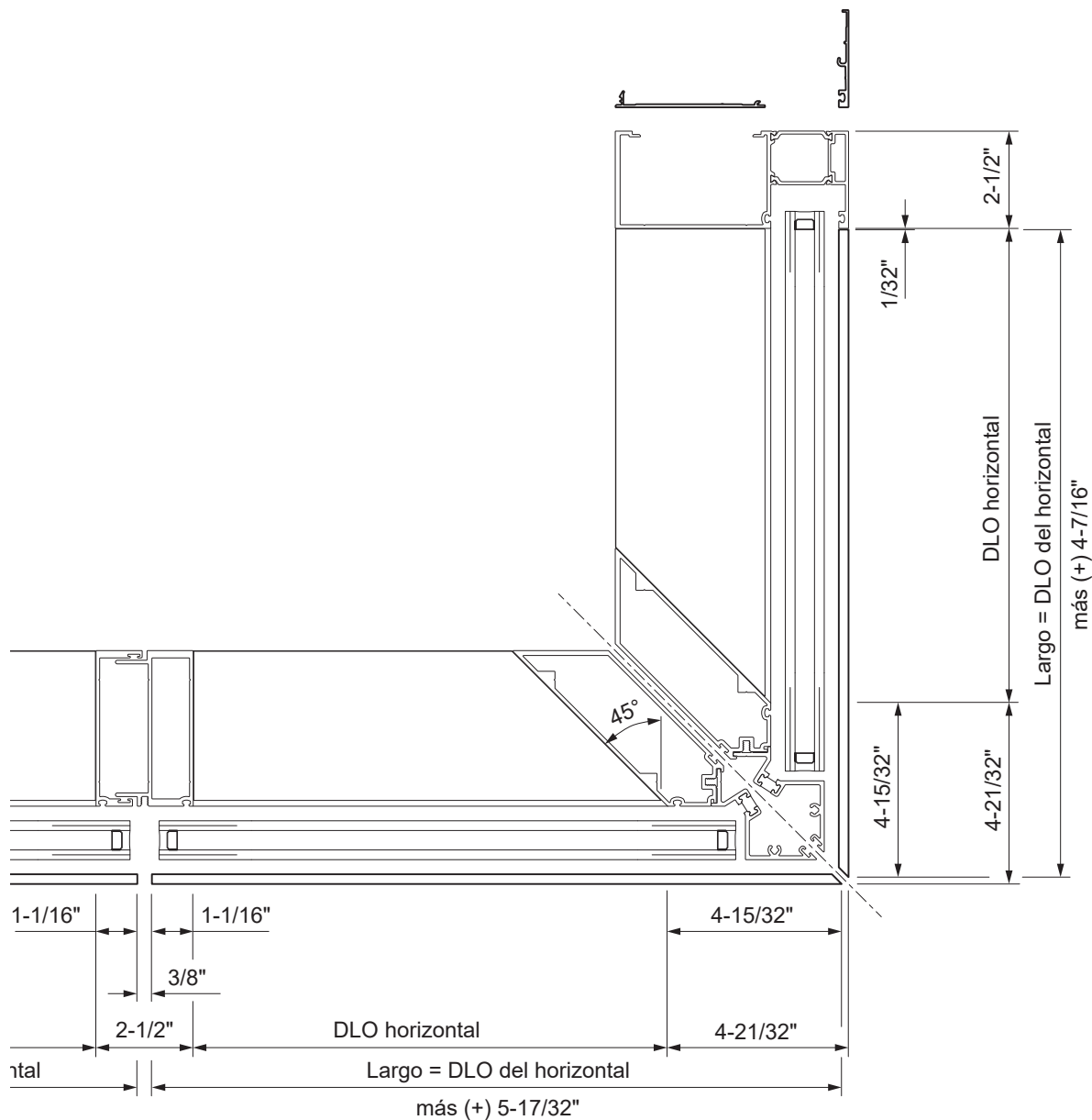
Detalle 22

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4 (cont.)

FABRICACIÓN DE TOPES DE VIDRIO Y RELLENOS

- En esquinas de 90°, los rellenos planos se cortan a inglete según el DLO menos $7/32"$.
- Los topes de vidrio en esquinas de 90° se cortan a inglete según las dimensiones que se muestran en el **Detalle 23**.



Detalle 23

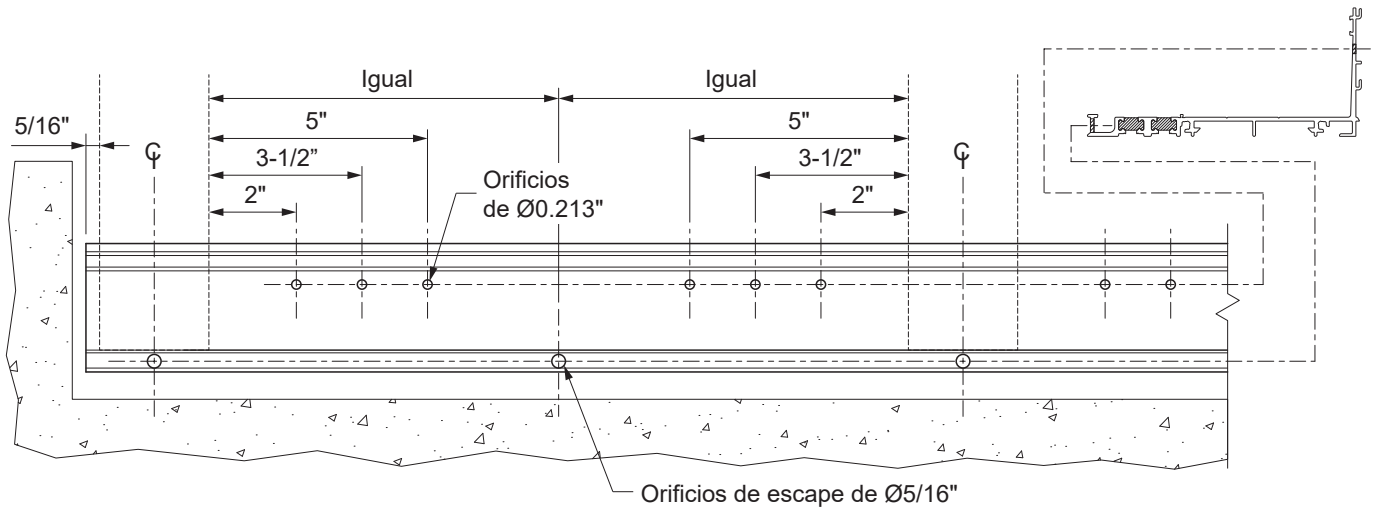
FABRICACIÓN DEL MARCO**PASO 5****FABRICACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL Y LA CUBIERTA FRONTAL DEL TAPAJUNTAS**

- Corte el tapajuntas de umbral al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.
- Corte la cubierta frontal del tapajuntas E9-6342 a la misma dimensión del tapajuntas de umbral.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda dejar espacio adicional entre el borde del tapajuntas de umbral y el sustrato de la jamba.

- Para las aberturas de marcos de más de 24'-0", deje un espacio para la unión por empalme de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral de cada doce a quince pies en el centro de un DLO.
- Marque la superficie frontal del tapajuntas de umbral en el centro de cada ubicación vertical y el punto medio del DLO entre los verticales.
- Perfore un orificio de escape de 5/16" de diámetro en la superficie del tapajuntas de umbral en cada ubicación marcada.
- Perfore un orificio libre de Ø 0.213" en la parte posterior del tapajuntas de umbral en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 24**.



Detalle 24

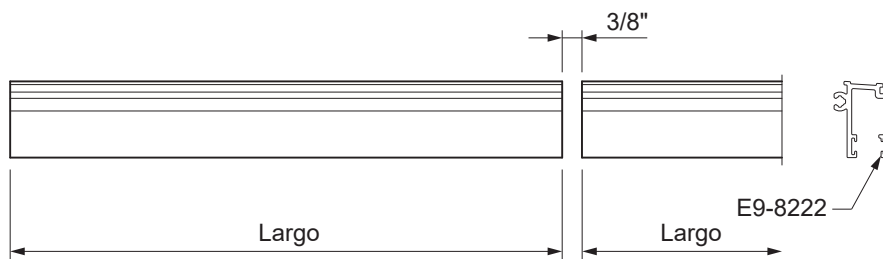
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5A

FABRICACIÓN DEL ADAPTADOR DE LA PLACA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Corte el adaptador de la placa de aluminio E9-8222 al mismo largo que el tapajuntas de umbral.
- Corte las placas de la cubierta para el borde de la losa al largo indicado en los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 25**.



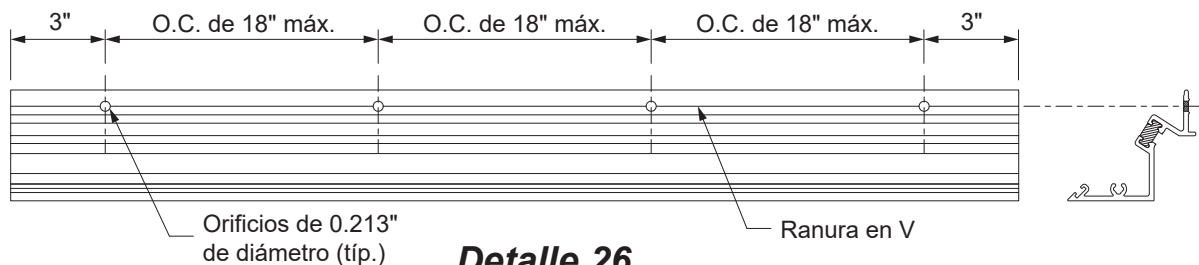
Detalle 25

PASO 6

FABRICACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE ESQUINA

- Corte los componentes del adaptador de esquina al largo del montante. Perfore orificios de 0.213" de diámetro en el adaptador, en la ranura en V, donde se fijará la cubierta al montante, a 3" de cada extremo y a 18" como máximo en el centro.

Consulte el **Detalle 26**.



Detalle 26

Se muestra BE9-6357;
los otros son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7

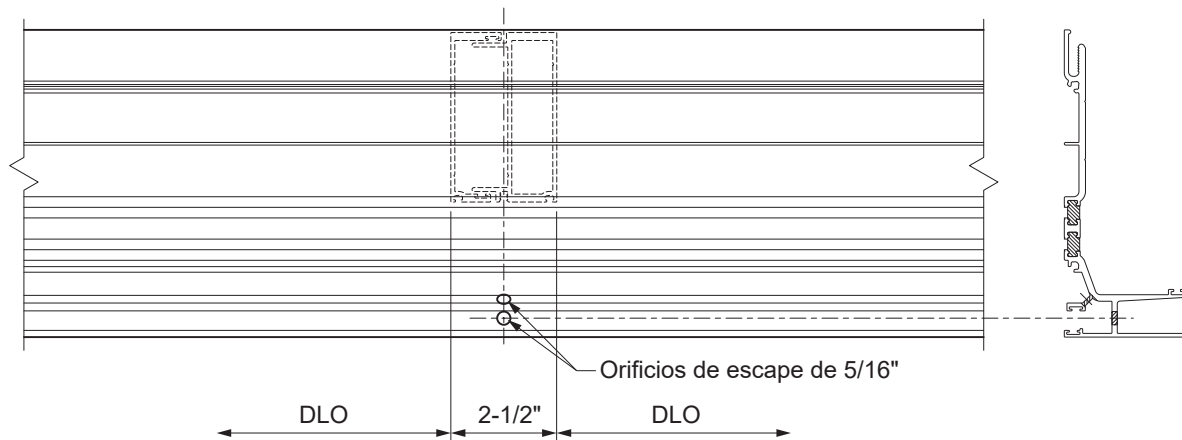
FABRICACIÓN DE RECEPTOR PARA CABECERA

- Corte el receptor para cabecera al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.
- Corte la cubierta a presión del receptor para cabecera E9-6343 a la misma dimensión que el receptor para cabecera.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda dejar espacio adicional entre el borde del receptor para cabecera y el sustrato de la jamba.

- Para aberturas de marcos de más de 24'-0", deje un espacio para la unión por empalme de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral cada doce a quince pies en el centro de un DLO.
- Marque la superficie frontal del receptor para cabecera en el centro de cada ubicación vertical y el punto medio del DLO entre los verticales.
- Perfore orificios de escape de 5/16" de diámetro en el receptor para cabecera en cada ubicación marcada.
- Perfore orificios libres para los tornillos de anclaje en el receptor para cabecera como se indica en los planos de taller aprobados o cálculos de un ingeniero profesional.

Consulte el **Detalle 27**.



Detalle 27

ENSAMBLAJE DEL MARCO

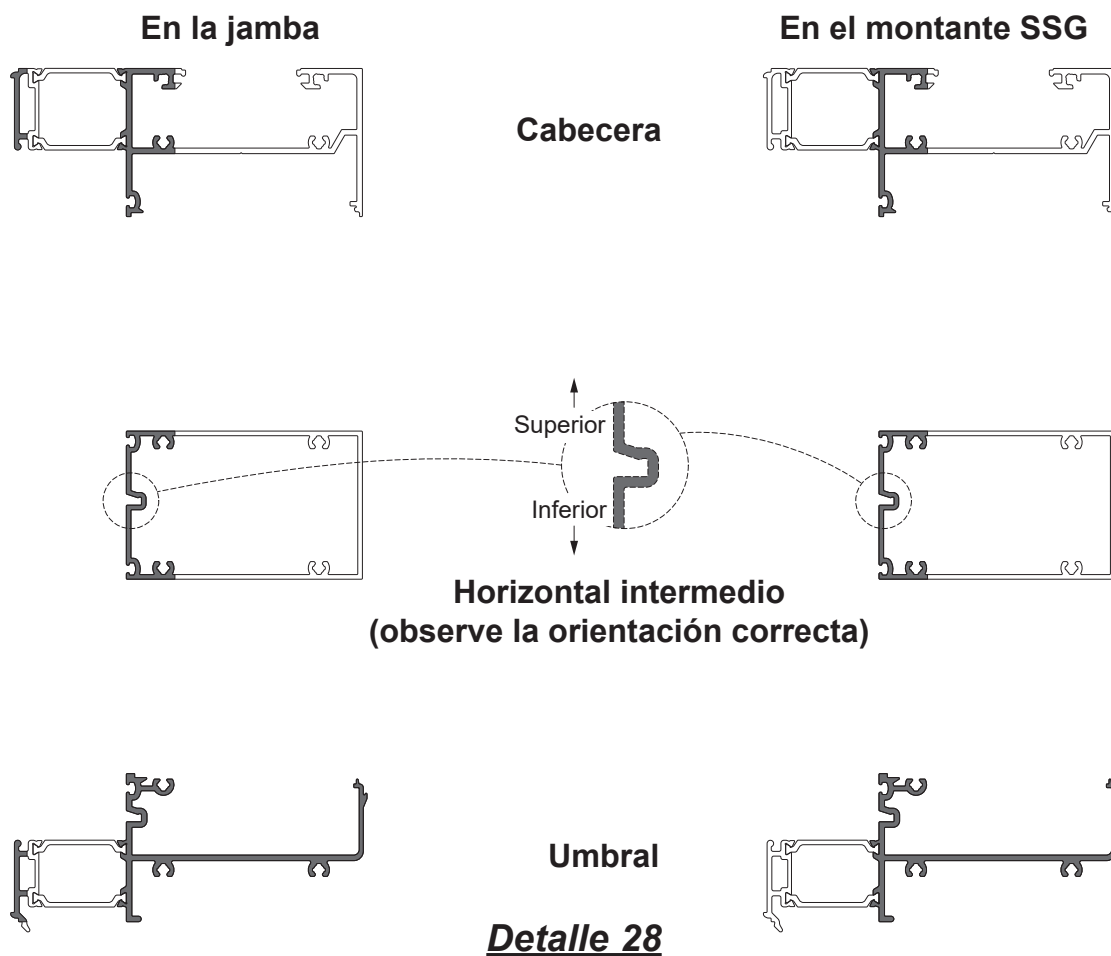
PASO 8

ENSAMBLAJE DE MARCOS

Nota: Se recomienda ubicar las piezas de la unidad hacia abajo sobre una mesa o caballetes durante el ensamble, de manera que los montantes queden completamente apoyados. Si se utilizan caballetes, será necesario un refuerzo que los una.

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en el extremo de los miembros horizontales que se unirán al primer montante o jamba, en las áreas sombreadas de los horizontales intermedios y cabecera y en todo el extremo del umbral.

Consulte el **Detalle 28**.



ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

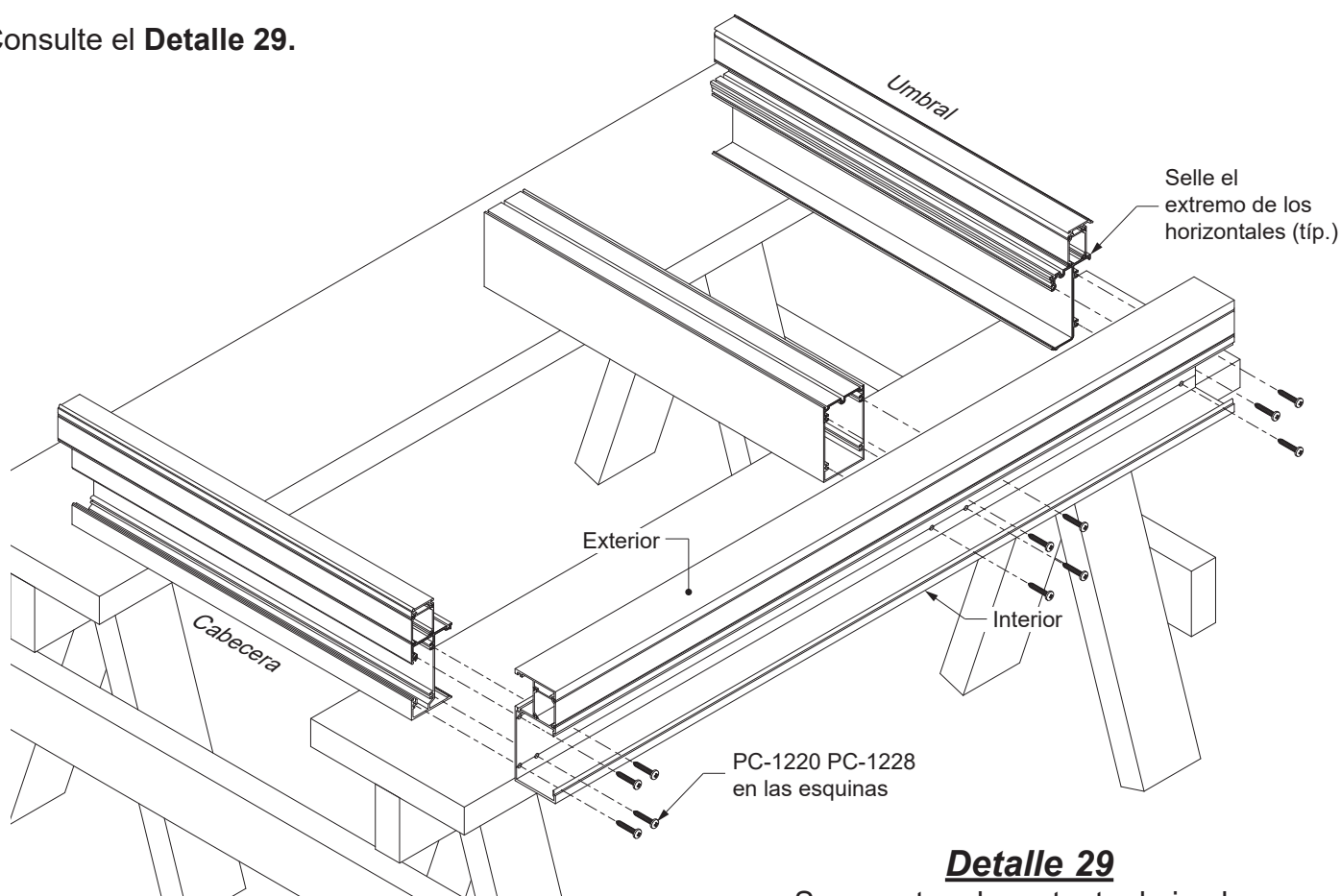
ENSAMBLAJE DE MARCOS

-Fije los miembros horizontales al primer montante o jamba utilizando tornillos PC-1220 y asegúrese de que el horizontal intermedio tengan la orientación adecuada como se mostró anteriormente en el **Detalle 28** y que la parte inferior y posterior del umbral se alineen con la parte inferior y posterior del montante como se muestra en el **Detalle 29A**.

Selle las cabezas de tornillo.

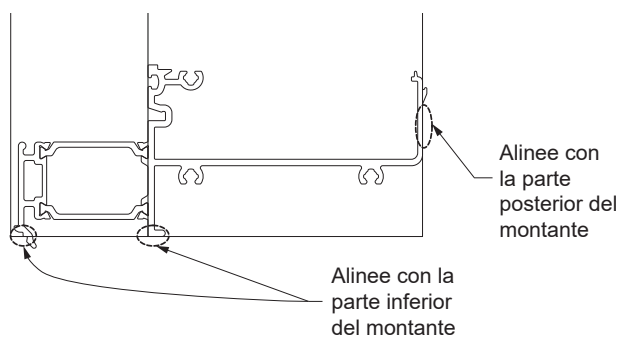
-En los montantes SSG de esquina, utilice tornillos PC-1228.

Consulte el **Detalle 29**.



Detalle 29

Se muestra el montante de jamba;
el montante hembra es similar



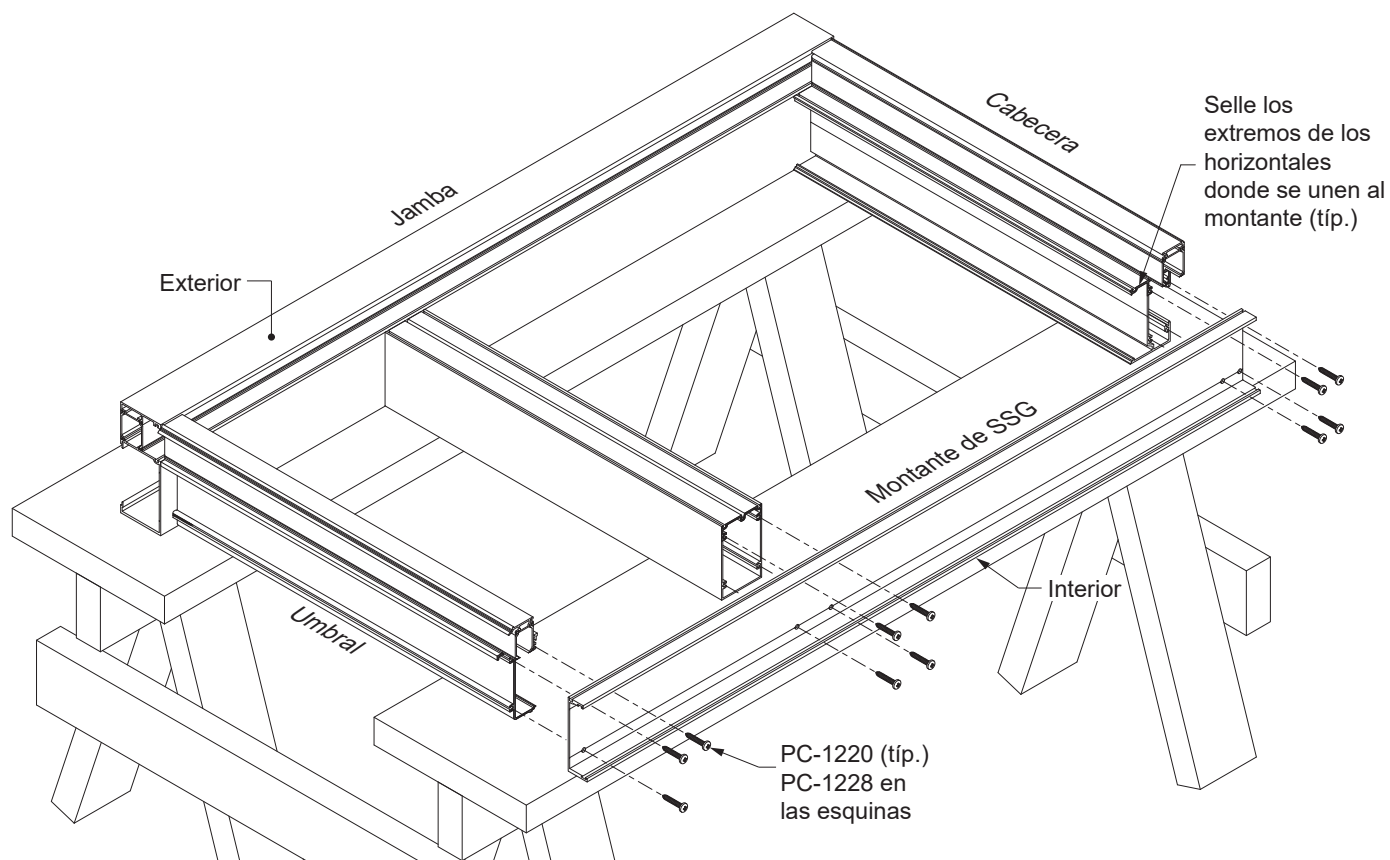
Detalle 29A

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DE MARCOS

- Aplique sellador al extremo de la cabecera, los horizontales y el umbral que se va a fijar al segundo montante o jamba, como se muestra anteriormente en el **Detalle 28**, y garantice también una correcta alineación en la parte inferior del montante.
- Fije los miembros horizontales al montante con tornillos PC-1220 (PC-1228 en los montantes de esquina). Consulte el **Detalle 30**. Selle las cabezas de tornillo.



Detalle 30

ENSAMBLAJE DEL MARCO

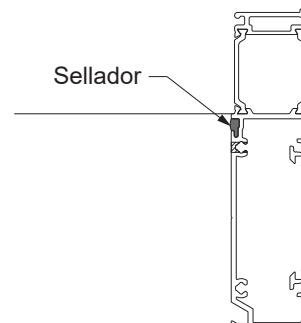
PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO (CABECERA OPCIONAL BE9-6318)

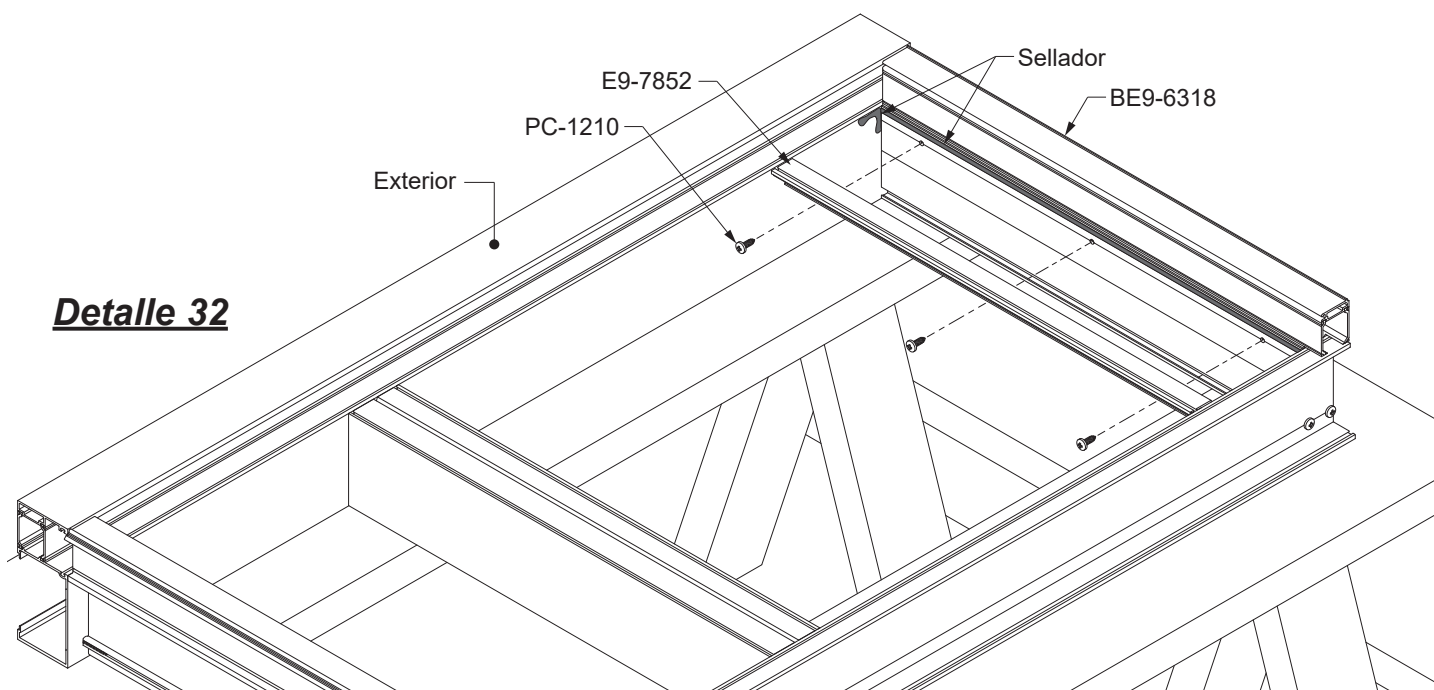
-Si se utiliza la cabecera opcional BE9-6318, aplique sellador continuo a lo largo de la regleta donde se enganchará el tope de vidrio E9-7852. Consulte el **Detalle 31**.

-También aplique sellador en las esquinas superiores de los montantes donde se unirán los topes de vidrio contra los verticales.

-Instale el tope de vidrio utilizando tornillos PC-1210.
Consulte el **Detalle 32**.



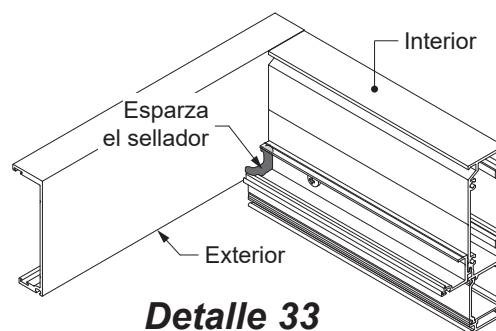
Detalle 31



Detalle 32

-Selle y esparza sellador en el interior del tope de vidrio donde se une con el vertical.

Consulte el **Detalle 33**.



Detalle 33

Se muestra desde abajo

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

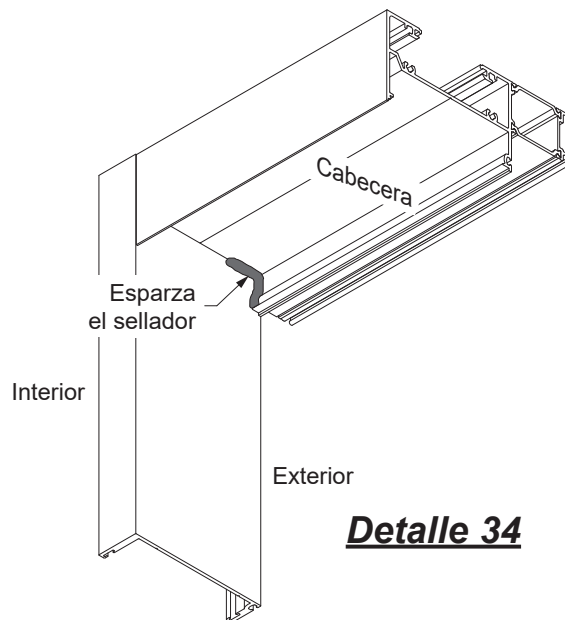
ENSAMBLAJE DE MARCOS

-Aplique sellador y esparza un poco más en la cabecera y el umbral, como se muestra en los **Detalles 34 y 35**.

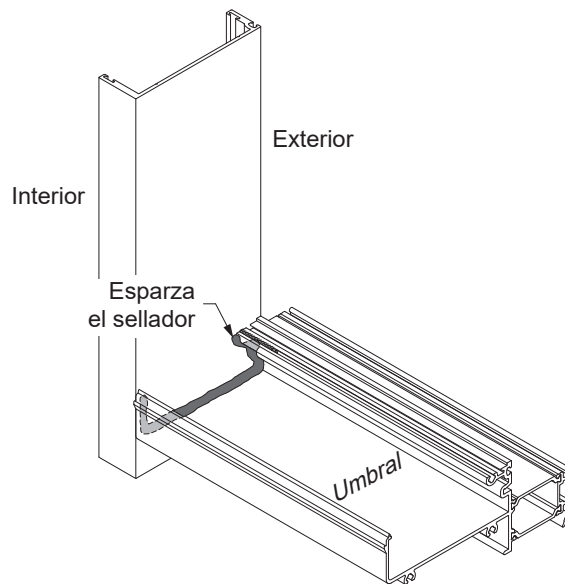
-Rellene el espacio entre la porción superpuesta del perfil de cabecera y el horizontal capturado y el frente del montante SSG con sellador.

Consulte el **Detalle 36**.

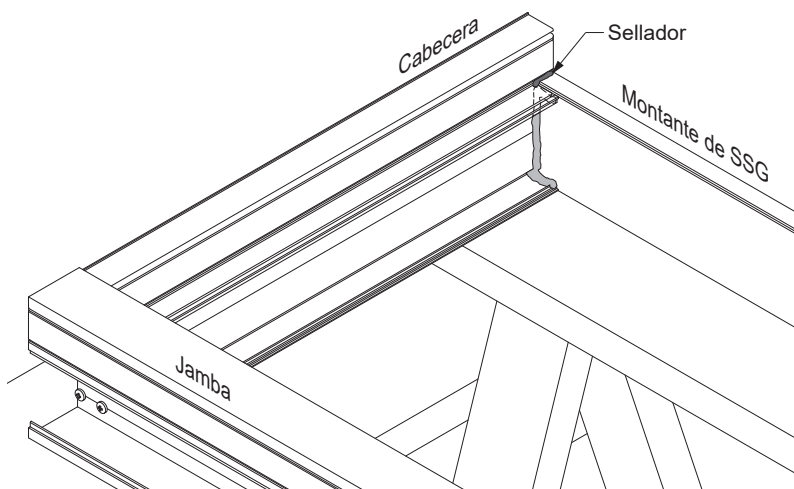
Nota: No rellene el espacio en la parte delantera del umbral.



Detalle 34



Detalle 35



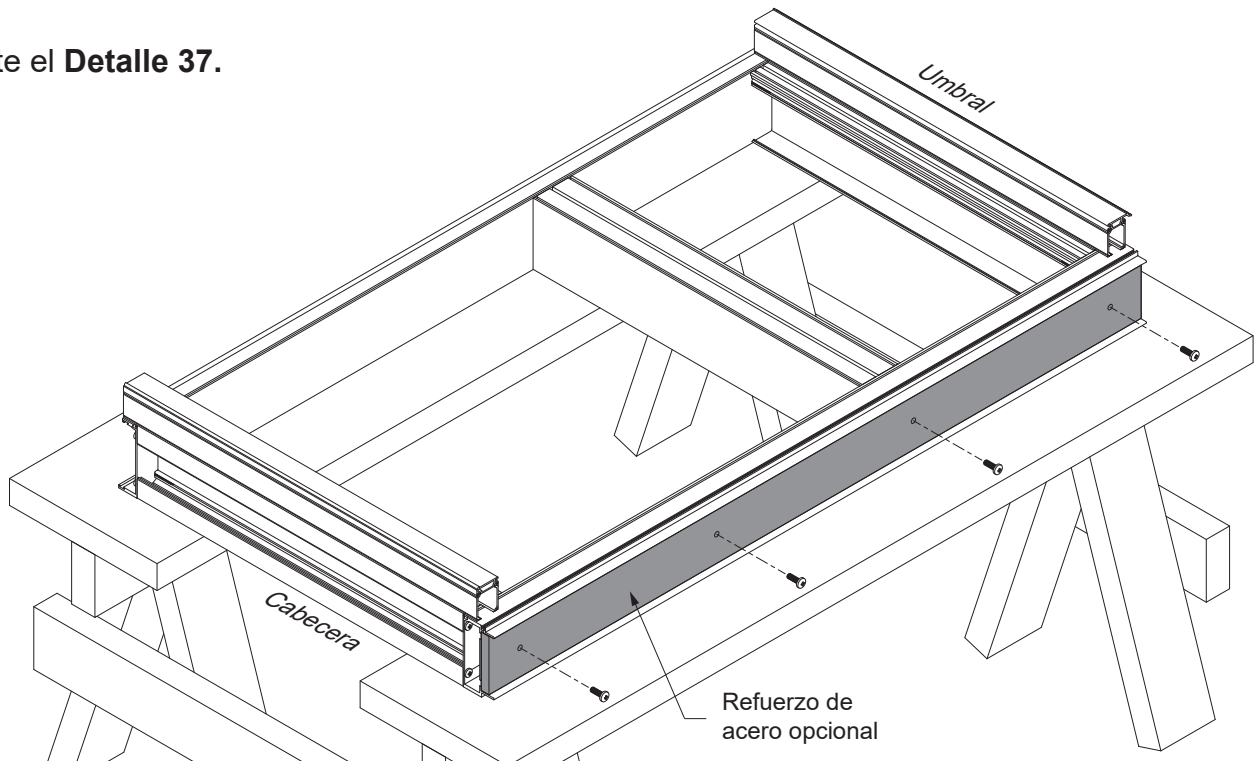
Detalle 36

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 9 (opcional) INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO

- Instale el refuerzo de acero en los montantes y jambas según lo requieran los cálculos de un ingeniero profesional o los planos de taller aprobados.
- Asegúrese de que los tornillos no interfieran con los horizontales ni sean visibles cuando la unidad esté instalada.

Consulte el **Detalle 37**.

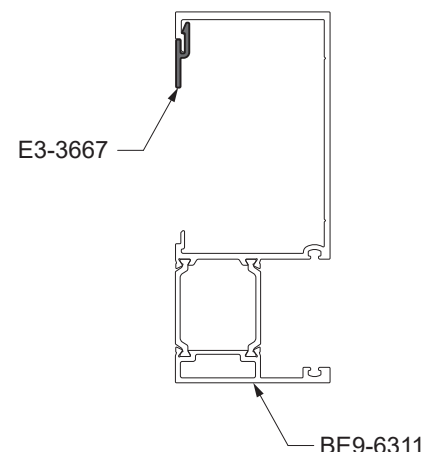


Detalle 37

PASO 10 INSTALACIÓN DE LOS RELLENOS PERIMETRALES

Para la jamba de parte trasera abierta, BE9-6311, encastre el relleno trasero de jamba E3-3667, cortado a la longitud del montante de la jamba, en su lugar como se muestra en el **Detalle 38**.

Nota: Se puede añadir silicona para evitar que el relleno de la jamba de parte trasera abierta se deslice hacia afuera.



Detalle 38

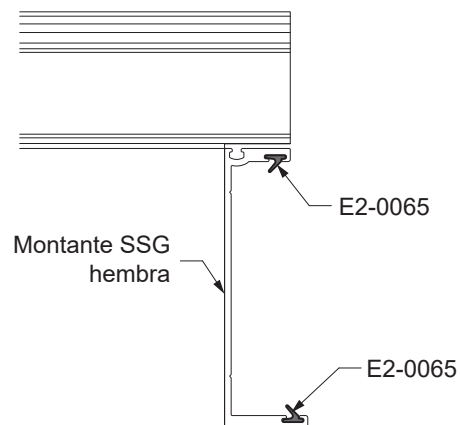
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 11

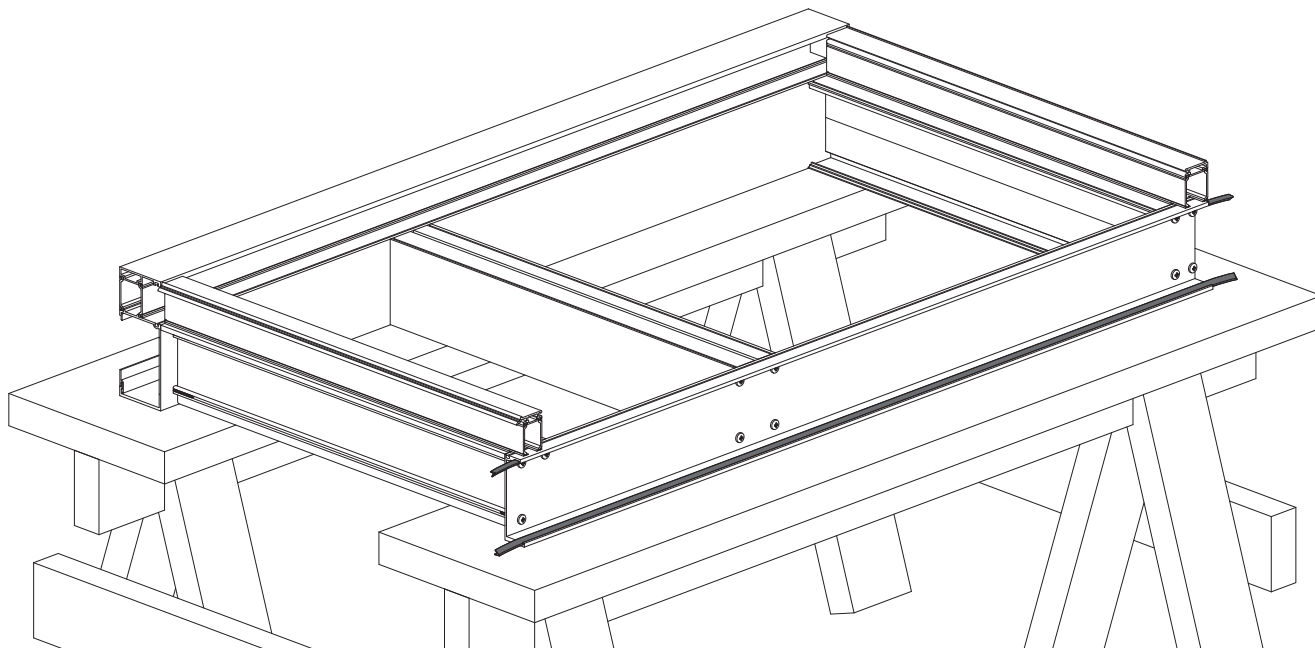
INSTALACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO

Los empaques de sello hermético (E2-0065) se instalan únicamente en el montante hembra.

- Corte el empaque de sello hermético al largo del vertical más (+) 3" e instálelo en la regleta interior del montante SSG hembra en la orientación adecuada, como se muestra en el **Detalle 39**.
- Aplique pequeñas cantidades de sellador en la parte inferior del empaque de sello hermético para adherirlo al montante de modo que no se deslice durante la instalación de la unidad. No aplique demasiado sellador. Demasiada silicona impedirá el enganche del montante.
- Recorte el empaque de sello hermético después de la contracción.



Detalle 39

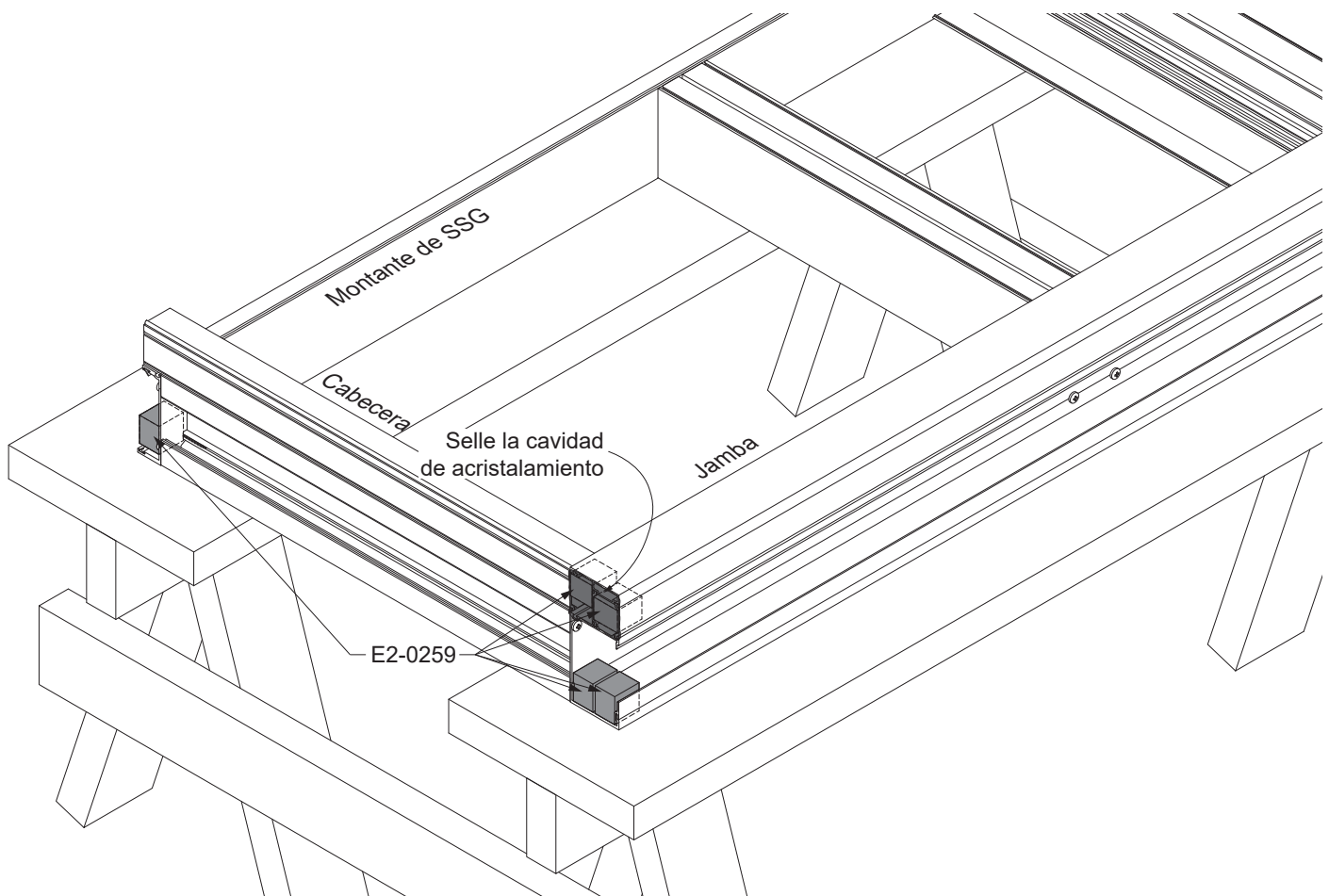


ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 12 (opcional, no es necesario con las aplicaciones del receptor para cabecera) INSTALACIÓN DE TAPONES DE ESPUMA EN LA CABECERA

- Corte cinta de respaldo de espuma E2-0259 (1-1/4" como máximo de largo) que se colocará en la cabecera. Actuará como tapas de cierre para las varas de respaldo perimetrales y el sellador.
- Despegue la cinta adhesiva de la espuma y adhiérala al montante, como se muestra en el **Detalle 40**. La espuma se puede comprimir fácilmente alrededor de los obstáculos físicos en los verticales ensamblados.
- En el caso de que haya refuerzo de acero en la cabecera, los tapones de espuma pueden adherirse al acero.
- Rellene las cavidades en la parte frontal de las jambas capturadas con sellador.

Notas: Para una mejor adhesión, asegúrese de que las superficies de contacto de los verticales o los miembros de acero estén limpios y secos.
Además, asegúrese de que el tapón de espuma interior no interfiera con el acoplamiento del montante.



Detalle 40

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 13

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

- Con un cepillo pequeño, limpie la suciedad que pueda haberse acumulado en los empaques.
- Los empaques de acristalamiento verticales deben instalarse primero:

Para todos los empaques verticales

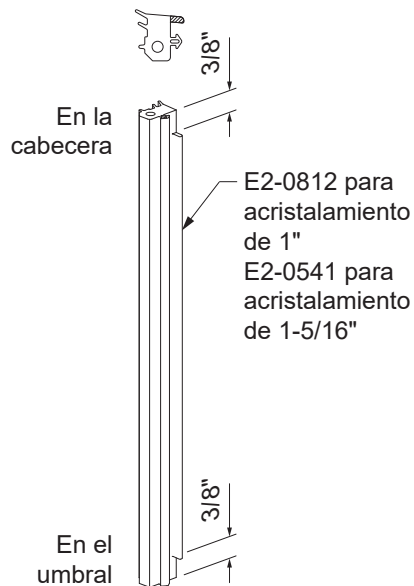
- Corte los empaques verticales hasta el DLO más (+) 3/4" más (+) 1/4" adicional por cada pie de largo.
- Inserte primero el empaque en las regletas de cada extremo; luego, inserte el empaque en el punto medio de la abertura.
- Empuje el empaque hacia el interior de la regleta comenzando en el punto medio y trabajando hacia cada extremo.

Consulte el **Detalle 41**.

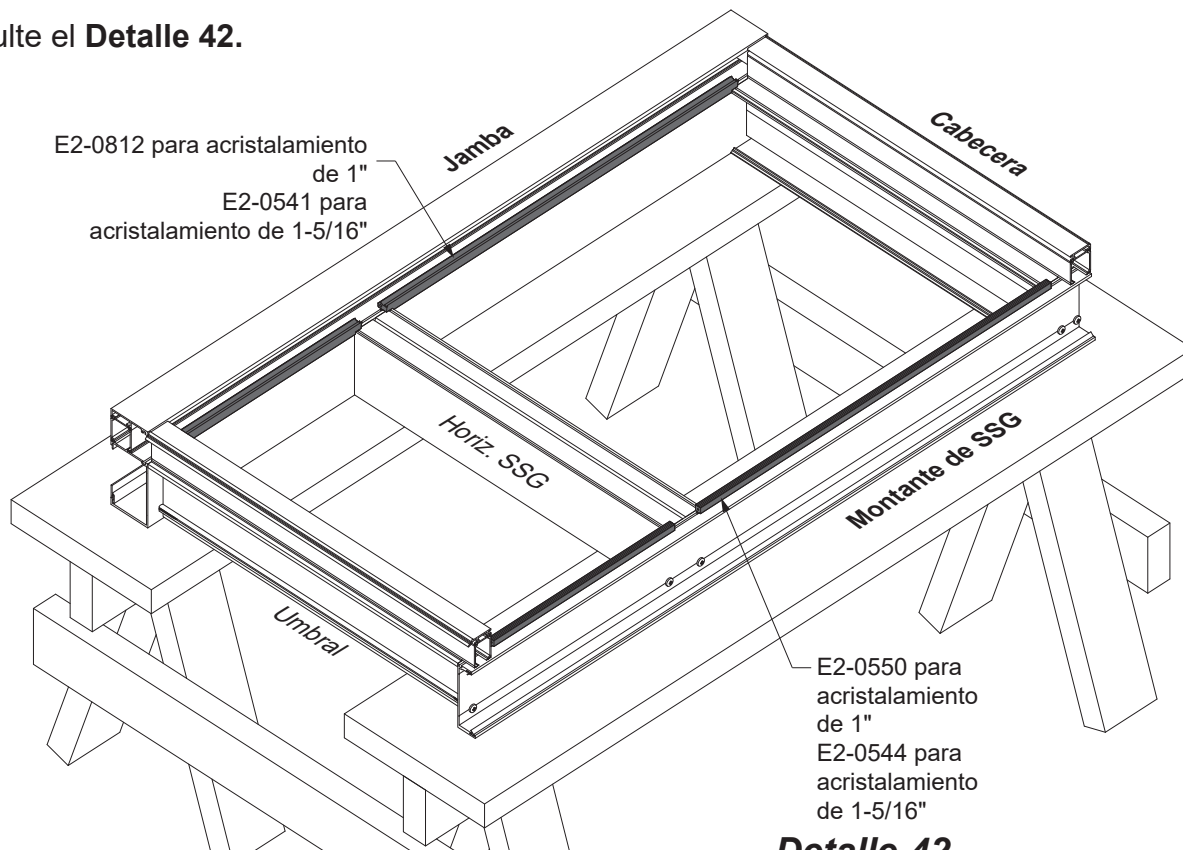
Para los empaques en forma de dardo en las jambas capturadas:

- Corte los empaques verticales hasta el DLO más (+) 3/4" más (+) 1/4" adicional por cada pie de largo. Haga una muesca en los extremos del empaque vertical como se muestra.

Consulte el **Detalle 42**.



Detalle 41



Detalle 42

ENSAMBLAJE DEL MARCO

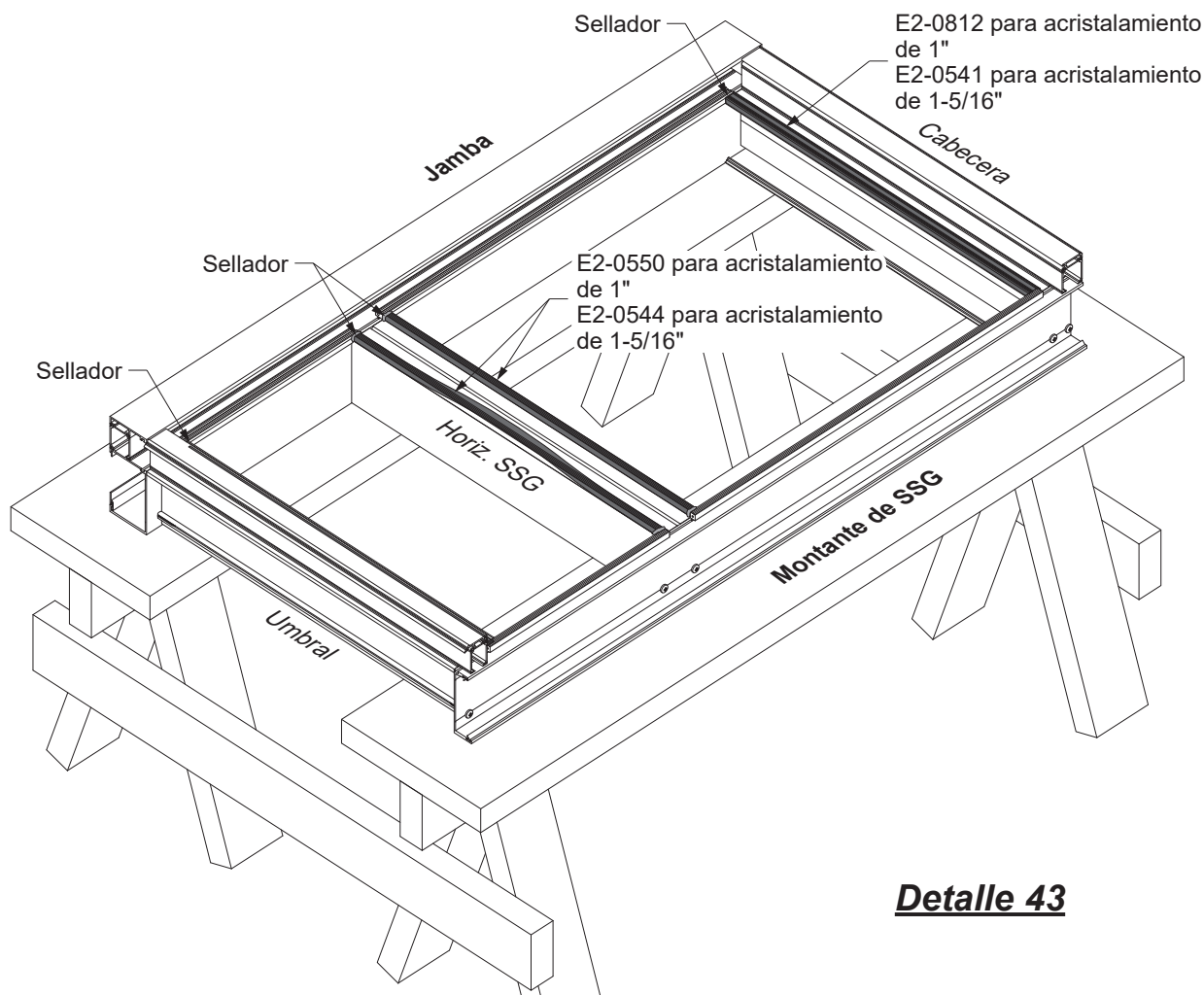
PASO 13 (cont.)

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

A continuación, instale los empaques de acristalamiento horizontales:

- Corte los empaques de acristalamiento horizontales hasta el DLO más (+) 1/4" por cada pie de largo.
- Aplique sellador en cada extremo del empaque de acristalamiento horizontal antes de insertarlo en la regleta.
- Inserte primero el empaque en la regleta de cada extremo; luego, inserte el empaque en el punto medio de la abertura.
- Empuje el empaque hacia el interior de la regleta comenzando por cada extremo y hacia el punto medio.
- Esparza el exceso de sellador en las esquinas del empaque para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Consulte el **Detalle 43**.



Detalle 43

ACRISTALAMIENTO

PASO 14

INSTALACIÓN DE LOS BLOQUES DE CABECERA/LATERALES

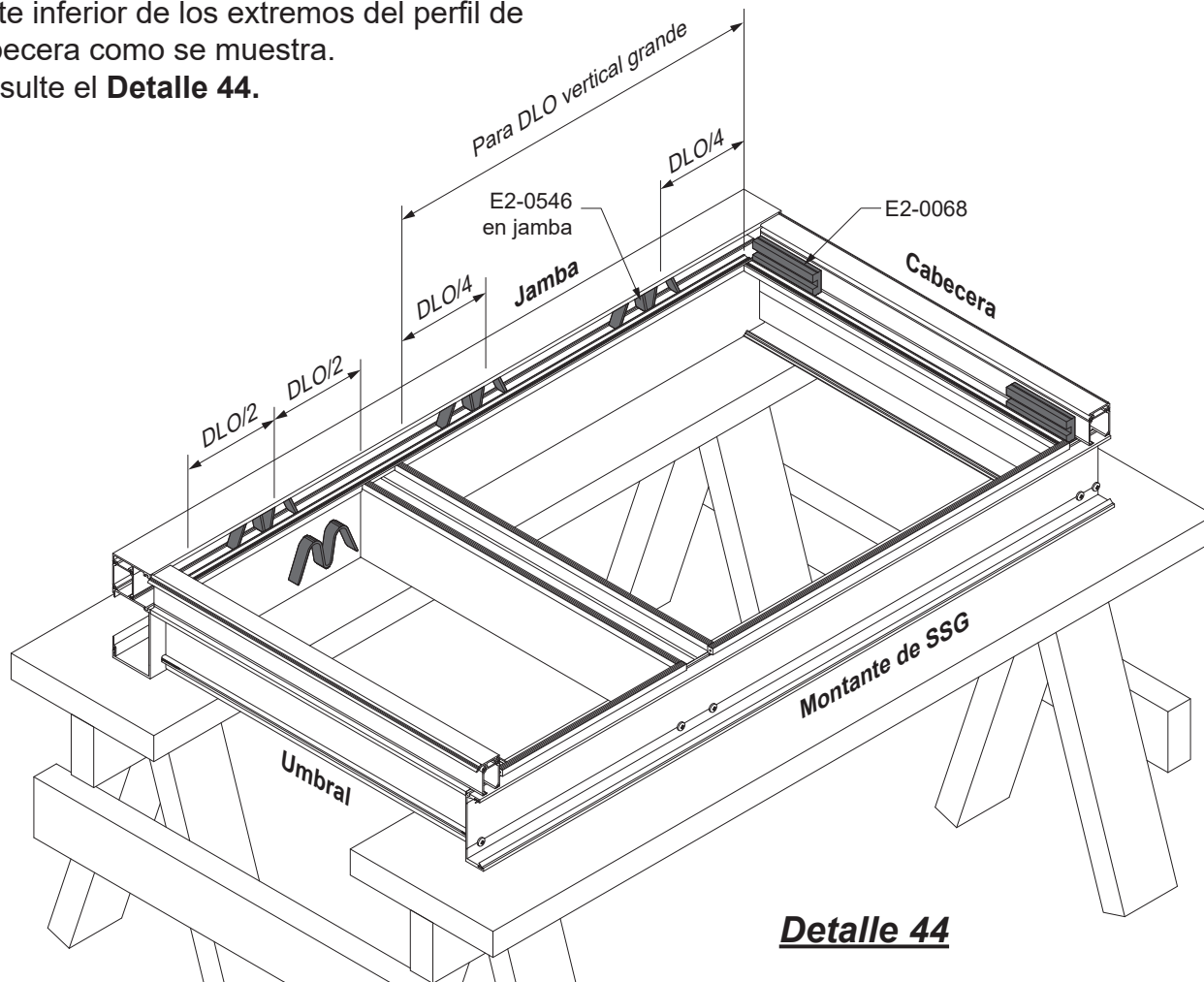
-Consulte la tabla de la derecha para ver los bloques de apoyo, las sillas de los bloques de apoyo, los bloques laterales y los bloques de cabecera.

-Para los montantes de las jambas, agregue también los bloques antidesplazamiento E2-0546 en la cavidad de acristalamiento como se muestra.

-Adhiera los bloques de apoyo E2-0068 a la parte inferior de los extremos del perfil de cabecera como se muestra.

Consulte el **Detalle 44**.

E1-2831		Para acristalamiento de 1"
E1-2833		Para acristalamiento de 1-5/16"
E2-0704PC		Para acristalamiento de 1"
E2-9611S		Para acristalamiento de 1-5/16"
E2-0546		Para jambas
* E2-0068		Para la cabecera y la jamba de la unidad con montante de esquina
E2-0561		Para acristalamiento de 1" en horizontal SSG



Detalle 44

Notas sobre el embalaje/envío de las unidades de jamba:

Si se emban las unidades de forma horizontal, envíelas con el lado de la jamba hacia arriba.

* Los bloques de cabecera no se requieren cuando hay condiciones SSG de dos o más lados.

ACRISTALAMIENTO

PASO 15 INSTALACIÓN DEL VIDRIO

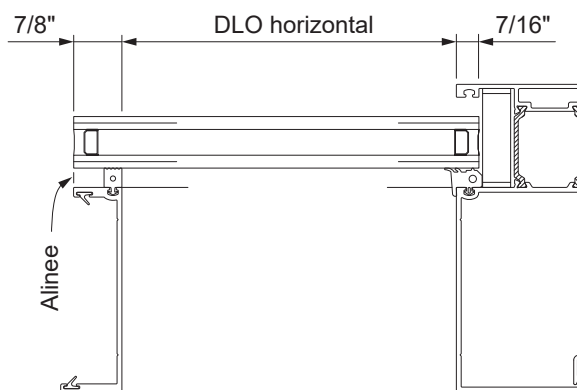
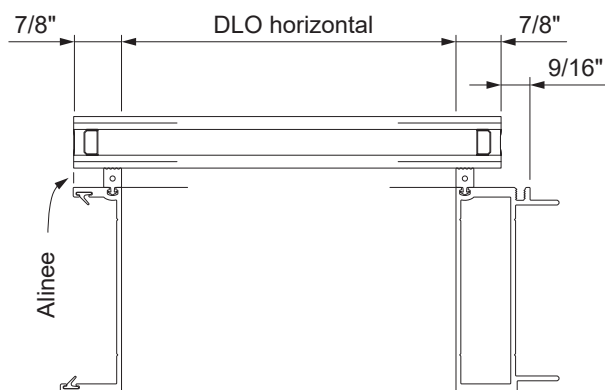
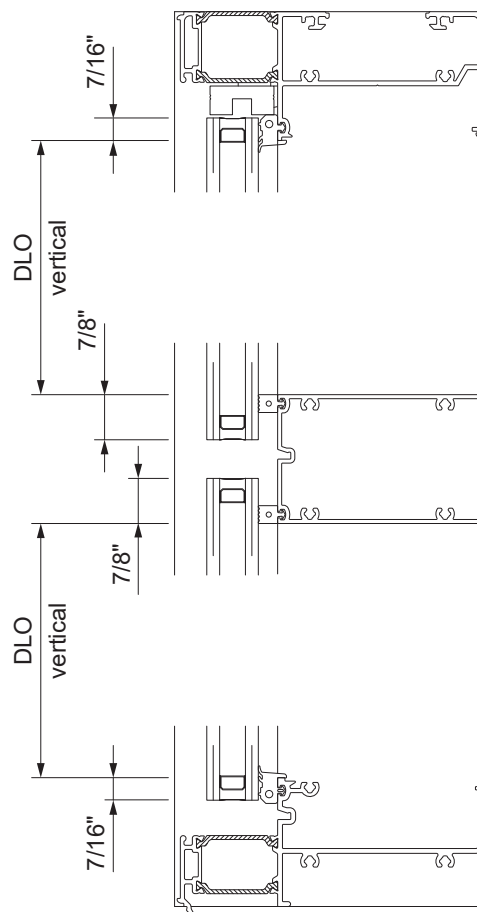
Determine el tamaño del vidrio en función de las condiciones verticales y horizontales ilustradas en el **Detalle 45**.

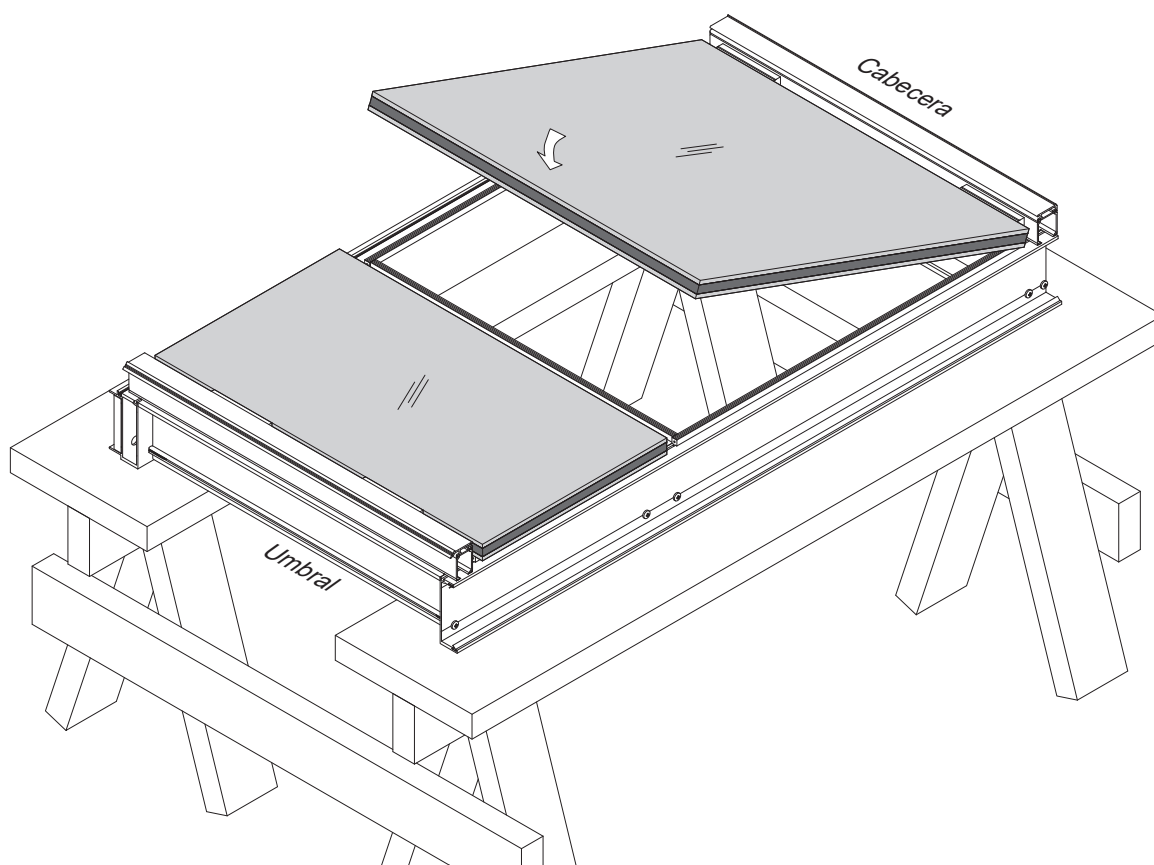
Asegúrese de que la unidad esté en escuadra antes del acristalamiento.

-Instale los paneles de vidrio en las DLO. Coloque los paneles de vidrio y asegúrese de que el vidrio encaje correctamente en todo el perímetro y quede bien ajustado contra los bloques de apoyo. Alinee el borde exterior del vidrio con el borde de la mitad del montante hembra.

Consulte los **Detalles 45, 46 y 47**.

Detalle 45



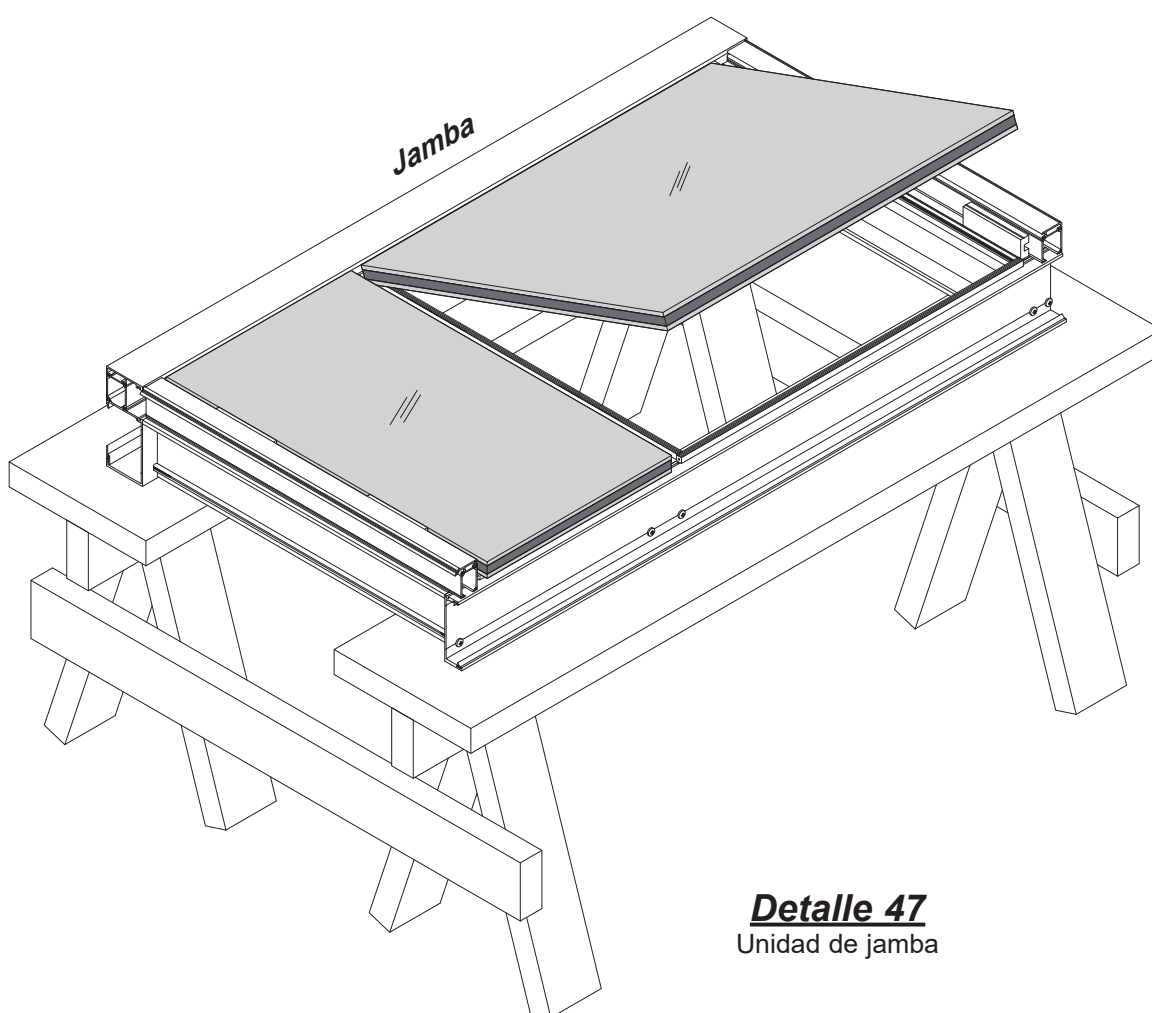
ACRISTALAMIENTO**PASO 15 (cont.)
INSTALACIÓN DEL VIDRIO**

Detalle 46
Unidad de intermedio

ACRISTALAMIENTO

PASO 15 (cont.) INSTALACIÓN DEL VIDRIO

Nota: Por ahora, los horizontales intermedios no pueden tener sillas de bloque de apoyo.



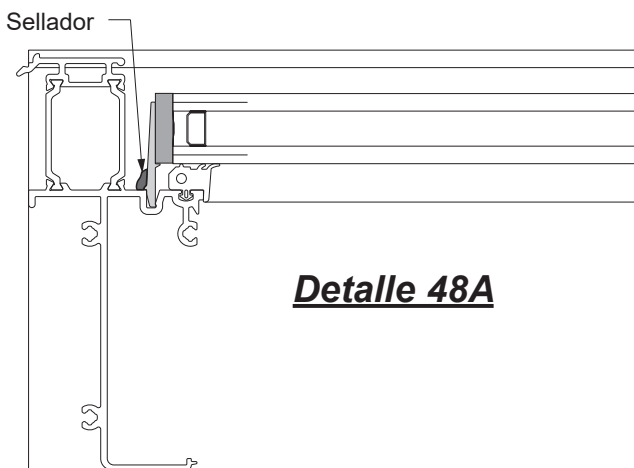
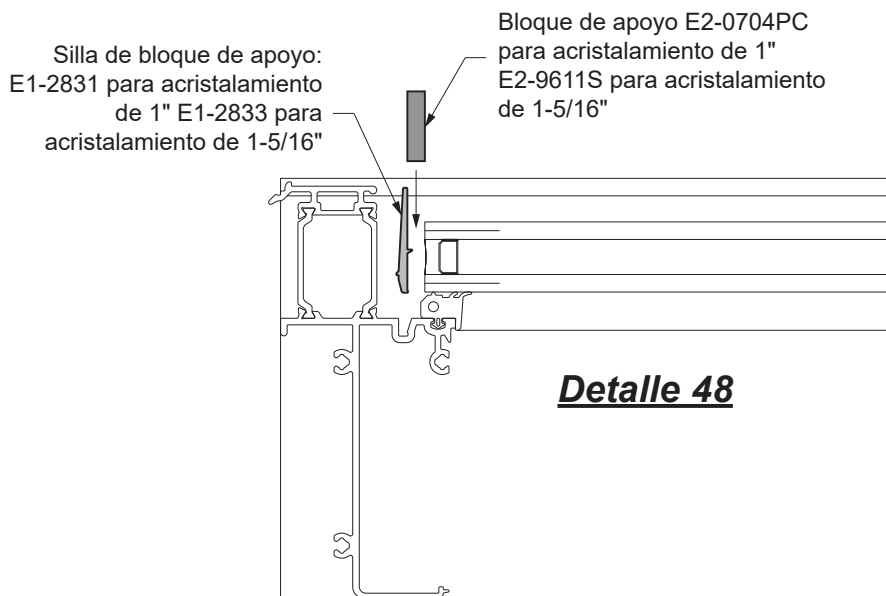
Detalle 47
Unidad de jamba

ACRISTALAMIENTO

PASO 15 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS BLOQUE DE APOYO EN EL UMBRAL

- Aplique los bloques de apoyo y las sillas de bloque de apoyo en las cavidades de acristalamiento para el umbral, como se muestra en el **Detalle 48** a los cuartos de puntos en cada DLO. Por ahora, no coloque las sillas de bloque de apoyo en los horizontales intermedios.
- Adhiera las sillas del bloque de apoyo en su lugar con sellador después de la inserción, como se muestra en el **Detalle 48A**.



- Después de la instalación, asegúrese de que el vidrio en el umbral esté colocado firmemente contra los bloques de apoyo del umbral o los bloques laterales en la jamba o esquina.

ACRISTALAMIENTO

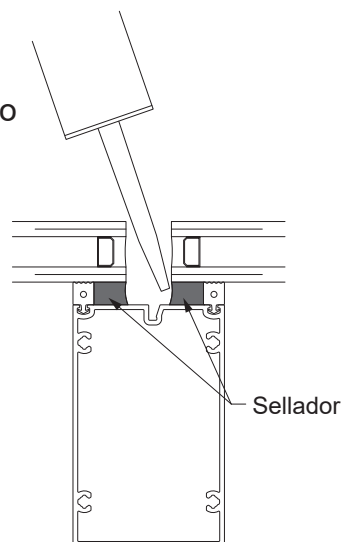
PASO 16

SELLADO DEL VIDRIO AL MARCO

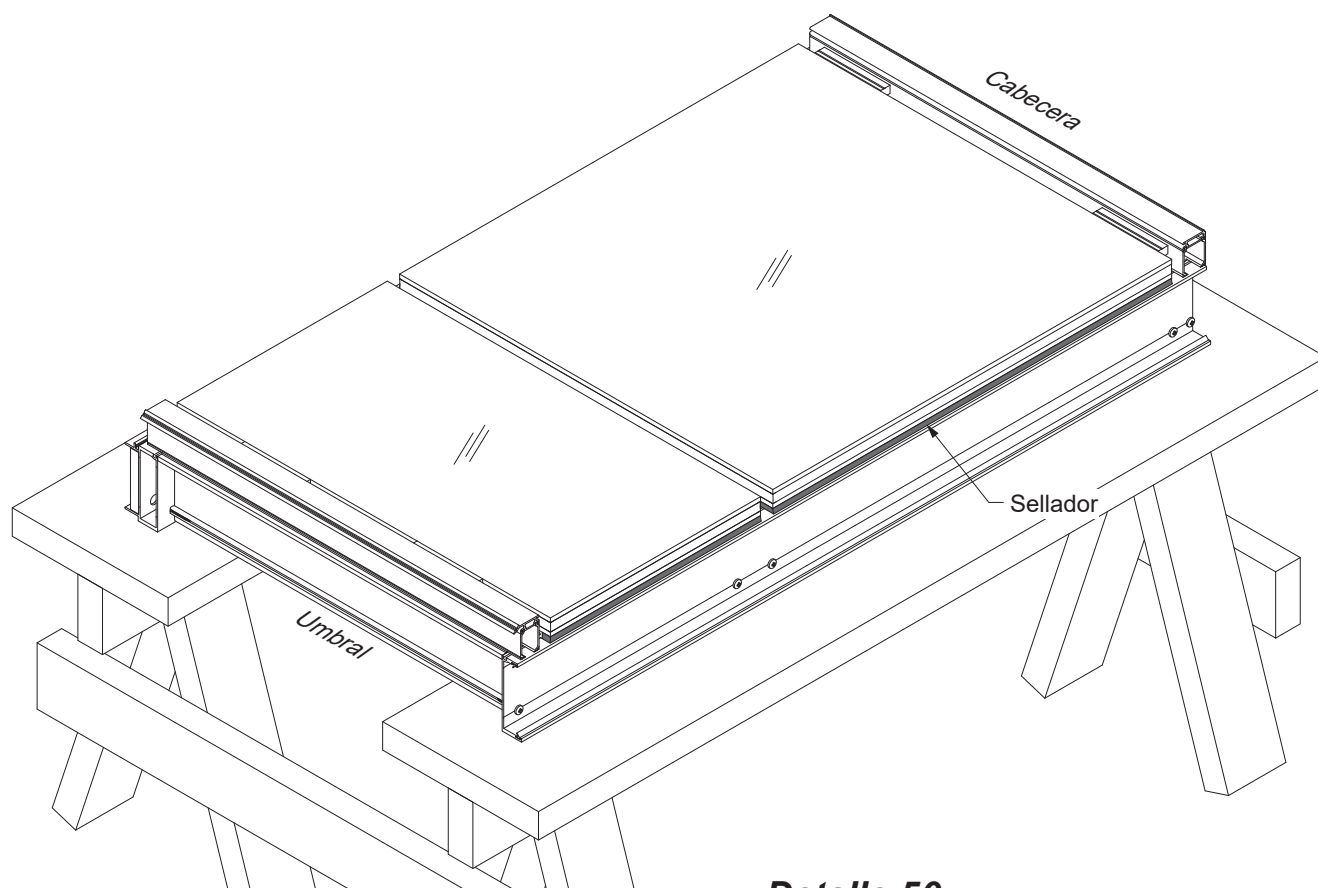
-Aplique el sellador de silicona estructural en el espacio entre el vidrio y el marco, primero en los horizontales SSG intermedios como se muestra en el **Detalle 49**.

-Aplique sellador en el perímetro restante del vidrio, como se muestra en el **Detalle 50**.

Nota: No mueva las unidades hasta que el sellador se haya curado por completo.



Detalle 49



Detalle 50

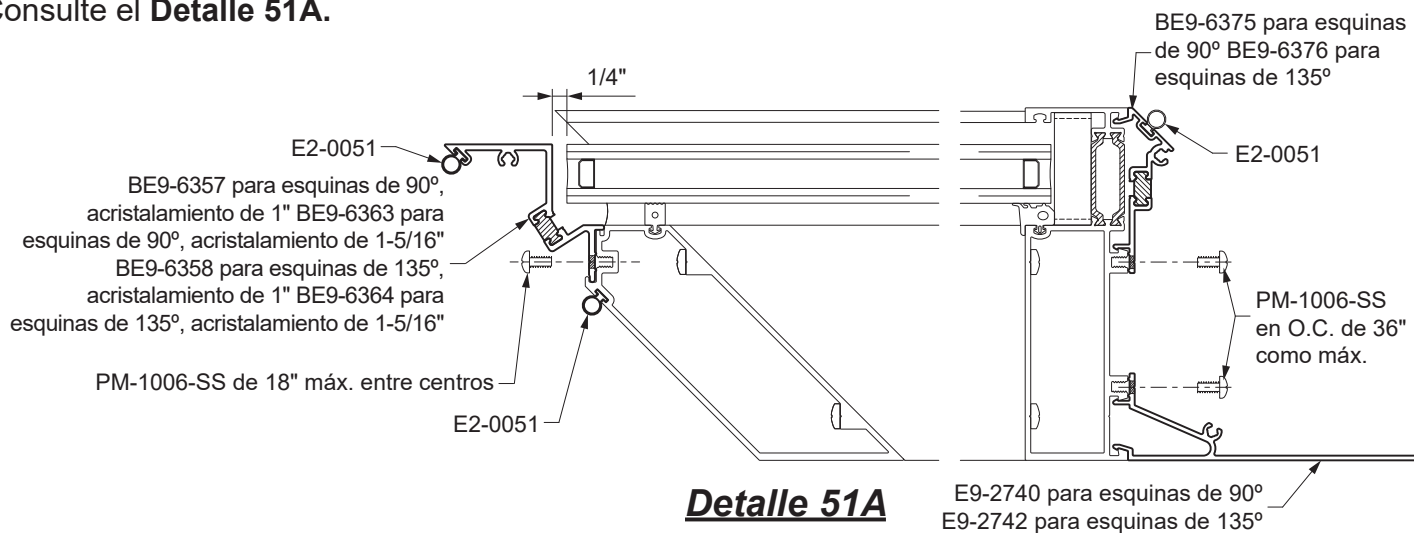
ACRISTALAMIENTO

PASO 17

INSTALACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE ESQUINA

Inmediatamente después de sellar el vidrio en el montante de la esquina, fije los adaptadores de esquina al montante con tornillos PM-1006-SS en los orificios perforados previamente durante la fabricación. También inserte los empaques de bulbo E2-0051, cortadas a la altura de la unidad más 3", en el ensamblaje del montante de esquina, dejando que los extremos sobresalgan en la parte superior e inferior del montante. Aplique pequeñas cantidades de sellador en la parte inferior del empaque de bulbo para adherirlo al montante de esquina de modo que no se deslice durante la instalación de la unidad.

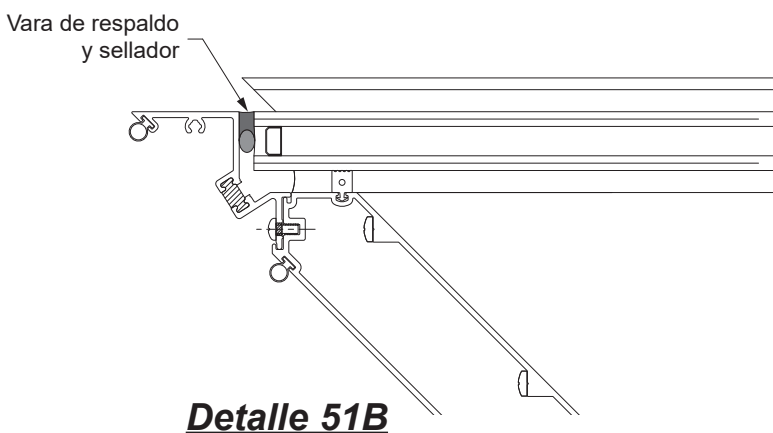
Consulte el **Detalle 51A**.



-Coloque una vara de respaldo entre el vidrio y el adaptador de esquina.

-Aplique y esparza sellador en la junta ubicada entre el vidrio y el adaptador.

Consulte el **Detalle 51B**.

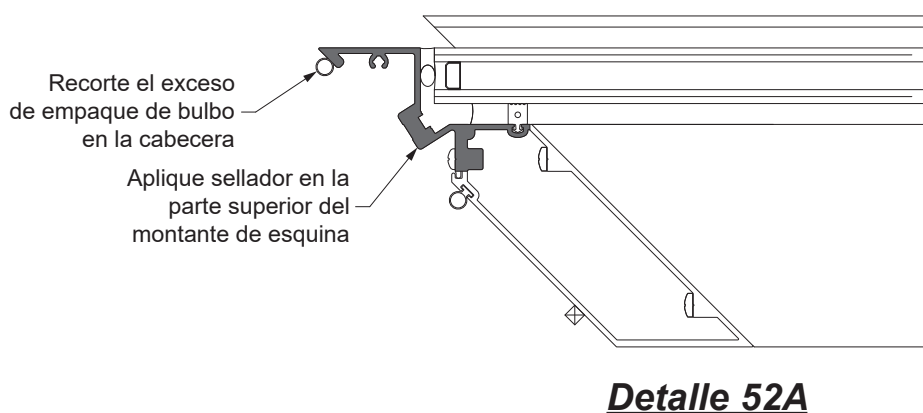


ACRISTALAMIENTO

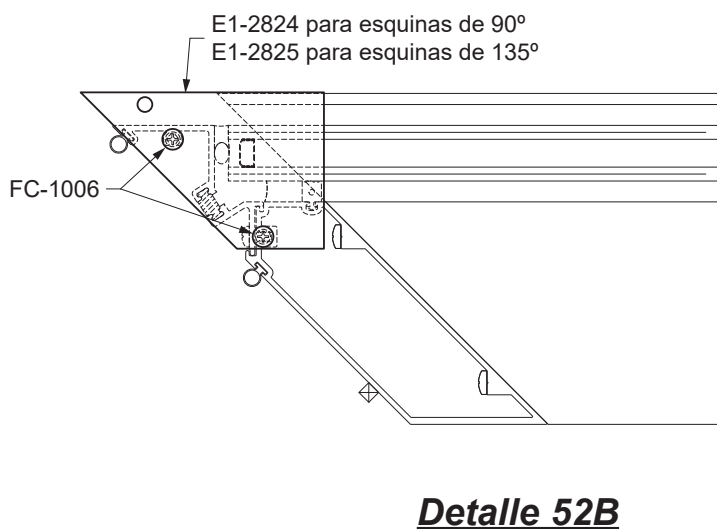
PASO 18

INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE DE ESQUINAS EXTERIORES

- Antes de colocar las tapas de cierre de las esquinas exteriores en la cabecera, recorte el exceso de empaque de bulbo.
- Aplique sellador en la parte superior del montante de esquina, como se muestra en el **Detalle 52A**.



- Fije la tapa de cierre del montante utilizando (2) tornillos FC-1006-SS. Consulte el **Detalle 52B**.



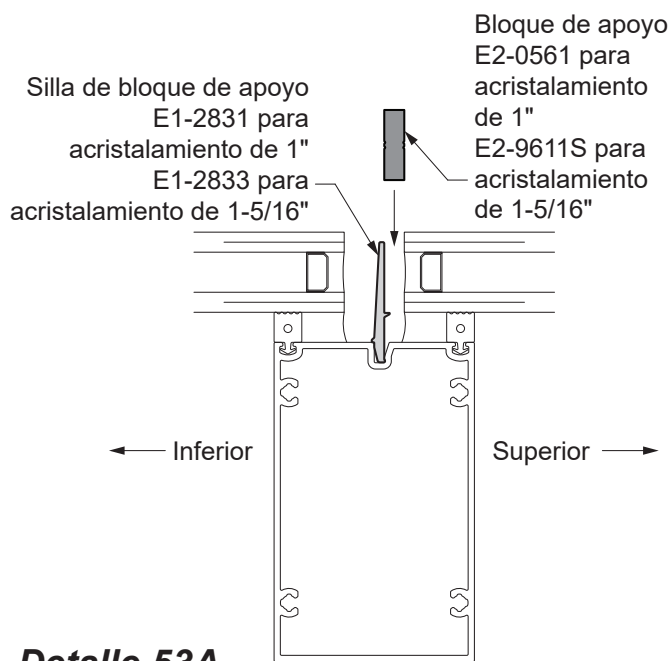
Nota: Los miembros de esquina interiores utilizan cinta de respaldo de espuma E2-0259 como se mostró anteriormente en la **Página 29**.

ACRISTALAMIENTO

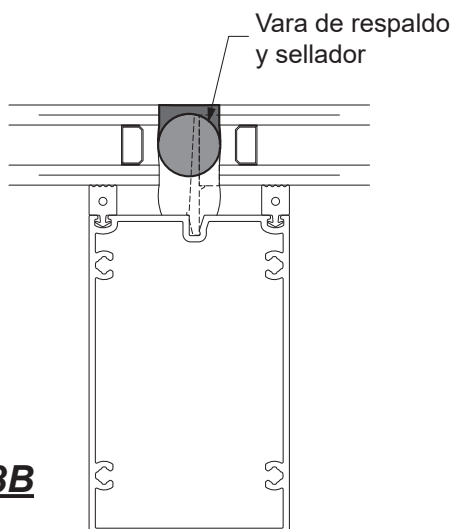
PASO 19

INSTALACIÓN DE LOS BLOQUES DE APOYO PARA LOS HORIZONTALES INTERMEDIOS

- En los horizontales intermedios, inserte en su lugar las sillas de los bloques de apoyo en los cuartos de puntos del DLO horizontal.
- Inserte los bloques de apoyo entre las sillas y el vidrio como se muestra en el **Detalle 53A**.
- Inserte una vara de respaldo en la cavidad horizontal y rellene la cavidad con sellador como se muestra en el **Detalle 53B**.



Detalle 53A



Detalle 53B

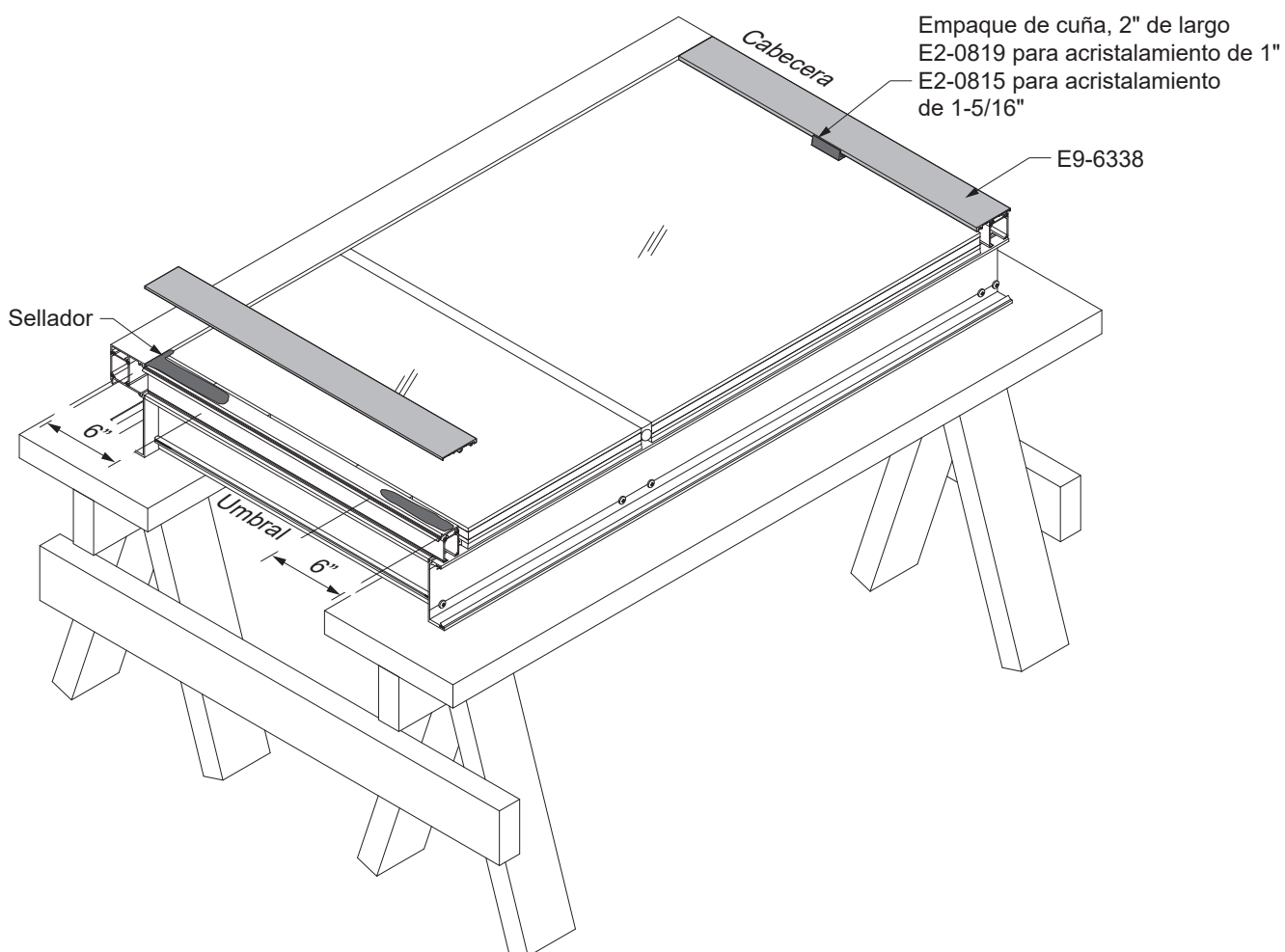
ACRISTALAMIENTO

PASO 20

INSTALACIÓN DE LOS TOPES DE VIDRIO (PARA UNIDADES DE JAMBA)

- Aplique 6" de sellador en los extremos de los horizontales capturados donde se colocarán los topes de vidrio exteriores. En el montante de la jamba, selle los horizontales contra el montante de la jamba.
- Ubique los tope de vidrio E9-6338 en su lugar en la cabecera y el umbral. Inserte una sección de 2" de largo del empaque de cuña para sujetar temporalmente el vidrio en su lugar.

Consulte el **Detalle 54**.



Detalle 54

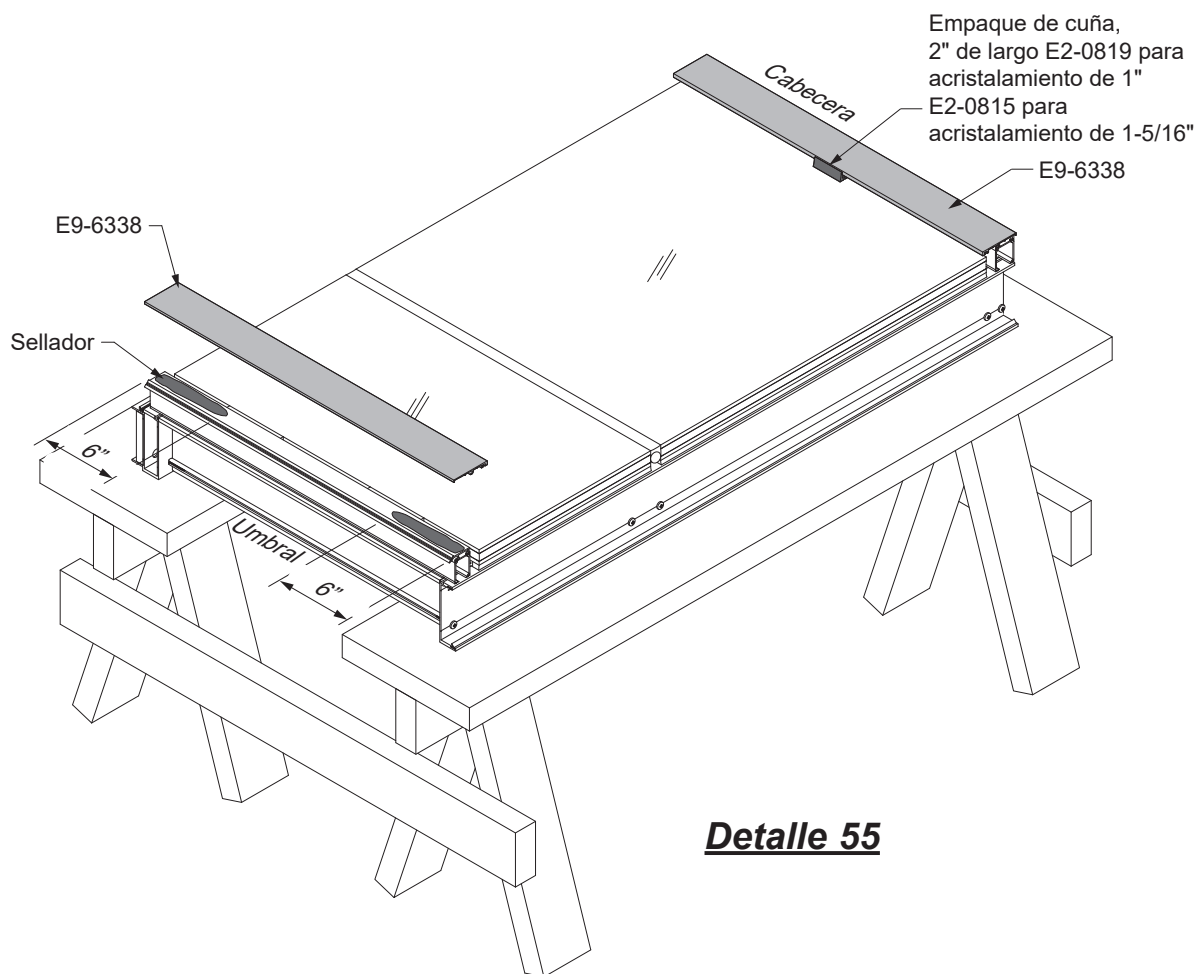
ACRISTALAMIENTO

PASO 20 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS TOPES DE VIDRIO (PARA UNIDADES DE INTERMEDIOS)

-La instalación de los topes de vidrio exteriores es similar a la de la unidad de jamba, excepto que el tope de vidrio se centra en el DLO horizontal y no se aplica sellador en las jambas.

Consulte el **Detalle 55**.



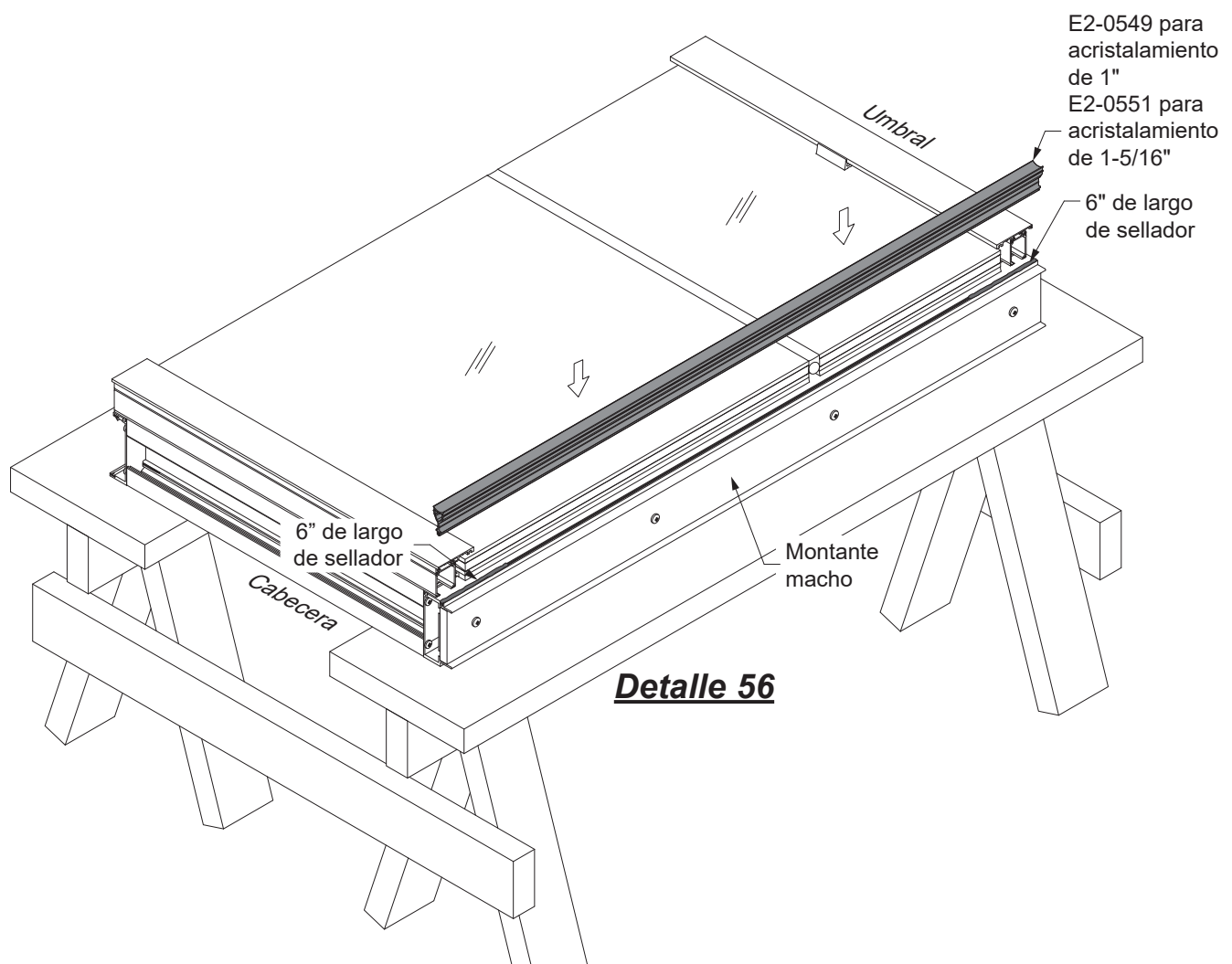
Detalle 55

ACRISTALAMIENTO

PASO 21

INSTALACIÓN DEL EMPAQUE HERMÉTICO SSG

-Corte el empaque hermético SSG a la altura del marco. Aplique sellador 6" de largo de en la parte superior e inferior del montante macho donde el empaque se acopla a él como se muestra a continuación en el **Detalle 56**. Inserte el empaque en el montante.

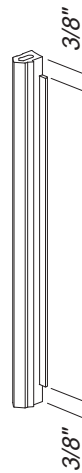


ACRISTALAMIENTO

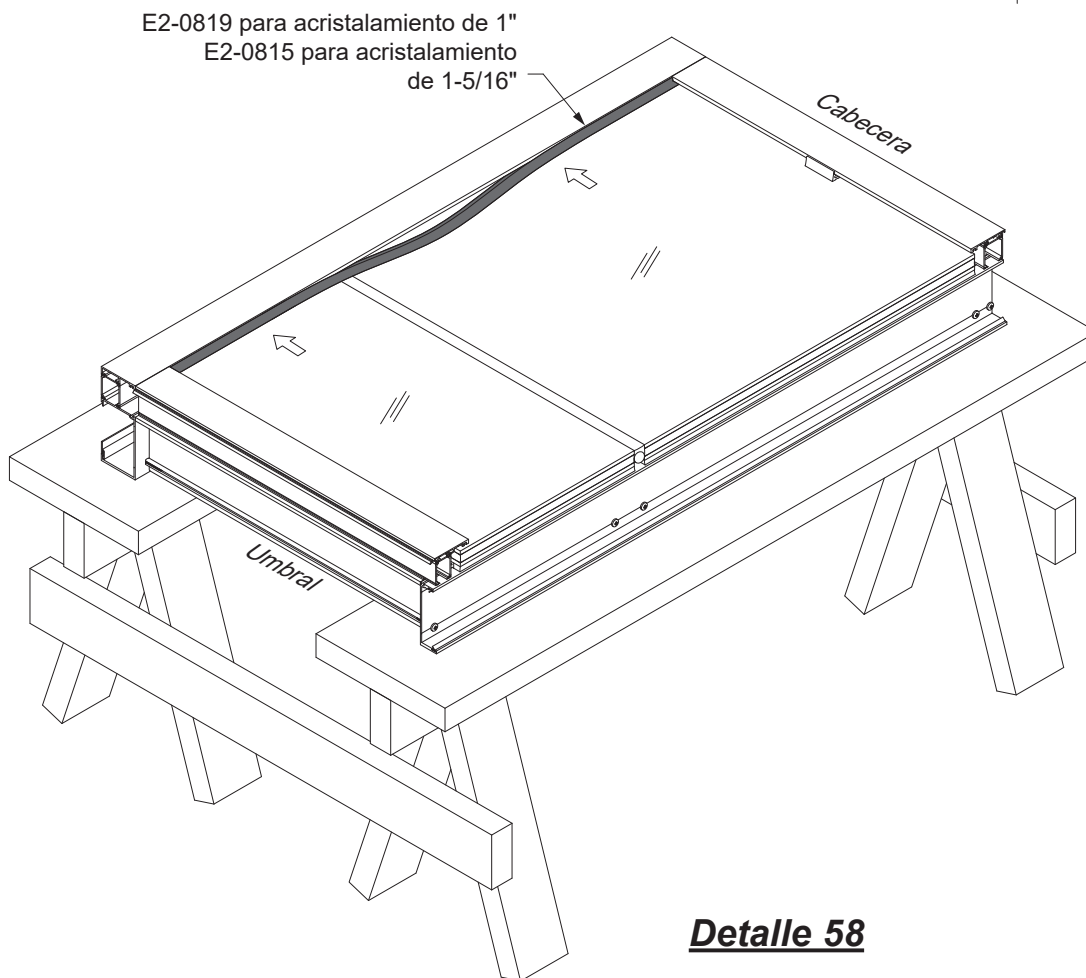
PASO 22 (cont.)

INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CUÑA VERTICAL (PARA LA UNIDAD DE JAMBA)

- Corte el empaque de cuña a la altura del marco menos (-) 3-3/4".
- Haga una muesca en el extremo del empaque a 3/8", como se muestra en el **Detalle 57**.
- Inserte el empaque en la cavidad de acristalamiento exterior de la jamba, comenzando por los extremos y avanzando hacia el punto medio, como se muestra en el **Detalle 58**.



Detalle 57



Detalle 58

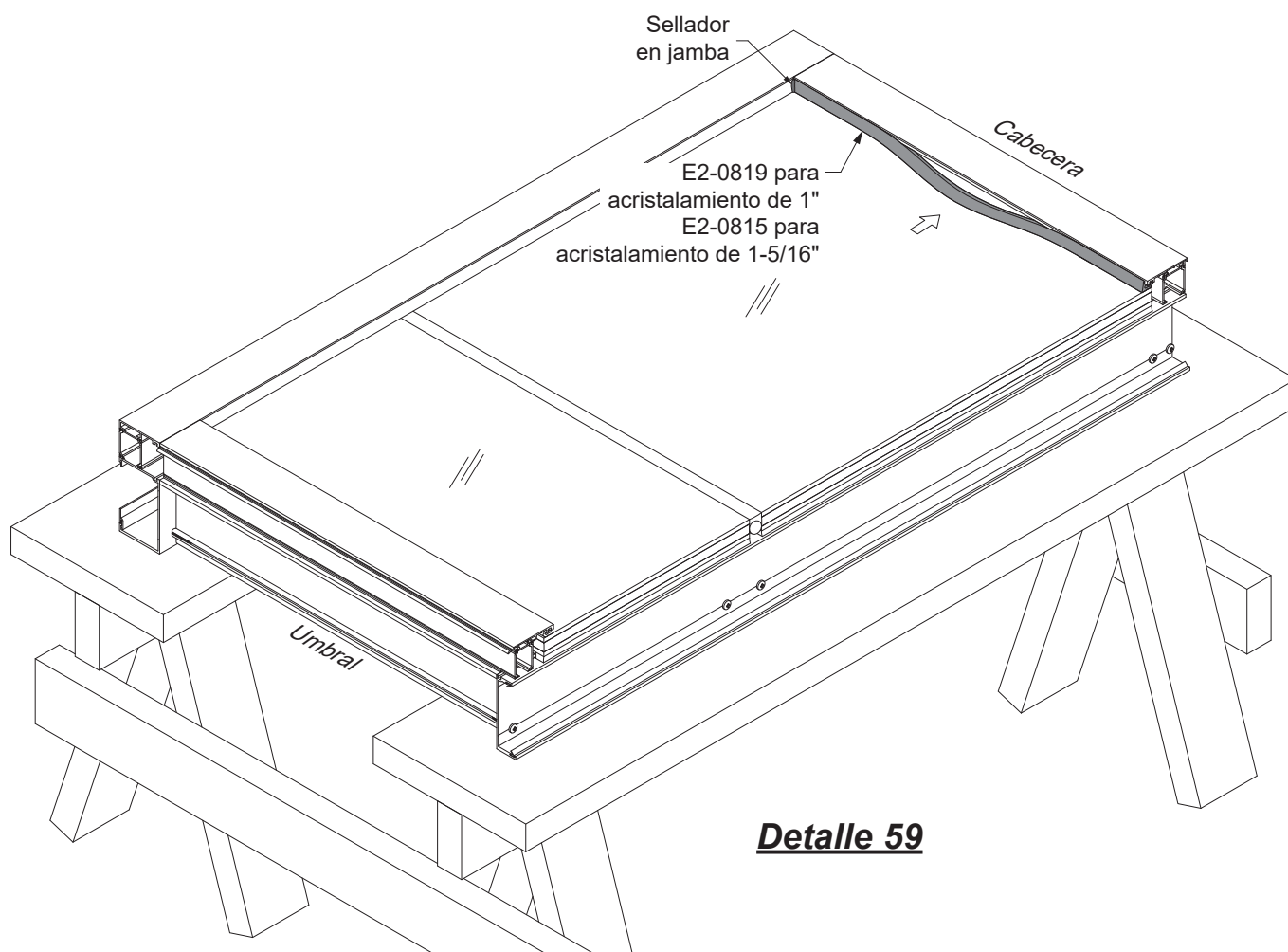
ACRISTALAMIENTO

PASO 22 (cont.)

INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CUÑA HORIZONTAL

- Corte el empaque de cuña a la longitud de los topes del vidrio.
- Para unidades de jamba, aplique sellador en el extremo del empaque de cuña donde se une con el empaque vertical.
- Inserte el empaque de cuña en la cavidad de acristalamiento exterior, centrado en las unidades de intermedios y ajustado contra el empaque de la jamba en las unidades de jamba.

Consulte el **Detalle 59**.



Detalle 59

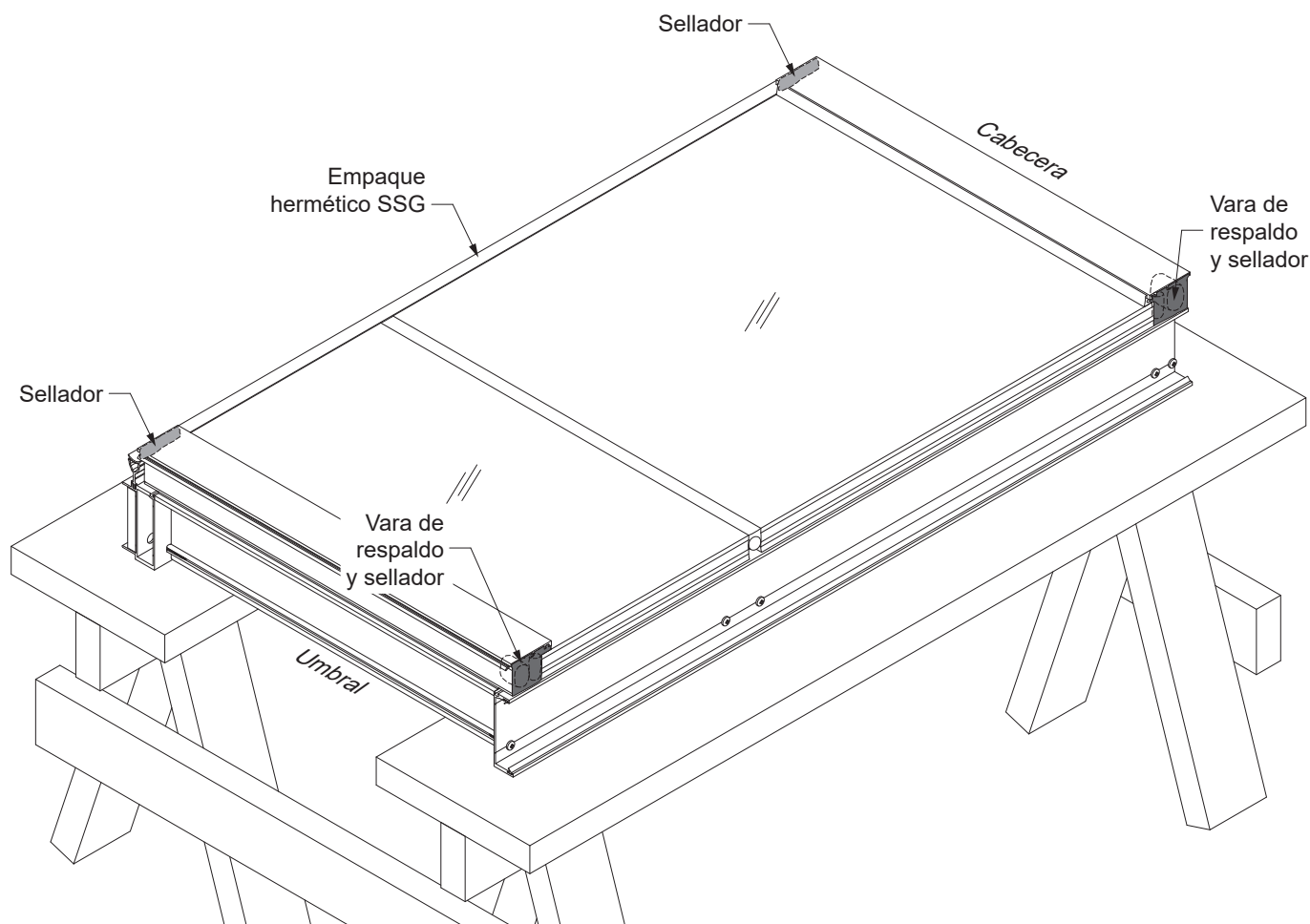
ACRISTALAMIENTO

PASO 23

SELLADO DE LAS CAVIDADES HORIZONTALES A LA VISTA

-Rellene las cavidades de acristalamiento de la cabecera y el umbral en cada montante SSG con varas de respaldo y sellador, asegurándose de que las cavidades a la vista en la cabecera y el umbral estén selladas. En los montantes con el empaque hermético SSG, selle los topes de vidrio exteriores en la cabecera y el umbral al empaque hermético.

Consulte el **Detalle 60**.



Detalle 60

ACRISTALAMIENTO

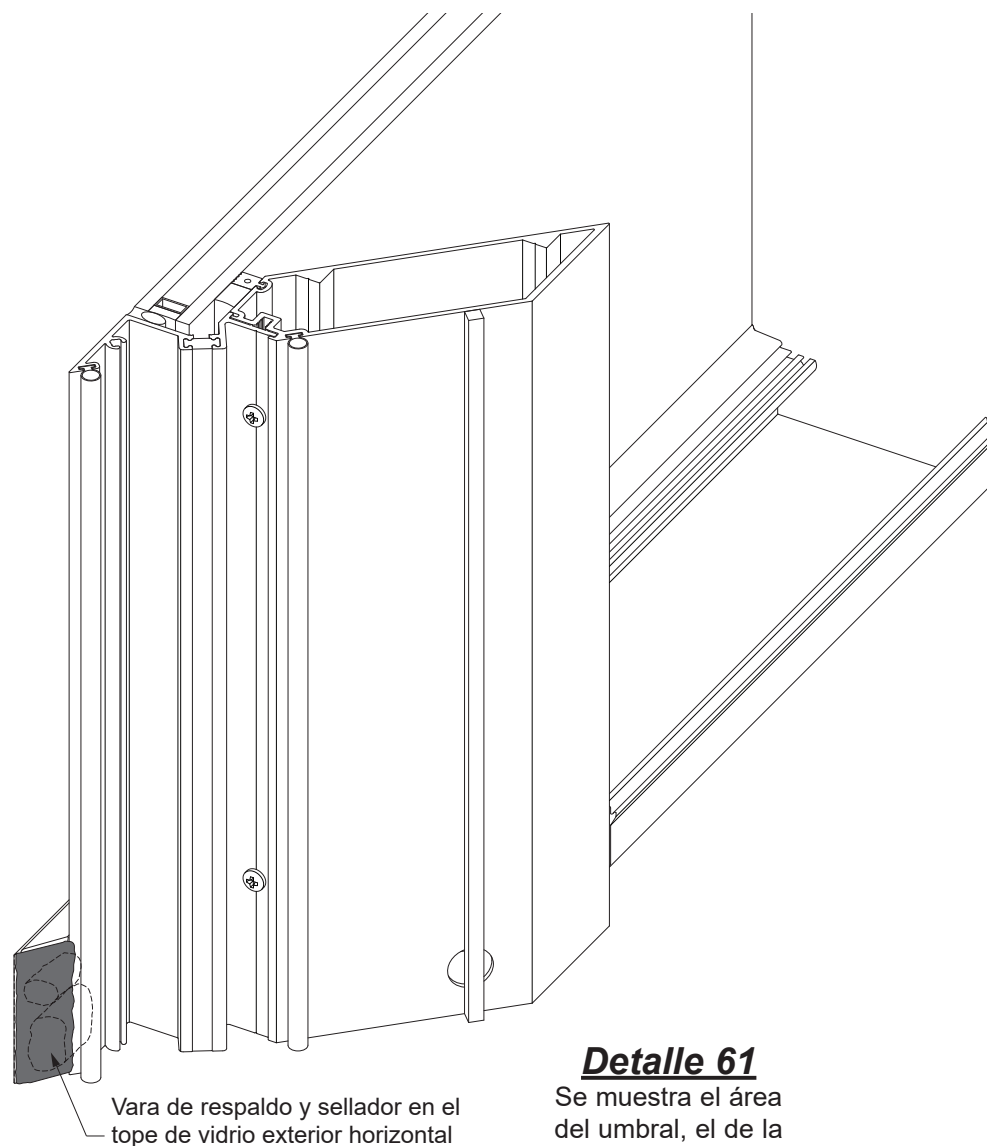
PASO 23A

SELLADO DE LAS CAVIDADES HORIZONTALES A LA VISTA EN LAS ESQUINAS SSG

-Aplique sellador al extremo cortado a inglete de los topes de vidrio exteriores del horizontal en el montante de la esquina para cubrir los bordes con acabado de fábrica.

Consulte el **Detalle 61**.

Nota: Las superficies de las juntas deben estar limpias.



Detalle 61

Se muestra el área del umbral, el de la cabecera es similar

INSTALACIÓN DEL MARCO

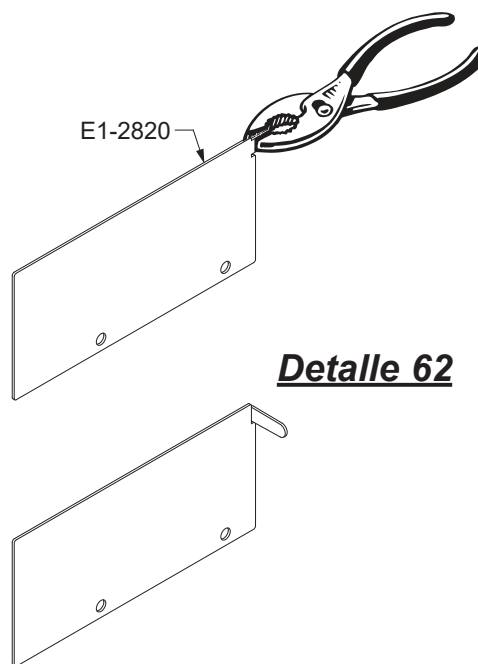
PASO 24

INSTALACIÓN DE PLATINAS DE TOPE DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

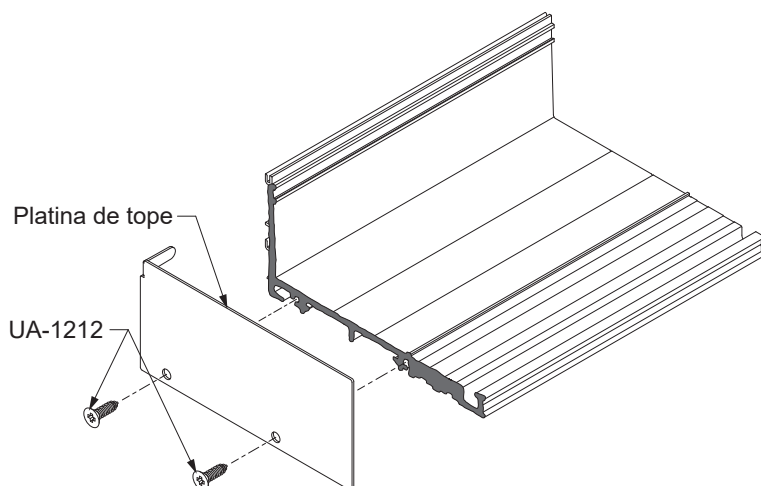
-Doble la pestaña de la platina de tope 90 grados hacia la izquierda o hacia la derecha para adaptar la platina de tope al extremo izquierdo o derecho del tapajuntas.

Consulte el **Detalle 62**.

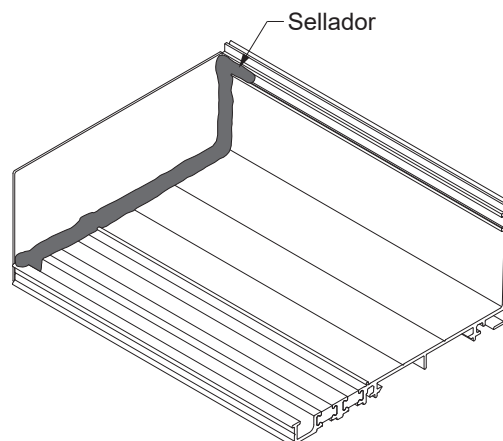
- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en el extremo del tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 63**.
- Deslice la pestaña en la parte superior del tapajuntas de umbral.
- Golpee la pestaña en su lugar con una herramienta pequeña hasta que la platina de tope quede ajustada contra el extremo del tapajuntas.
- Fije la platina de tope al tapajuntas de umbral con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y seguido por el frente como se muestra en el **Detalle 63**.
- Aplique sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y el tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 64**.



Detalle 62



Detalle 63



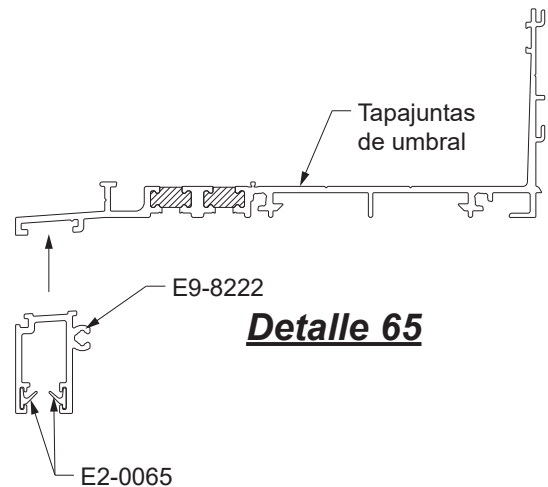
Detalle 64

INSTALACIÓN DEL MARCO

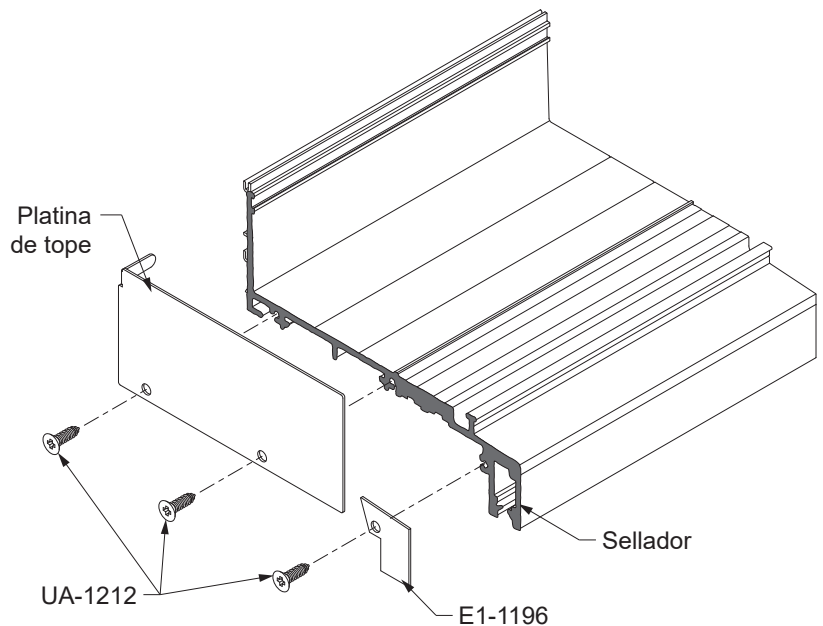
PASO 24A

INSTALACIÓN DE LAS PLATINAS DE TOPE DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL PARA LA CUBIERTA DEL BORDE DE LA LOSA

- Los tapajuntas de umbral con cubiertas de los bordes de la losa requerirán que se fije un adaptador de la placa de aluminio E9-8222 antes de la instalación en obra.
- Corte (2) empaques herméticos E2-0065 al largo del adaptador de placa más (+) 12". Esto tendrá en cuenta la contracción.
- Inserte los empaques herméticos en las regletas del adaptador, dejando 6" a cada lado y con la lengüeta hacia arriba, como se muestra en **Detalle 65**.
- Deslice el adaptador para el borde de la losa sobre el tapajuntas de umbral.
- La instalación de la platina de tope E1-1196 es la misma que se ilustra en la página anterior, excepto que el extremo del adaptador para el borde de losa instalado también requerirá sellador.
- Fije una tapa de cierre E1-1196 al ensamblaje del borde de la losa utilizando un tornillo UA-1212 adicional.



Consulte el **Detalle 66**.



Detalle 66

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 25

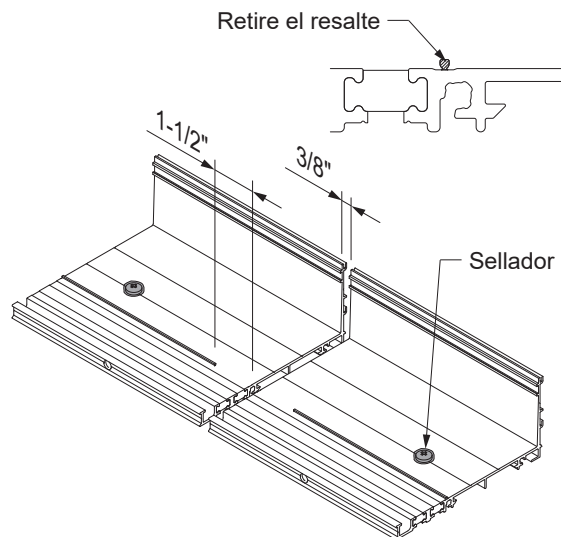
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL BE9-2729

- Instale el tapajuntas de umbral con un espacio de cuña mínimo de 3/8" por debajo. El tapajuntas de umbral debe instalarse nivelado.
- Ancle el tapajuntas de umbral a la estructura a un máximo de 4" de cada extremo y, luego, de 18" a 24" en el centro o de acuerdo con los cálculos del ingeniero profesional.
- Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de todos los anclajes y los tornillos.

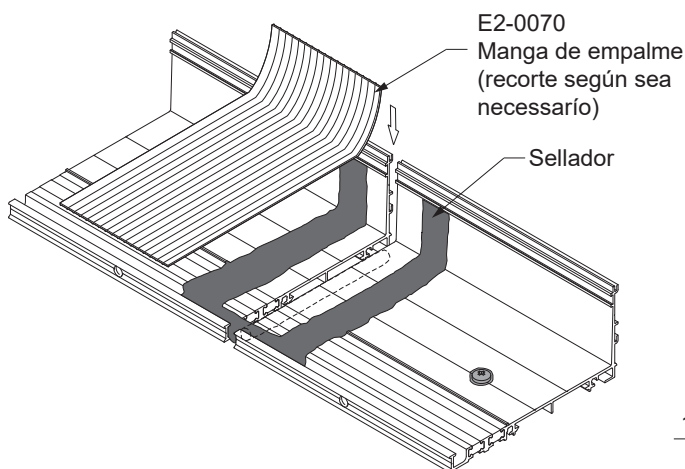
PASO 26

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DEL UMBRAL

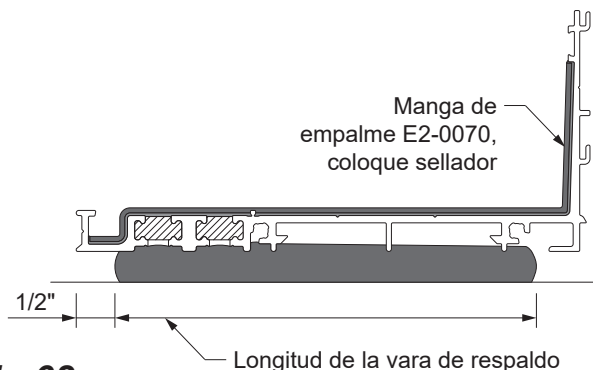
- Retire el resalte con un cincel o alicates en ambos lados de la unión por empalme a 1-1/2", como se muestra en el **Detalle 67**.
- Después de que el tapajuntas de umbral se haya calzado y anclado en la estructura de la edificación, inserte una vara de respaldo pequeña debajo del tapajuntas del umbral, como se muestra en el **Detalle 68**.
- Coloque la manga de empalme de silicona contra la pared trasera debajo de la ranura.
- Doble la manga de empalme de silicona en la parte delantera del canal como se muestra. Marque, y corte la manga en esta posición.
- Limpie el tapajuntas de umbral y la manga de empalme de silicona con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Selle el tapajuntas en el lugar del empalme como se muestra en el **Detalle 68**, antes de colocar el tapajuntas. Coloque la manga de empalme de silicona en el sellador.
- Esparza sellador firmemente como se muestra en el **Detalle 68**, apretando la hoja hasta que quede plana con un rodillo.



Detalle 67



Detalle 68

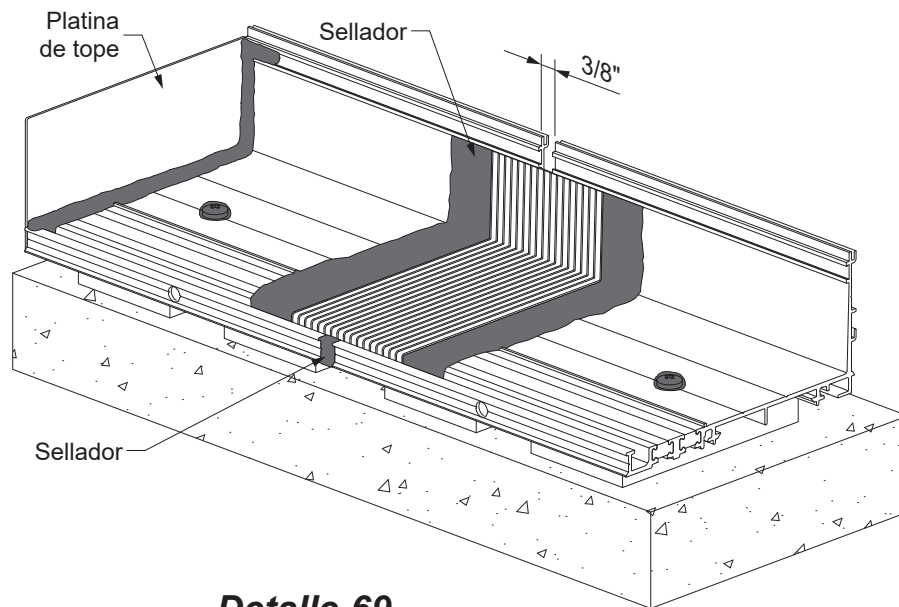


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 26 (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DEL UMBRAL

-Selle completamente la pequeña junta directamente frente a la manga de empalme de silicona como se muestra en el **Detalle 69**.



Detalle 69

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27

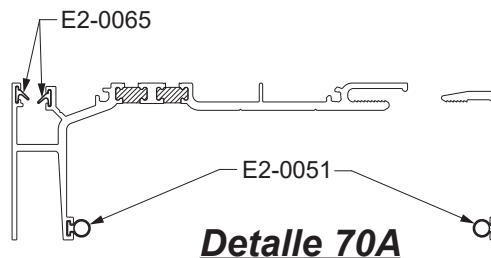
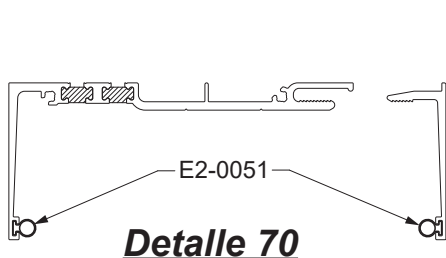
INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

Las cubiertas para el borde de la losa se instalan desde la cabecera del nivel más bajo hacia arriba. Primero se instalan los receptores para cabecera; luego, las placas del borde de la losa y, a continuación, los tapajuntas de umbral BE9-6330 con los adaptadores para el borde de losa E9-8222.

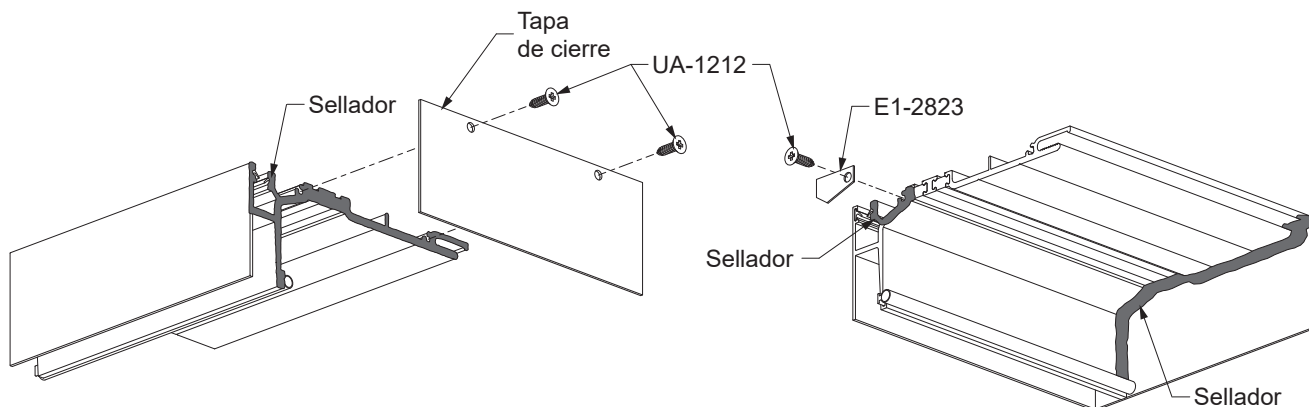
PASO 27A

INSTALACIÓN DE LOS EMPAQUES HERMÉTICOS Y LAS PLATINAS DE TOPE DEL RECEPTOR PARA CABECERA

- Corte el empaque hermético E2-0051 al largo del receptor para cabecera más 3/16" en cada extremo para la unión por empalme e insértelo en su regleta tanto para el receptor como para la tapa a presión como se muestra en los **Detalles 70 y 70A**.
- Corte los empaques herméticos de los bordes de la losa E2-0065 al largo del receptor para cabecera. Inserte los empaques en las regletas del borde de la losa con la lengüeta hacia abajo, como se muestra en el **Detalle 70A**.



- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en la parte inferior del receptor para cabecera, como se muestra en el **Detalle 71**.
- Fije la platina de tope al receptor para cabecera con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y siguiendo por el frente.
- Aplique sellador a lo largo de la junta entre la el receptor de cabecera y la platina de tope como se muestra en el **Detalle 71**.
- Pegue con cinta adhesiva las esquinas superiores para mantener la tapa de cierre en su lugar hasta que se cure el sellador.



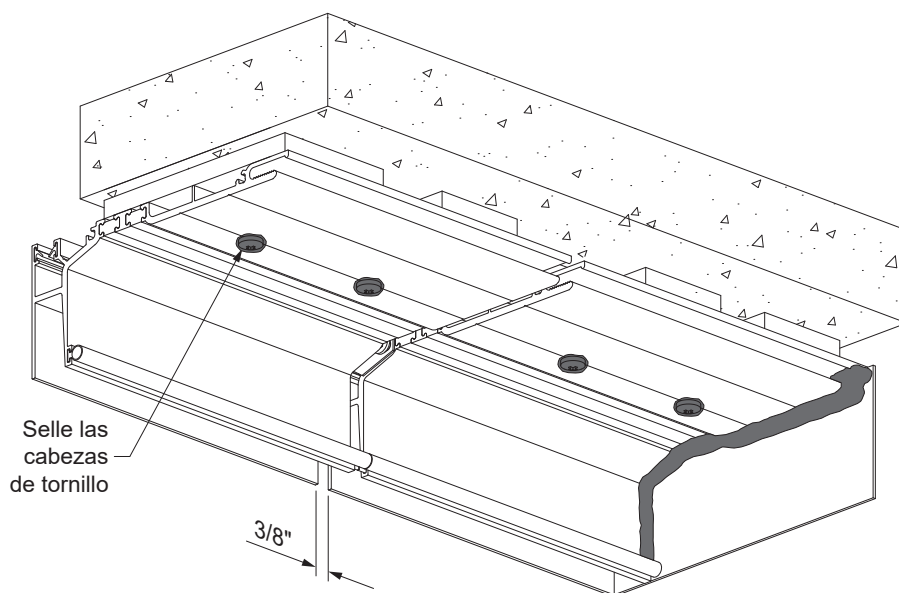
Detalle 71

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27B

INSTALACIÓN DE RECEPTORES PARA CABECERA

- Comenzando por la altura de abertura más pequeña, instale el receptor para cabecera con una cuña de 1/2" como mínimo debajo. El receptor para cabecera debe instalarse nivelado.
- Ancle el receptor para cabecera a la estructura de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en las cabezas de todos los tornillos, como se muestra en el **Detalle 72**.



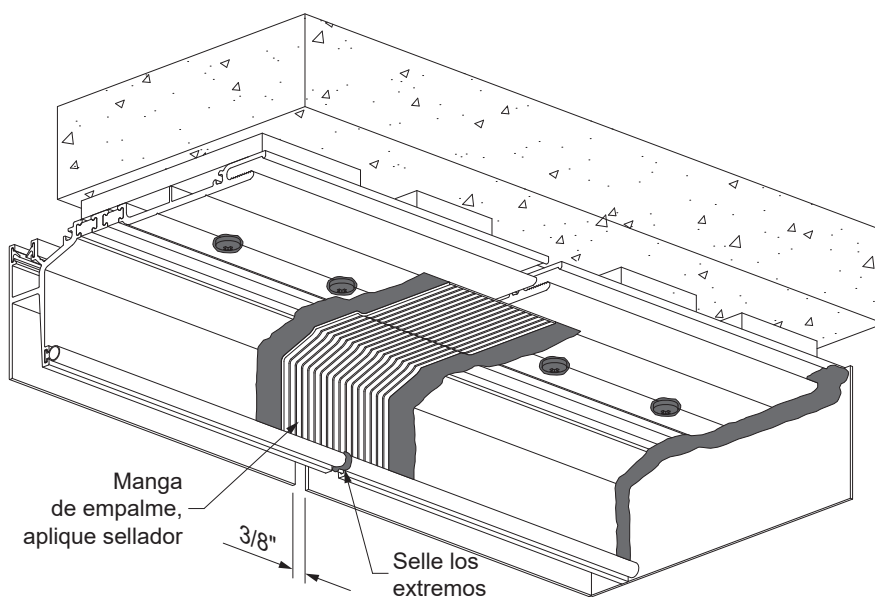
Detalle 72

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27B (cont.)

INSTALACIÓN DE RECEPTORES PARA CABECERA

- Antes de instalar la manga de empalme de silicona, limpie el receptor para cabecera y la manga de empalme con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Coloque la manga de empalme E2-0070 contra la pared frontal dentro del receptor para cabecera, fijándola con sellador en el centro de la unión por empalme como se muestra en el **Detalle 73**. Recorte según sea necesario para que encaje.
- Esparza el sellador. Utilice un rodillo para presionar la lámina con firmeza contra el receptor.
- Selle los extremos del empaque E2-0051 en el empalme.



Detalle 73

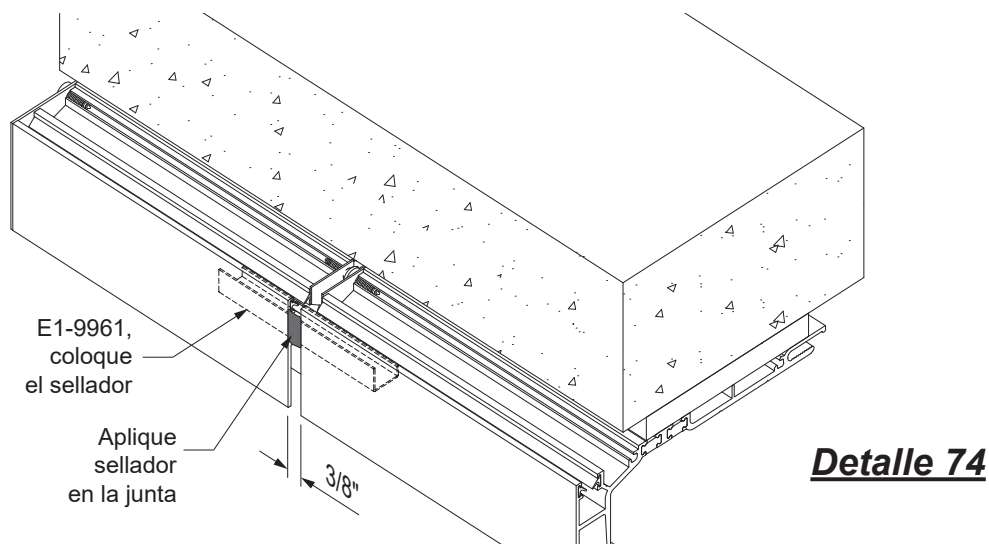
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27B (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME EN RECEPTORES PARA CABECERA

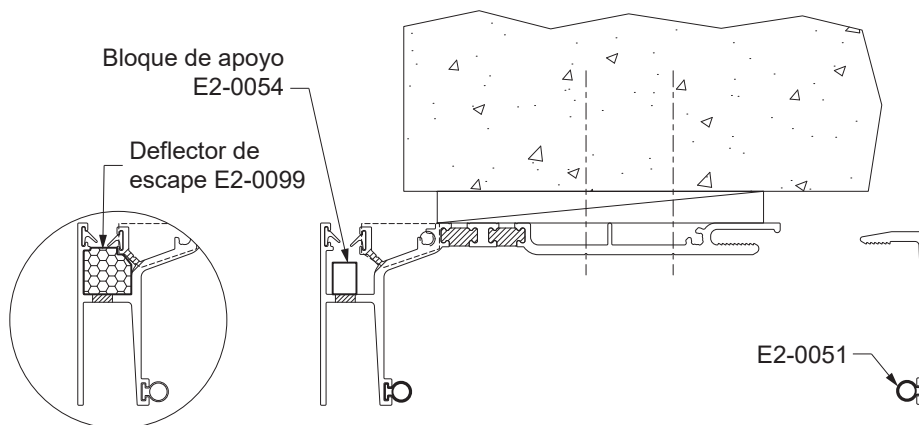
-En la junta exterior del receptor para cabecera, coloque una manga de empalme E1-9961 en el centro de la unión por empalme. Coloque la manga de empalme en el sellador, de forma similar al procedimiento descrito anteriormente para la parte inferior del receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 74**.



- Inserte bloques de apoyo E2-0054 a 1/4 de puntos de la placa de aluminio.
- Instale un deflector de escape, E2-0099, sobre la ubicación de cada orificio de escape.
- No instale la tapa a presión todavía.

Consulte el **Detalle 75**.



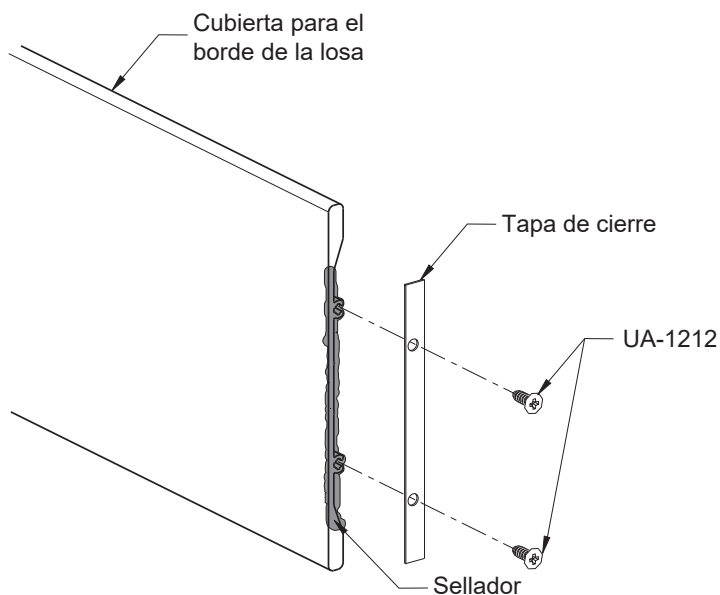
Detalle 75

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27C

ENSAMBLAJE DE LAS PLACAS DE CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Limpie los extremos de la cubierta para el borde de la losa y las áreas de fijación de las tapas de cierre con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique y esparza sellador en cada extremo de la cubierta para el borde de la losa antes de colocar las tapas de cierre.
- Fije las tapas de cierre a cada extremo de la cubierta para el borde de la losa utilizando (2) tornillos UA-1212.
- Esparza el sellador en las juntas horizontales del montante, y limpie todo el sobrante.



Consulte el **Detalle 76**.

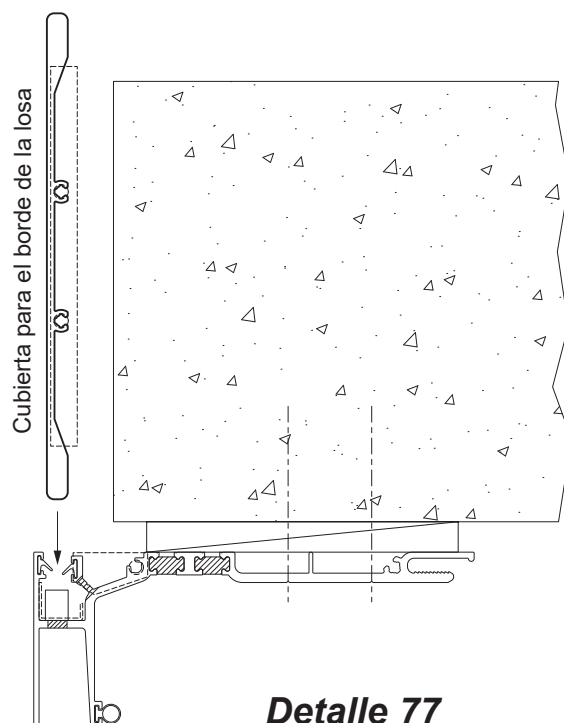
Detalle 76

PASO 27D

INSTALACIÓN DE LA PLACA DE CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Deslice la placa de cubierta para el borde de la losa en el receptáculo del receptor para cabecera y asíéntela sobre los bloques de apoyo.
- Asegúrese de dejar una junta de 3/8" entre las placas para tramos de más de 24'-0".

Consulte el **Detalle 77**.



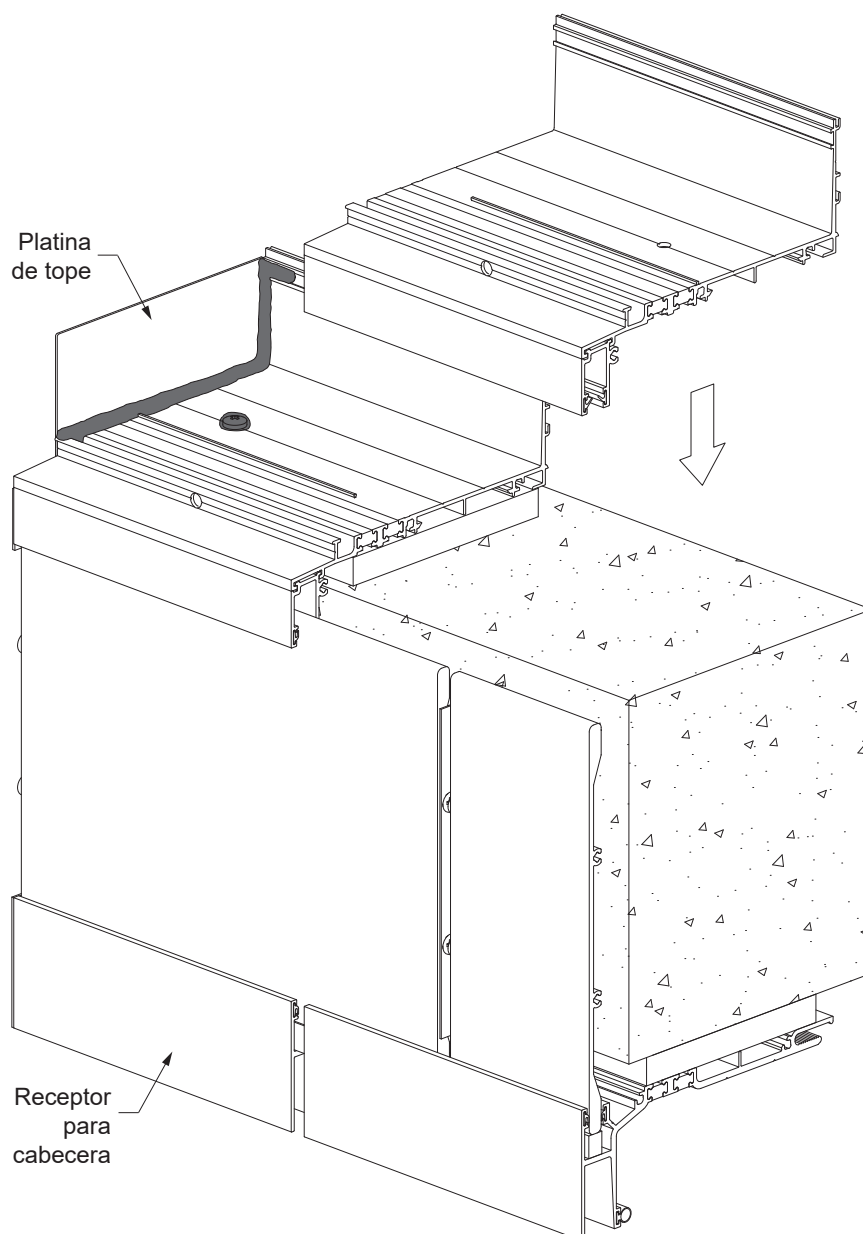
Detalle 77

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27E

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN EL BORDE DE LA LOSA

- Instale el ensamblaje del tapajuntas de umbral sobre el sustrato, con un espacio mínimo de cuña de 1/2", encaje las placas de cubierta para el borde de la losa que se encuentran debajo y selle todas las cabezas de los tornillos de anclaje.
- Instale el siguiente ensamblaje del tapajuntas de umbral del borde de la losa en la manga de empalme como se muestra en **Detalle 78**. Asegúrese de dejar una unión por empalme de 3/8" entre los ensamblajes del tapajuntas de umbral.



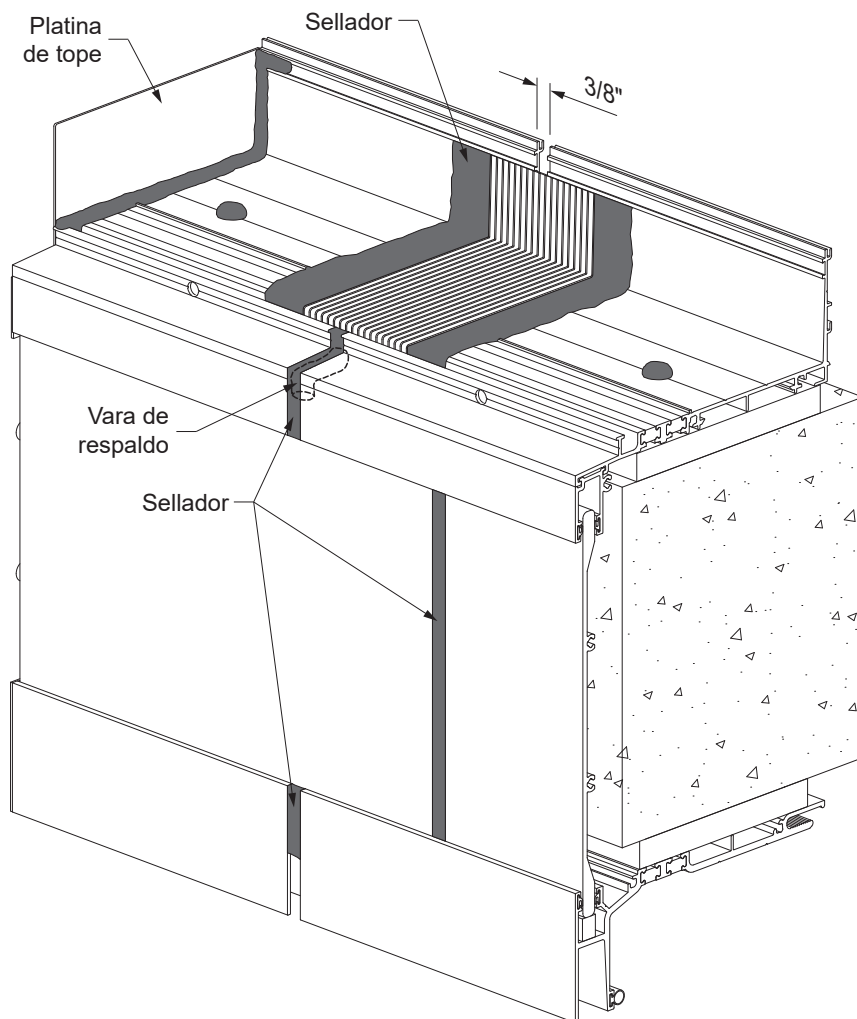
Detalle 78

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 27E (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN EL BORDE DE LA LOSA

-La instalación de la manga de empalme E2-0070 es la misma que se describió anteriormente en el **Paso 26**, excepto para aplicar sellador a la junta en la placa de cubierta para el borde de la losa, adaptador y receptor para cabecera como se muestra en **Detalle 79**.



Detalle 79

INSTALACIÓN DEL MARCO

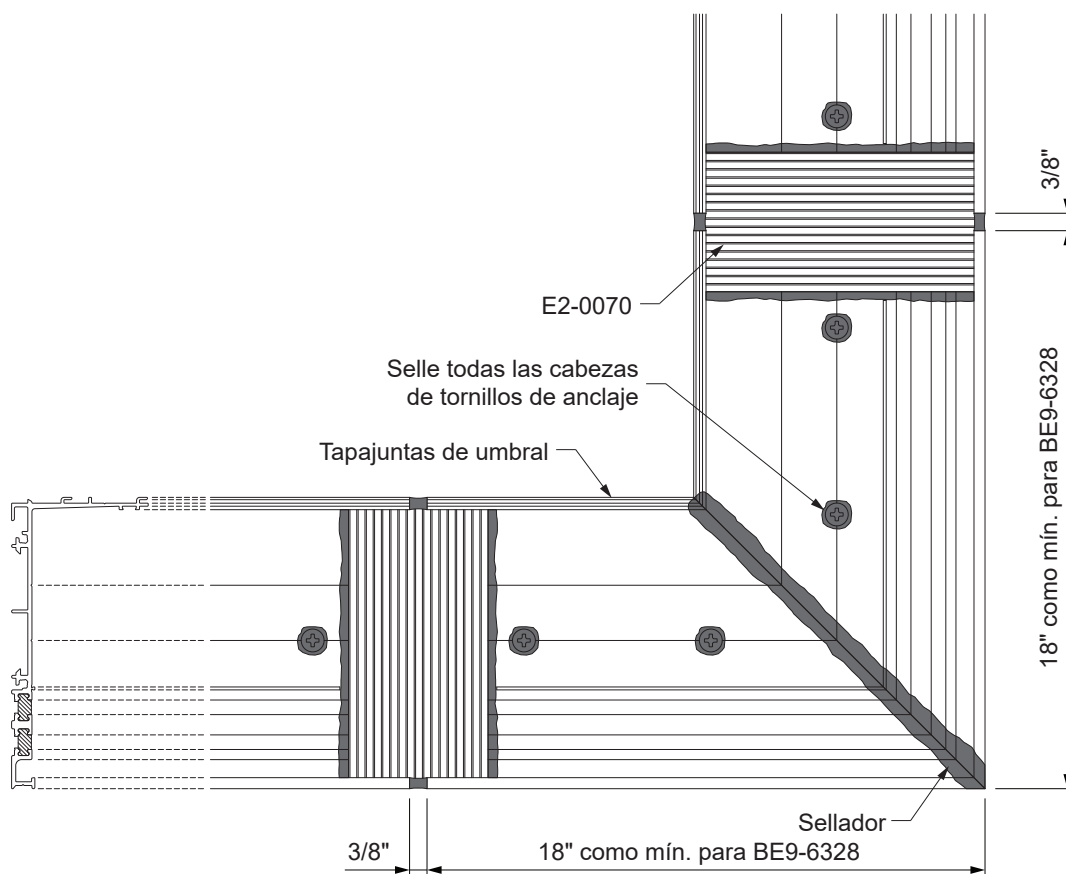
PASO 28

INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN LAS ESQUINAS

- Corte dos piezas de 18" de largo como mínimo del tapajuntas de umbral BE9-6328 y corte a inglete (45° para esquinas de 90°), como se muestra en el **Detalle 80**.
- Alinee las dos piezas en la esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y fije y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 80**.

- Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral y deje una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en las **Páginas 50 a 51**.



Detalle 80

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 28A

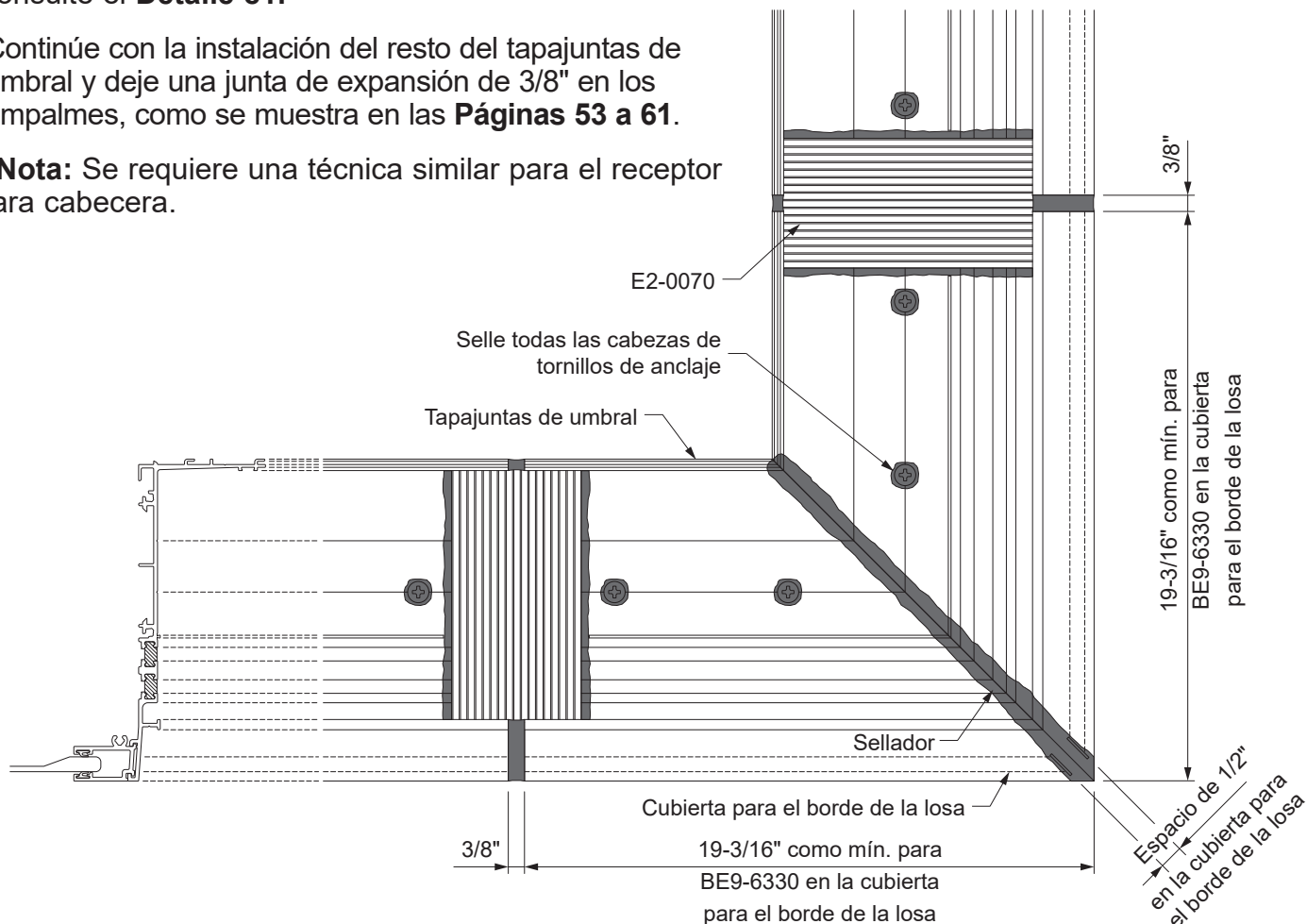
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL PARA LA CUBIERTA DEL BORDE DE LA LOSA EN ESQUINAS*

- Corte dos piezas de 19-3/16" de largo como mínimo del tapajuntas de umbral BE9-6330 y el adaptador para la cubierta del borde de la losa E9-8222 y corte a inglete (45° para esquinas de 90°). El receptor para cabecera que se instalará más adelante también recibirá el mismo corte a inglete.
- Instale el receptor para cabecera utilizando un procedimiento similar al descrito anteriormente para el tapajuntas de umbral.
- Corte a inglete las placas de cubierta para el borde de la losa a 45° para esquinas de 90°, de manera que, al instalarlas, dejen un espacio de 1/2" en la esquina.
- Fije las tapas de cierre al borde de las placas de cubierta del borde de la losa.
- Instale las placas del borde de la losa en los bloques de apoyo del receptor para cabecera que se encuentra debajo.
- Alinee las dos piezas del tapajuntas de umbral BE9-6330 en la esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 81**.

- Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral y deje una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en las **Páginas 53 a 61**.

* **Nota:** Se requiere una técnica similar para el receptor para cabecera.



Detalle 81

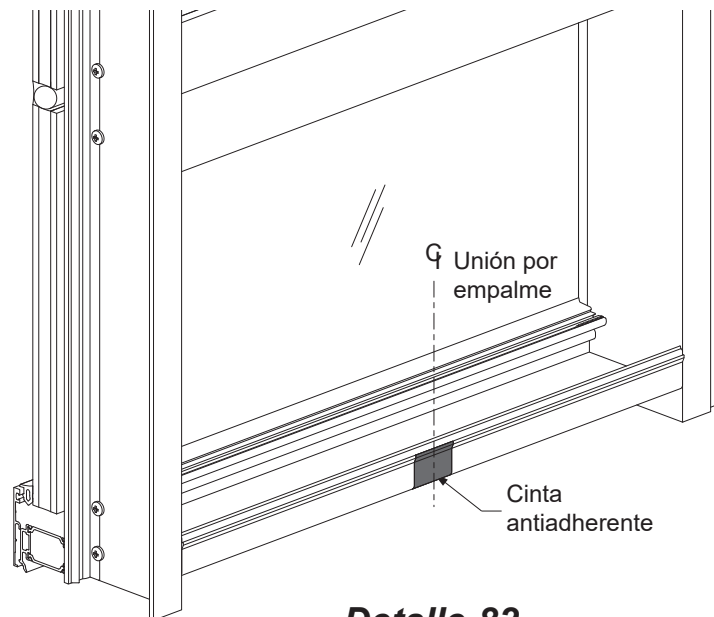
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 29

PREPARACIÓN DEL UMBRAL

En cada condición de empalme, aplique cinta antiadherente en la parte posterior del perfil de umbral antes de sellar la unión entre el umbral y el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 82**.



Detalle 82

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 30

INSTALACIÓN DE MARCOS

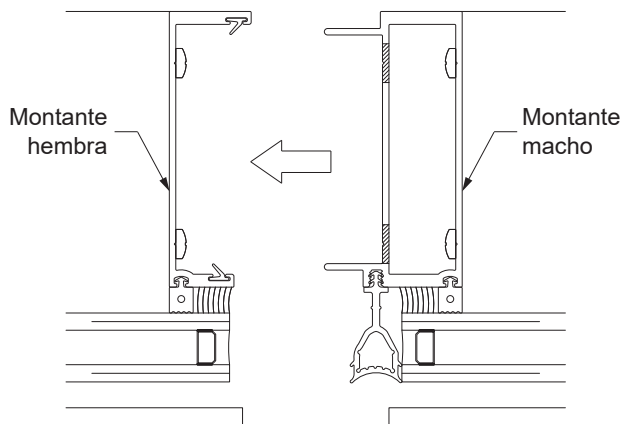
-La mitad del montante macho de la segunda unidad se acopla a la mitad del montante hembra de la unidad previamente instalada, desde el lateral, como se muestra en el **Detalle 83**.

-Para los marcos que utilizan el anclaje de cabecera con forma de canal E1-2830, fije el anclaje a la cabecera con cinta de enmascarar como se muestra en el **Detalle 84** antes de la instalación en la abertura del marco.

-Coloque el marco en su sitio. Consulte el **Detalle 85** para obtener más información sobre el espacio para la cuña en la cabecera.

-Teniendo cuidado de asegurar que la unidad de estructura esté a plomo, nivelada, en escuadra y nivelada, fije el bastidor al sustrato, primero en la cabecera, con tornillos según lo especificado por los cálculos del ingeniero profesional.

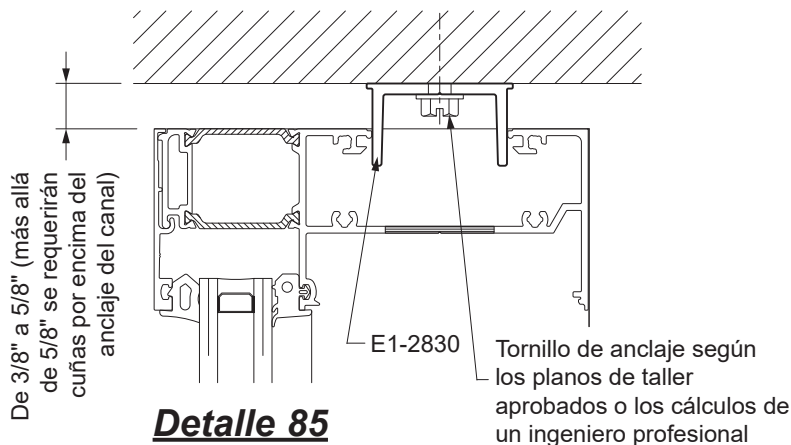
Consulte el **Detalle 85**.



Detalle 83



Detalle 84



Detalle 85

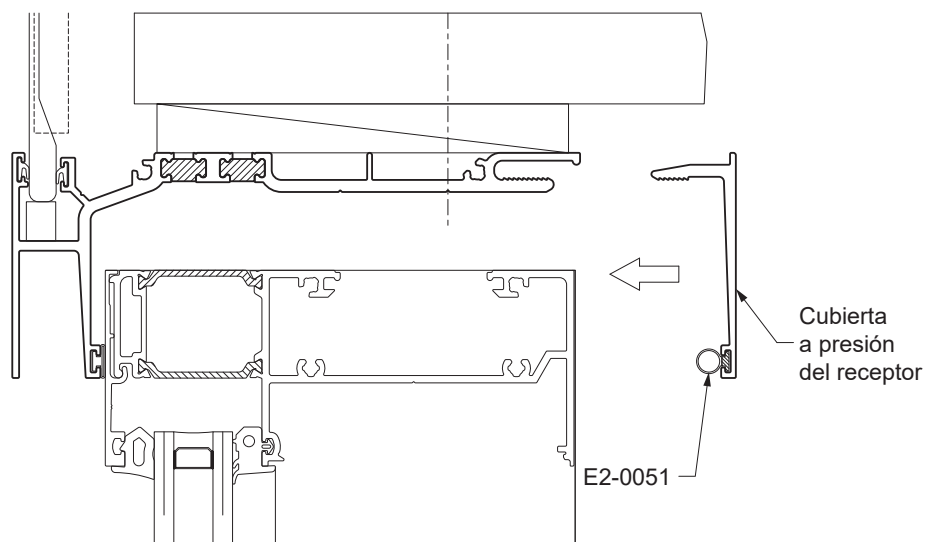
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 30 (cont.)

INSTALACIÓN DE MARCOS CON RECEPTOR PARA CABECERA

- Coloque el marco en su lugar y asegúrese de que la unidad esté a plomo, nivelada, cuadrada y recta.
- Encastre la cubierta a presión del receptor E9-6343 con el empaque hermético E2-0051 en el receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 86**.



Detalle 86

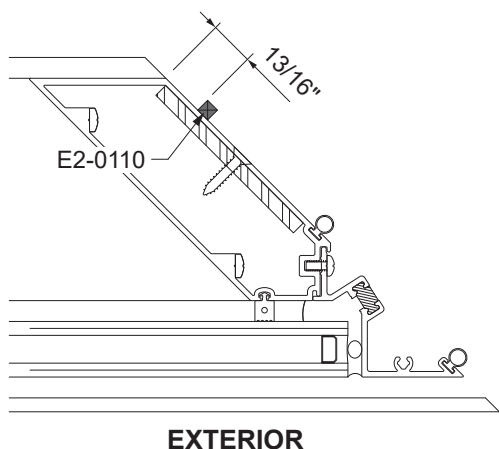
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 30 (cont.)

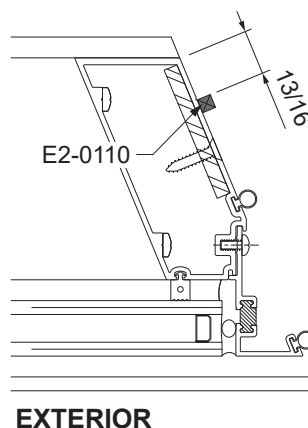
APLICACIÓN DE CINTA ESPACIADORA EN EL MONTANTE DE ESQUINA

-Para la primera unidad en la esquina, aplique la cinta espaciadora E2-0110 al montante de esquina, a la altura total del montante como se muestra en el **Detalle 87**. No aplique la cinta espaciadora al montante de esquina de la unidad contigua.

INTERIOR

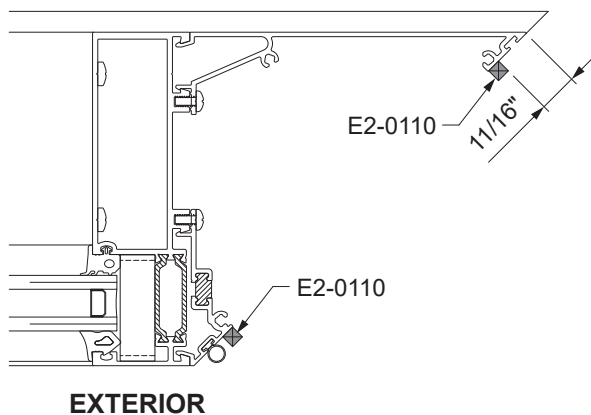


INTERIOR

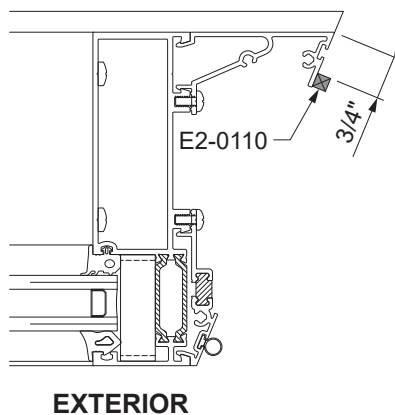


Detalle 87

INTERIOR



INTERIOR

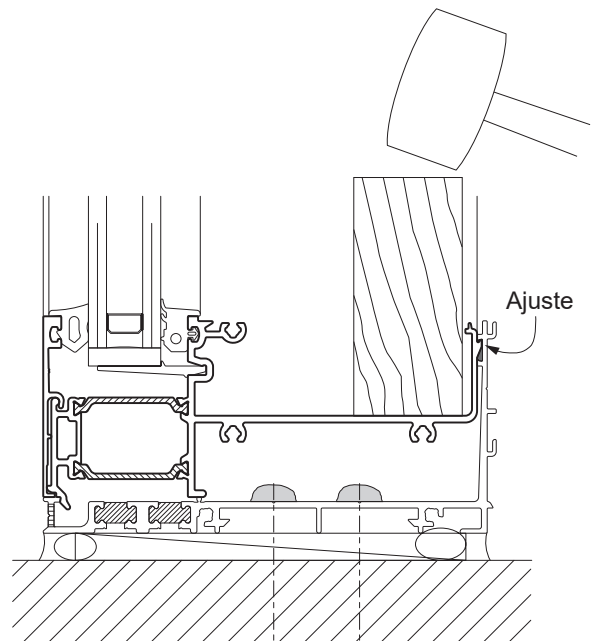


INSTALACIÓN DEL MARCO

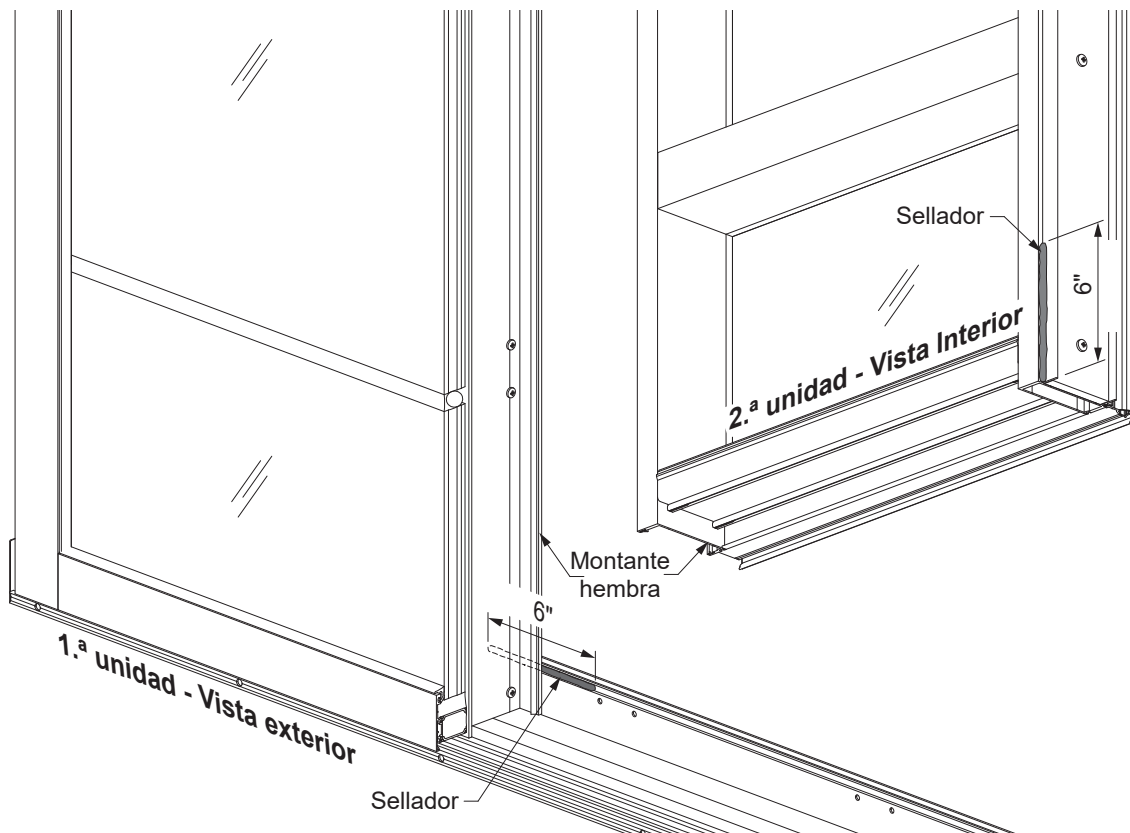
PASO 30 (cont.) INSTALACIÓN DE MARCOS

Nota: Si el umbral no está completamente encajado en el tapajuntas de umbral, golpéelo con un bloque de madera para asegurar un encaje bien antes de fijarlo. Consulte el **Detalle 88**.

-Justo antes de instalar la siguiente unidad, aplique sellador en la regleta interior del montante hembra donde tendrá contacto con el montante macho de la unidad instalada (desde la parte inferior del montante y 6" hacia arriba). Además, aplique 6" de sellador al tapajuntas de umbral centrado en la línea central del montante (3" en la jamba) como se muestra en el **Detalle 89**.



Detalle 88



Detalle 89

INSTALACIÓN DEL MARCO

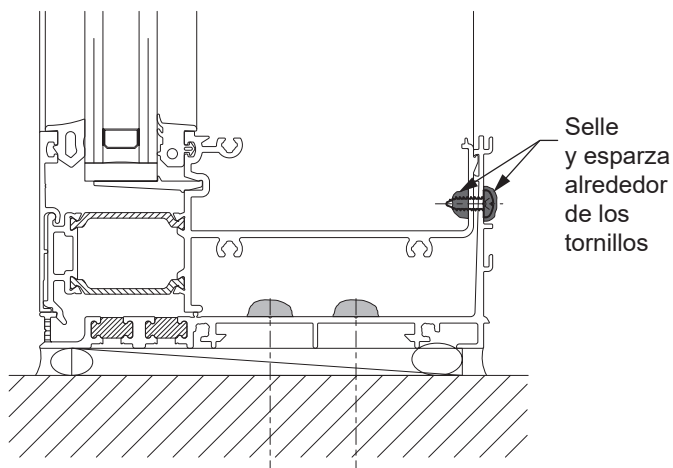
PASO 30 (cont.)

INSTALACIÓN DE MARCOS

-Una vez ubicada la unidad, utilice los orificios en la parte posterior del tapajuntas de umbral como orificios piloto para los orificios roscados de 0.161" de diámetro en el umbral. Fije el umbral a la parte posterior del tapajuntas de umbral con tornillos PC-1008-SS.

-Aplique y esparza sellador tanto a las cabezas de los tornillos como a las roscas de los tornillos en la parte posterior del perfil de umbral.

Consulte el **Detalle 90**.



Detalle 90

INSTALACIÓN DEL MARCO

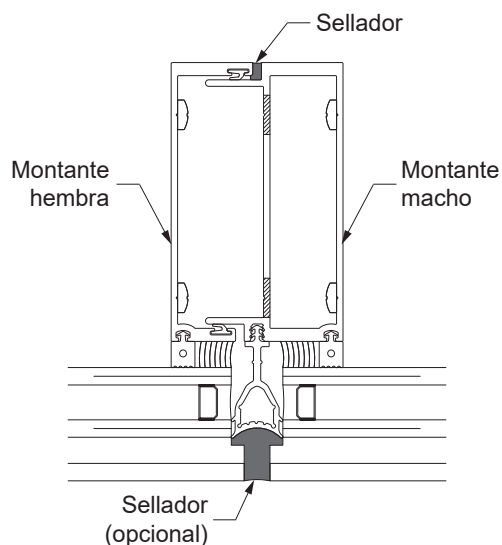
PASO 30 (cont.) INSTALACIÓN DE MARCOS

-Instale la siguiente unidad del bastidor, teniendo cuidado de garantizar que la unidad esté a plomo, nivelada, en escuadra y alineada, y que el montante hembra haga contacto completamente con el montante macho de la unidad anterior.

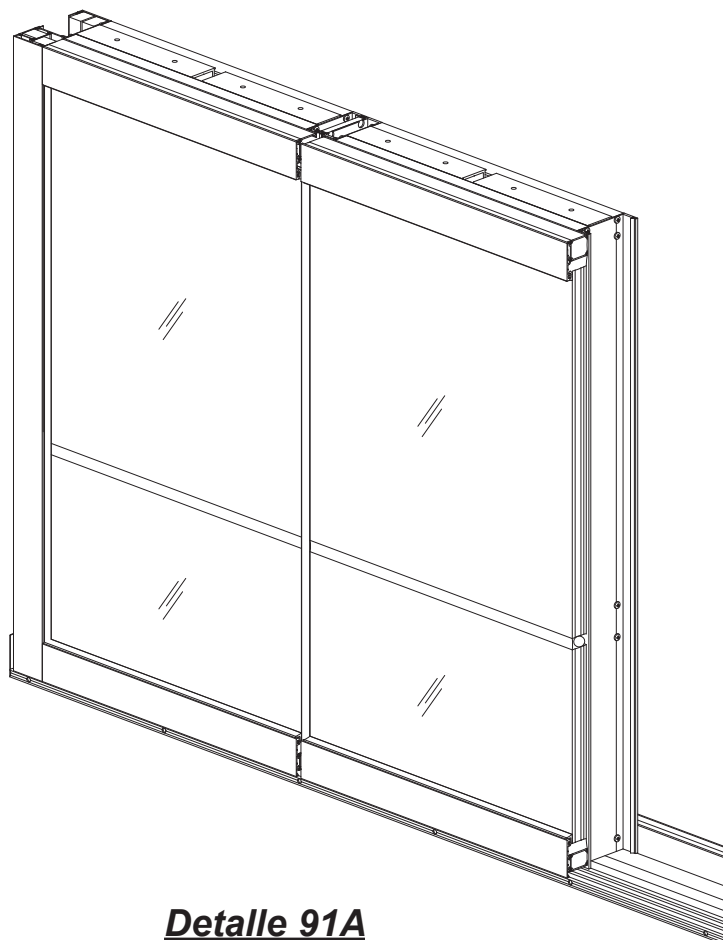
Consulte los **Detalles 91 y 91A**.

-Rellene el hueco entre las dos unidades en la parte posterior del tapajuntas de umbral con sellador.
Consulte el **Detalle 92**.

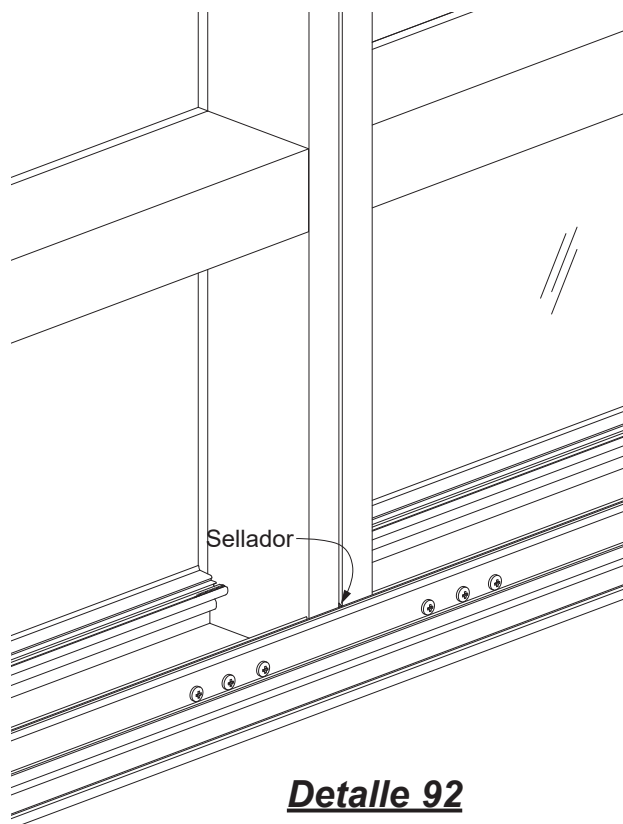
-Repita el **Paso 30** hasta que todas las unidades estén instaladas.



Detalle 91



Detalle 91A



Detalle 92

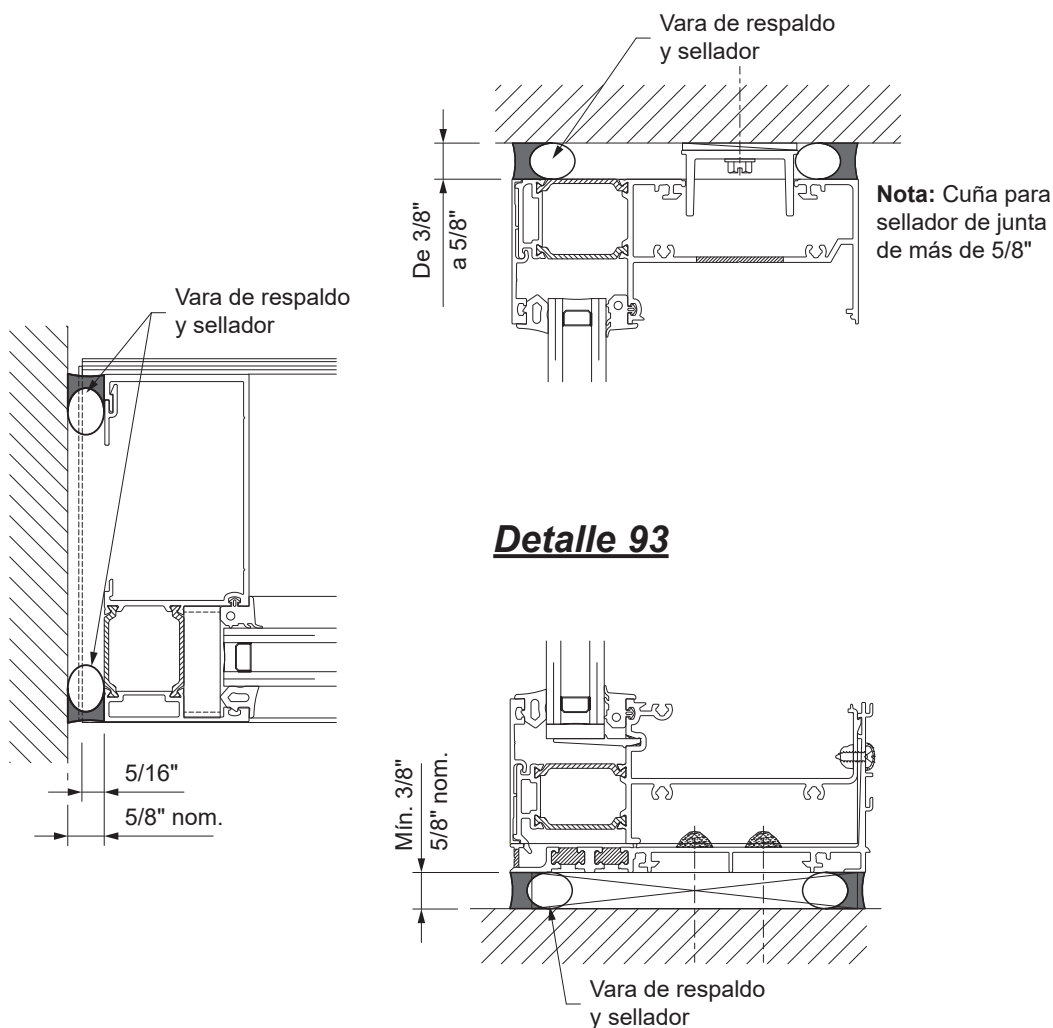
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 31

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

- Una vez instaladas todas las unidades, aplique el sellador perimetral requerido en el interior y el exterior del sistema de muro ventana.
- Instale una vara de respaldo alrededor del perímetro del marco.
- Aplique sellador perimetral en la junta entre el marco y la estructura.
- Evite que entre sellador en los orificios de escape del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 93**.



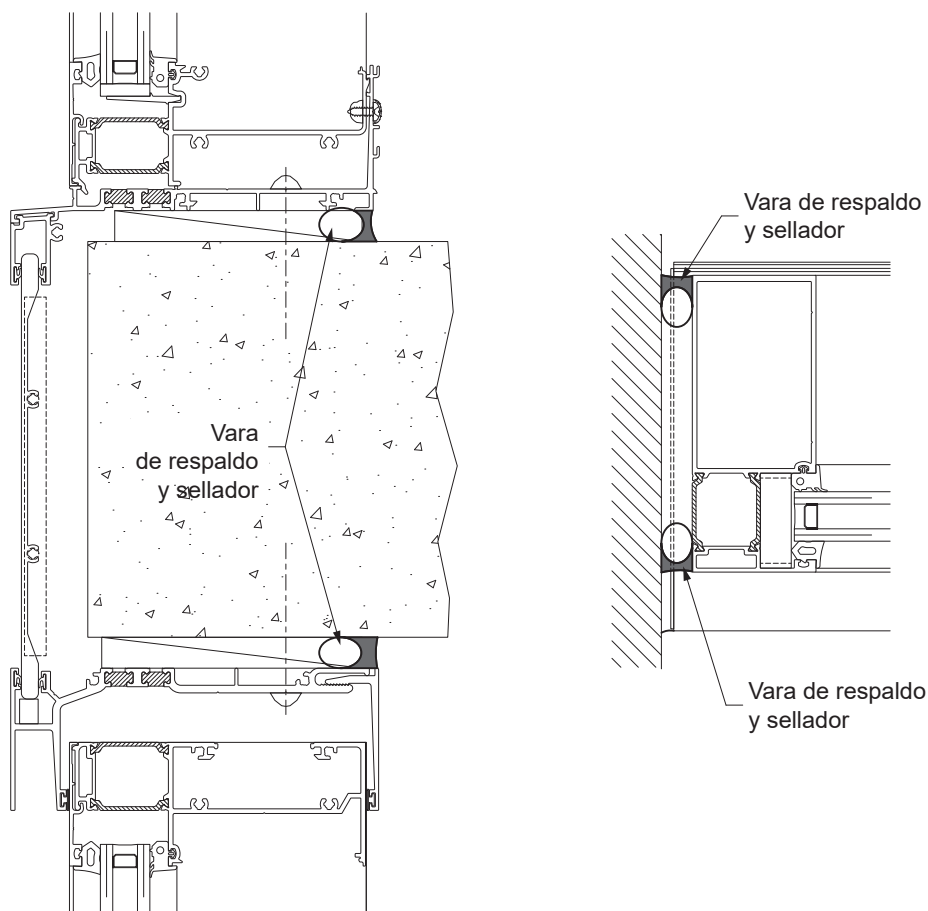
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 31A

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL EN LAS CUBIERTAS DE LOS BORDES DE LA LOSA

- Para las cubiertas de borde de losa en la cabecera y el umbral, instale una vara de respaldo y aplique sellador en la parte posterior del tapajuntas de umbral y el receptor para cabecera.
- Esparza el sellador antes de que se forme una capa.
- Instale una vara de respaldo y selle el borde de la jamba en las cubiertas del borde de la losa.

Consulte el **Detalle 94**.



Detalle 94

INSTALACIÓN DEL MARCO

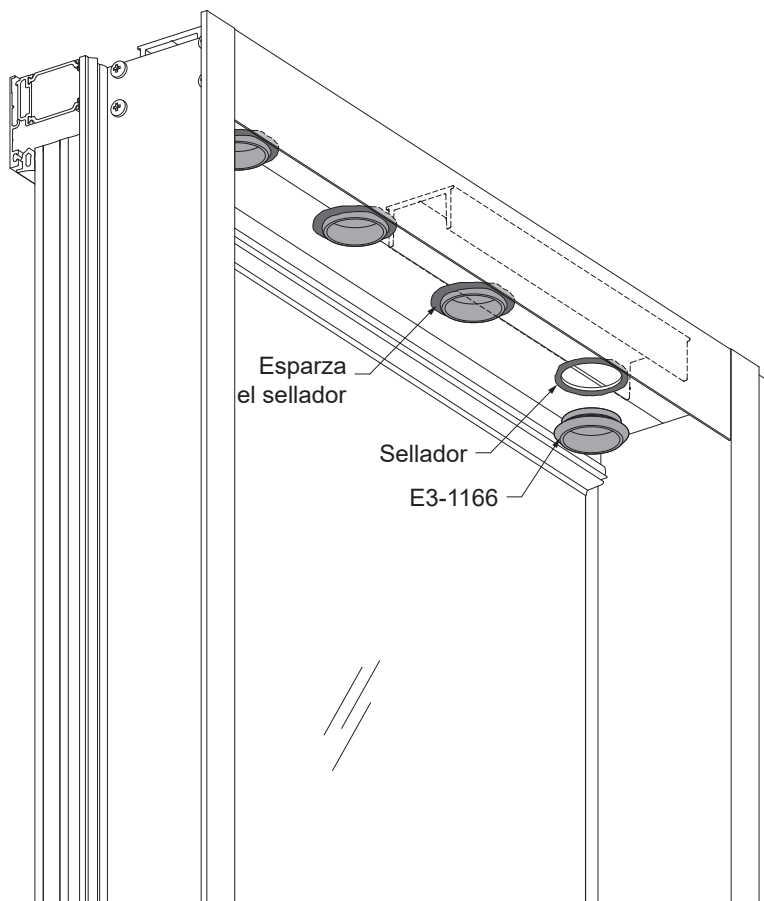
PASO 32

SELLADO DE LOS ORIFICIOS DE ACCESO PARA EL ANCLAJE DE LA CABECERA

Nota: Esto solo aplica cuando se utilizan anclajes de canal E1-2830 en la cabecera.

-Para tapar los orificios de acceso al anclaje, aplique sellador en la superficie inferior alrededor del perímetro del orificio de acceso. A continuación, inserte inmediatamente el tapón. Aplique y esparza sellador completamente sobre el tapón, y alrededor de este, después de colocarlo y asentarlo en su lugar.

Consulte el **Detalle 95**.



Detalle 95

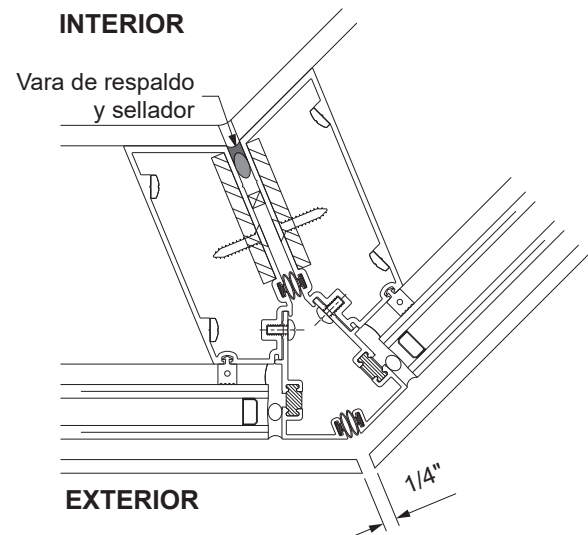
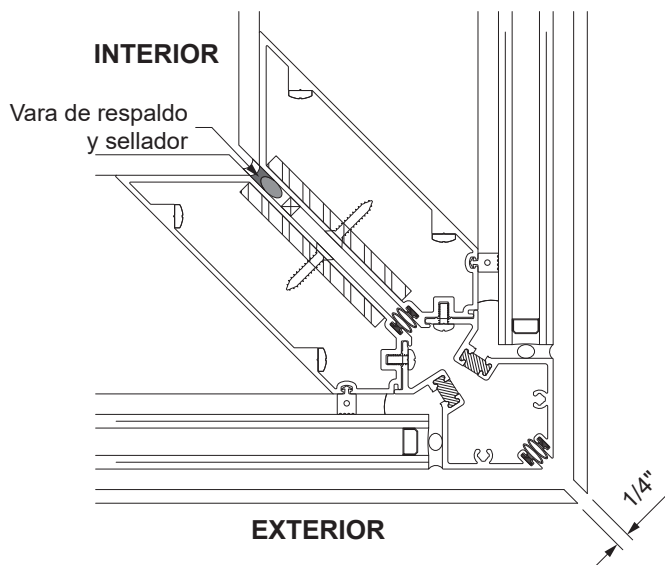
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 33

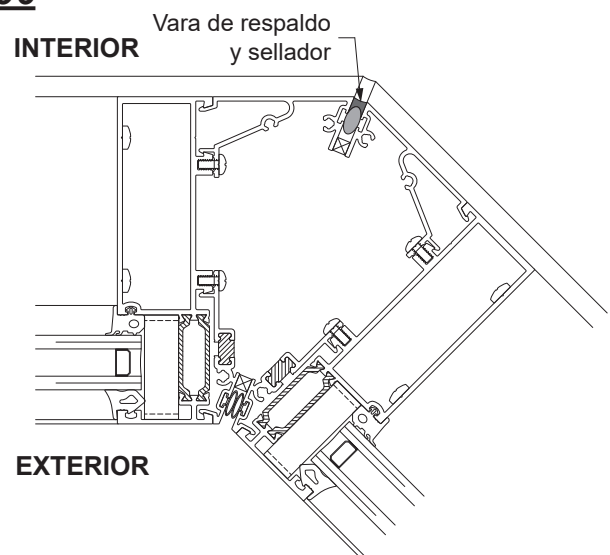
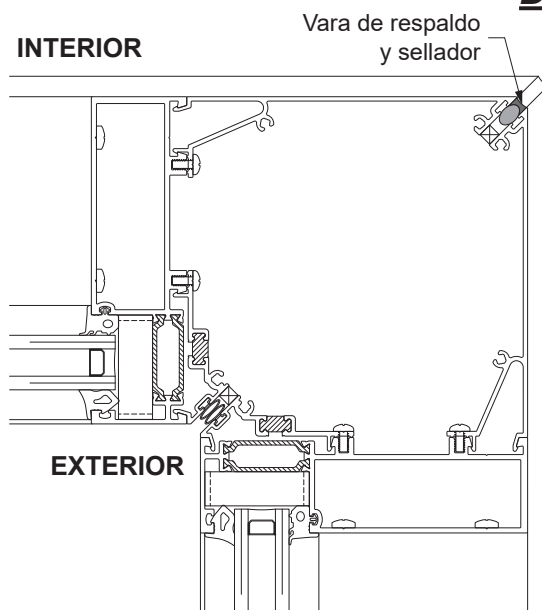
APLICACIÓN DE SELLADOR EN LOS MONTANTES DE ESQUINA

-Aplique una vara de respaldo y sellador en el interior del montante de esquina, en toda la altura del montante. No selle el lado exterior del adaptador.

Consulte el **Detalle 96**.



Detalle 96



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 34

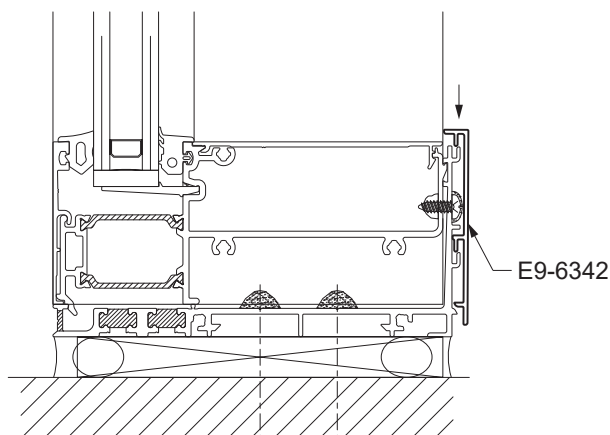
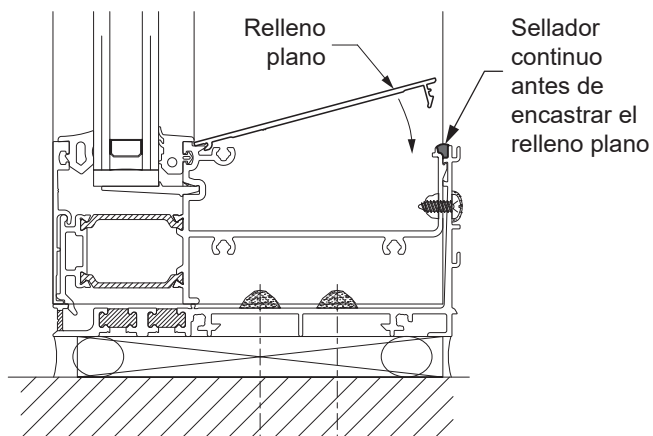
INSTALACIÓN DE CUBIERTAS INTERIORES

- Inmediatamente antes de instalar las cubiertas interiores, aplique sellador continuo en la parte superior del umbral en el tapajuntas de umbral a través del umbral.
- Coloque las cubiertas interiores en la cabecera, los horizontales y los umbrales.

E9-6339 cabecera con acristalamiento interior y horizontales con acristalamiento interior
E9-6337 umbral y cabecera con acristalamiento exterior

- Encastre la cubierta frontal E9-6342 en el interior del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 97**.



Detalle 97

INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

PASO 35

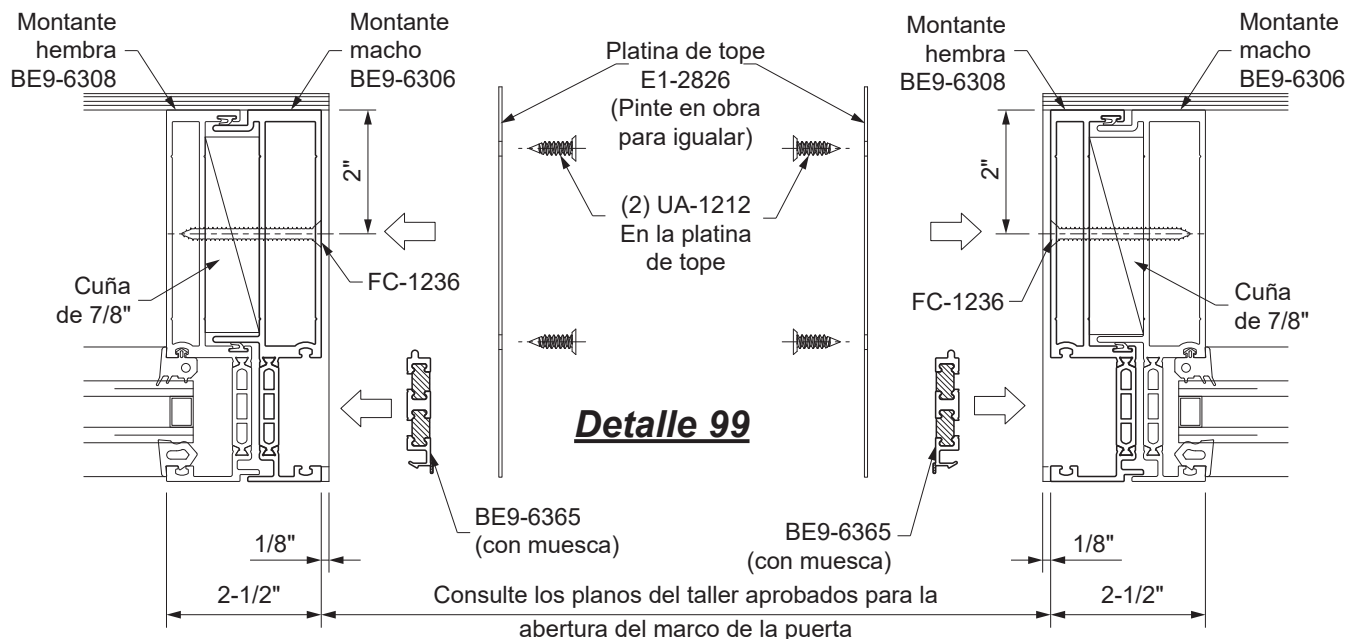
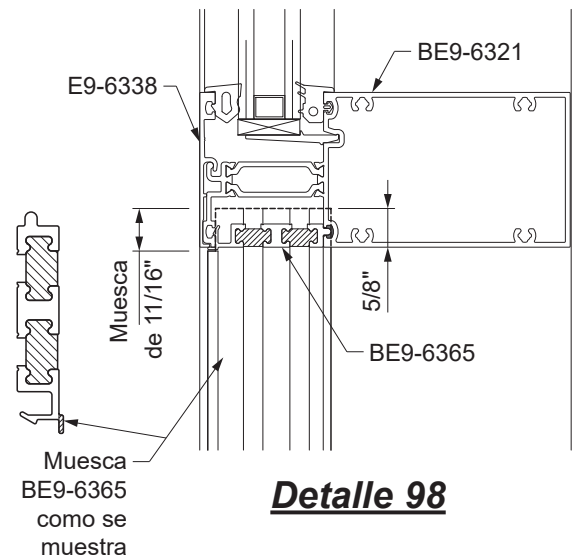
INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

Las puertas se envían ensambladas y los marcos de las puertas se fabricarán y se enviarán desmontados. Consulte el **Manual de instalación de entradas** para obtener información sobre la instalación de la puerta.

-Los montantes de la jamba de la puerta están hechos de montantes BE9-6306 macho y BE9-6308 hembra para la aplicación de preacristalamiento, calzados y fijados juntos como se muestra a continuación en el **Detalle 99**. El espacio entre tornillos lo determinarán los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional. Los travesaños de las puertas están hechos con horizontales tubulares y relleno de cavidad BE9-6365 (cortados al largo horizontal del travesaño menos (-) 1/32") y tope de vidrio E9-6338.

- Una las mitades del montante con una cuña de 7/8" y tornillos FC-1236 ubicados a 2" de la parte posterior del montante.
- Instale el relleno plano BE9-6365 (cortado al largo y con muescas como se muestra en el **Detalle 99**) en los montantes de la jamba de la puerta.
- Instale el tope de vidrio E9-6338 y el relleno plano en el travesaño.
- Instale las platinas de tope del tapajuntas de umbral E1-2826 en los extremos del tapajuntas de umbral utilizando el mismo método que se mostró anteriormente en el **Paso 24** de la **Página 48**.

Consulte el **Detalle 99**.



INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

PASO 35 (cont.)

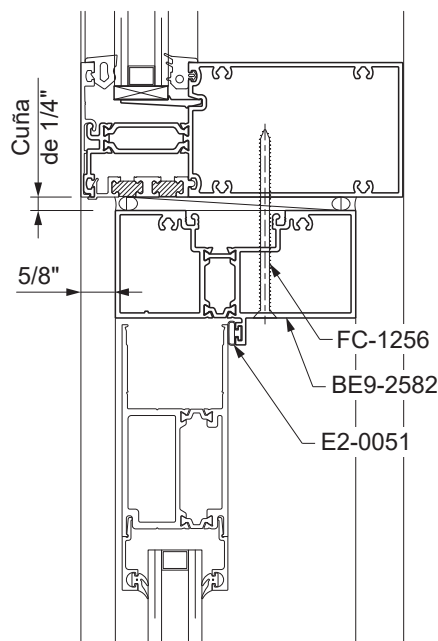
INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

- Ensamble el submarco de la puerta e instale los submarcos de la jamba de la puerta en las jambas de la puerta con tornillos PC-1228, espaciados de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional. Proporcione un espacio de cuña de 3/8" entre los submarcos de la jamba y los montantes de la jamba y un espacio de cuña de 1/4" en el travesaño. Mantenga un espacio de 5/8" entre el submarco y la parte frontal del bastidor del muro ventana.
- Encastre los topes de puerta en los submarcos de la jamba de la puerta.

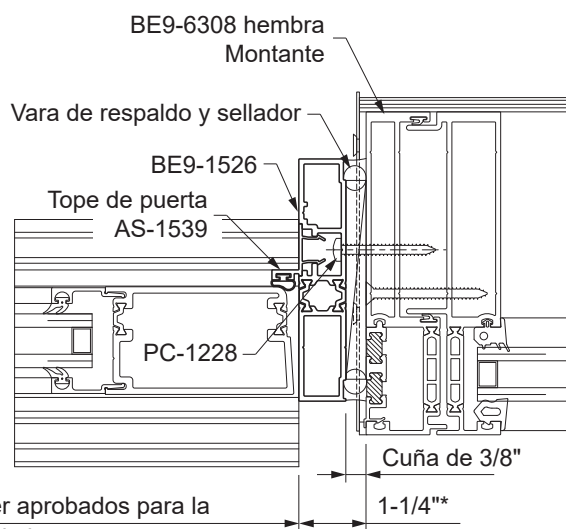
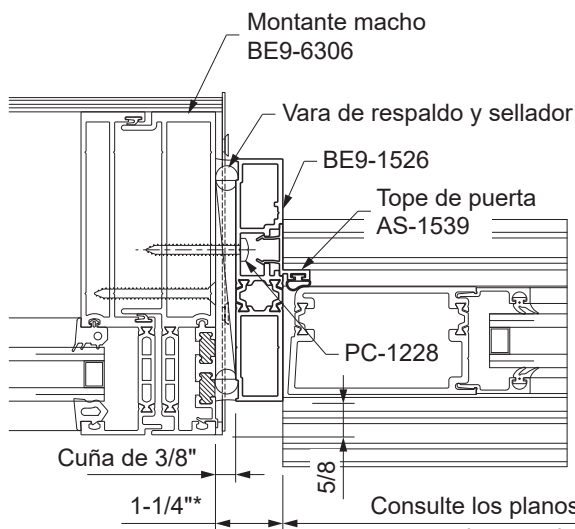
Consulte los **Detalles 100 y 101**.

- Instale varas de respaldo entre los submarcos y el bastidor del muro ventana, tanto en la parte delantera como en la trasera. Aplique y esparza el sellador en las varas de respaldo para asegurar un sellado hermético.

* **Nota:** La dimensión 1-1/4" se muestra para los casos en que se utiliza el submarco de jamba BE9-1526. Esta dimensión puede variar si se utilizan otros submarcos.



Detalle 100



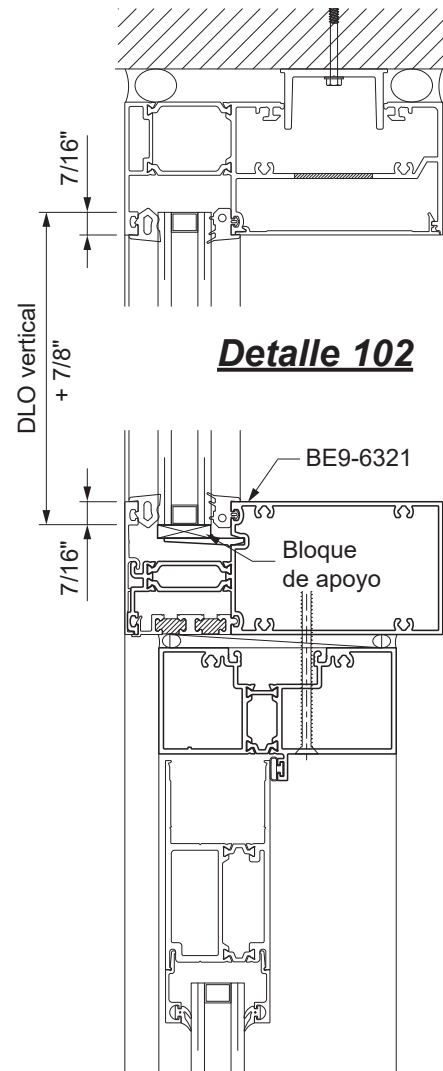
Consulte los planos del taller aprobados para la abertura del marco de la puerta.

Detalle 101

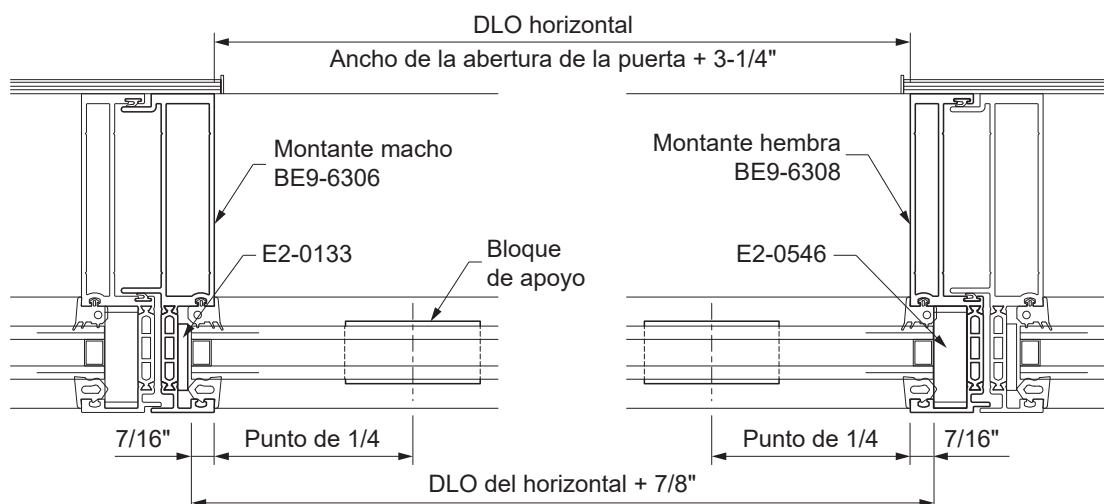
INSTALACIÓN DEL MARCO DE LA PUERTA

PASO 36 ACRISTALAMIENTO DEL TRAVESAÑO DE LA PUERTA

Consulte los **Detalles 102 y 103**.



Detalle 102



Detalle 103



101 Marietta Street NW

Suite 2100

Atlanta, Georgia 30303

www.ykkap.com