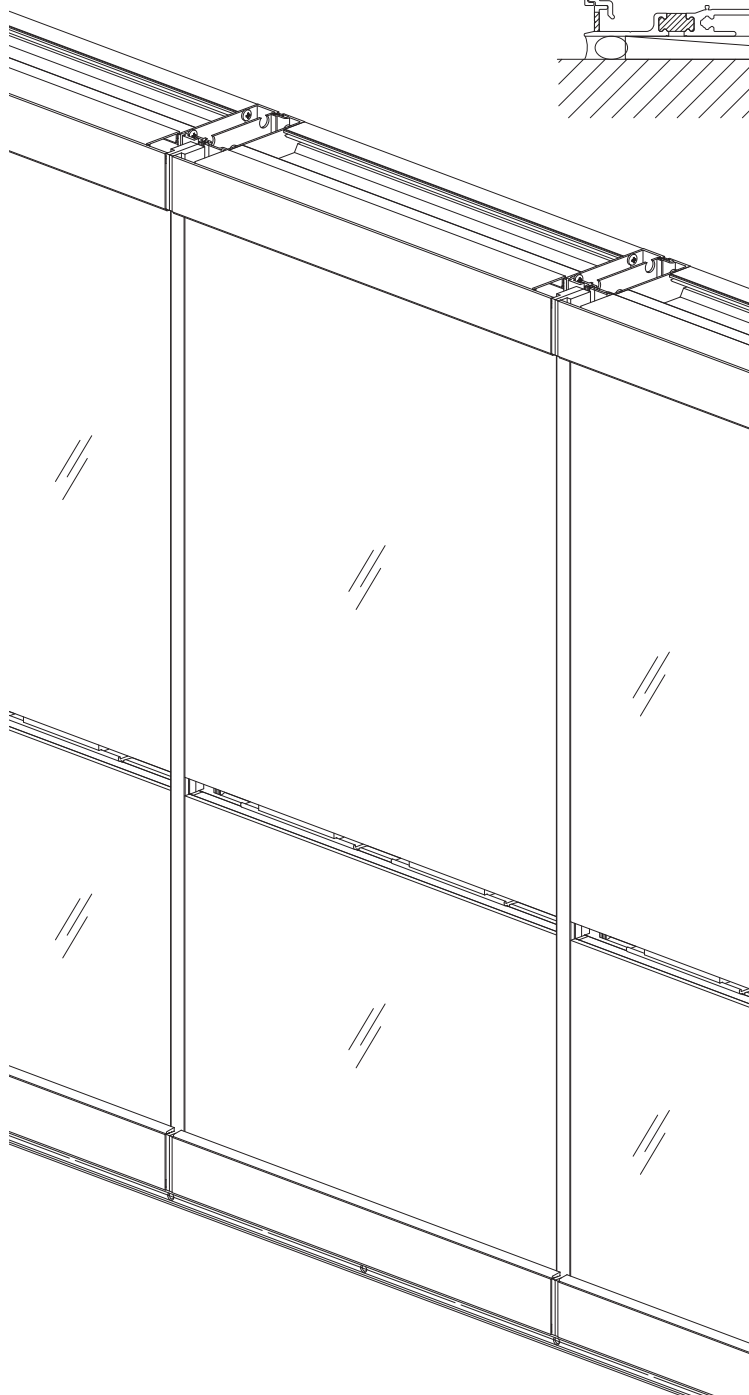
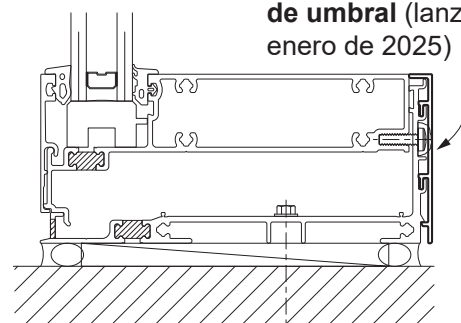


Manual de instalación de muro ventana YWW 50 TU / YWW 60 TU SSG preacristalado

Este conjunto de instrucciones es para la nueva
cubierta del tapajuntas de umbral.

Verifique el material ordenado antes de continuar.

Cubierta del tapajuntas
de umbral (lanzada en
enero de 2025)



Esta página se dejó en blanco intencionalmente.

TABLA DE CONTENIDOS

Notas de instalación.....	Página ii
Aviso importante.....	Página iii
DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS	
Miembros del bastidor.....	Páginas 1 a 4
Accesorios.....	Páginas 5 a 7
FABRICACIÓN DEL MARCO	
Determinación del tamaño del marco	Páginas 8 y 9
Fabricación de miembros verticales	Páginas 10 y 11
Fabricación de miembros horizontales	Páginas 12 a 14
Fabricación de topes de vidrio y rellenos	Página 15
Fabricación del tapajuntas de umbral.....	Página 16
Fabricación del adaptador de la placa para el borde de la losa	Página 17
Fabricación de cubiertas de esquina	Página 17
Fabricación de receptor de cabecera	Página 18
ENSAMBLAJE DEL MARCO	
Ensamblaje del marco	Páginas 19 a 23
Instalación del refuerzo de acero (opcional).....	Página 24
Instalación de los rellenos perimetrales.....	Página 25
Instalación de tapones de espuma en la cabecera	Página 26
Instalación del sello hermético.....	Página 27
Instalación de empaques de acristalamiento exterior	Páginas 28 a 29
ACRISTALAMIENTO	
Instalación de bloques de apoyo/laterales.....	Página 30
Instalación del vidrio	Páginas 31 a 33
Sellado del vidrio al marco.....	Página 34
Instalación de los topes de vidrio	Páginas 35 y 36
Instalación del empaque hermético SSG	Página 37
Instalación de los empaques de cuña exteriores	Páginas 38 y 39
Instalación de conectores para juntas	Página 40
INSTALACIÓN DEL MARCO	
Instalación de las platinas de tope del tapajuntas de umbral.....	Páginas 41 y 42
Instalación del tapajuntas de umbral	Página 43
Instalación de la manga de empalme del tapajuntas	Páginas 43 y 44
Instalación de la cubierta para el borde de la losa.....	Páginas 45 a 52
Instalación del tapajuntas de umbral en las esquinas.....	Página 53 y 54
Instalación de marcos	Páginas 55 a 59
Aplicación de sellador perimetral	Páginas 60 a 62
Instalación de cubiertas interiores	Página 63

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
11. El sistema de fachada y/o muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
12. Las tolerancias de corte son más cero, menos un treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.
13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

Aviso importante para los sistemas de muro ventana SSG:

Para que funcione de forma adecuada y se mantenga la integridad estructural, además de todos los otros requisitos de instalación, los sistemas de muro ventana estructuralmente acristalados dependen en específico de una selección e instalación eficaces y adecuadas de la silicona estructural.

Es responsabilidad del contratista encargado del acristalamiento tomar todas las medidas necesarias para asegurar que la silicona estructural instalada sea capaz de cumplir todos los requisitos aplicables del proyecto de acuerdo con las normas de la industria. Esos pasos en cada proyecto pueden incluir, entre otros, revisiones de diseño, ensayos formales de adherencia, cumplimiento de las especificaciones del proyecto, validación de las aplicaciones, ensayos de campo, auditorías, análisis de la resistencia del diseño del sellador y la revisión del control de calidad de la instalación y las condiciones circundantes.

Sujeto a las presiones de diseño, requisitos o especificaciones específicas del proyecto, la silicona estructural que se utiliza entre el vidrio y el sistema de bastidor debe ser capaz de soportar los estreses de tracción y de corte impuestas por el muro ventana sin fallar adhesiva o cohesivamente.

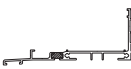
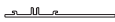
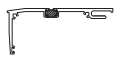
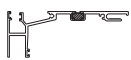
La capacidad de la silicona estructural para soportar estos estreses depende de varios factores que incluyen, entre otros, el tipo de silicona estructural, el método de aplicación (limpieza o imprimación), la construcción del material de acristalamiento (unidad de vidrio aislante, UVA), otro relleno y el acabado de la estructura (anodizado o pintura).

- El fallo adhesivo se produce cuando la silicona se despegga limpiamente del sustrato, sin dejar material de sellado.
- El fallo cohesivo se produce cuando la silicona se rompe o desgarra dentro de sí misma, pero no se separa de cada sustrato porque la resistencia de la unión silicona-sustrato supera la resistencia interna de la silicona.

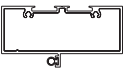
La IGU u otros rellenos deben estar contruidos para su instalación en muros ventana acristalados con silicona estructural. Avise al fabricante de la IGU o del relleno e informe de la aplicación del producto en muros ventana acristalados con silicona estructural de 2 o 4 lados junto con los requisitos de diseño del proyecto para que se tomen las medidas de fabricación adecuadas.

Esta página se dejó en blanco intencionalmente.

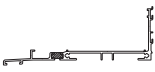
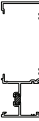
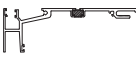
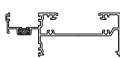
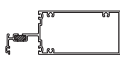
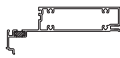
MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 50TU

	Montante macho	BE9-2764		Tapajuntas de umbral de la cubierta para el borde de la losa	BE9-2846
	Montante hembra	BE9-2765		Cubierta interior para el tapajuntas de umbral Utilizado con BE9-2845 y BE9-2846	E9-2868
	Montante SSG hembra	E9-2768		Cubierta interior para el tapajuntas de umbral profundo Utilizado con BE9-2845 y BE9-2846	E9-2869
	Montante SSG macho	E9-2769		Anclaje de correa Utilizado con BE9-2845 y BE9-2846	E9-2847
	Jamba 2-1/4" x 5"	BE9-2766		Receptor para cabecera	BE9-7635
	Jamba tubular 2-1/4" x 5"	BE9-2790		Cabecera opcional Receptor	BY7-8426
	Mitad del montante de esquina 2-1/4" x 5"	BE9-2779		Receptor para la cabecera con el adaptador de la placa	BE9-2819
	Cabecera para acristalamiento exterior 2-1/2" x 5"	BE9-2771		Cubierta a presión del receptor Use con BE9-7635	E9-8720
	Horizontal para acristalamiento exterior	BE9-2789		Cubierta a presión del receptor Use con BE9-2819	E9-8157
	Horizontal SSG	E9-2770		Cubierta de esquina a 90° (Grande)	E9-2783
	Umbral para acristalamiento exterior	BE9-2843		Cubierta de esquina a 90° (Pequeña)	E9-2741
	Tapajuntas de umbral	BE9-2845		Cubierta de esquina a 135° (Grande)	E9-2784

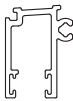
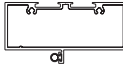
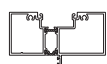
MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 50 TU

	Cubierta de esquina a 135° (Pequeña)	E9-2743		Cubierta para el borde de la losa de 9" Para usar con la losas de 8"	E9-8428
	Tapa plana	E9-2780		Sujetador de anclaje	E9-2732
	Tope de vidrio exterior	E9-1715		Submarco del adaptador de jamba de puerta Para puertas 20D/35D/50D Usar con AS-0417	E9-2344
	Adaptador de la placa de aluminio Para BE9-2846	E9-8222		Cabecera de la puerta 4-1/2" x 1-3/4" Para puertas 20D/35D/50D E2-0051 (incluido)	AS-0402
	Cubierta para el borde de la losa de 6-1/8" Para usar con la losa de 5-1/8"	E9-8059		Tope de puerta Para puertas 20D/35D/50D E2-0051 (incluido) Usar con E9-2344	AS-0417
	Cubierta para el borde de la losa de 6-5/8" Para usar con la losa de 5-5/8"	E9-7723		Relleno plano Usar con BE9-2765	BY7-9241
	Cubierta para el borde de la losa de 7-3/8" Para usar con la losa de 6-3/8"	E9-8223		Submarco del adaptador de jamba de puerta Para puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	BE9-1526
	Cubierta para el borde de la losa de 7-7/8" Para usar con la losa de 7-7/8"	E9-8231		Submarco de la cabecera de la puerta Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	BE9-2582
	Cubierta para el borde de la losa de 8" Para usar con la losas de 7"	E9-8589		Tope de puerta Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1526	AS-1539

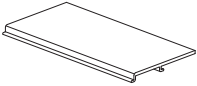
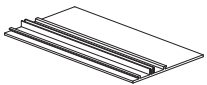
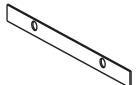
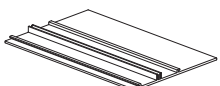
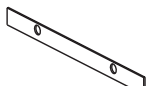
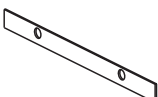
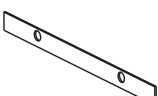
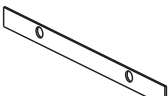
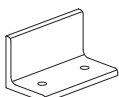
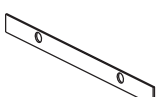
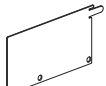
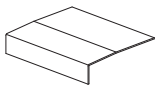
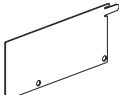
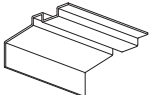
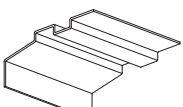
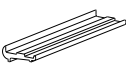
MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 TU

	Montante hembra	BE9-2746		Tapajuntas de umbral de la cubierta para el borde de la losa	BE9-2866
	Montante macho	BE9-2747		Cubierta interior para el tapajuntas de umbral Utilizado con BE9-2845 y BE9-2846	E9-2868
	Montante SSG hembra	E9-2750		Cubierta interior para el tapajuntas de umbral profundo Utilizado con BE9-2845 y BE9-2846	E9-2869
	Montante SSG macho	E9-2751		Receptor para cabecera	BE9-7736
	Jamba 2-1/4" x 6"	BE9-2748		Receptor para cabecera con el adaptador de la placa	BE9-7299
	Jamba tubular 2-1/4" x 6"	BE9-2793		Cubierta a presión para el receptor HD Utilizado con BE9-7736 y BE9-7299	E9-8157
	Mitad del montante de esquina 2-1/4" x 6"	BE9-2761		Cubierta de esquina a 90° (Grande)	E9-2740
	Cabecera para acristalamiento exterior 2-1/2" x 6"	BE9-2753		Cubierta de esquina a 90° (Pequeña)	E9-2741
	Horizontal para acristalamiento exterior	BE9-2792		Cubierta de esquina a 135° (Grande)	E9-2784
	Montante horizontal SSG	E9-2752		Cubierta de esquina a 135° (Pequeña)	E9-2743
	Umbral para acristalamiento exterior	BE9-2863		Tapa plana	E9-2762
	Tapajuntas de umbral	BE9-2865		Tope de vidrio exterior	E9-1715

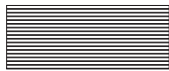
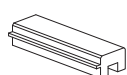
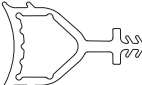
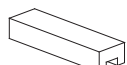
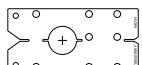
MIEMBROS DEL BASTIDOR DE YWW 60 TU

	Placa de aluminio Adaptador Para BE9-2866	E9-8222		Anclaje de correa Utilizado con BE9-2865 y BE9-2866	E9-2867
	Cubierta para el borde de la losa de 6-1/8" Para usar con la losa de 5-1/8"	E9-8059		Submarco del adaptador de jamba de puerta Para puertas 20D/35D/50D Usar con AS-0417	E9-2344
	Cubierta para el borde de la losa de 6-5/8" Para usar con la losa de 5-5/8"	E9-7723		Cabecera de la puerta 4-1/2" x 1-3/4" Para puertas 20D/35D/50D E2-0051 (incluido)	AS-0402
	Cubierta para el borde de la losa de 7-3/8" Para usar con la losa de 6-3/8"	E9-8223		Tope de puerta Para puertas 20D/35D/50D E2-0051 (incluido) Usar con E9-2344	AS-0417
	Cubierta para el borde de la losa de 7-7/8" Para usar con la losa de 7-7/8"	E9-8231		Relleno plano	BY7-9241
	Cubierta para el borde de la losa de 8" Para usar con la losas de 7"	E9-8589		Submarco del adaptador de jamba de puerta Para puertas 25T/35T/50T Usar con AS-1539	BE9-1526
	Cubierta para el borde de la losa de 9" Para usar con la losas de 8"	E9-8428		Submarco de la cabecera de la puerta Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	BE9-2582
	Anclaje de cabecera	E9-2732		Tope de puerta Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (incluido) Usar con BE9-1526	AS-1539
	Anclaje de correa Para YWW 60 TU	E9-2733			

ACCESORIOS

	Anclaje de cabecera Largo del corte de 10"	E1-1190		Tapa de cierre (YWW 60 TU) Para el receptor para cabecera en el borde de la losa BE9-7299	E1-9822
	Anclaje de correa Largo del corte de 10" Para YWW 60 TU	E1-1191		Tapa de cierre Para el adaptador para el tapajuntas de umbral del borde de la losa	E1-1196
	Anclaje de correa para el umbral Largo del corte de 10" Para YWW 50 TU	E1-2853		Tapa de cierre Para la placa de cubierta para el borde de la losa E9-8059	E1-9984
	Anclaje de correa para el umbral Largo del corte de 10" Para YWW 60 TU	E1-2854		Tapa de cierre Para la placa de cubierta para el borde de la losa E9-7723	E1-9985
	Anclaje de correa para la jamba Largo del corte de 4" Para YWW 50 TU	E1-1143		Tapa de cierre Para la placa de cubierta para el borde de la losa E9-8223	E1-9953
	Anclaje de correa para la jamba Largo del corte de 4" Para YWW 60 TU	E1-1149		Tapa de cierre Para la placa de cubierta para el borde de la losa E9-8231	E1-9954
	Anclaje de montante para la jamba de la puerta (1-7/8")	E1-1195		Tapa de cierre Para la placa de cubierta para el borde de la losa E9-8589	E1-9955
	Anclaje para la jamba de la puerta (3-5/8")	E1-1199		Tapa de cierre Para la placa de cubierta para el borde de la losa E9-8428	E1-9956
	Platina de tope Para el tapajuntas de umbral de YWW 50 TU	E1-2851		Manga de empalme Para el tapajuntas de umbral en el borde de la losa	E1-2855
	Platina de tope Para el tapajuntas de umbral de YWW 60 TU	E1-2852		Manga de empalme en el receptor para cabecera Para YWW 50 T	E1-2813
	Tapa de cierre (YWW 50 TU) Para el receptor para cabecera BE9-7635 y BY7-8426	E1-9841		Manga de empalme en el receptor para cabecera Para YWW 60 T	E1-9824
	Tapa de cierre (YWW 50 TU) Para el receptor para cabecera en el borde de la losa BE9-2819	E1-9952		Manga de empalme en el receptor para cabecera Para el borde de la losa	E1-9961
	Tapa de cierre (YWW 60 TU) Para el receptor para cabecera BE9-7736	E1-9855		Silla de bloque de apoyo	E1-3545

ACCESORIOS (cont.)

	Manga de empalme de silicona	E2-0070		Bloque de apoyo Para la cubierta para el borde de la losa	E2-0054
	Relleno plano PVC Para YWW 50 TU	E3-0032		Deflector para agua	E2-0047
	Relleno plano PVC Para YWW 60 TU	E3-0023		Conector para juntasSSG	E2-9802
	Relleno de cavidad/perimetral de PVC	E3-3664		Cinta de respaldo de espuma 1" x 1-1/4" (rollo)	E2-0259
	Empaque hermético	E2-0051		Cinta espaciadora de 1/4" x 1/4"	E2-0110
	Empaque hermético Para mitades de montantes	E2-7010		Empaque en forma de dardo (silicona) Para apertura de 1/4"	E2-0541
	Empaque hermético Para la cubierta para el borde de la losa	E2-0065		Empaque de cuña (silicona) Para apertura de 1/4"	E2-0542
	Bloque antidesplazamiento Para montante hembra	E2-0546		Espaciador SSG Para verticales	E2-0544
	Bloque lateral Para montante macho	E2-0133		Espaciador SSG Para horizontales	E2-7001
	Bloque de apoyo	E2-0150		Empaque hermético SSG	E2-0540
	Bloque de apoyo SSG	E2-0224		Deflector de escape	E2-0099
	Bloque de apoyo Para jambas	E2-0628		Accesorio de perforación	H-7264
	Bloque de apoyo para horizontales intermedios	E2-0178		Accesorio de perforación Para umbral	H-7266

TORNILLOS/PERNOS

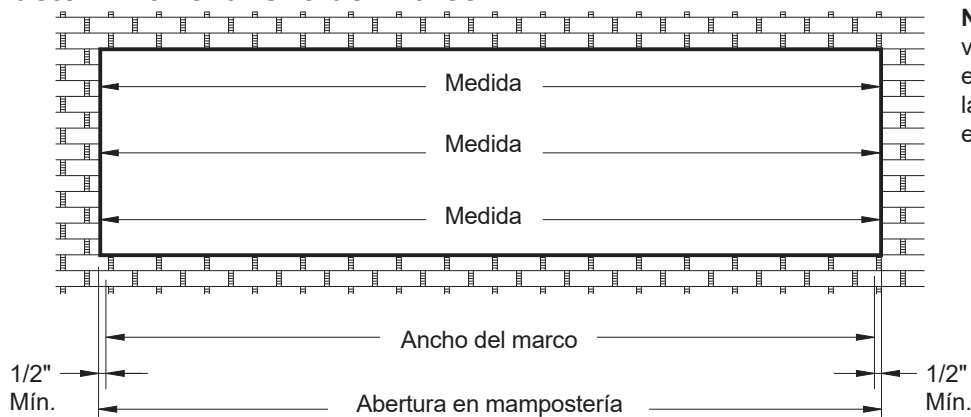
	PHMS #10" × 3/8" Acero inoxidable, para la fijación de la cubierta de esquina	PM-1006 -SS		PHSMS #12 x 5/8" tipo AB , acero enchapado en zinc	PC-1210
	UFHSMS #12 × 3/4" tipo A , acero enchapado en zinc, para la fijación de las platinas de tope	UA-1212		PHSMS #12 x 1-1/4" tipo AB , acero enchapado en zinc	PC-1220
	FHSMS #12 x 1" tipo AB , se utiliza con anclaje de correa para la jamba	FC-1216		PHMS #10 × 5/8" Para la fijación del umbral al tapajuntas de umbral	PM-1010

FABRICACIÓN DEL MARCO

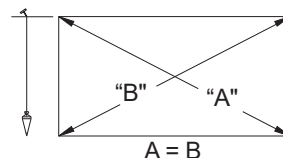
PASO 1

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Para determinar el ancho del marco:



Nota: Verifique la abertura para verificar que esté alineada y en escuadra en ambos extremos; las unidades se deben instalar en un rectángulo a plomo.

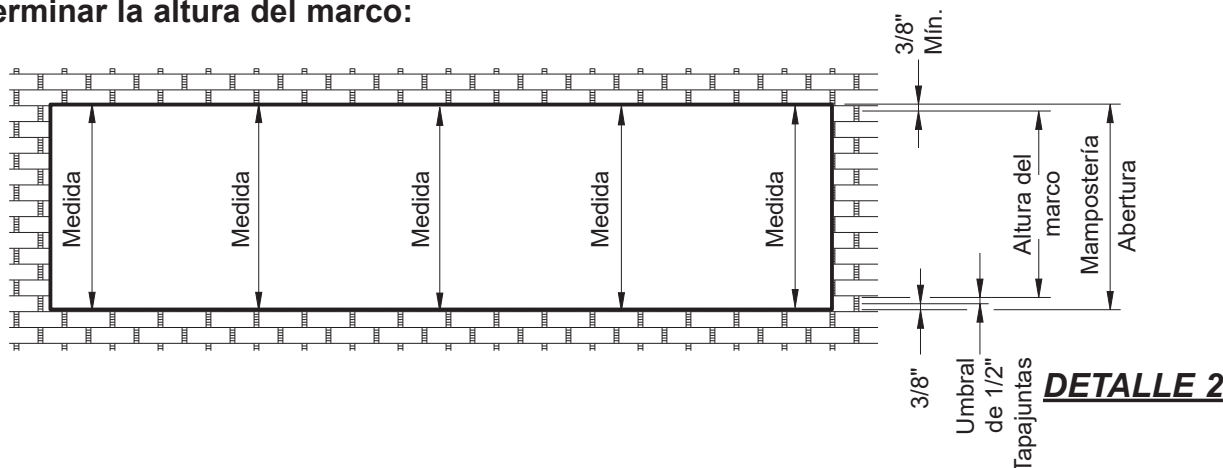


DETALLE 1

- Mida el ancho de la abertura de mampostería en la parte superior, media e inferior.
 - Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste 1" para determinar el ancho del marco.
- Consulte el **Detalle 1**.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda aumentar el sellador de junta en las jambas para facilitar la instalación de la última unidad enmarcada. (El ancho de la unidad afectará proporcionalmente el ancho del sellador de junta).

Para determinar la altura del marco:



- Mida la altura de la abertura de mampostería varias veces a lo largo de toda la longitud de la abertura.
- Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste *1-1/4" para determinar la altura del marco que se utilizará.

Cuña/sellador de junta de 3/8" como mínimo en la cabecera.

1/2" para el tapajuntas de umbral.

Cuña/sellador de junta mínimo de 3/8" debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 2**.

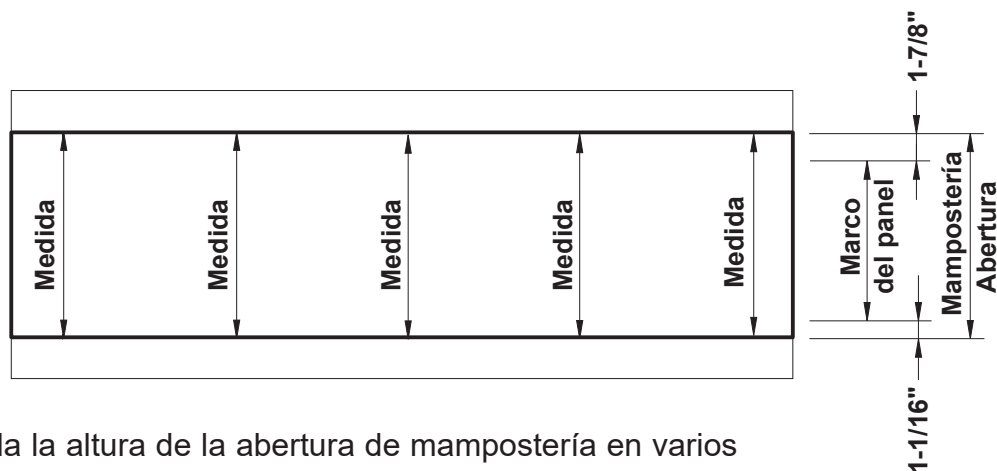
* **Nota:** 1-1/4" se basa en una sellador de junta perimetral de 3/8", que puede variar según el proyecto.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 1 (cont.)

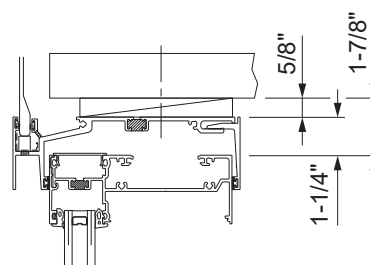
DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Determinación de la altura del marco para las condiciones del borde de la losa:



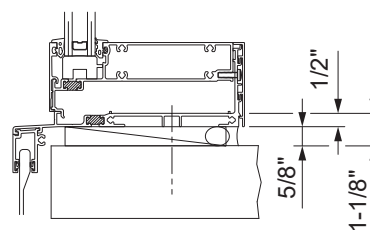
- Mida la altura de la abertura de mampostería en varios lugares a lo largo de toda la longitud de la abertura.
- Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste *3" para determinar la altura del marco que se utilizará:
 - 5/8" para la cuña/sellador de junta en la cabecera.
 - 1-1/4" para el receptor para cabecera.
 - 1/2" para el tapajuntas de umbral.
 - 5/8" para la cuña/sellador de junta debajo del tapajuntas de umbral.

Detalle 3



Consulte el **Detalle 3**.

* **Nota:** 3" se basa en una sellador de junta perimetral de 5/8", que puede variar según el proyecto.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2

FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES

-Corte todos los miembros verticales de dos piezas y jambas a la altura del marco determinada en el **Paso 1**.

-Perfore orificios en los miembros verticales para la fijación de ranuras de tornillo con uno de los siguientes métodos:

-Utilizando como plantilla el accesorio de perforación H-7264 y H-7266, alinee las cavidades de acristalamiento y marque las ubicaciones de los orificios a través de las ranuras de los tornillos en las plantillas.

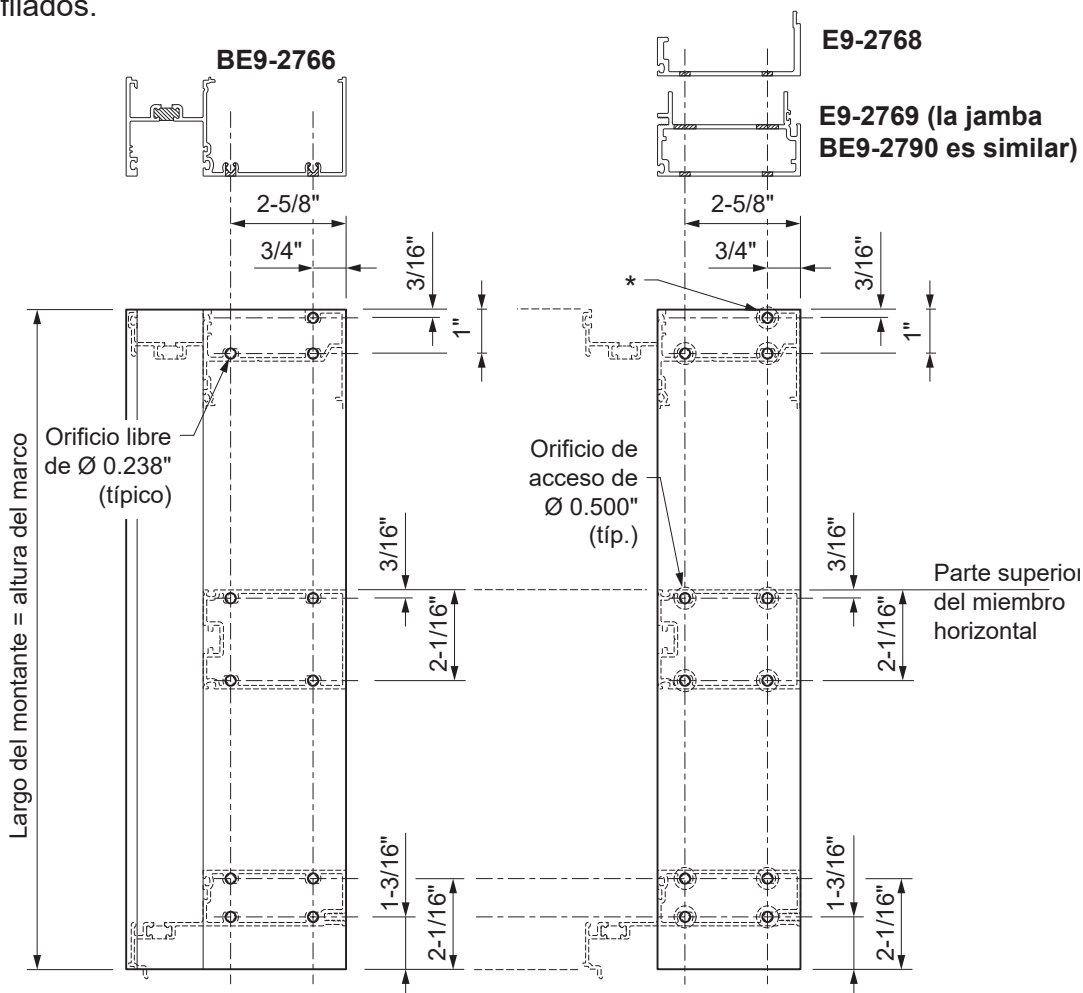
O

-Ubique los orificios para los miembros verticales como se muestra en el **Detalle 4**.

-Perfore orificios de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada.

Notas: Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para incluir el refuerzo de acero. Se puede utilizar una placa para accesorios de perforación.

* Se puede utilizar un orificio de acceso de 5/16" de diámetro en la parte superior para eliminar los bordes afilados.



Detalle 4

FABRICACIÓN DEL MARCO

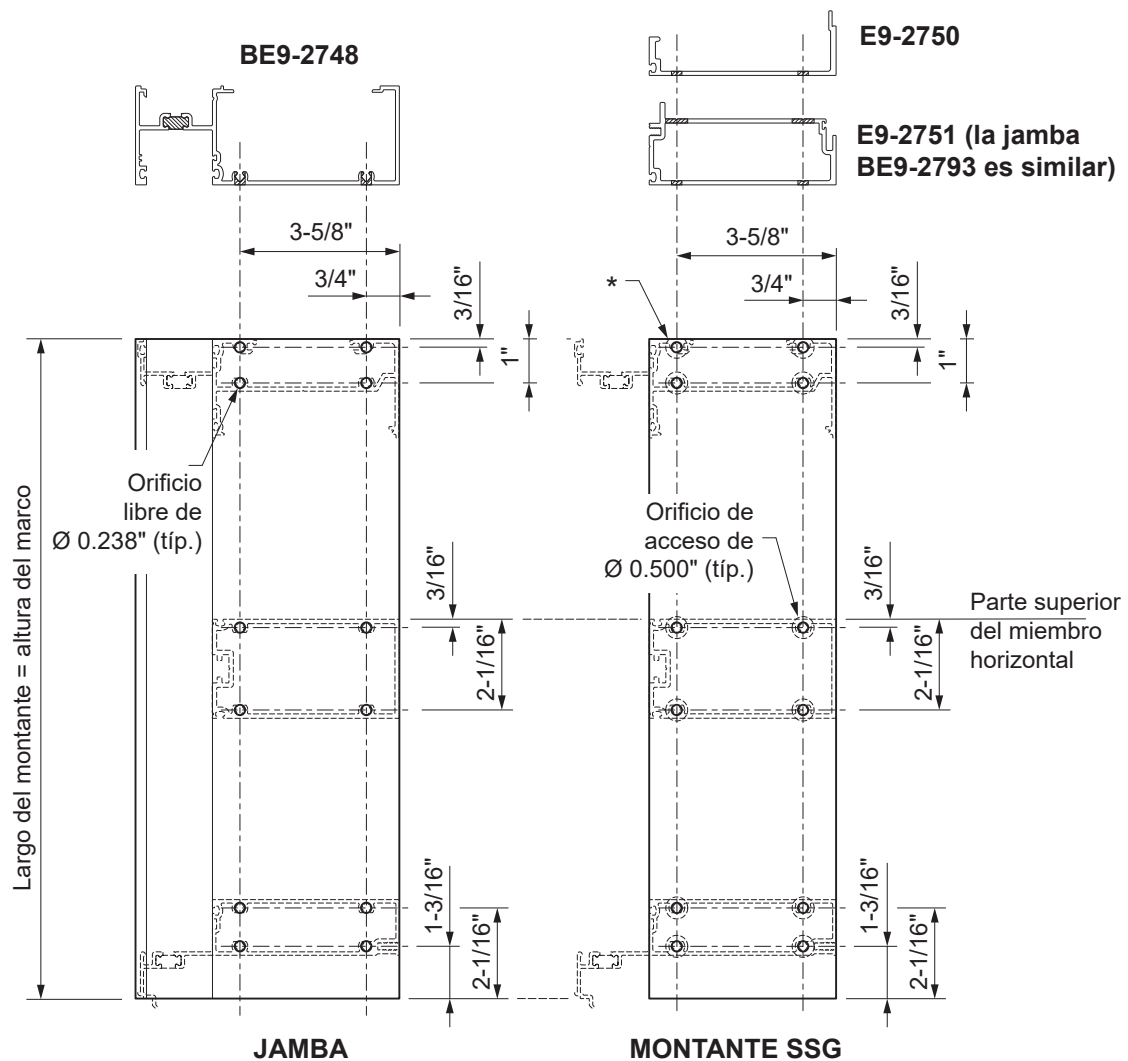
PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE MIEMBROS VERTICALES

-Para los miembros verticales huecos, perfore orificios de acceso además de los orificios libres según los métodos mostrados anteriormente y en el **Detalle 5**.

Notas: Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para incluir el refuerzo de acero.

* Se puede utilizar un orificio de acceso de 5/16" de diámetro en la parte superior para eliminar los bordes afilados.

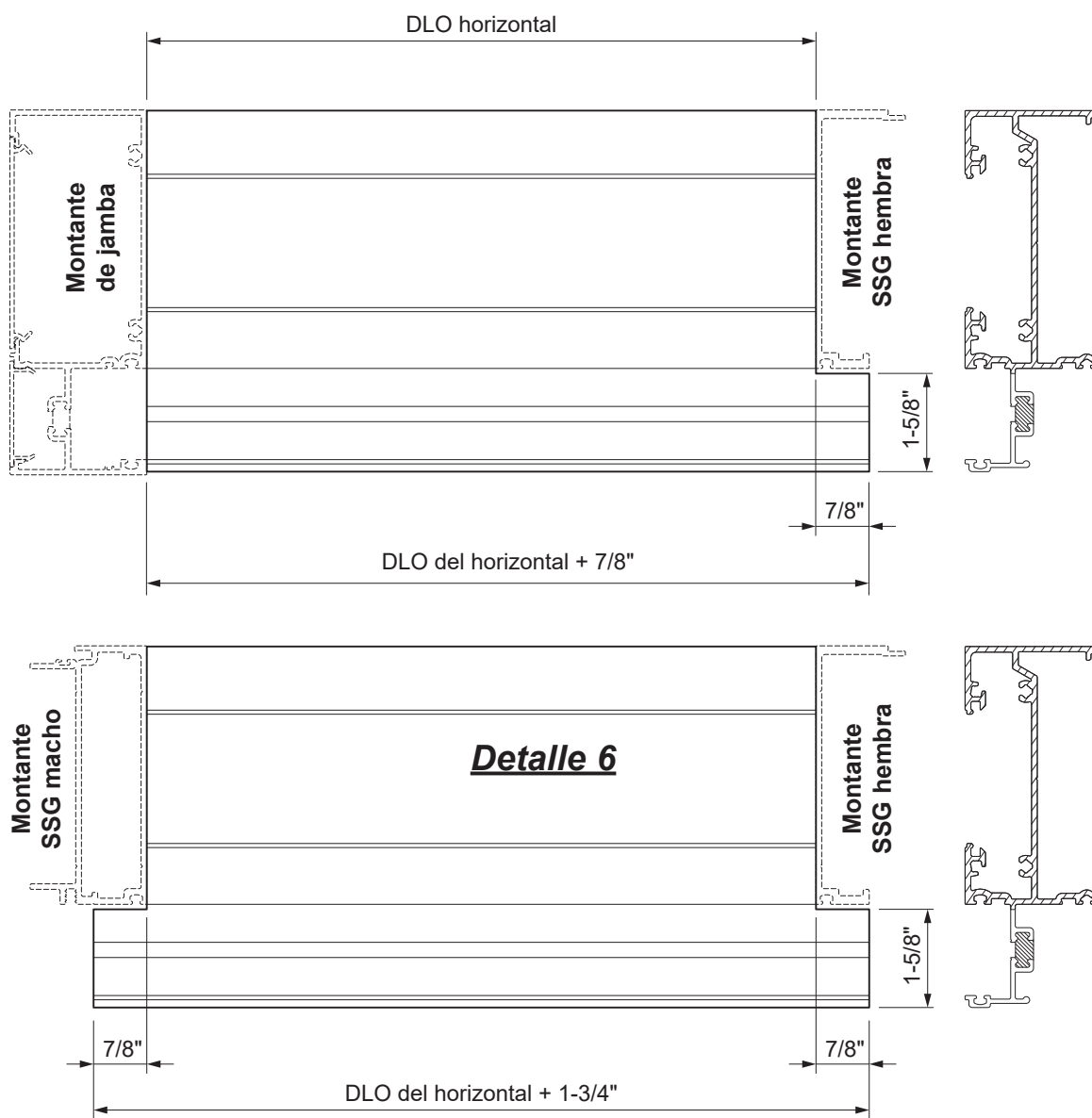


FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3

FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

- Corte todos los horizontales SSG en la abertura a luz del día horizontal.
- Corte todos los perfiles de cabecera y umbral a la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés) más (+) los números como se muestra en los **Detalles 6 y 7**.

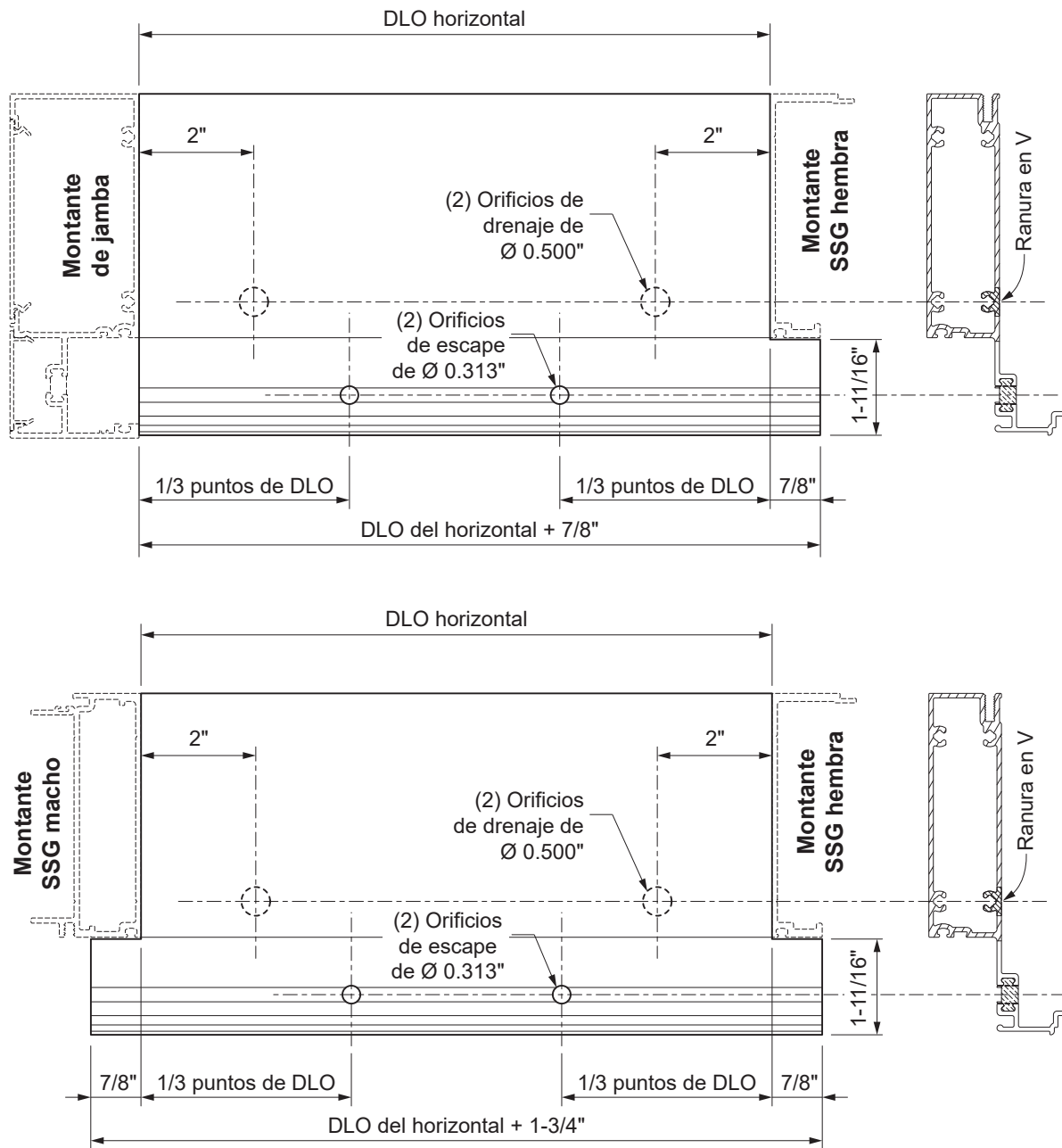


FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)

FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

-Los perfiles del umbral requerirán orificios de escape de 0.313" (5/16") a través de la cavidad de acristalamiento a 1/3 de puntos del DLO, y orificios de drenaje de 0.500" de diámetro, ubicados a lo largo de la ranura en "V" en la parte inferior como se muestra en el **Detalle 7**.

**Detalle 7**

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)

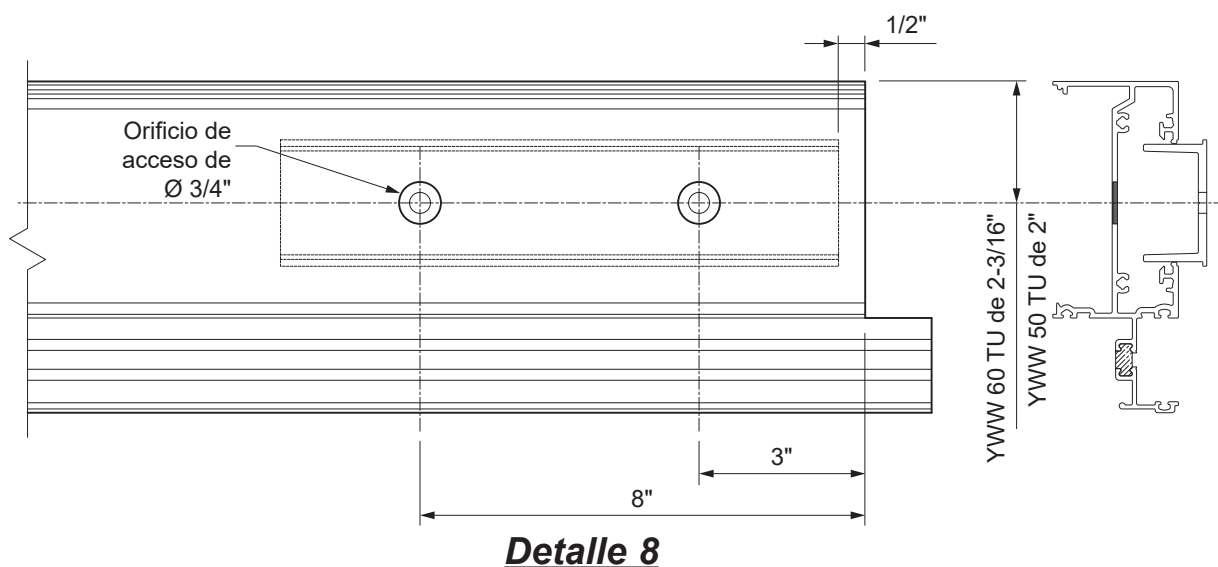
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES

Cuando la cabecera se ancla al sustrato con el anclaje E1-1190, será necesario perforar orificios de acceso en el perfil de cabecera.

- Sujete temporalmente el anclaje E1-1190 en la cabecera donde estará en relación con el perfil de cabecera una vez que se haya anclado al sustrato.
- Perfore agujeros de 5/16" de diámetro en la cabecera, alineados con los orificios del anclaje. Suelte el anclaje. Luego, perfore los orificios de acceso hasta que tengan un diámetro de 3/4".

Notas: Consulte los planos de FPA o los planos de taller para conocer las ubicaciones adecuadas de los tornillos y orificios según lo determine un ingeniero calificado.

Consulte el **Detalle 8**.



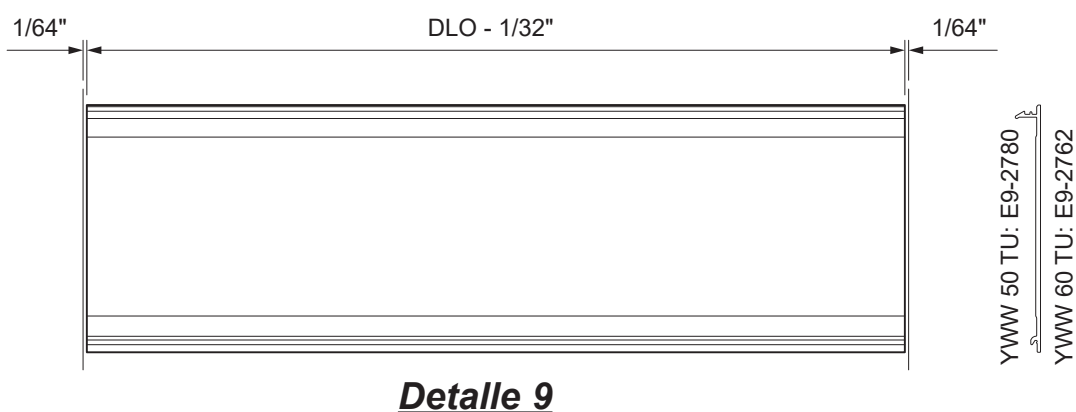
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4

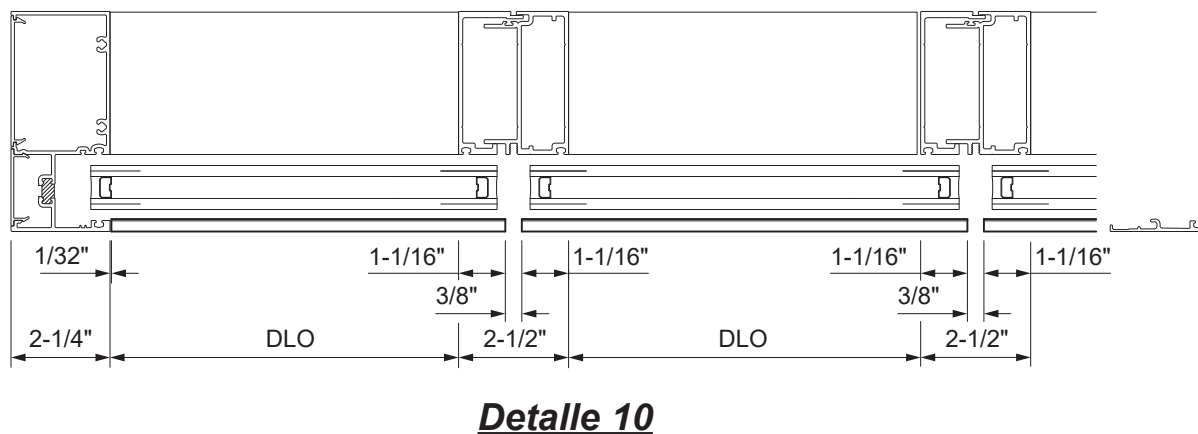
FABRICACIÓN DE TOPES DE VIDRIO Y RELLENOS

- Corte todos los rellenos planos de PVC perimetrales verticales a la longitud de las jambas, excepto donde los anclajes de correa interfieran con el relleno de la jamba.
- Corte todas las tapas planas para horizontales y los rellenos planos hasta el DLO horizontal menos (-) 1/32".

Consulte el **Detalle 9**.



- Corte los topes de vidrio exteriores E9-1715 según las dimensiones indicadas a continuación en el **Detalle 10**.



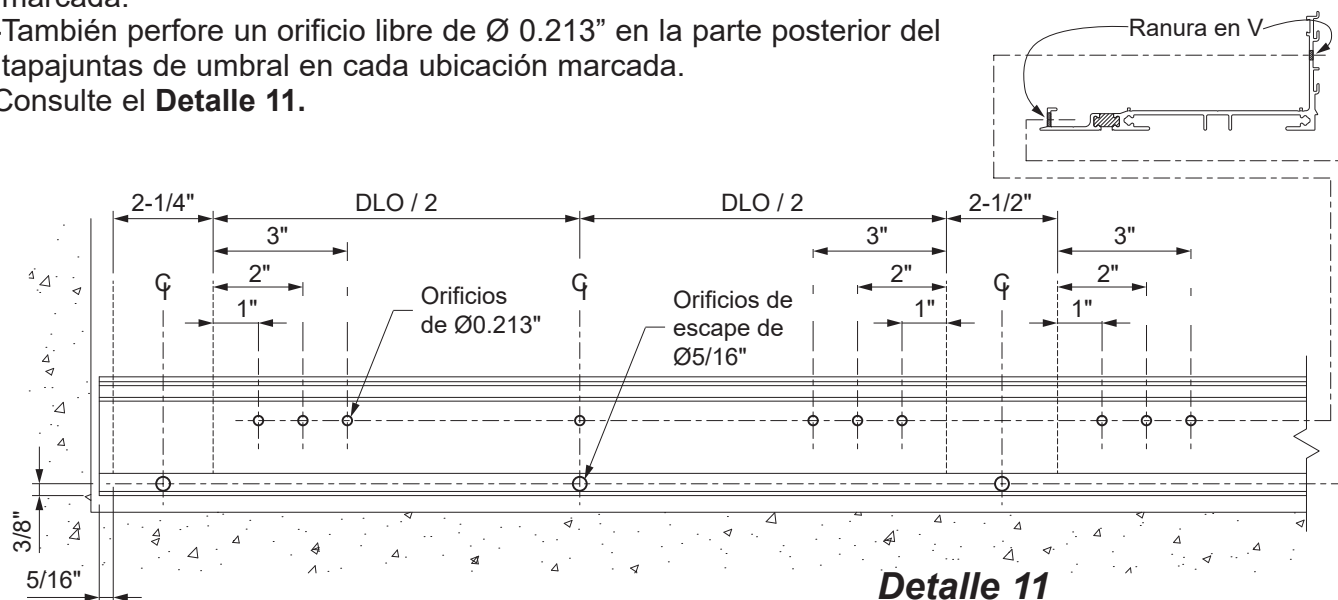
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5

FABRICACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

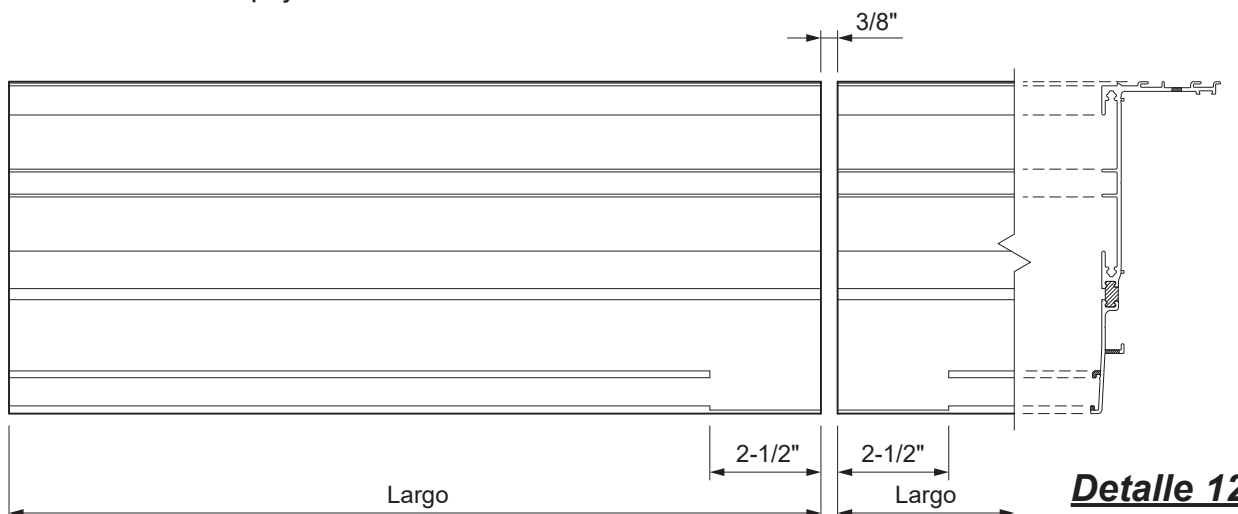
- Corte el tapajuntas de umbral al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.
- Corte la cubierta interior E9-2868 a la misma dimensión que el tapajuntas de umbral.
- Nota:** Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda dejar espacio adicional entre el borde del tapajuntas de umbral y el sustrato de la jamba.
- Para las aberturas de marcos de más de 24'-0", deje un espacio para la unión por empalme de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral de cada doce a quince pies en el centro de un DLO.
- Marque la superficie frontal del tapajuntas de umbral en el centro de cada ubicación vertical y el punto medio del DLO entre los verticales.
- Perfore un orificio de escape de $\varnothing 5/16"$ en la parte frontal del tapajuntas de umbral en cada ubicación marcada.
- También perfore un orificio libre de $\varnothing 0.213"$ en la parte posterior del tapajuntas de umbral en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 11**.



Será necesario realizar trabajos de fabricación adicionales para los tapajuntas de umbral BE9-2846 y BE9-2866 utilizados en las cubiertas de los bordes de las losas si se necesitan empalmes.

- Haga una muesca en el tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 12**.

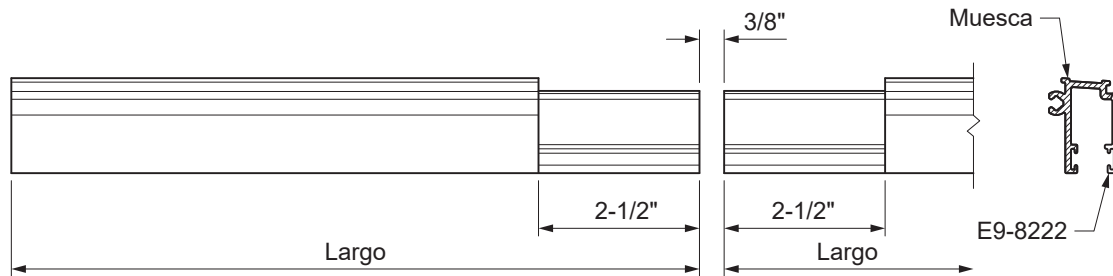


FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5A

FABRICACIÓN DEL ADAPTADOR DE LA PLACA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Corte el adaptador de la placa de aluminio E9-8222 al mismo largo que el tapajuntas de umbral.
- Haga una muesca en el adaptador para la placa de aluminio a 2-1/2" de cada extremo en la ubicación de cada unión por empalme, como se muestra en el **Detalle 13**.
- Corte las placas de la cubierta para el borde de la losa al largo indicado en los planos de taller aprobados.

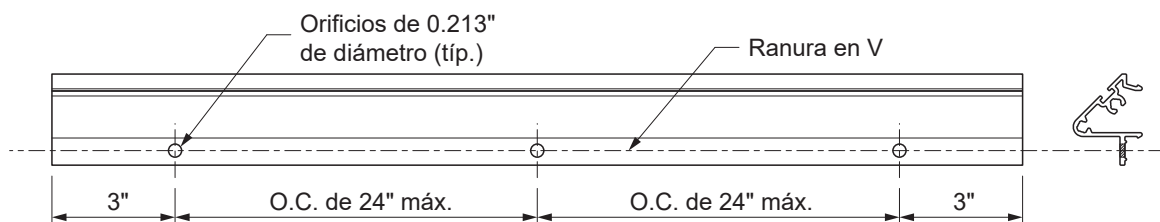
**Detalle 13**

PASO 6

FABRICACIÓN DE CUBIERTAS DE ESQUINA

- Corte los componentes de la cubierta de esquina al largo del montante. Perfore orificios de 0.213" de diámetro en la cubierta, en la ranura en V, donde se fijará la cubierta al montante, a 3" de cada extremo y a 24" como máximo en el centro.

Consulte el **Detalle 14**.

**Detalle 14**

Se muestra E9-2741;
los otros son similares

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7

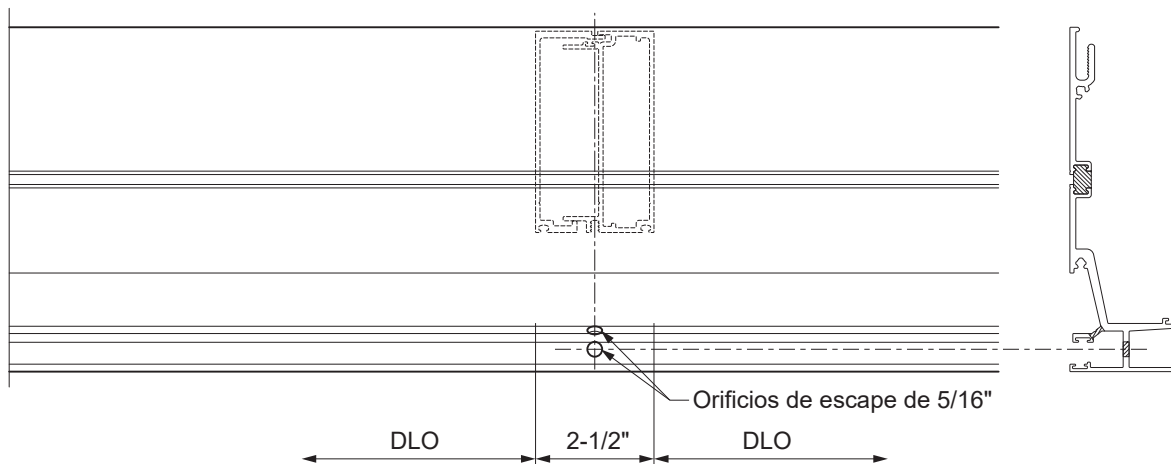
FABRICACIÓN DE RECEPTOR PARA CABECERA

-Corte el receptor para cabecera al ancho del marco más (+) 5/16" en cada jamba.

Nota: Para más posibilidades, como la aplicación de cubierta para el borde de la losa, se recomienda dejar espacio adicional entre el borde del receptor para cabecera y el sustrato de la jamba.

- Para aberturas de marcos de más de 24'-0", deje un espacio para la unión por empalme de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral cada doce a quince pies en el centro de un DLO.
- Marque la superficie frontal del receptor para cabecera en el centro de cada ubicación vertical y el punto medio del DLO entre los verticales.
- Perfore un orificio de escape de 5/16" de diámetro en el receptor para cabecera en cada ubicación marcada.
- Perfore orificios libres para los tornillos de anclaje en el receptor para cabecera como se indica en los planos de taller aprobados o cálculos de un ingeniero profesional.

Consulte el **Detalle 15**.



Detalle 15

Nota: No se muestran las ubicaciones de los orificios de anclaje

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8

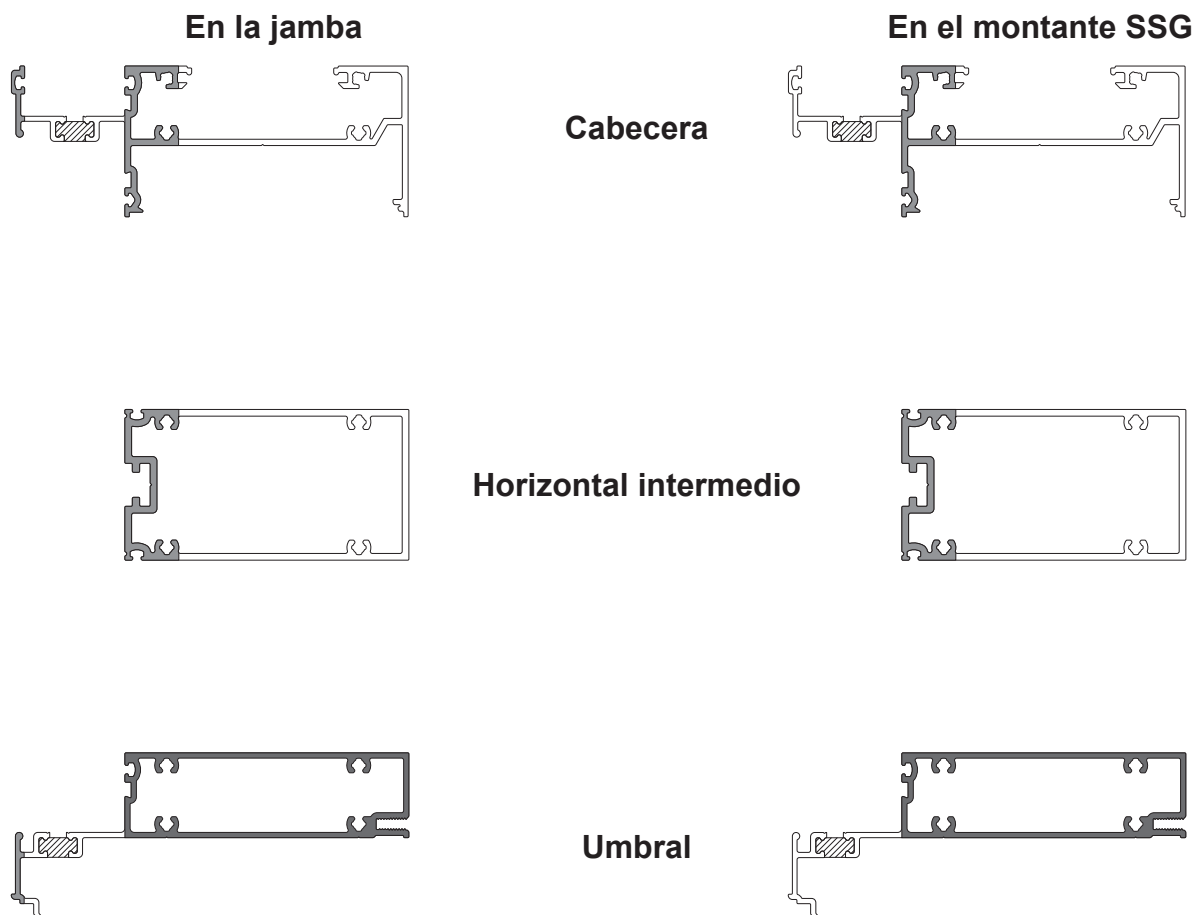
ENSAMBLAJE DEL MARCO

Nota: Se recomienda ubicar las piezas de la unidad hacia abajo sobre una mesa o caballetes durante el ensamblaje, de manera que los montantes queden completamente apoyados. Si se utilizan caballetes, será necesario un refuerzo que los una.

-Si se utilizan anclajes de correa en la cabecera, insértelos en el perfil de cabecera antes del ensamblaje (2 por DLO, a menos que se indique lo contrario).

-Aplique sellador en el extremo de los miembros horizontales que se unirán al primer montante o jamba, en las áreas sombreadas de los horizontales intermedios y cabecera y en todo el extremo del umbral.

Consulte el **Detalle 16**.



Detalle 16

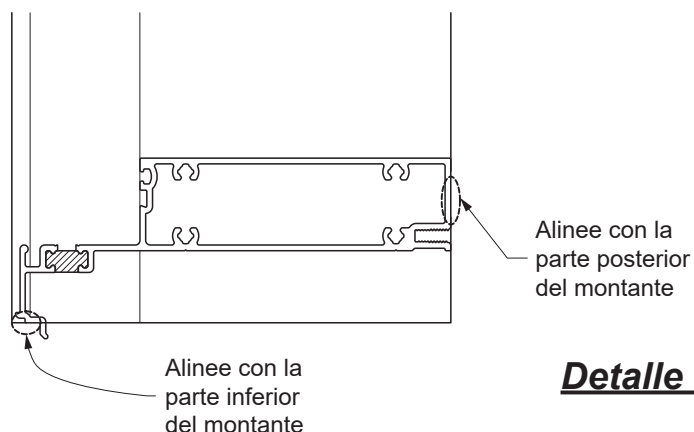
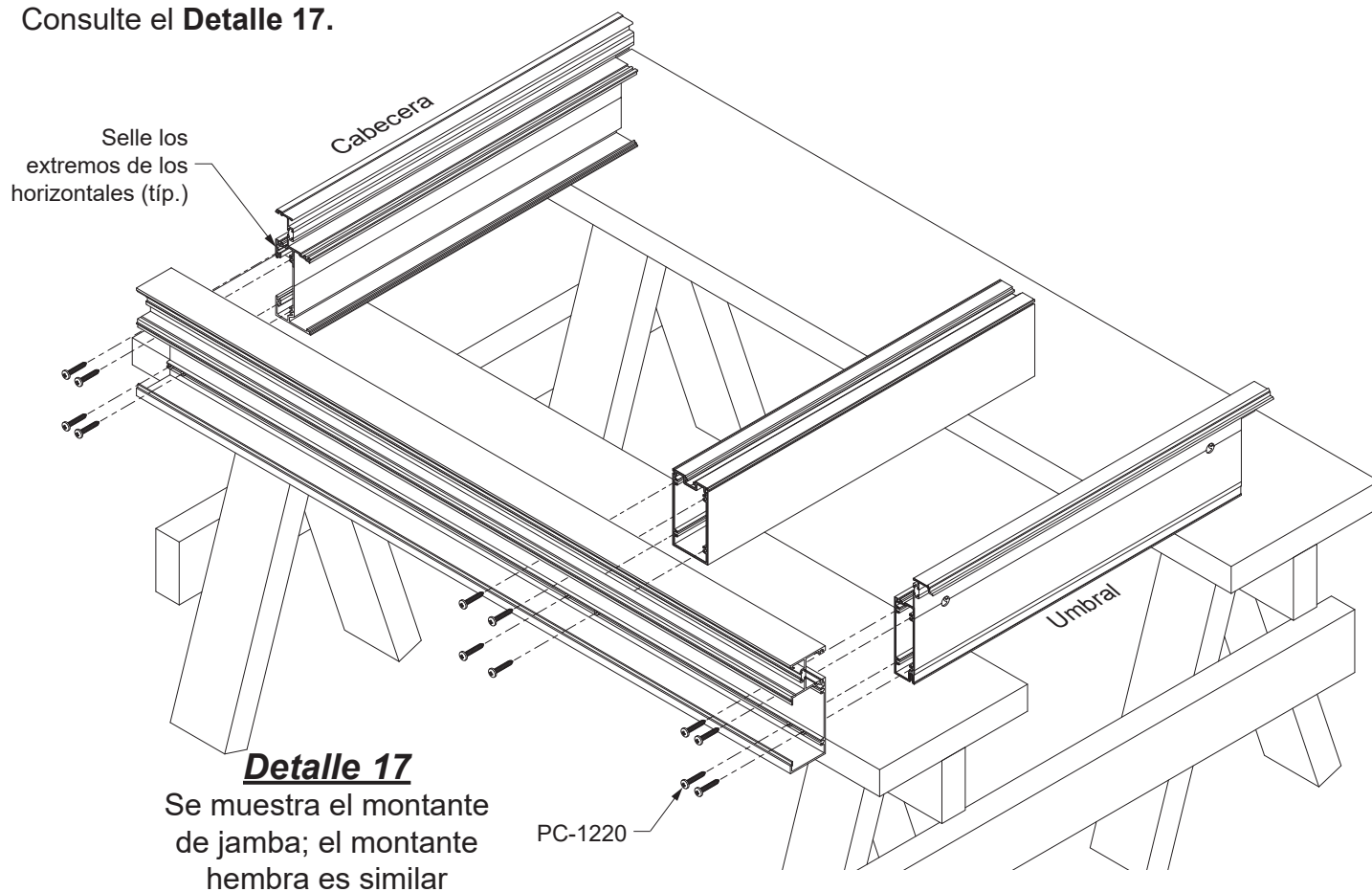
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO

-Fije los miembros horizontales al primer montante o jamba utilizando tornillos PC-1220 y asegúrese de que la parte inferior y posterior del umbral se alineen con la parte inferior y posterior del montante como se muestra en el **Detalle 17A**.

Consulte el **Detalle 17**.



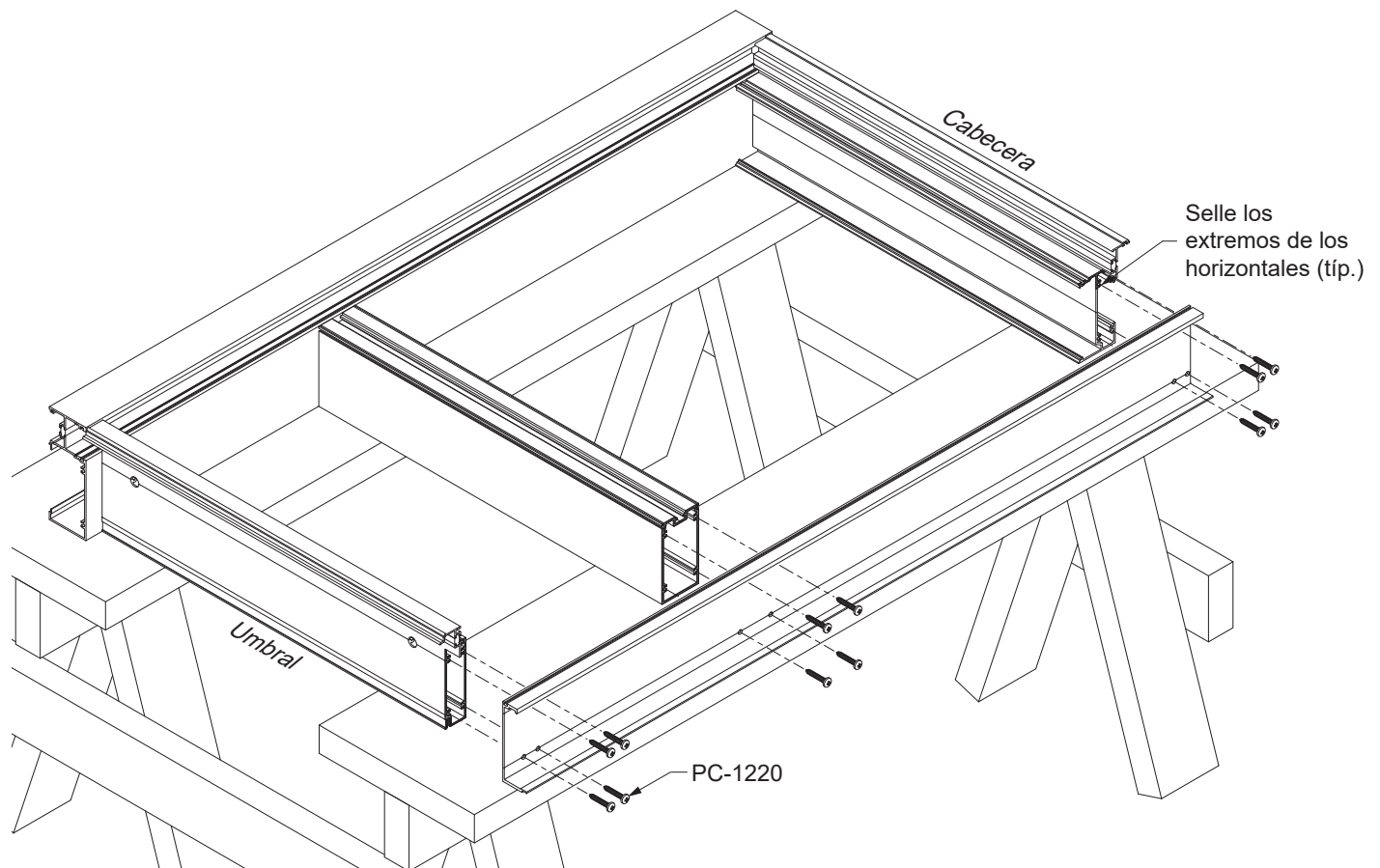
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO

-Aplique sellador al extremo de la cabecera, los horizontales y el umbral que se va a fijar al segundo montante o jamba, como se mostró anteriormente en el **Detalle 16**, y garantice también una correcta alineación en la parte inferior del montante.

-Fije los miembros horizontales al montante con tornillos PC-1220. Consulte el **Detalle 18**.



Detalle 18

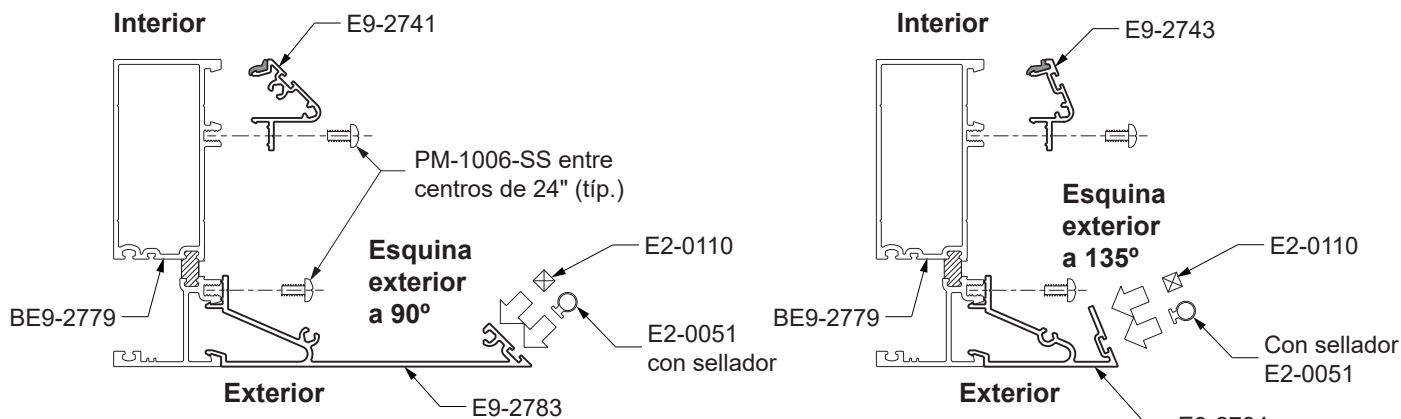
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

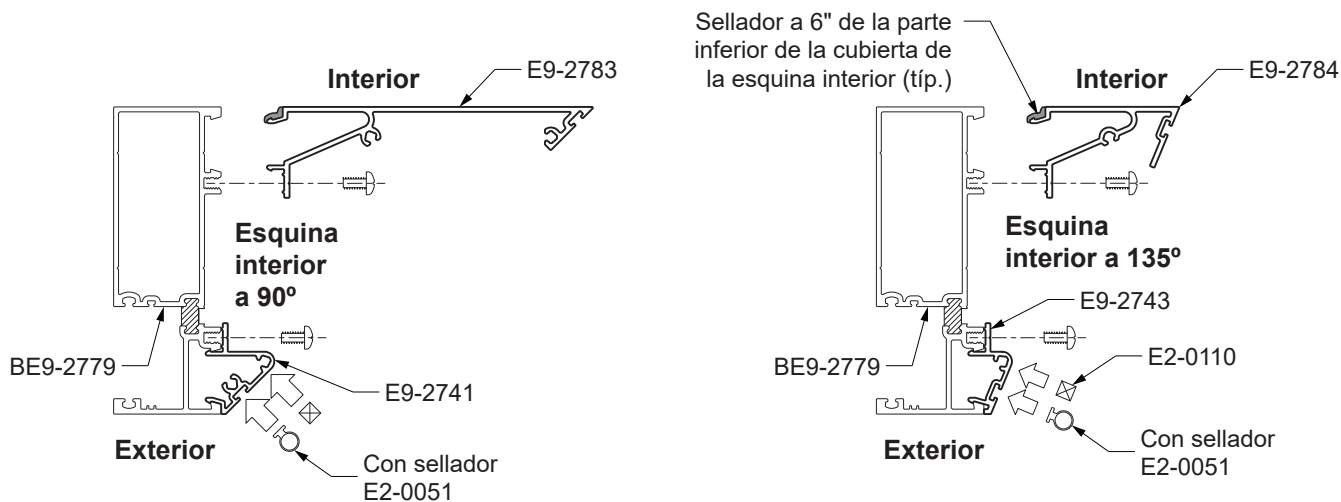
ENSAMBLAJE DEL MARCO: MONTANTE DE ESQUINA

- Aplique sellador en la interfaz de presión interior de la cubierta de la esquina interior, a 6" desde la parte inferior del montante. Encaje las piezas de la cubierta en la mitad del montante de la esquina. Sujete con tornillos PM-1006-SS en los orificios previamente perforados en la fabricación.
- Las cubiertas de las esquinas exteriores requerirán empaques de bulbo E2-0051 cortados a la longitud del montante. Aplique pequeñas cantidades de sellador en la parte inferior del empaque de bulbo para adherirlo a la cubierta de modo que no se deslice durante la instalación de la unidad. No aplique demasiado sellador. Inserte el empaque en la regleta de la cubierta.
- La cubierta esquina de la esquina también requerirá una cinta espaciadora E2-0110 adherida a la cubierta para un solo lado de la esquina. Esto mantendrá la junta de la cubierta en su lugar. (La otra mitad de la esquina de la unidad contigua no necesitará esta cinta espaciadora).

Consulte el **Detalle 19** para YWW 50 TU y el **Detalle 20** para YWW 60 TU.



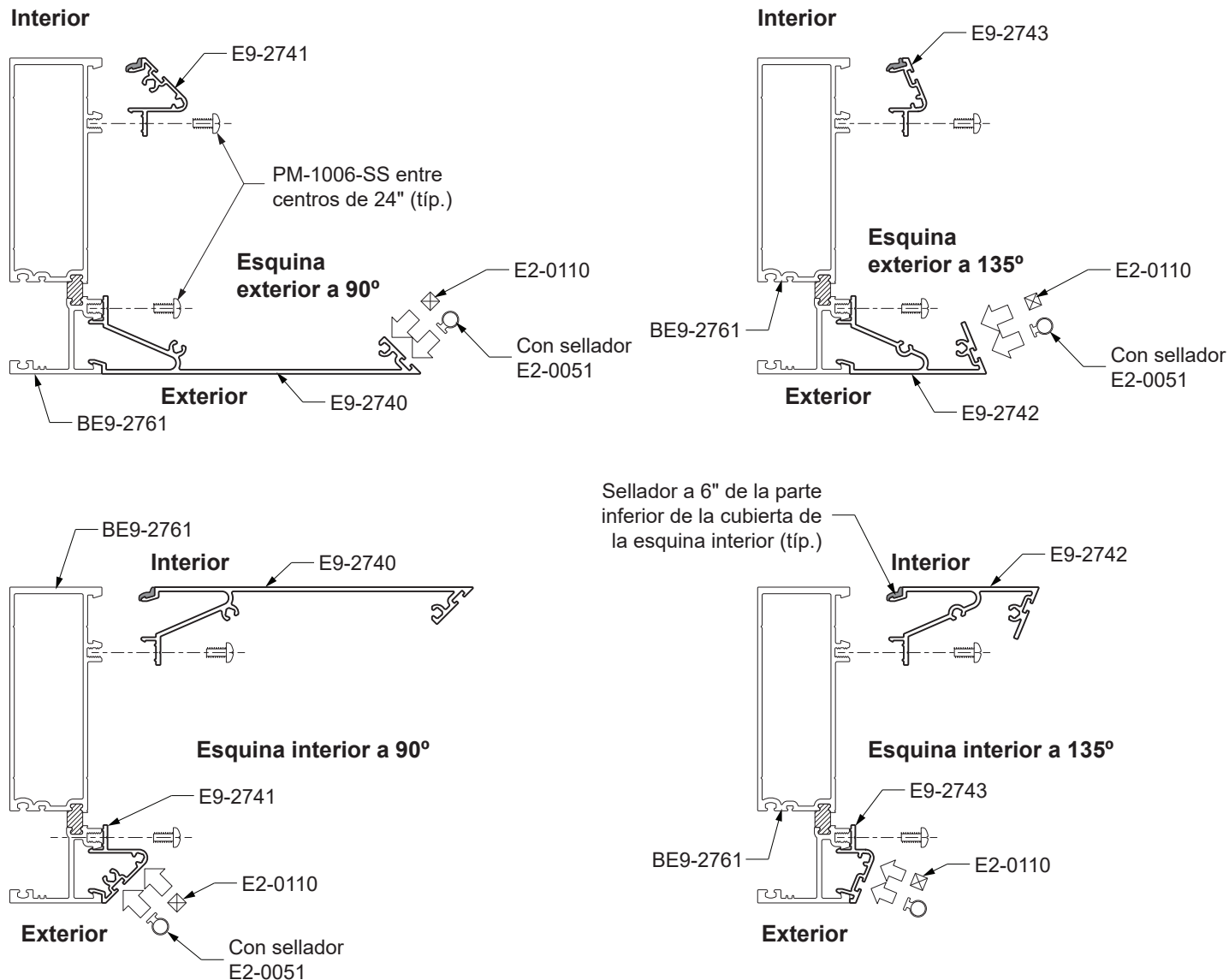
Detalle 19
YWW 50 TU



ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (cont.)

ENSAMBLAJE DEL MARCO: MONTANTE DE ESQUINA

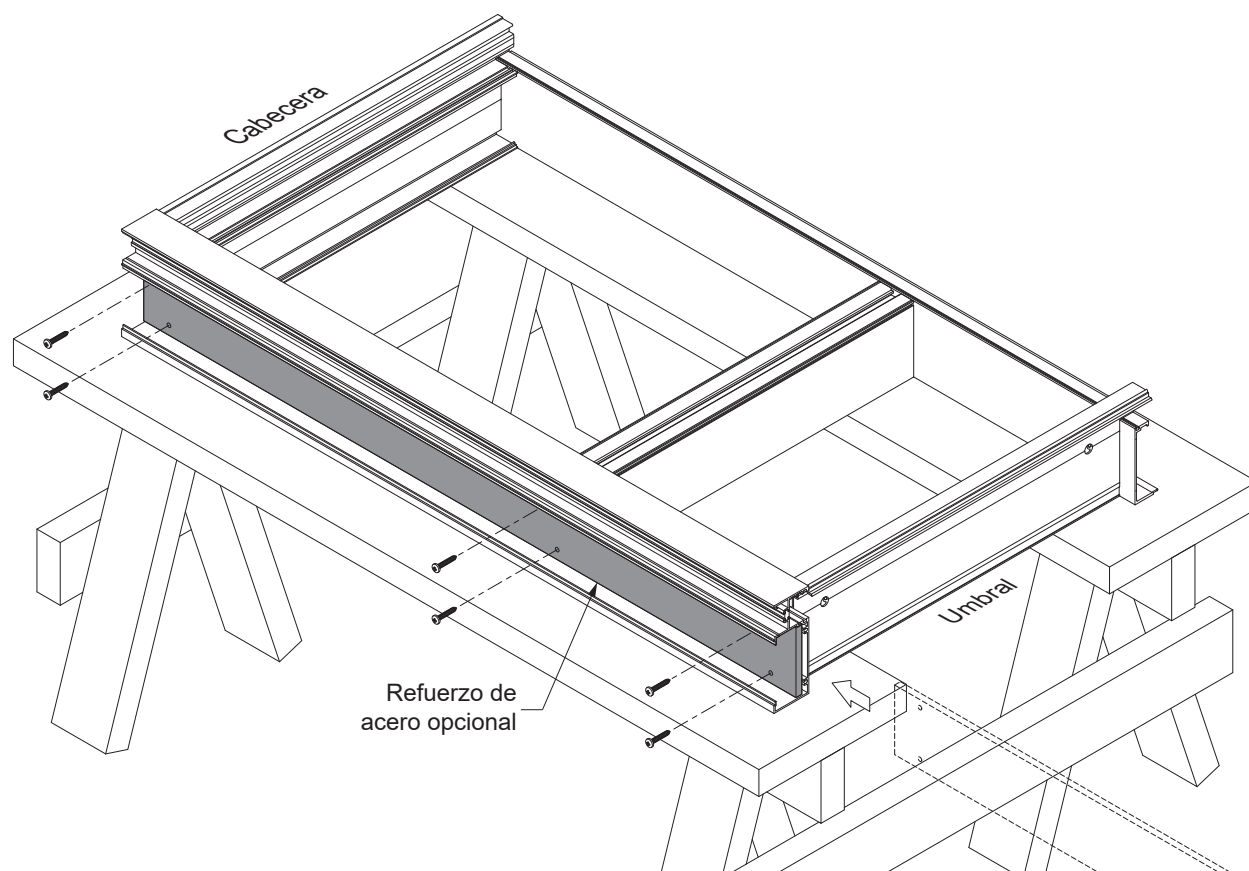


Detalle 20 YWW 60 TU

ENSAMBLAJE DEL MARCO**PASO 9 (opcional)****INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO**

- Instale el refuerzo de acero en los montantes y jambas según lo requieran los cálculos de un ingeniero profesional o los planos de taller aprobados.
- Asegúrese de que los tornillos no interfieran con los horizontales ni sean visibles cuando la unidad esté instalada.

Consulte el **Detalle 21**.



Detalle 21

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 10

INSTALACIÓN DE LOS RELLENOS PERIMETRALES

Instale los rellenos perimetrales en los montantes de la jamba y en el perfil de cabecera.

-Para la cabecera, corte el relleno de cavidad E3-3664 hasta el DLO horizontal menos (-) 1/32" y encájelo en la cavidad de acristalamiento perimetral, centrado en el DLO.

-Si se utilizan anclajes de correas de jamba, instálelos en las jambas antes de instalar los rellenos perimetrales.

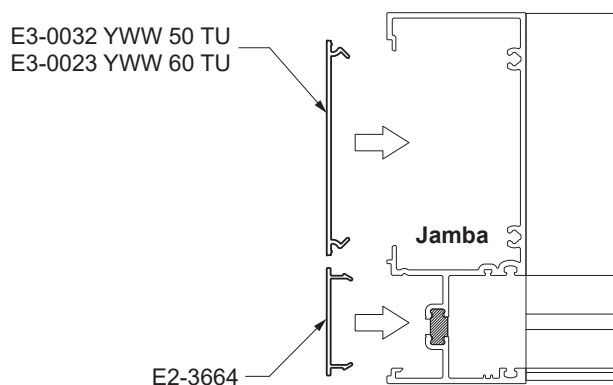
Consulte el **Detalle 22**.

-En la jamba, corte el relleno de cavidad E3-3664 al largo del vertical e instálelo en la jamba.

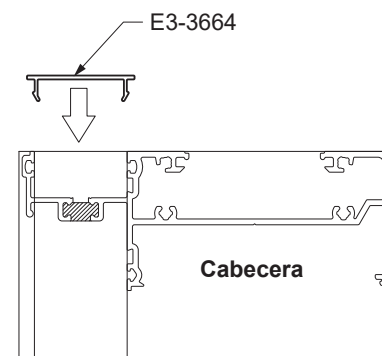
-Corte el relleno plano (E3-0032 para YWW 50 TU y E3-0023 para YWW 60 TU) al largo de la jamba, excepto donde puedan interferir los anclajes de correas. Encaje el relleno en su sitio.

Consulte el **Detalle 23**.

Nota: El E3-0023 no es necesario para el montante de jamba de carga pesada.



Detalle 22



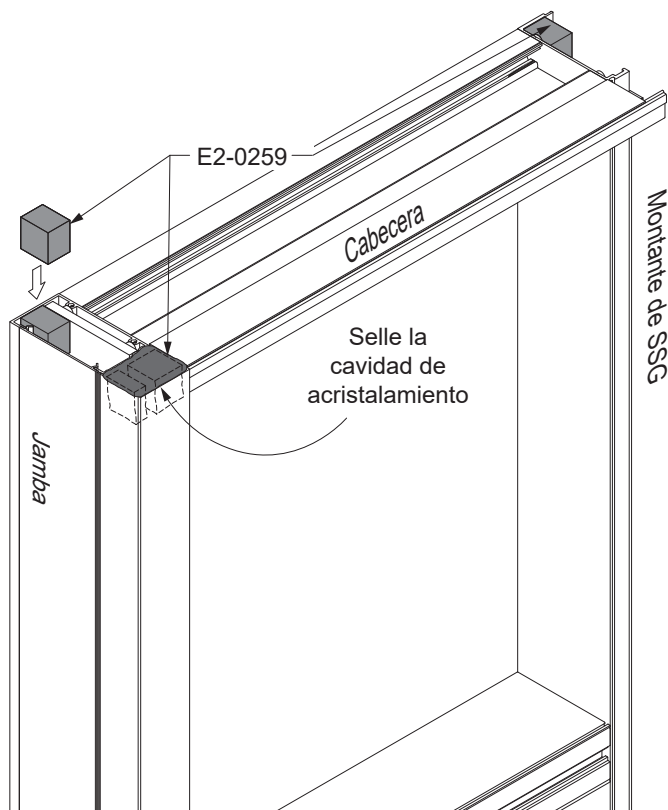
Detalle 23

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 11 (no es necesario con el receptor para cabecera) INSTALACIÓN DE TAPONES DE ESPUMA EN LA CABECERA

- Corte cinta de respaldo de espuma E2-0259 (1-1/4" como máximo de largo) que se colocará en la cabecera. Actuará como tapas de cierre para las varas de respaldo perimetrales y el sellador.
- Despegue la cinta adhesiva de la espuma y adhiérala al montante, como se muestra en el **Detalle 24**. La espuma se puede comprimir fácilmente alrededor de los obstáculos físicos en los verticales ensamblados.
- En el caso de que haya refuerzo de acero en la cabecera, los tapones de espuma pueden adherirse al acero.
- Rellene las cavidades en la parte frontal de las jambas capturadas con sellador.

Nota: Para una mejor adhesión, asegúrese de que las superficies de contacto de los verticales o los miembros de acero estén limpios y secos.



Detalle 24

Se muestra en posición vertical
para mayor claridad

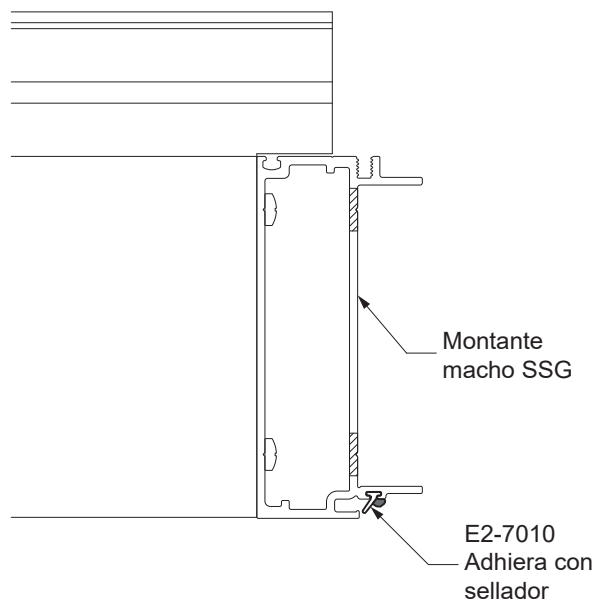
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 12

INSTALACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO

Los empaques de sello hermético (E2-7010) se instalan únicamente en el montante hembra.

- Corte el empaque de sello hermético al largo del vertical más (+) 3" e instálelo en las regletas interiores del montante macho en la orientación adecuada como se muestra en el **Detalle 25**.
- Aplique pequeñas cantidades de sellador en la parte inferior del empaque de sello hermético para adherirlo al montante de modo que no se deslice durante la instalación de la unidad. No aplique demasiado sellador. Demasiada silicona impedirá el enganche del montante.
- Recorte el empaque de sello hermético después de la contracción.



Detalle 25

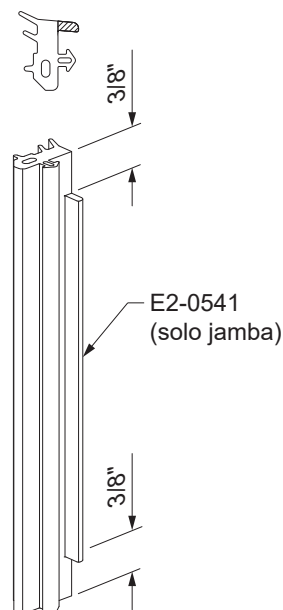
ENSAMBLAJE DEL MARCO
PASO 13
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

-Con un cepillo pequeño, limpie la suciedad que pueda haberse acumulado en los empaques.

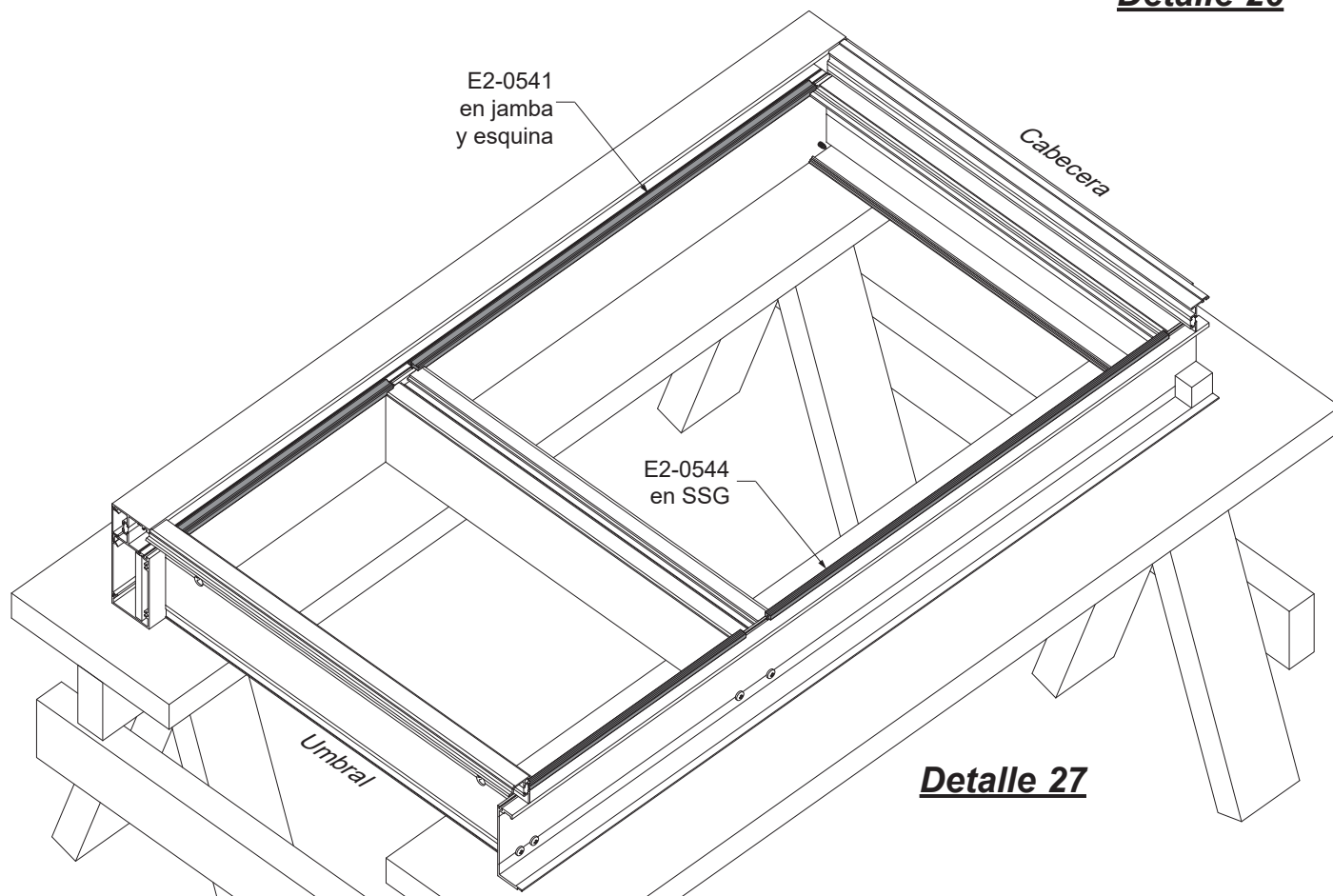
Los empaques de acristalamiento verticales deben instalarse primero:

- Corte los empaques verticales al DLO más (+) 3/4" más (+) 1/4" adicional por cada pie de largo. Solo para E2-0541, haga una muesca en los extremos del empaque vertical como se muestra en el **Detalle 26**.
- Inserte primero el empaque en las regletas de cada extremo; luego, inserte el empaque en el punto medio de la abertura.
- Empuje el empaque hacia el interior de la regleta comenzando en el punto medio y trabajando hacia cada extremo.

Consulte el **Detalle 27**.



Detalle 26



Detalle 27

ENSAMBLAJE DEL MARCO

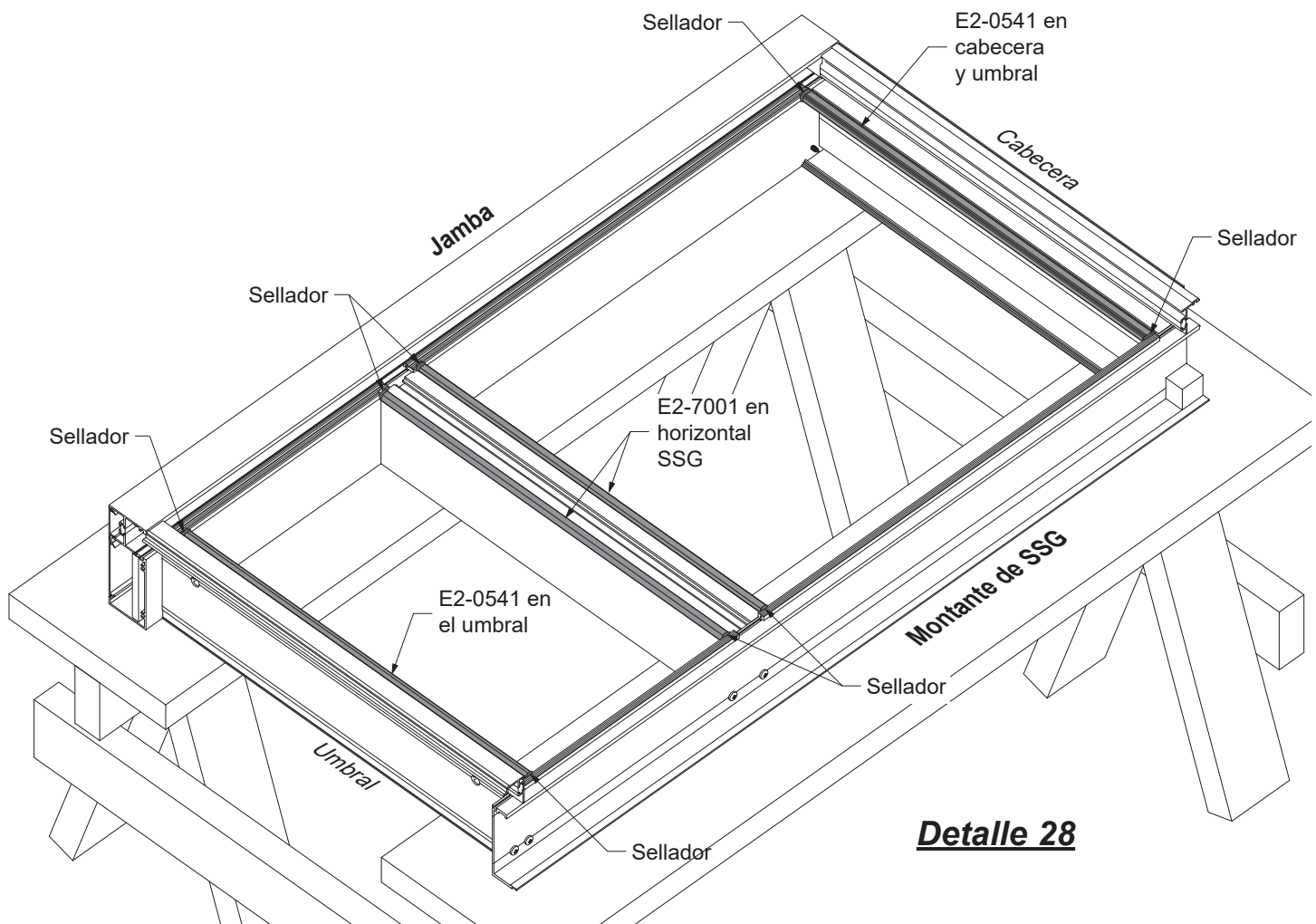
PASO 13 (cont.)

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

A continuación, instale los empaques de acristalamiento horizontales:

- Corte los empaques de acristalamiento horizontales al DLO más (+) 1/4" por cada pie de largo.
- Aplique sellador en cada extremo del empaque de acristalamiento horizontal antes de insertarlo en la regleta.
- Inserte primero el empaque en la regleta de cada extremo; luego, inserte el empaque en el punto medio de la abertura.
- Empuje el empaque hacia el interior de la regleta comenzando por cada extremo y hacia el punto medio.
- Esparza el exceso de sellador en las esquinas del empaque para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Consulte el **Detalle 28**.

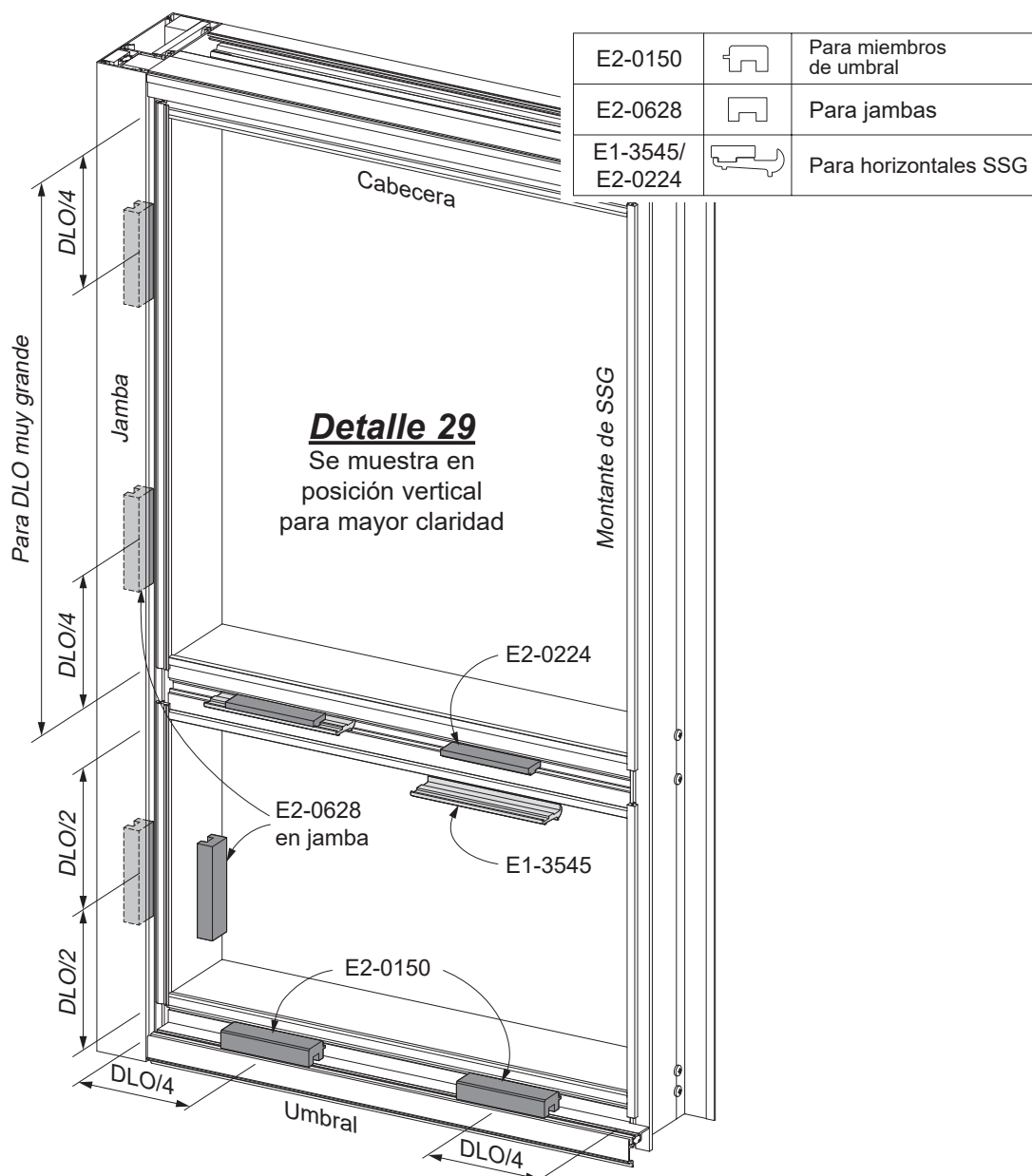


ACRISTALAMIENTO

PASO 14

INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO/LATERALES

-Aplique los bloques de apoyo en las cavidades de acristalamiento para cada horizontal intermedio y umbral como se muestra en el **Detalle 29** a los cuartos de puntos en cada DLO. Adhiera los bloques de ajuste con sellador. Para los montantes de las jambas, añada los bloques de apoyo E2-0628 como se muestra (adhiera con sellador).



Notas sobre el embalaje/envío de las unidades de jamba:

Si se embalan las unidades de forma horizontal, envíelas con el lado de la jamba hacia abajo.

ACRISTALAMIENTO

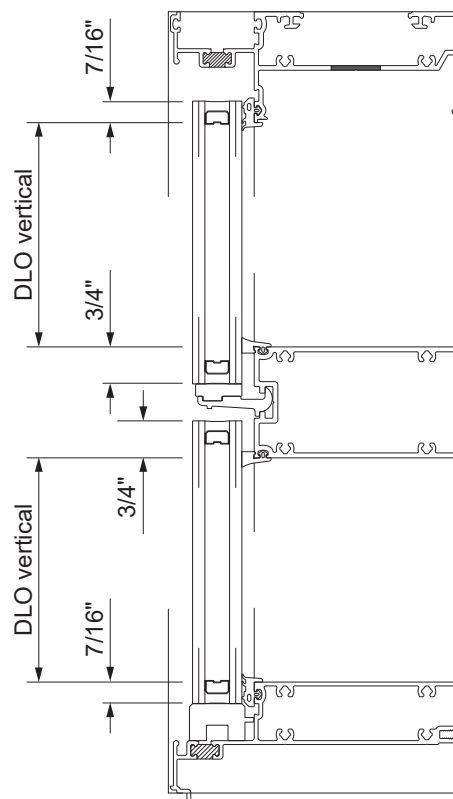
PASO 15 INSTALACIÓN DEL VIDRIO

Determine el tamaño del vidrio en función de las condiciones verticales y horizontales ilustradas en el **Detalle 29**.

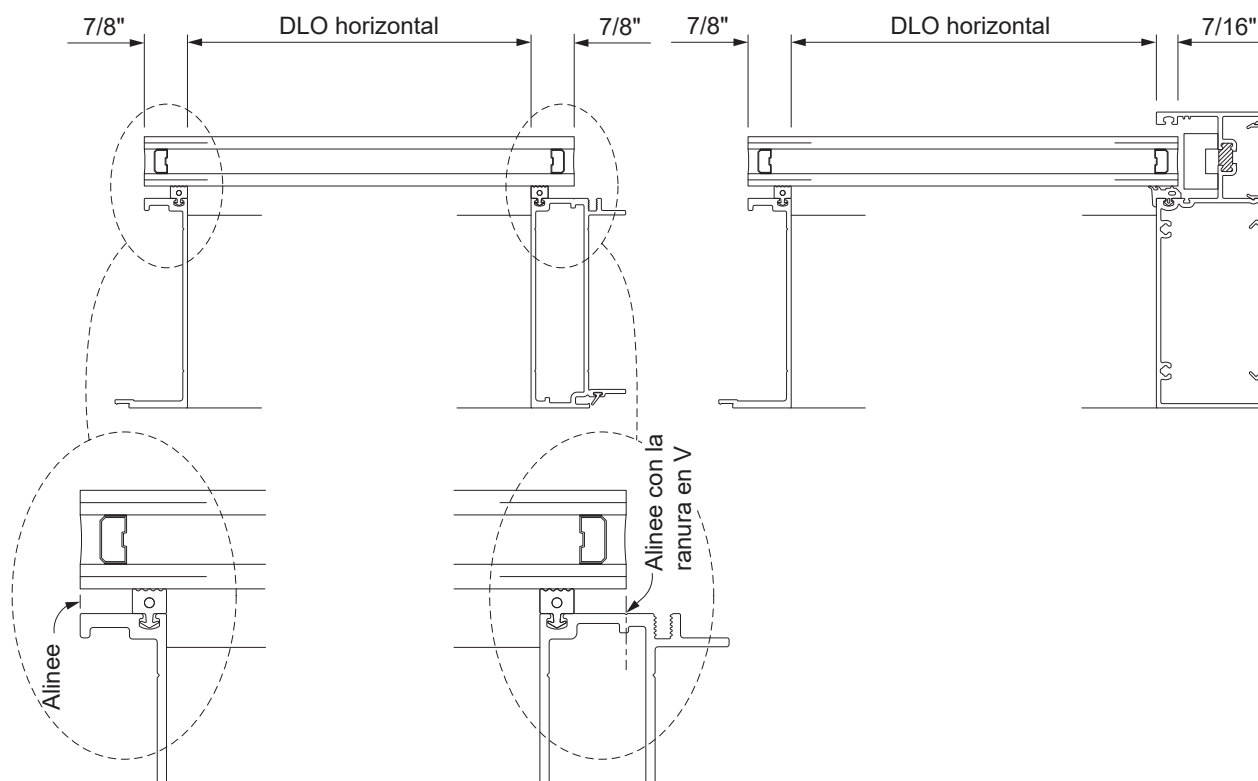
Asegúrese de que la unidad esté en escuadra antes del acristalamiento.

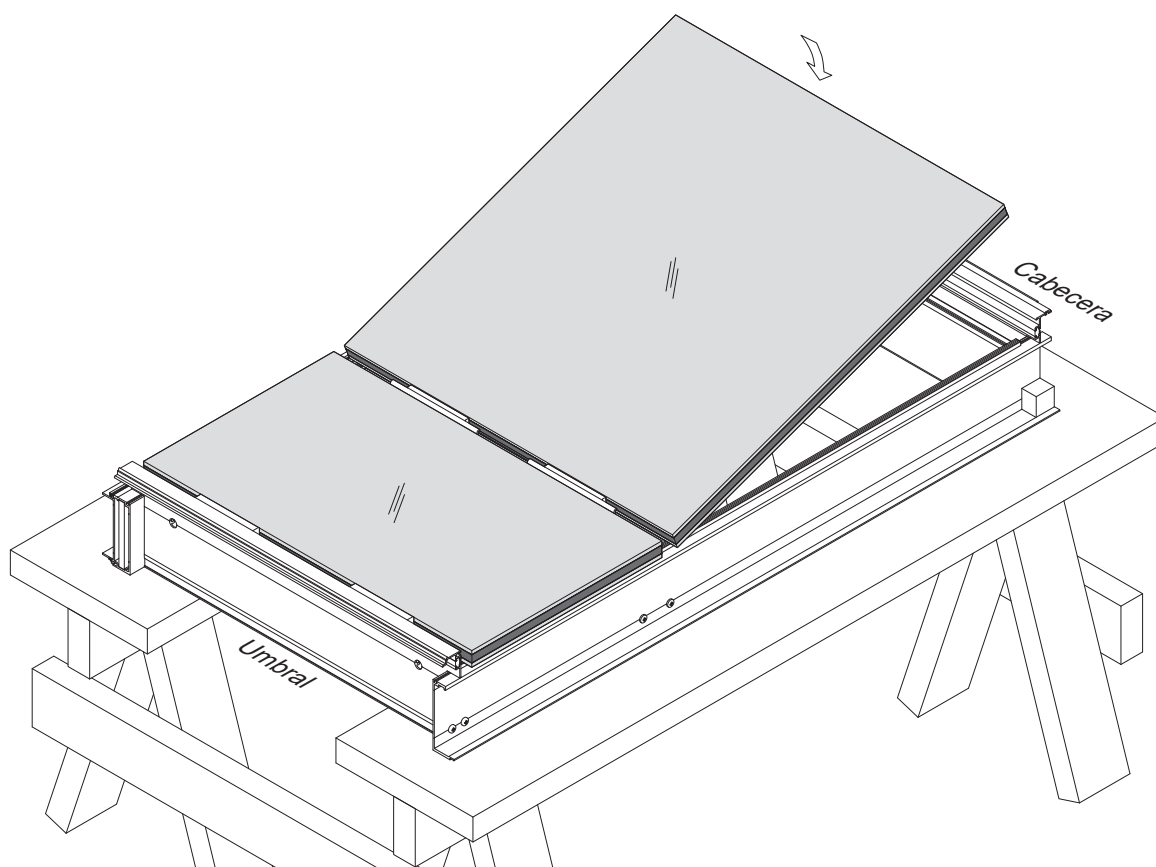
-Instale los paneles de vidrio en los DLO. Coloque los paneles de vidrio y asegúrese de que el vidrio encaje correctamente en todo el perímetro y quede bien ajustado contra los bloques de apoyo. Alinee el borde exterior del vidrio con el borde de la mitad montante hembra y la ranura en V de la mitad montante macho.

Consulte los **Detalles 30, 31 y 32**.



Detalle 30

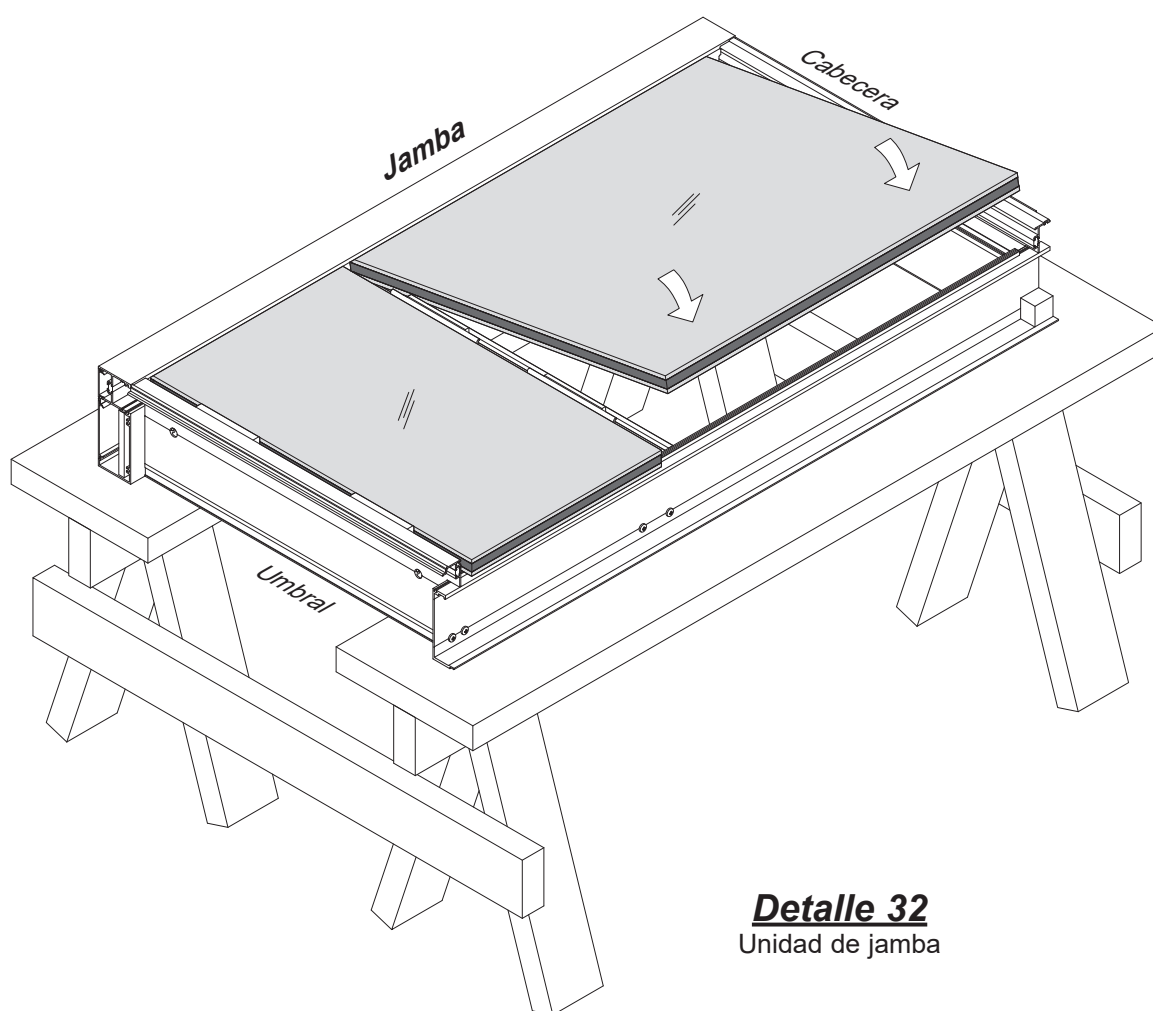


ACRISTALAMIENTO**PASO 15 (cont.)
INSTALACIÓN DEL VIDRIO**

Detalle 31
Unidad de intermedio

ACRISTALAMIENTO

PASO 15 (cont.) INSTALACIÓN DEL VIDRIO



Detalle 32
Unidad de jamba

ACRISTALAMIENTO

PASO 16

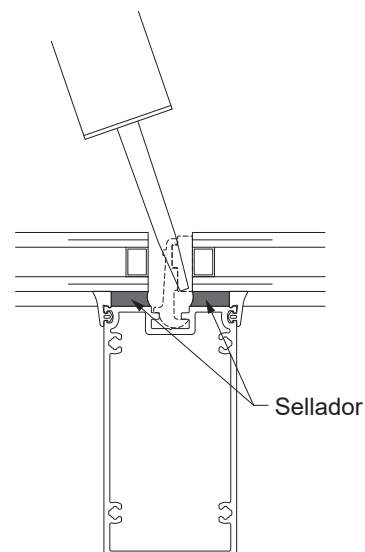
SELLADO DEL VIDRIO AL MARCO

-Aplique el sellador de silicona estructural en el espacio entre el vidrio y el marco, primero en los horizontales SSG intermedios como se muestra en el **Detalle 33**.

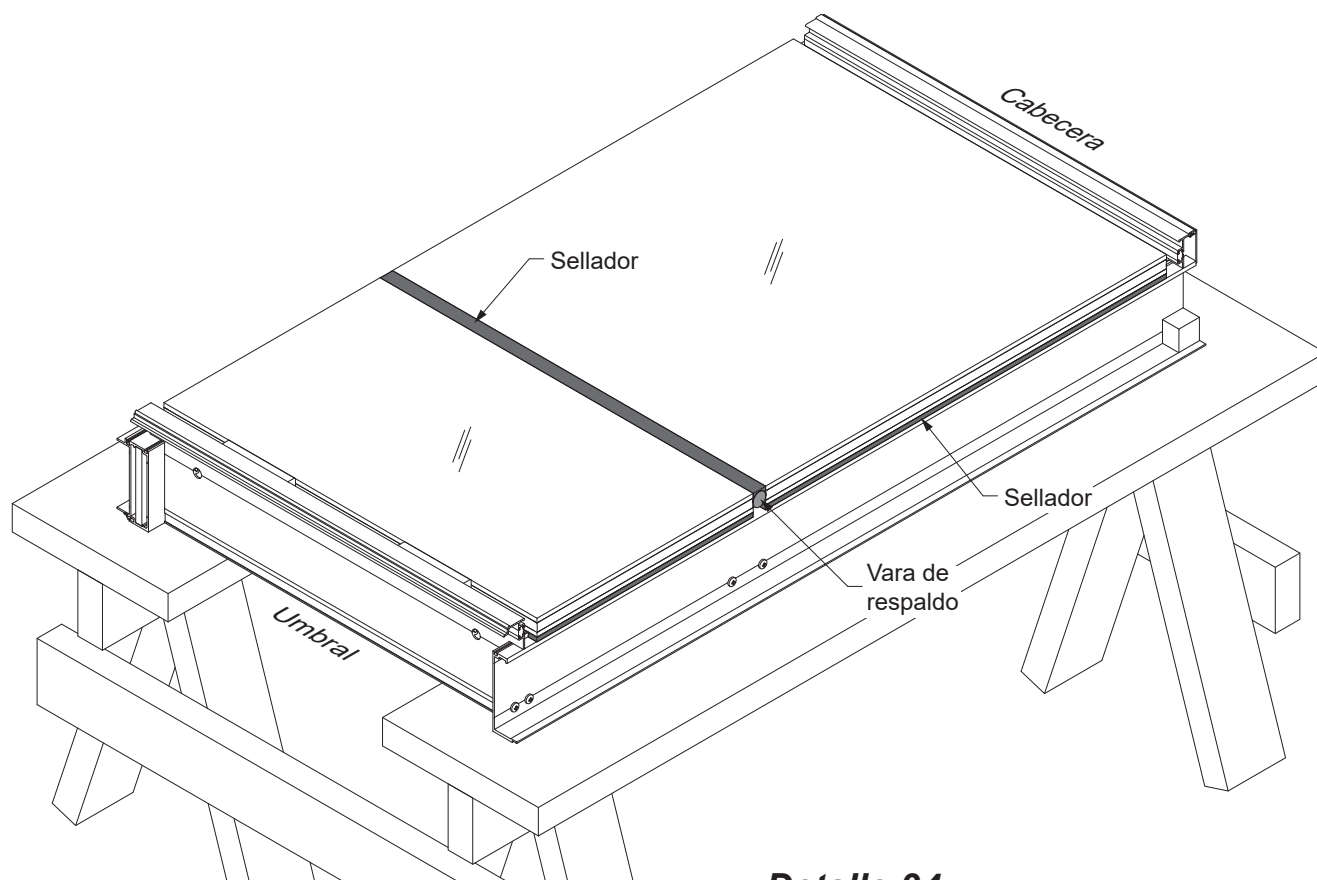
Nota: Es posible que sea necesario mover de forma temporal las sillas/bloques de apoyo para sellar correctamente el vidrio a los horizontales y, una vez se termine, volver a colocarlos en su posición original.

-Aplique sellador en el perímetro restante del vidrio como se muestra en el **Detalle 34**.

Nota: No mueva las unidades hasta que el sellador se haya curado por completo.



Detalle 33



Detalle 34

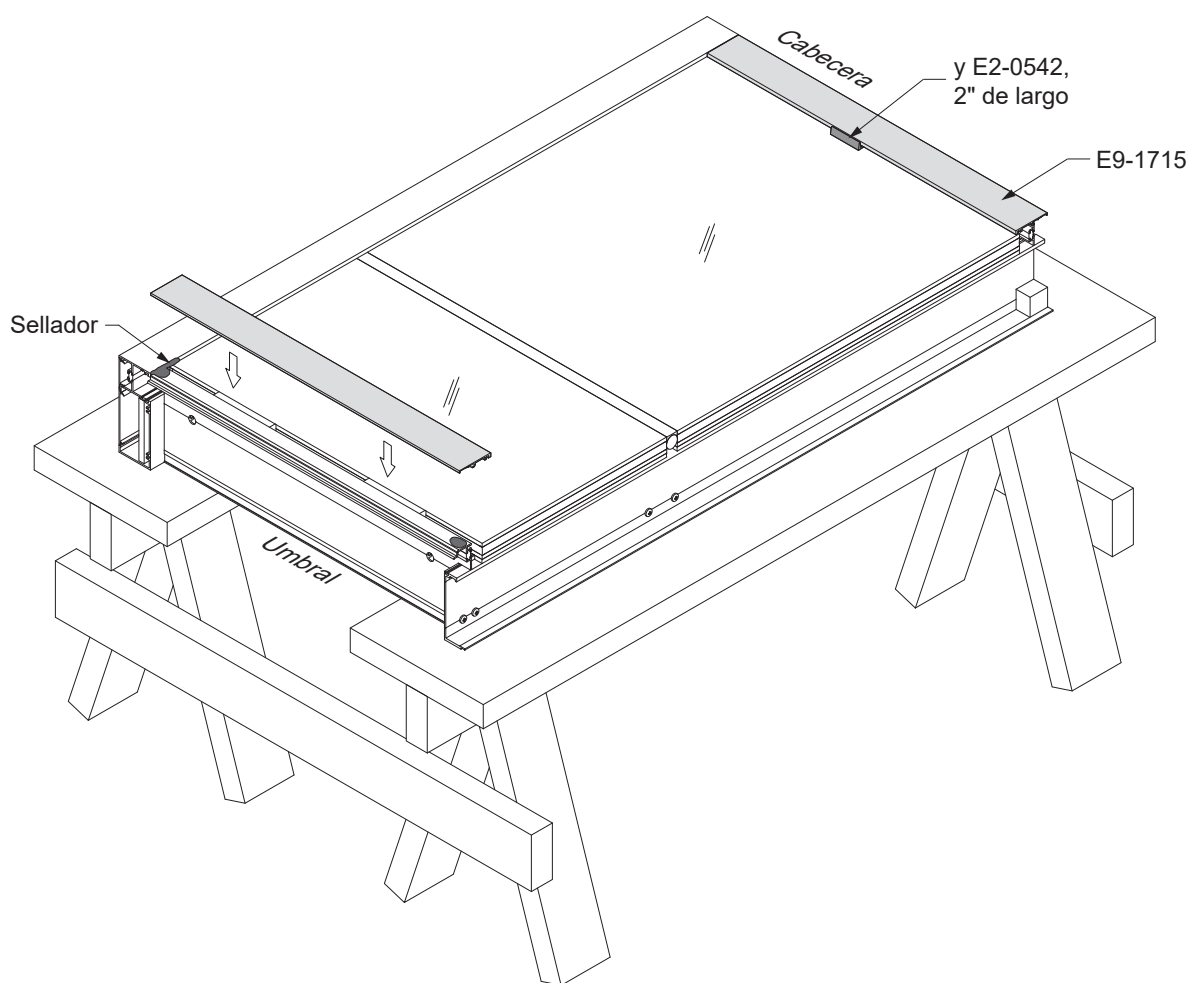
ACRISTALAMIENTO

PASO 17

INSTALACIÓN DE LOS TOPES DE VIDRIO (PARA UNIDADES DE JAMBA)

- Aplique sellador en las esquinas superiores de las jambas donde entrarán en contacto los topes de vidrio E2-1715.
- Ubique los tope de vidrio E9-1715 en su lugar en la cabecera y el umbral. Inserte una sección de 2" de largo del empaque E2-0542 para sujetar temporalmente el vidrio en su lugar.
- Esparza el sellador en la intersección del tope de vidrio con el montante vertical.

Consulte el **Detalle 35**.

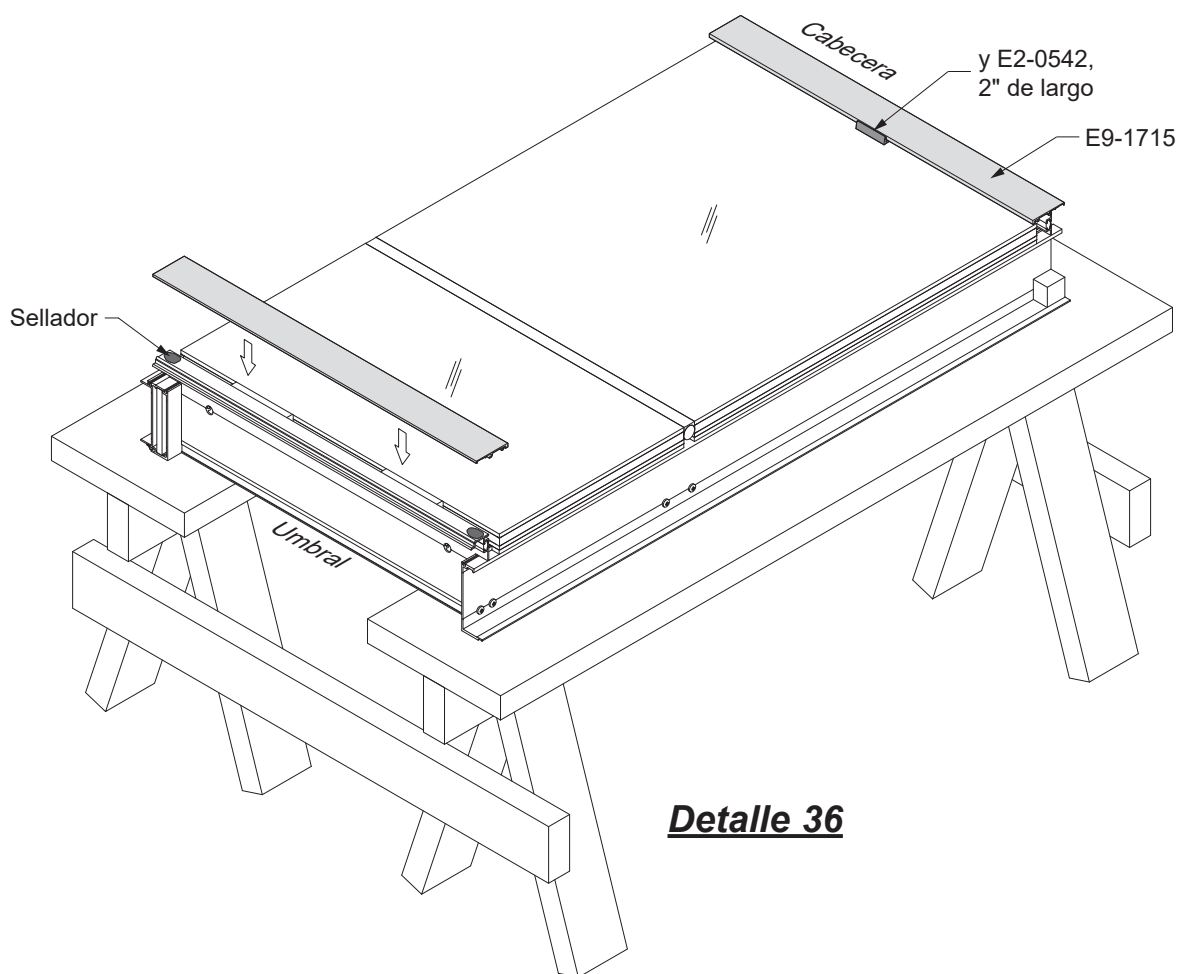


Detalle 35

ACRISTALAMIENTO**PASO 17 (cont.)****INSTALACIÓN DE LOS TOPES DE VIDRIO (PARA UNIDADES DE INTERMEDIOS)**

-La instalación de los topes de vidrio exteriores es similar a la de la unidad de jamba, excepto que el tope de vidrio se centra en el DLO y no se aplica sellador en las esquinas.

Consulte el **Detalle 36**.



Detalle 36

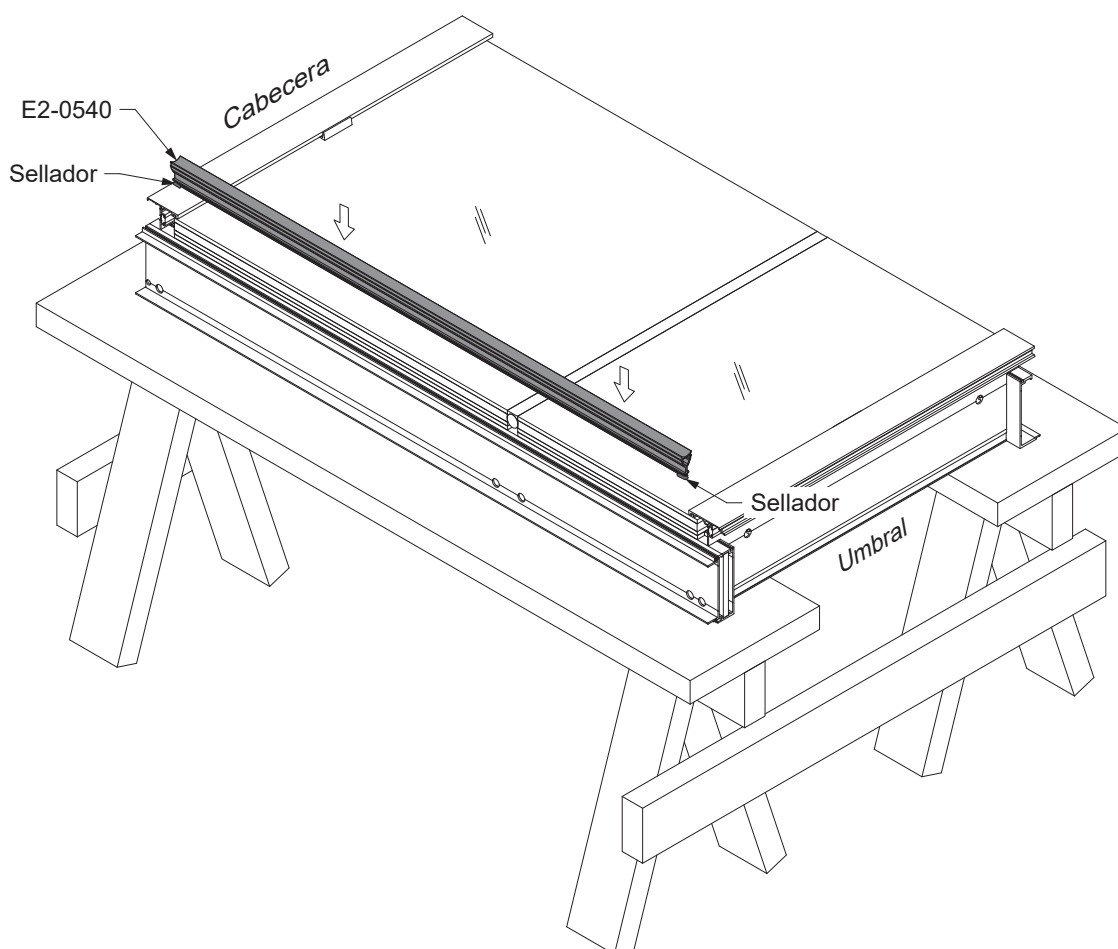
ACRISTALAMIENTO

PASO 18

INSTALACIÓN DEL EMPAQUE HERMÉTICO SSG

-Corte el empaque hermético SSG E2-0540 a la altura del marco menos (-) 4-1/2". Aplique sellador en ambos extremos donde el empaque se acopla al montante como se muestra a continuación en el **Detalle 37**. Inserte el empaque en el montante, centrado verticalmente en la unidad del bastidor. Se recomienda utilizar un rodillo para mosquitero y lubricante.

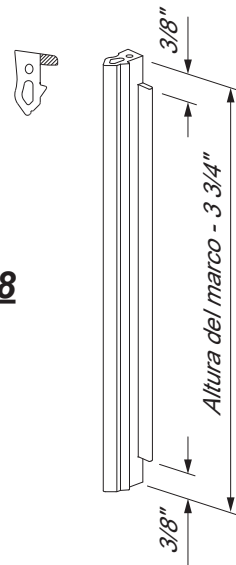
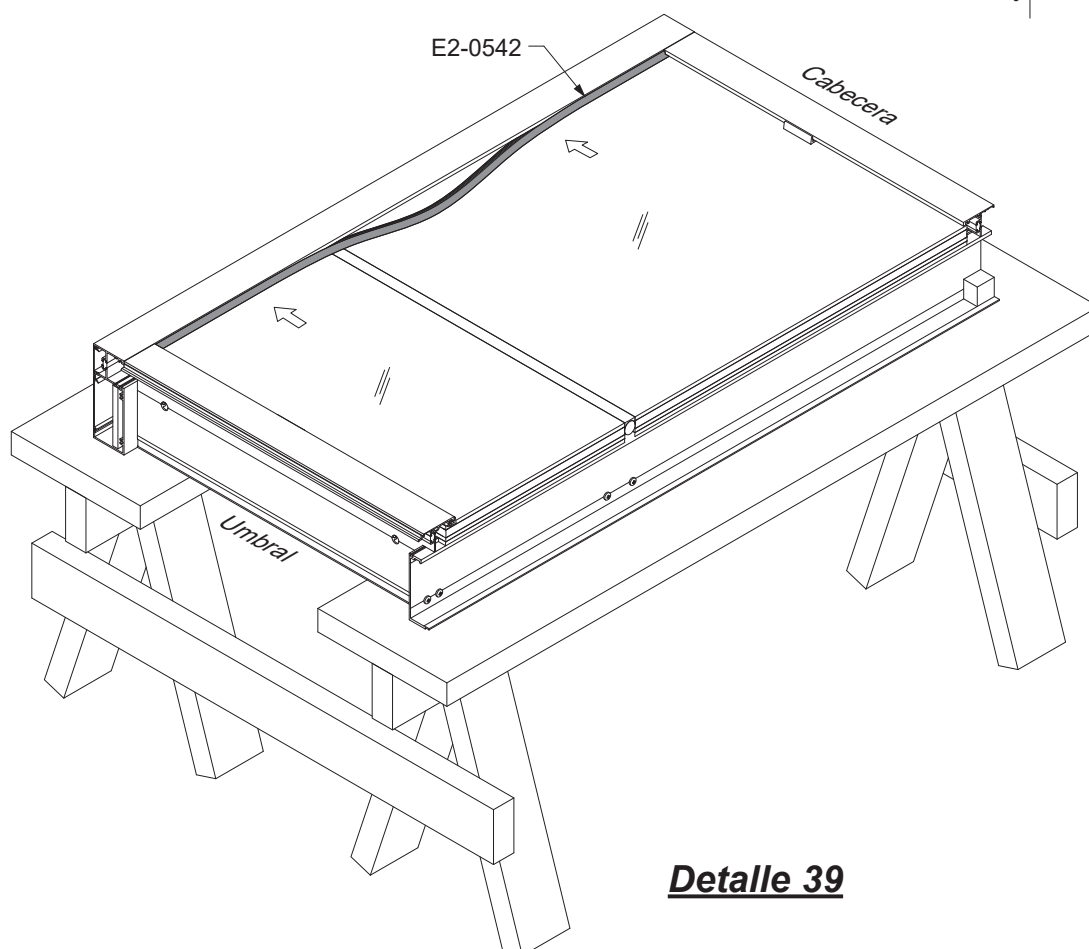
Nota: Asegúrese de que la distancia entre el extremo del marco y el extremo del empaque hermético en cada extremo sea de 2-1/4". Una distancia menor dificultará la instalación de los conectores para juntas en la cabecera y el umbral, que se detalla en la **Página 40**.



Detalle 37

ACRISTALAMIENTO
PASO 19
INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CUÑA VERTICAL (PARA LA UNIDAD DE JAMBA)

- Corte el empaque de cuña E2-0542 a la altura del marco menos (-) 3-3/4".
- Haga una muesca en el extremo del empaque a 3/8", como se muestra en el **Detalle 38**.
- Inserte el empaque en la cavidad de acristalamiento exterior de la jamba, comenzando por los extremos y avanzando hacia el punto medio, como se muestra en el **Detalle 39**.


Detalle 38

Detalle 39

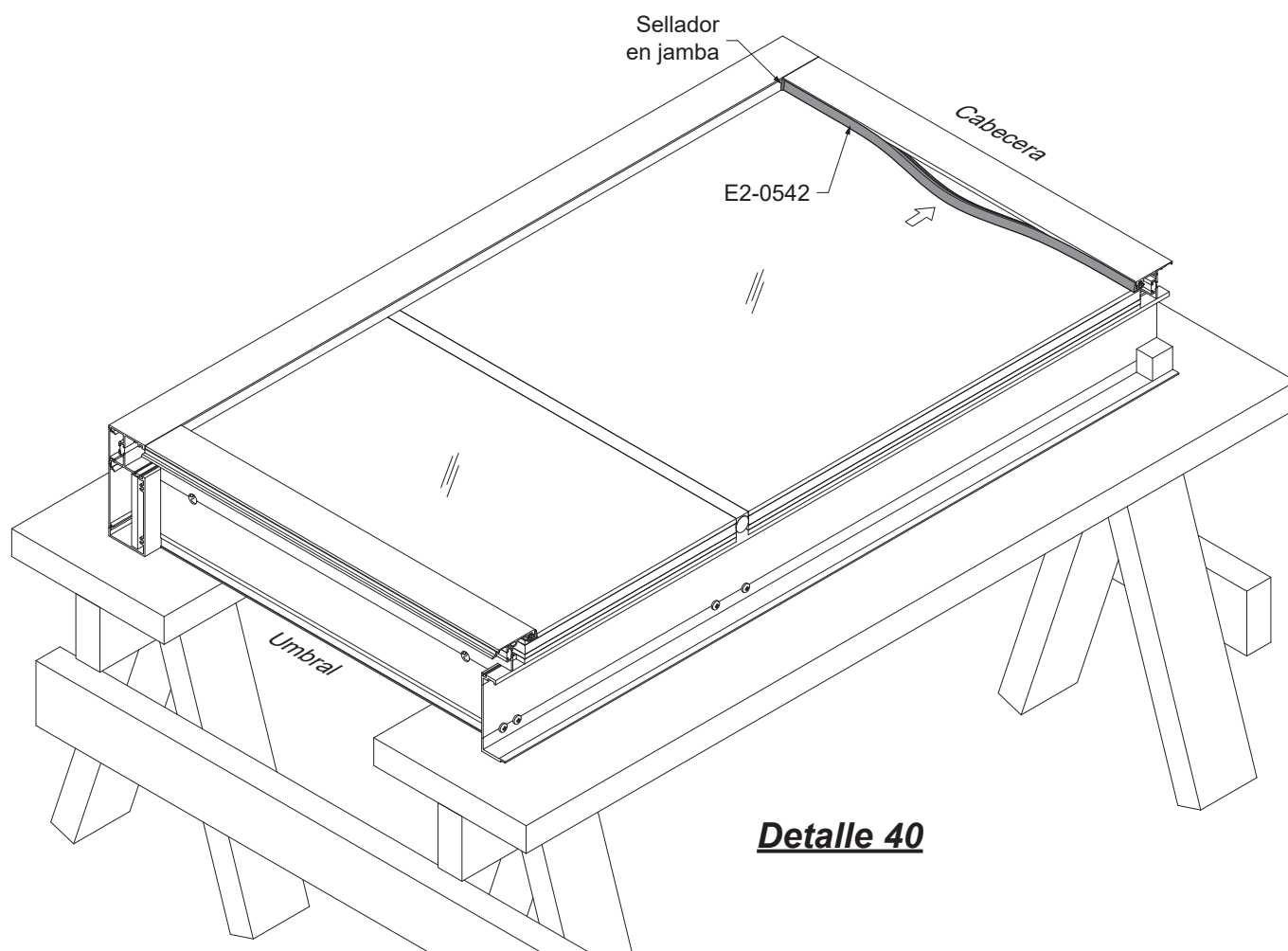
ACRISTALAMIENTO

PASO 19 (cont.)

INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CUÑA HORIZONTAL

- Corte el empaque de cuña E2-0542 a la longitud de los topes del vidrio.
- Para unidades de jamba, aplique sellador en el extremo del empaque de cuña donde se une con el empaque vertical.
- Inserte el empaque de cuña en la cavidad de acristalamiento exterior, centrado en las unidades de intermedios y ajustado contra el empaque de la jamba en las unidades de jamba.

Consulte el **Detalle 40**.



Detalle 40

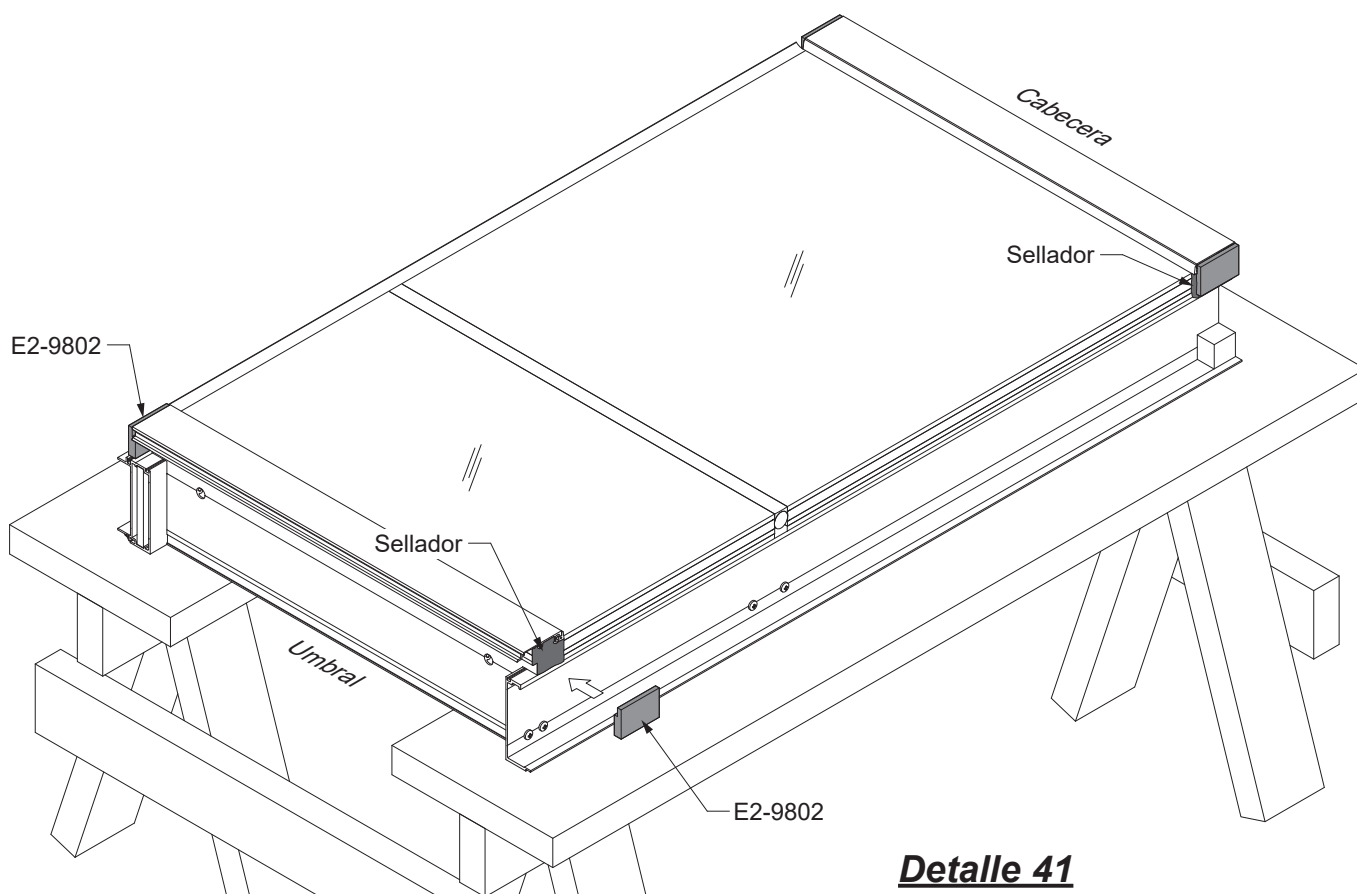
ACRISTALAMIENTO

PASO 20

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

- Rellene con sellador las cavidades de acristalamiento del umbral y la cabecera en el montante SSG, lo que proporciona a los conectores para juntas E2-9802 una superficie a la que adherirse.
- Adhiera los conectores para juntas en la parte superior e inferior de la unidad en el montante SSG, al ras con el tope de vidrio exterior. Pegue con cinta los conectores para juntas hasta que el sellador se haya curado.

Consulte el **Detalle 41**.



Detalle 41

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 21

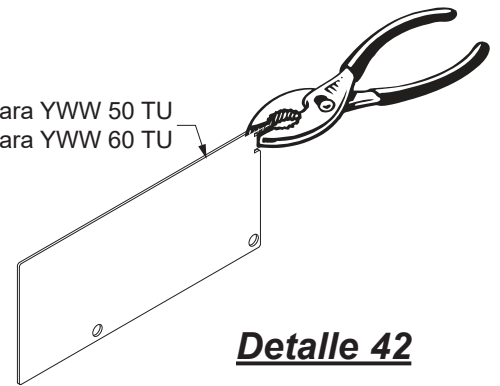
INSTALACIÓN DE LAS PLATINAS DE TOPE DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

-Doble la pestaña de la platina de tope 90 grados hacia la izquierda o hacia la derecha para adaptar la platina de tope al extremo izquierdo o derecho del tapajuntas.

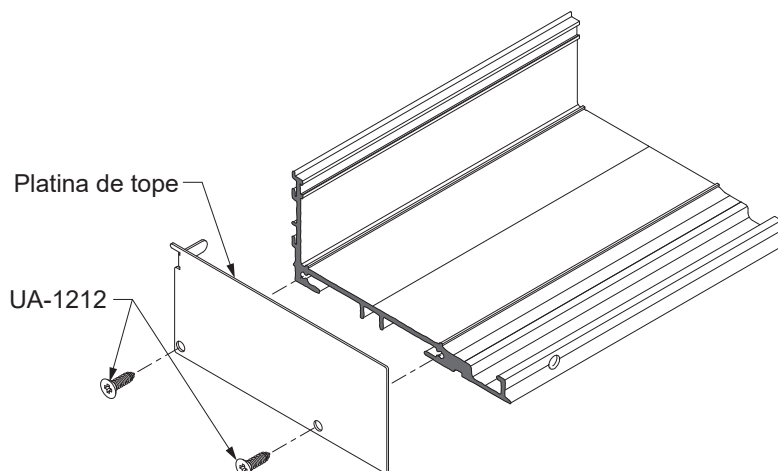
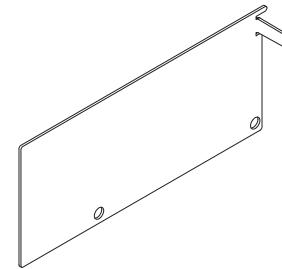
E1-2851 para YWW 50 TU
E1-2852 para YWW 60 TU

Consulte el **Detalle 42**.

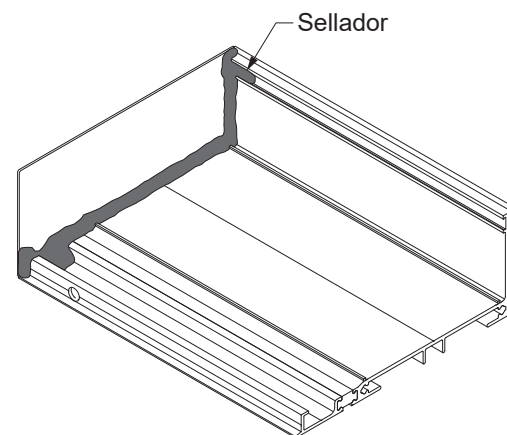
- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en el extremo del tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 43**.
- Deslice la pestaña en la parte superior del tapajuntas de umbral.
- Golpee la pestaña en su lugar con una herramienta pequeña hasta que la platina de tope quede ajustada contra el extremo del tapajuntas.
- Fije la platina de tope al tapajuntas de umbral con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y seguido por el frente como se muestra en el **Detalle 43**.
- Esparza sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y el tapajuntas de umbral, como se muestra en el **Detalle 44**.



Detalle 42



Detalle 43



Detalle 44

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 21A

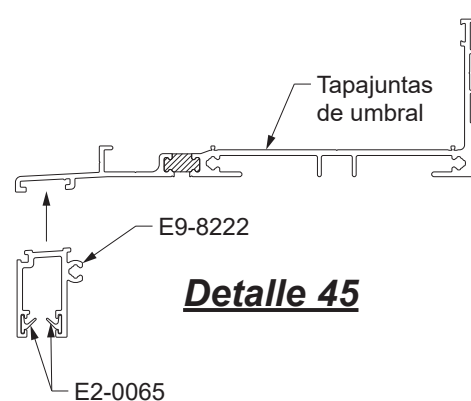
INSTALACIÓN DE LAS PLATINAS DE TOPE DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL PARA LA CUBIERTA DEL BORDE DE LA LOSA

- Los tapajuntas de umbral con cubiertas de los bordes de la losa requerirán que se fije un adaptador de la placa de aluminio E9-8222 antes de la instalación en obra.
- Inserte (2) empaques herméticos E2-0065 cortados a lo largo de las regletas en el adaptador.
- Deslice el adaptador para el borde de la losa sobre el tapajuntas de umbral.

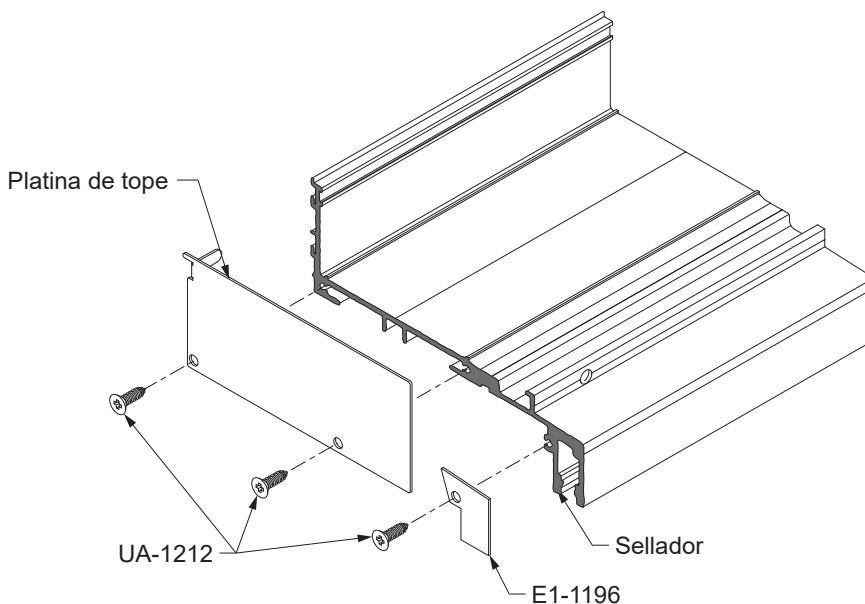
Consulte el **Detalle 45**.

- La instalación de la platina de tope E1-1198 es la misma que se ilustra en la página anterior, excepto que el extremo del adaptador para el borde de losa instalado también requerirá sellador.
- Fije una tapa de cierre E1-1196 al ensamblaje del borde de la losa utilizando un tornillo UA-1212 adicional.

Consulte el **Detalle 46**.



Detalle 45



Detalle 46

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 22

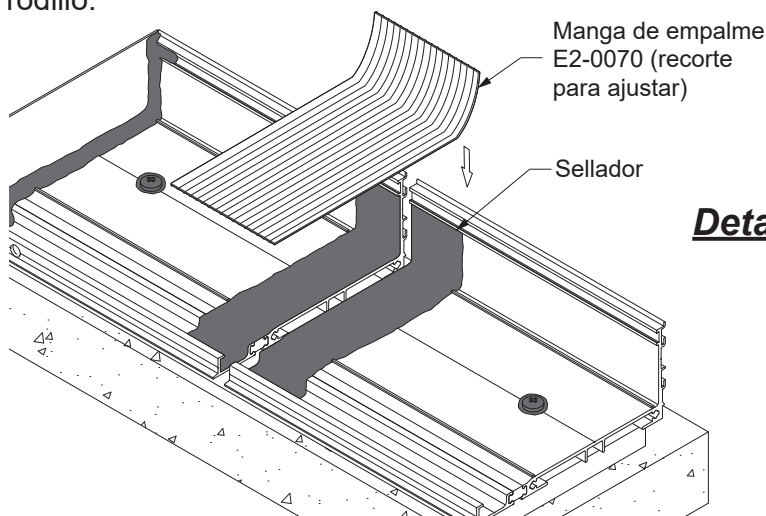
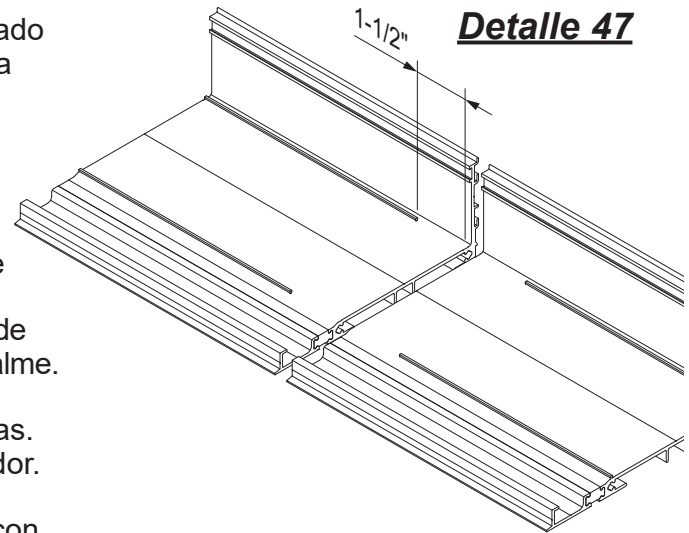
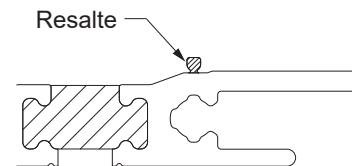
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL BE9-2845/BE92846 (YWW 50 TU) O BE9-2865/BE9-2866 (YWW 60 TU)

- Antes de instalar el tapajuntas de umbral, deslice los anclajes de correa E1-2853/E1-2854 (2 por DLO) si se van a utilizar.
- Instale el tapajuntas de umbral con un espacio de cuña mínimo de 3/8" por debajo. El tapajuntas de umbral debe instalarse nivelado.
- Ancle el tapajuntas de umbral a la estructura a un máximo de 4" de cada extremo y, luego, de 18" a 24" en el centro, de acuerdo con los cálculos del ingeniero profesional o los planos de FPA.
- Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de todos los anclajes y los tornillos.

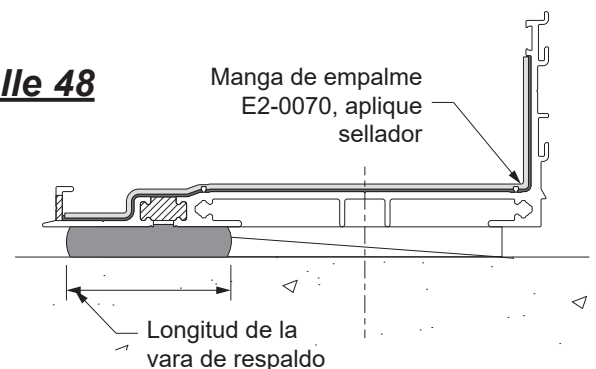
PASO 23

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DEL UMBRAL

- Retire el resalte con un cincel o alicates en ambos lados de la unión por empalme a 1-1/2", como se muestra en el **Detalle 47**.
- Después de que el tapajuntas de umbral se haya calzado y anclado en la estructura de la edificación, inserte una vara de respaldo pequeña debajo del tapajuntas del umbral, como se muestra en el **Detalle 48**.
- Coloque la manga de empalme de silicona contra la pared trasera debajo de la ranura.
- Doble la manga de empalme de silicona en la parte delantera del canal como se muestra. Marque, y corte la manga en esta posición.
- Limpie el tapajuntas de umbral y la manga de empalme de silicona con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Selle el tapajuntas en el lugar del empalme como se muestra en el **Detalle 48**, antes de colocar el tapajuntas. Coloque la manga de empalme de silicona en el sellador.
- Esparza sellador firmemente como se muestra en el **Detalle 48**, apretando la hoja hasta que quede plana con un rodillo.

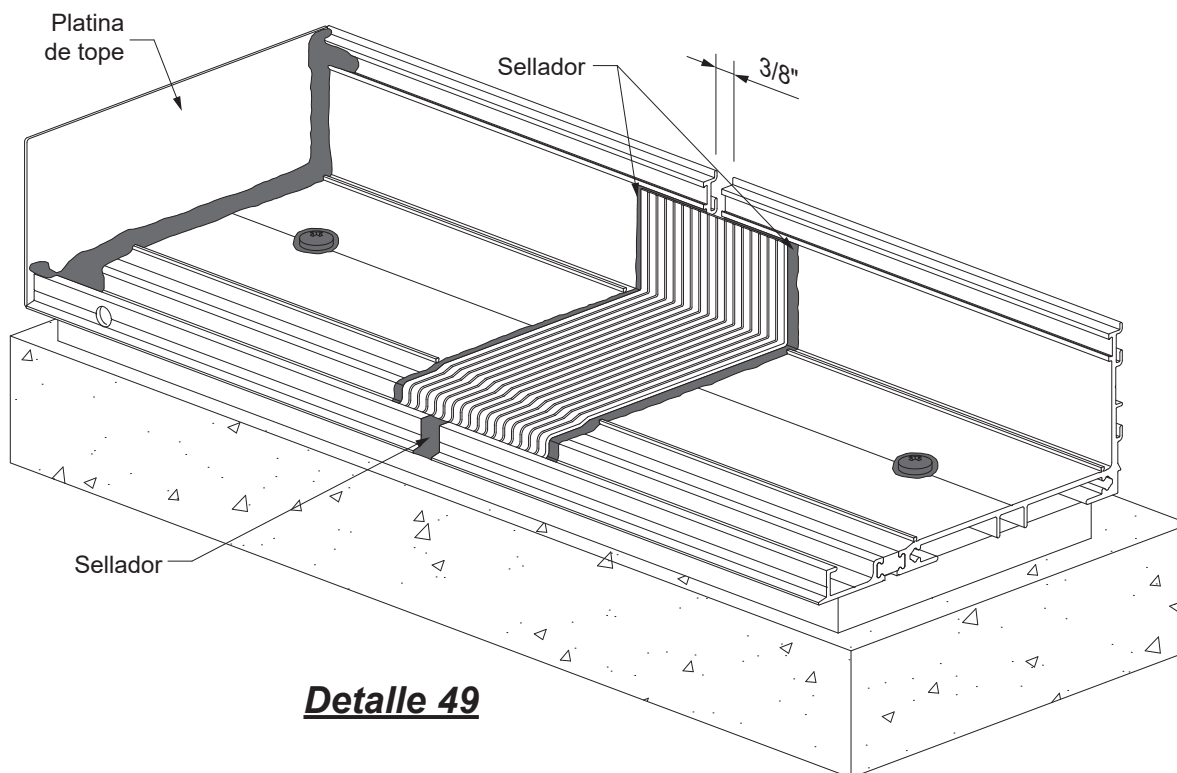


Detalle 48



INSTALACIÓN DEL MARCO**PASO 23 (cont.)****INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DEL UMBRAL**

-Selle completamente la pequeña junta directamente frente a la manga de empalme de silicona como se muestra en el **Detalle 49**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 24

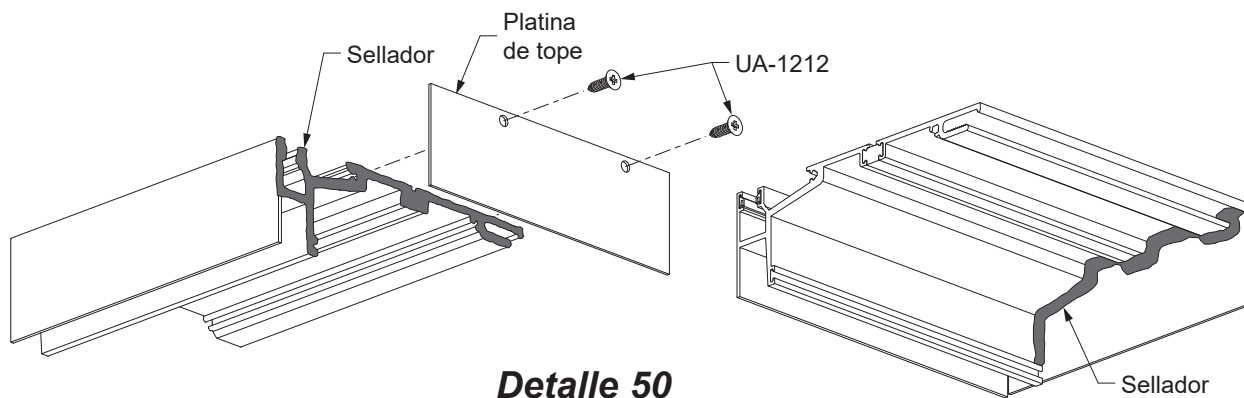
INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

Las cubiertas para el borde de la losa se instalan desde la cabecera del nivel más bajo hacia arriba. Primero se instalan los receptores para cabecera; luego, las placas del borde de la losa y, a continuación, los tapajuntas de umbral BE9-2846/BE9-2866 con los adaptadores para el borde de losa E9-8222.

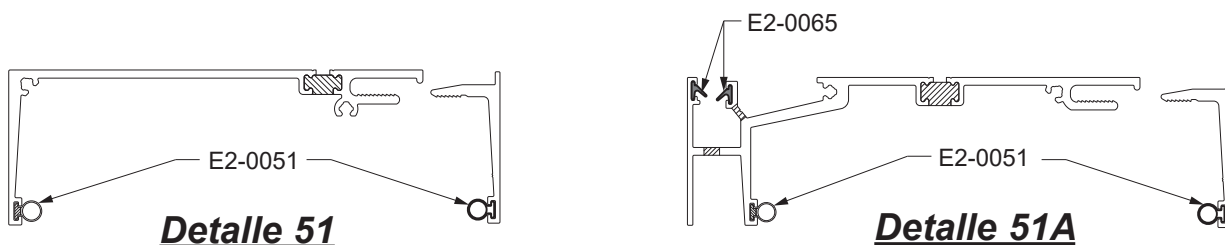
PASO 24A

INSTALACIÓN DE LOS EMPAQUES HERMÉTICOS Y LAS PLATINAS DE TOPE DEL RECEPTOR PARA CABECERA

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador al final del receptor para cabecera, como se muestra en el **Detalle 50**.
- Fije la platina de tope al receptor para cabecera con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y siguiendo por el frente.
- Aplique sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y la platina de tope como se muestra en el **Detalle 50**.
- Pegue con cinta adhesiva las esquinas superiores para mantener la tapa de cierre en su lugar hasta que se cure el sellador.



- Corte el empaque hermético E2-0051 al largo del receptor para cabecera más 3/16" en cada extremo para la unión por empalme e insértelo en su regleta tanto para el receptor como para la tapa a presión como se muestra en los **Detalles 51 y 51A**.
- Corte los empaques herméticos de los bordes de la losa E2-0065 al largo del receptor para cabecera. Inserte los empaques en las regletas del borde de la losa en la orientación que se muestra en el **Detalle 51A**.

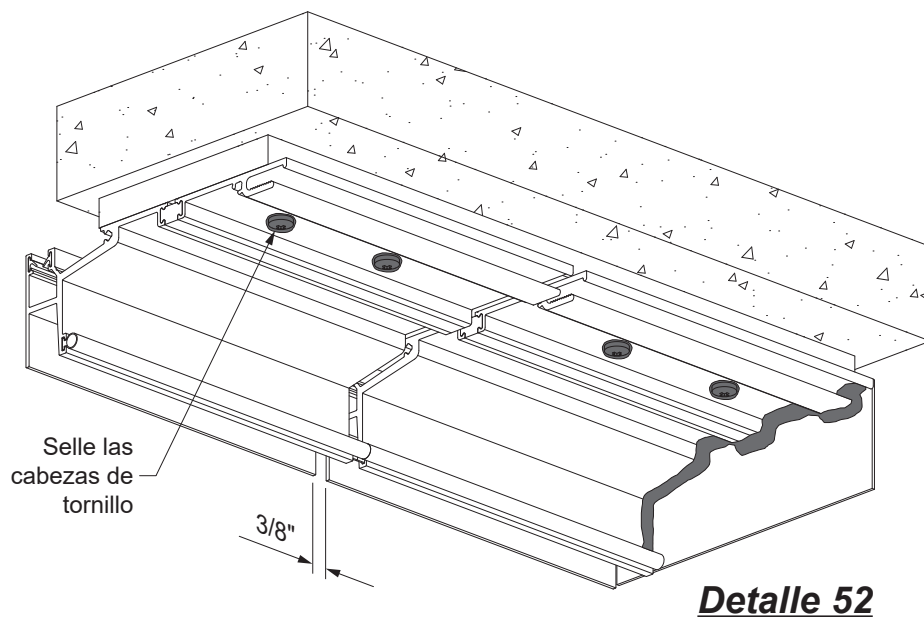


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 24B

INSTALACIÓN DE RECEPTORES PARA CABECERA

- Comenzando por la altura de abertura más pequeña, instale el receptor para cabecera con una cuña de 1/2" como mínimo debajo. El receptor para cabecera debe instalarse nivelado.
- Ancle el receptor para cabecera a la estructura de acuerdo con los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en las cabezas de todos los tornillos, como se muestra en el **Detalle 52**.

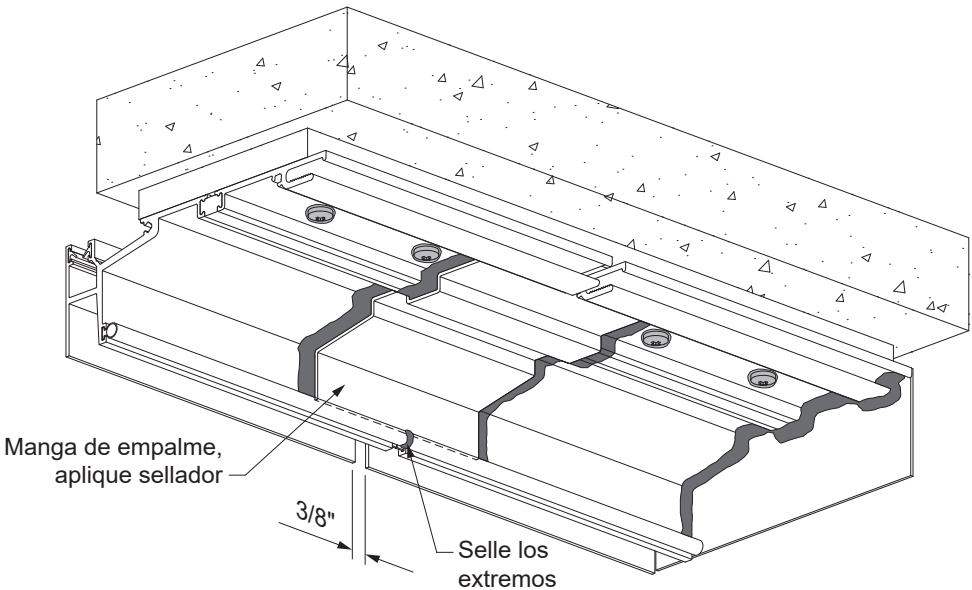


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 24B (cont.)
INSTALACIÓN DE RECEPTORES PARA
CABECERA

- Antes de instalar la manga de empalme, limpie el receptor para cabecera y la manga de empalme con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Consulte la tabla de empalme a la derecha a fin de seleccionar el empalme adecuado para cada receptor para cabecera utilizado.
- Coloque la manga de empalme contra la pared frontal dentro del receptor para cabecera, fijándola con sellador en el centro de la unión por empalme como se muestra en el **Detalle 53**. Para la lámina E2-0070, recorte según sea necesario para que encaje.
- Esparza el sellador. Para la lámina E2-0070, utilice un rodillo de presión para presionar la lámina con firmeza contra el receptor.
- Selle los extremos del E2-0051 en el empalme.

Sistema	Receptor para cabecera	Empalme
YWW 50 TU	BE9-7635	E2-0070
YWW 50 TU	BY7-8426	E2-0070
YWW 50 TU	BE9-2819	E1-2813
YWW 60 TU	BE9-7736	E2-0070
YWW 60 TU	BE9-7299	E1-9824

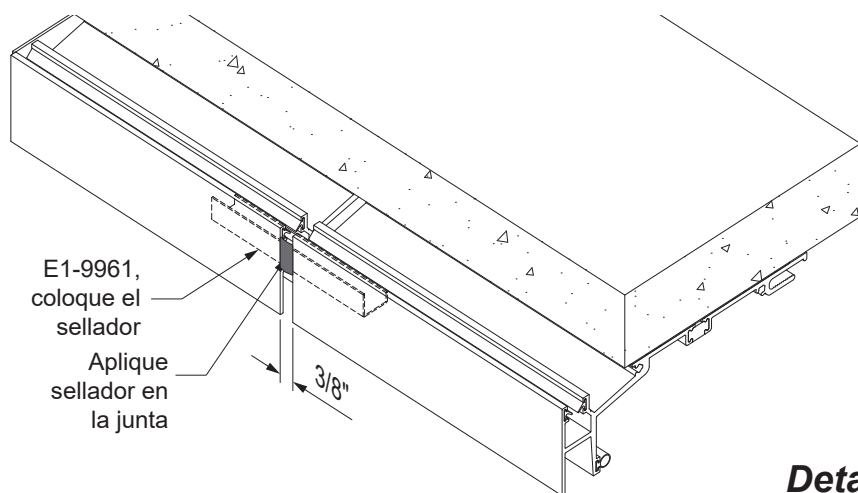


Detalle 53

INSTALACIÓN DEL MARCO**PASO 24B (cont.)****INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME EN RECEPTORES PARA CABECERA**

-En el receptáculo del borde de la losa en el receptor para cabecera, coloque una manga de empalme E1-9961 en el centro de la unión por empalme. Coloque la manga de empalme en el sellador, de forma similar al procedimiento descrito anteriormente para la parte inferior del receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 54**.

**Detalle 54**

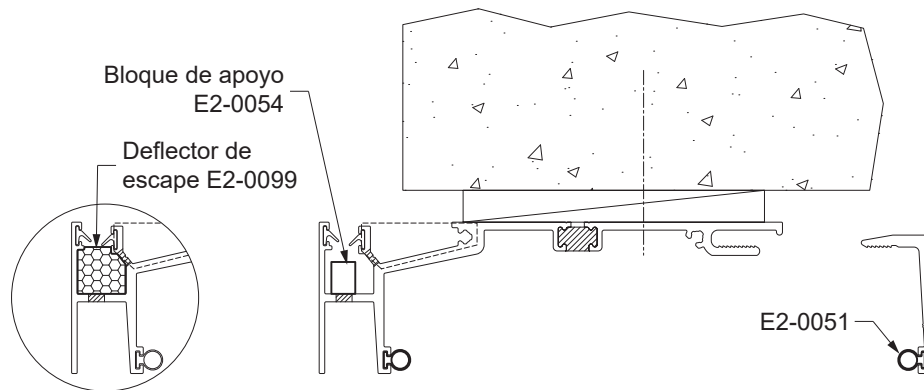
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 24B (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS EMPAQUES EN RECEPTORES PARA CABECERA

- Inserte bloques de apoyo E2-0054 a 1/4 de puntos de la placa de aluminio.
- Instale un deflector de escape, E2-0099, sobre la ubicación de cada orificio de escape.

Consulte el **Detalle 55**.

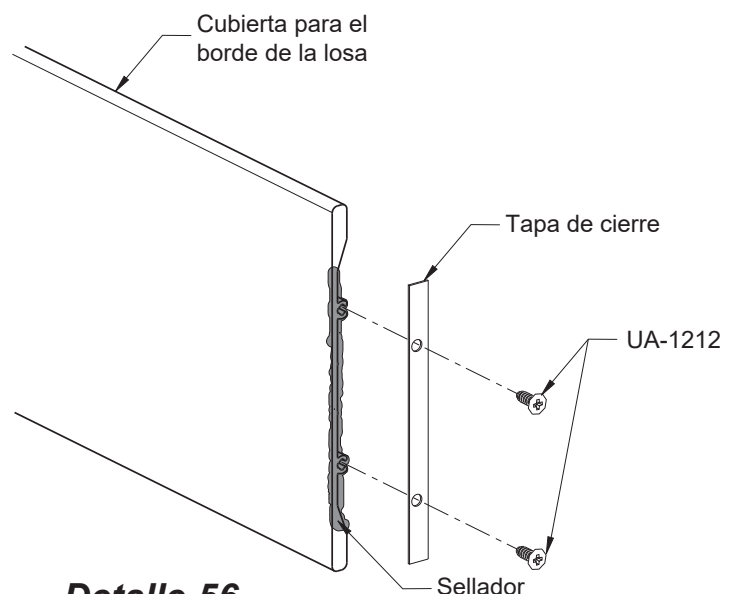


Detalle 55

PASO 24C

ENSAMBLAJE DE LAS PLACAS DE CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Limpie los extremos de la cubierta para el borde de la losa y las áreas de fijación de las tapas de cierre con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique y esparza sellador en cada extremo de la cubierta para el borde de la losa antes de colocar las tapas de cierre.
- Fije las tapas de cierre a cada extremo de la cubierta para el borde de la losa utilizando (2) tornillos UA-1212.
- Esparza el sellador en las juntas horizontales del montante, y limpie todo el sobrante.



Detalle 56

Consulte el **Detalle 56**.

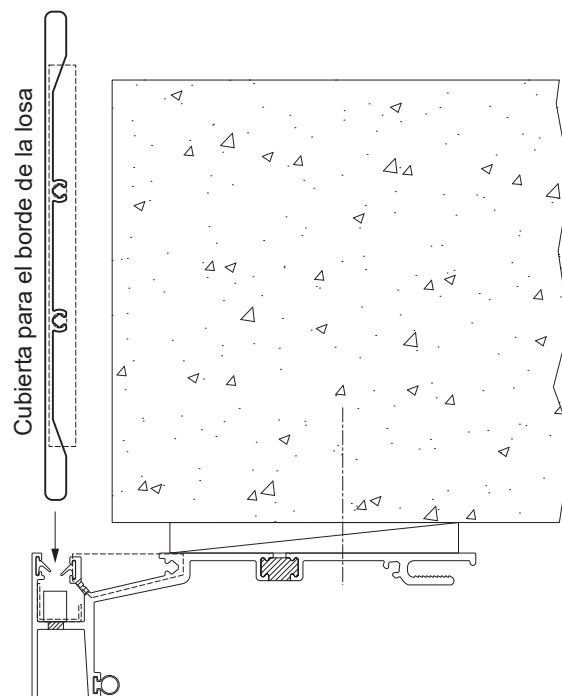
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 24D

INSTALACIÓN DE LA FASCIA DE CUBIERTA PARA EL BORDE DE LA LOSA

- Deslice la placa de cubierta para el borde de la losa en el receptáculo del receptor para cabecera y asíéntela sobre los bloques de apoyo.
- Asegúrese de dejar una junta de 3/8" entre las placas para tramos de más de 24'-0".

Consulte el **Detalle 57**.



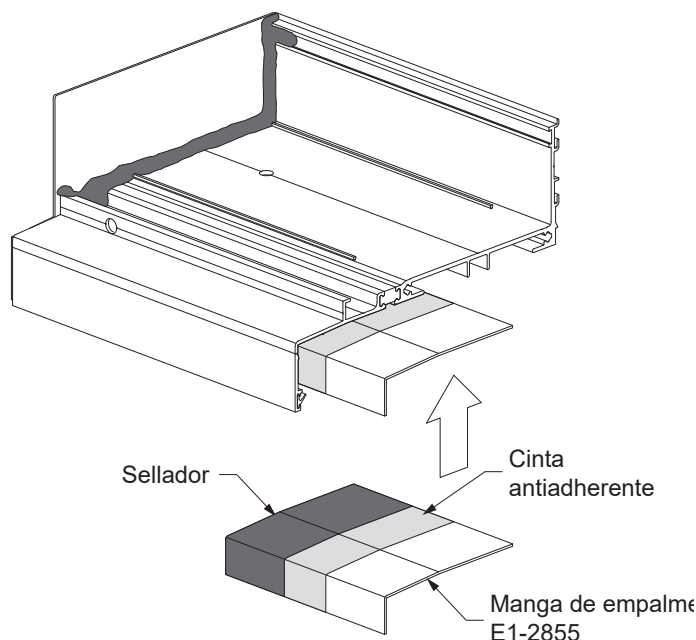
Detalle 57

PASO 25E

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL PARA LA CUBIERTA DEL BORDE DE LA LOSA

Antes de instalar el tapajuntas de umbral, instale una manga de empalme E1-9959 en la parte inferior del tapajuntas de umbral y del adaptador para el borde de la losa.

- Aplice cinta antiadherente en el centro de la manga de empalme y sellador en un lado de la manga de empalme como se muestra en el **Detalle 58**.
- Adhiera la mitad sellada de la manga de empalme a la parte inferior del tapajuntas de umbral.



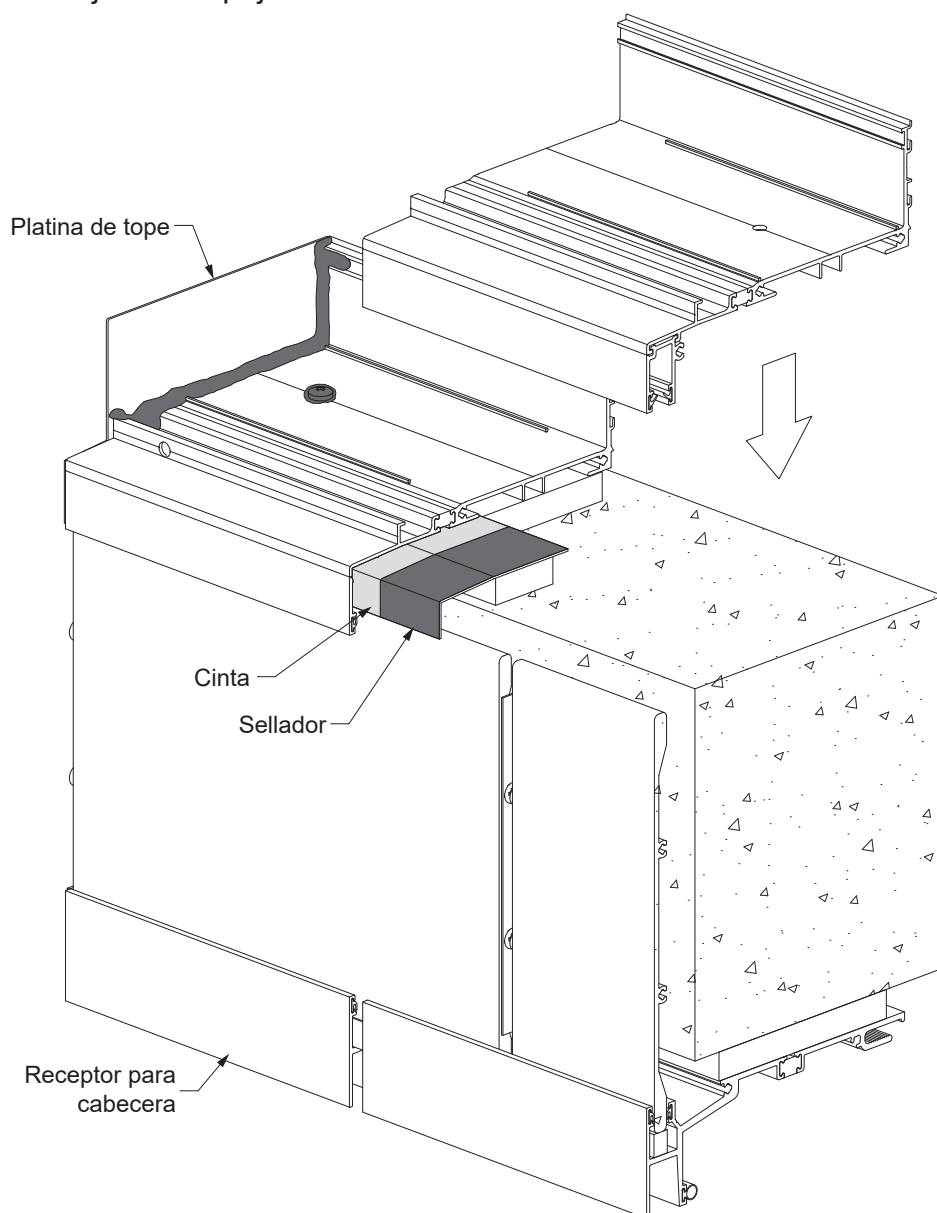
Detalle 58

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 24E (cont.)

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN EL BORDE DE LA LOSA

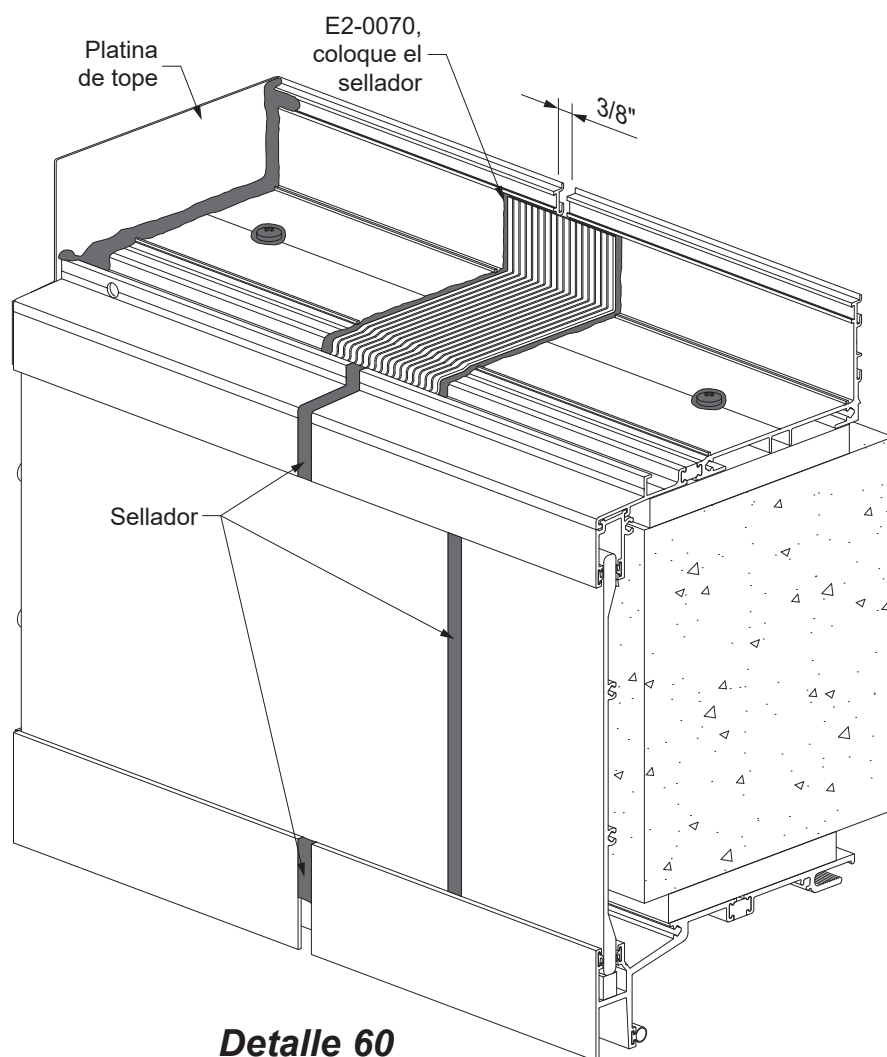
- Instale el ensamblaje del tapajuntas de umbral sobre el sustrato, con un espacio de cuña de 1/2" como mínimo, encaje las placas de cubierta para el borde de la losa que se encuentran debajo y selle todas las cabezas de los tornillos de anclaje.
- Instale el siguiente ensamblaje del tapajuntas de umbral del borde de la losa en la manga de empalme como se muestra en **Detalle 59**. Asegúrese de dejar una unión por empalme de 3/8" entre los ensamblajes del tapajuntas de umbral.



Detalle 59

INSTALACIÓN DEL MARCO**PASO 24E (cont.)****INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN EL BORDE DE LA LOSA**

-La instalación de la manga de empalme E2-0070 es la misma que se describió anteriormente en el **Paso 23**, excepto para aplicar sellador a la junta en la placa de cubierta para el borde de la losa, adaptador y receptor para cabecera como se muestra en **Detalle 60**.

**Detalle 60**

INSTALACIÓN DEL MARCO

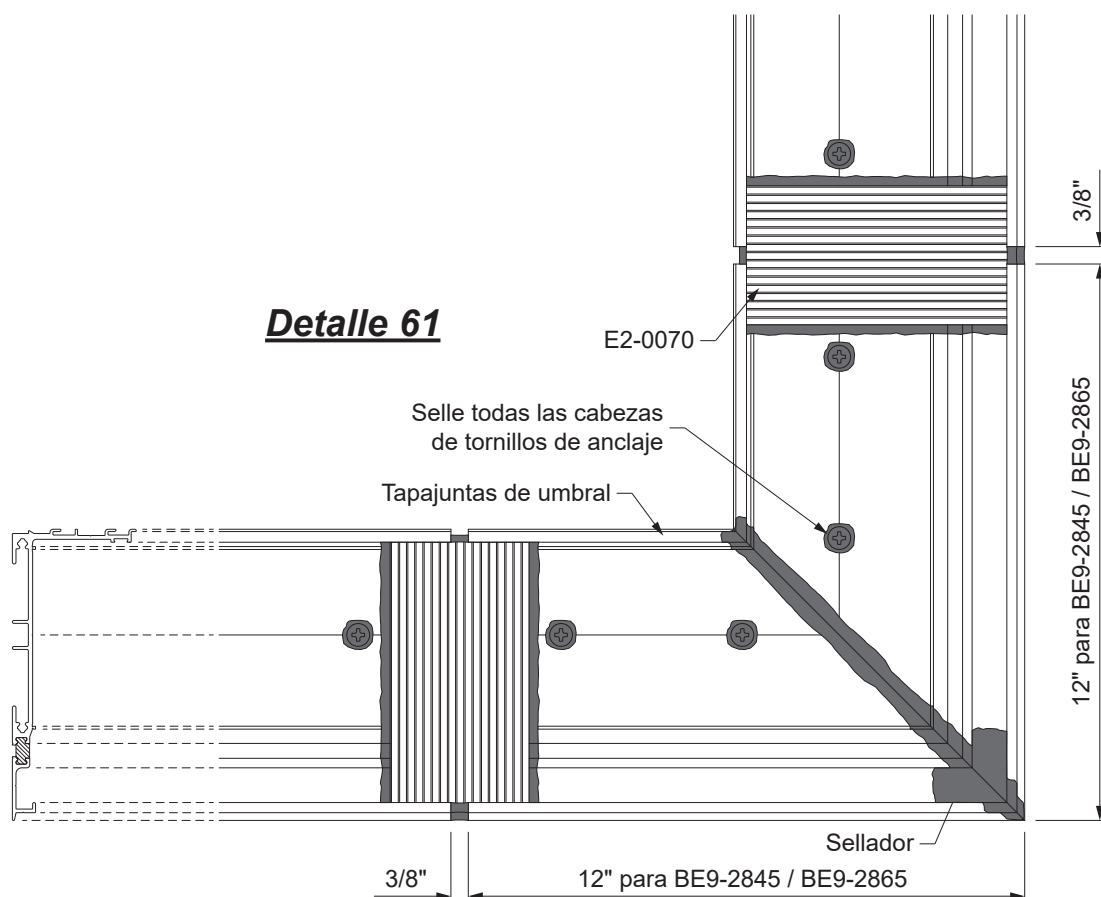
PASO 25

INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL BE9-2845 / BE9-2865 EN LAS ESQUINAS

- Corte dos piezas de 12" de largo del tapajuntas de umbral y corte a inglete (45° para esquinas de 90°).
- Alinee las dos piezas en la esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y fije y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 61**.

- Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral y deje una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en el **Paso 22 y 23** en la **Página 43 y 44**.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 25A

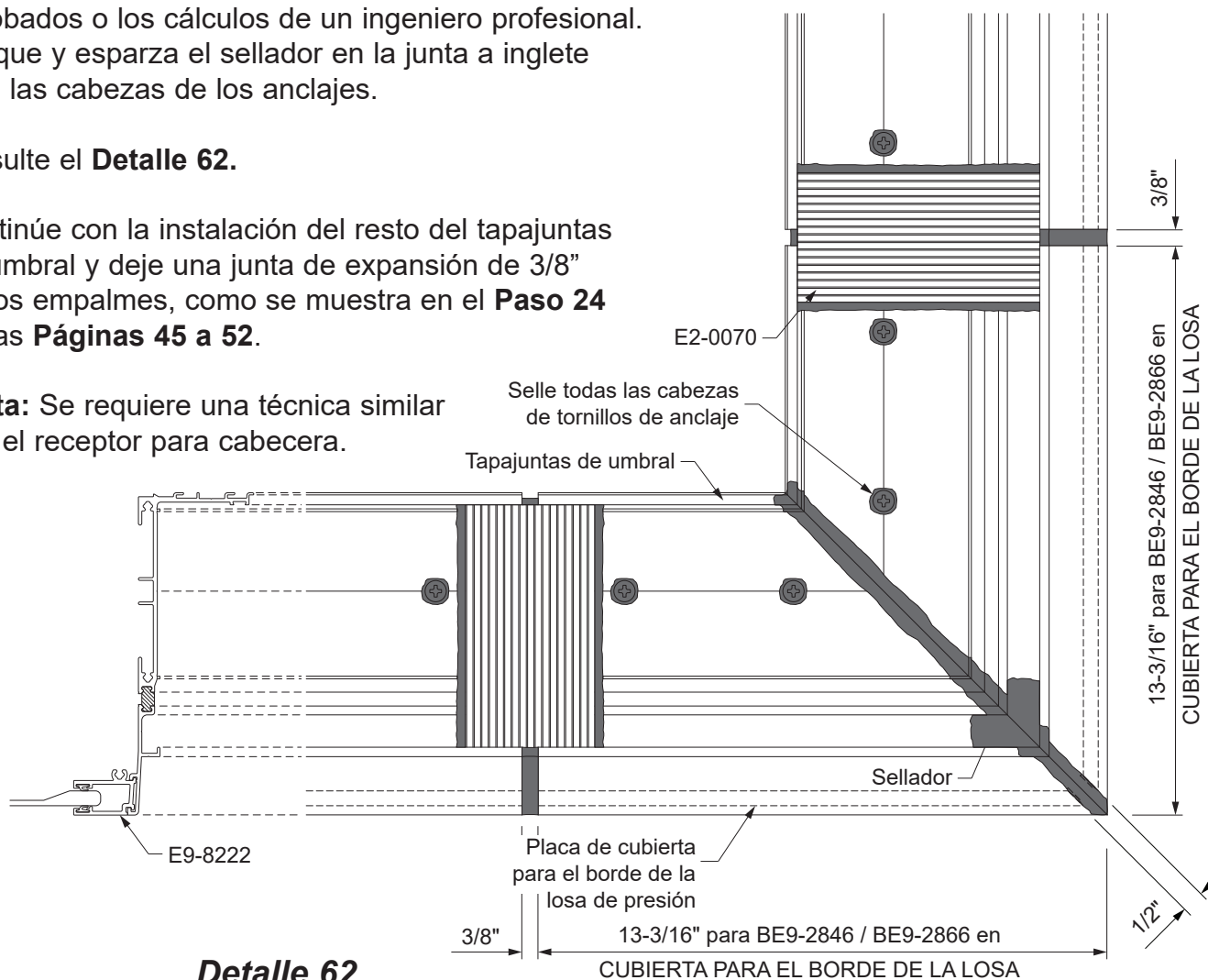
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL BE9-2846 / BE9-2866 EN LAS ESQUINAS*

- Corte dos piezas de 13-3/16" de largo del tapajuntas de umbral el adaptador para la cubierta del borde de la losa E9-8222 y corte a inglete (45° para esquinas de 90°). El receptor para cabecera que se instalará más adelante también recibirá el mismo corte a inglete.
- Instale el receptor para cabecera utilizando un procedimiento similar al descrito anteriormente para el tapajuntas de umbral.
- Corte a inglete las placas de cubierta para el borde de la losa a 45° para esquinas de 90°, de manera que, al instalarlas, dejen un espacio de 1/2" en la esquina.
- Fije las tapas de cierre al borde de las placas de cubierta del borde de la losa.
- Instale las placas del borde de la losa en los bloques de apoyo del receptor para cabecera que se encuentra debajo.
- Alinee las dos piezas del tapajuntas de umbral en la esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller aprobados o los cálculos de un ingeniero profesional.
- Aplique y esparza el sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 62**.

- Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral y deje una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en el **Paso 24** de las **Páginas 45 a 52**.

* **Nota:** Se requiere una técnica similar para el receptor para cabecera.



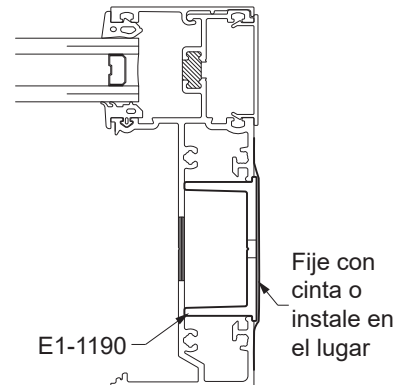
Detalle 62

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 26

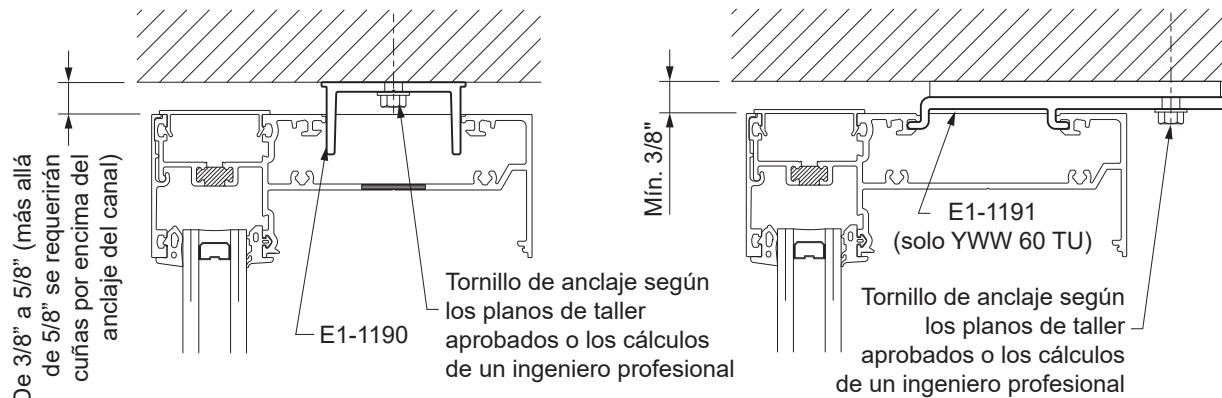
INSTALACIÓN DE MARCOS

- La mitad del montante hembra de la segunda unidad se acopla a la mitad del montante macho de la unidad previamente instalada, desde el lateral.
- Para los marcos que utilizan el anclaje de cabecera con forma de canal E1-1190, fije el anclaje a la cabecera con cinta de enmascarar como se muestra en el **Detalle 63** antes de la instalación en la abertura del marco.
- Coloque el marco en su sitio. Consulte el **Detalle 64** para obtener más información sobre el espacio para la cuña en la cabecera.
- Teniendo cuidado de asegurar que la unidad de estructura esté a plomo, nivelada, en escuadra y nivelada, fije el bastidor al sustrato, primero en la cabecera, con tornillos según lo especificado por los cálculos del ingeniero profesional.



Detalle 63

Consulte el **Detalle 64**.

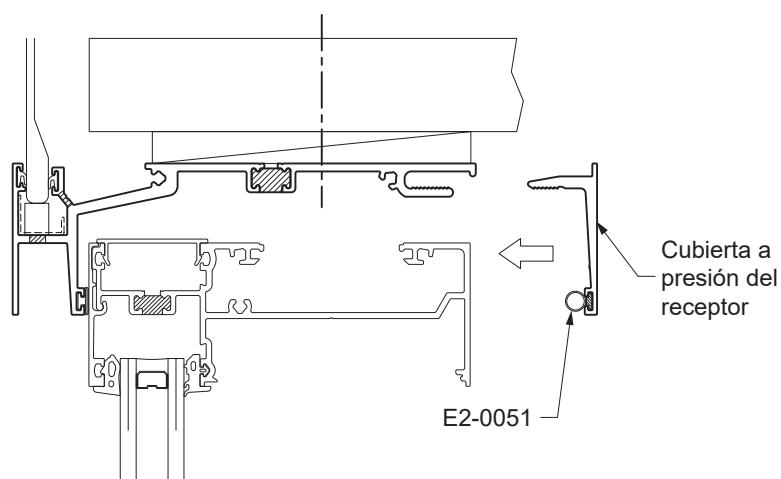


Detalle 64

INSTALACIÓN DEL MARCO**PASO 27****INSTALACIÓN DE MARCOS CON RECEPTOR PARA CABECERA**

- Coloque el marco en su lugar y asegúrese de que la unidad esté a plomo, nivelada, cuadrada y recta.
- Coloque la cubierta a presión del receptor con el empaque de bulbo E2-0051 en el receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 65**.



Detalle 65

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 28

INSTALACIÓN DE MARCOS

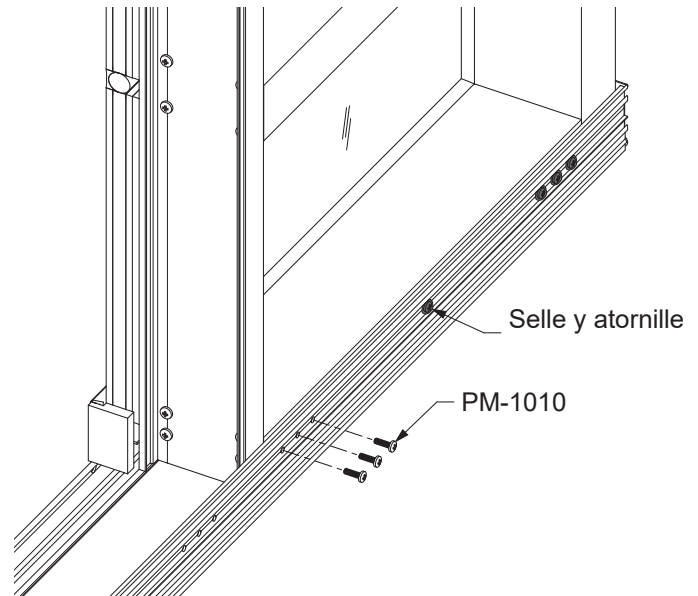
-Fije el umbral al tapajuntas de umbral usando siete (7) tornillos PM-1010. Selle las cabezas de los tornillos.

Consulte el **Detalle 66**.

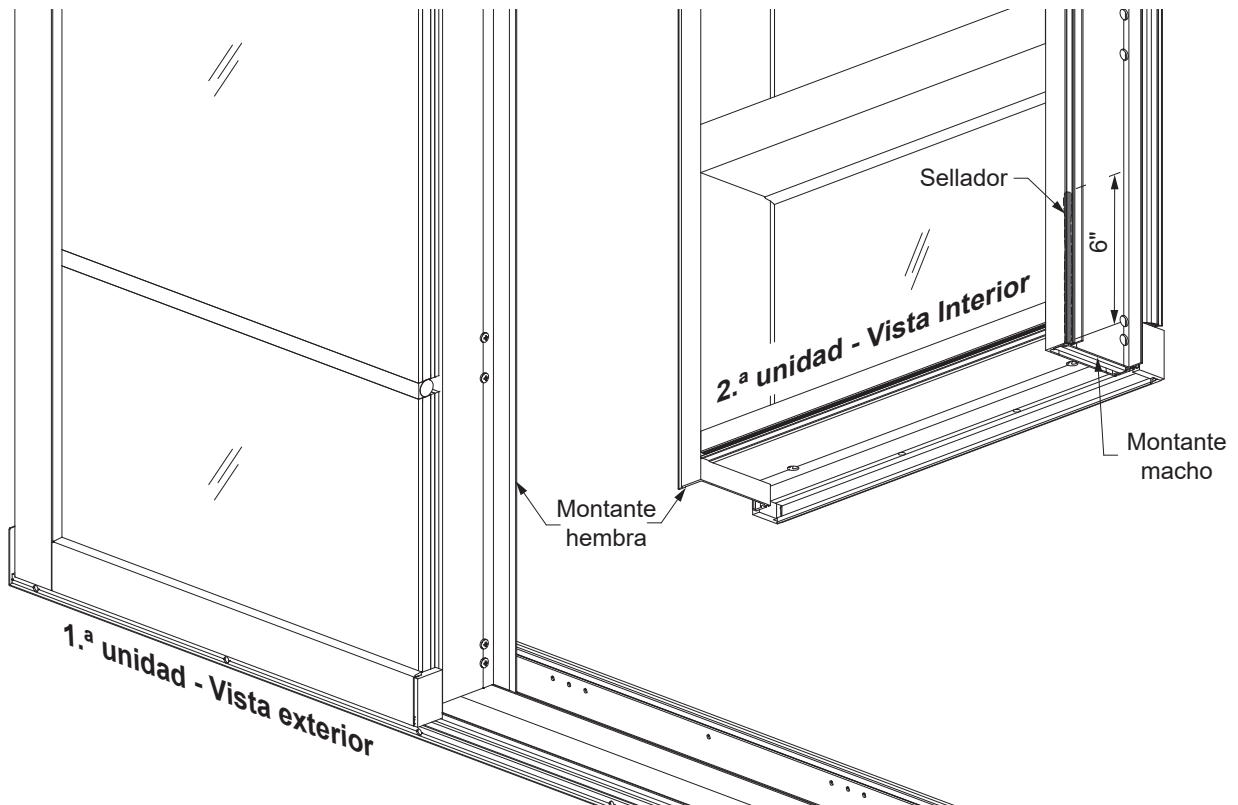
-Luego, ancle los anclajes de correa para la jamba al sustrato si corresponde.

-Justo antes de instalar la siguiente unidad, aplique sellador en la regleta interior del montante hembra donde tendrá contacto con el montante macho de la unidad instalada (desde la parte inferior del montante y 6" hacia arriba).

Consulte el **Detalle 67**.



Detalle 66



Detalle 67

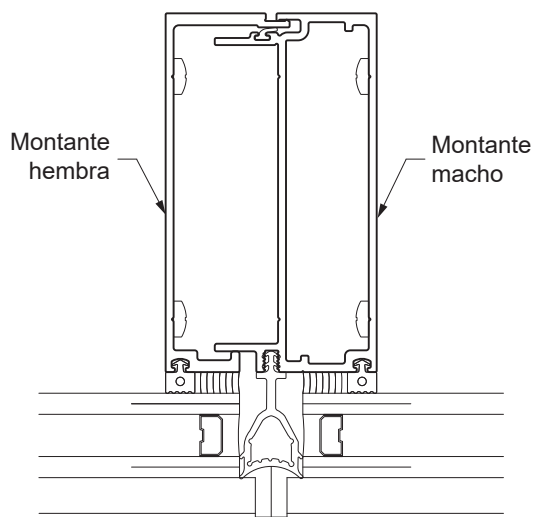
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 28 (cont.)

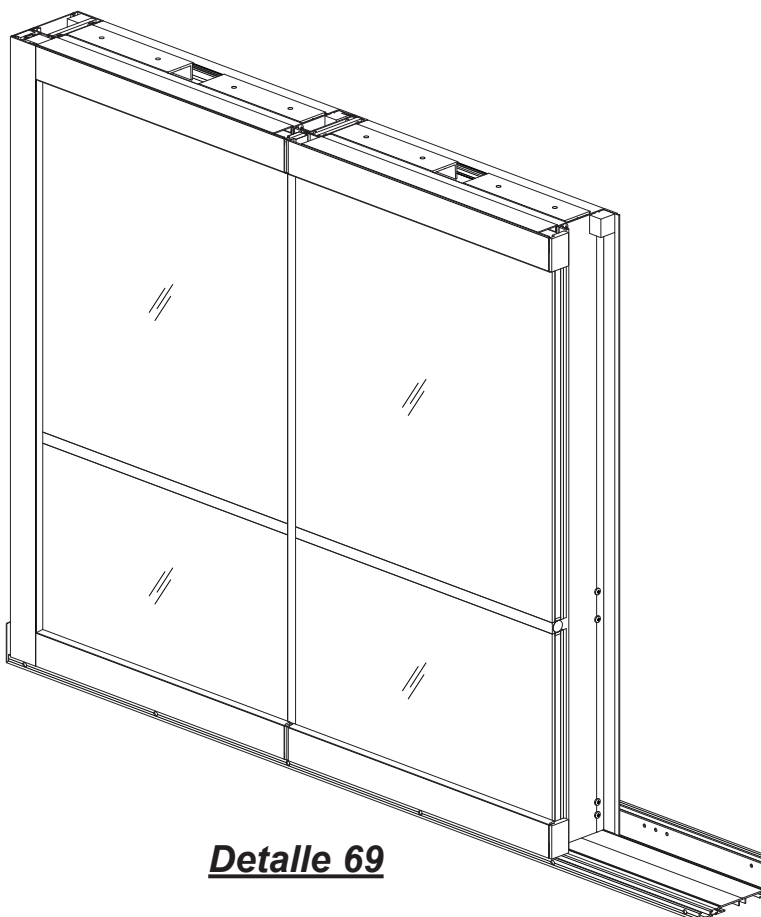
INSTALACIÓN DE MARCOS

-Instale la siguiente unidad del bastidor, teniendo cuidado de garantizar que la unidad esté a plomo, nivelada, en escuadra y alineada, y que el montante hembra haga contacto completamente con el montante macho de la unidad anterior.

Consulte los **Detalles 68 y 69**.



Detalle 68



Detalle 69

INSTALACIÓN DEL MARCO

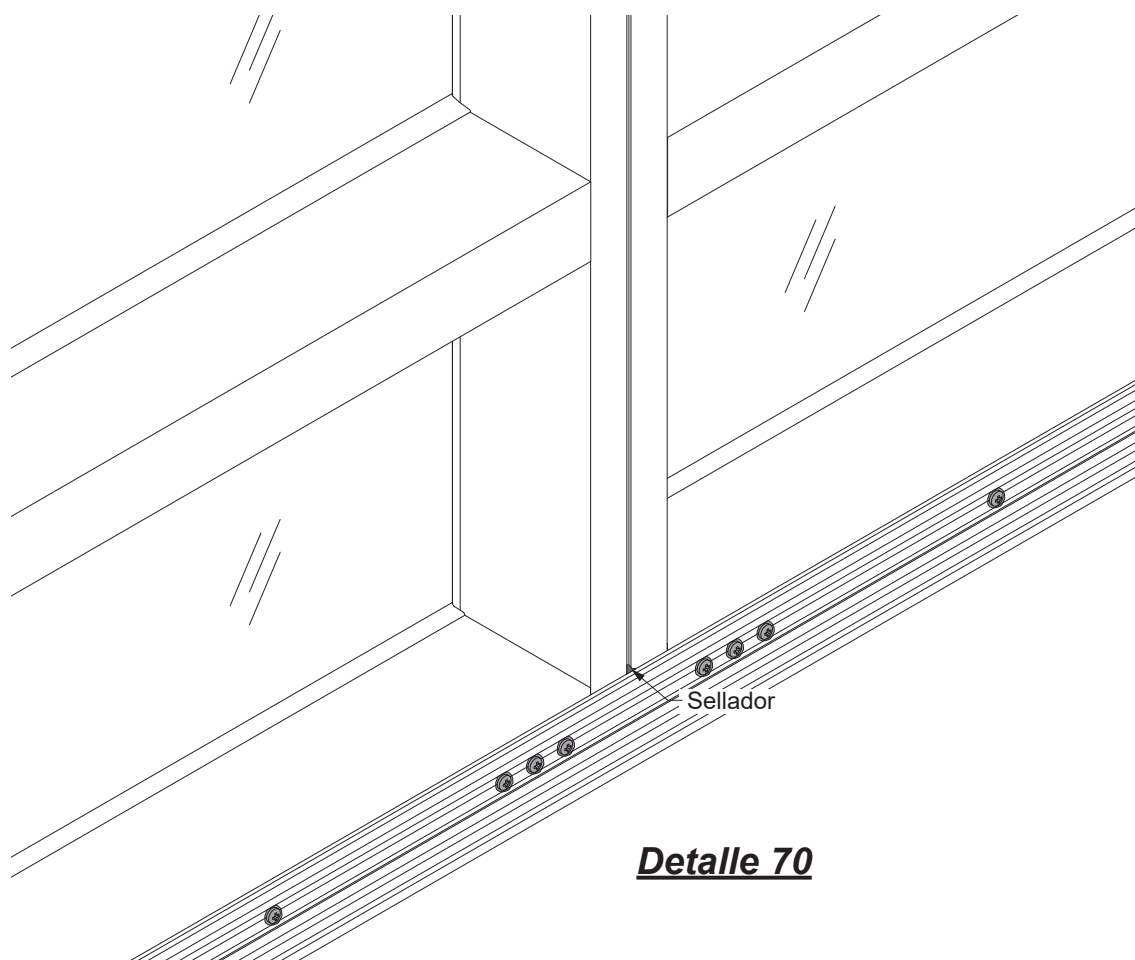
PASO 28 (cont.)

INSTALACIÓN DE MARCOS

-Rellene el hueco entre las dos unidades en la parte posterior del tapajuntas de umbral con sellador.

Consulte el **Detalle 70**.

-Repita el **Paso 28** hasta que todas las unidades estén instaladas.



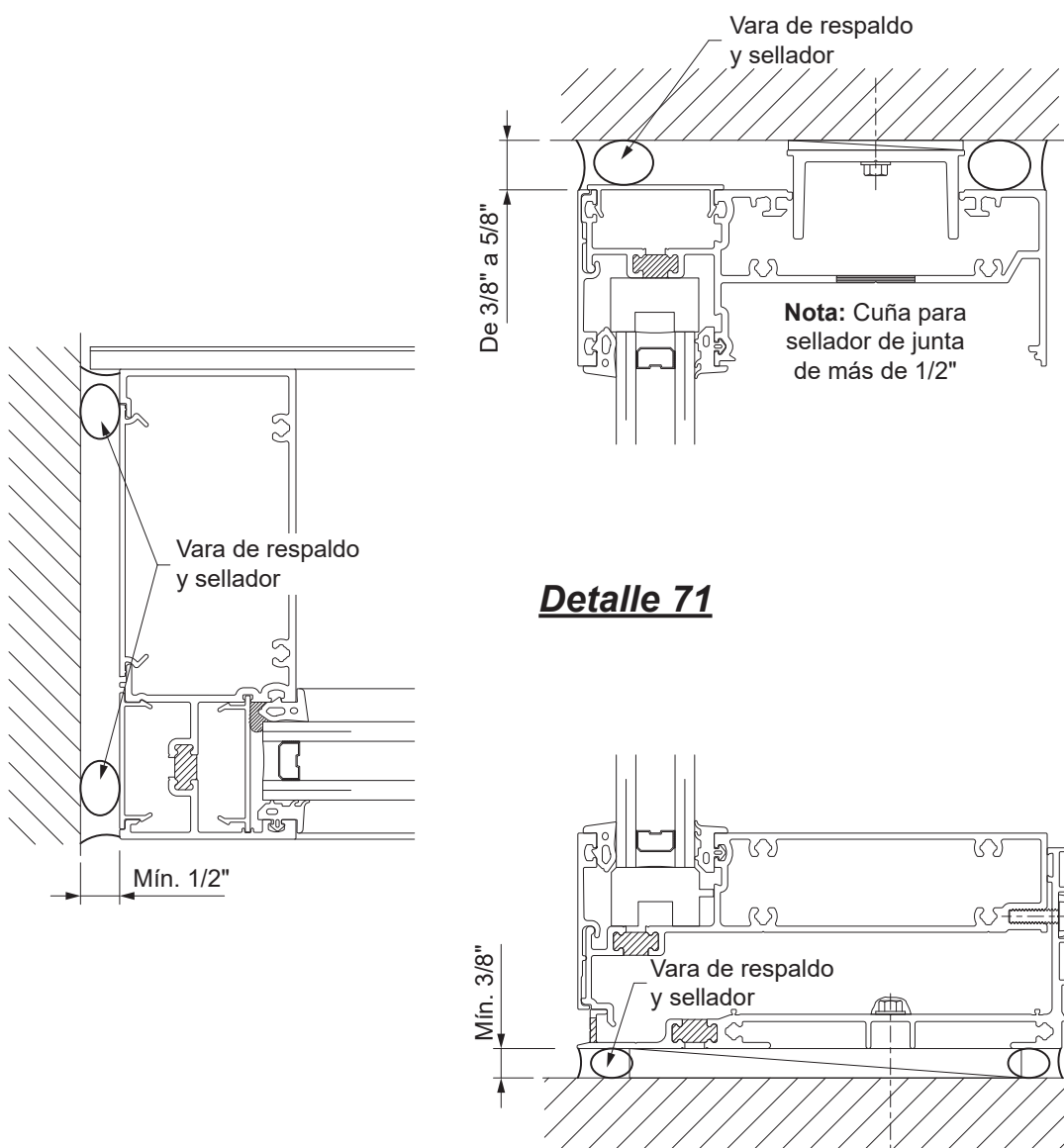
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 29

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

- Una vez instaladas todas las unidades, aplique el sellador perimetral requerido en el interior y el exterior del sistema de muro ventana.
- Instale una vara de respaldo alrededor del perímetro del marco.
- Aplique sellador perimetral en la junta entre el marco y la estructura.
- Evite que entre sellador en los orificios de escape del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 71**.



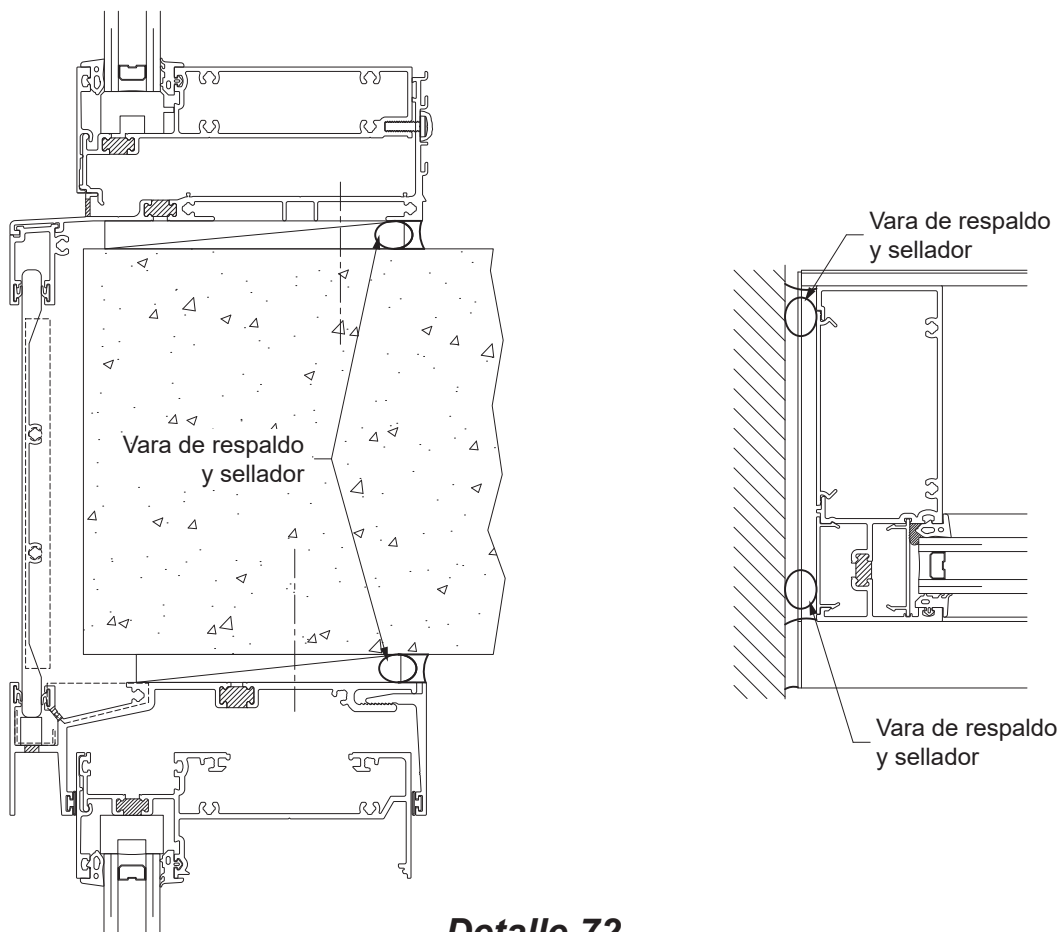
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 29A

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL EN LAS CUBIERTAS DE LOS BORDES DE LA LOSA

- Para las cubiertas de borde de losa en la cabecera y el umbral, instale una vara de respaldo y aplique sellador en la parte posterior del tapajuntas de umbral y el receptor para cabecera.
- Esparza el sellador antes de que se forme una capa.
- Instale una vara de respaldo y selle el borde de la jamba en las cubiertas del borde de la losa.

Consulte el **Detalle 72**.



Detalle 72

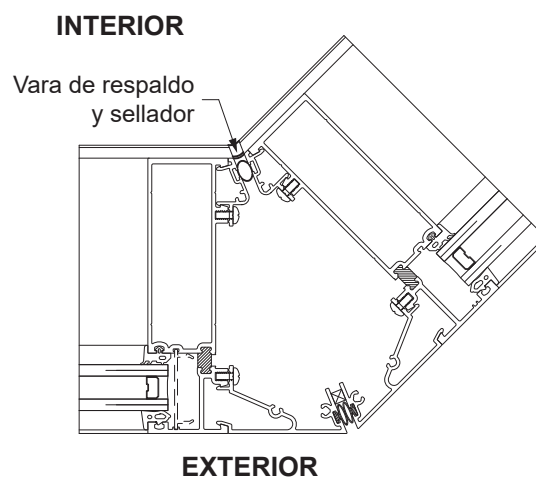
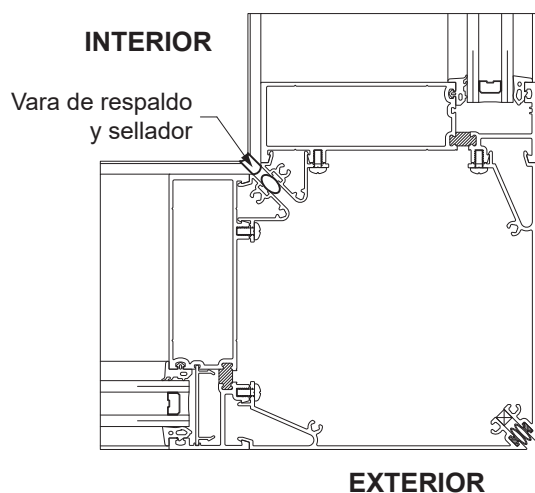
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 29B

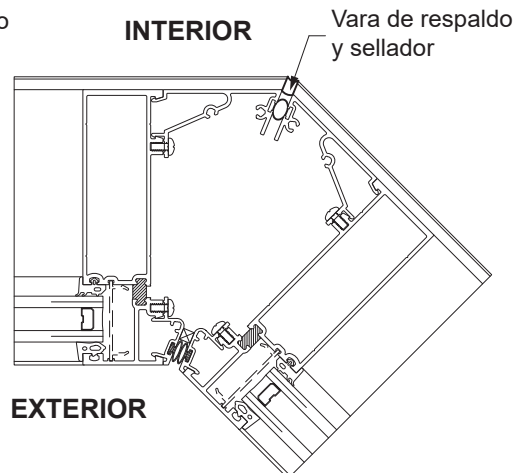
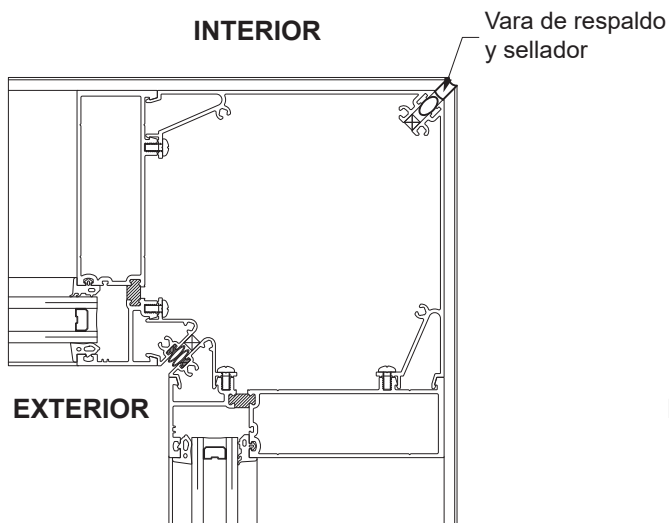
APLICACIÓN DE SELLADOR EN LOS MONTANTES DE ESQUINA

-Aplique una vara de respaldo y sellador en el interior del montante de esquina, en toda la altura del montante. No selle el lado exterior.

Consulte el **Detalle 73**.



Detalle 73



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 30

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS INTERIORES

-Antes de colocar las cubiertas interiores, cubra los orificios de acceso para los tornillos de anclaje de la cabecera y adhiera piezas cortadas de láminas E2-0070 a los perfiles de cabecera con sellador.

-Coloque las cubiertas interiores en las cabeceras.

YWW 50 TU

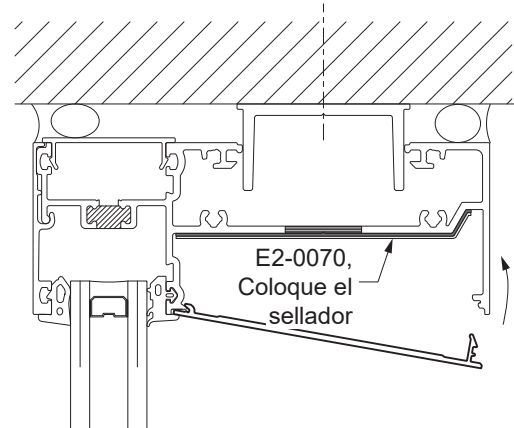
E9-2780 en la cabecera

YWW 60 TU

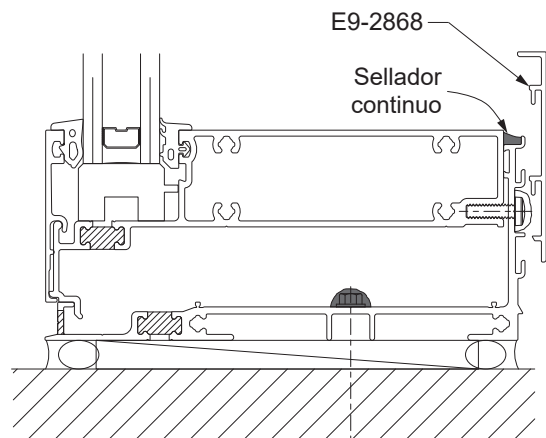
E9-2762 en la cabecera

Consulte el **Detalle 74**.

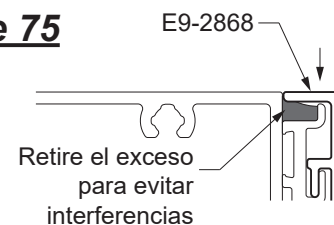
-Para todos los perfiles de umbral, aplique sellador continuo en la parte superior de la pata posterior del tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 75**. Aplique sellador y retire el exceso que pueda interferir con la instalación de la cubierta interior. A continuación, coloque la cubierta interior E9-2868.



Detalle 74



Detalle 75





101 Marietta Street NW

Suite 2100

Atlanta, Georgia 30303

www.ykkap.com