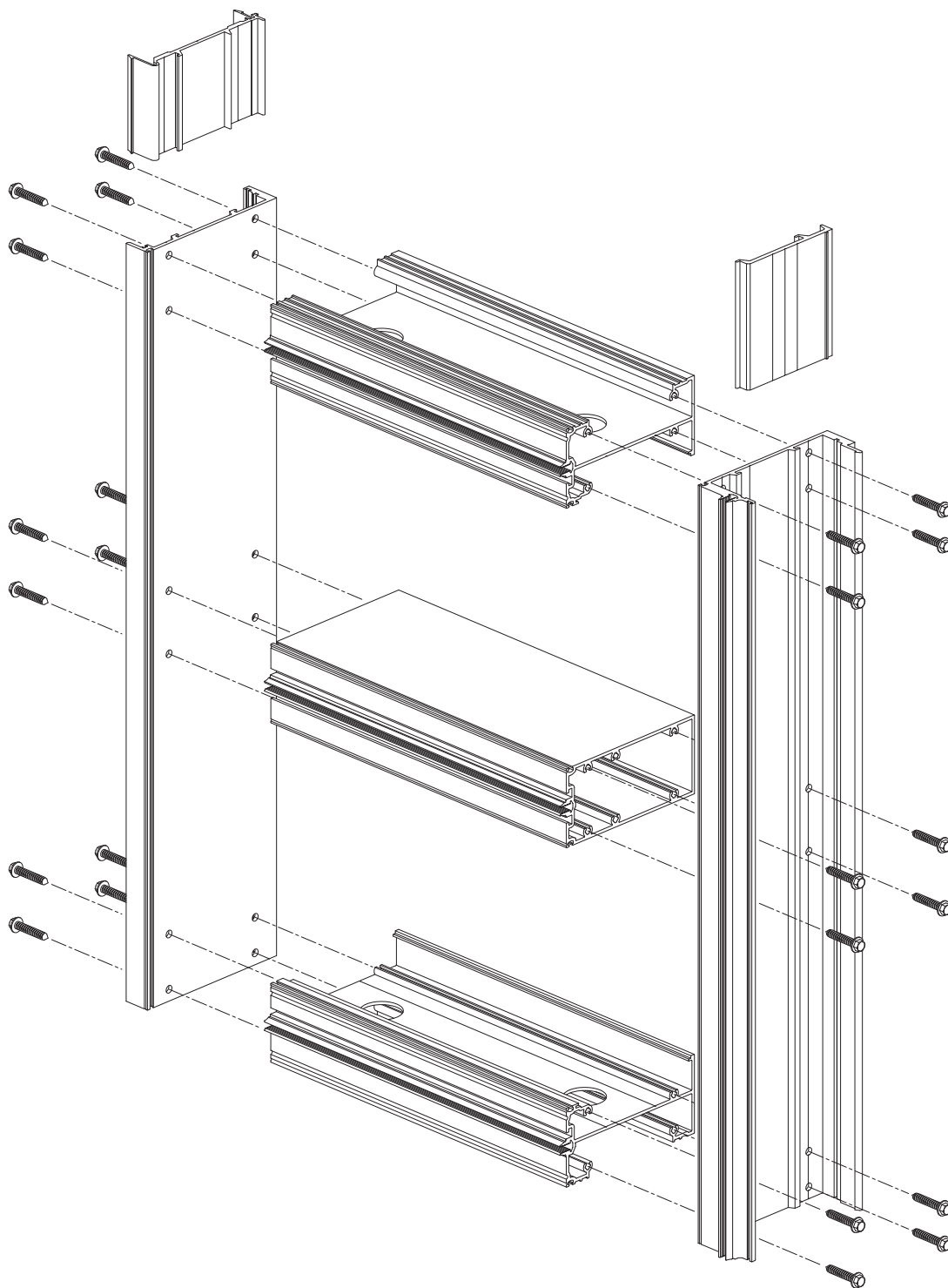


YUW 750 XT

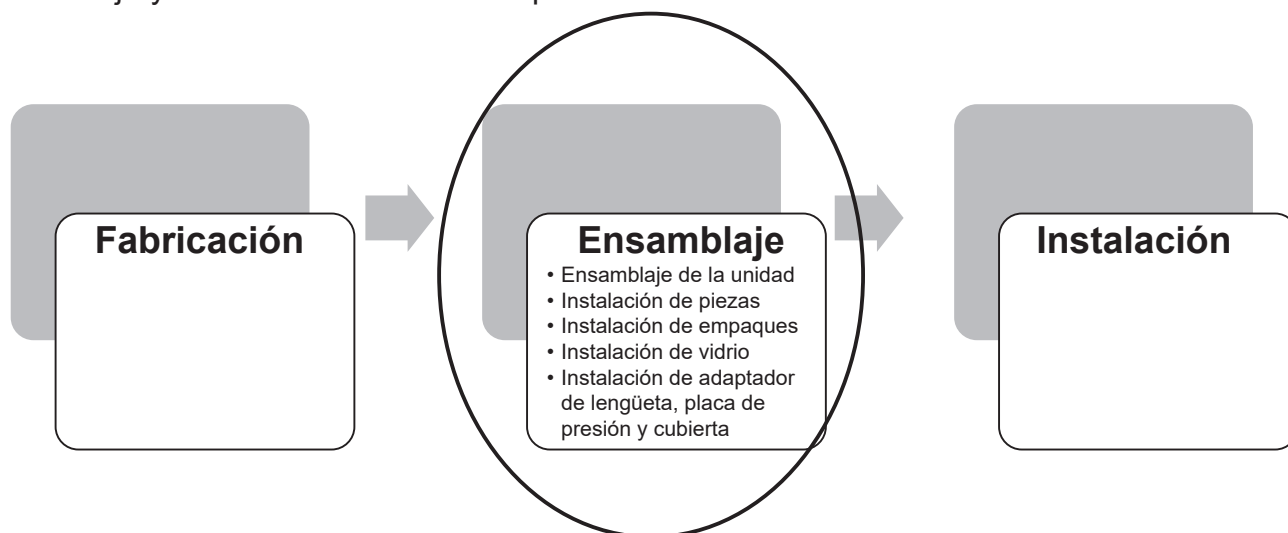
Capturado a los 4 lados – Muro ventana



Manual de ensamblaje

INTRODUCCIÓN

Los manuales de fabricación, ensamblaje e instalación de YKK AP para sistemas de muro unificado están organizados en tres manuales específicos. El enfoque de este manual es el ensamblaje y el acristalamiento de las piezas fabricadas.

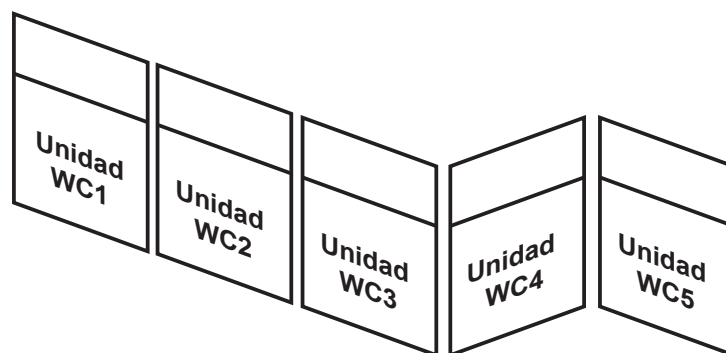


El manual de ensamblaje del sistema de muro ventana unificado YKK AP YUW 750 XT está diseñado y organizado para vincularse directamente con el manual de fabricación suministrado por YKK AP y el ejemplo de elevación a continuación.

El manual de ensamblaje está dividido por unidad en la secuencia apropiada. Este manual de ensamblaje ilustra unidades con vidrio aislante de 1". Otros rellenos requerirán elementos de bastidor y accesorios opcionales.

La instalación de las unidades colectivas está cubierta en el manual de instalación.

Este manual fue diseñado para guiarlo a través de cada unidad del **ejemplo de elevación**. Es una referencia paso a paso para el ensamblaje de la unidad.



No todos los proyectos son iguales, y su proyecto puede diferir del ejemplo de elevación. Consulte su plan de proyecto específico para asegurarse de que el contenido sea relevante para su proyecto.

Si tiene alguna pregunta adicional o necesita ayuda, comuníquese con el Centro de ingeniería de YKK AP para obtener más información.

Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los sujetadores referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
11. El sistema de fachada y/o muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
12. Las tolerancias de corte son más cero, menos un treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.
13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

Aviso importante para los sistemas de muro ventana SSG:

Para que funcione y para mantener la integridad estructural, además de todos los otros requisitos de instalación, los sistemas de muro ventana estructuralmente acristalados dependen en específico de una selección e instalación eficaces y adecuadas de la silicona estructural.

Es responsabilidad del contratista encargado del acristalamiento tomar todas las medidas necesarias para asegurar que la silicona estructural instalada sea capaz de cumplir todos los requisitos aplicables del proyecto de acuerdo con las normas de la industria. Esos pasos en cada proyecto pueden incluir, entre otros, revisiones de diseño, ensayos formales de adherencia, cumplimiento de las especificaciones del proyecto, validación de las aplicaciones, ensayos de campo, auditorías, análisis de la resistencia del diseño de la silicona y la revisión del control de calidad de la instalación y las condiciones del entorno.

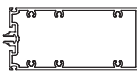
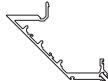
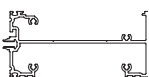
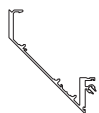
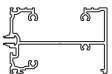
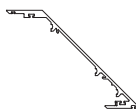
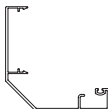
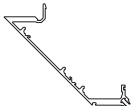
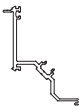
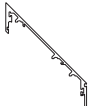
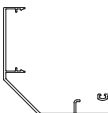
Sujeto a las presiones de diseño, requisitos o especificaciones específicas del proyecto, la silicona estructural que se utiliza entre el vidrio y el sistema de bastidor debe ser capaz de soportar los estreses de tracción y de corte impuestas por el muro ventana sin fallar adhesiva o cohesivamente.

La capacidad de la silicona estructural para soportar estos estreses depende de varios factores que incluyen, entre otros, el tipo de silicona estructural, el método de aplicación (limpieza o imprimación), la construcción del material de acristalamiento (unidad de vidrio aislante, UVA), otro relleno y el acabado del bastidor (anodizado o pintura).

- El fallo adhesivo se produce cuando la silicona se despegá limpiamente del sustrato, sin dejar material de sellado.
- El fallo cohesivo se produce cuando la silicona se rompe o desgarra dentro de sí misma, pero no se separa de cada sustrato porque la resistencia de la unión silicona-sustrato supera la resistencia interna de la silicona.

La UVA u otros rellenos deben estar contruidos para su instalación en muros ventana acristalados con silicona estructural. Avise al fabricante de la UVA o del relleno e informe de la aplicación del producto en muros ventana acristalados con silicona estructural de 2 o 4 lados junto con los requisitos de diseño del proyecto para que se tomen las medidas de fabricación adecuadas.

MIEMBROS DEL BASTIDOR

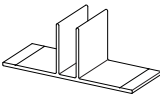
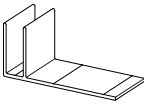
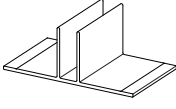
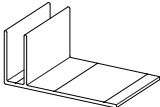
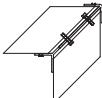
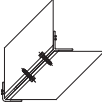
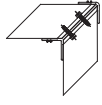
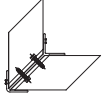
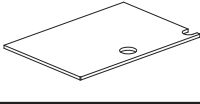
	Horizontal intermedio Para sistema de 7-1/2"	E9-7097		Montante macho de esquina exterior Para sistema de 6"	E9-7068
	Horizontal intermedio Para sistema de 6"	E9-7064		Montante hembra de esquina exterior Para sistema de 6"	E9-7069
	Cabecera/Umbral de parte trasera abierta Para sistema de 7-1/2"	E9-7099		* Montante macho de esquina interior Para sistema de 7-1/2"	E9-7047
	Cabecera/Umbral de parte trasera abierta Para sistema de 6"	E9-7065		* Montante hembra de esquina interior Para sistema de 7-1/2"	E9-7048
	Mitad de montante macho Para sistema de 7-1/2"	E9-7095		* Montante macho de esquina interior Para sistema de 6"	E9-7070
	Mitad de montante macho Para sistema de 6"	E9-7061		* Montante hembra de esquina interior Para sistema de 6"	E9-7071
	Mitad de montante hembra Para sistema de 7-1/2"	E9-7002		Placa de presión Para acristalamiento de 1-5/16"	AS-7057
	Mitad de montante hembra Para sistema de 6"	E9-7062		Cubierta frontal	E9-1206
	Montante de jamba Para sistema de 7-1/2"	E9-7098		Placa de presión de esquina exterior Para acristalamiento de 1"	AS-7055
	Montante de jamba Para sistema de 6"	E9-7063		Cubierta frontal de esquina exterior Para acristalamiento de 1"	E9-7056
	Montante macho de esquina exterior Para sistema de 7-1/2"	E9-7045		Placa de presión de esquina exterior Para acristalamiento de 1-5/16"	AS-7081
	Montante hembra de esquina exterior Para sistema de 7-1/2"	E9-7046		Cubierta frontal de esquina exterior Para acristalamiento de 1-5/16"	E9-7080

* Las esquinas interiores solo están disponibles en SSG.

MIEMBROS DEL BASTIDOR

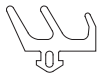
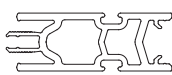
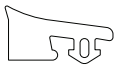
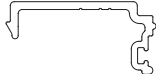
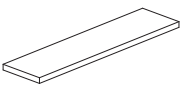
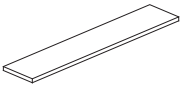
	Tapa plana Usar con E9-7043	E9-7044		Placa de presión Para acristalamiento de 1"	AS-7054
	Tapa plana Usar con E9-7065	E9-7066		Adaptador de 1/4" Para acristalamiento de 1-5/16"	E9-7749

ACCESORIOS

	Platina de tope	E1-7002		Anclaje de montante Para sistema de 6"	E1-7004
	Sujetador de montante de interbloqueo Para sistema de 7-1/2" Usar con E9-7002	E1-7003		Anclaje de jamba Para sistema de 6"	E1-7005
	Sujetador de montante de interbloqueo Para sistema de 6" Usar con E9-7062	E1-7072		Anclaje de montante Para sistema de 7-1/2"	E1-7024
	Sujetador de montante de esquina Usar con E9-7046 y E9-7069	E1-7050		Anclaje de jamba Para sistema de 7-1/2"	E1-7025
	Manga de anclaje de montante Para sistema de 7-1/2"	E1-7006		* Anclaje de esquina a 90° interior Para sistema de 7-1/2"	E1-7088
	Sujetador de refuerzo de montante Para sistema de 7-1/2"	E1-7007		Anclaje de esquina a 90° exterior Para sistema de 7-1/2"	E1-7089
	Sujetador de refuerzo de montante Para sistema de 6"	E1-7046		* Anclaje de esquina a 90° interior Para sistema de 6"	E1-7090
	Silla de bloque de apoyo Para acristalamiento de 1"	E1-7009		Anclaje de esquina a 90° exterior Para sistema de 6"	E1-7091
	Silla de bloque de apoyo Para acristalamiento de 1-5/16"	E1-7010		Tapa de cierre	E1-7008

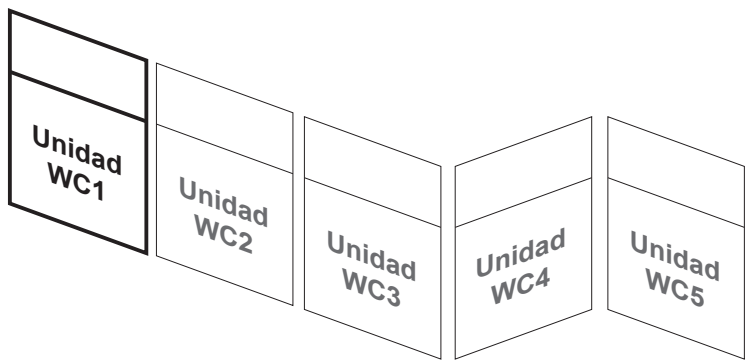
* Las esquinas interiores solo están disponibles en SSG.

ACCESORIOS

	Empaque exterior	E2-7005		Adaptador de lengüeta capturada	E3-7017
	Burlete hermético SSG*	E2-7009		Espaciador perimetral Para acristalamiento de 1"	E3-7008
	Empaque interior	E2-7001		Espaciador perimetral Para acristalamiento de 1-5/16"	E3-7015
	Cinta espaciadora de esquina interior SSG*	E2-0724		FHSMS de 1/4" x 5/8" tipo AB, acero enchapado en zinc, para fijación de tapa de cierre a adaptador de lengüeta	FC-1410
	Empaque de sellado de aire y agua	E2-7002		FHSMS de 1/4" x 3/4" Tipo AB, acero inoxidable	FC-1410-SS
	Empaque horizontal	E2-7003		FHMS de 1/4" x 3/4" Acero inoxidable	FM-2512-SS
	Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1"	E2-7006		HWHS #12 x 1-1/4" Acero inoxidable, para fijación de ranura de tornillo	HC-1220-SS
	Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1-5/16"	E2-7018		HWHSMS #12 x 1-3/4" Acero inoxidable, para fijación de ranura de tornillo en esquina	HC-1228-SS
	Sello hermético horizontal de umbral	E2-7016		HHMS de 1/4"-20 x 2" Acero inoxidable, para fijación de placa de presión	HM-2532-SS
	Empaque de sello hermético	E2-7010		HWHMS de 1/4 – 20 x 1" tipo CA, acero enchapado en zinc	HD-2516-W3
	Conector para juntas capturado	E2-0102		PHSMS #10 x 5/8" tipo AB, acero inoxidable, para fijación de platina de tope a la base de umbral	PC-1010-SS
	Espaciador de esquina SSG	E2-7014		FHUCMS #10-24 x 1/2" Acero inoxidable, para fijación de tapa de cierre a4,071 montante vertical	UF-1008-SS
	Adaptador de lengüeta de esquina SSG*	E3-7011		PHSMS #8 x 3/4" Tipo AB, acero inoxidable Para fijar la cubierta frontal a la placa de presión	PC-0812-SS

* Las esquinas interiores solo están disponibles en SSG.

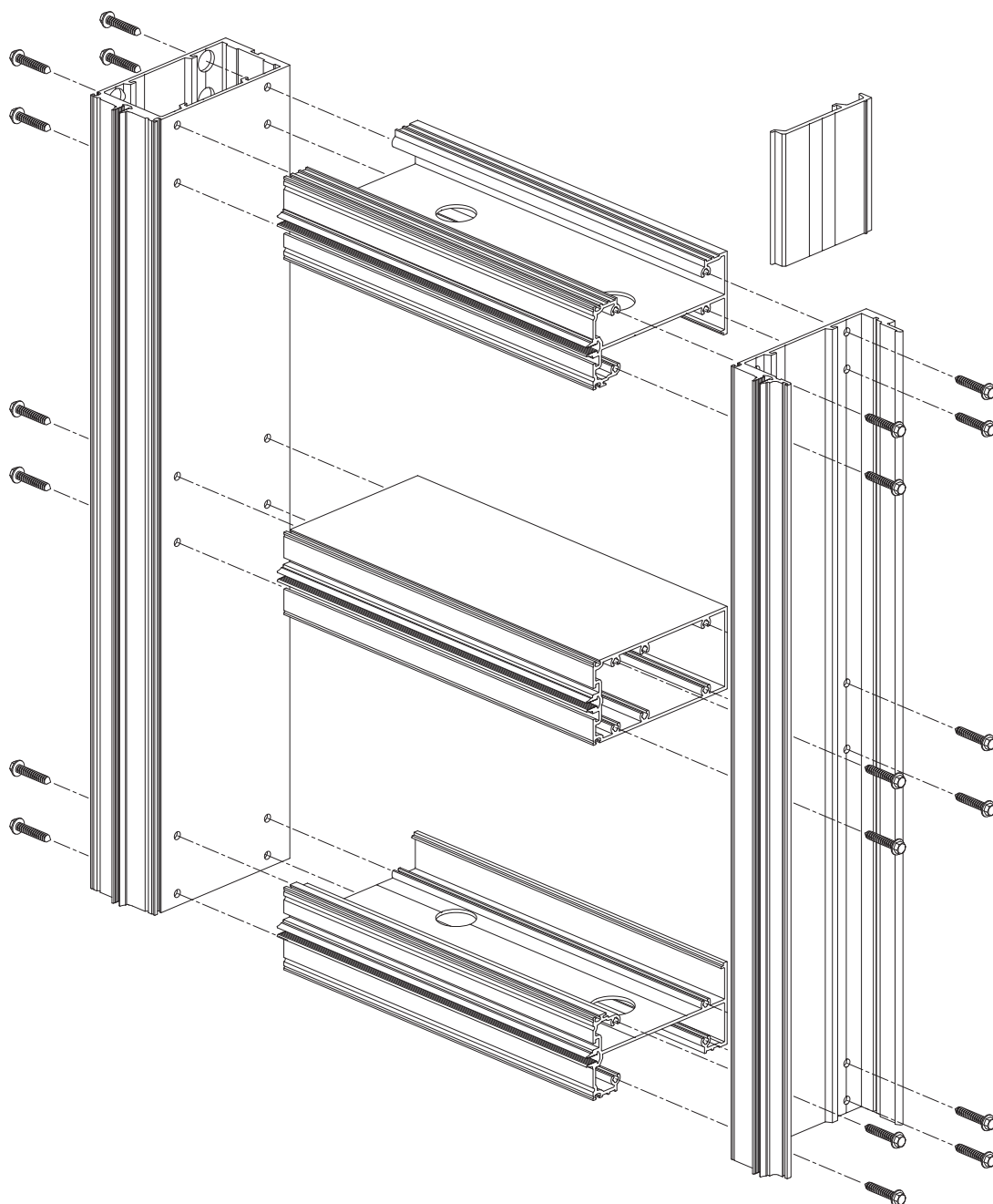
ÍNDICE DE WC1



El objetivo de lo siguiente es ser una guía para el ensamblaje de la **Unidad WC1** del **sistema de muro ventana capturada de 4 lados YUW 750 XT**. Está organizado en cinco pasos que le llevarán desde el ensamblaje de las piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad WC1	Páginas 2 a 5
Paso 2: Instalación de las piezas de WC1	Página 6
Paso 3: Instalación de empaques de WC1	Páginas 7 a 9
Paso 4: Instalación del vidrio de WC1	Páginas 10 a 12
Paso 5: Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1	Páginas 13 a 22

Se debe tener cuidado para asegurarse de tener un inventario de todos los elementos necesarios para completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-vi) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y las herramientas correctas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC1**COMPONENTES PRINCIPALES**

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC1

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los horizontales según los detalles típicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

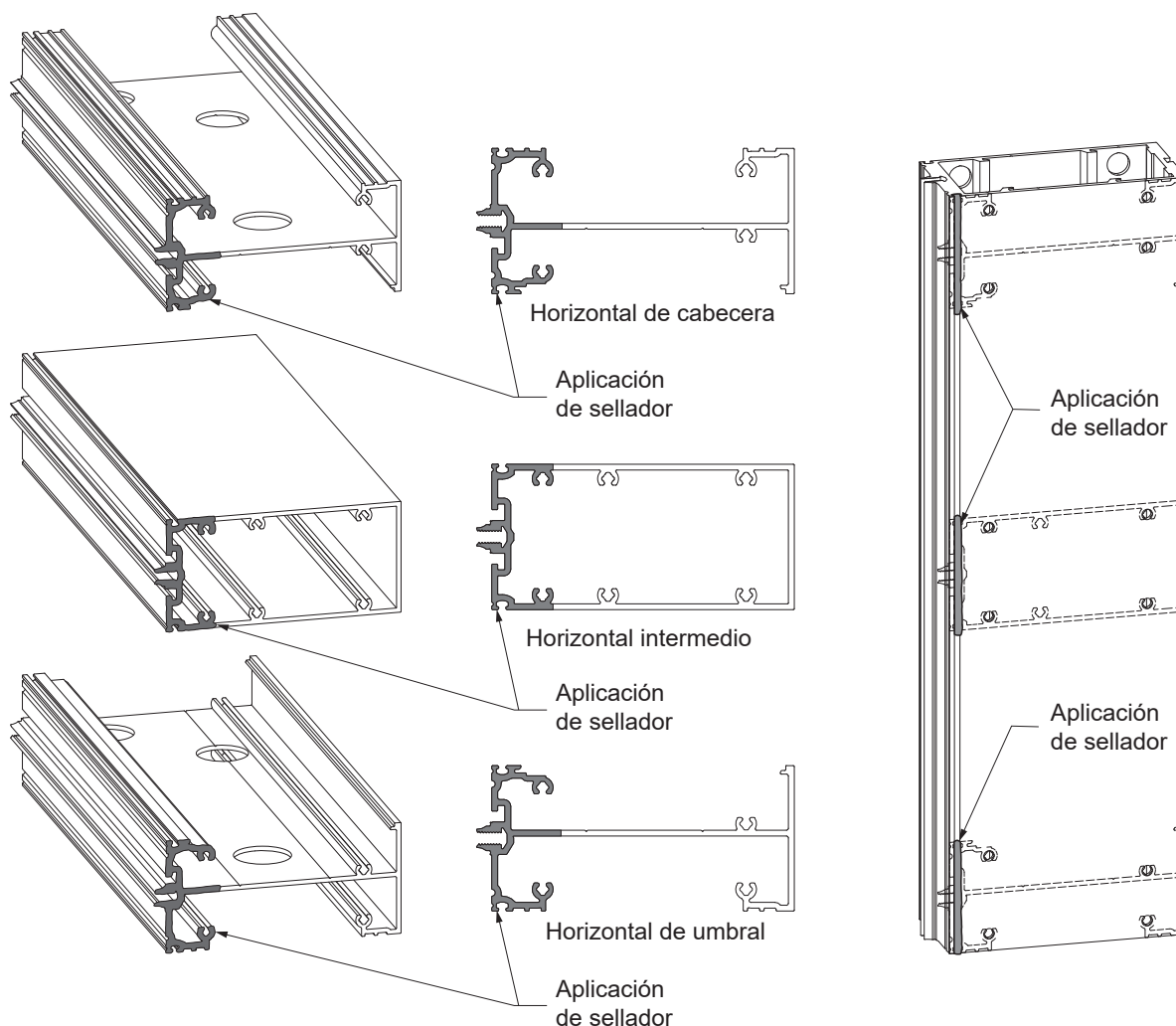
Consulte el **Detalle 1-1**.

Horizontal de cabecera: Aplique sellador en la parte frontal, extendiéndose hacia atrás hasta llegar a primera ranura del tornillo.

Horizontales intermedios: Aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Horizontal de umbral: Aplique sellador en la parte frontal, extendiéndose hacia atrás hasta llegar a primera ranura del tornillo.

Todos los verticales: Rellene las regletas con sellador donde la cabecera, los horizontales y los umbrales se unen con los verticales.



Detalle 1-1

Se muestra la unidad WC1;
la unidad WC2 es similar

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC1

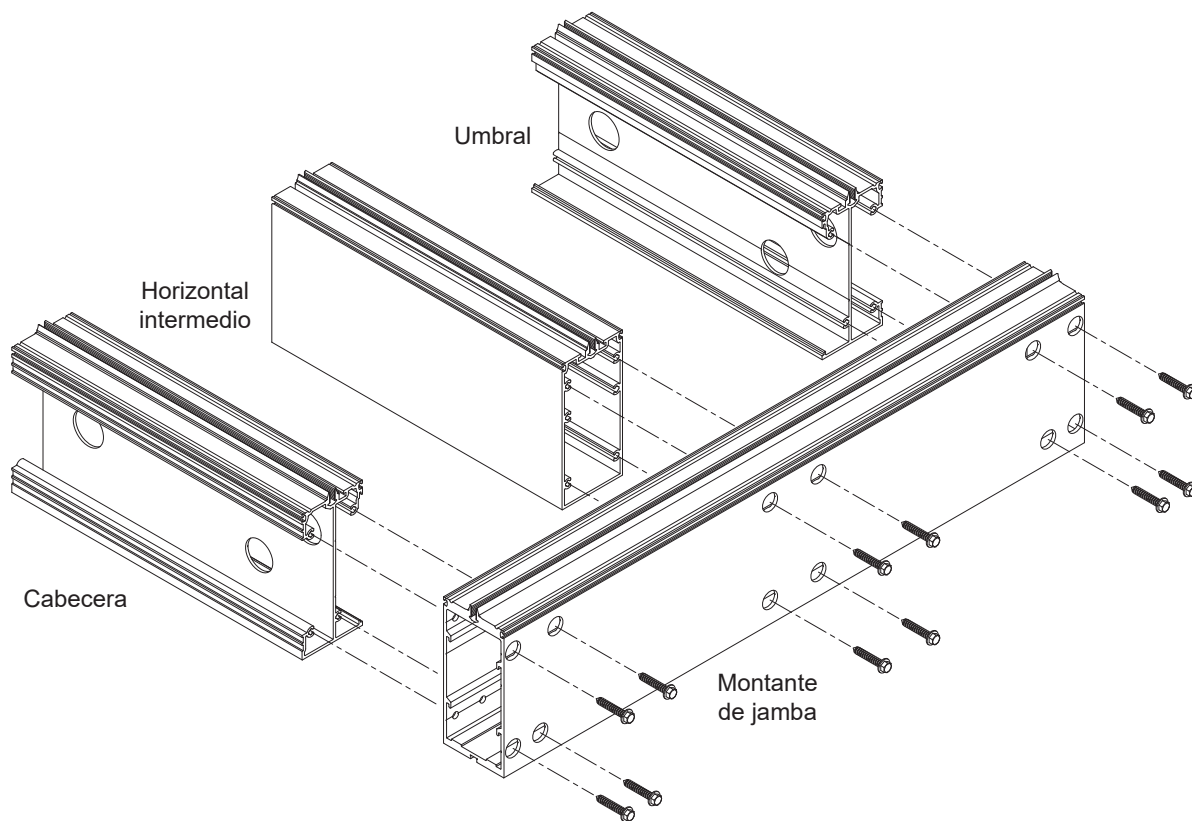
PASO 1b

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante de la jamba y ensamble con tornillos HC-1220-SS como se muestra en el **Detalle 1-2**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 1-2

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC1

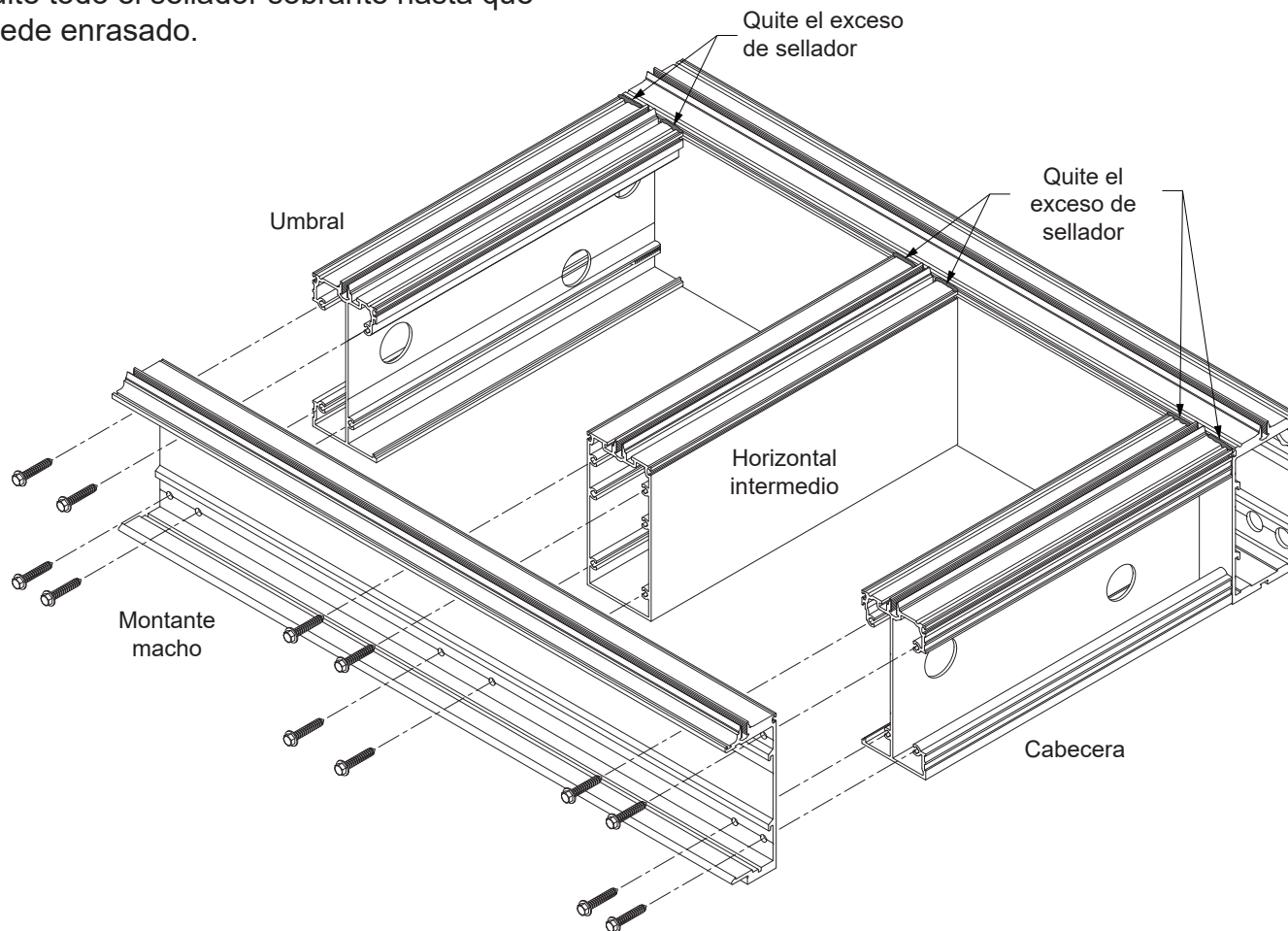
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante macho y ensamble con tornillos HC-1220-SS como se muestra en el **Detalle 1-3**.
Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.

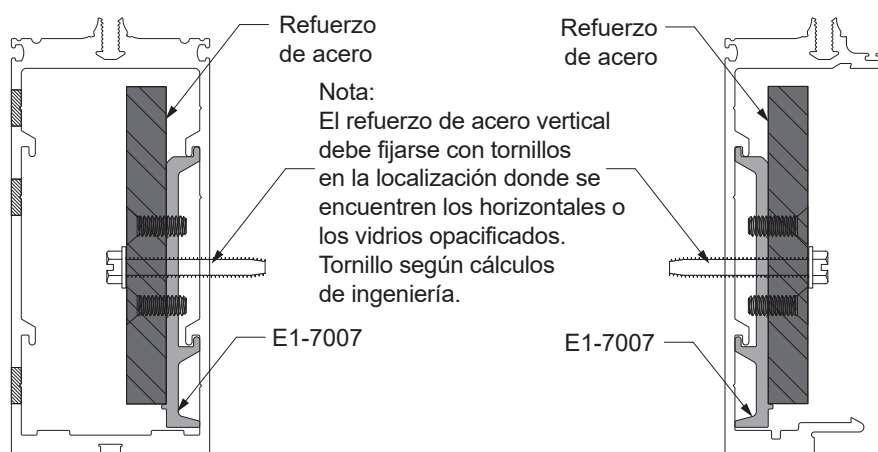


Detalle 1-3

PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC1**PASO 2a****INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO (si es necesario)**

-Instale refuerzos de acero o aluminio cuando sea necesario en los montantes según los planos de taller aprobados. Coloque una cuña y ajuste según sea necesario. Coordine la instalación del acero con el respaldo de una orejeta de anclaje.

Consulte el **Detalle 1-4**.



Detalle 1-4

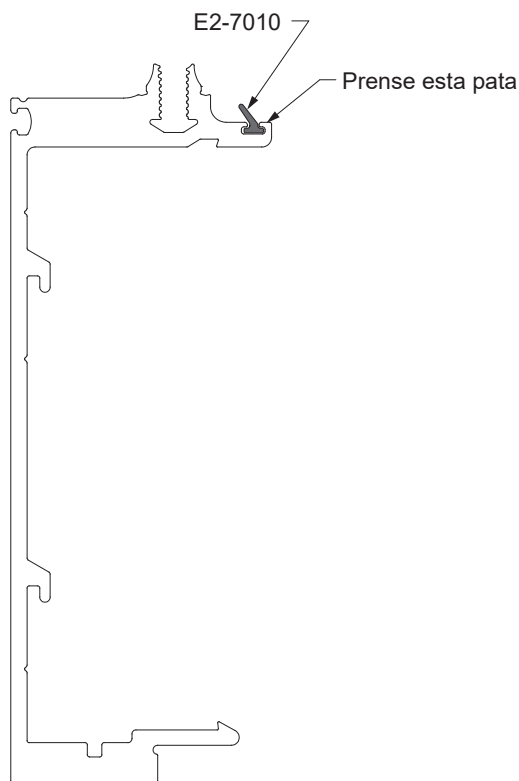
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC1

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque del sello hermético en la pista del empaque de la pata exterior de la mitad del montante macho, como se muestra en el **Detalle 1-5**.
- Presione la pista en ambos extremos del montante deformando la pata de retención de la pista del empaque para evitar que el empaque se deslice durante la instalación de la unidad. Los empaques deben extenderse por toda la longitud del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 1-5

PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CC1**PASO 3b****SELLADO DE INTERSECCIONES HORIZONTALES**

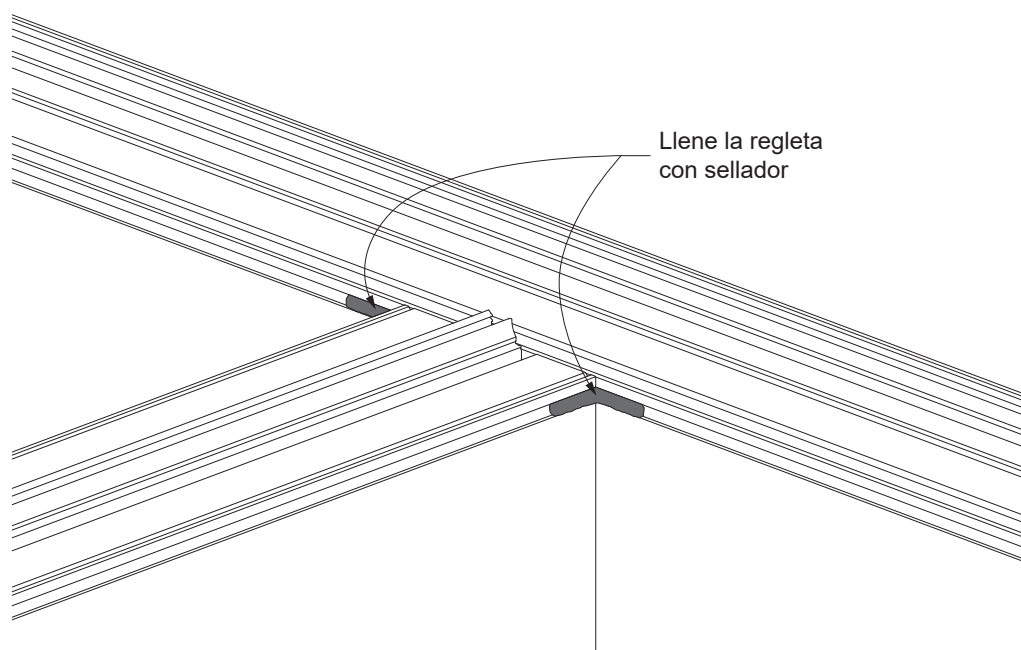
-Justo antes de instalar los empaques interiores E2-7001, aplique sellador en las regletas de acristalamiento verticales en las esquinas donde los horizontales se unen con el montante vertical (incluidos la cabecera y el umbral).

Llene completamente las cavidades de las regletas de 1/4" a 1/2" en ambas direcciones.

Instale los empaques inmediatamente antes de que el sellador comience a curarse.

Consulte el Detalle 1-6.

Nota: Los montantes de esquina interior y exterior no requerirán esto.

**Detalle 1-6**

Se muestra la unidad WC1;
las unidades WC2,
WC3 y WC5 son similares

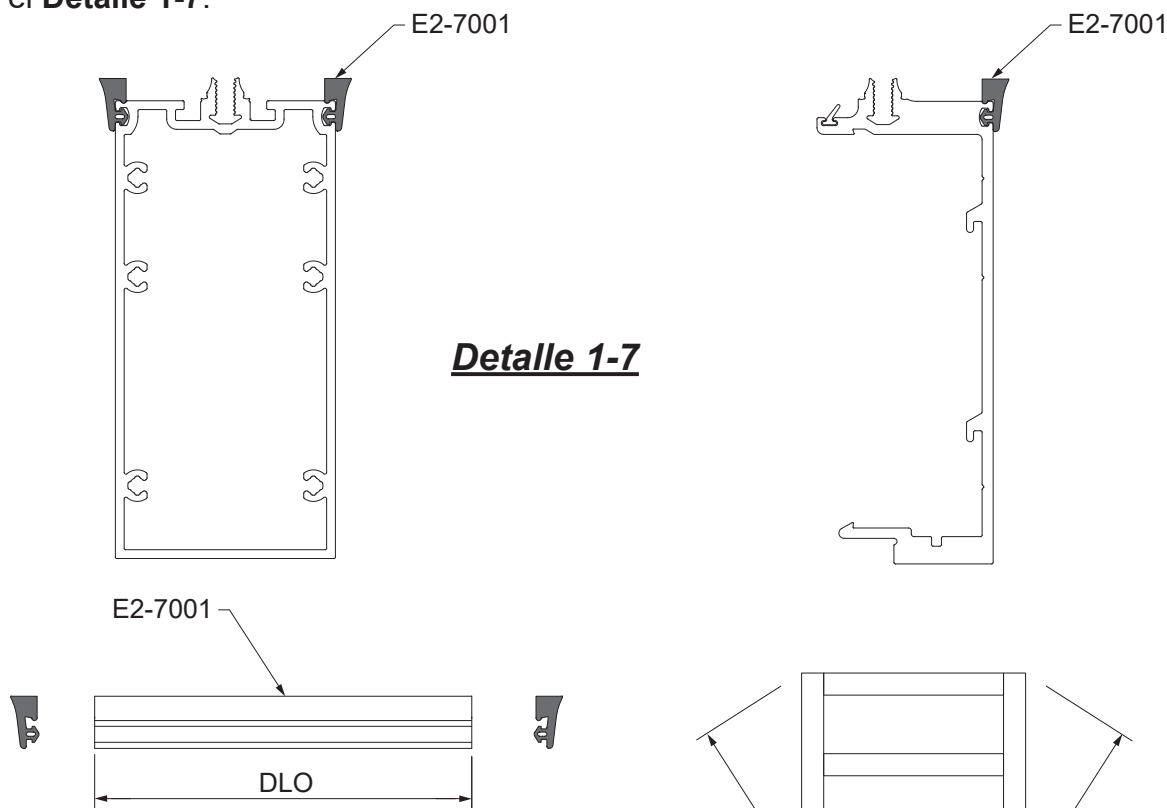
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC1**PASO 3c****INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIORES**

-Asegure la unidad ensamblada a una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe estar plana y nivelada, y debe sostener el marco en todos sus puntos. Una unidad acristalada con cualquier desviación del montante provocará problemas de instalación. Es posible que se requiera un soporte adicional debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar que el vidrio se deforme.

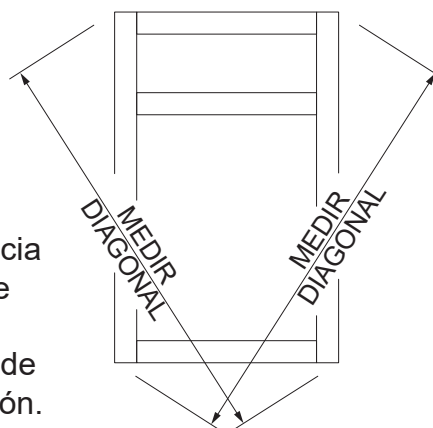
-Limpie y prepare superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.

-Instale el empaque interior E2-7001. Tanto los empaques verticales como los horizontales se deben cortar según la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés). Los empaques verticales se deben instalar primero, para luego instalar los horizontales.

Consulte el **Detalle 1-7**.

**Nota:**

Antes de instalar el vidrio, verifique nuevamente la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire hacia abajo de los montantes para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" provocará problemas de instalación.

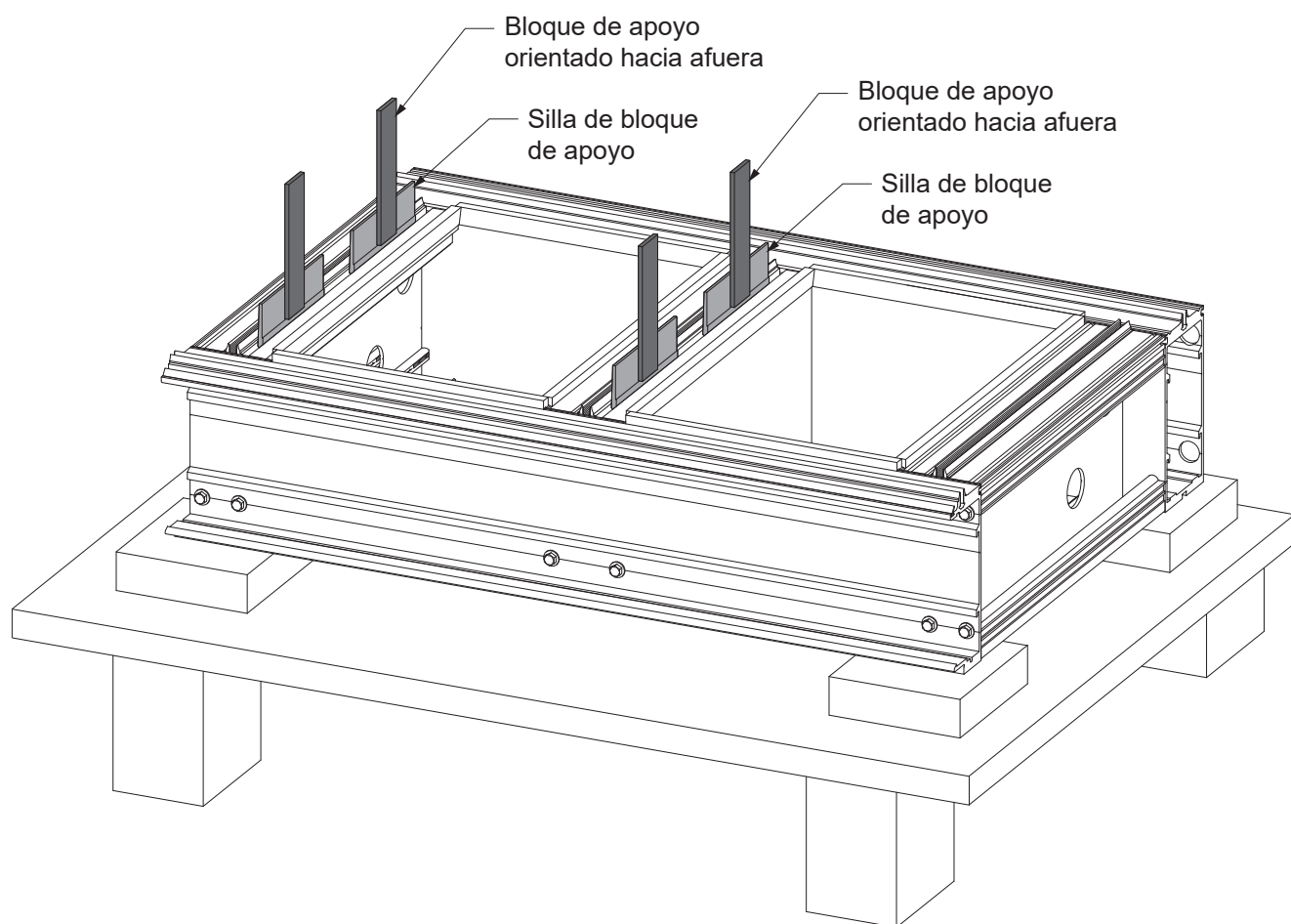


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC1

PASO 4a

INSTALACIÓN DE SILLAS DE BLOQUES DE APOYO Y BLOQUES DE APOYO

-Aplique sillas de bloques de apoyo y aplique temporalmente bloques de apoyo orientados hacia afuera sobre las sillas de bloques de apoyo a 1/4 de puntos de los horizontales como se muestra en el **Detalle 1-8**.



Detalle 1-8

Se muestra la unidad WC1;
la unidad WC2 es similar

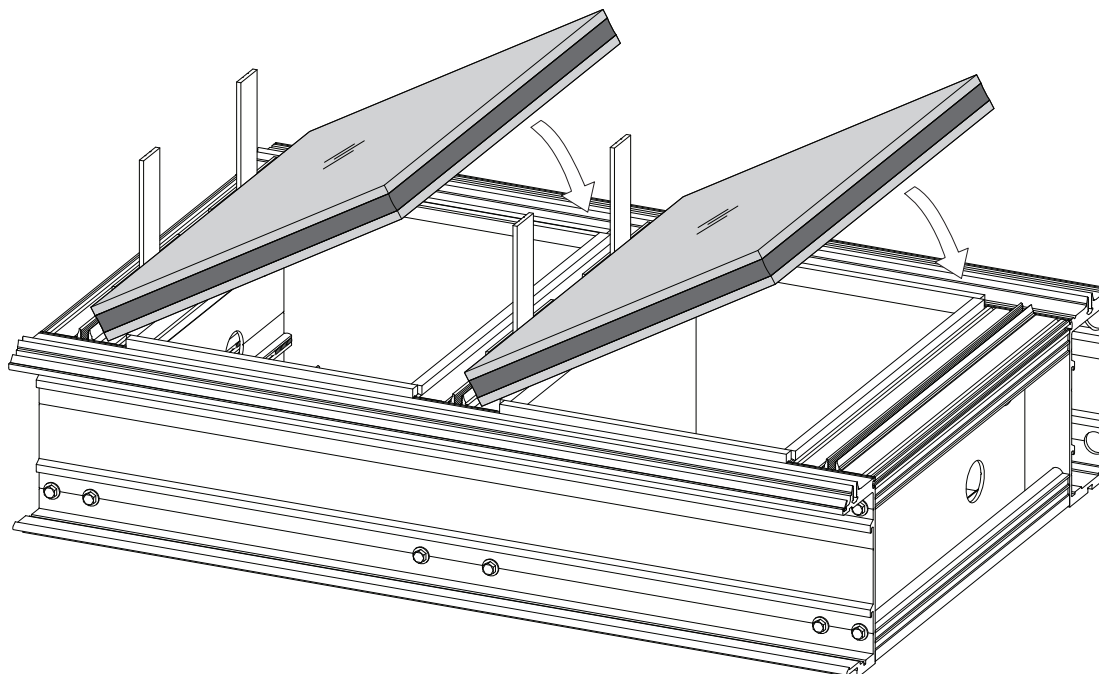
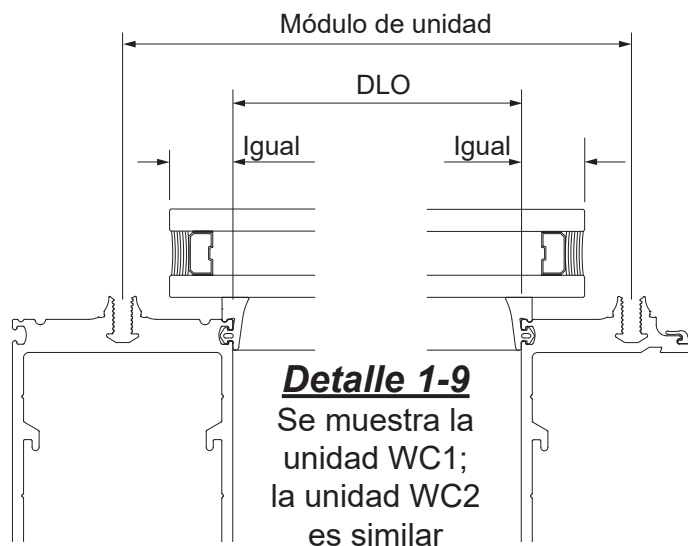
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC1

PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio centrado lateralmente en el DLO.
- Instale el vidrio colocando el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté colocado correctamente, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio al quitar el bloque de apoyo.
- Consulte los detalles de taller y los detalles de acristalamiento si existen condiciones no típicas.

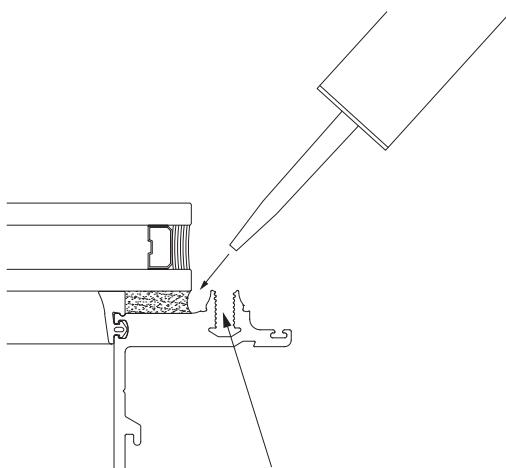
Consulte el **Detalle 1-9**.



PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC1**PASO 4b (cont.)****INSTALACIÓN DEL VIDRIO**

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural relleno completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas del bloque de apoyo para que no estorben temporalmente mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie todo el sellador sobrante en la ranura horizontal y las áreas de enganche.

Consulte el **Detalle 1-10**.



El adaptador de lengüeta
encaja aquí.
Mantenga esta área limpia
para un encaje adecuado.

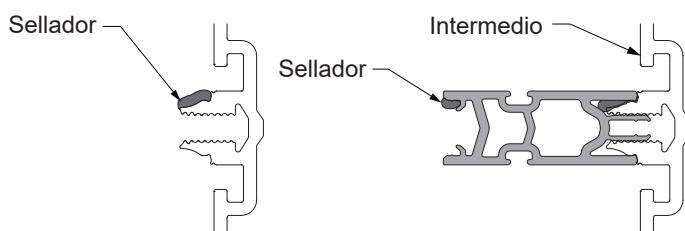
Detalle 1-10

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

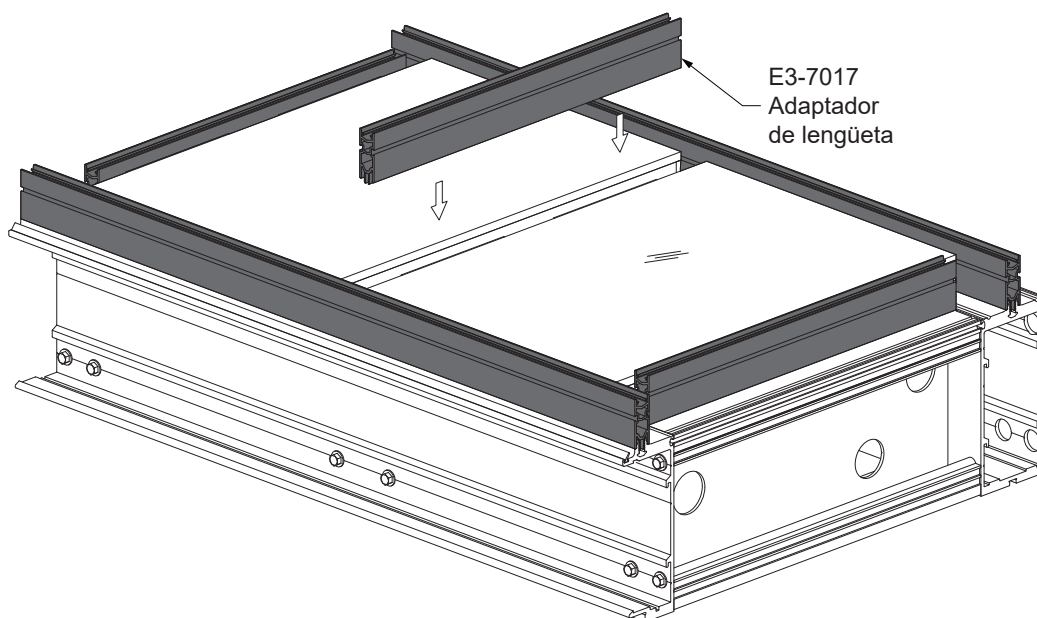
PASO 5a

INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA

- Deslice las sillas de los bloques de apoyo nuevamente a la posición correcta (a 1/4 de punto o como se especifique en los planos de taller aprobados) e inserte los bloques de apoyo.
- Los adaptadores de lengüeta horizontales (E3-7017) requerirán un cordón de sellador continuo a lo largo del horizontal, como se muestra en el **Detalle 1-11**, antes de la instalación.
- Antes de que se cure el sellador, coloque a presión los adaptadores de lengüeta como se muestra en el **Detalle 1-12**.



Detalle 1-11



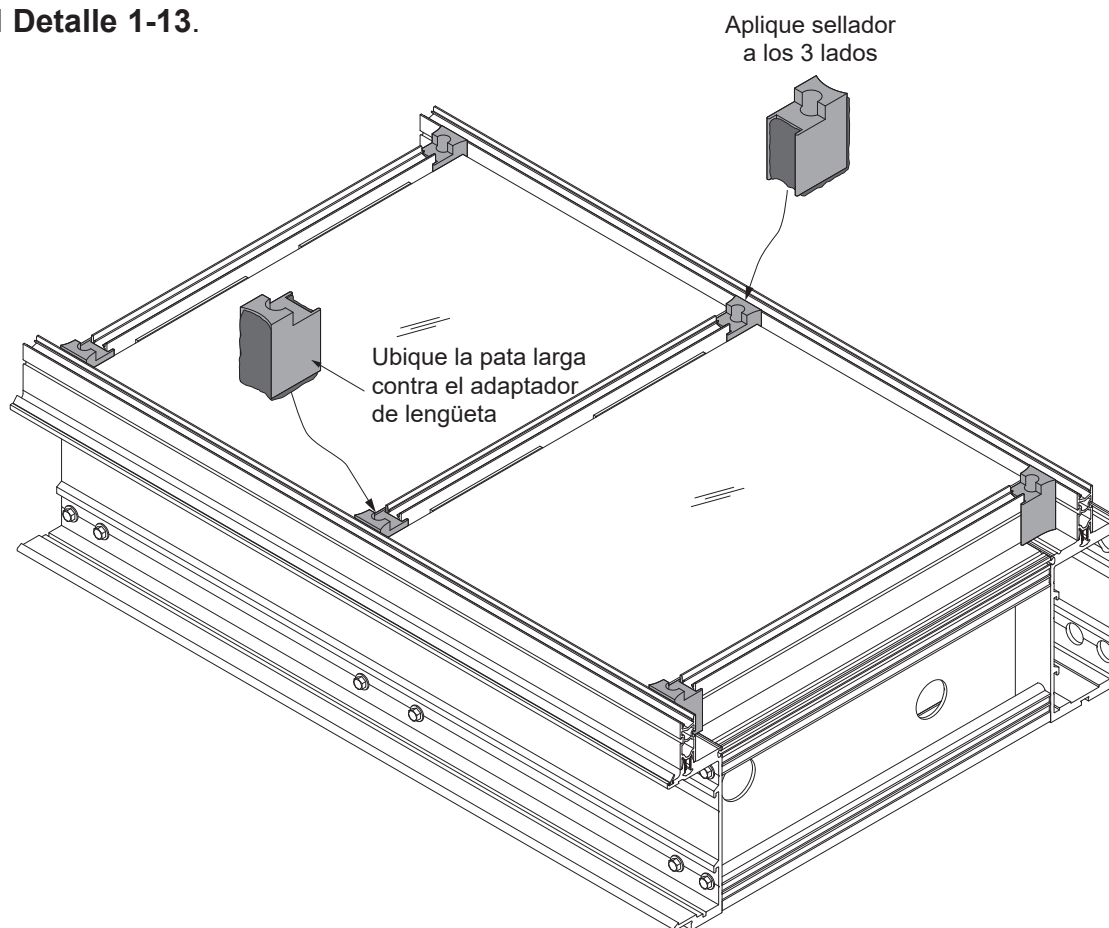
Detalle 1-12

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5b INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

- Se deben instalar conectores para juntas en las cabeceras, los umbrales y los horizontales intermedios.
- Limpie el área que rodea a los extremos de del adaptador de lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
- Aplique y esparza sellador en el espacio vacío donde se instalará el conector para juntas, incluidos los extremos de los adaptadores de lengüeta.
- Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas.
- Instale los conectores para juntas como se muestra, con la pata larga del conector contra el adaptador de lengüeta vertical.
- Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
- Esparza el sellador para garantizar un sellado hermético.

Consulte el **Detalle 1-13**.



Detalle 1-13

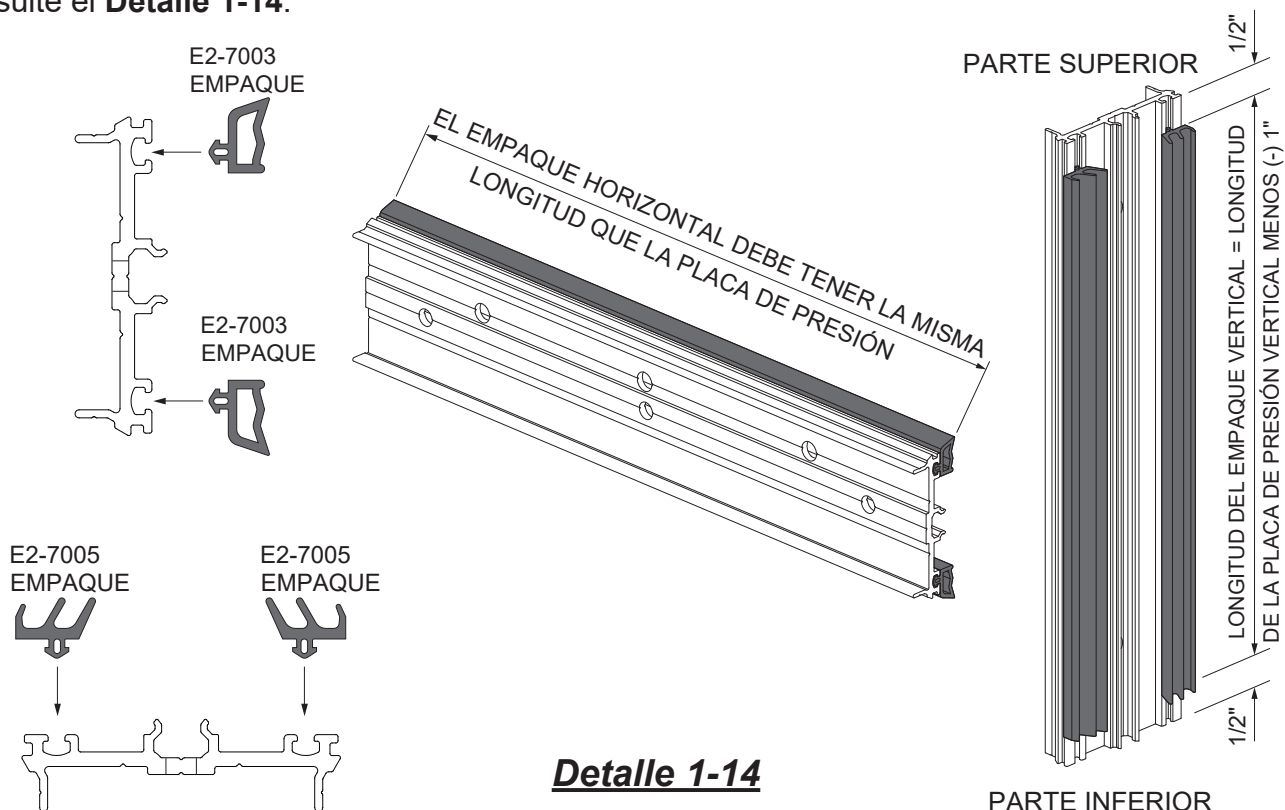
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5c

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN

- El material del empaque, las ranuras del empaque y las cavidades deben estar limpios.
- Los empaques pueden deformarse un poco durante el almacenamiento en cajas de cartón. Deben retirarse de las cajas varias horas antes del acristalamiento y colocarse de forma horizontal o colgarse para que recuperen su forma correcta.
- Los empaques horizontales deben tener la longitud de sus placas de presión correspondientes. Los empaques nunca deben "estirarse para que encajen".
- El empaque vertical debe tener la longitud de la placa de presión menos (-) 1", centrada en la placa de presión. Esto dejará espacio libre para los rellenos de cavidades perimetrales en la cabecera y el umbral.
- Longitud de la placa de presión horizontal = DLO – 1/4".
- Placa de presión vertical = altura del marco – 1/8".
- Empuje el empaque E2-7003 en las regletas de la placa de presión horizontal. Selle o presione hasta colocarlo en su lugar.
- Empuje el empaque E2-7005 en las regletas de la placa de presión vertical.
- Los empaques deben quedar enrasados con el borde de la placa de presión. Recorte el empaque sobrante para evitar que interfiera con la tapa de cierre.

Consulte el **Detalle 1-14**.



Detalle 1-14

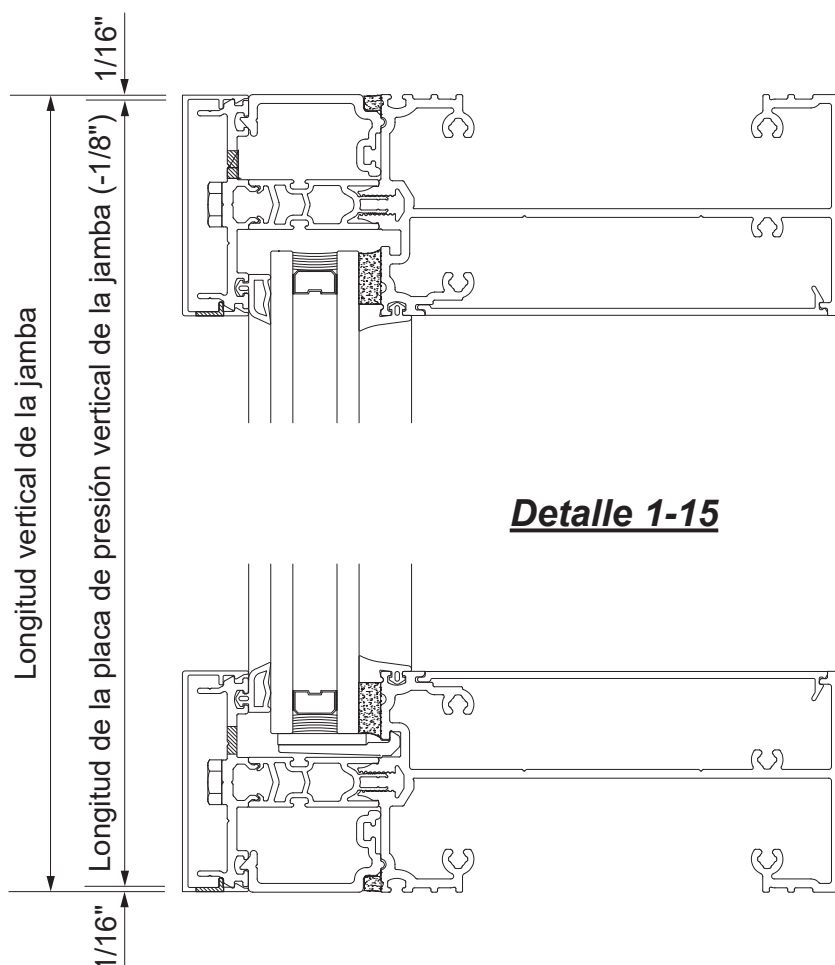
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5d

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN VERTICALES

-Indexe correctamente todas las placas de presión verticales en la cara exterior de la mitad del montante vertical.

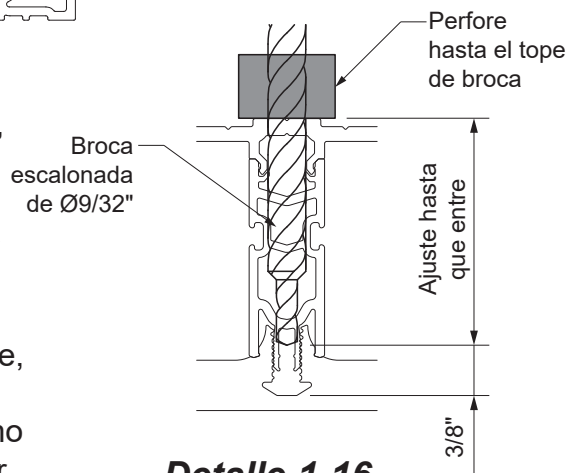
Consulte el **Detalle 1-15**.



Detalle 1-15

-Si las placas de presión ya están perforadas previamente, perfore orificios de despeje de $\varnothing 9/32$ " en los adaptadores de lengüeta a través de los orificios existentes en las placas de presión. Utilice una broca escalonada y un tope de broca para garantizar que el extremo de la broca no penetre a menos de $3/8$ " del montante.

-Si las placas de presión no están perforadas previamente, perfore orificios de despeje de $\varnothing 9/32$ " en las placas de presión y los adaptadores de lengüeta, a 9" como máximo en el centro, con una broca escalonada y un tope inferior.



Detalle 1-16

Consulte el **Detalle 1-16**.

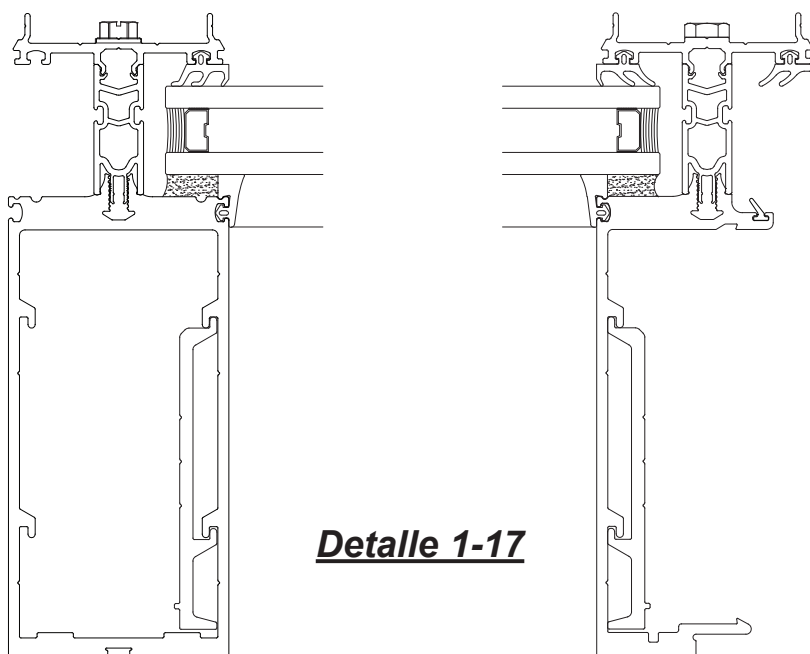
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5e

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN VERTICALES

- Encaje las placas de presión en los adaptadores de lengüeta.
- Ajuste las placas de presión con tornillos HM-2532-SS, con un torque aproximado de 45 a 50 in-lb. No las ajuste demasiado.

Consulte el **Detalle 1-17**.

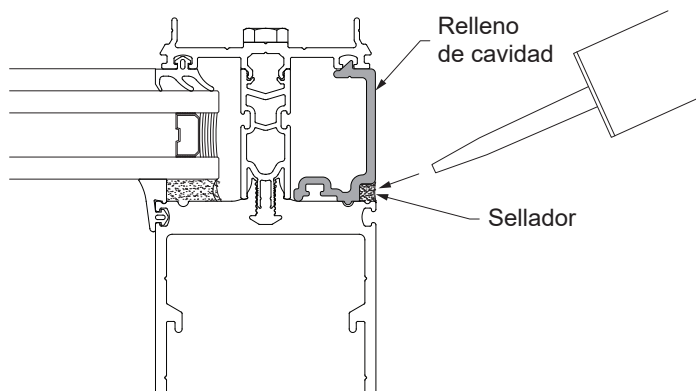


PASO 5f

INSTALACIÓN DEL RELLENO DE CAVIDAD

- En las ubicaciones de las jambas, corte el relleno de cavidad a la longitud del montante vertical.
- Encaje a presión el relleno de cavidad.
- Aplique sellador a lo largo de la interfaz entre el relleno de cavidad y el montante.

Consulte el **Detalle 1-18**.



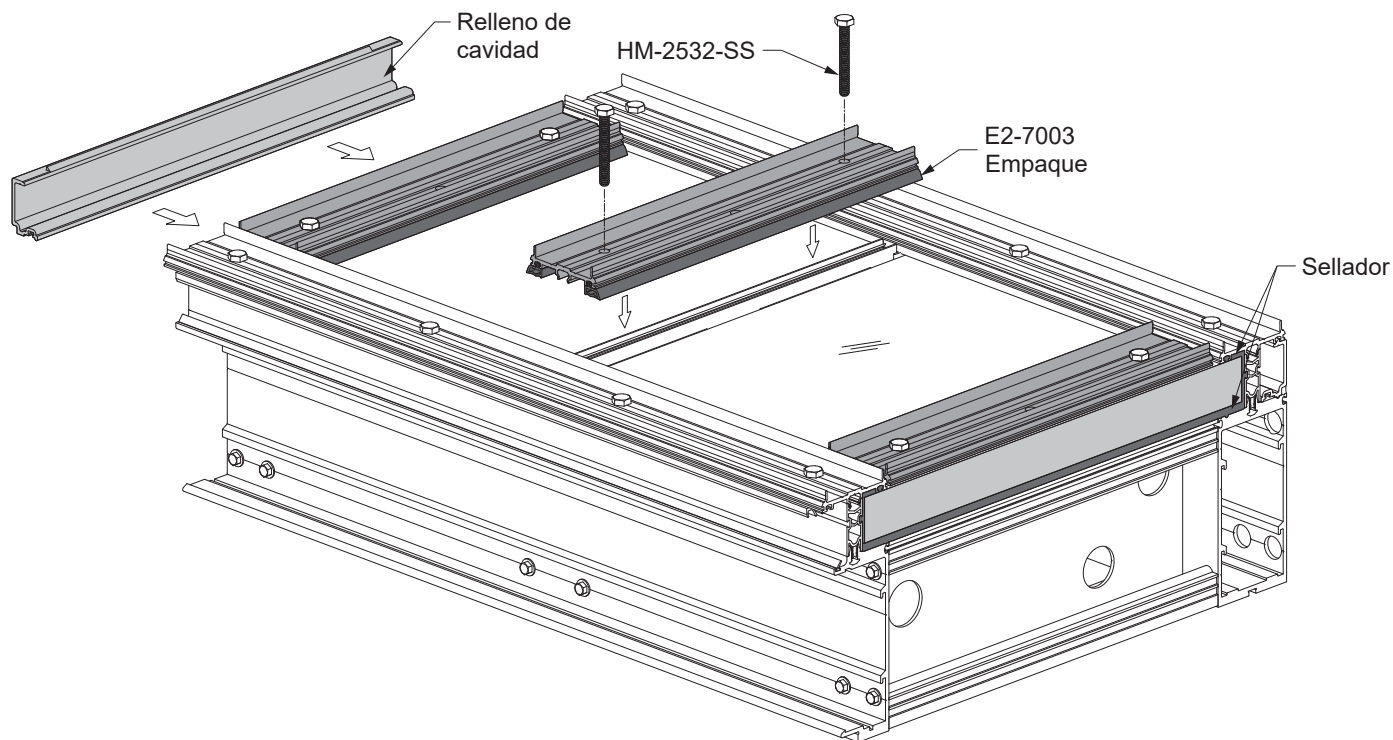
Detalle 1-18

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5g

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES

- Indexe correctamente todas las placas de presión horizontales en la cara exterior de los montantes horizontales.
- Si las placas de presión ya están perforadas previamente, perfore orificios de despeje de $\varnothing 9/32$ " en los adaptadores de lengüeta a través de los orificios existentes en las placas de presión con una broca escalonada, como se indica en el **Detalle 1-15 de la Página 15**.
De lo contrario, perfore orificios de $\varnothing 9/32$ " en las placas de presión y los adaptadores de lengüeta a 9" como máximo en el centro, a menos que se indique lo contrario, con una broca escalonada.
- En todos los horizontales intermedios, aplique sellador en el área de encaje a presión para mantener una barrera de impermeabilización. También aplique sellador en la superficie de los conectores para juntas instalados en los verticales.
- Instale la placa de presión horizontal, centrada en el DLO con tornillos HM-2532-SS, ajustándolos con un torque aproximado de 45 a 50 in-lb.
- Encaje a presión el relleno de cavidad en la cabecera y el umbral. Aplique y esparza sellador en las cavidades como se muestra en el **Detalle 1-19**.



Detalle 1-19

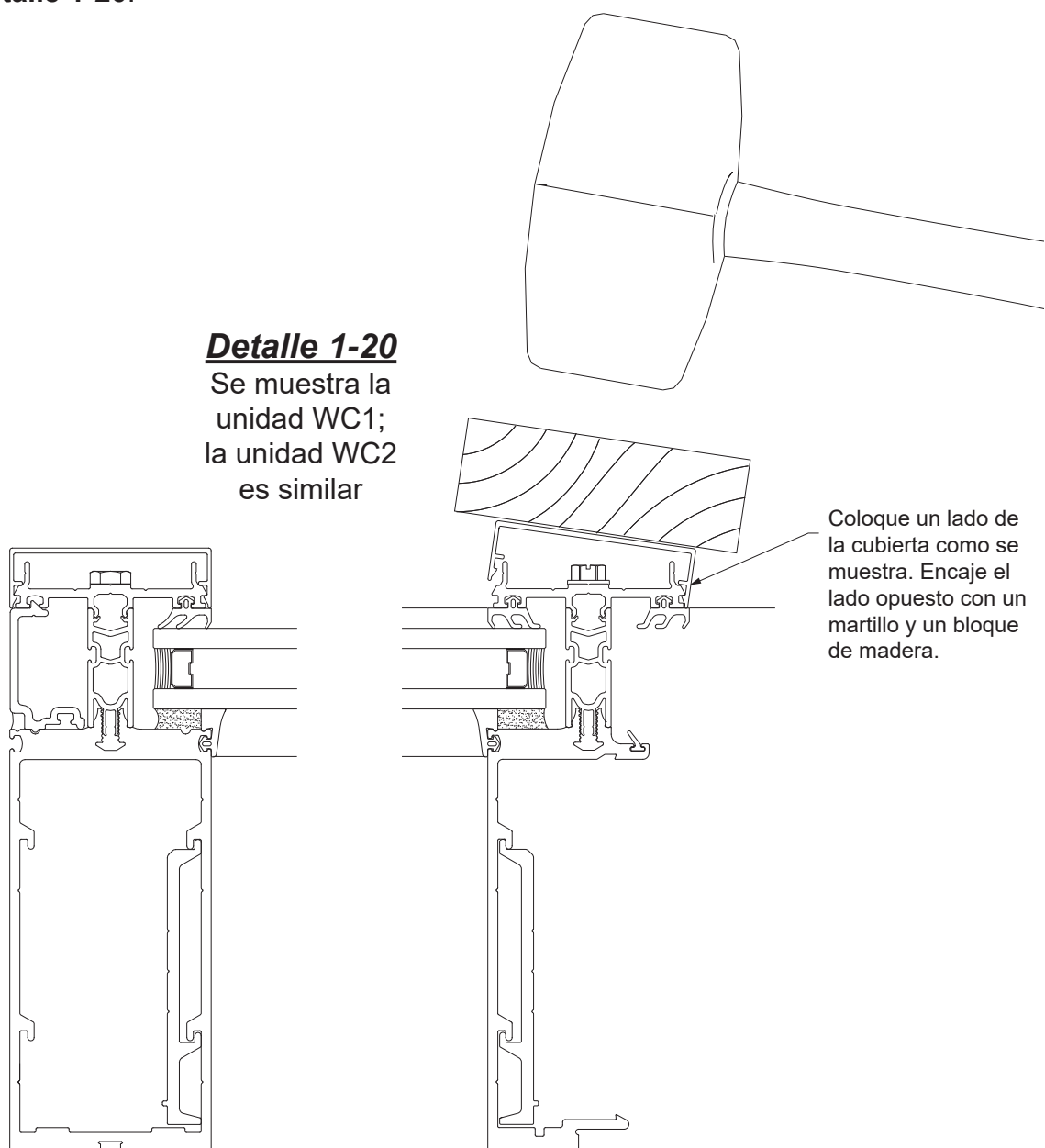
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5h

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

- Primero instale las cubiertas verticales E9-1206.
- Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.

Consulte el **Detalle 1-20**.



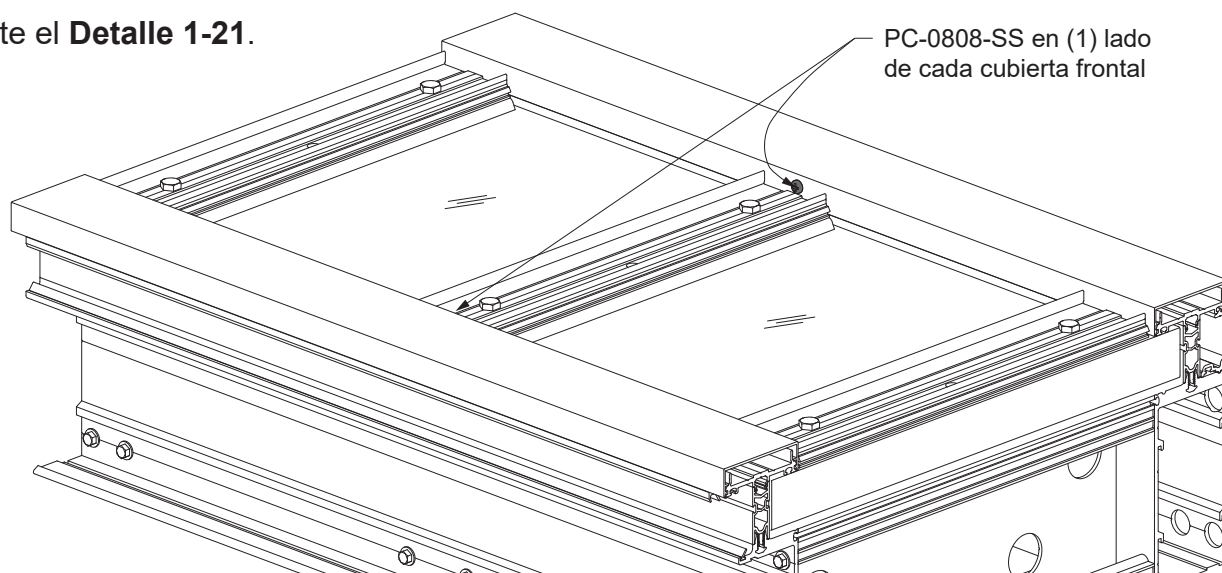
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5h (cont.)

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

-Asegure las cubiertas frontales verticales a las placas de presión con un tornillo PC-0808-SS en un lado de cada cubierta en una horizontal intermedia. Estos tornillos quedarán ocultos una vez que se instalen las cubiertas frontales horizontales.

Consulte el **Detalle 1-21**.

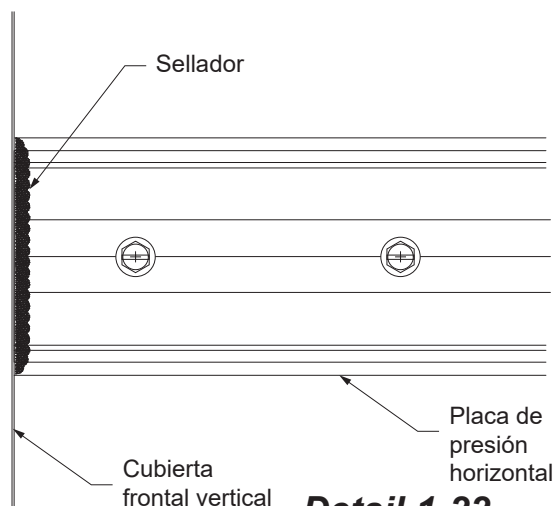


Detalle 1-21

Se muestra la unidad WC1; la unidad WC2 es similar

-Limpie la junta entre el extremo de la placa de presión horizontal y la cubierta frontal vertical según las recomendaciones del fabricante del sellador. Aplique y esparza el sellador.

Consulte el **Detalle 1-22**.



Detail 1-22

Se muestra la unidad WC1;
la unidad WC2 es similar

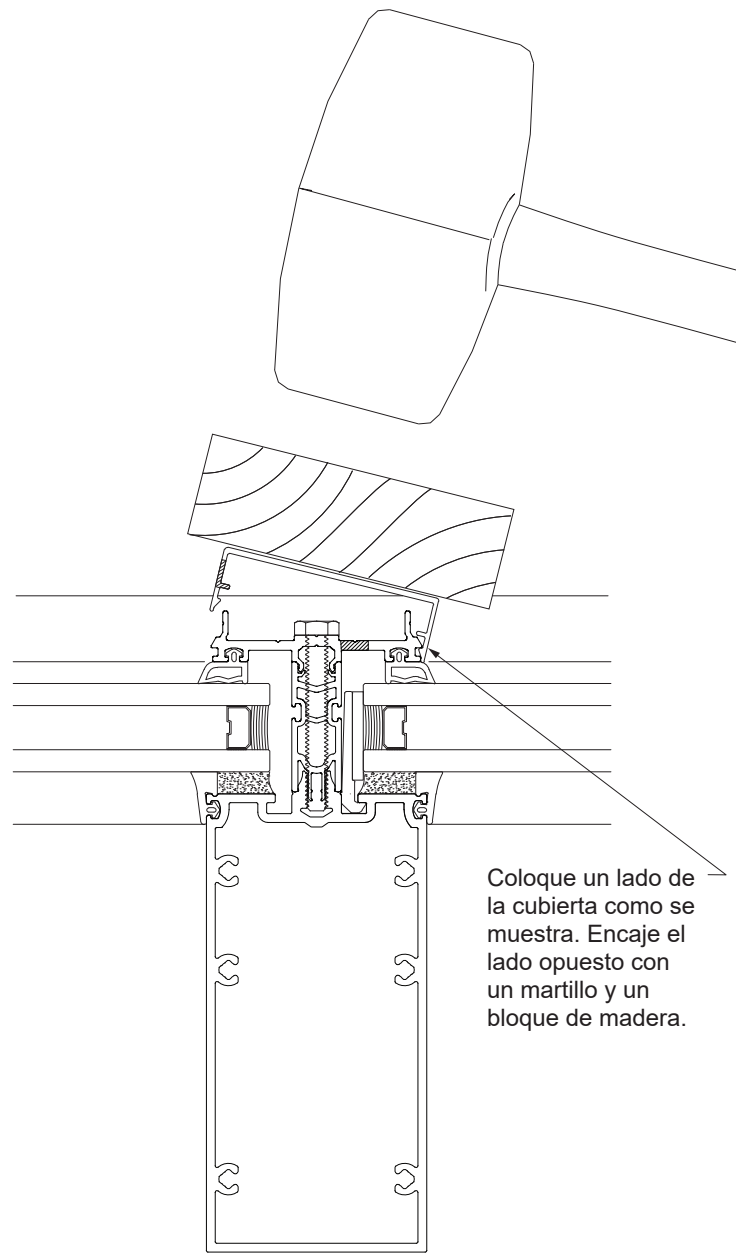
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5h (cont.)

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

- Longitud de la cubierta horizontal = DLO – 1/8".
- Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.

Consulte el **Detalle 1-23**.



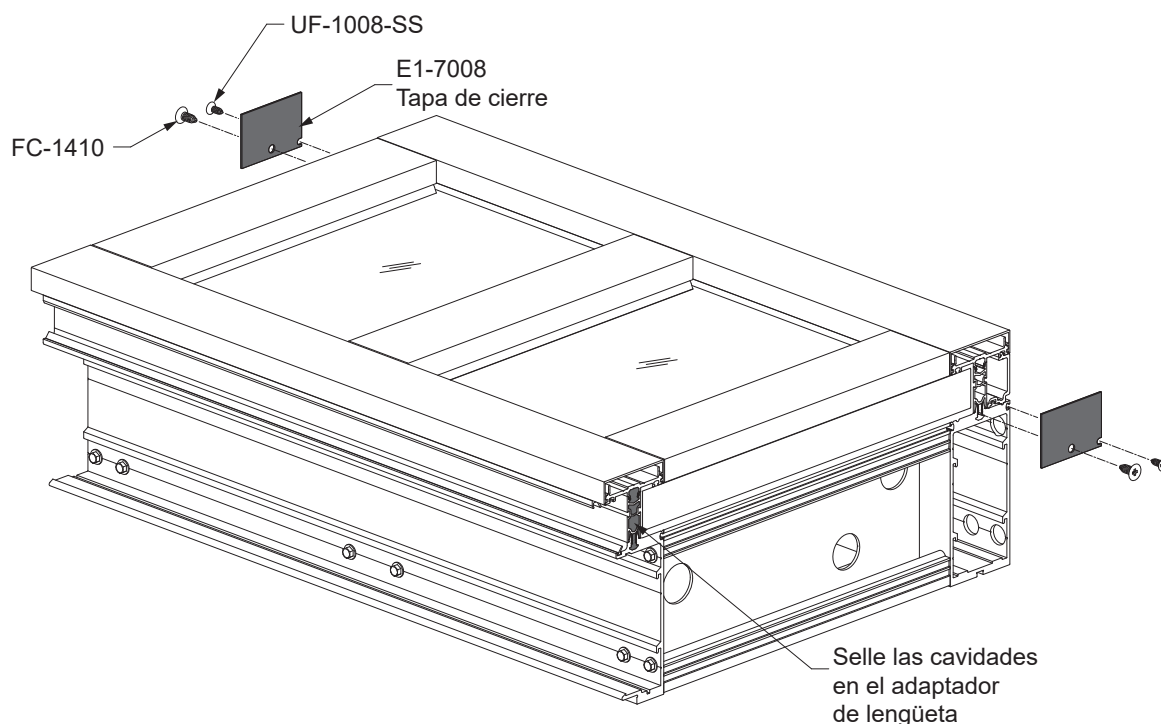
Detalle 1-23

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC1

PASO 5j INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE

- Después de la instalación del vidrio, prepare las tapas de cierre de los montantes E1-7008 para instalarlas en la parte superior e inferior de los montantes con el tornillo FC-1410 en el adaptador de lengüeta y UF-1008-SS en la regleta de acristalamiento del montante.
- Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
- Unte con sellador los extremos de los verticales antes de instalar la tapa de cierre E1-7008.
- Aplique sellador en la pista del tornillo y a lo largo del borde delantero del montante en cada extremo.
- Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo y séllelas.

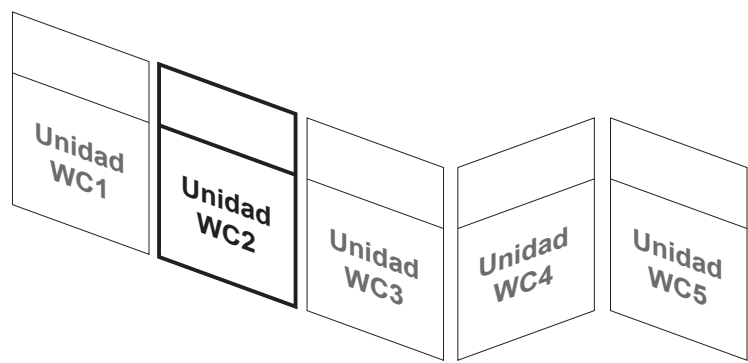
Consulte el **Detalle 1-24**.



Detalle 1-24

Se muestra la unidad WC1;
la unidad WC2 es similar

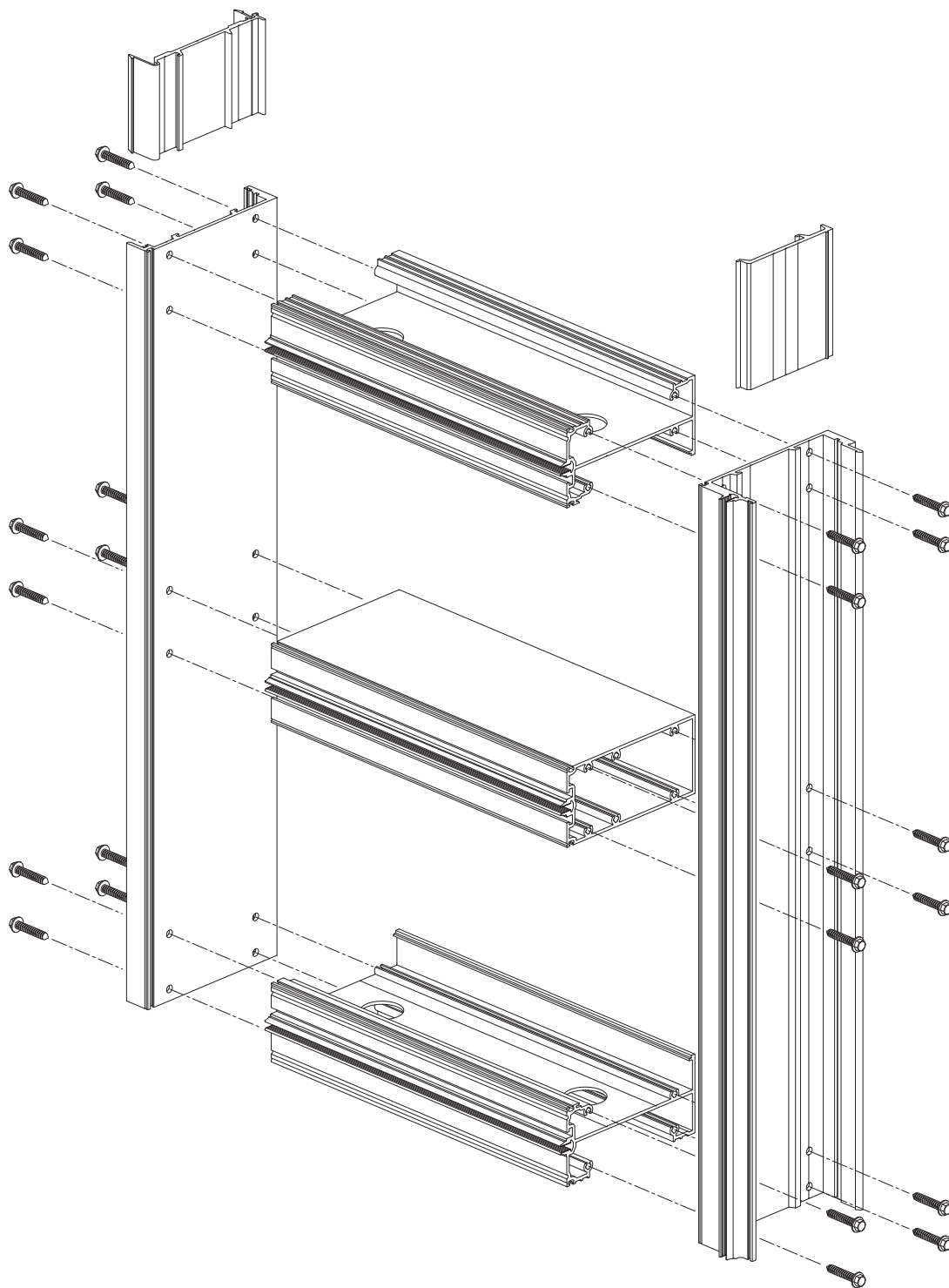
ÍNDICE DE WC2



El objetivo de lo siguiente es ser una guía para el ensamblaje de la **Unidad WC2** del **sistema de muro ventana capturado a los 4 lados YUW 750 XT**. Está organizado en cinco pasos que le llevarán desde el ensamblaje de las piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad WC2	Páginas 23 a 25
Paso 2: Instalación de las piezas de WC2	Páginas 26 y 27
Paso 3: Instalación del empaque de WC2	Página 28
Paso 4: Instalación del vidrio de WC2	Página 29
Paso 5: Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC2.....	Páginas 30 y 31

Se debe tener cuidado para asegurarse de tener un inventario de todos los elementos necesarios para completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-vi) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y las herramientas correctas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC2**COMPONENTES PRINCIPALES**

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC2

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR EN LOS HORIZONTALES

-Consulte **Ensamblaje de la unidad WC1, Paso 1a** en la **Página 3**.

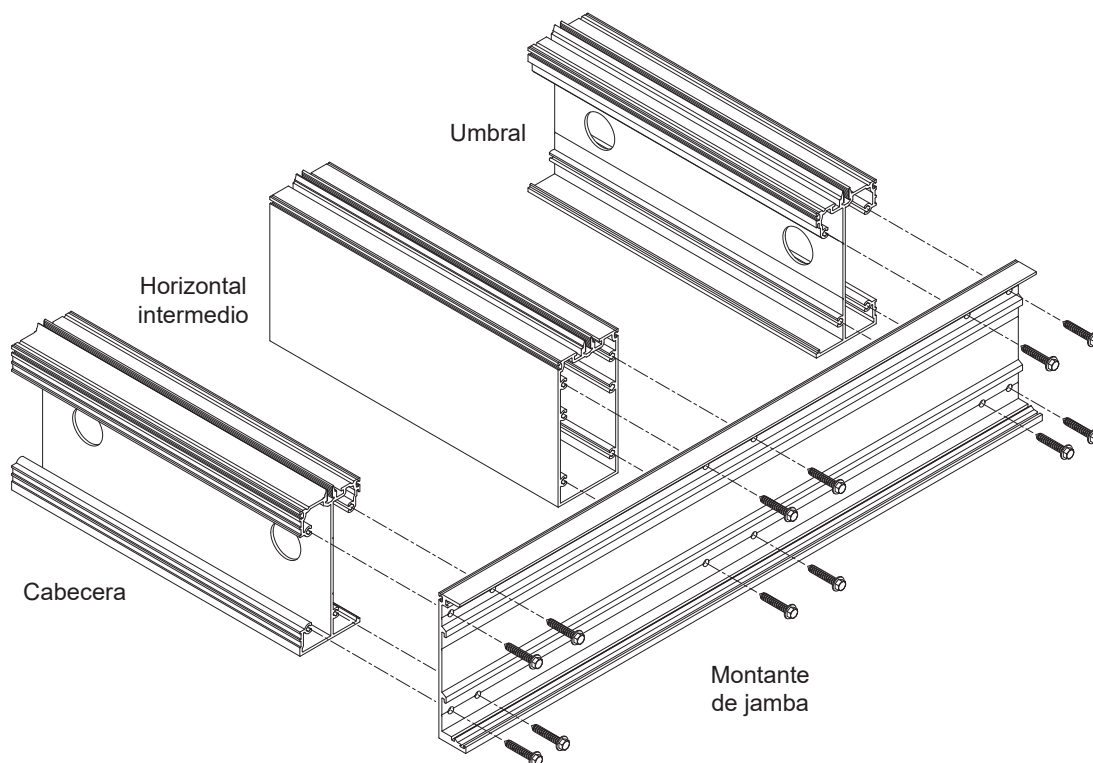
PASO 1b

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante hembra y ensamble con tornillos HC-1220-SS como se muestra en el **Detalle 2-2**.
Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 2-1

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC2

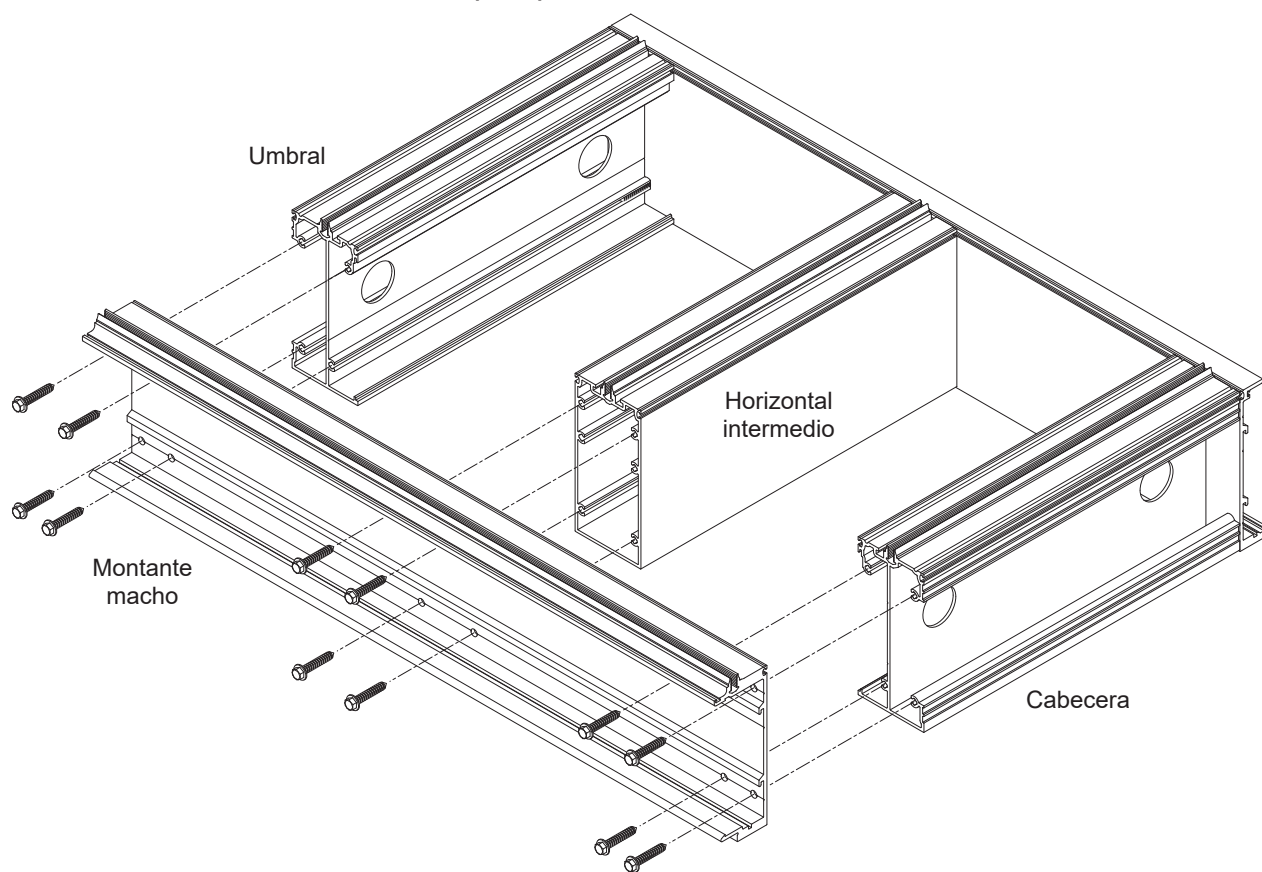
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante macho y ensamble con tornillos HC-1220-SS como se muestra en el **Detalle 2-1**.
Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 2-2

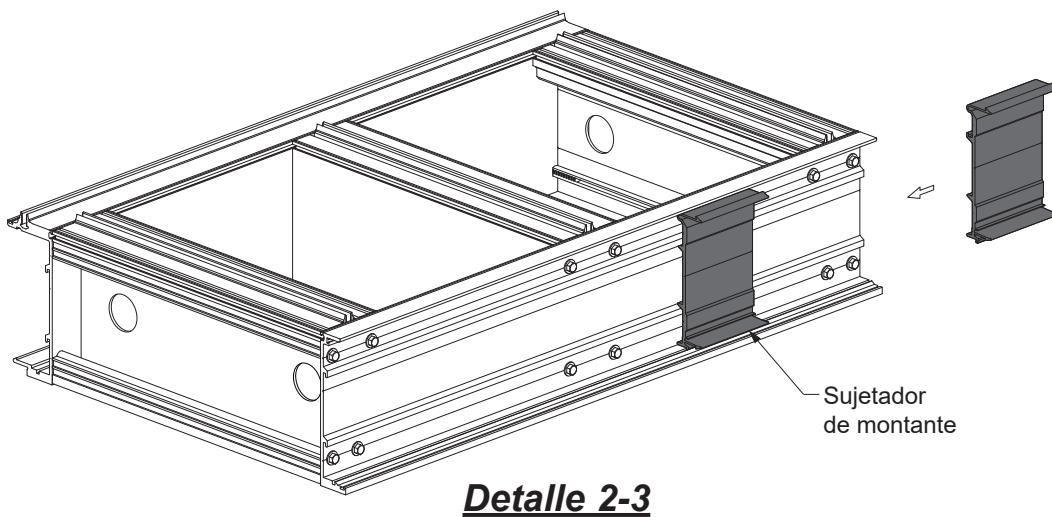
PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC2

PASO 2a

INSTALACIÓN DE LOS SUJETADORES DE INTERBLOQUEO DE MONTANTE

Se requieren sujetadores de interbloqueo de montante. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería aprobados para conocer la ubicación y la cantidad.

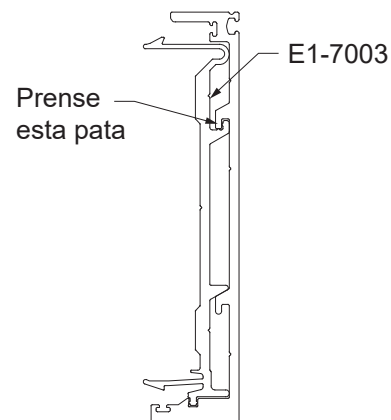
-Instale los sujetadores de interbloqueo en la mitad de montante hembra y presiónelo en su lugar. Consulte el **Detalle 2-3** y el **Detalle 2-4**.



NOTA: Si la ubicación del sujetador coincide con un anclaje o la ubicación de un horizontal, presione los sujetadores en su lugar justo encima o debajo para permitir la instalación de una barra o un tornillo roscantes.

****CONSULTE CON EL INGENIERO DEL PROYECTO PARA COMPROBAR SI SE REQUIEREN SUJETADORES DE INTERBLOQUEO ADICIONALES.

Si se instala acero en el montante, será necesario instalar sujetadores de interbloqueo de montantes con acero después del ensamblaje del tramo a fin de permitir el acceso para fijar los montantes horizontales.



PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC2

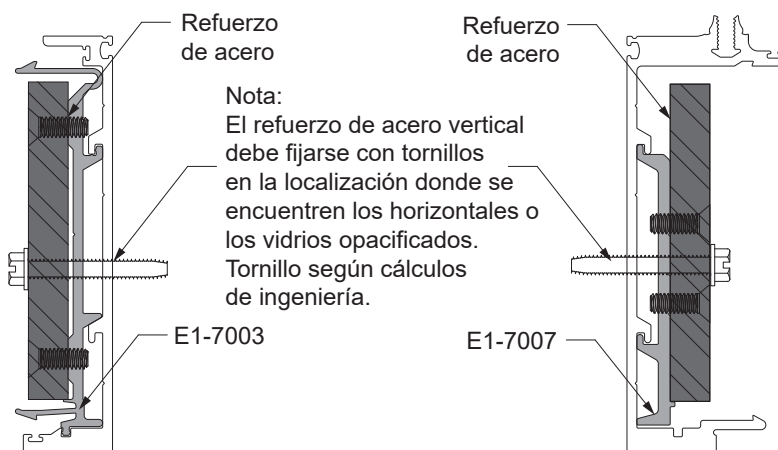
PASO 2b

INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO (si es necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio cuando sea necesario en los montantes según los planos de taller aprobados.

Coloque una cuña y ajuste según sea necesario. Coordine la instalación del acero con el respaldo de una orejeta de anclaje.

Consulte el **Detalle 2-5**.



Detalle 2-5

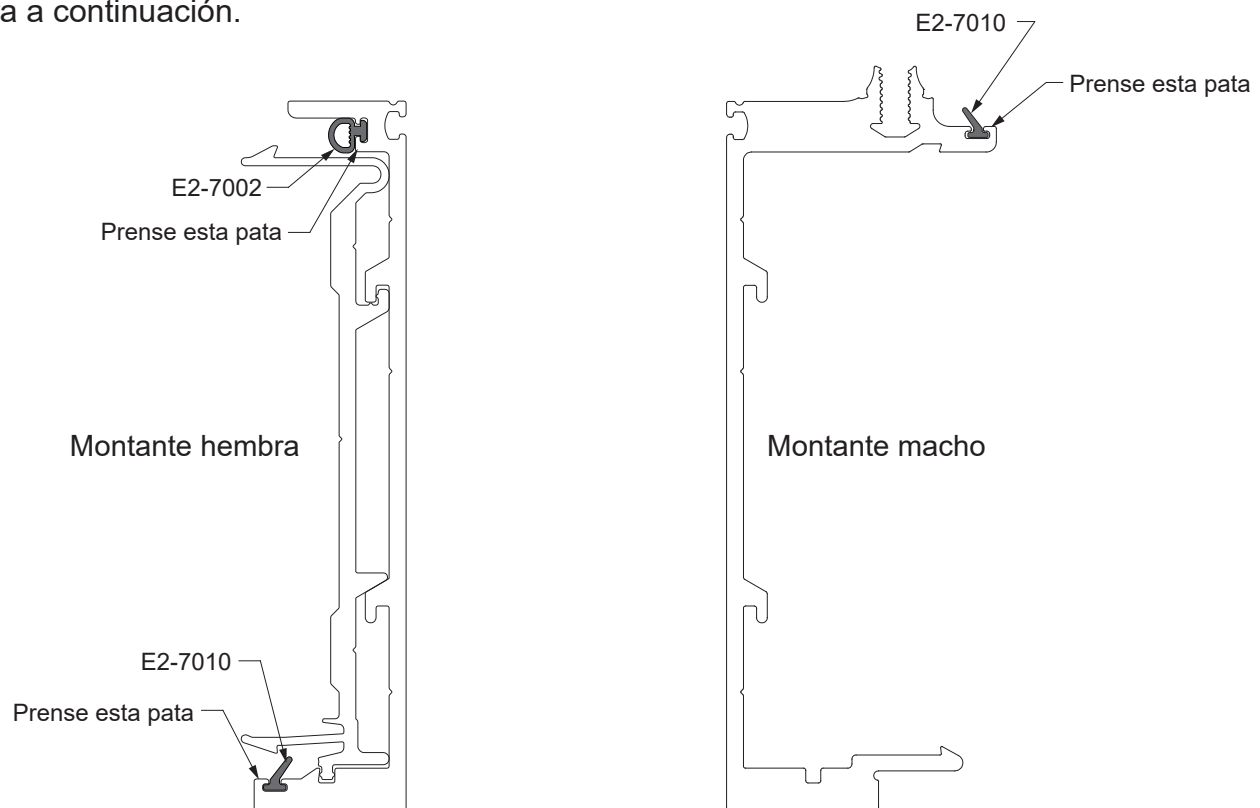
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC2

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en la pista del empaque de la pata exterior del montante macho y en la pista del empaque de la pata interior del montante hembra, como se muestra en el **Detalle 2-6**.
- Deslice el empaque del sello de agua y aire en la pista del empaque de la pata exterior del montante hembra.
- Presione la pista en ambos extremos del montante deformando la pata de retención de la pista del empaque para evitar que el empaque se deslice durante la instalación de la unidad. Los empaques deben extenderse por toda la longitud del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 2-6

PASO 3b

SELLADO DE INTERSECCIONES HORIZONTALES

- Consulte **Instalación del empaque de WC1, Paso 3b** en la **Página 8**.

PASO 3c

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIORES

- Consulte **Instalación del empaque de WC1, Paso 3c** en la **Página 9**.

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC2**PASO 4a****INSTALACIÓN DE SILLAS DE BLOQUES DE APOYO Y BLOQUES DE APOYO**

-Consulte **Instalación del vidrio de WC1, Paso 4a** en la **Página 10**.

PASO 4b**INSTALACIÓN DEL VIDRIO**

-Consulte **Instalación del vidrio de WC1, Paso 4b** en la **Página 11**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC2

PASO 5a

INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA

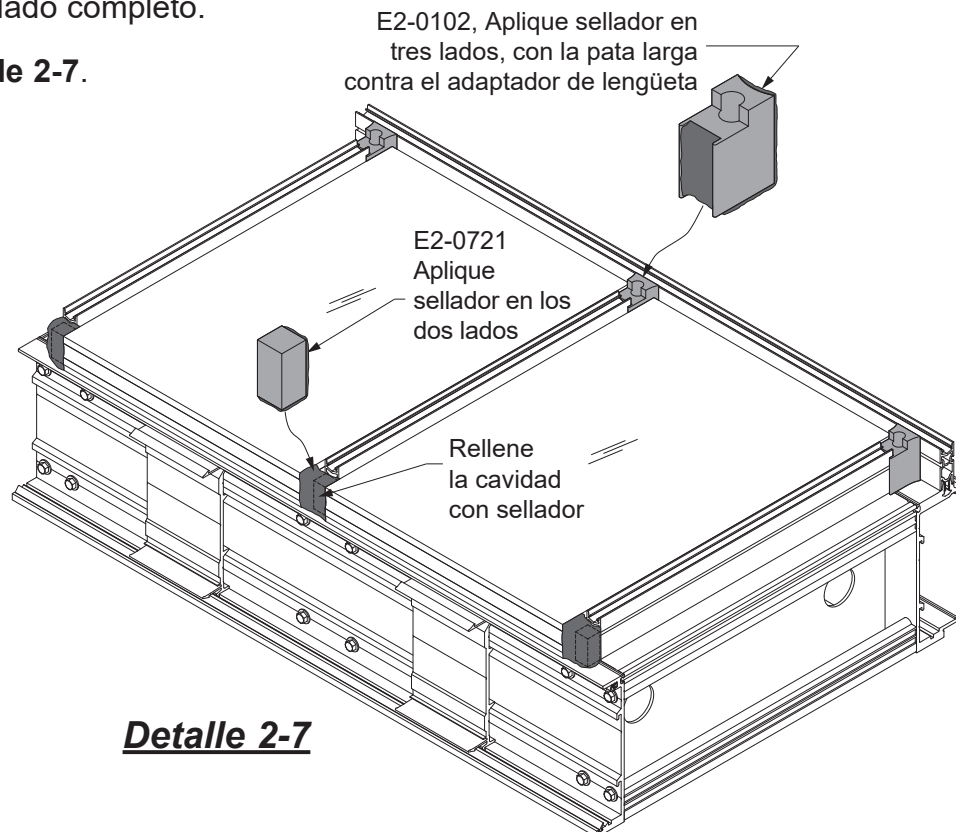
-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5a** en la **Página 13**.

PASO 5b

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

- Se deben instalar conectores para juntas en las cabeceras, los umbrales y los horizontales intermedios.
- Limpie el área que rodea a los extremos del adaptador de lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
- Aplique y esparza sellador en el espacio vacío donde se instalará el conector para juntas, incluidos los extremos del adaptador de lengüeta.
- Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas E2-0102.
- Instale conectores para juntas en el montante macho como se muestra, con la pata larga del conector contra el adaptador de lengüeta. Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
- Esparza el sellador para garantizar un sellado hermético.
- Aplique sellador en los dos lados de contacto del conector para juntas E2-0721.
- Instale conectores para juntas en el montante hembra como se muestra. Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
- Rellene la cavidad alrededor del conector para juntas con sellador. Esparza el sellador para garantizar un sellado completo.

Consulte el **Detalle 2-7**.



Detalle 2-7

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC2

PASO 5c

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5c** en la **Página 15**.

PASO 5d

INDEXADO DE PLACAS DE PRESIÓN/PERFORACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5d** en la **Página 16**.

PASO 5e

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN VERTICALES

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5e** en la **Página 17**.

PASO 5f

INSTALACIÓN DEL RELLENO DE CAVIDAD

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5f** en la **Página 17**.

PASO 5g

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5g** en la **Página 18**.

PASO 5h

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

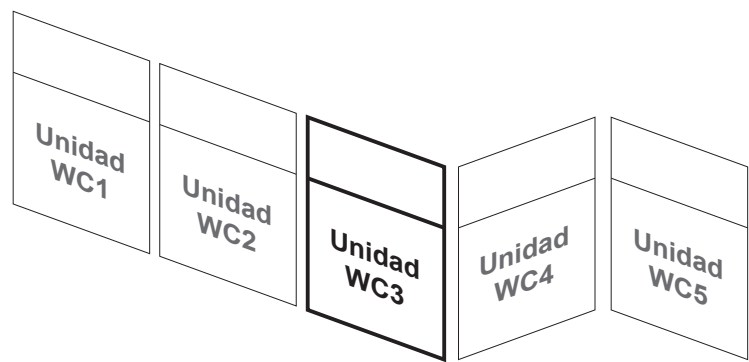
-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5h** en las **Páginas 19 a 21**.

PASO 5j

INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5j** en la **Página 22**.

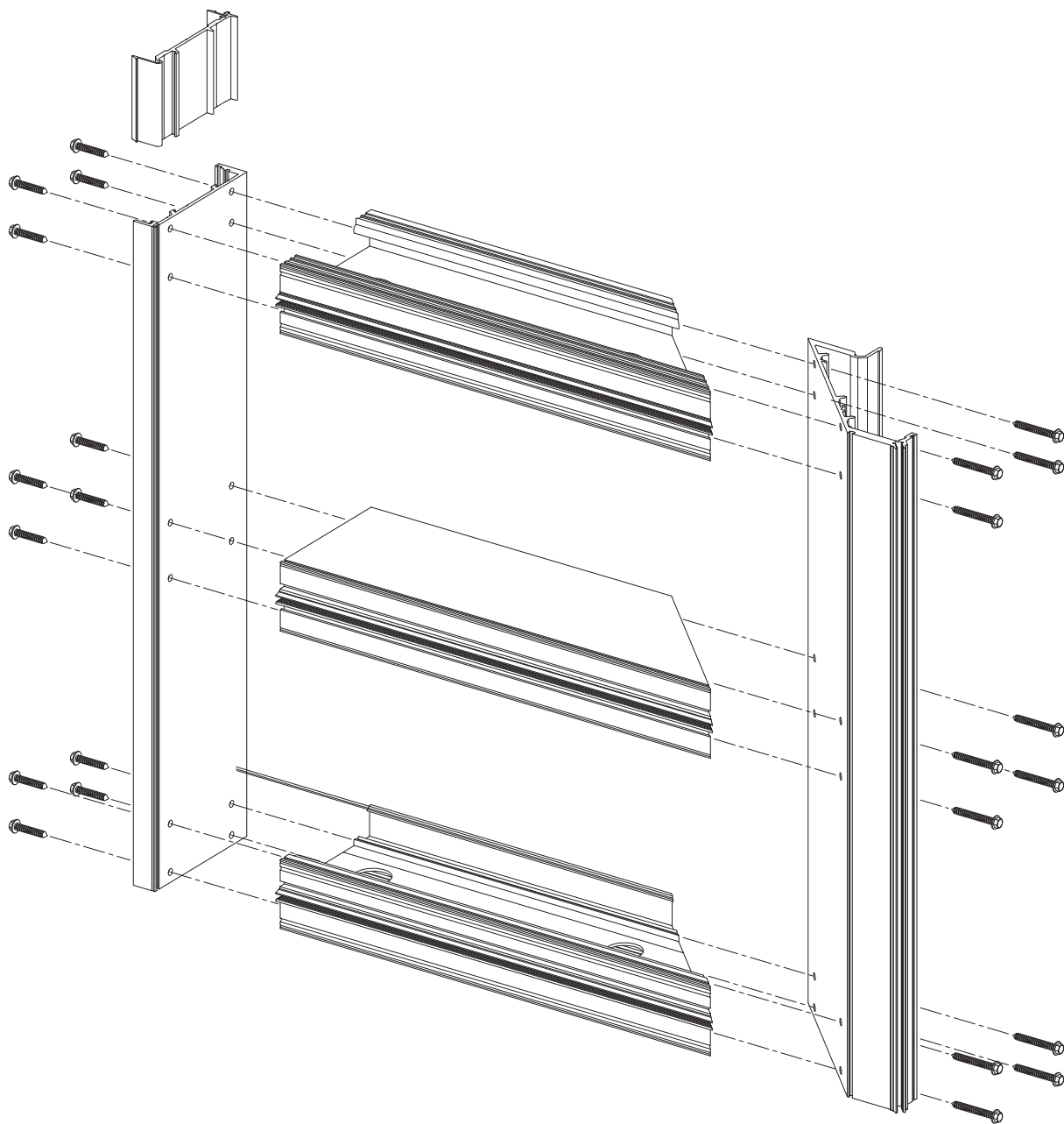
ÍNDICE DE WC3



El objetivo de lo siguiente es ser una guía para el ensamblaje de la **Unidad WC3** del **sistema de muro ventana capturado a los 4 lados YUW 750 XT**. Está organizado en cinco pasos que le llevarán desde el ensamblaje de las piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad WC3	Páginas 34 a 37
Paso 2: Instalación de las piezas de WC3	Página 38
Paso 3: Instalación del empaque de WC3	Páginas 39 y 40
Paso 4: Instalación del vidrio de WC3	Páginas 41 a 43
Paso 5: Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC3.....	Páginas 44 a 53

Se debe tener cuidado para asegurarse de tener un inventario de todos los elementos necesarios para completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (páginas iv-vi) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y las herramientas correctas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC3**COMPONENTES PRINCIPALES**

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC3

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

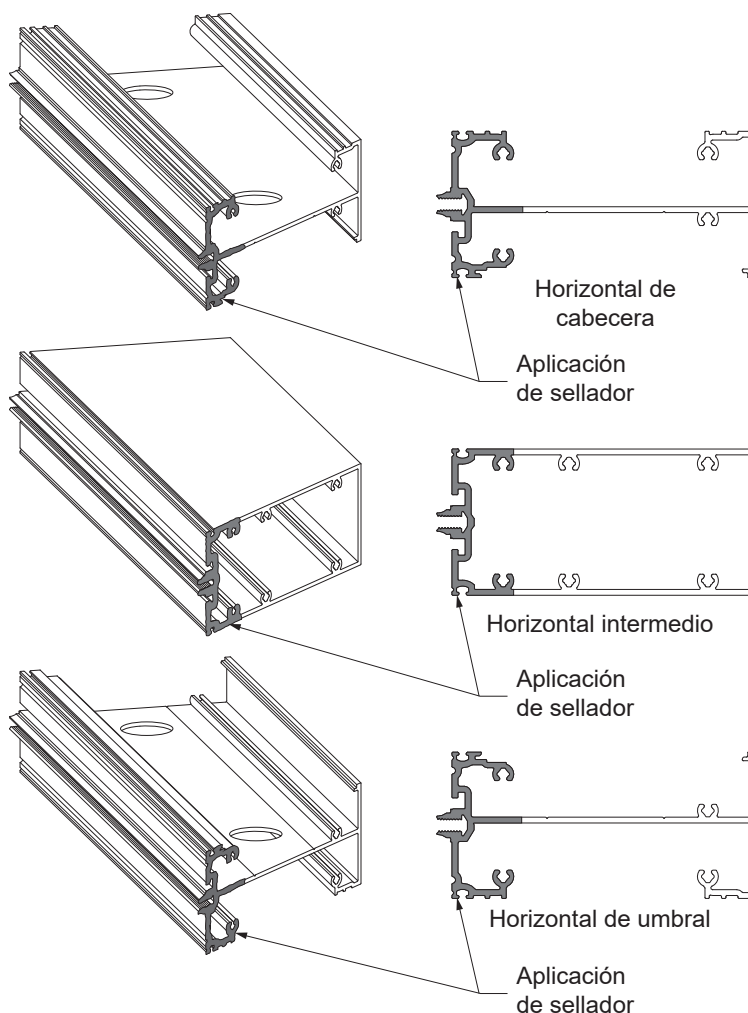
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los horizontales y la parte superior de los verticales según los detalles típicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 3-1**.

Bandeja de apilado: Aplique sellador en la pared frontal y en la pared inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Horizontales intermedios: Aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilamiento: Aplique sellador en la pata delantera, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



Detalle 3-1

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC3

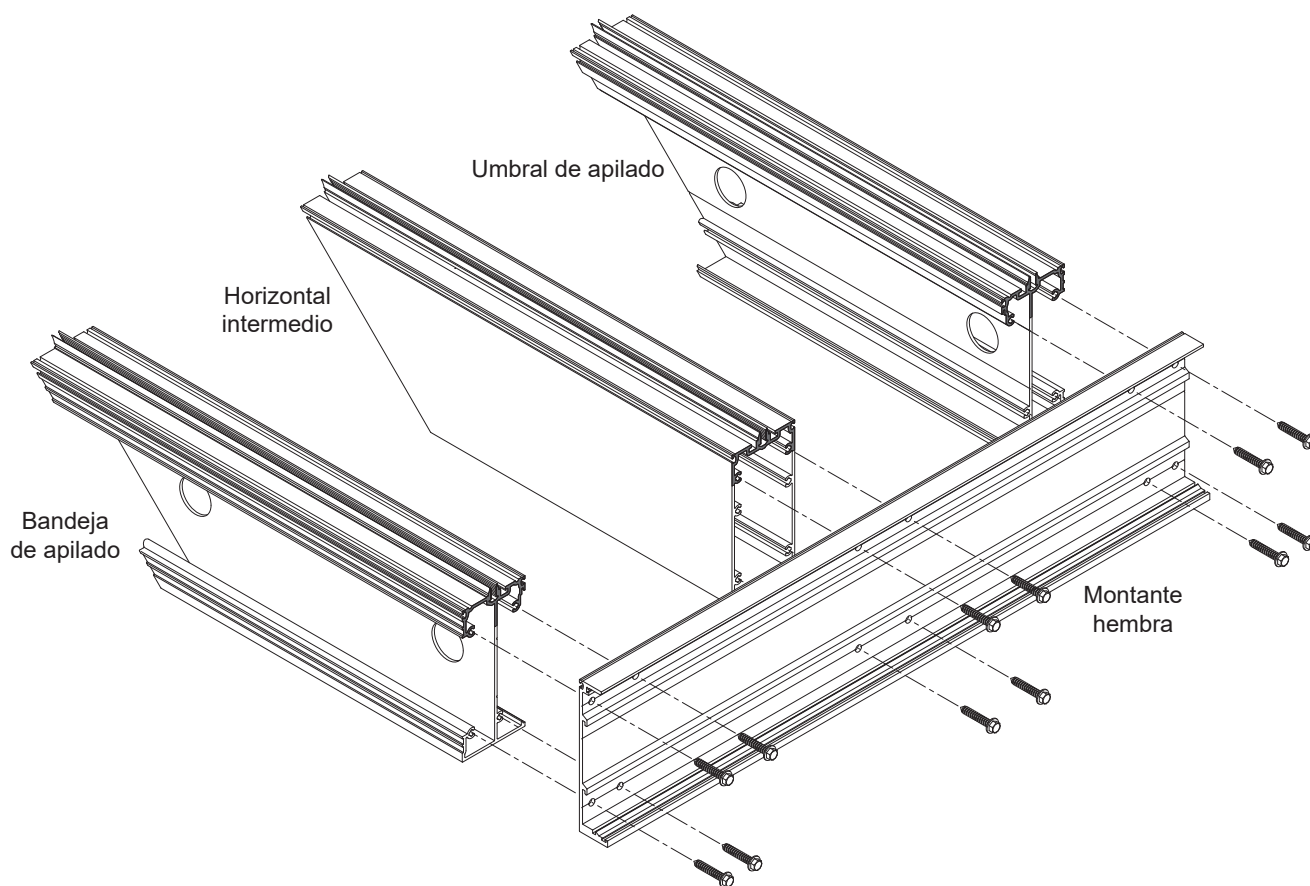
PASO 1b

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante hembra y ensamble con tornillos HC-1220-SS como se muestra en el **Detalle 3-2**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 3-2

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC3

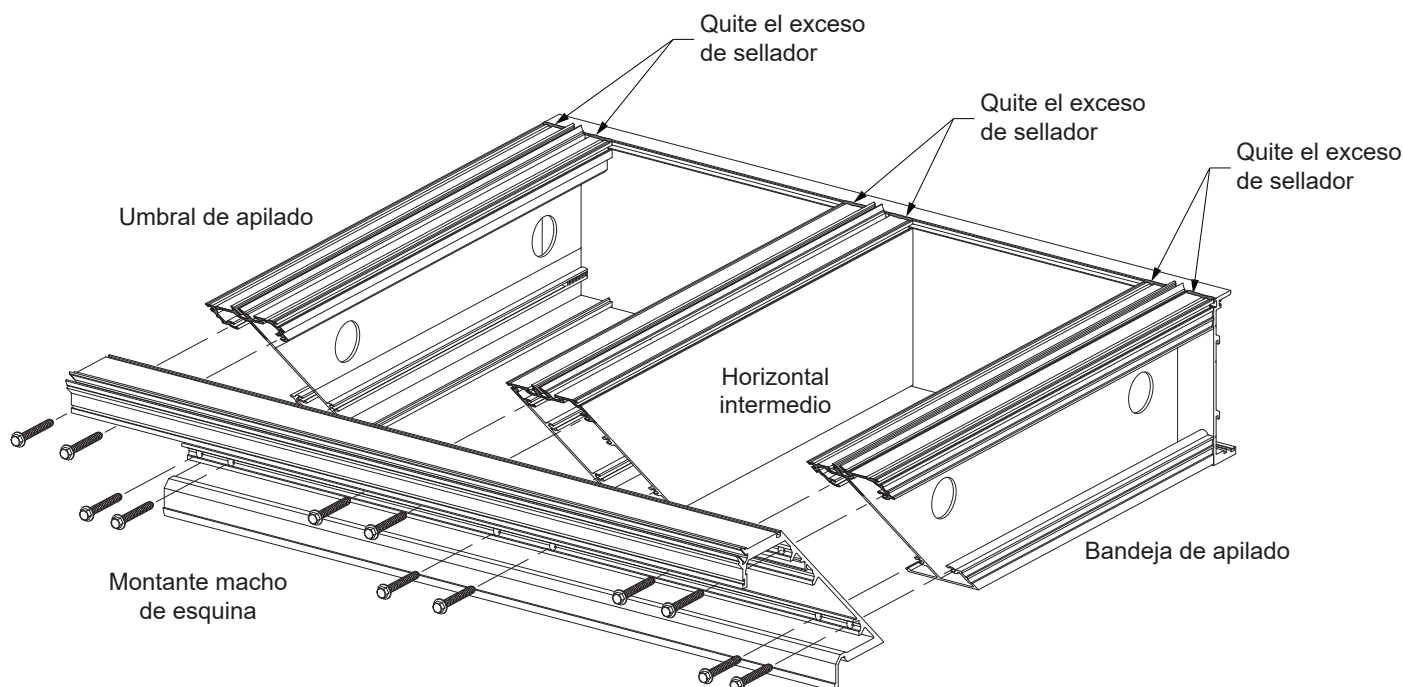
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante macho de esquina exterior y ensamble con tornillos HC-1228-SS como se muestra en el **Detalle 3-3**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 3-3

PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC3

PASO 2a

INSTALACIÓN DE LOS SUJETADORES DE INTERBLOQUEO DE MONTANTE

-Consulte **Instalación de piezas de WC2, Paso 2a** en la **Página 27**.

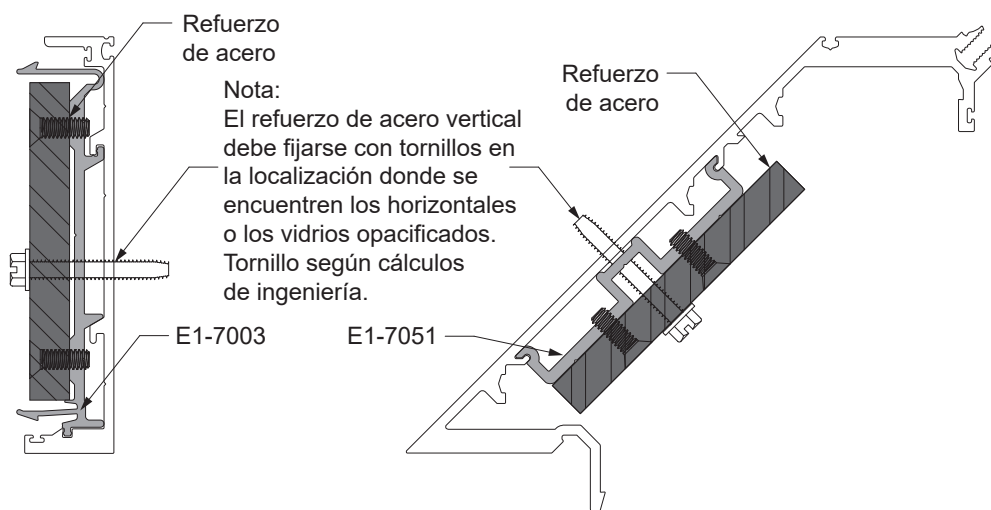
PASO 2b

INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO (si es necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio cuando sea necesario en los montantes según los planos de taller aprobados.

Coloque una cuña y ajuste según sea necesario. Coordine la instalación del acero con el respaldo de una orejeta de anclaje.

Consulte el **Detalle 3-9**.



Detalle 3-4

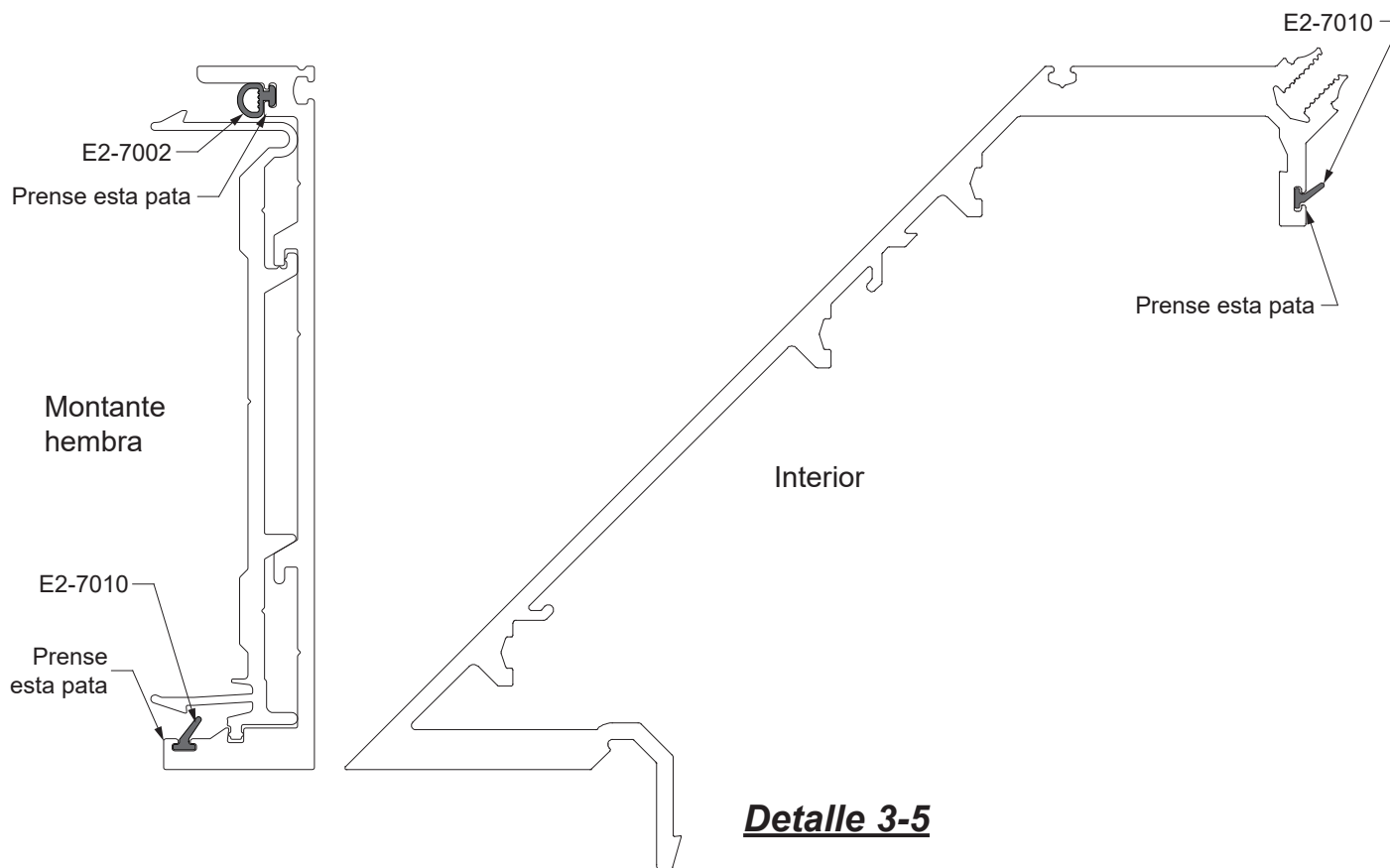
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC3

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en la pista del empaque de la pata exterior del montante macho de esquina y en la pista del empaque de la pata interior del montante hembra, como se muestra en el **Detalle 3-5**.
- Deslice el empaque del sello de agua y aire en la pista del empaque de la pata exterior del montante hembra.
- Presione la pista en ambos extremos del montante deformando la pata de retención de la pista del empaque para evitar que el empaque se deslice durante la instalación de la unidad. Los empaques deben extenderse por toda la longitud del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



PASO 3b

SELLADO DE INTERSECCIONES HORIZONTALES

- Consulte **Instalación del empaque de WC1, Paso 3b** en la **Página 9**.

PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC3

PASO 3c

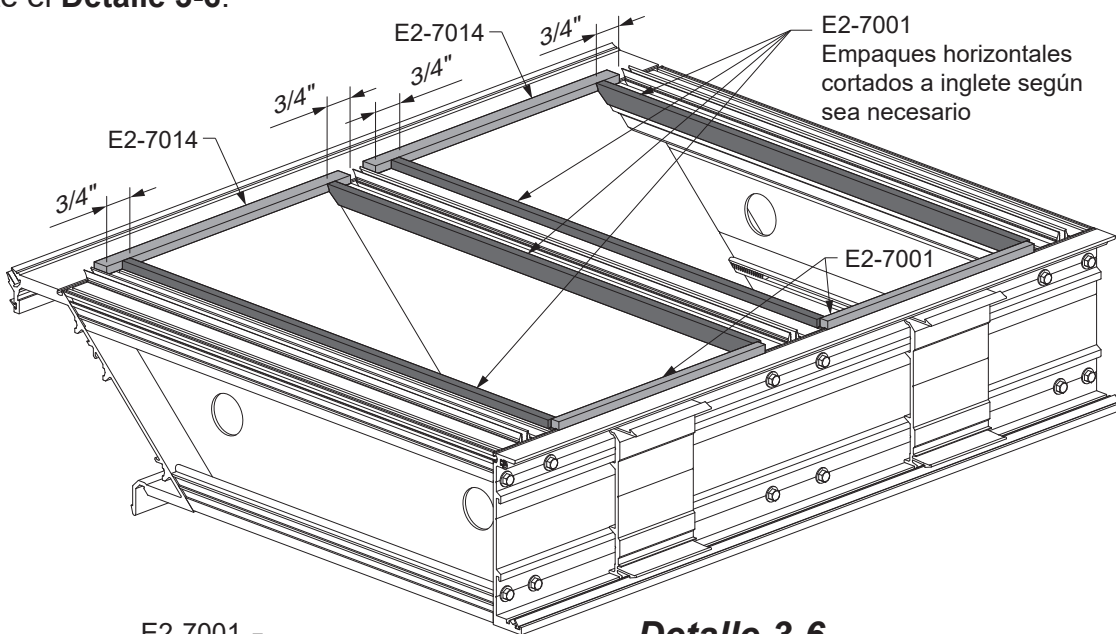
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIORES

-Asegure la unidad ensamblada a una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe estar plana y nivelada, y debe sostener el marco en todos sus puntos. Una unidad acristalada con cualquier desviación del montante provocará problemas de instalación. Es posible que se requiera un soporte adicional debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar que el vidrio se deforme.

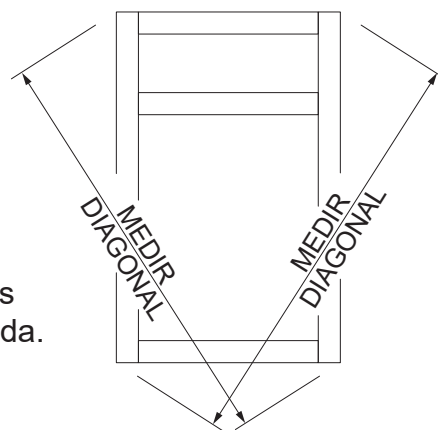
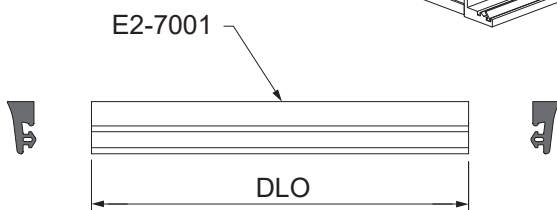
-Limpie y prepare superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.

-Instale el empaque interior E2-7001 en todos los horizontales en todos los horizontales y en el montante hembra. Instale el espaciador E2-7014 en el montante de esquina. Los empaques hembra y los horizontales se deben cortar a el DLO. El espaciador de esquina se debe cortar a el DLO + 1/2". Los empaques verticales se deben instalar primero, para luego instalar los horizontales.

Consulte el **Detalle 3-6**.



Detalle 3-6



Nota:

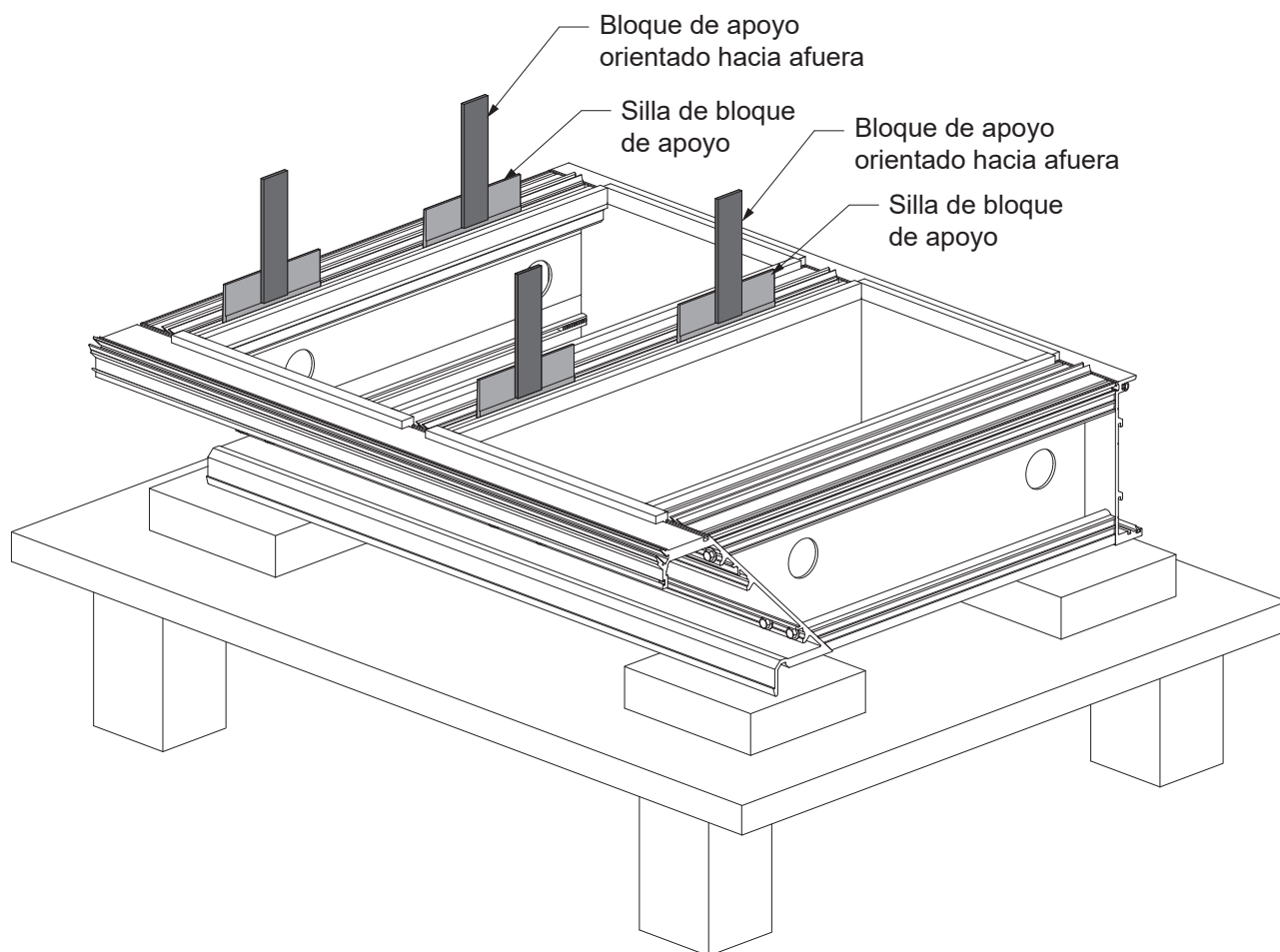
Antes de instalar el vidrio, verifique nuevamente la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire hacia abajo de los montantes para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" provocará problemas de instalación.

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC3

PASO 4a

INSTALACIÓN DE SILLAS DE BLOQUES DE APOYO Y BLOQUES DE APOYO

-Aplique sillas de bloques de apoyo y aplique temporalmente bloques de apoyo orientados hacia afuera sobre las sillas de bloques de apoyo a 1/4 de puntos de los horizontales como se muestra en el **Detalle 3-7**.



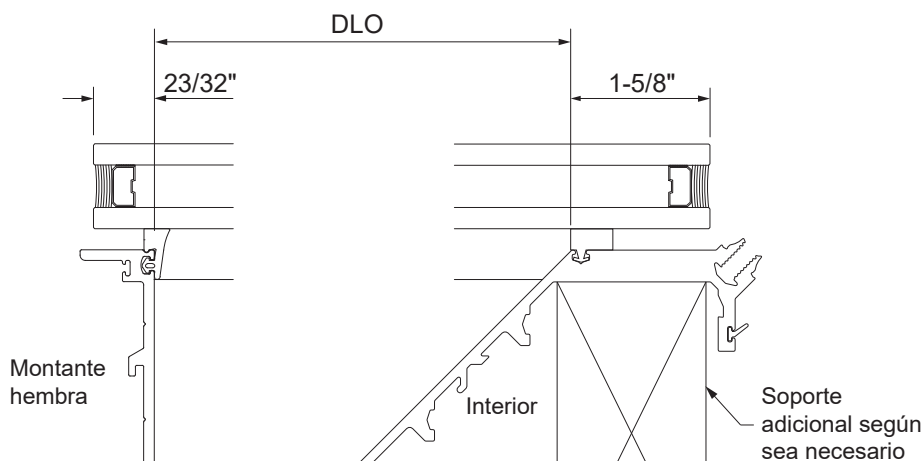
Detalle 3-7

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC3

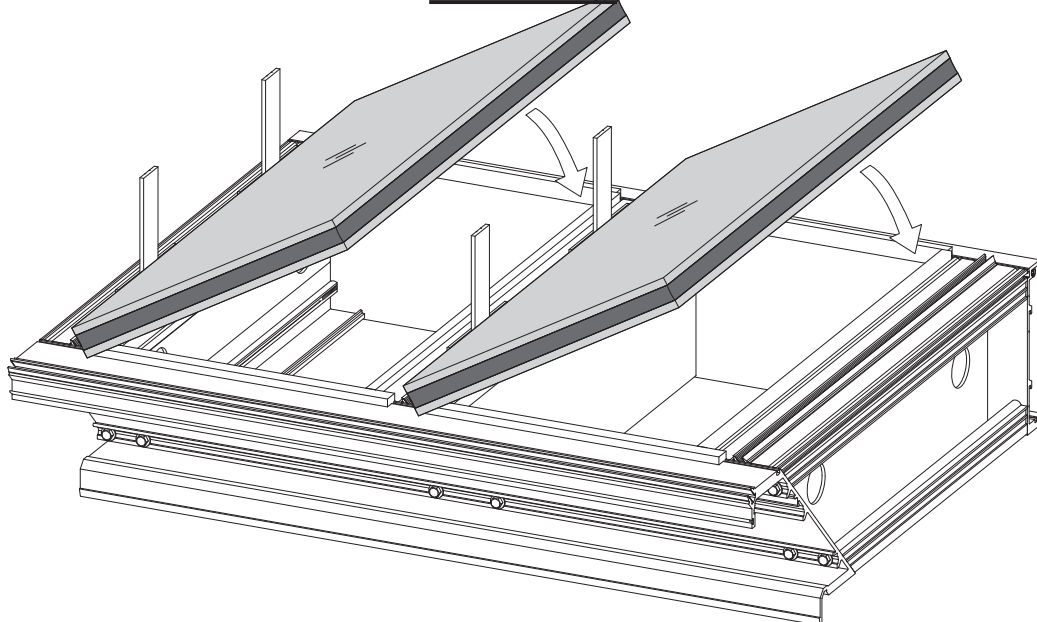
PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio lateralmente en el DLO, como se muestra en el Detalle 3-8.
- Instale el vidrio colocando el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté colocado correctamente, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio al quitar el bloque de apoyo. Es posible que las unidades de gran tamaño requieran soporte adicional en el montante de esquina para evitar la distorsión bajo el peso del vidrio.
- Consulte los detalles de taller y los detalles de acristalamiento si existen condiciones no típicas.



Detalle 3-8



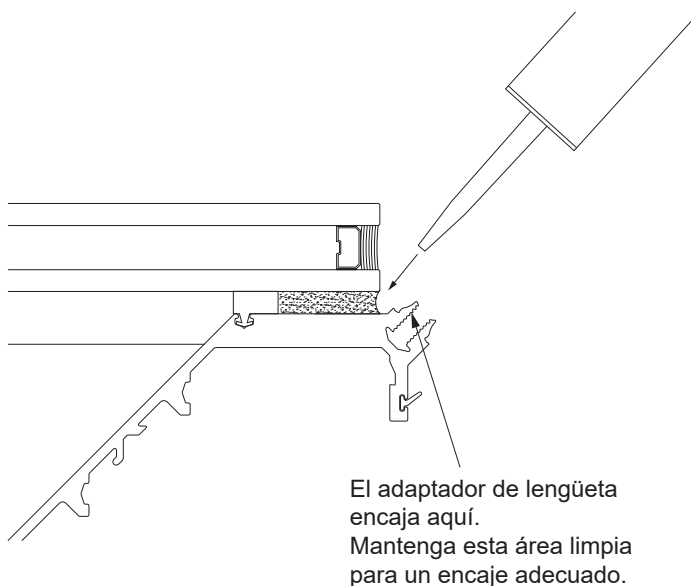
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC3

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural relleno completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas del bloque de apoyo para que no estorben temporalmente mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie todo el sellador sobrante en la ranura horizontal y las áreas de enganche.

Consulte el **Detalle 3-9**.

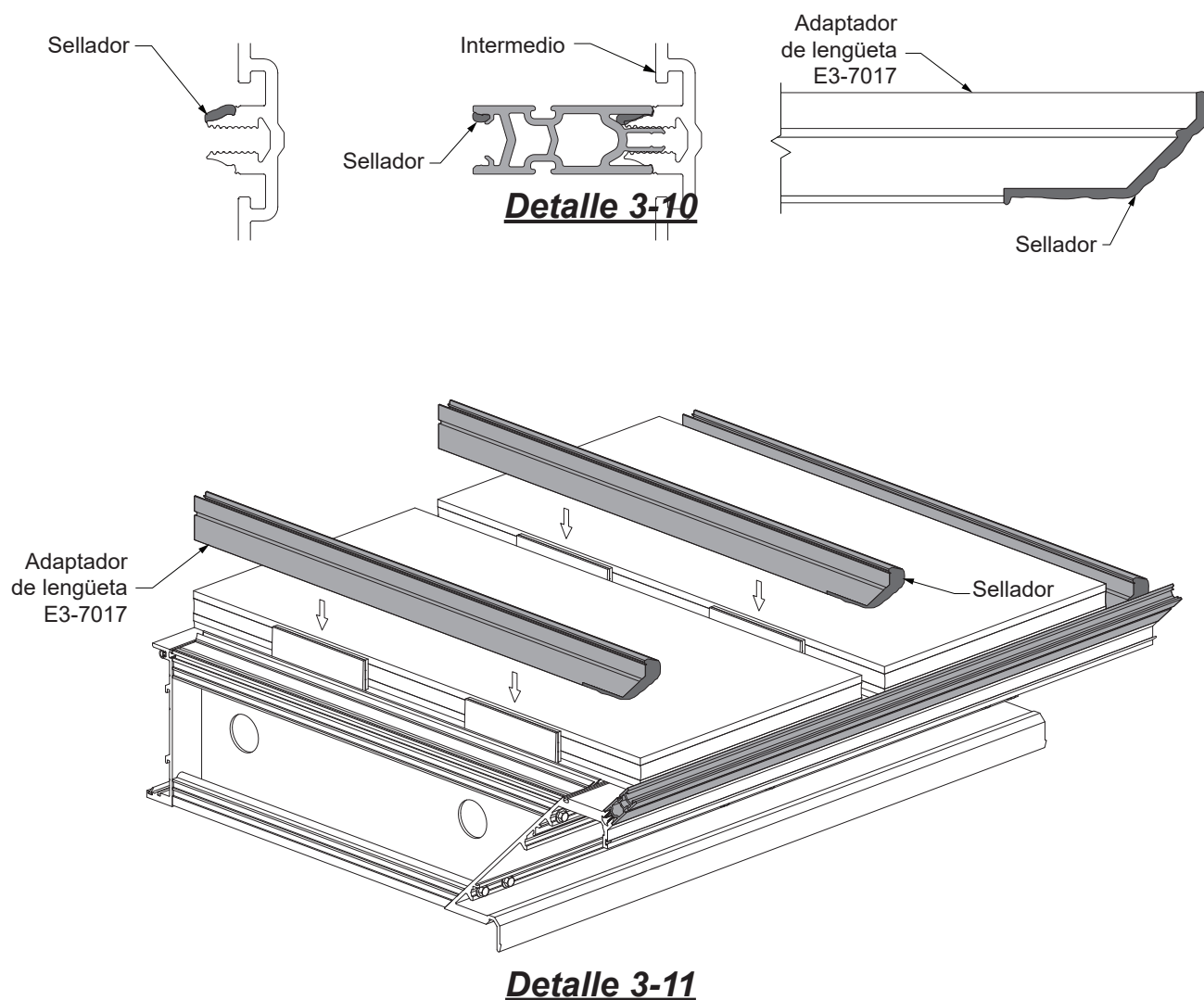


Detalle 3-9

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5a INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA

- Deslice las sillas de los bloques de apoyo nuevamente a la posición correcta (a 1/4 de punto o como se especifique en los planos de taller aprobados) e inserte los bloques de apoyo.
- En primer lugar, coloque a presión el adaptador de lengüeta en la esquina.
- Los adaptadores de lengüeta horizontales (E3-7017) requerirán un cordón de sellador continuo a lo largo del horizontal, como se muestra en el **Detalle 3-10**, antes de la instalación. Además, aplique una cantidad generosa de sellador en el área con muescas para la esquina.
- Antes de que se cure el sellador, coloque a presión los adaptadores de lengüeta como se muestra en el **Detalle 3-11**. Esparza el sellador entre el adaptador de lengüeta horizontal intermedio y el adaptador de lengüeta de esquina.



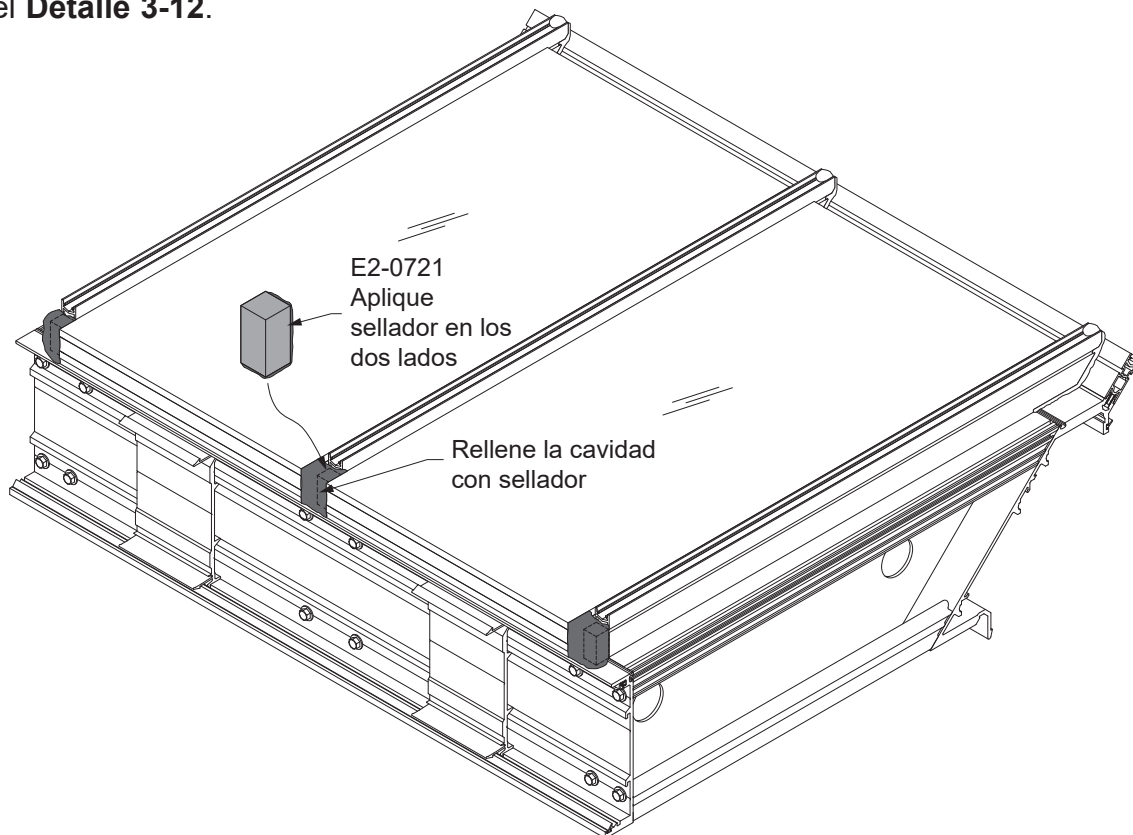
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5b

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

- Se deben instalar conectores para juntas en las cabeceras, el umbral y los horizontales intermedios.
- Limpie el área que rodea a los extremos del adaptador de lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
- Aplique y esparza sellador en el espacio vacío donde se instalará el conector para juntas, incluido el extremo del adaptador de lengüeta.
- Aplique sellador en los dos lados de contacto del conector para juntas E2-0721.
- Instale el conector para juntas en el montante hembra como se muestra. Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
- Rellene la cavidad alrededor del conector para juntas con sellador. Esparza el sellador para garantizar un sellado completo.

Consulte el **Detalle 3-12**.



Detalle 3-12

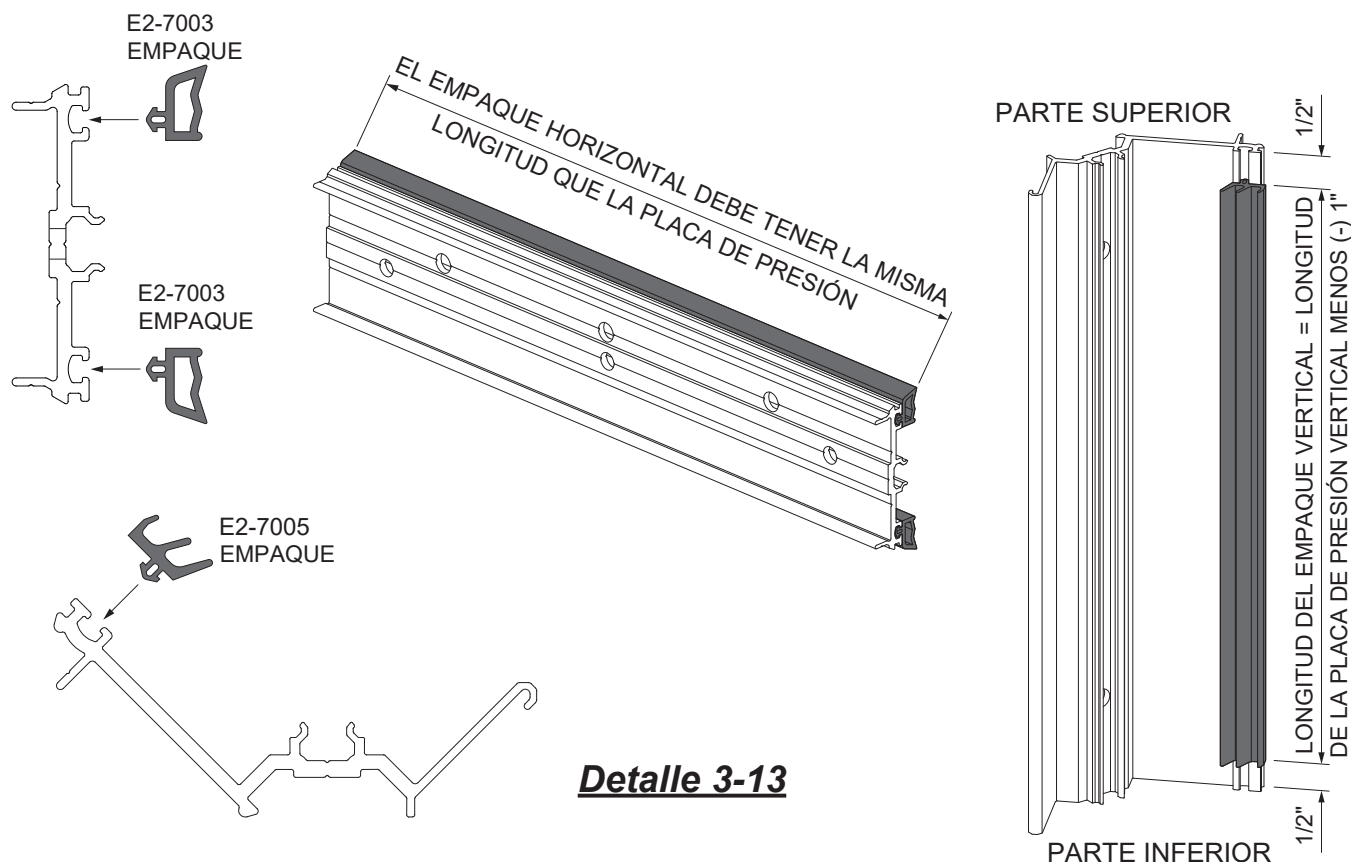
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5e

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN

- El material del empaque, las ranuras del empaque y las cavidades deben estar limpios.
- Los empaques pueden deformarse un poco durante el almacenamiento en cajas de cartón. Deben retirarse de las cajas varias horas antes del acristalamiento y colocarse de forma horizontal o colgarse para que recuperen su forma correcta.
- Los horizontales y los empaques deben tener la longitud de sus placas de presión correspondientes. Los empaques nunca deben “estirarse para que encajen”.
- El empaque vertical en la esquina debe tener la longitud de la placa de presión menos (-) 1", centrado en la placa de presión. Esto dejará espacio libre para los rellenos de cavidades perimetrales en la cabecera y el umbral.
- Empuje el empaque E2-7003 en las regletas de la placa de presión horizontal. Selle o presione hasta colocarlo en su lugar.
- Empuje el empaque E2-7005 en la regleta de la placa de presión de esquina.
- Los empaques deben quedar enrasados con el borde de la placa de presión. Recorte el empaque sobrante para evitar que interfiera con la tapa de cierre.

Consulte el **Detalle 3-13**.



PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5f

INDEXADO DE PLACAS DE PRESIÓN/PERFORACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA

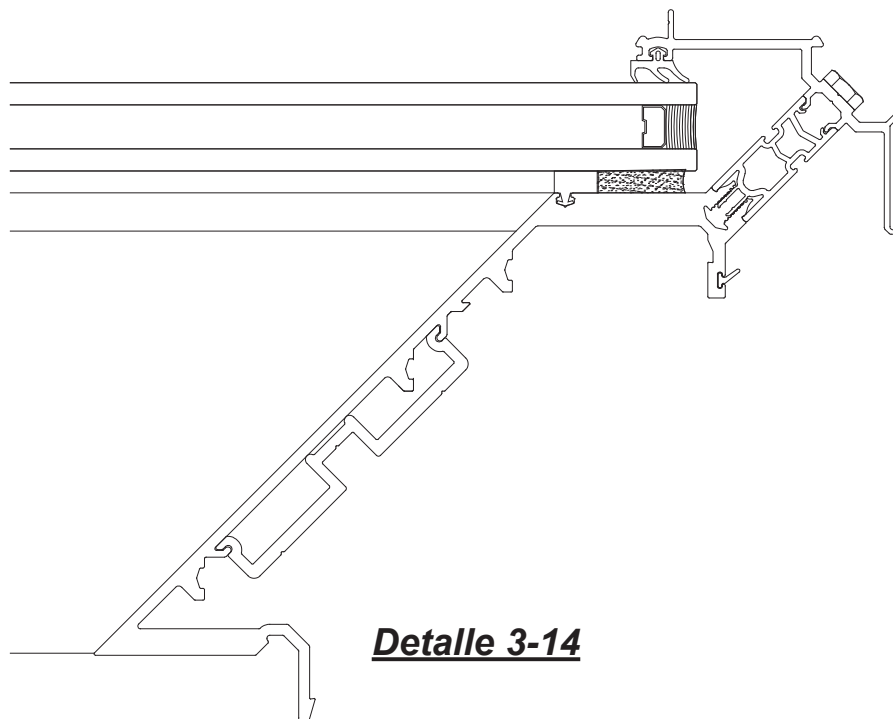
-Consulte **Instalación de las piezas de CC1, Paso 5d** en la **Página 17**.

PASO 5g

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN DE ESQUINA VERTICALES

- Encaje las placas de presión en los adaptadores de lengüeta.
- Ajuste las placas de presión con tornillos HM-2532-SS, con un torque aproximado de 45 a 50 in-lb. No las ajuste demasiado.

Consulte el **Detalle 3-14**.



PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

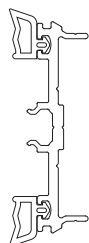
PASO 5h

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES

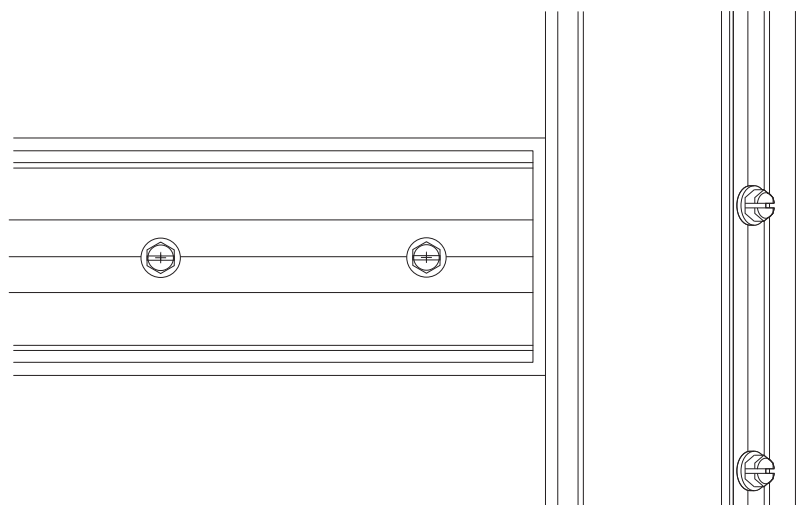
- Indexe correctamente todas las placas de presión horizontales en la cara exterior de los montantes horizontales.
- Si las placas de presión ya están perforadas previamente, perforo orificios de despeje de Ø9/32" en los adaptadores de lengüeta a través de los orificios existentes en las placas de presión con una broca escalonada, como se indica en el **Detalle 1-15 de la Página 15**.
De lo contrario, perforo orificios de Ø9/32" en las placas de presión y los adaptadores de lengüeta a 9" como máximo en el centro, a menos que se indique lo contrario, con una broca escalonada.
- En todos los horizontales intermedios, aplique sellador en el área de encaje a presión para mantener una barrera de impermeabilización. También aplique sellador en la superficie de los conectores para juntas instalados en los verticales.
- Instale la placa de presión horizontal, centrada en el DLO con tornillos HM-2532-SS, ajustándolos con un torque aproximado de 45 a 50 in-lb.

Consulte el **Detalle 3-15**.

E2-7003
Empaque

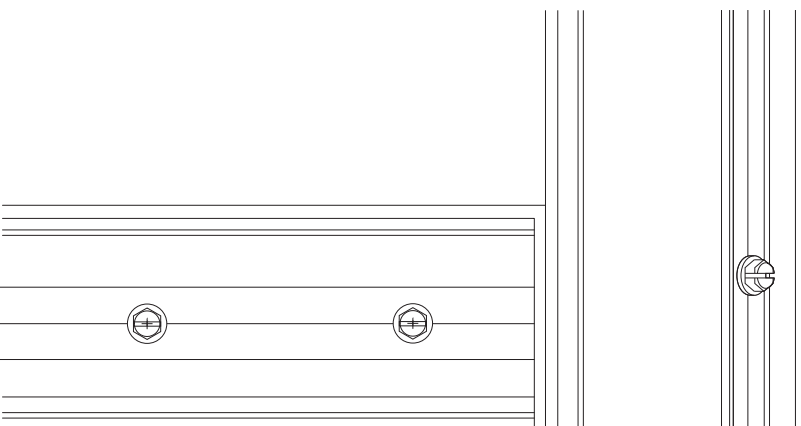
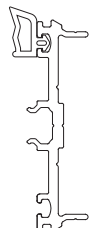


E2-7003
Empaque



Detalle 3-15

E2-7003
Empaque



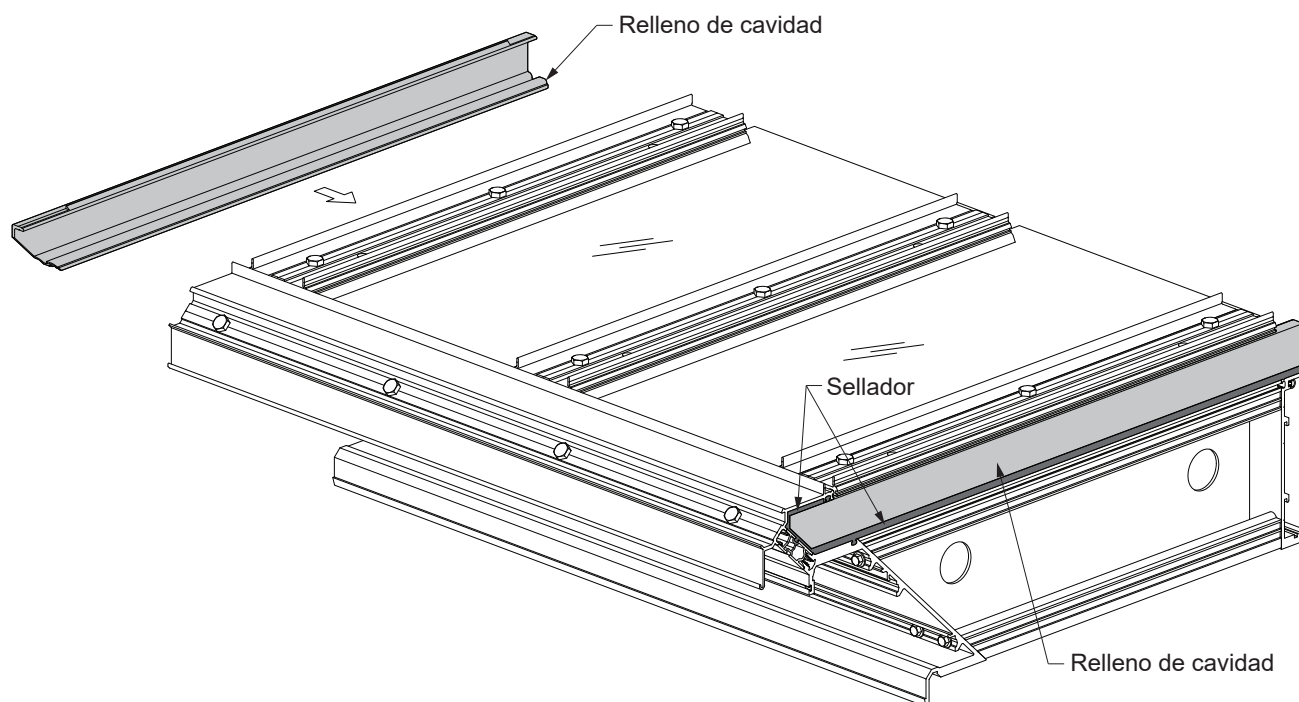
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5j

INSTALACIÓN DE RELLENOS DE CAVIDADES PERIMETRALES

- En las ubicaciones de la cabecera y el umbral, el relleno de cavidad deberá cortarse a inglete para que sirva como tapa de cierre en el montante de esquina exterior. También puede ser necesario hacer muescas en las protuberancias de relleno de la cavidad para evitar interferencias con el montante de esquina y su placa de presión.
- Encaje a presión el relleno de cavidad.
- Aplique sellador a lo largo de la interfaz entre el relleno de cavidad y la cabecera o el umbral. También aplique sellador en la esquina para llenar el vacío entre el relleno de cavidad y los miembros verticales de esquina.

Consulte el **Detalle 3-16**.



Detalle 3-16

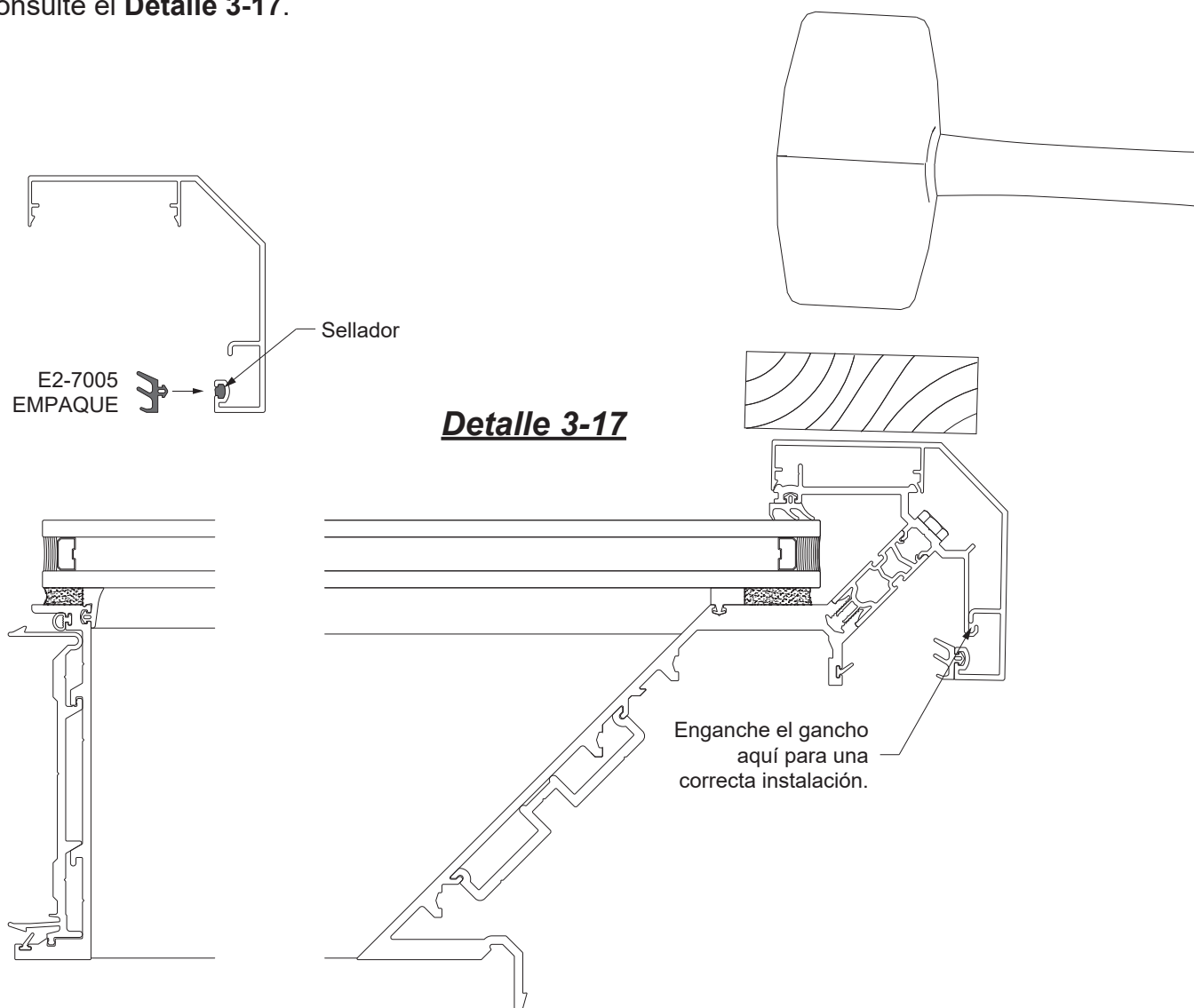
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y LA BARRERA TÉRMICA DE WC3

PASO 5k

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

- En primer lugar, instale la cubierta frontal del montante de esquina E9-7056.
- La regleta del empaque en la cubierta frontal debe estar limpia. Aplique unas cuantas gotas de sellador en la regleta del empaque.
- El empaque E2-7005 se debe cortar a la longitud de la cubierta frontal de esquina menos (-) 1". Inserte el empaque E2-7005 centrado verticalmente en la regleta de la cubierta de esquina.
- Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.

Consulte el **Detalle 3-17**.



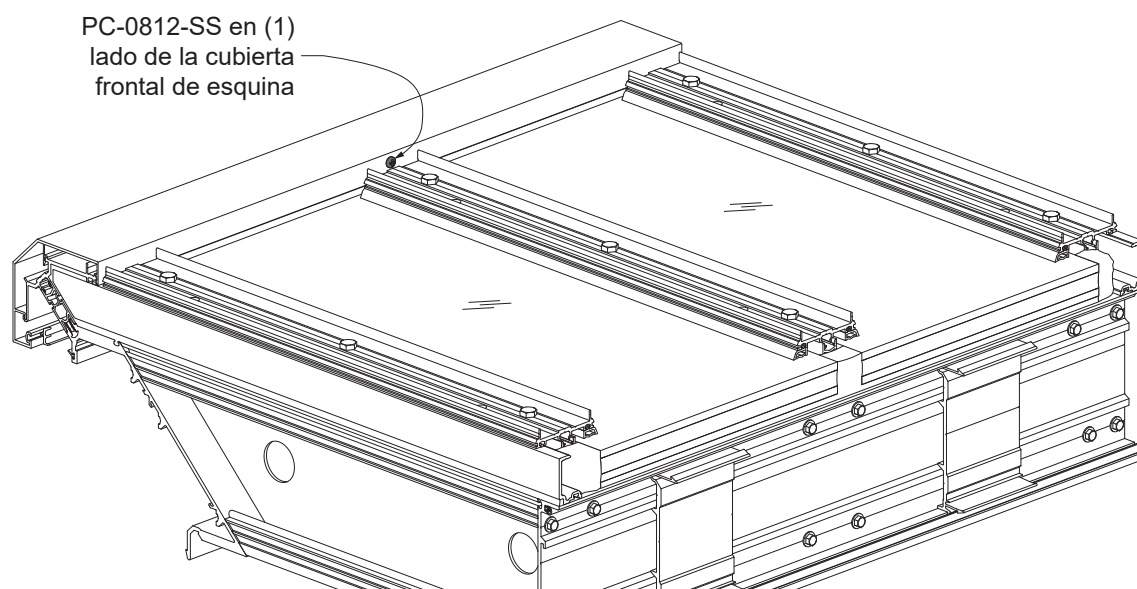
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5k (cont.)

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

-Asegure la cubierta frontal del montante en las placas de presión instalando un tornillo PC-0812-SS en un lado de cada cubierta en un horizontal intermedio. Estos tornillos quedarán ocultos una vez que se instalen las cubiertas frontales horizontales.

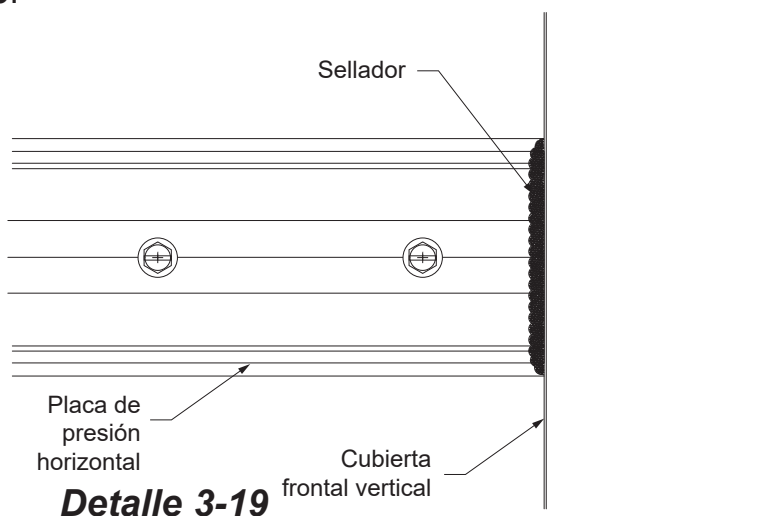
Consulte el **Detalle 3-18**.



Detalle 3-18

-Limpie la junta entre el extremo de la placa de presión horizontal y la cubierta frontal del montante de esquina según las recomendaciones del fabricante del sellador. Aplique y esparza el sellador.

Consulte el **Detalle 3-19**.



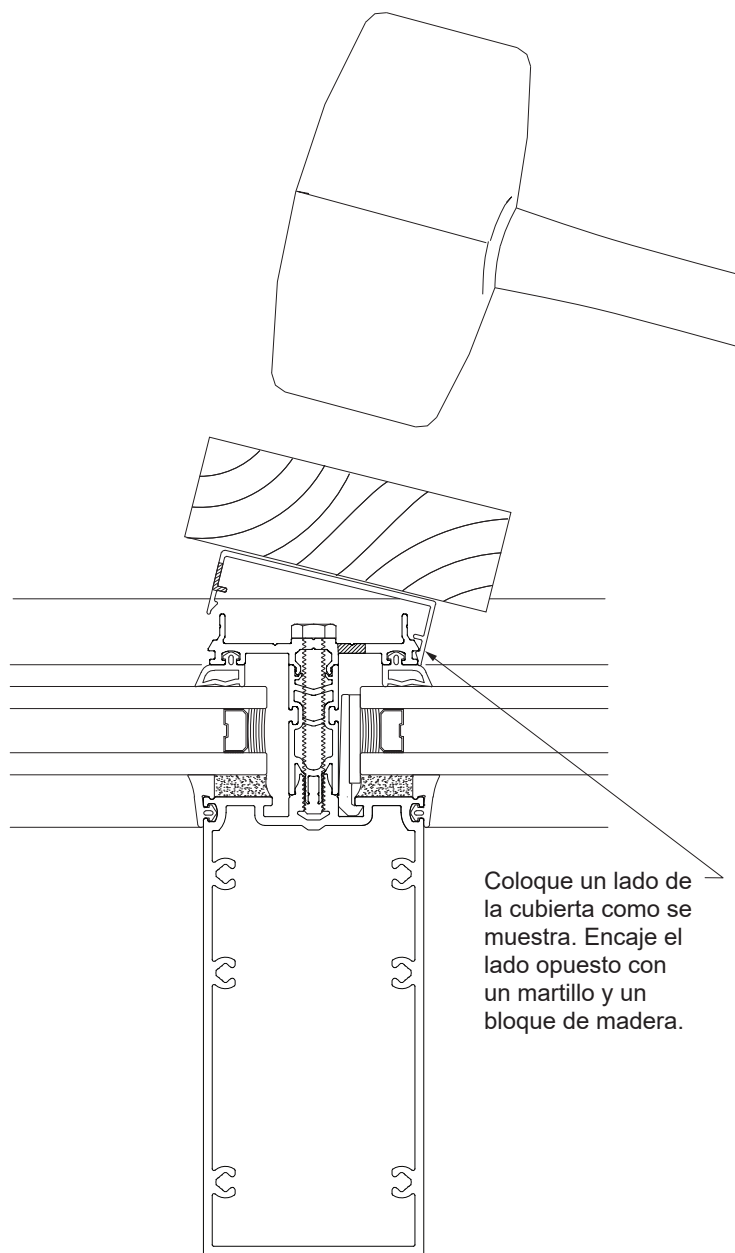
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5k (cont.)

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

- Longitud de la cubierta horizontal = DLO – 1/8"
- Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.

Consulte el **Detalle 3-20**.



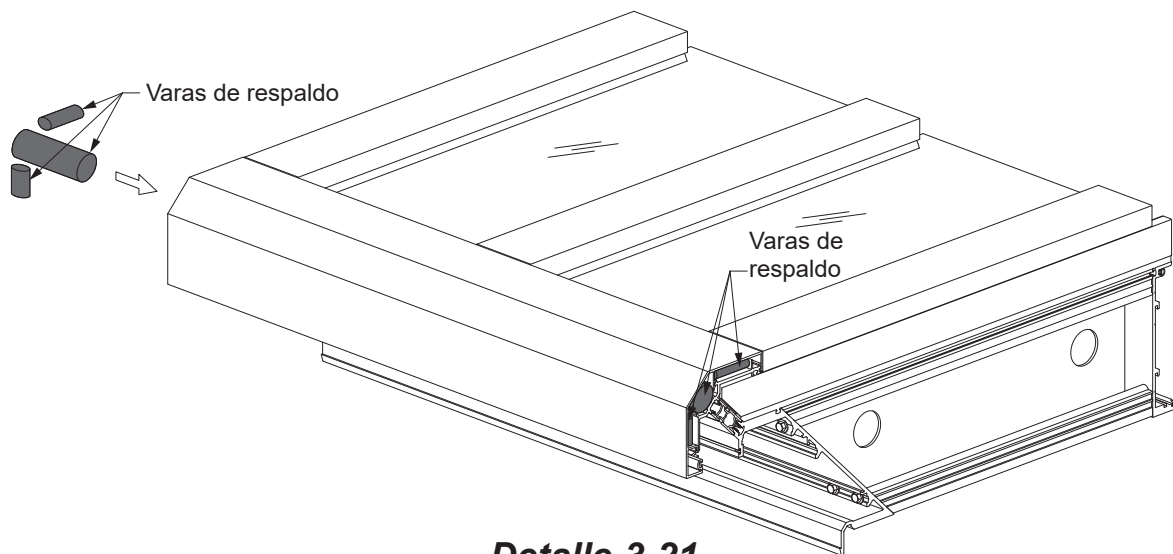
Detalle 3-20

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC3

PASO 5m

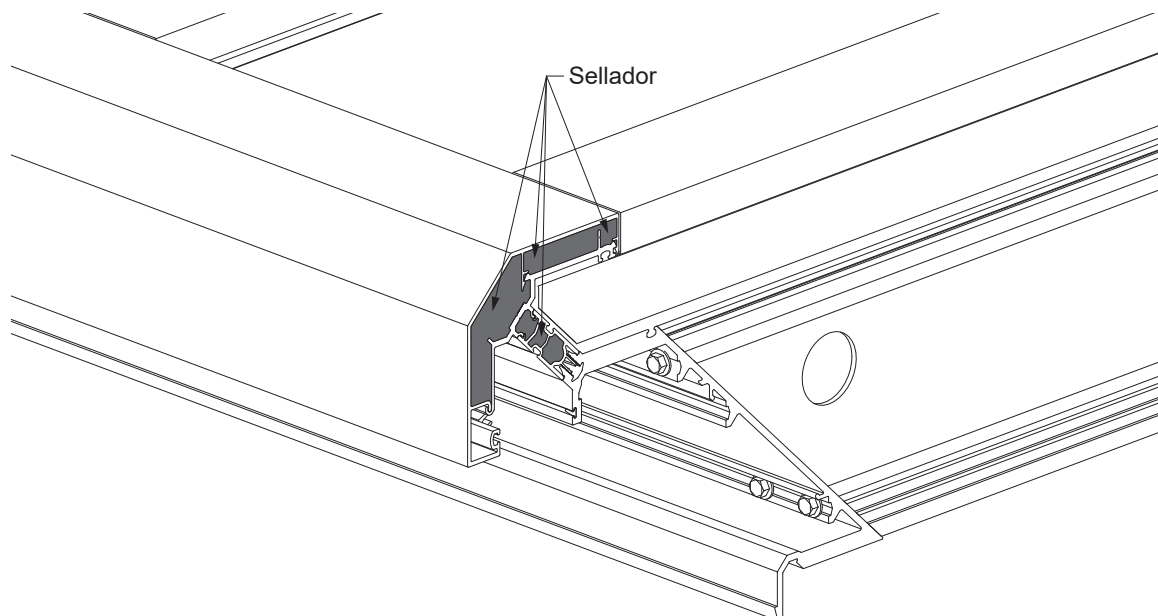
INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE

-Inserte varas de respaldo en las cavidades de ambos extremos de la cubierta frontal, como se muestra en el **Detalle 3-21**.



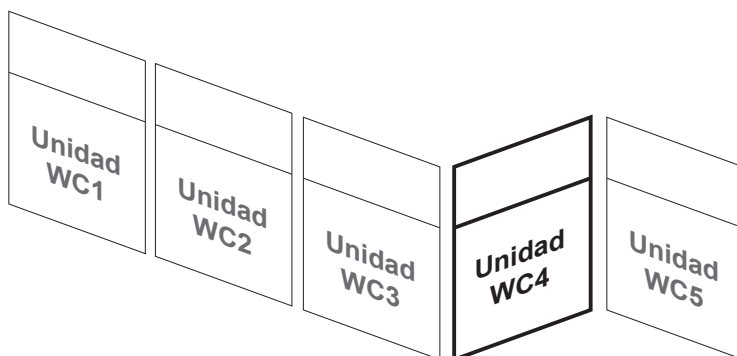
Detalle 3-21

-Aplique y esparza sellador en las cavidades de ambos extremos de la cubierta frontal, como se muestra en el **Detalle 3-22**.



Detalle 3-22

ÍNDICE DE WC4



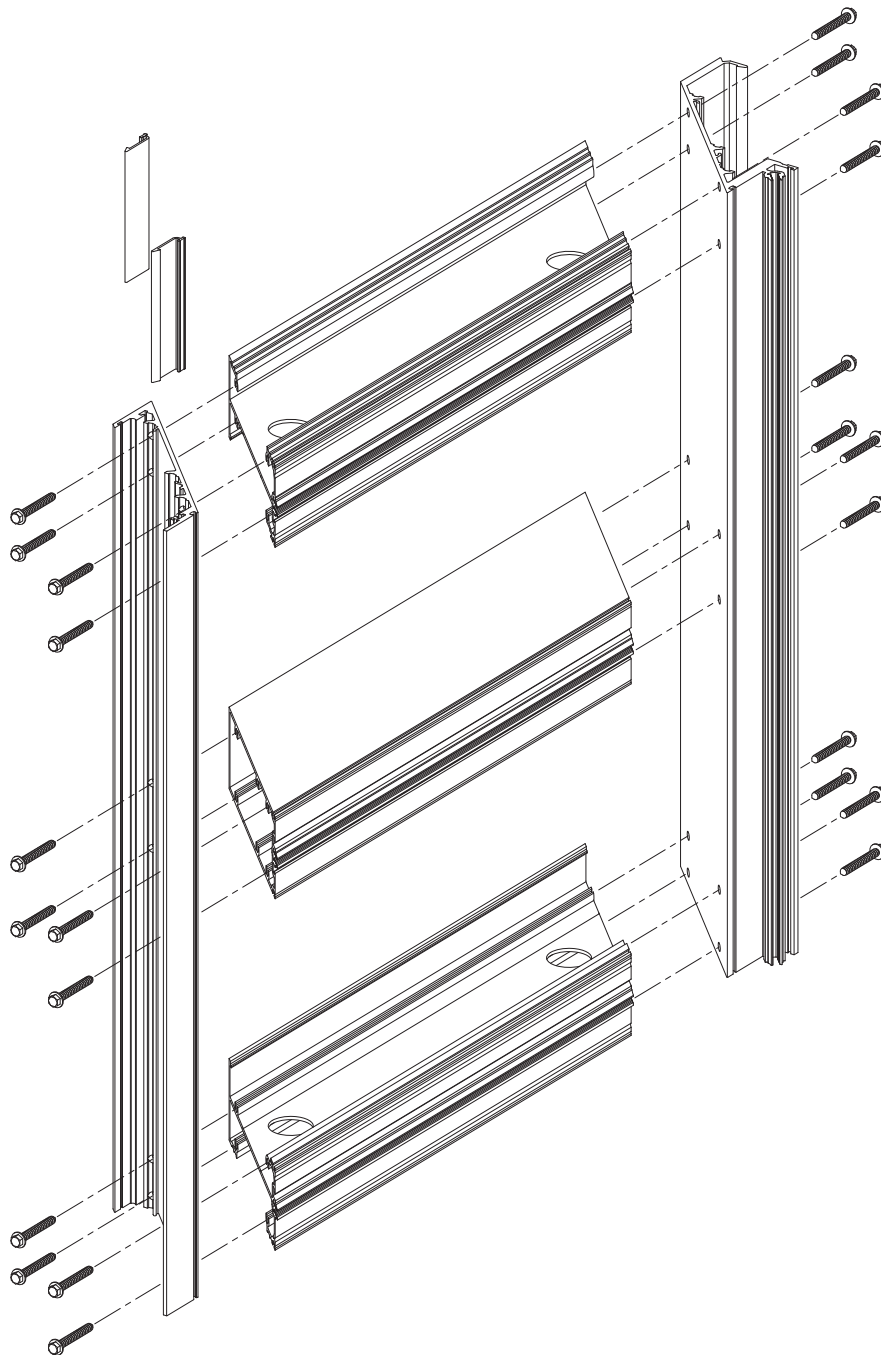
El objetivo de lo siguiente es ser una guía para el ensamblaje de la **Unidad WC4** del **sistema de muro ventana capturado a los 4 lados YUW 750 XT**. Está organizado en cinco pasos que le llevarán desde el ensamblaje de las piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad WC4	Páginas 55 a 58
Paso 2: Instalación de las piezas de WC4	Páginas 59 y 60
Paso 3: Instalación del empaque de WC4	Páginas 61 y 62
Paso 4: Instalación del vidrio de WC4	Páginas 63 a 65
Paso 5: Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC4.....	Páginas 66 a 71

Se debe tener cuidado para asegurarse de tener un inventario de todos los elementos necesarios para completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-vi) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y las herramientas correctas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC4

COMPONENTES PRINCIPALES



PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC4

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

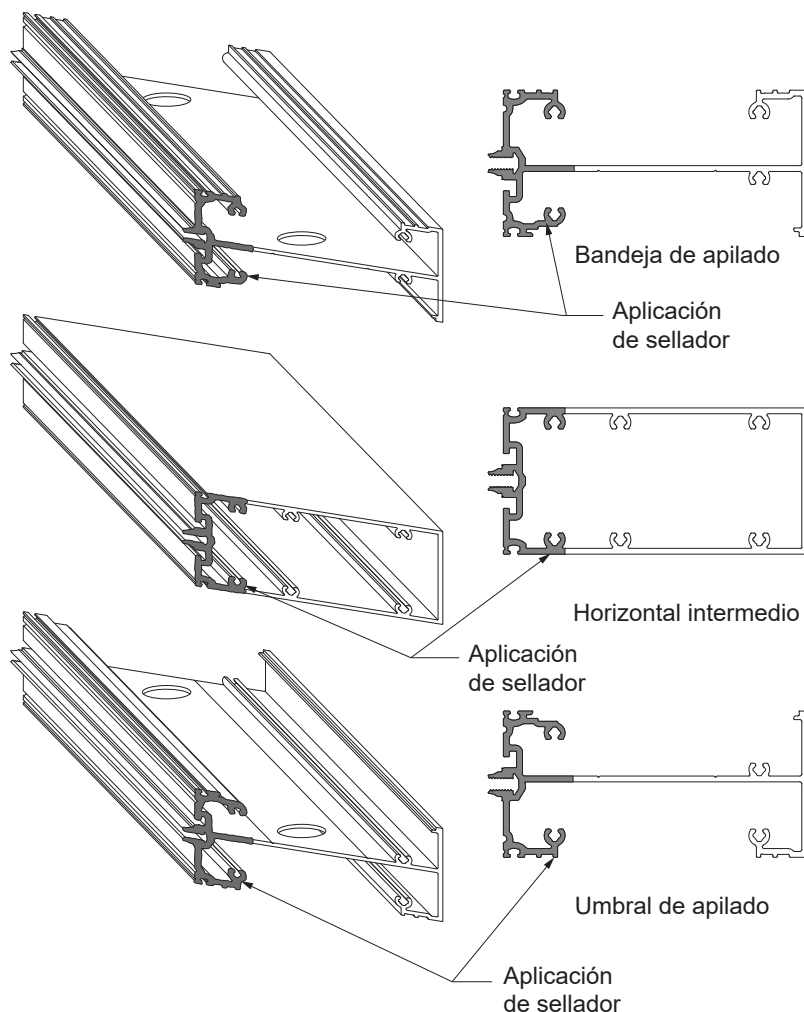
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los horizontales y la parte superior de los verticales según los detalles típicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 4-1**.

Bandeja de apilado: Aplique sellador en la pared frontal y en la pared inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Horizontales intermedios: Aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilamiento: Aplique sellador en la pata delantera, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



Detalle 4-1

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC4

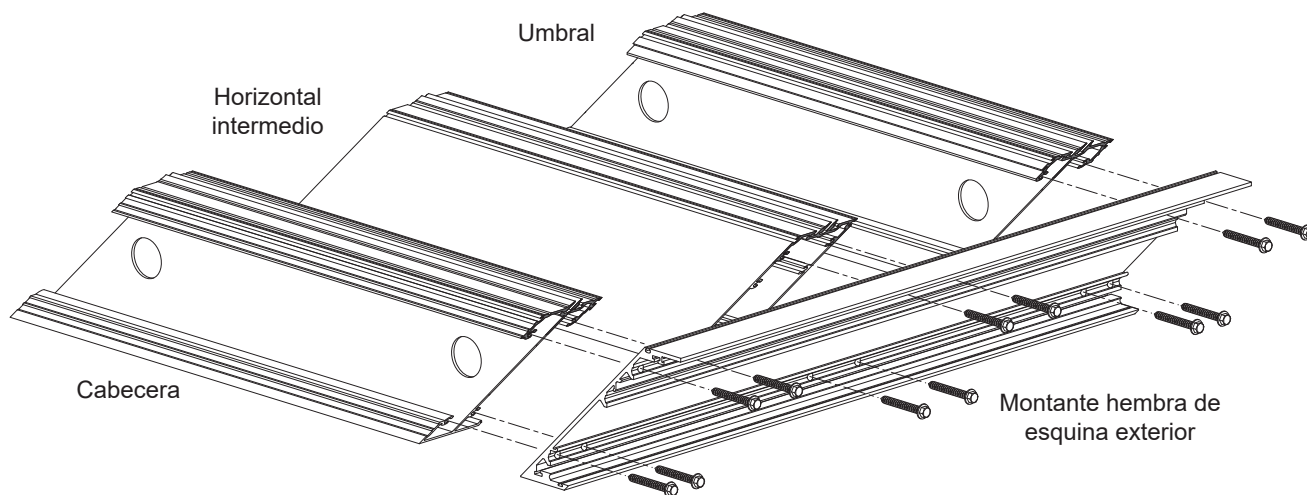
PASO 1b

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante hembra de esquina exterior y ensamble con tornillos HC-1228-SS como se muestra en el **Detalle 4-2**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 4-2

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC4

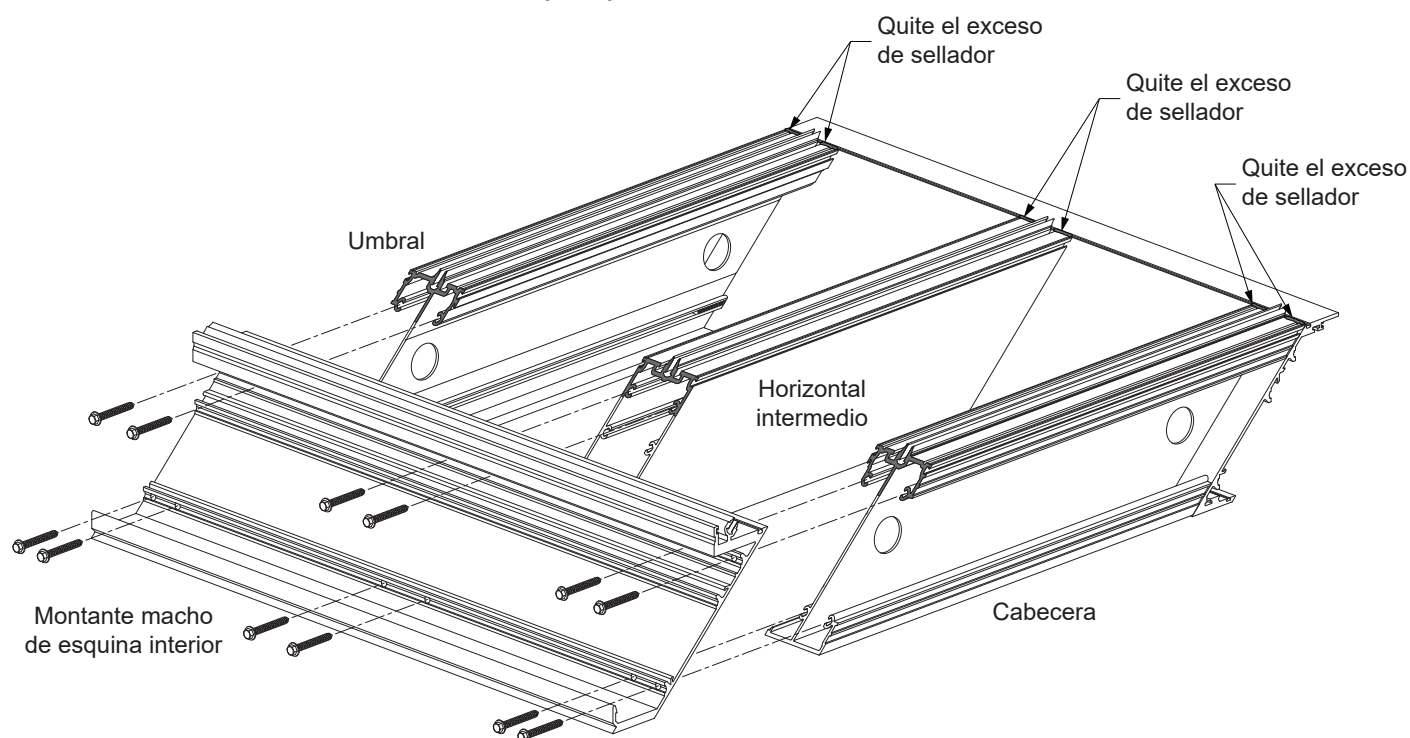
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante macho de esquina interior y ensamble con tornillos HC-1228-SS como se muestra en el **Detalle 4-3**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 4-3

PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC4

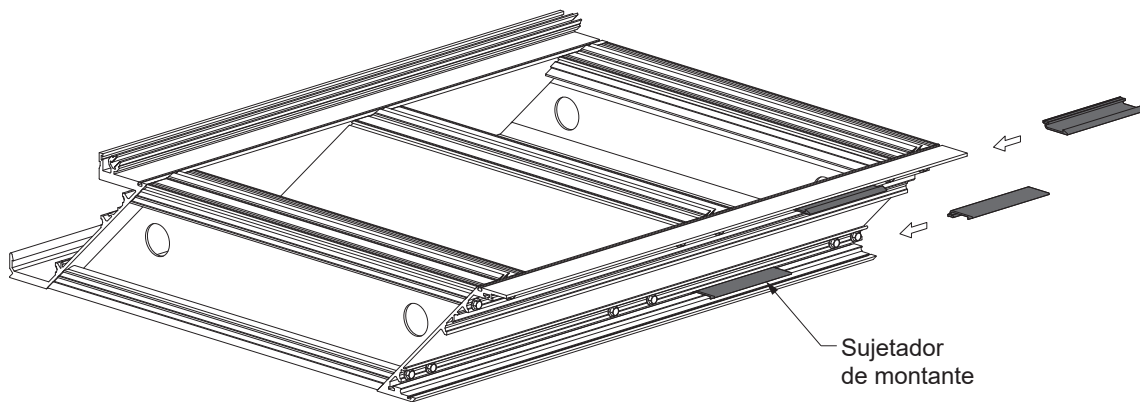
PASO 2a

INSTALACIÓN DE LOS SUJETADORES DE INTERBLOQUEO DE MONTANTE

Se requieren sujetadores de interbloqueo de montante. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería aprobados para conocer la ubicación y la cantidad.

-Instale los sujetadores de interbloqueo de montante en el montante hembra de esquina exterior y asegure los sujetadores en su lugar con cinta y sellador.

Consulte el **Detalle 4-4** y el **Detalle 4-5**.

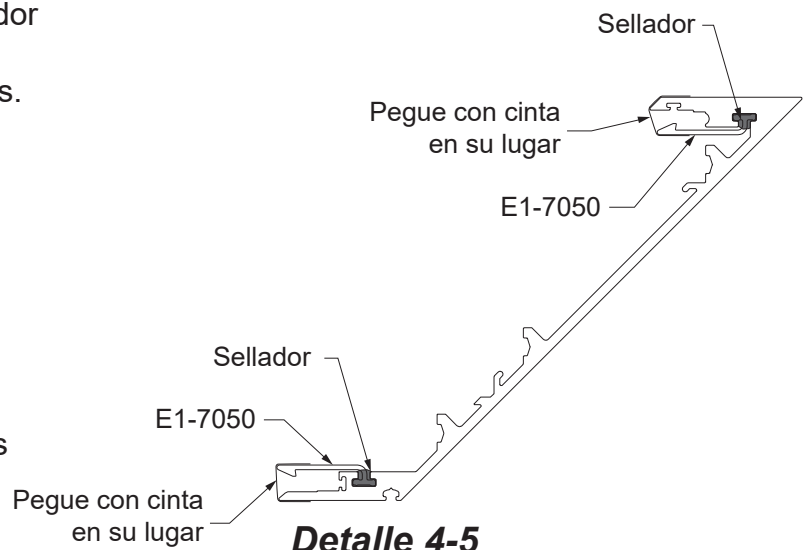


Detalle 4-4

NOTA: Si la ubicación del sujetador coincide con un anclaje o la ubicación de un horizontal, asegure los sujetadores en su lugar con sellador y cinta justo encima o debajo para permitir la instalación de una barra o un tornillo roscantes.

****CONSULTE CON EL INGENIERO DEL PROYECTO PARA COMPROBAR SI SE REQUIEREN SUJETADORES DE INTERBLOQUEO ADICIONALES.

Si se instala acero en el montante, será necesario instalar sujetadores de interbloqueo de montantes con acero después del ensamblaje del tramo a fin de permitir el acceso para fijar los montantes horizontales.



Detalle 4-5

PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC4

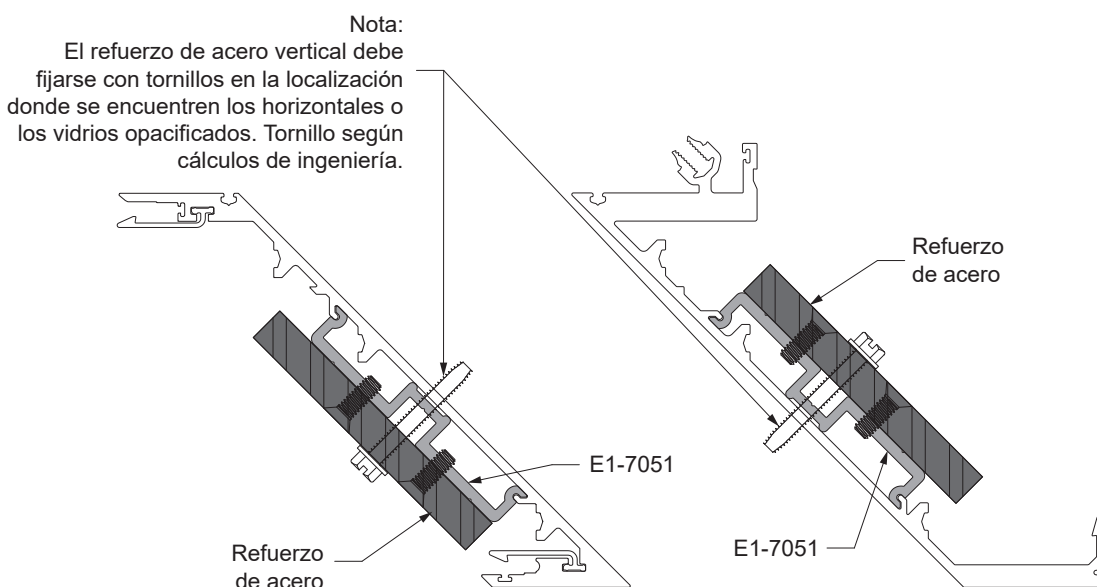
PASO 2b

INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO (si es necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio cuando sea necesario en los montantes según los planos de taller aprobados.

Coloque una cuña y ajuste según sea necesario. Coordine la instalación del acero con el respaldo de una orejeta de anclaje.

Consulte el **Detalle 4-6**.



Detalle 4-6

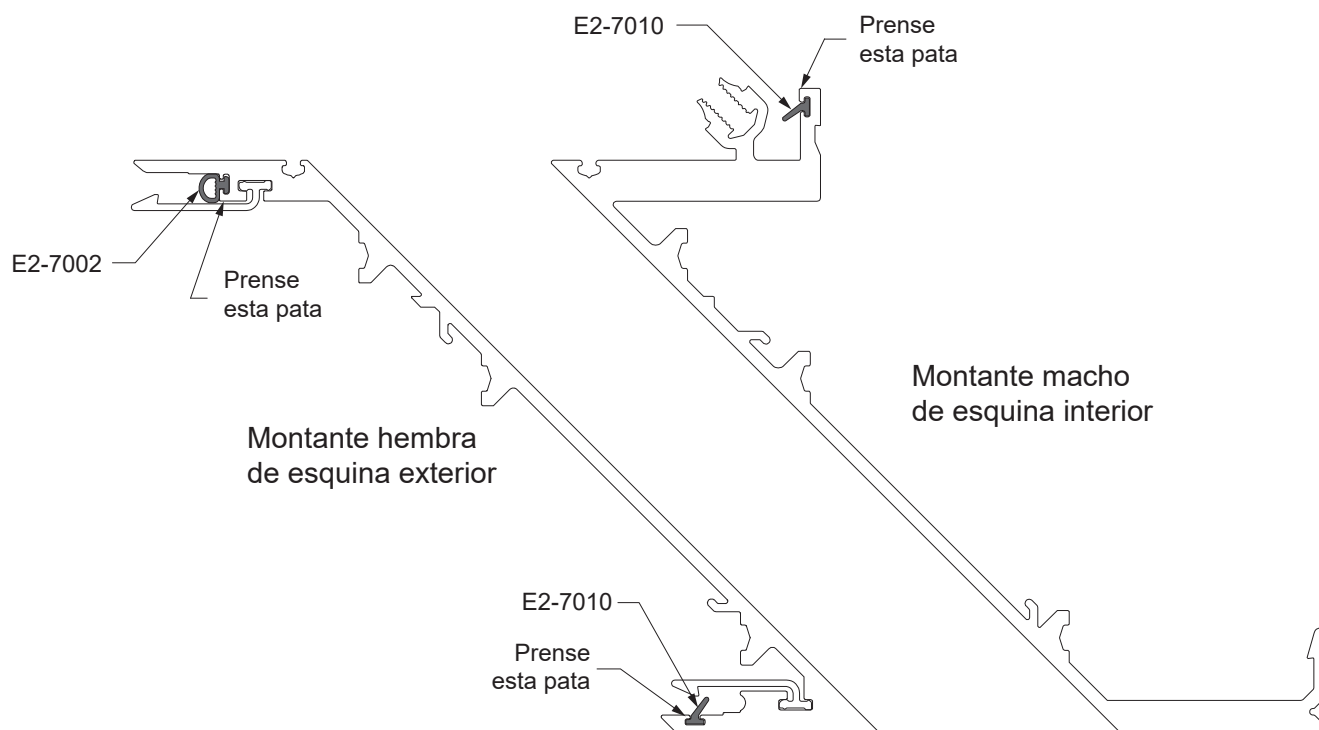
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC4

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en la pista del empaque de la pata exterior del montante macho de esquina interior y en la pista del empaque de la pata interior del montante hembra de esquina exterior, como se muestra en el **Detalle 4-7**.
- Deslice el empaque del sello de agua y aire en la pista del empaque de la pata exterior del montante hembra de esquina exterior.
- Presione la pista en ambos extremos del montante deformando la pata de retención de la pista del empaque para evitar que el empaque se deslice durante la instalación de la unidad. Los empaques deben extenderse por toda la longitud del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 4-7

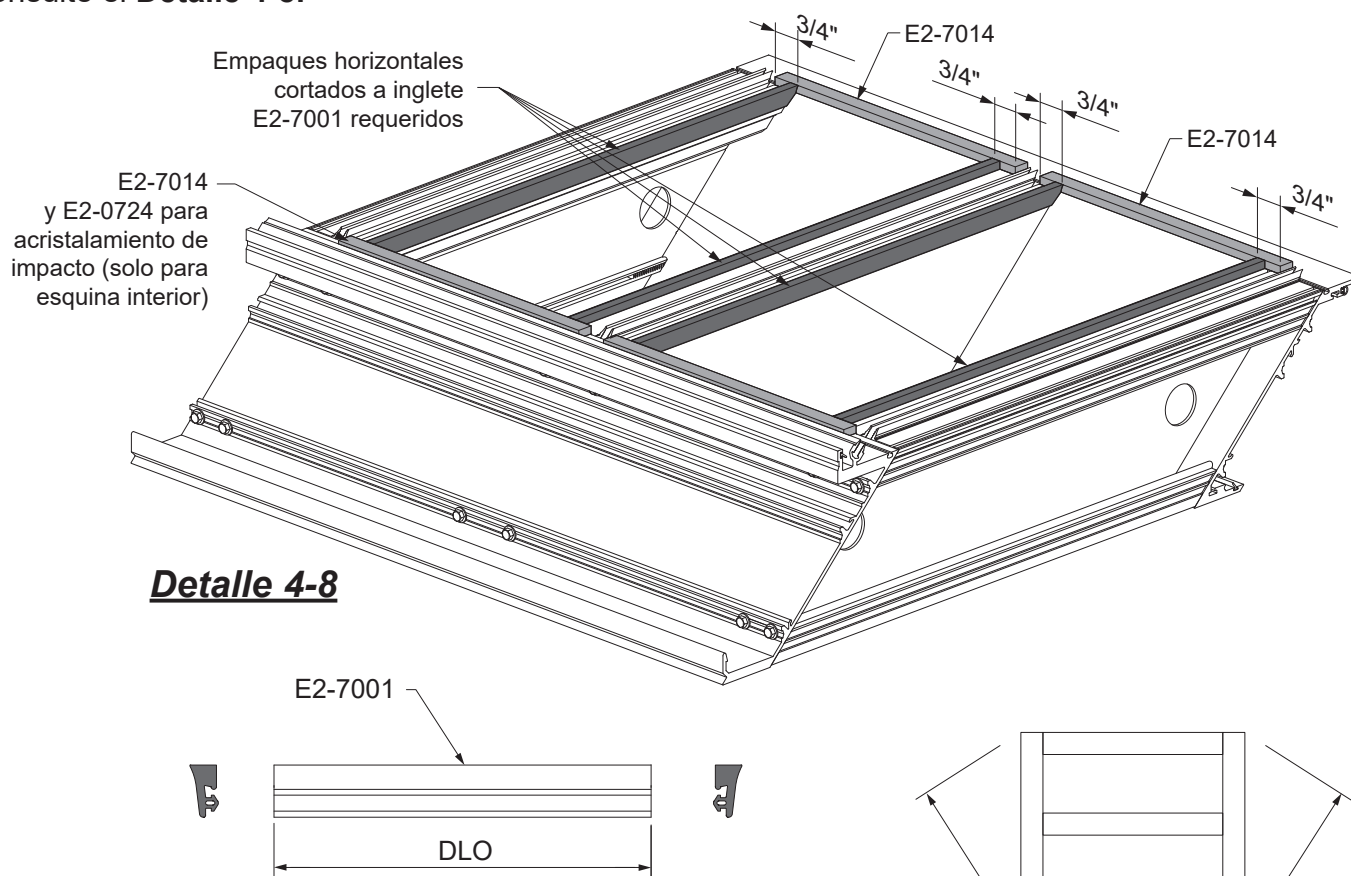
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC4

PASO 3b

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIORES

- Asegure la unidad ensamblada a una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe estar plana y nivelada, y debe sostener el marco en todos sus puntos. Una unidad acristalada con cualquier desviación del montante provocará problemas de instalación. Es posible que se requiera un soporte adicional debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar que el vidrio se deforme.
- Limpie y prepare superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.
- Instale el empaque interior E2-7001 en todos los horizontales. Instale el espaciador E2-7014 en los montantes de esquina (excepto para sistemas de impacto donde se utiliza E2-0724 en el montante macho de esquina interior). Los empaques horizontales se deben cortar a el DLO. El espaciador de esquina se debe cortar a el DLO + 1-1/2". Los empaques verticales se deben instalar primero, para luego instalar los horizontales.

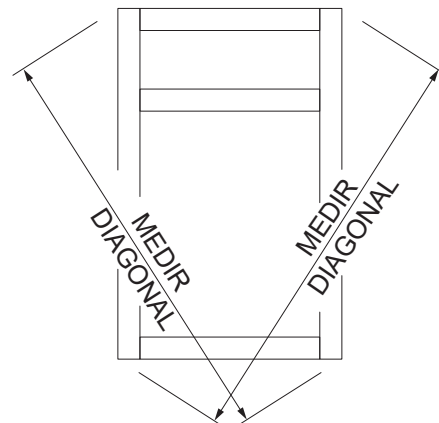
Consulte el **Detalle 4-8**.



Detalle 4-8

Nota:

Antes de instalar el vidrio, verifique nuevamente la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire hacia abajo de los montantes para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" provocará problemas de instalación.

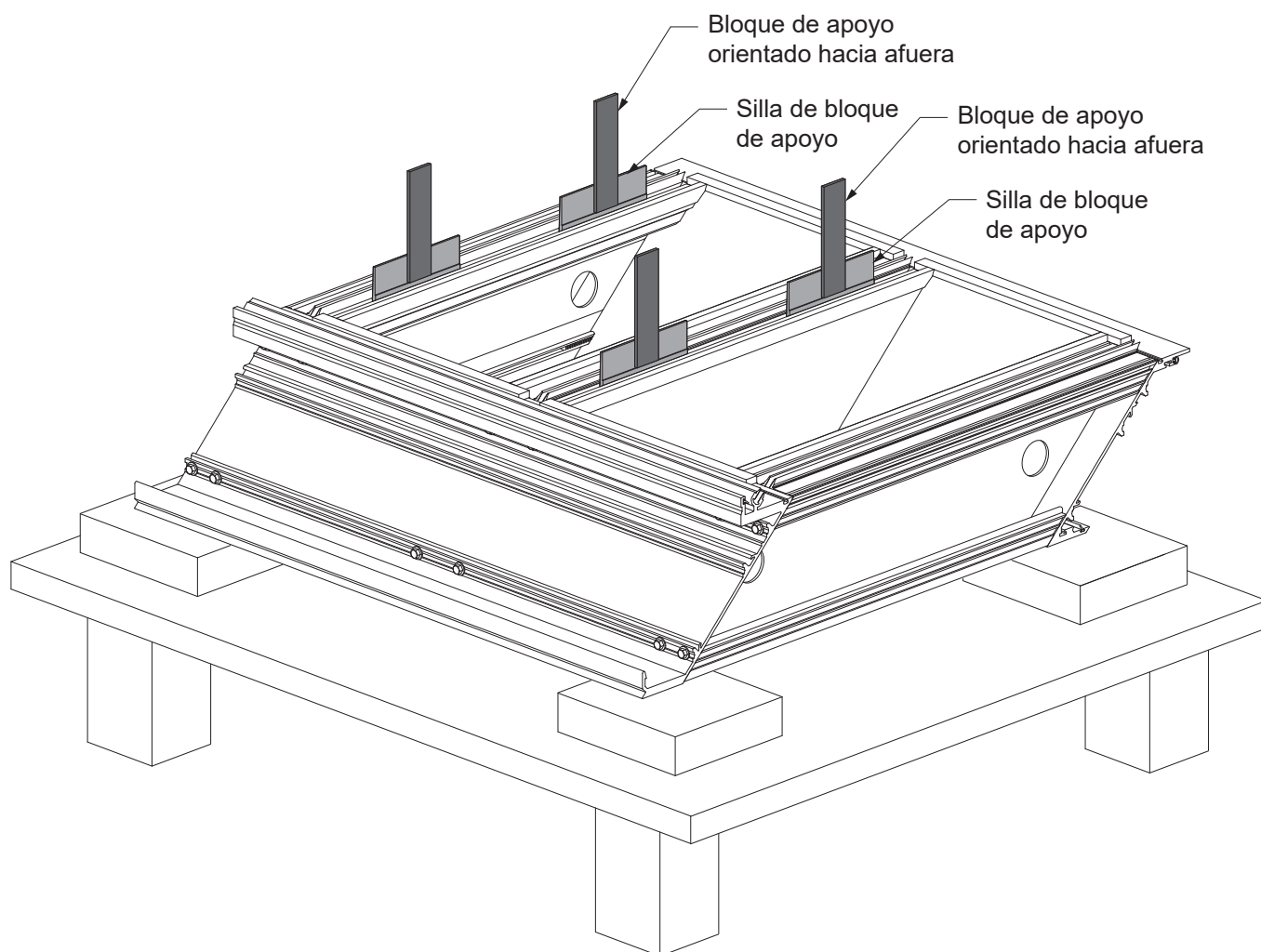


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC4

PASO 4a

INSTALACIÓN DE SILLAS DE BLOQUES DE APOYO Y BLOQUES DE APOYO

-Aplique sillas de bloques de apoyo y aplique temporalmente bloques de apoyo orientados hacia afuera sobre las sillas de bloques de apoyo a 1/4 de puntos de los horizontales como se muestra en el **Detalle 4-9**.



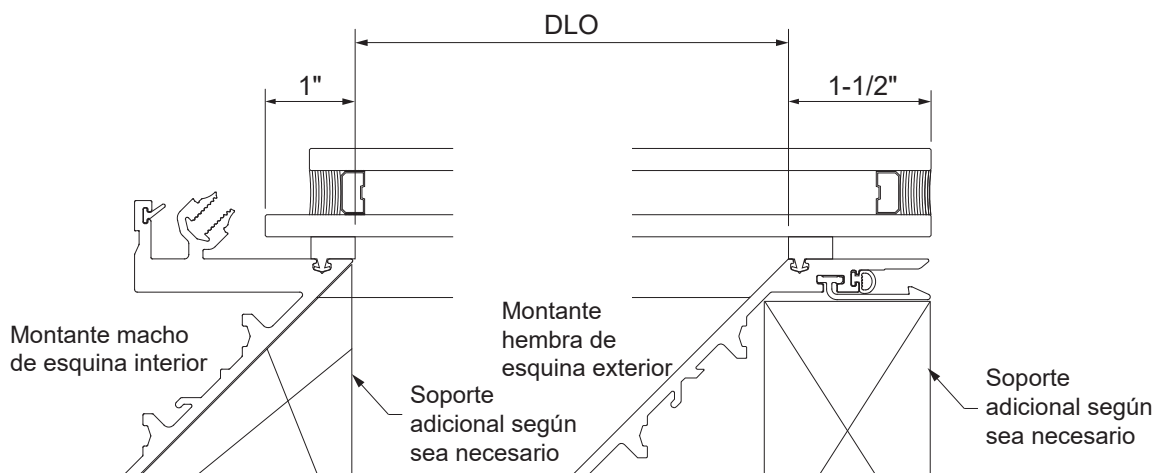
Detalle 4-9

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC4

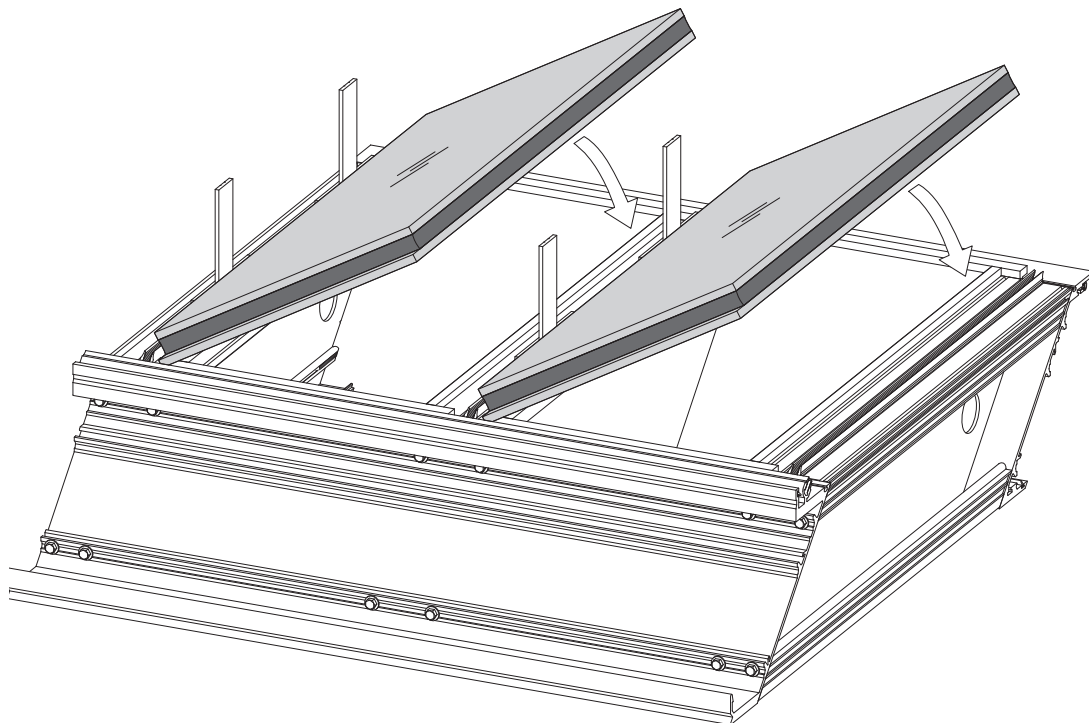
PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio lateralmente en el DLO, como se muestra en el Detalle 4-10.
- Instale el vidrio colocando el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté colocado correctamente, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio al quitar el bloque de apoyo. Es posible que las unidades de gran tamaño requieran soporte adicional en el montante de esquina para evitar la distorsión bajo el peso del vidrio.
- Consulte los detalles de taller y los detalles de acristalamiento si existen condiciones no típicas.



Detalle 4-10



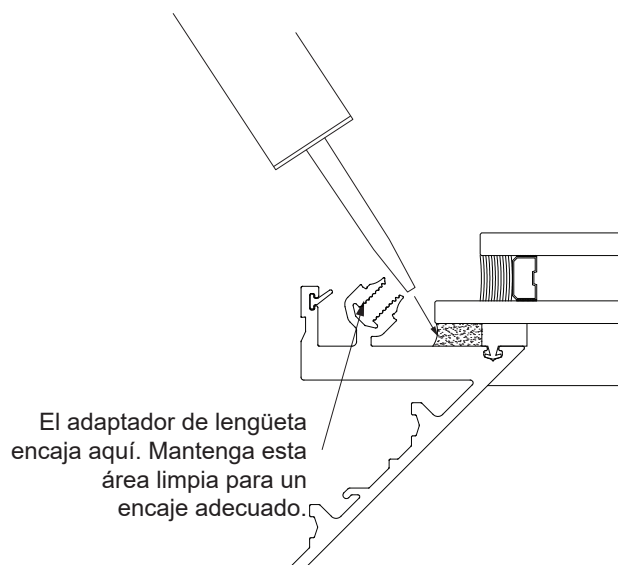
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC4

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural rellenando completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas del bloque de apoyo para que no estorben temporalmente mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie todo el sellador sobrante en la ranura horizontal y las áreas de enganche.

Consulte el **Detalle 4-11**.



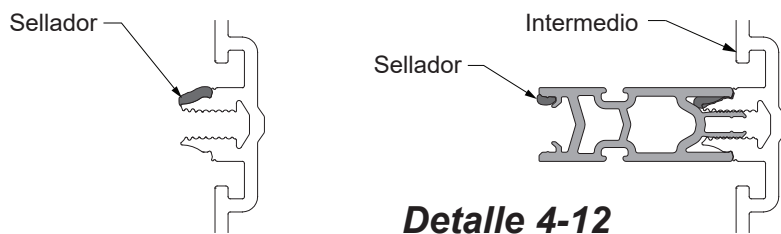
Detalle 4-11

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC4

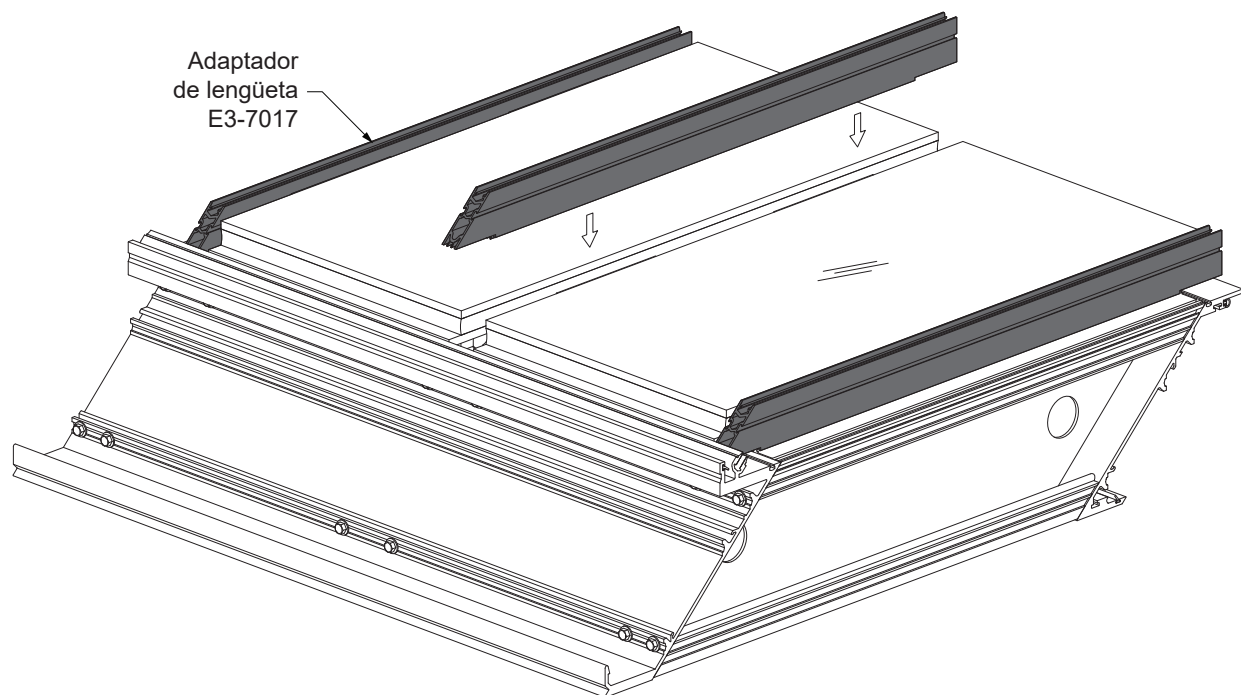
PASO 5a

INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA HORIZONTALES

- Deslice las sillas de los bloques de apoyo nuevamente a la posición correcta (a 1/4 de punto o como se especifique en los planos de taller aprobados) e inserte los bloques de apoyo.
- En primer lugar, coloque a presión el adaptador de lengüeta en la esquina.
- Los adaptadores de lengüeta horizontales (E3-7017) requerirán un cordón de sellador continuo a lo largo del horizontal, como se muestra en el **Detalle 4-12**, antes de la instalación.
- Antes de que se cure el sellador, coloque a presión los adaptadores de lengüeta como se muestra en el **Detalle 4-13**. Esparza el sellador entre el adaptador de lengüeta horizontal intermedio y el adaptador de lengüeta de esquina.



Detalle 4-12



Detalle 4-13

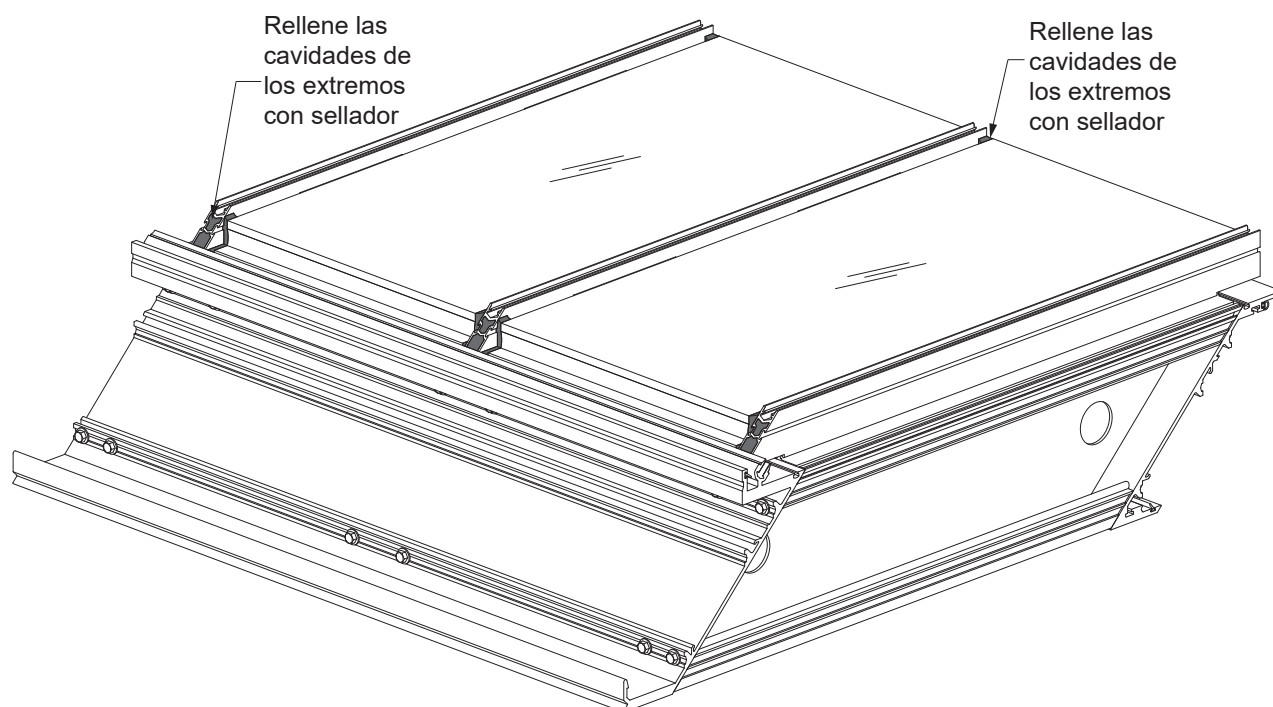
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC4

PASO 5b

SELLE LOS EXTREMOS DE LOS ADAPTADORES DE LENGÜETA

- Los extremos del adaptador de lengüeta deben sellarse únicamente en los horizontales intermedios.
- Limpie el área que rodea a los extremos del adaptador de lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
- Aplique y esparza el sellador, rellenando las cavidades de los extremos del adaptador de lengüeta.

Consulte el **Detalle 4-14**.



Detalle 4-14

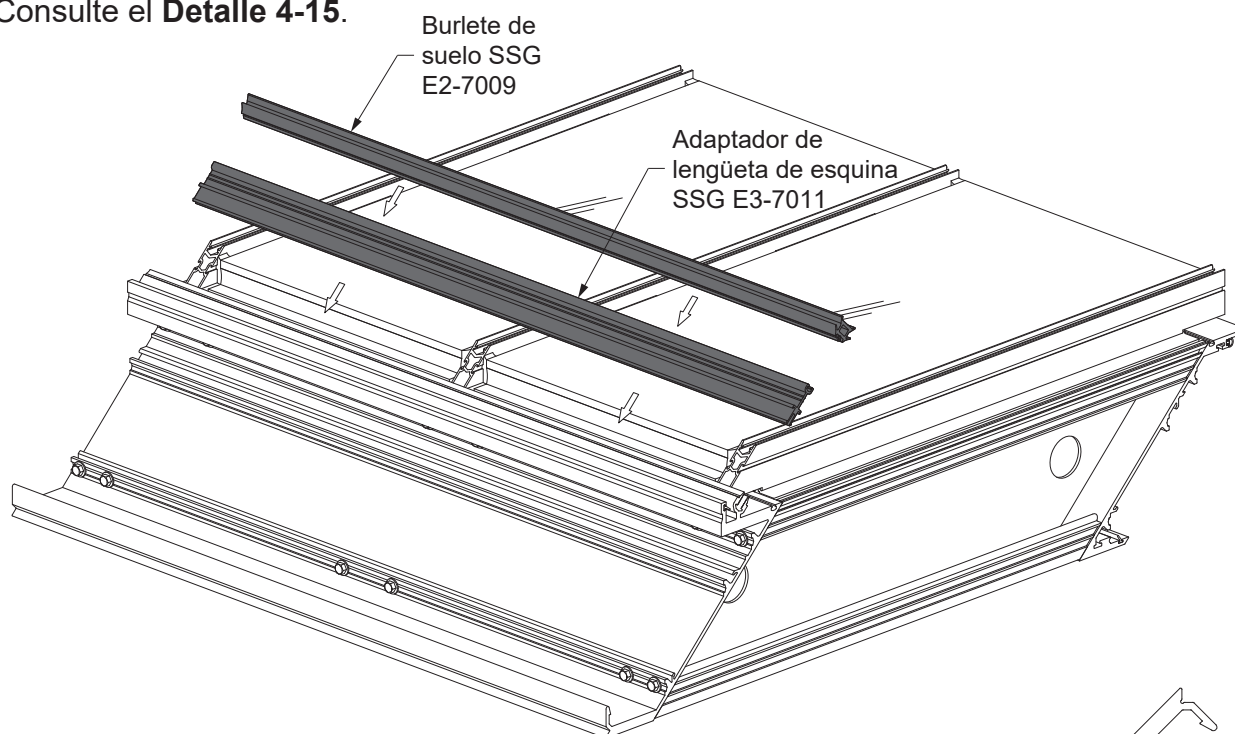
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC4

PASO 5c

INSTALACIÓN DEL BURLETE DE SUELO SSG

- Aplique unas gotas de sellador al adaptador de lengüeta de esquina SSG E2-7011.
- Encaje a presión el adaptador de lengüeta en la pista del montante macho de esquina interior.
- Aplique unas gotas de sellador al burlete de suelo SSG E2-7009. Inserte el empaque en el adaptador de lengüeta de esquina SSG.

Consulte el **Detalle 4-15**.

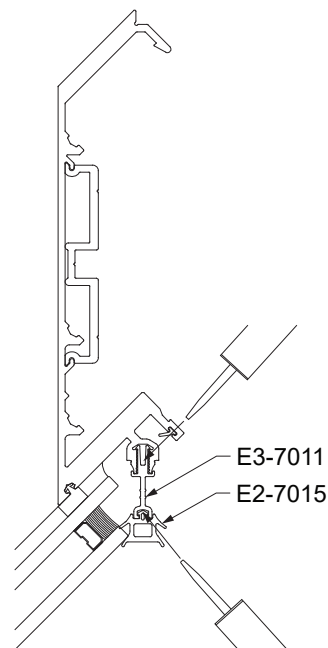


Detalle 4-15

- Aplique una pequeña cantidad de sellador en ambos extremos del empaque y el adaptador de lengüeta para mantenerlos en su lugar.

Consulte el **Detalle 4-16**.

Detalle 4-16



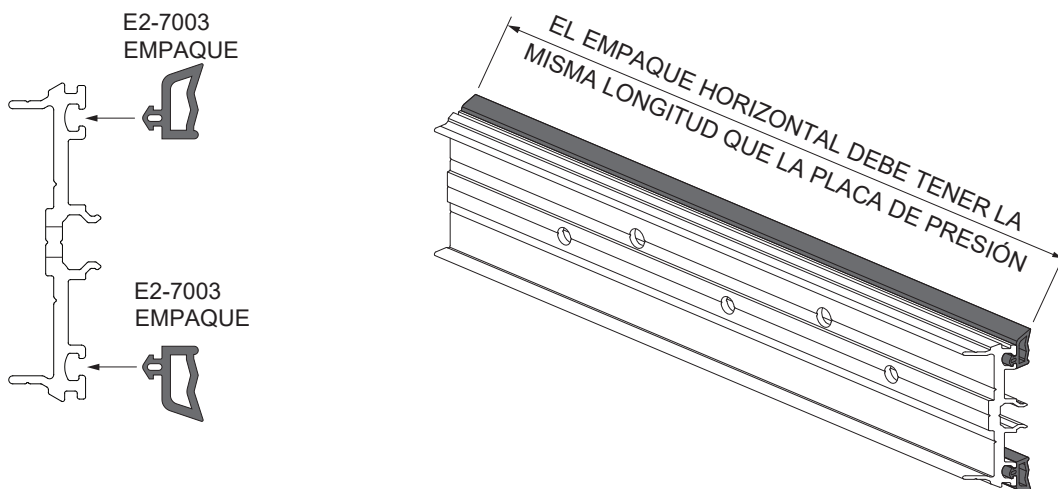
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC4

PASO 5d

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN

- Dado que la esquina interior debe ser SSG, solo los horizontales tendrán placas de presión para esta unidad.
- El material del empaque, las ranuras del empaque y las cavidades deben estar limpios.
- Los empaques pueden deformarse un poco durante el almacenamiento en cajas de cartón. Deben retirarse de las cajas varias horas antes del acristalamiento y colocarse de forma horizontal o colgarse para que recuperen su forma correcta.
- Los empaques horizontales deben tener la longitud de sus placas de presión correspondientes. Los empaques nunca deben “estirarse para que encajen”.
- Empuje el empaque E2-7003 en las regletas de la placa de presión horizontal. Selle o presione hasta colocarlo en su lugar.
- Los empaques deben quedar enrasados con el borde de la placa de presión. Recorte el empaque sobrante para evitar que interfiera con la tapa de cierre.

Consulte el **Detalle 4-17**.



Detalle 4-17

PASO 5e

INDEXADO DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES/PERFORACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE LENGÜETA

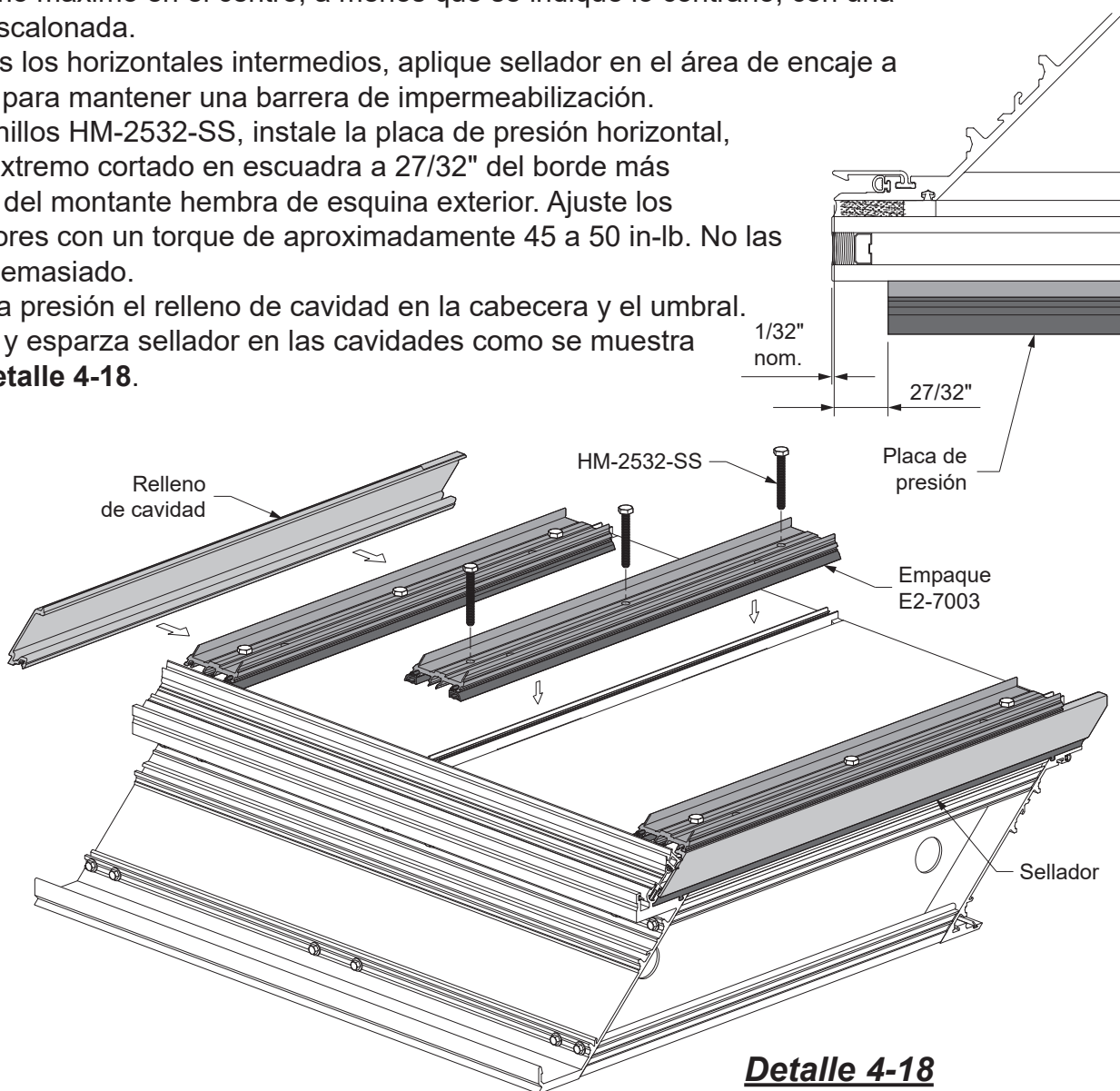
- Consulte **Instalación de las piezas de WC1, Paso 5d** en la **Página 16**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC4

PASO 5f

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES

- Indexe correctamente todas las placas de presión horizontales en la cara exterior de los montantes horizontales.
- Si las placas de presión ya están perforadas previamente, perforo orificios de despeje de $\varnothing 9/32"$ en los adaptadores de lengüeta a través de los orificios existentes en las placas de presión con una broca escalonada, como se indica en el **Detalle 1-16 de la Página 16**. De lo contrario, perforo orificios de $\varnothing 9/32"$ en las placas de presión y los adaptadores de lengüeta a 9" como máximo en el centro, a menos que se indique lo contrario, con una broca escalonada.
- En todos los horizontales intermedios, aplique sellador en el área de encaje a presión para mantener una barrera de impermeabilización.
- Con tornillos HM-2532-SS, instale la placa de presión horizontal, con el extremo cortado en escuadra a $27/32"$ del borde más externo del montante hembra de esquina exterior. Ajuste los sujetadores con un torque de aproximadamente 45 a 50 in-lb. No las ajuste demasiado.
- Encaje a presión el relleno de cavidad en la cabecera y el umbral. Aplique y esparza sellador en las cavidades como se muestra en el **Detalle 4-18**.



Detalle 4-18

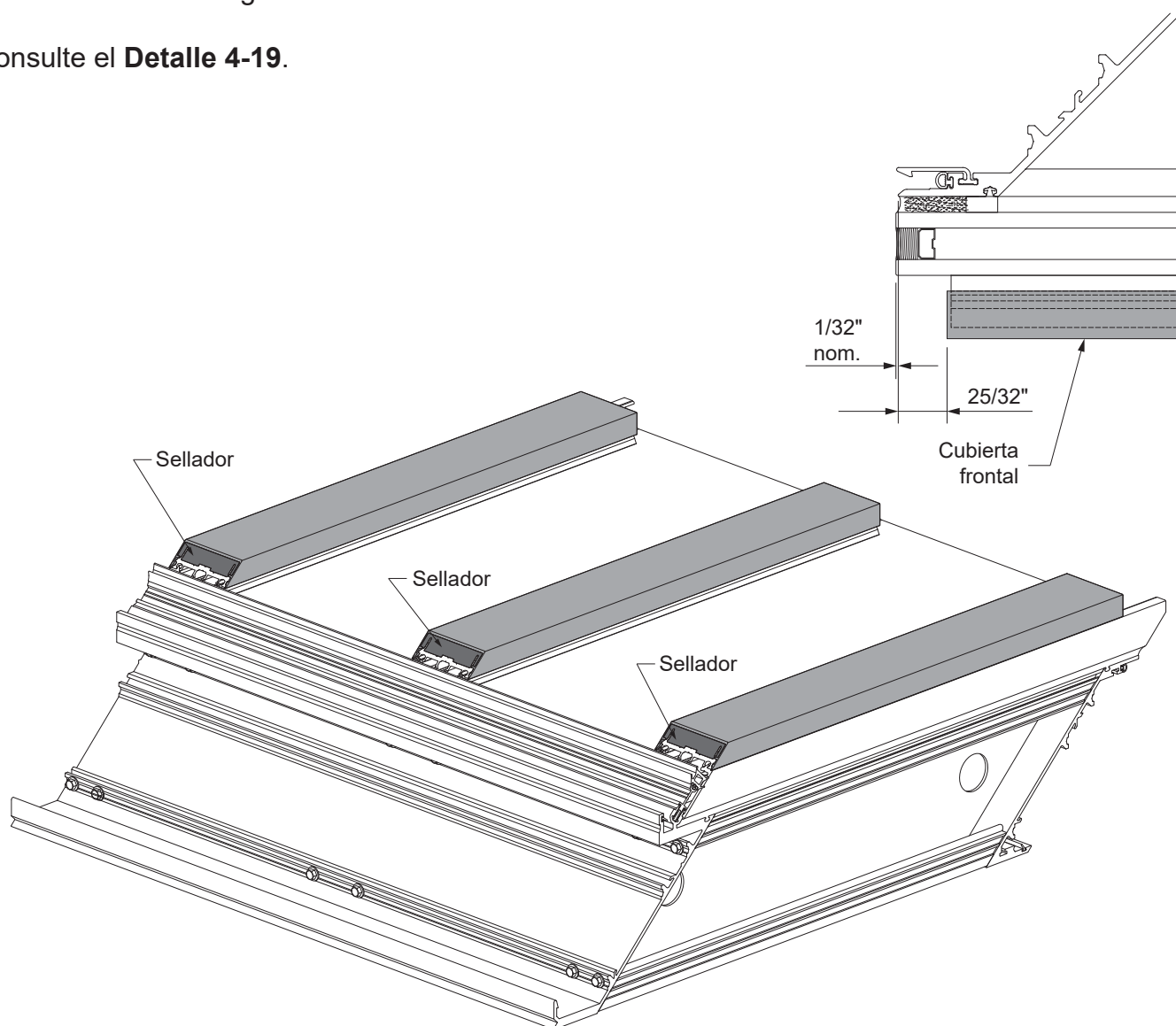
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC4

PASO 5g

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

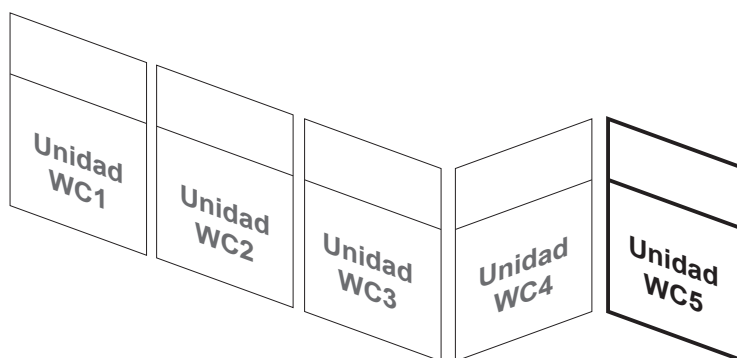
- Las cubiertas frontales horizontales se deben ubicar a $25/32$ " del borde más externo del montante hembra de esquina exterior. Esto permitirá que la cubierta frontal se extienda $1/16$ " más allá de la placa de presión que se encuentra debajo.
- Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.
- Selle el extremo a inglete de las cubiertas frontales.

Consulte el **Detalle 4-19**.



Detalle 4-19

ÍNDICE DE WC5



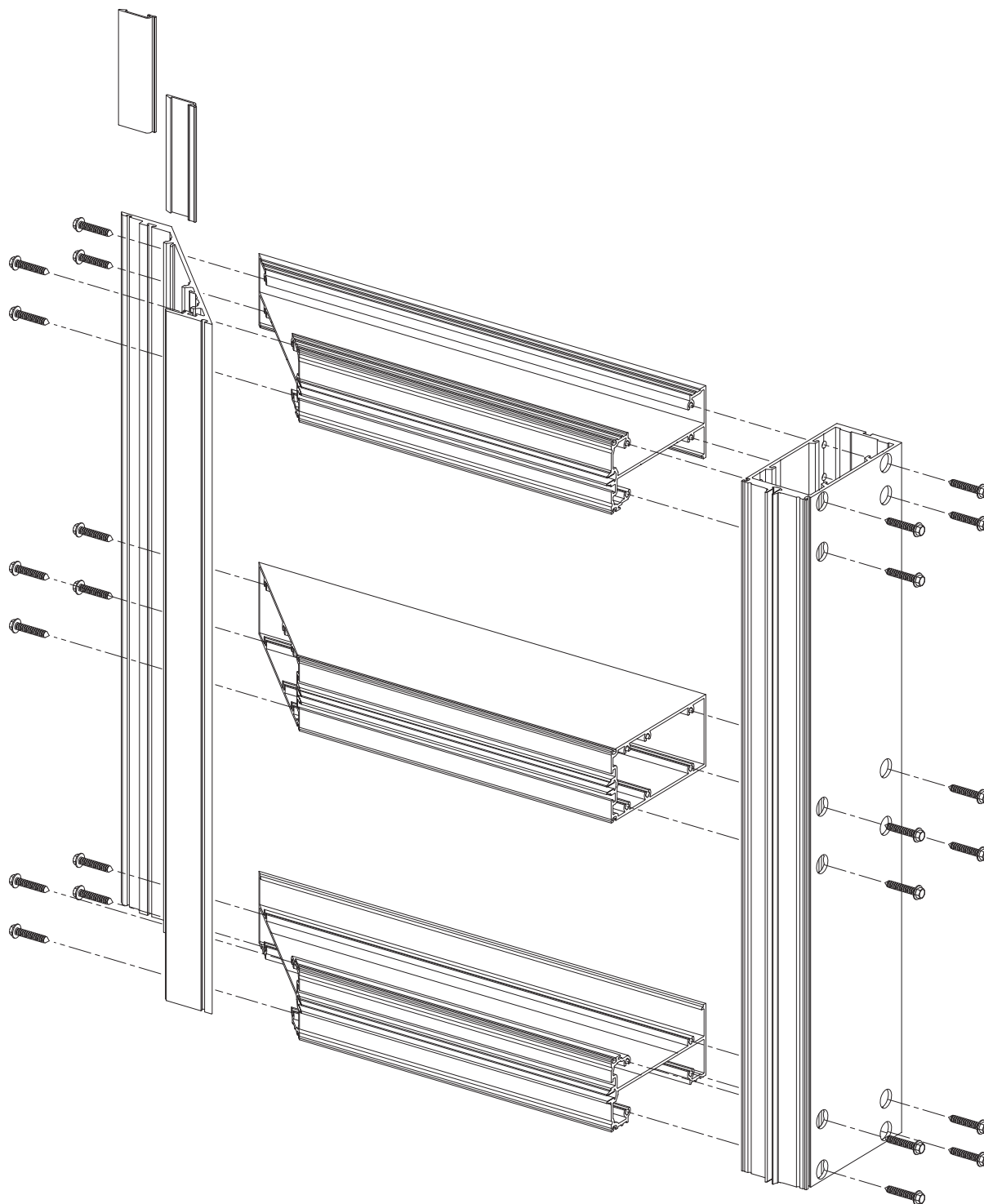
El objetivo de lo siguiente es ser una guía para el ensamblaje de la **Unidad WC5** del **sistema de muro ventana capturado a los 4 lados YUW 750 XT**. Está organizado en cinco pasos que le llevarán desde el ensamblaje de las piezas hasta las unidades completadas. Tenga en cuenta que la esquina interior de la unidad WC5 es solo SSG.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad WC5	Páginas 73 a 76
Paso 2: Instalación de las piezas de WC5	Páginas 77 y 78
Paso 3: Instalación del empaque de WC5	Páginas 79 y 80
Paso 4: Instalación del vidrio de WC5	Páginas 81 a 83
Paso 5: Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC5.....	Páginas 84 a 92

Se debe tener cuidado para asegurarse de tener un inventario de todos los elementos necesarios para completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (páginas iv-viii) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y las herramientas correctas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC5

COMPONENTES PRINCIPALES



PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC5

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

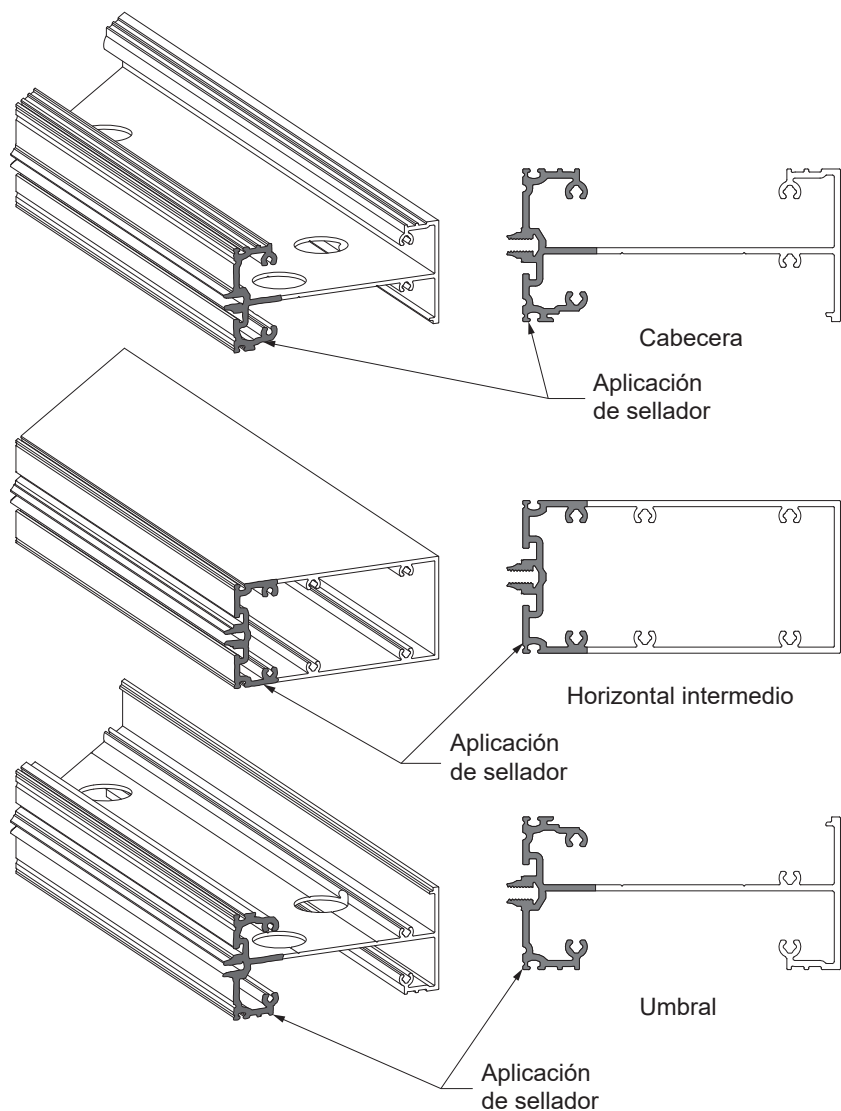
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los horizontales y la parte superior de los verticales según los detalles típicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 5-1**.

Bandeja de apilado: Aplique sellador en la pared frontal y en la pared inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Horizontales intermedios: Aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilamiento: Aplique sellador en la pata delantera, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



Detalle 5-1

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC5

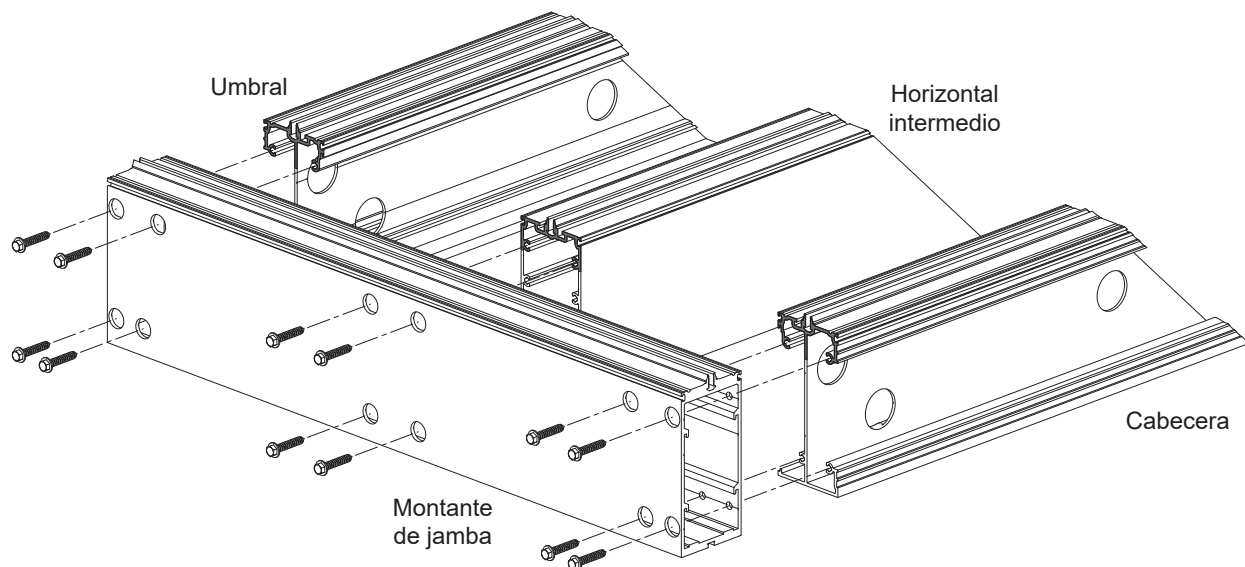
PASO 1b

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante de la jamba y ensamble con tornillos HC-1220-SS como se muestra en el **Detalle 5-2**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 5-2

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD WC5

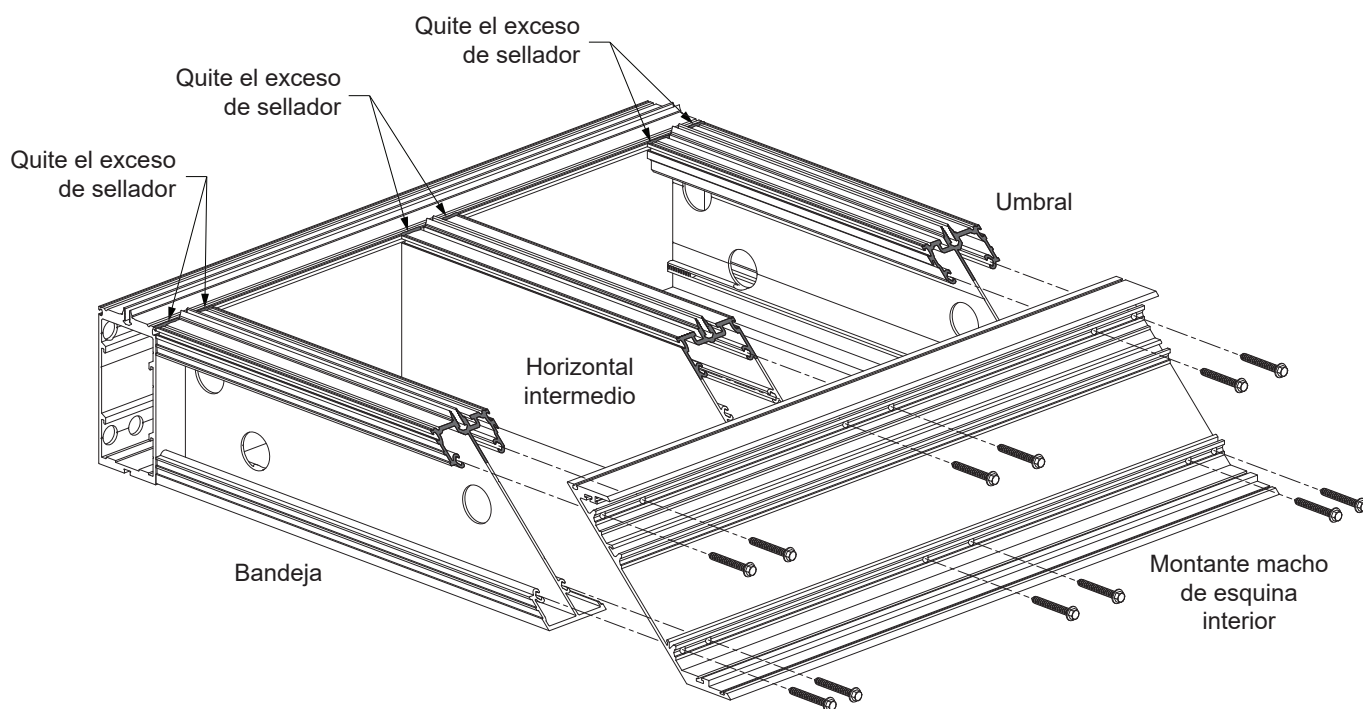
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE MONTANTES VERTICALES A HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios para tornillos en el montante hembra de esquina interior y ensamble con tornillos HC-1228-SS como se muestra en el **Detalle 5-3**. Limpie el sellador sobrante.

Nota: Tenga cuidado de evitar que el sellador entre en las pistas del empaque, en las cavidades de los bloques de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Quite todo el sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 5-3

PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC5

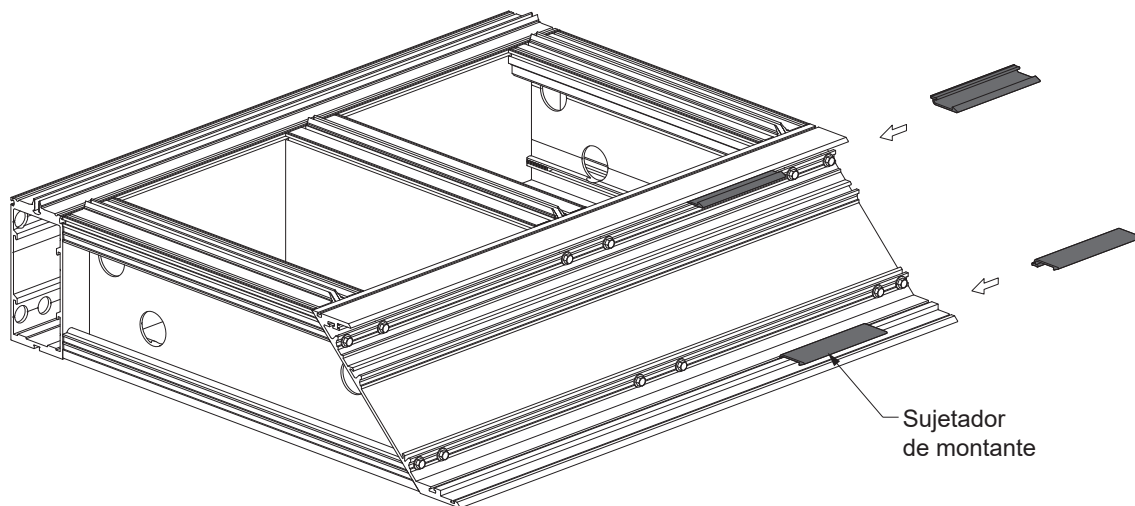
PASO 2a

INSTALACIÓN DE LOS SUJETADORES DE INTERBLOQUEO DE MONTANTE

Se requieren sujetadores de interbloqueo de montante. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería aprobados para conocer la ubicación y la cantidad.

-Instale los sujetadores de interbloqueo de montante en el montante hembra de esquina interior y asegure los sujetadores en su lugar con cinta y sellador.

Consulte el **Detalle 5-4** y el **Detalle 5-5**.

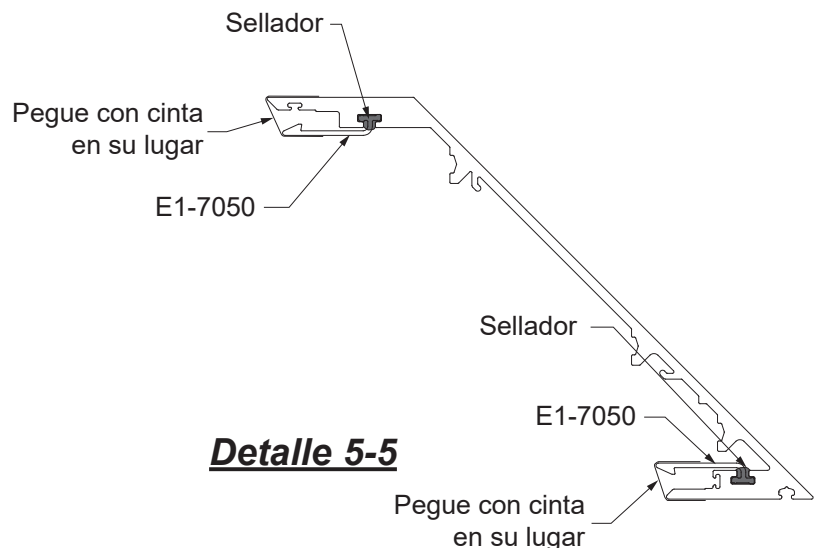


Detalle 5-4

NOTA: Si la ubicación del sujetador coincide con un anclaje o la ubicación de un horizontal, asegure los sujetadores en su lugar con sellador y cinta justo encima o debajo para permitir la instalación de una barra o un tornillo roscantes.

****CONSULTE CON EL INGENIERO DEL PROYECTO PARA COMPROBAR SI SE REQUIEREN SUJETADORES DE INTERBLOQUEO ADICIONALES.

Si se instala acero en el montante, será necesario instalar sujetadores de interbloqueo de montantes con acero después del ensamblaje del tramo a fin de permitir el acceso para fijar los montantes horizontales.



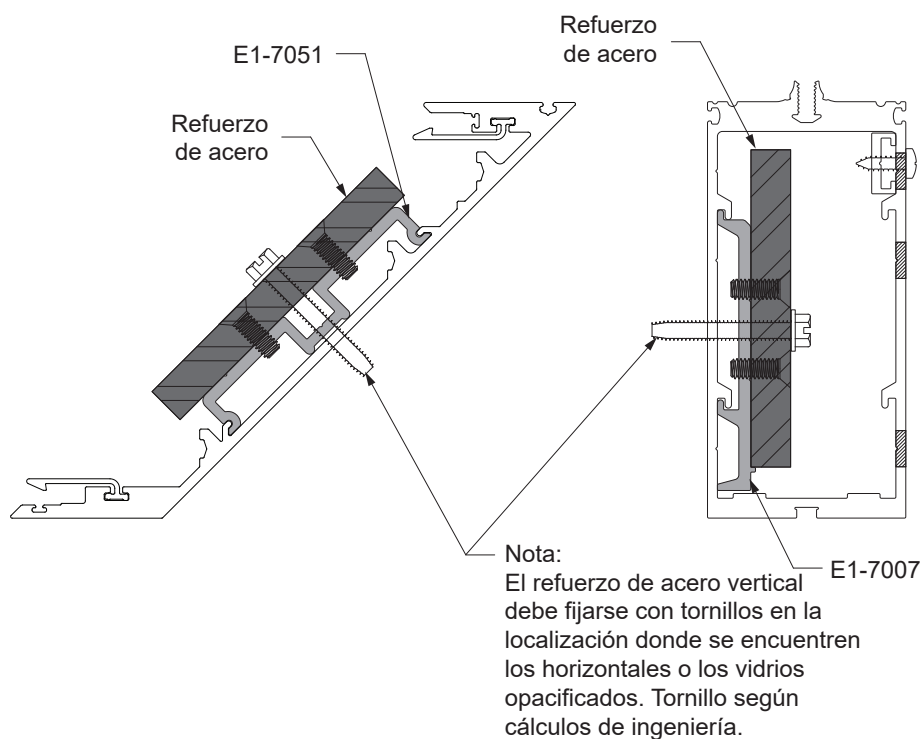
Detalle 5-5

PASO 2: INSTALACIÓN DE LAS PIEZAS DE WC5**PASO 2b****INSTALACIÓN DEL REFUERZO DE ACERO (si es necesario)**

-Instale refuerzos de acero o aluminio cuando sea necesario en los montantes según los planos de taller aprobados.

Coloque una cuña y ajuste según sea necesario. Coordine la instalación del acero con el respaldo de una orejeta de anclaje.

Consulte el **Detalle 5-6**.

**Detalle 5-6**

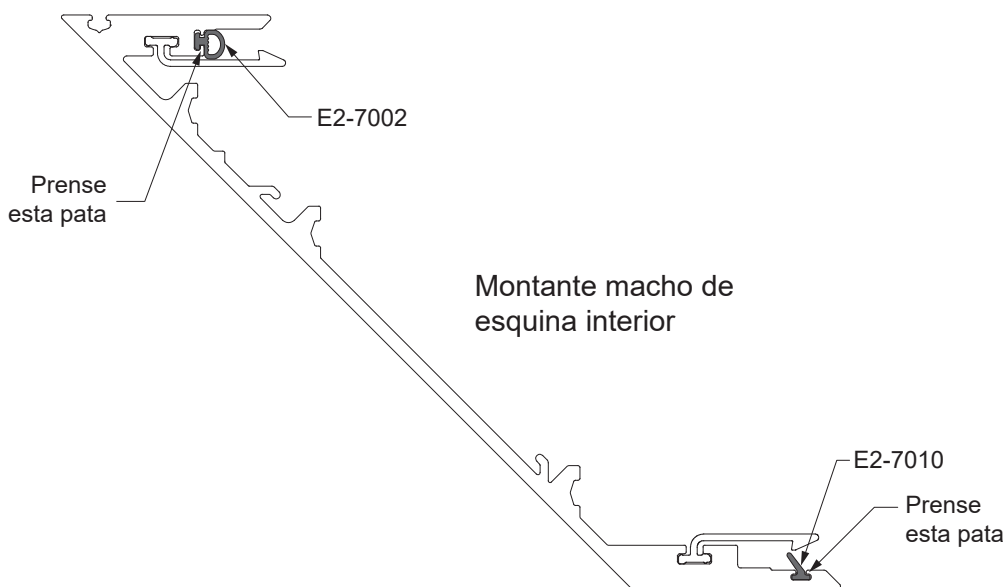
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC5

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque del sello de agua y aire en la pista del empaque de la pata exterior del montante hembra de esquina interior, como se muestra en el **Detalle 5-7**.
- Presione la pista en ambos extremos del montante deformando la pata de retención de la pista del empaque para evitar que el empaque se deslice durante la instalación de la unidad. Los empaques deben extenderse por toda la longitud del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 5-7

PASO 3b

SELLADO DE INTERSECCIONES HORIZONTALES

- Consulte **Instalación del empaque de WC1, Paso 3b** en la **Página 8**.

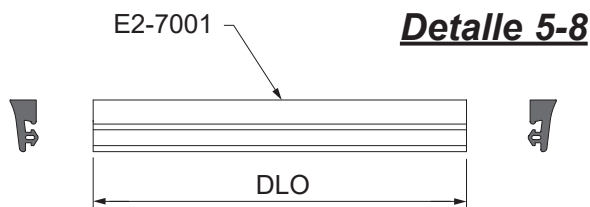
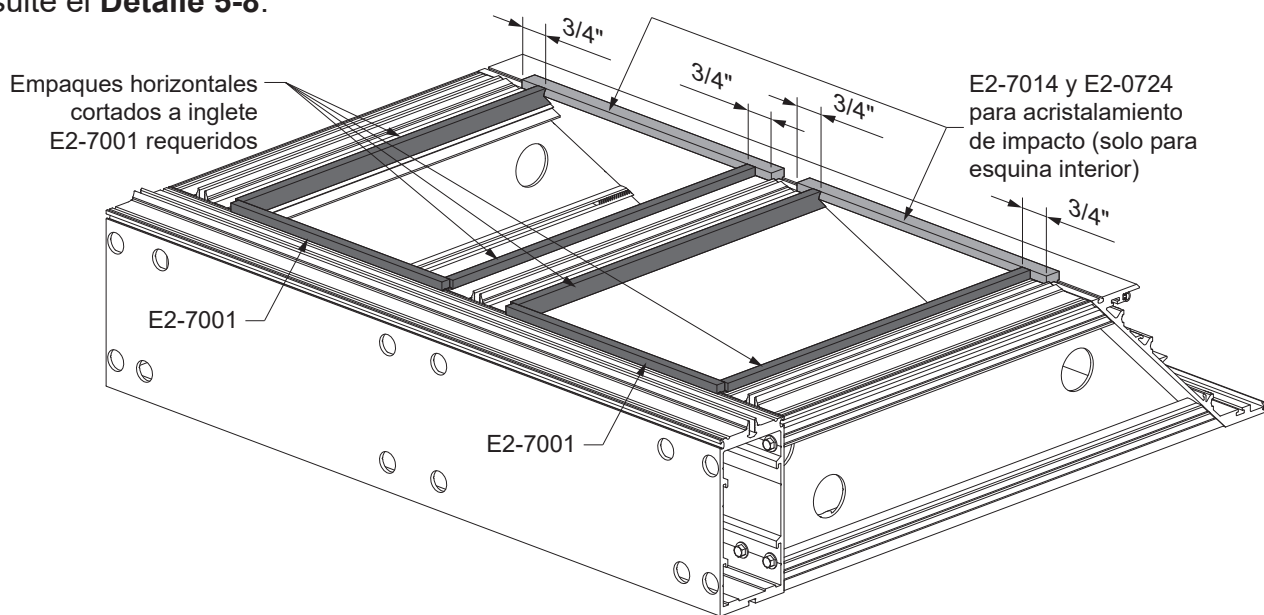
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE WC5

PASO 3c

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIORES

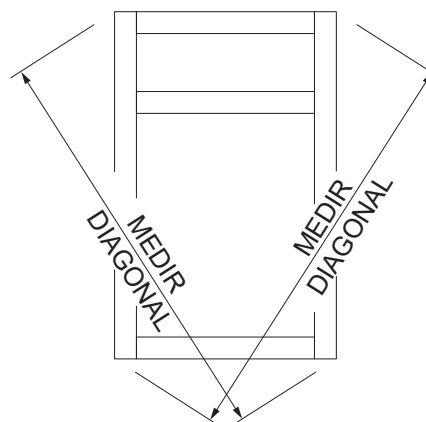
- Asegure la unidad ensamblada a una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe estar plana y nivelada, y debe sostener el marco en todos sus puntos. Una unidad acristalada con cualquier desviación del montante provocará problemas de instalación. Es posible que se requiera un soporte adicional debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar que el vidrio se deforme.
- Limpie y prepare superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.
- Instale el empaque interior E2-7001 en todos los horizontales en todos los horizontales y en el montante de jamba. Instale el espaciador E2-7014 en el montante hembra de esquina interior (excepto para sistemas de impacto donde se utiliza E2-0724 en el montante macho de esquina interior). Los empaques horizontales se deben cortar a el DLO. El espaciador de esquina se debe cortar a el DLO + 1-1/2". Los empaques verticales se deben instalar primero, para luego instalar los horizontales.

Consulte el **Detalle 5-8**.



Nota:

Antes de instalar el vidrio, verifique nuevamente la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire hacia abajo de los montantes para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" provocará problemas de instalación.

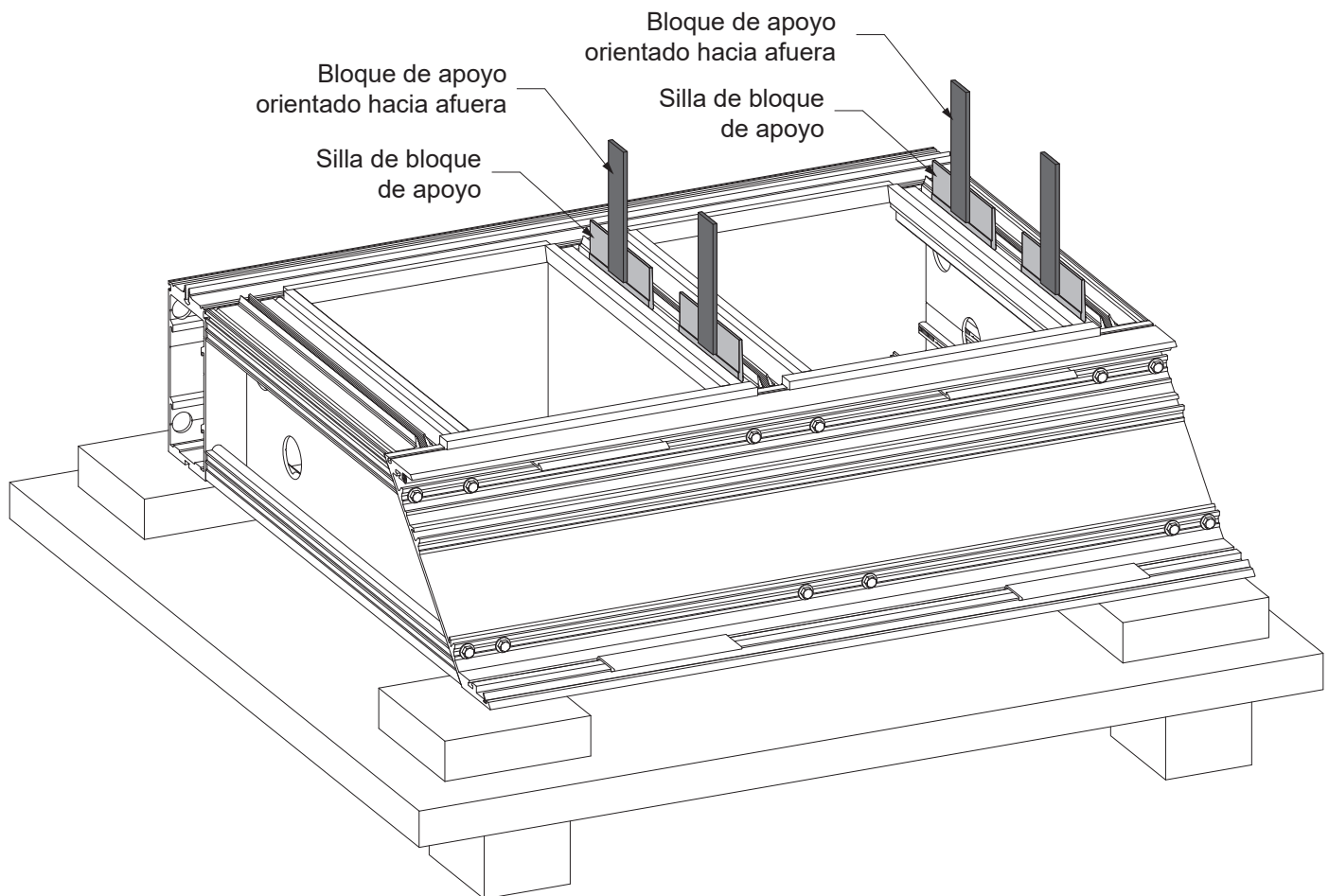


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC5

PASO 4a

INSTALACIÓN DE SILLAS DE BLOQUES DE APOYO Y BLOQUES DE APOYO

-Aplique sillas de bloques de apoyo y aplique temporalmente bloques de apoyo orientados hacia afuera sobre las sillas de bloques de apoyo a 1/4 de puntos de los horizontales como se muestra en el **Detalle 5-12**.



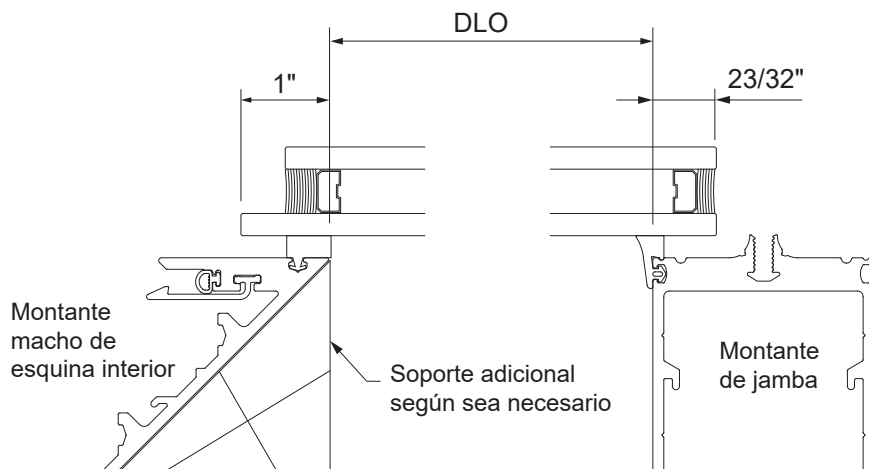
Detalle 5-9

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC5

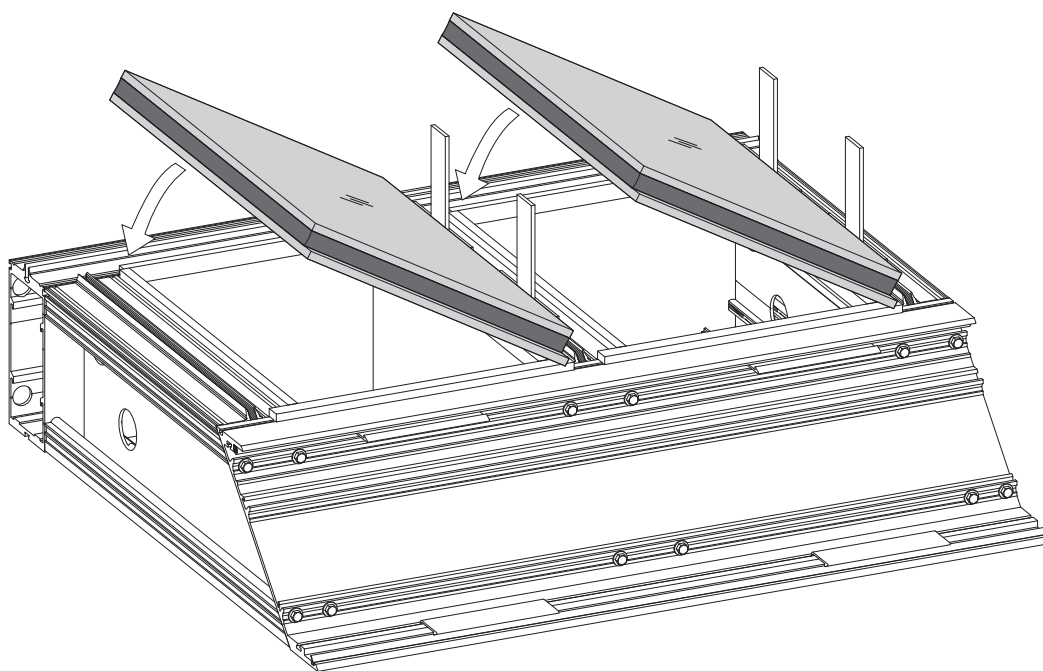
PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio lateralmente en el DLO, como se muestra en el Detalle 5-10.
- Instale el vidrio colocando el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté colocado correctamente, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio al quitar el bloque de apoyo. Es posible que las unidades de gran tamaño requieran soporte adicional en el montante de esquina para evitar la distorsión bajo el peso del vidrio.
- Consulte los detalles de taller y los detalles de acristalamiento si existen condiciones no típicas.



Detalle 5-10



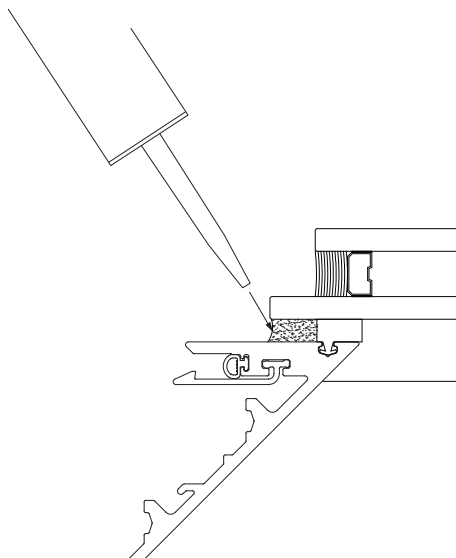
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE WC5

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural relleno completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas del bloque de apoyo para que no estorben temporalmente mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie todo el sellador sobrante en la ranura horizontal y las áreas de enganche.

Consulte el **Detalle 5-11**.



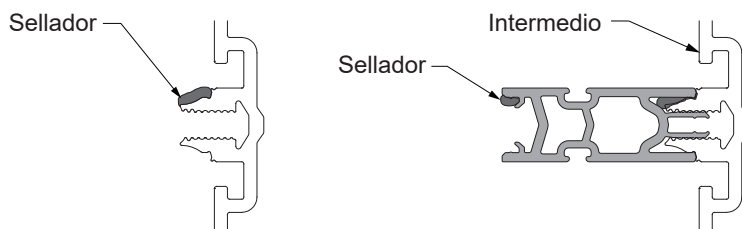
Detalle 5-11

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

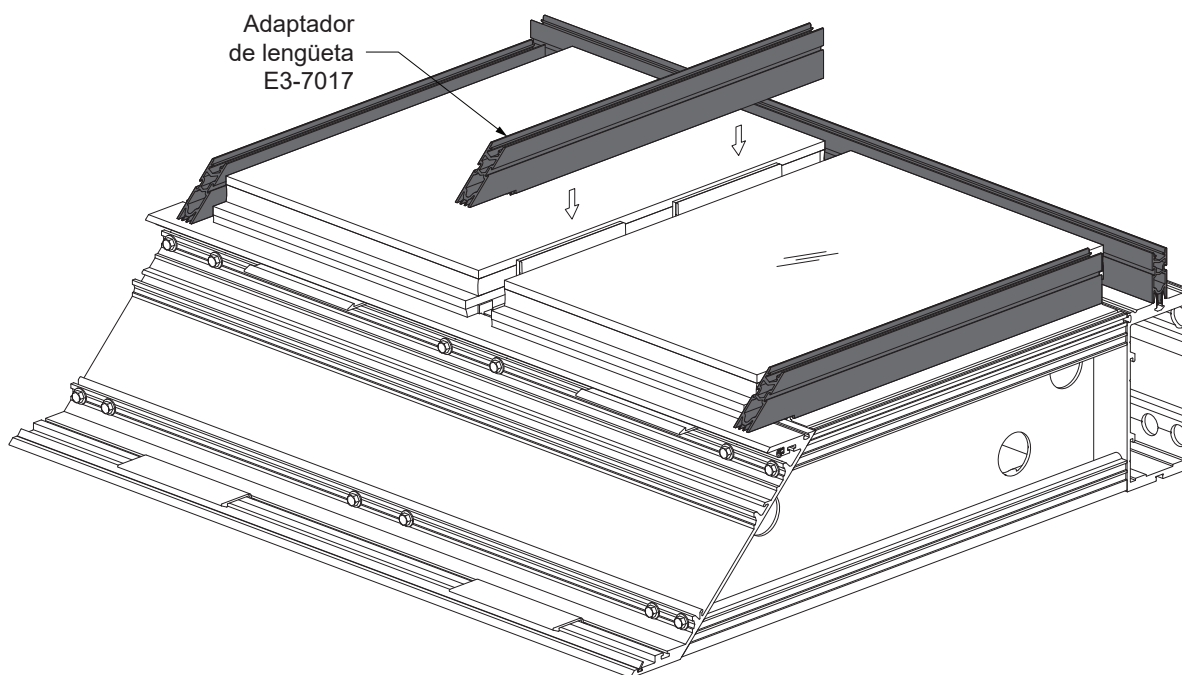
PASO 5a

INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA HORIZONTALES

- Deslice las sillas de los bloques de apoyo nuevamente a la posición correcta (a 1/4 de punto o como se especifique en los planos de taller aprobados) e inserte los bloques de apoyo.
- En primer lugar, coloque a presión el adaptador de lengüeta en la esquina.
- Los adaptadores de lengüeta horizontales (E3-7017) requerirán un cordón de sellador continuo a lo largo del horizontal, como se muestra en el **Detalle 5-12**, antes de la instalación.
- Antes de que se cure el sellador, coloque a presión los adaptadores de lengüeta como se muestra en el **Detalle 5-13**. Esparza el sellador entre el adaptador de lengüeta horizontal intermedio y la el adaptador de lengüeta de esquina.



Detalle 5-12



Detalle 5-13

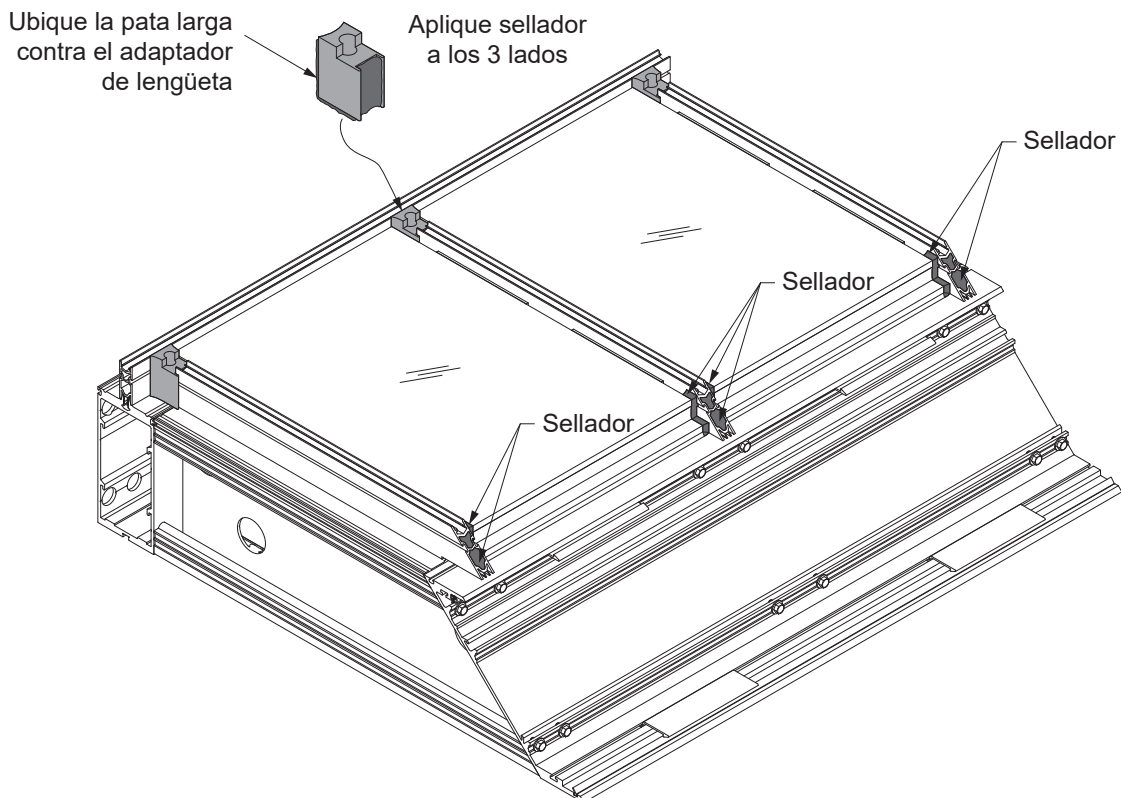
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

PASO 5b

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS

- Se deben instalar conectores para juntas en todos los horizontales en la jamba.
 - Limpie el área que rodea a los extremos del adaptador de lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
 - Aplique y esparza sellador en el espacio vacío donde se instalará el conector para juntas, incluidos los extremos del adaptador de lengüeta.
 - Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas.
 - Instale el conector para juntas como se muestra, con la pata larga del conector contra el adaptador de lengüeta vertical.
 - Presione firmemente el conector para juntas contra la superficie del montante.
 - Esparza el sellador para garantizar un sellado hermético.
-
- Los extremos del adaptador de lengüeta en la esquina del SSG interior deben sellarse en todos los horizontales.
 - Limpie el área que rodea a los extremos del adaptador de lengüeta con un producto de limpieza aprobado.
 - Aplique y esparza el sellador, rellenando las cavidades de los extremos del adaptador de lengüeta.

Consulte el **Detalle 5-14**.



Detalle 5-14

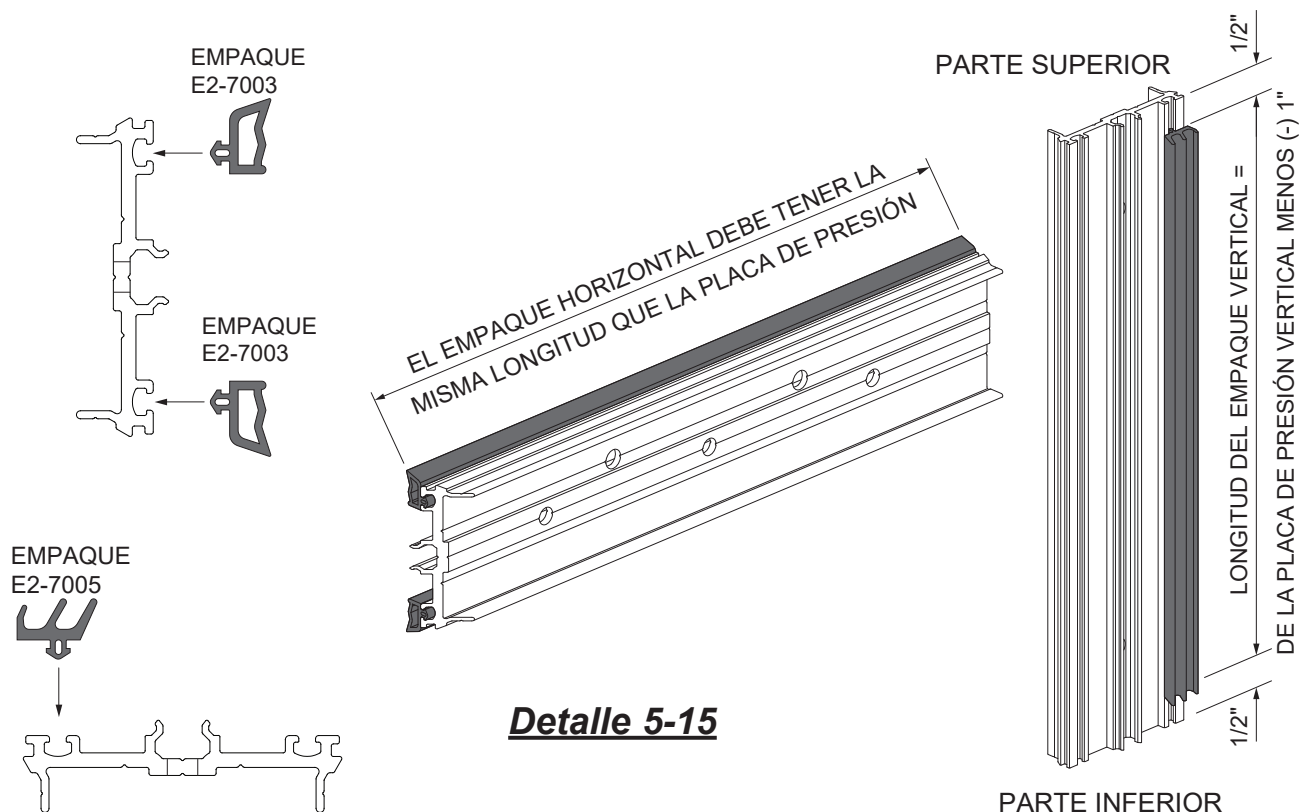
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

PASO 5c

ENSAMBLAJE DE LA PLACA DE PRESIÓN

- El material del empaque, las ranuras del empaque y las cavidades deben estar limpios.
- Los empaques pueden deformarse un poco durante el almacenamiento en cajas de cartón. Deben retirarse de las cajas varias horas antes del acristalamiento y colocarse de forma horizontal o colgarse para que recuperen su forma correcta.
- Los empaques horizontales deben tener la longitud de sus placas de presión correspondientes. Los empaques nunca deben “estirarse para que encajen”.
- El empaque vertical debe tener la longitud de la placa de presión menos (-) 1", centrada en la placa de presión. Esto dejará espacio libre para los rellenos de cavidades perimetrales en la cabecera y el umbral.
- Empuje el empaque E2-7003 en las regletas de la placa de presión horizontal. Selle o presione hasta colocarlo en su lugar.
- Empuje el empaque E2-7005 en las regletas de la placa de presión vertical.
- Los empaques deben quedar enrasados con el borde de la placa de presión. Recorte el empaque sobrante para evitar que interfiera con la tapa de cierre.

Consulte el **Detalle 5-15**.



Detalle 5-15

**PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE
LENGÜETA DE WC5**

PASO 5d

INDEXADO DE PLACAS DE PRESIÓN/PERFORACIÓN DE ADAPTADORES DE LENGÜETA

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5d** en la **Página 16**.

PASO 5e

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN VERTICALES

-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5e** en la **Página 17**.

PASO 5f

INSTALACIÓN DEL RELLENO DE CAVIDAD VERTICAL

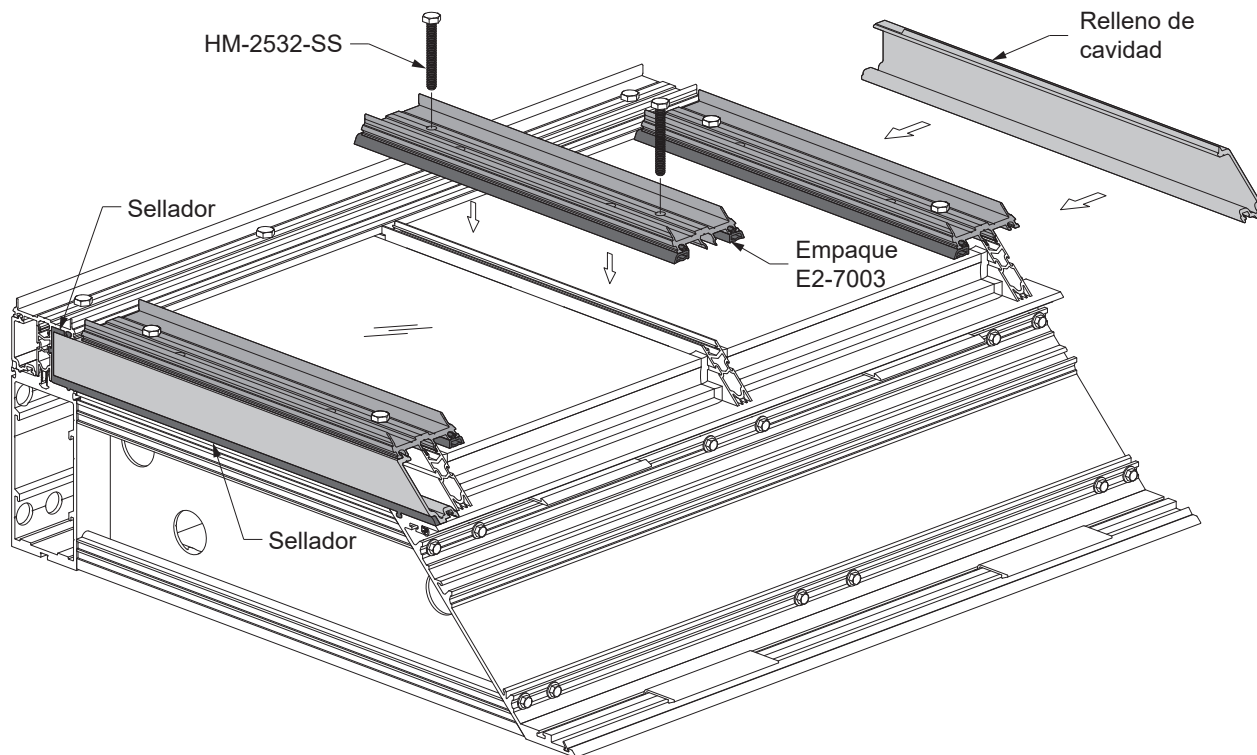
-Consulte **Instalación de cubierta y adaptador de lengüeta de WC1, Paso 5f** en la **Página 17**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

PASO 5g

INSTALACIÓN DE PLACAS DE PRESIÓN HORIZONTALES

- Indexe correctamente todas las placas de presión horizontales en la cara exterior de los montantes horizontales.
- Si las placas de presión ya están perforadas previamente, perforo orificios de despeje de $\varnothing 9/32"$ en los adaptadores de lengüeta a través de los orificios existentes en las placas de presión con una broca escalonada, como se indica en el **Detalle 1-16 de la Página 16**.
De lo contrario, perforo orificios de $\varnothing 9/32"$ en las placas de presión y los adaptadores de lengüeta a 9" como máximo en el centro, a menos que se indique lo contrario, con una broca escalonada.
- En todos los horizontales intermedios, aplique sellador en el área de encaje a presión para mantener una barrera de impermeabilización. También aplique sellador en la superficie de los conectores para juntas instalados en los verticales.
- Con tornillos HM-2532-SS, instale la placa de presión horizontal, con el extremo cortado en escuadra 1/8" dentro del DLO. Ajuste los sujetadores con un torque de aproximadamente 45 a 50 in-lb. No las ajuste demasiado.
- Encaje a presión el relleno de cavidad en la cabecera y el umbral. Aplique y esparza sellador en las cavidades como se muestra en el **Detalle 5-16**.



Detalle 5-16

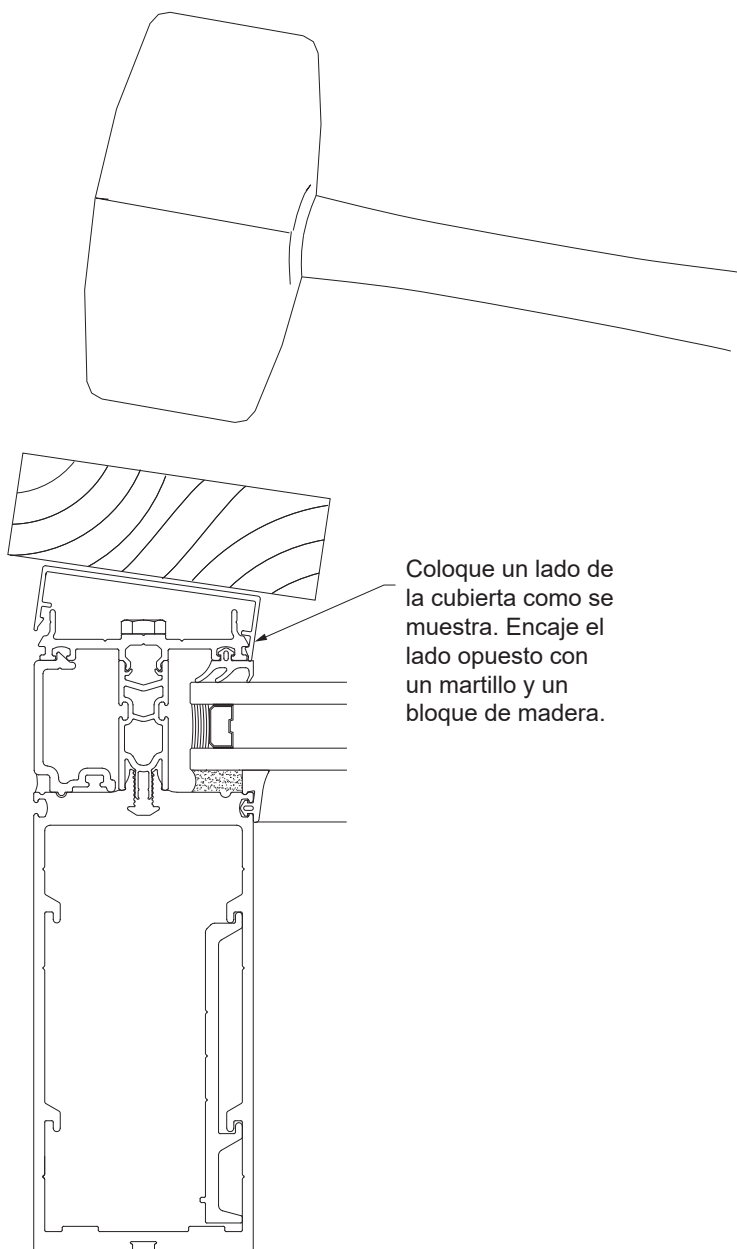
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

PASO 5h

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

- En primer lugar, instale la cubierta vertical E9-1206 en el montante de la jamba.
- Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.

Consulte el **Detalle 5-17**.



Coloque un lado de la cubierta como se muestra. Encaje el lado opuesto con un martillo y un bloque de madera.

Detalle 5-17

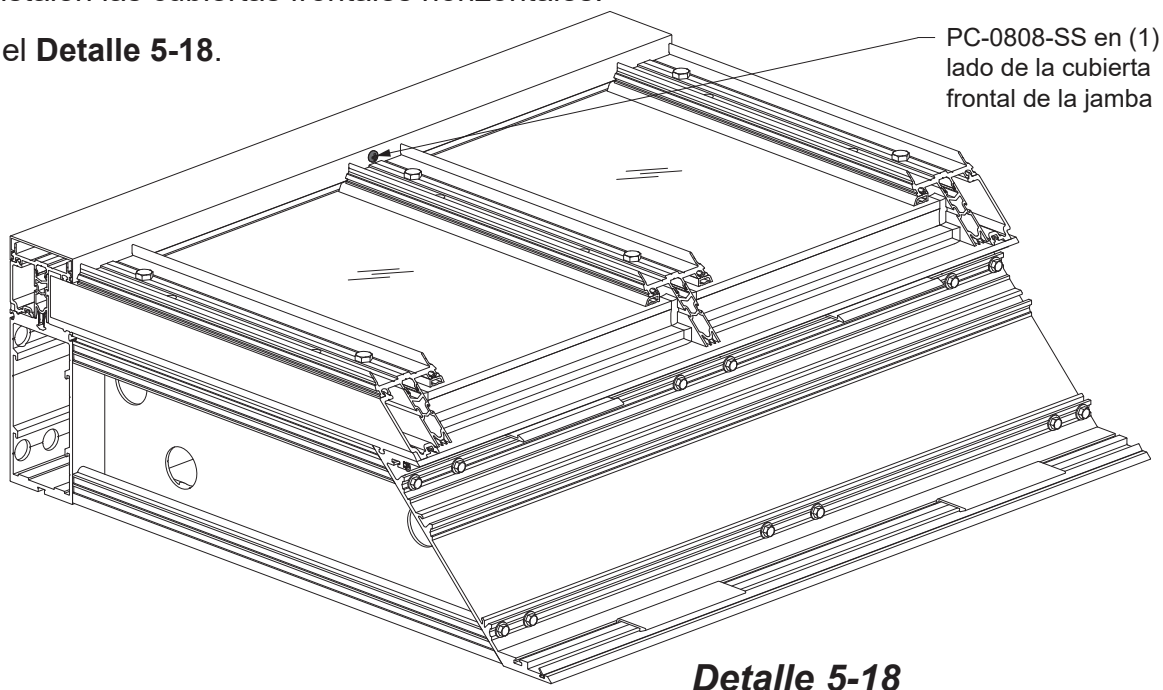
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

PASO 5h (cont.)

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

-Asegure la cubierta frontal de la jamba en las placas de presión instalando un tornillo PC-0808-SS en un lado de cada cubierta en un horizontal intermedio. Estos tornillos quedarán ocultos una vez que se instalen las cubiertas frontales horizontales.

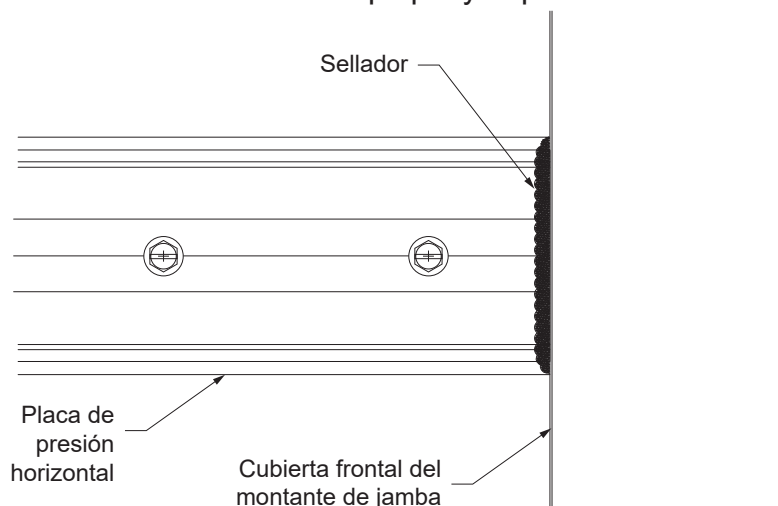
Consulte el **Detalle 5-18**.



Detalle 5-18

-Limpie la junta entre el extremo de la placa de presión horizontal y la cubierta frontal vertical según las recomendaciones del fabricante del sellador. Aplique y esparza el sellador.

Consulte el **Detalle 5-19**.



Detalle 5-19

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

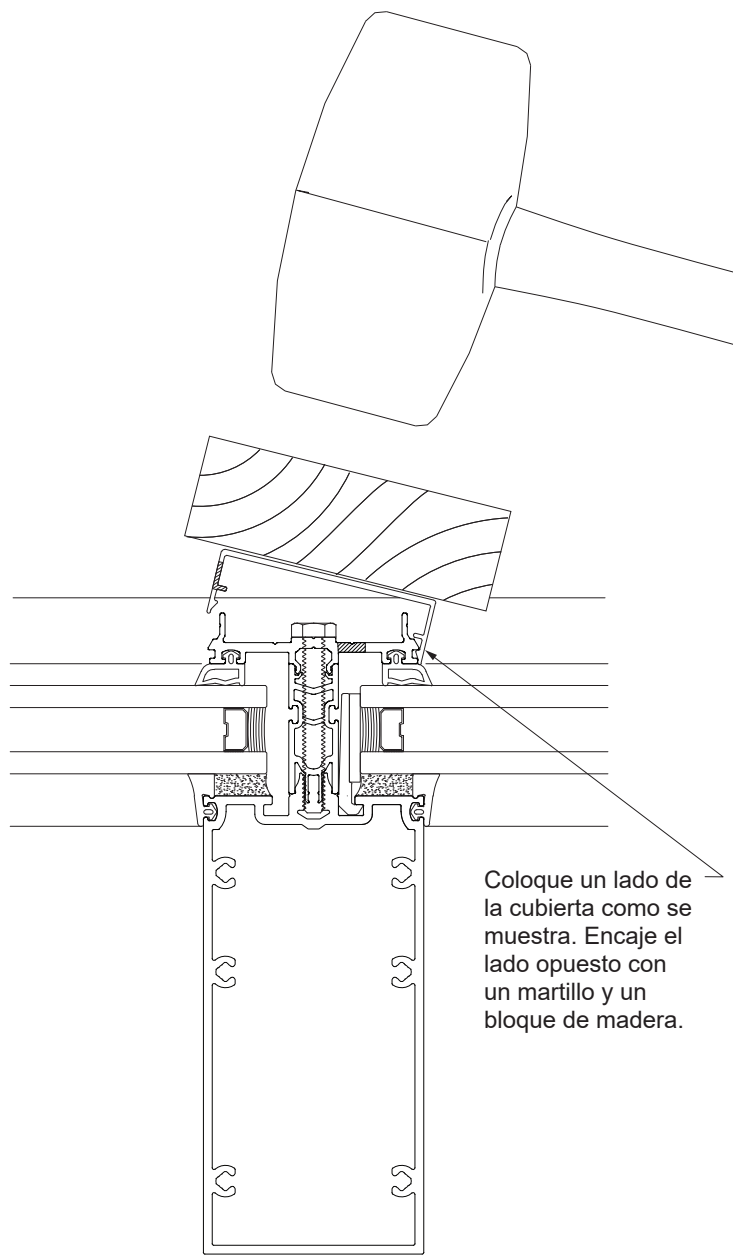
PASO 5h (cont.)

INSTALACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES VERTICALES

-Longitud de la cubierta horizontal = DLO + 3/8"

-Se debe tener cuidado de no dañar las cubiertas durante la instalación. Utilice un bloque de madera junto con un martillo o un mazo para colocar la cubierta.

Consulte el **Detalle 5-20**.



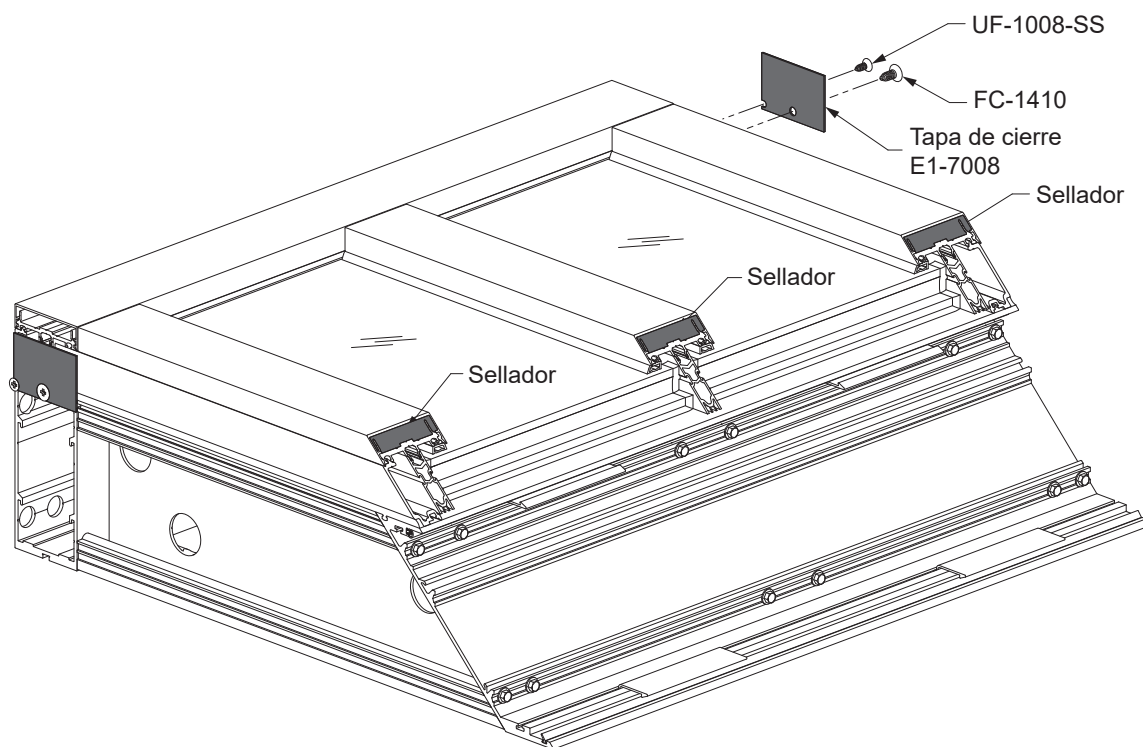
Detalle 5-20

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA CUBIERTA Y EL ADAPTADOR DE LENGÜETA DE WC5

PASO 5j INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE

- Después de la instalación del vidrio, prepare las tapas de cierre de los montantes E1-7008 para instalarlas en la parte superior e inferior de los montantes con el tornillo FC-1410 en el adaptador de lengüeta y UF-1008-SS en la regleta de acristalamiento del montante.
- Limpie todas las superficies de contacto como lo recomienda el fabricante del sellador.
- Unte con sellador los extremos de los verticales antes de instalar la tapa de cierre E1-7008.
- Aplique sellador en la pista del tornillo y a lo largo del borde delantero del montante en cada extremo.
- Aplique sellador en todas las cabezas de tornillo y séllelas.
- Selle el extremo a inglete de las cubiertas frontales.

Consulte el **Detalle 5-21**.



Detalle 5-21



101 Marietta Street NW

Suite 2100

Atlanta, Georgia 30303

www.ykkap.com