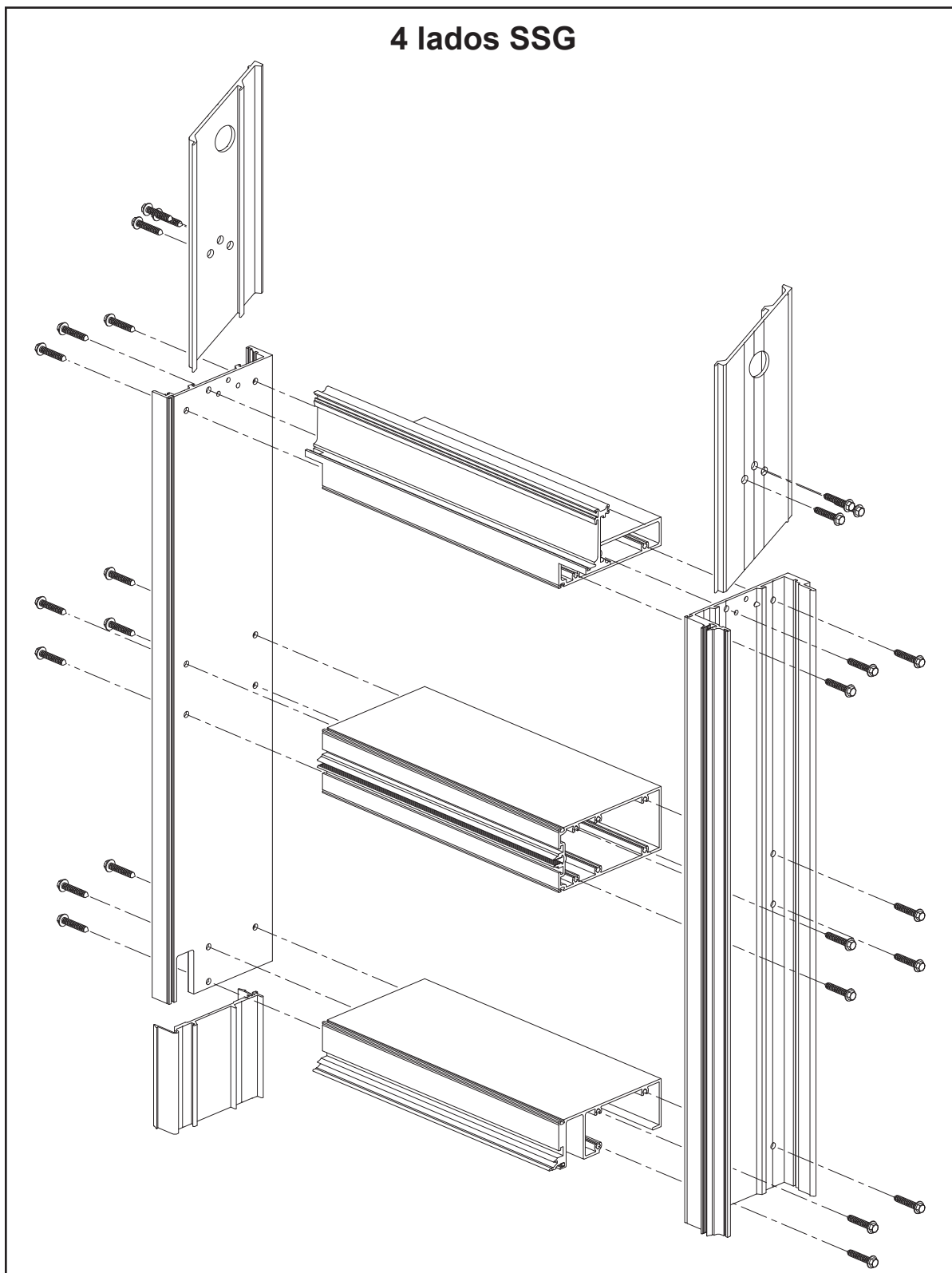


Sistema de muro cortina unificado YUW 750 XT

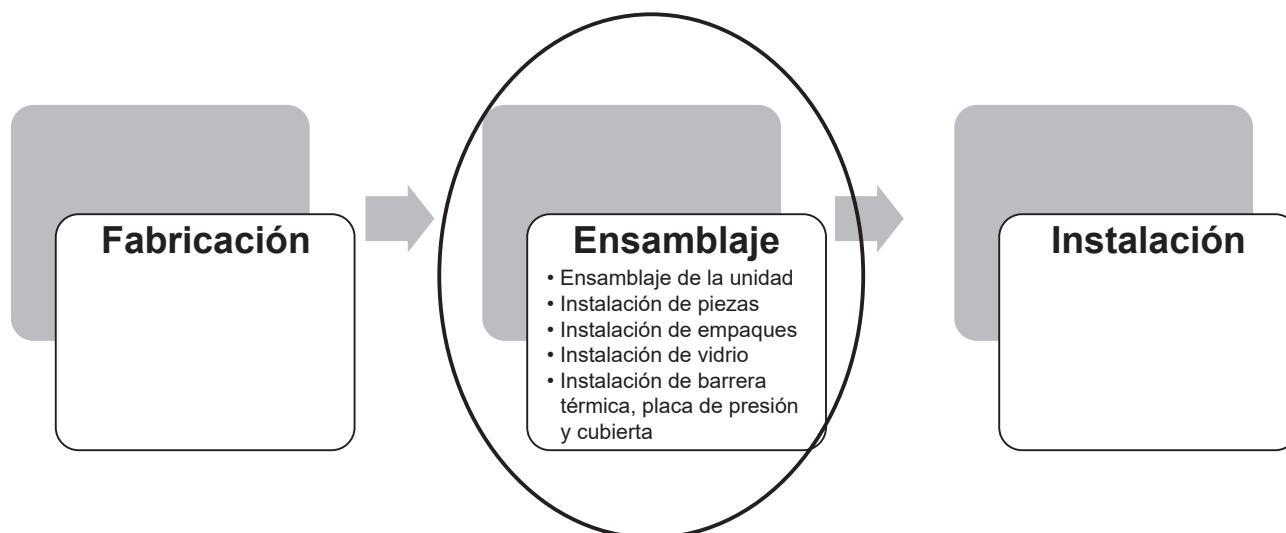
4 lados SSG



Manual de ensamblaje

INTRODUCCIÓN

Los manuales de fabricación, ensamblaje e instalación de YKK AP sobre sistemas de muro unificados están organizados en tres manuales específicos. Este manual trata sobre el ensamblaje y el acristalamiento de las piezas fabricadas.



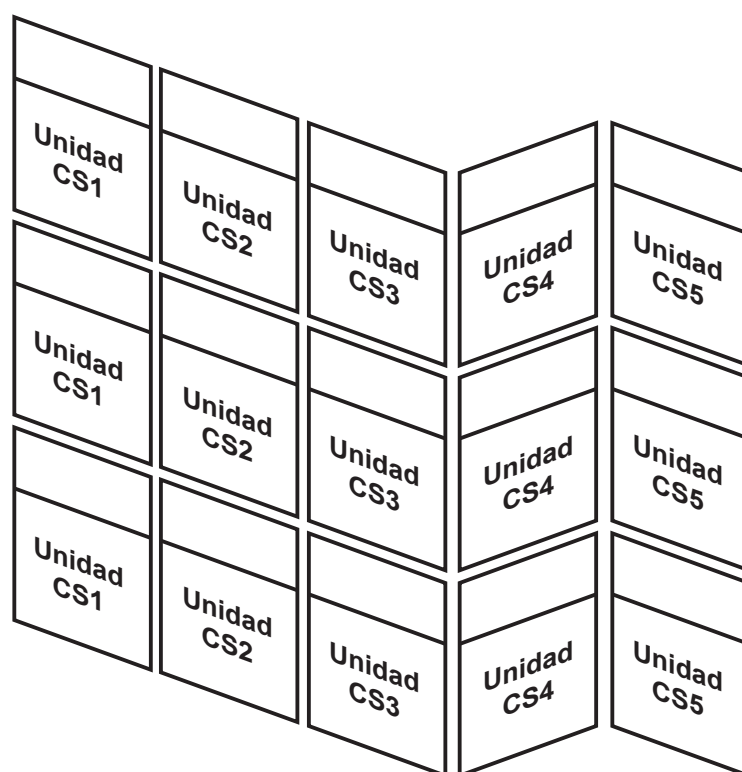
El manual de ensamblaje del sistema de muro cortina unificado YKK AP YUW 750 XT está diseñado y organizado para ser la continuación directa del manual de fabricación provisto por YKK AP y de la elevación de ejemplo siguiente.

El manual de ensamblaje se divide en unidades de acuerdo con la secuencia adecuada. En este manual de ensamblaje, las unidades ilustradas llevan vidrio aislante de 1". Otros rellenos exigirán miembros de bastidor y accesorios opcionales. La instalación de las unidades colectivas se detalla en el manual de instalación.

Este manual fue diseñado para servir de guía sobre cada unidad de la **elevación de ejemplo**. Es una referencia paso a paso para ensamblar la unidad.

No todos los proyectos son iguales y es posible que su proyecto difiera de la elevación de ejemplo. Consulte su plan de proyecto específico para garantizar que el contenido sea relevante para el proyecto.

Si tiene alguna otra pregunta o necesita ayuda, comuníquese con el Centro de Ingeniería de YKK AP para obtener más información.



Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar, ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
11. El sistema de fachada y/o muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
12. Las tolerancias de corte son más cero, menos treintaidosavo de pulgada, a menos que se indique lo contrario.
13. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

Aviso importante para los sistemas de muro cortina SSG:

Para que funcione y para mantener la integridad estructural, además de todos los otros requisitos de instalación, los sistemas de muro cortina estructuralmente acristalados dependen en específico de una selección e instalación eficaces y adecuadas de la silicona estructural.

Es responsabilidad del contratista encargado del acristalamiento tomar todas las medidas necesarias para asegurar que la silicona estructural instalada sea capaz de cumplir todos los requisitos aplicables del proyecto de acuerdo con las normas de la industria. Esos pasos en cada proyecto pueden incluir, entre otros, revisiones de diseño, ensayos formales de adherencia, cumplimiento de las especificaciones del proyecto, validación de las aplicaciones, ensayos de campo, auditorías, análisis de la resistencia del diseño de la silicona y la revisión del control de calidad de la instalación y las condiciones del entorno.

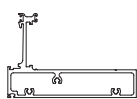
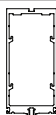
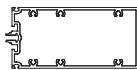
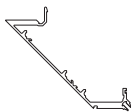
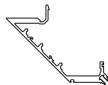
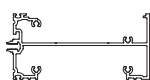
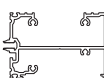
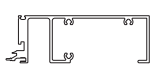
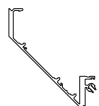
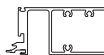
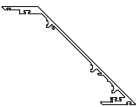
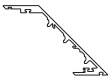
Sujeto a las presiones de diseño, requisitos o especificaciones específicas del proyecto, la silicona estructural que se utiliza entre el vidrio y el sistema de bastidor debe ser capaz de soportar los esfuerzos de tracción y de corte impuestos por el muro cortina sin fallar adhesiva o cohesivamente.

La capacidad de la silicona estructural para soportar estos esfuerzos depende de varios factores que incluyen, entre otros, el tipo de silicona estructural, el método de aplicación (limpieza o imprimación), la construcción del material de acristalamiento (unidad de vidrio aislada, UVA), otro relleno y el acabado del bastidor (anodizado o pintura).

- El fallo adhesivo se produce cuando la silicona estructural se despegue limpiamente del sustrato, sin dejar material de sellado.
- El fallo cohesivo se produce cuando la silicona estructural se rompe o desgarra dentro de sí mismo, pero no se separa de cada sustrato porque la resistencia de la unión silicona-sustrato supera la resistencia interna de la silicona.

La UVA u otros rellenos deben estar contruidos para su instalación en muros cortina acristalados con silicona estructural. Avise al fabricante de la UVA o del relleno e informe de la aplicación del producto en muros cortina acristalados con silicona estructural de 2 o 4 lados junto con los requisitos de diseño del proyecto para que se tomen las medidas de fabricación adecuadas.

MIEMBROS DEL BASTIDOR

	Bandeja de apilado Para sistema de 7-1/2"	E9-7027		Montante de jamba Para sistema de 7-1/2"	E9-7098
	Bandeja de apilado Para sistema de 6"	E9-7037		Montante de jamba Para sistema de 6"	E9-7063
	Horizontal intermedio Para sistema de 7-1/2"	E9-7097		Montante macho de esquina exterior a 90° Para sistema de 7-1/2"	E9-7045
	Horizontal intermedio Para sistema de 6"	E9-7064		Montante macho de esquina exterior a 90° Para sistema de 6"	E9-7068
	Cabecera/Umbral de parte trasera abierta Para sistema de 7-1/2"	E9-7099		Montante hembra de esquina exterior a 90° Para sistema de 7-1/2"	E9-7046
	Cabecera/Umbral de parte trasera abierta Para sistema de 6"	E9-7065		Montante hembra de esquina exterior a 90° Para sistema de 6"	E9-7069
	Umbral de apilado SSG Para sistema de 7-1/2"	E9-7023		Montante macho de esquina interior a 90° Para sistema de 7-1/2"	E9-7047
	Umbral de apilado SSG Para sistema de 6"	E9-7078		Montante macho de esquina interior a 90° Para sistema de 6"	E9-7070
	Montante macho Para sistema de 7-1/2"	E9-7095		Montante hembra de esquina interior a 90° Para sistema de 7-1/2"	E9-7048
	Montante macho Para sistema de 6"	E9-7061		Montante hembra de esquina interior a 90° Para sistema de 6"	E9-7071
	Montante hembra Para sistema de 7-1/2"	E9-7002		Base de umbral	E9-7094
	Montante hembra Para sistema de 6"	E9-7062		Espaciador de jamba SSG Para acristalamiento de 1-5/16"	E9-4597

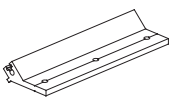
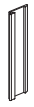
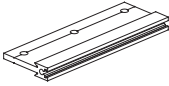
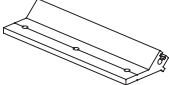
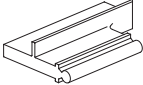
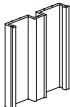
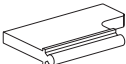
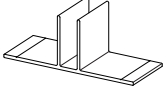
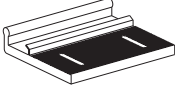
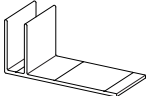
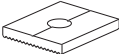
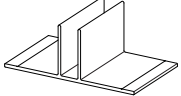
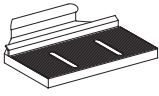
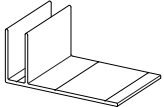
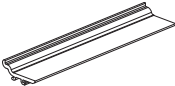
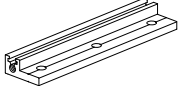
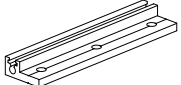
MIEMBROS DEL BASTIDOR

	Base del adaptador de jamba SSG	E9-7052		Sujetador de bloqueo del montante Para sistema de 6"	E9-7072
	Adaptador de jamba SSG	E9-7053		Adaptador de 1/4" Para acristalamiento de 1-5/16"	E9-7749
	Tapa plana Usar con E9-7043	E9-7044		Cubierta frontal (opcional)	E9-1206
	Tapa plana Usar con E9-7065	E9-7066		Placa de presión (opcional) Para acristalamiento de 1"	AS-7054
	Sujetador de bloqueo del montante Para sistema de 7-1/2"	E9-7003		Placa de presión (opcional) Para acristalamiento de 1-5/16"	AS-7057

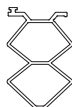
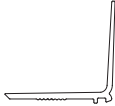
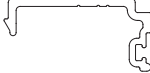
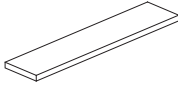
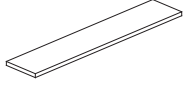
ACCESORIOS

	Placa para junta de apilamiento	E1-7001		Manga de montante Lado derecho Para sistema de 7-1/2"	E1-7021
	Platina de tope	E1-7002		Manga de montante Lado izquierdo Para sistema de 7-1/2"	E1-7022
	Sujetador de montante Usar con E9-7002	E1-7003		Manga de montante Lado derecho Para sistema de 6"	E1-7075
	Sujetador de montante Usar con E9-7062	E1-7072		Manga de montante Lado izquierdo Para sistema de 6"	E1-7076
	Manga de anclaje de montante	E1-7006		Sujetador de refuerzo del montante Para sistema de 6"	E1-7046
	Sujetador de refuerzo del montante Para sistema de 7-1/2"	E1-7007		Manga de montante de esquina Lado derecho Para sistema de 7-1/2"	E1-7048

ACCESORIOS

	Manga de montante de esquina Lado izquierdo Para sistema de 7-1/2"	E1-7049		Anclaje nivelador de esquina interior a 90° (lado izquierdo)	E1-7033
	Sujetador de montante de esquina Usar con E9-7046 y E9-7069	E1-7050		Anclaje nivelador de esquina exterior a 90°	E1-7032
	Manga de montante de esquina Lado derecho Para sistema de 6"	E1-7079		Anclaje nivelador de esquina interior a 90° (lado derecho)	E1-7034
	Manga de montante de esquina Lado izquierdo Para sistema de 6"	E1-7080		Manga de soporte	E1-7092
	Sujetador de refuerzo del montante de esquina	E1-7051		Manga de soporte	E1-3906
	Anclaje de montante Para sistema de 6"	E1-7004		Anclaje tipo "L"	E1-3907
	Anclaje de jamba Para sistema de 6"	E1-7005		Arandela de bloqueo	E1-3908
	Anclaje de montante Para sistema de 7-1/2"	E1-7024		Anclaje tipo "L" a 90° Para esquina exterior a 90°	E1-3917
	Anclaje de jamba Para sistema de 7-1/2"	E1-7025		Silla de bloque de apoyo SSG Para vidrio de 1"	E1-7067
	Anclaje de esquina interior a 90°	E1-7028		Silla de bloque de apoyo SSG Para vidrio de 1-5/16"	E1-7011
	Anclaje de esquina exterior a 90°	E1-7029		Empalme de la base de umbral en esquina a 90°	E1-7027
	Anclaje nivelador Lado derecho	E1-7014		Bloque de apilado de jamba	E1-7081
	Anclaje nivelador Lado izquierdo	E1-7015		Manga de empalme de silicona	E2-0070

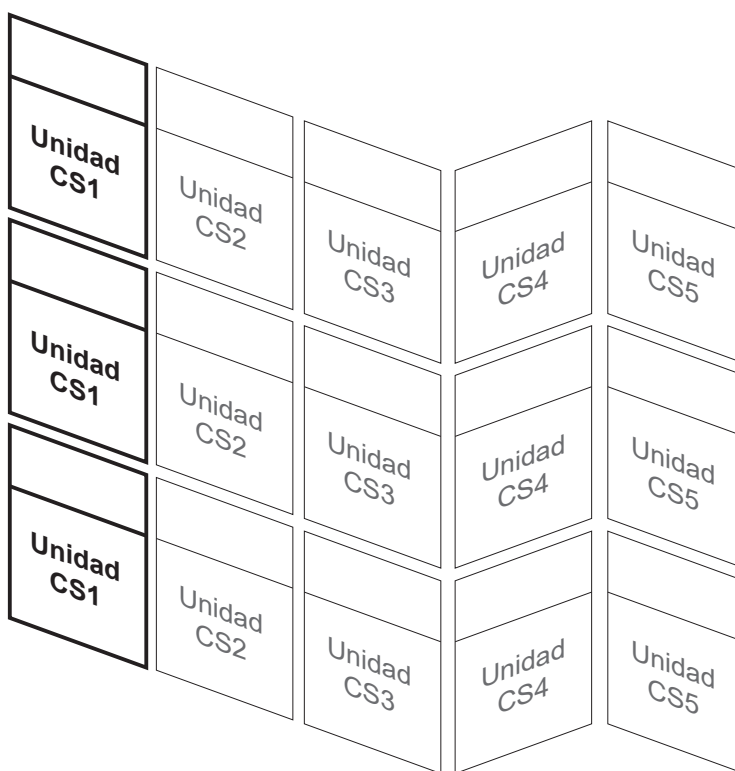
ACCESORIOS

	Esponja espaciadora de 3/4"	E2-0725		Sello hermético horizontal para el umbral	E2-7016
	Espaciador para bandeja de apilado	E2-3906		Barrera térmica SSG Para acristalamiento de 1"	E3-7013
	Empaque interior	E2-7001		Barrera térmica SSG Para acristalamiento de 1-5/16"	E3-7011
	Cinta espaciadora de acristalamiento	E2-0110		Barrera térmica para esquina SSG Para acristalamiento de 1-5/16"	E3-7020
	Espaciador para esquinas SSG	E2-7014		Tapa de la unidad de vidrio aislada Para acristalamiento de 1"	E3-7002
	Empaque del sello para aire y agua	E2-7002		Tapa de la unidad de vidrio aislada Para acristalamiento de 1-5/16"	E3-7018
	Empaque para bandeja de apilado	E2-7004		Adaptador del riel del umbral	E3-7023
	Empaque exterior	E2-7005		Relleno para cavidad Para acristalamiento de 1"	E3-7008
	Burlete hermético SSG	E2-7009		Relleno para cavidad Para acristalamiento de 1-5/16"	E3-7015
	Burlete hermético para esquina SSG	E2-7015		Barrera térmica	E3-7017
	Bloque de apoyo SSG Para acristalamiento de 1"	E2-7011		Escudo térmico Para acristalamiento de 1"	E3-7003
	Bloque de apoyo SSG Para acristalamiento de 1-5/16"	E2-7017		Escudo térmico Para acristalamiento de 1-5/16"	E3-7016
	Empaque de sello hermético	E2-7010		Tapa de cierre	E3-7024

ACCESORIOS

 FHSMS #10 × 5/8" Tipo AB, acero enchapado en zinc	FC-1010	 PHSMS #10 × 5/8" Tipo AB, acero inoxidable, para la fijación de la platina de tope a la base de umbral	PC-1010-SS
 HWHS de 1/4" – 20 × 1-1/4" Tipo CA, acero enchapado en zinc	HD-2520-W3	 Tornillo de fijación de 1/2"- 13 × 1/2" Acero enchapado en zinc para el soporte nivelador	YM-5008
 HWHS #12 × 1-1/4" Acero inoxidable, para la fijación de las ranuras de los tornillos	HC-1220-SS	 FHUCMS #10 – 24 × 1/2" Acero inoxidable, para la fijación de la tapa de cierre al montante vertical	UF-1008-SS
 HWHSMS #12 × 1-3/4" Acero inoxidable, para la fijación de las ranuras de los tornillos en las esquinas	HC-1228-SS	 PHSMS #10 × 1/2" Tipo AB, acero inoxidable, para la fijación del ángulo a la jamba	PC-1008-SS
 HHMS 1/4"-20 × 2" Acero inoxidable, para la fijación de la placa de presión	HM-2532-SS		

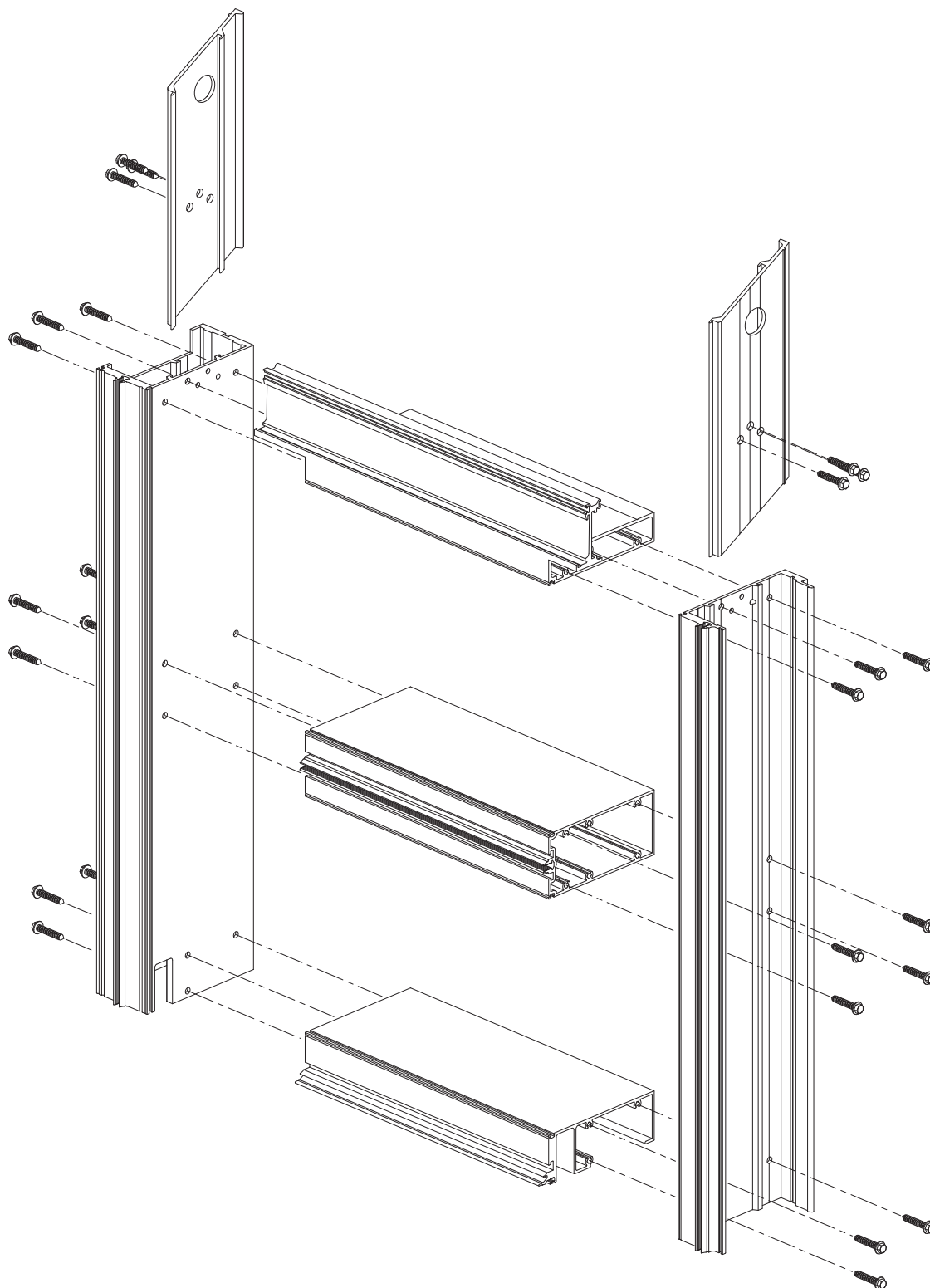
ÍNDICE DE CS1



El siguiente material debe usarse como guía para ensamblar la **unidad CS1** del **sistema de muro cortina YUW 750 XT con silicona estructural (SSG, por sus siglas en inglés) a los 4 lados**. Este material está organizado en cinco pasos que van desde el ensamblaje de piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad CS1	Páginas 2 a 6
Paso 2: Instalación de piezas de CS1	Páginas 7 a 9
Paso 3: Instalación de empaque de CS1	Páginas 10 a 12
Paso 4: Instalación de vidrio de CS1	Páginas 13 a 17
Paso 5: Instalación de la barrera térmica y el sello hermético de CS1.....	Páginas 18 a 21

Se debe prestar atención para asegurarse de tener un inventario con todos los elementos necesarios a fin de completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-viii) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y herramientas adecuadas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS1**COMPONENTES PRINCIPALES**

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS1

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

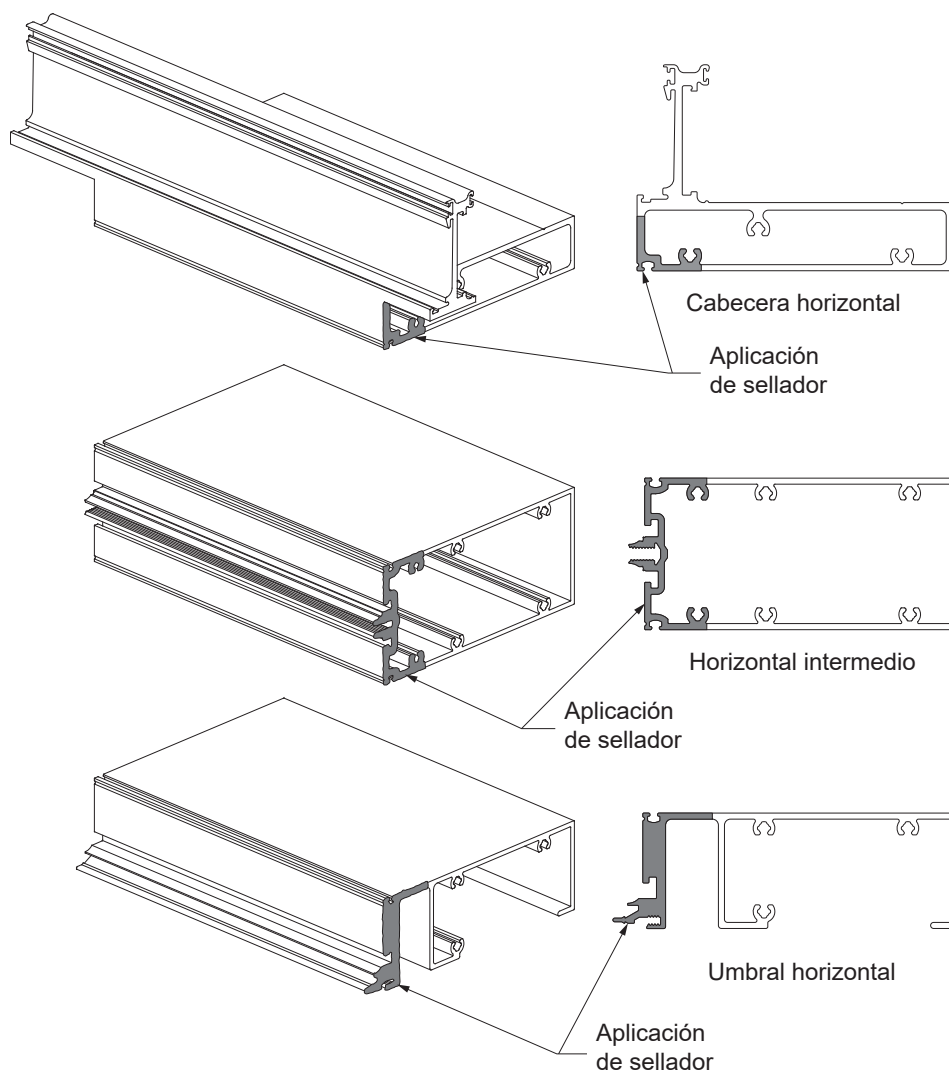
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los montantes horizontales y en las partes superiores de los montantes verticales según los detalles específicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 1-1**.

Bandeja de apilado: aplique sellador en el muro frontal y en el muro inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Montantes horizontales intermedios: aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilado: aplique sellador en la pata frontal, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



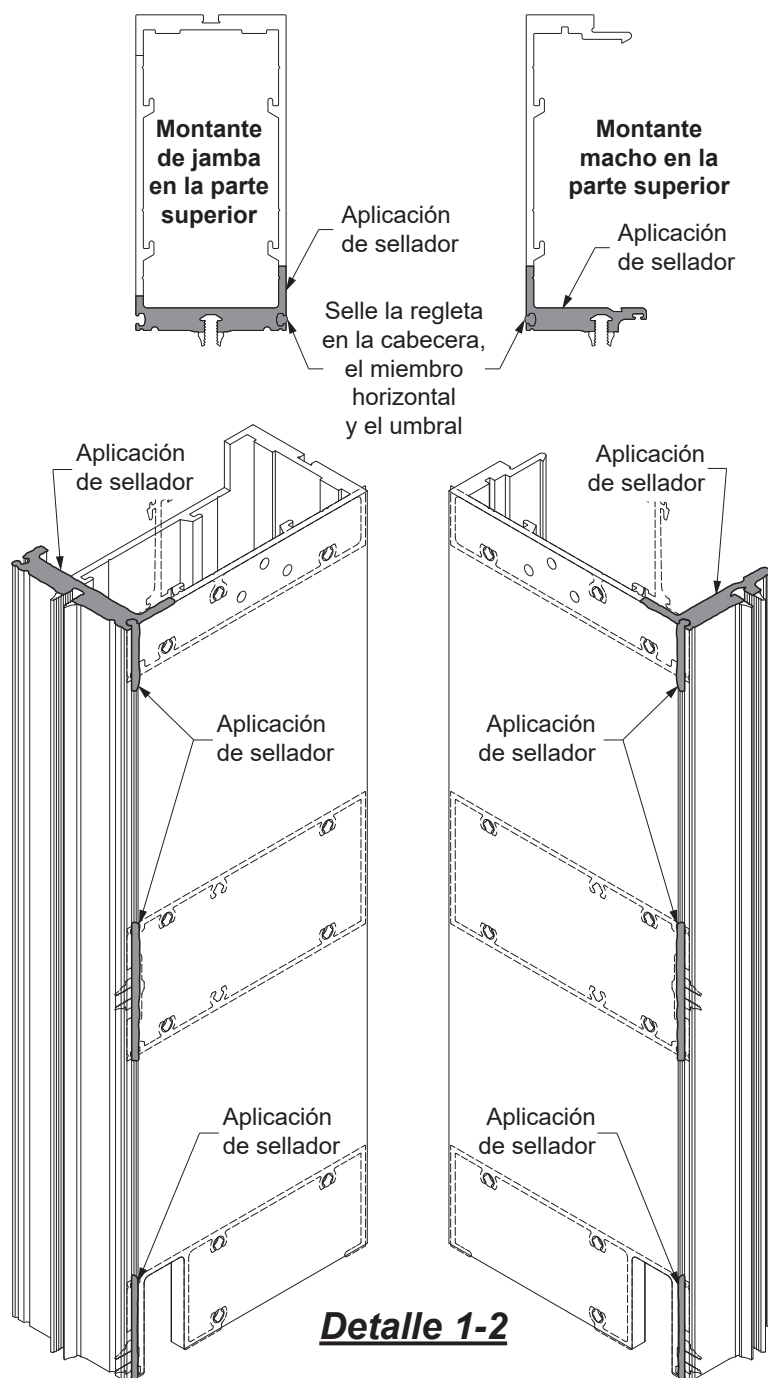
Detalle 1-1

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS1

PASO 1a (cont.)

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

Montantes verticales: aplique sellador en las regletas donde la cabecera, los montantes horizontales y los umbrales se unen a los montantes verticales, como se muestra en el **Detalle 1-2**. Aplique sello también en la parte superior del montante de jamba y del montante macho.



Nota: Aplique sellador en la ranura desde la parte inferior del montante macho hasta un mínimo de 4", como se muestra en el **Detalle 1-3**, y espárzalo al ras.



Detalle 1-3

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS1

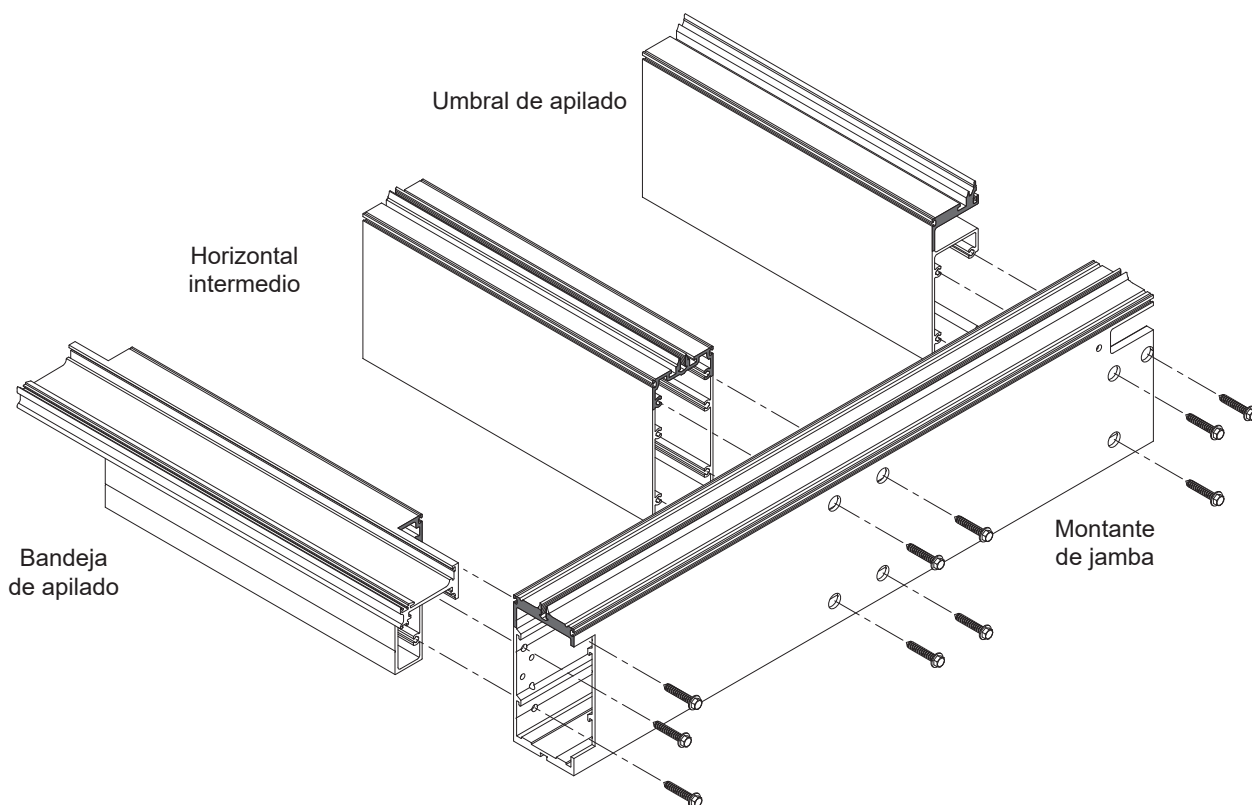
PASO 1b

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante de jamba y ensamble con tornillos HC-1220-SS, como se muestra en el **Detalle 1-4**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 1-4

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS1

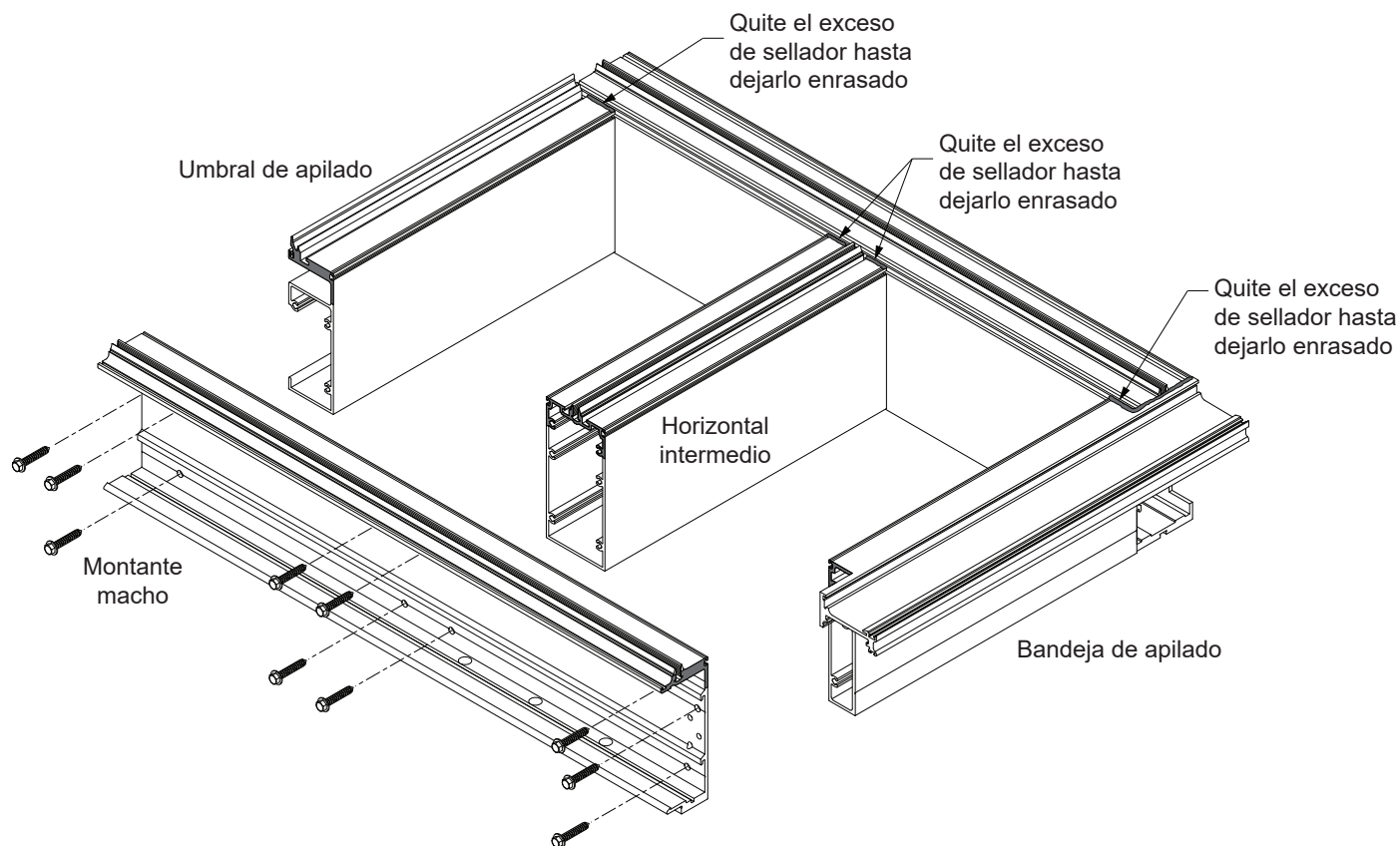
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante macho y ensamble con tornillos HC-1220-SS, como se muestra en el **Detalle 1-5**.
Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 1-5

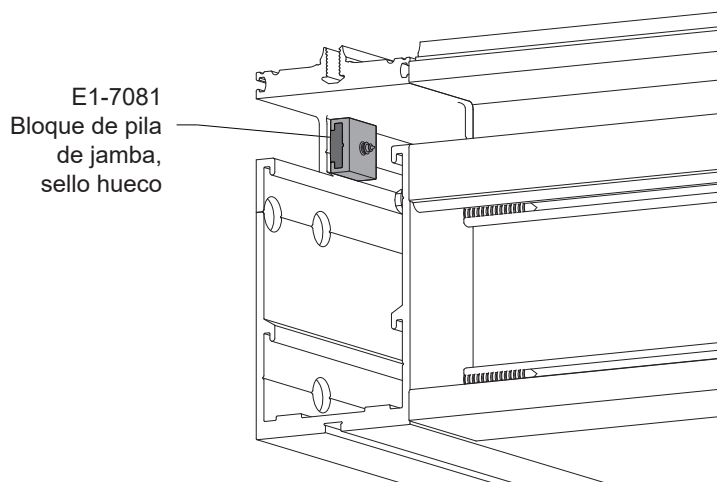
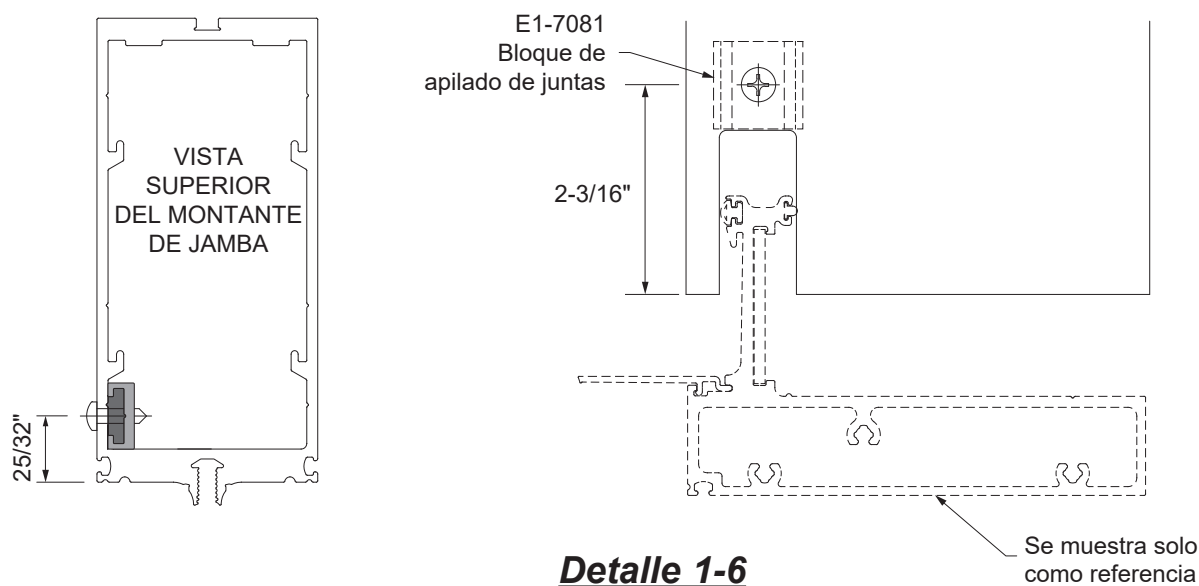
Vista de la unidad CS1,
la unidad CS2 es similar.

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS1

PASO 2a

PREPARACIÓN DE LA JAMBA

-Con un tornillo PC-1008-SS, instale un bloque de apilado de jamba (E1-7081) en la parte inferior del montante de jamba justo por encima de la cabecera de expansión. Aplique sellador en el espacio vacío, como se muestra en el **Detalle 1-6**.



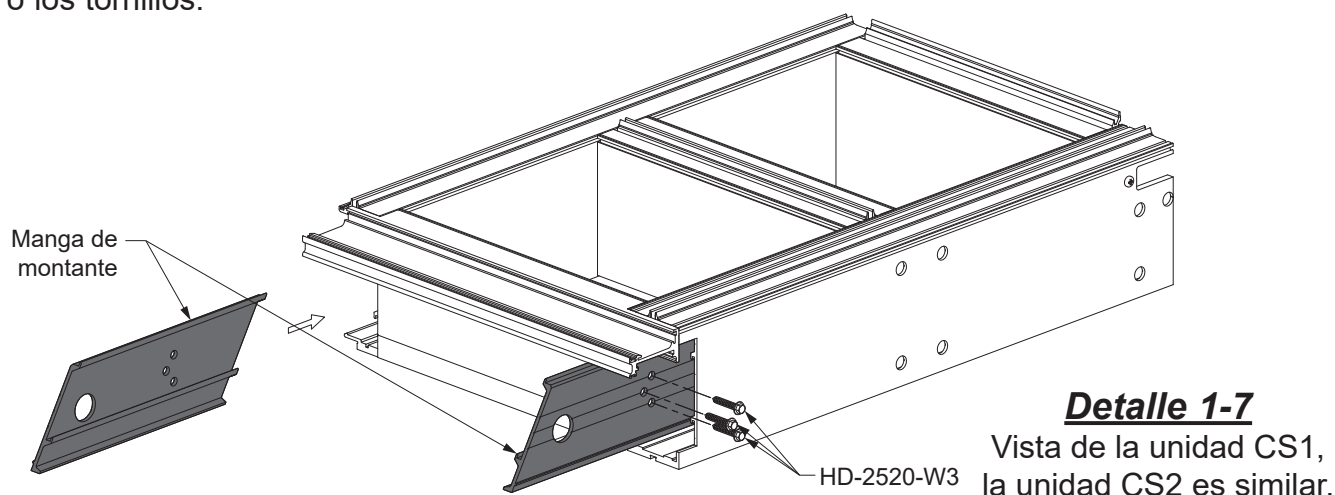
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS1

PASO 2b

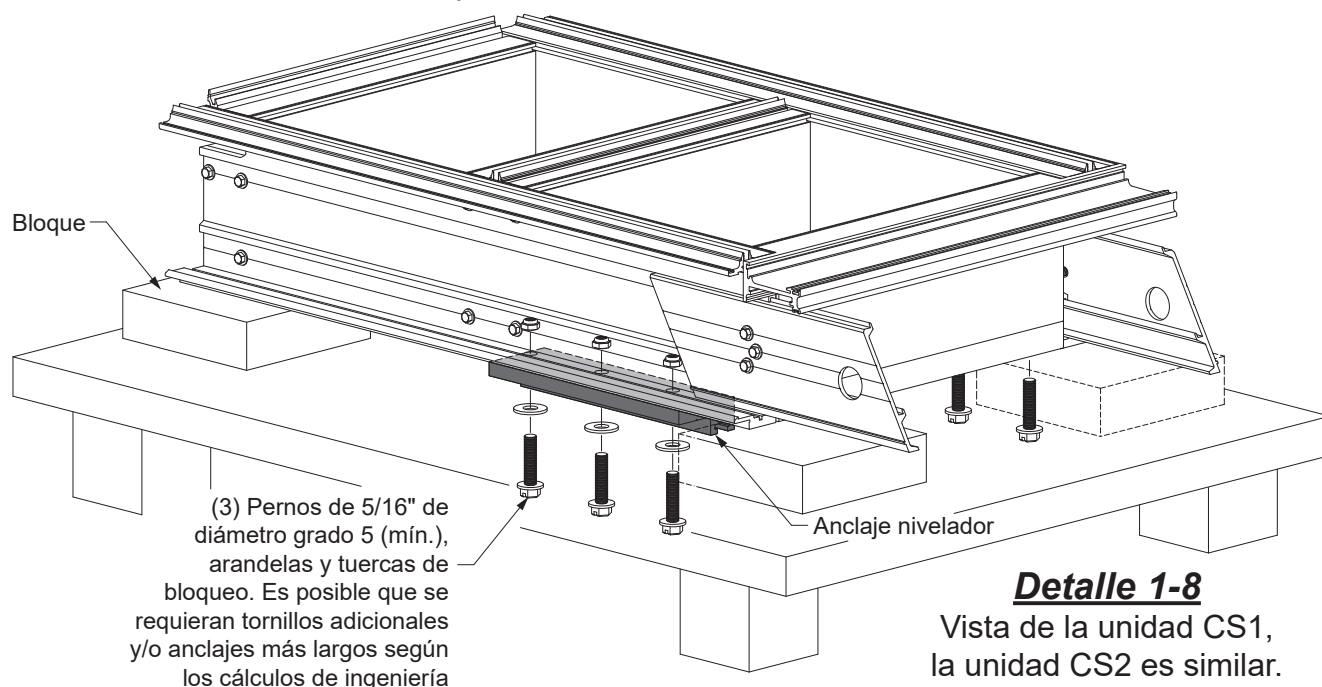
INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Con tornillos HD-2520-W3, instale las mangas de montante, como se muestra en el **Detalle 1-7**, a menos que se indique lo contrario en los planos de taller aprobados.

Nota: Los tornillos HD-2520-W3 (se muestran 3 por manga) son suficientes para unidades que pesen hasta 2350 libras. Las unidades que pesen más de lo indicado exigirán modificaciones del anclaje o los tornillos.



-Coloque bloques en las cuatro esquinas de la unidad para evitar que los anclajes niveladores toquen la mesa de trabajo y mantener una superficie de trabajo nivelada. Coloque los anclajes niveladores con tornillos, como se muestra en el **Detalle 1-8**. Consulte los planos de taller para conocer las ubicaciones de los soportes de nivelación.



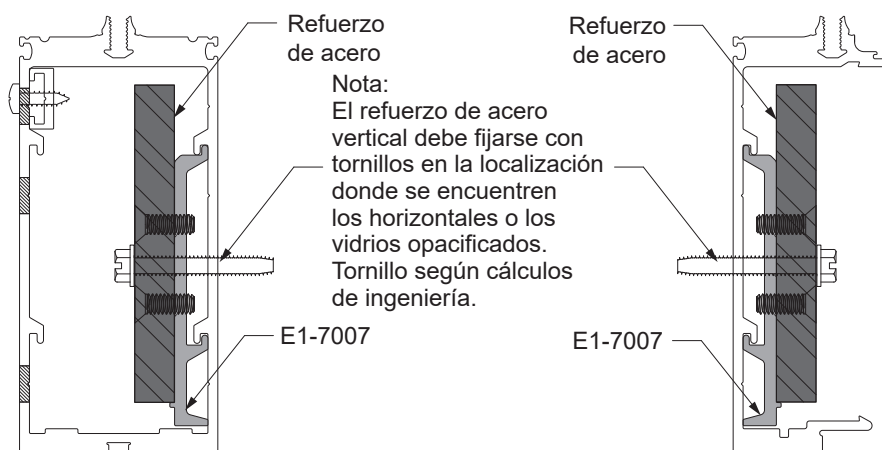
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS1

PASO 2c

INSTALACIÓN DE REFUERZO DE ACERO (si fuera necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio en los montantes, según sea necesario y de acuerdo con los planos de taller aprobados. Utilice cuñas y tornillos según sea necesario. Verifique que la instalación del refuerzo de acero no interfiera con los pernos que fijan el anclaje nivelador a la parte trasera del montante.

Consulte el **Detalle 1-9**.



Detalle 1-9

PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS1

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en el canal del empaque de la pata exterior de la mitad del montante macho, como se muestra en el **Detalle 1-10**.
- Deforme la pata de retención del canal del empaque para presionar el empaque en ambos extremos del montante, a fin de evitar que el empaque se salga durante la instalación de la unidad. Los empaques deben estar en todo el largo del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 1-10

PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS1

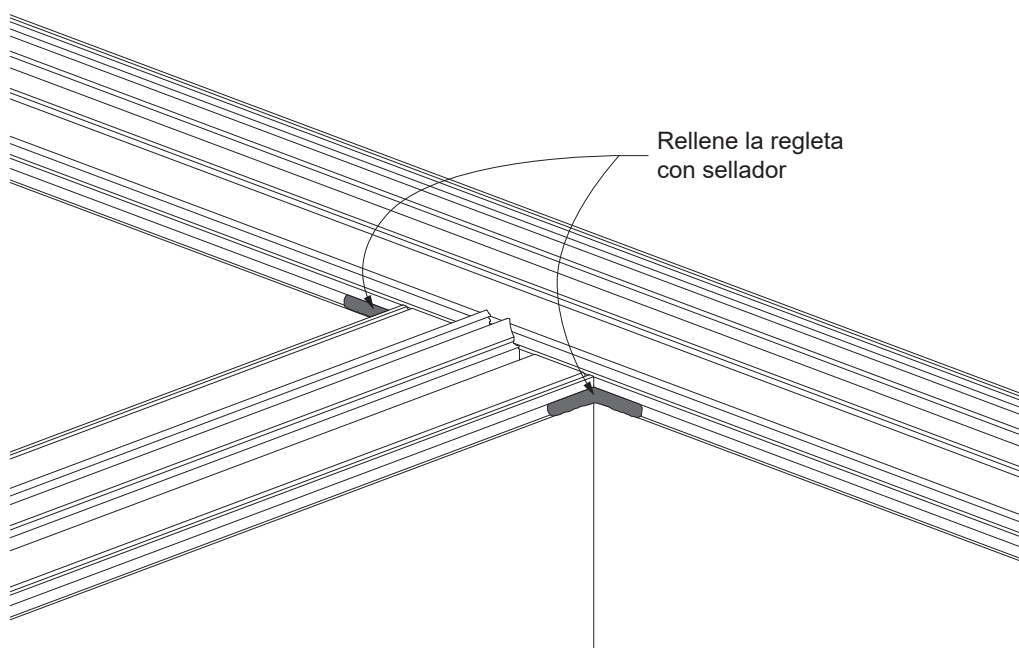
PASO 3b

SELLO DE LAS INTERSECCIONES HORIZONTALES

-Justo antes de instalar los empaques interiores E2-7001, aplique silicona en las regletas de acristalamiento verticales en las esquinas donde los montantes horizontales se unen al montante vertical (incluso en la cabecera y el umbral). Llene las cavidades de las regletas por completo, 1/4" a 1/2" en ambas direcciones. Instale los empaques de inmediato antes de que el sellador comience a curarse.

Consulte el **Detalle 1-11**.

Nota: No deberá hacer esto en los montantes de las esquinas interiores y exteriores.



Detalle 1-11

Vista de la unidad CS1,
las unidades CS2,
CS3 y CS5 son similares.

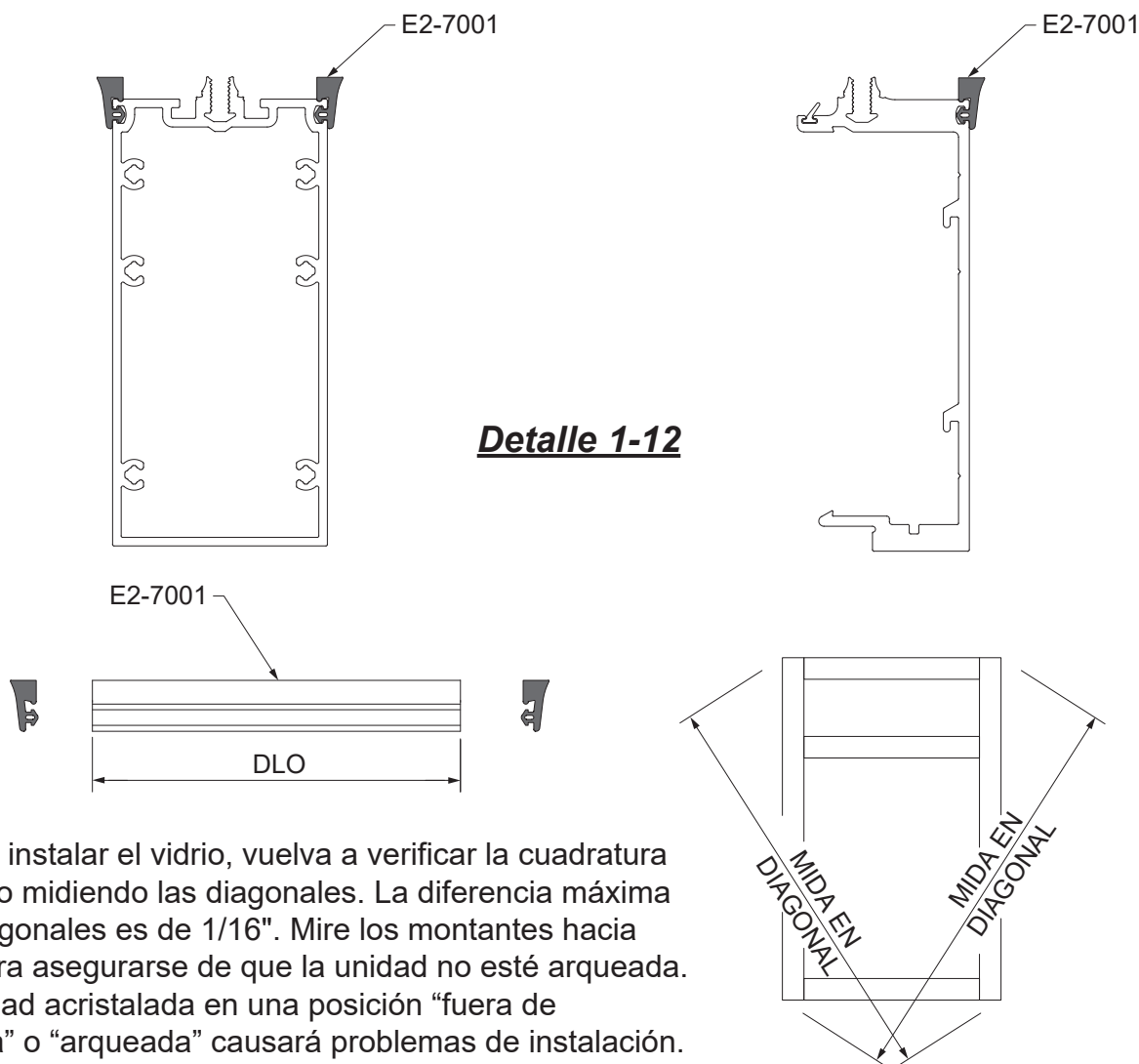
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS1**PASO 3b****INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR**

-Coloque la unidad ensamblada sobre una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe ser plana, debe estar nivelada y debe sostener el marco por completo. Una unidad acristalada con un montante desviado de cualquier modo causará problemas de instalación. Es posible que se necesiten soportes adicionales debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar deformarlo.

-Limpie y prepare las superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.

-Instale el empaque interior E2-7001. Los empaques verticales y horizontales deben cortarse según la Abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés). Primero, se deben instalar los empaques verticales y luego los empaques horizontales.

Consulte el **Detalle 1-12**.

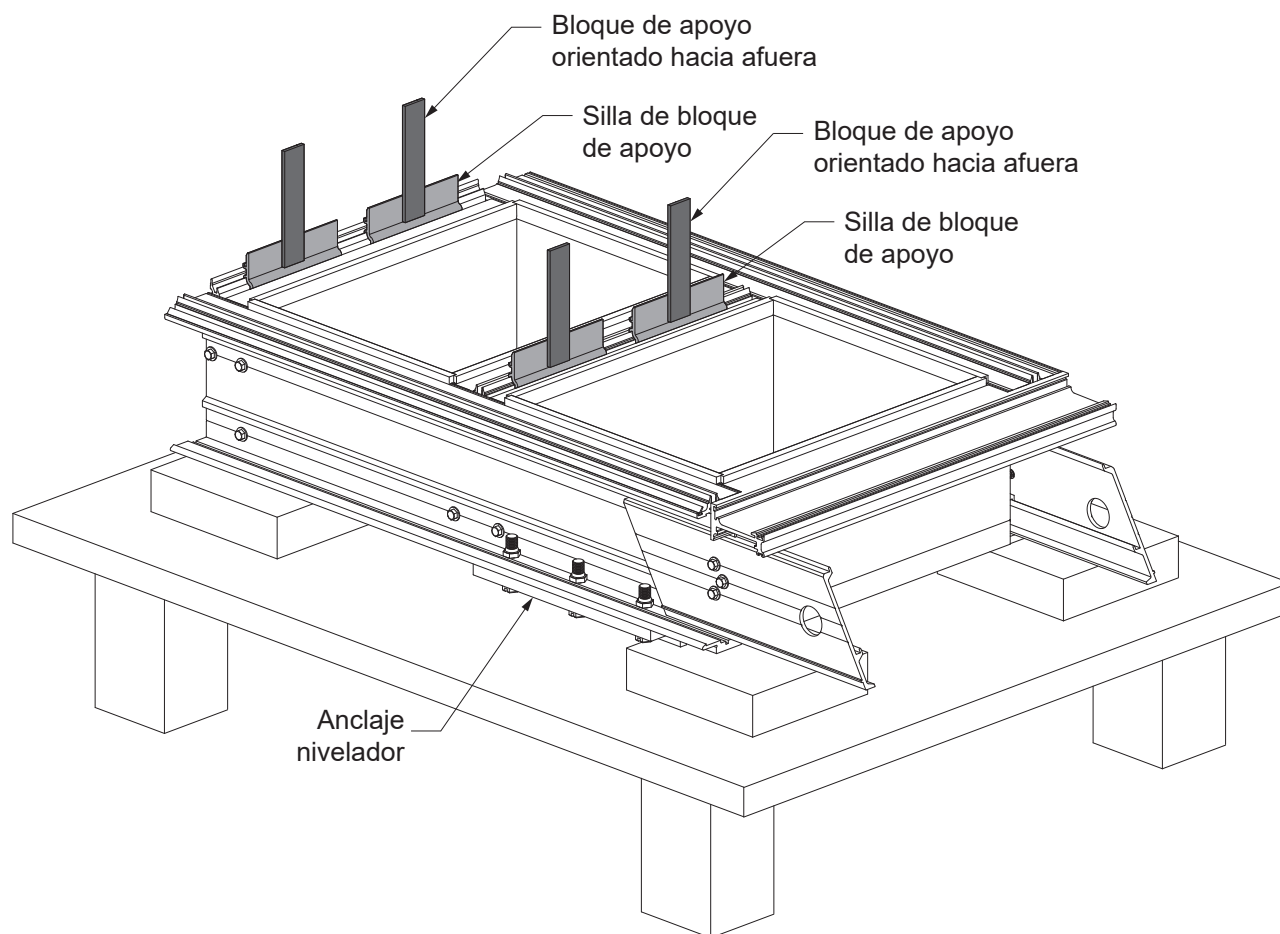


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS1

PASO 4a

INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y SILLAS DE BLOQUES DE APOYO

-Coloque las sillas de bloques de apoyo y, temporalmente, los bloques de apoyo hacia afuera sobre las sillas de bloque de apoyo ubicadas a 1/4 de puntos de los montantes horizontales, como se muestra en el **Detalle 1-13**.



Detalle 1-13

Vista de la unidad CS1,
la unidad CS2 es similar.

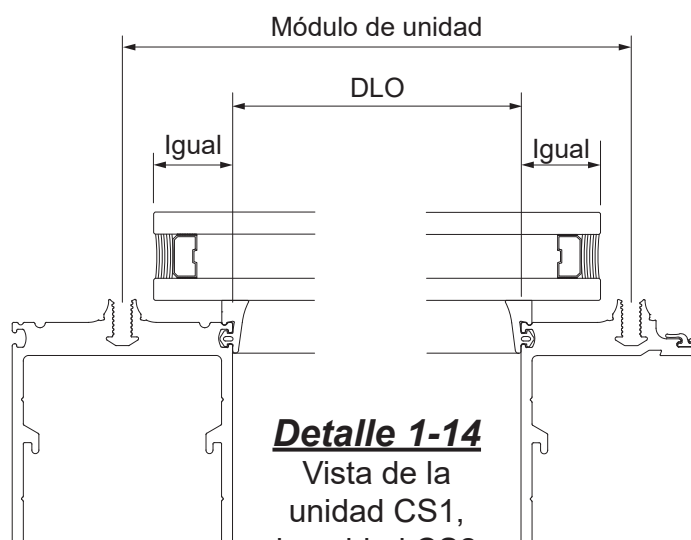
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS1

PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

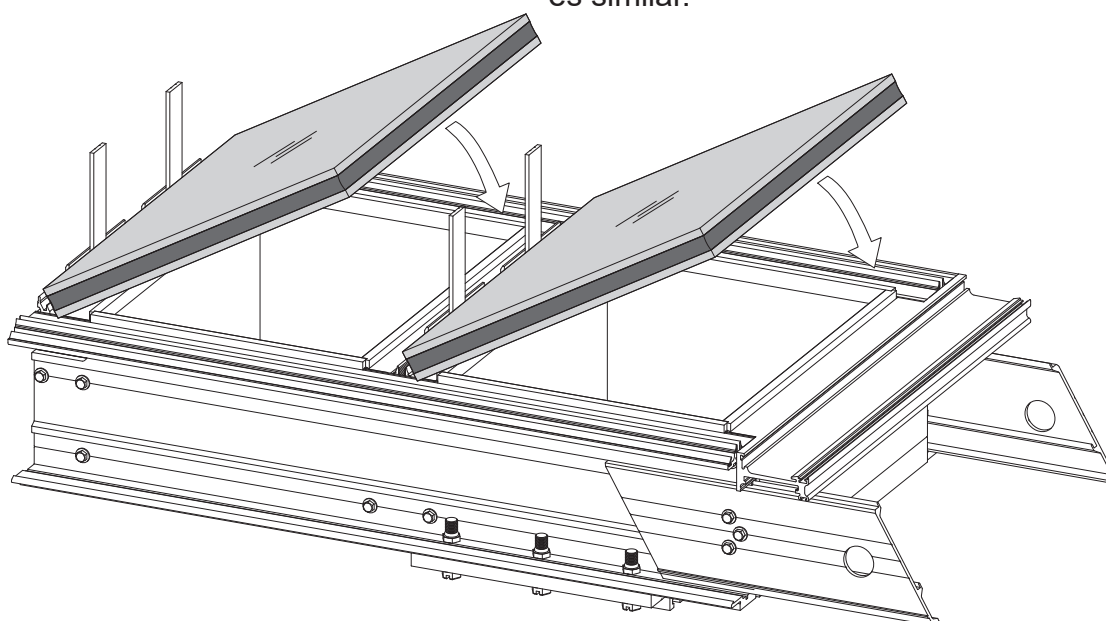
- Coloque el vidrio centrado de un lado en la DLO.
- Instale el vidrio; para ello, coloque el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté en la ubicación correcta, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio cuando quite los bloques de apoyo.
- Consulte los detalles del taller y del acristalamiento en caso de que se encuentre en condiciones no típicas.

Consulte el **Detalle 1-14**.



Detalle 1-14

Vista de la
unidad CS1,
la unidad CS2
es similar.



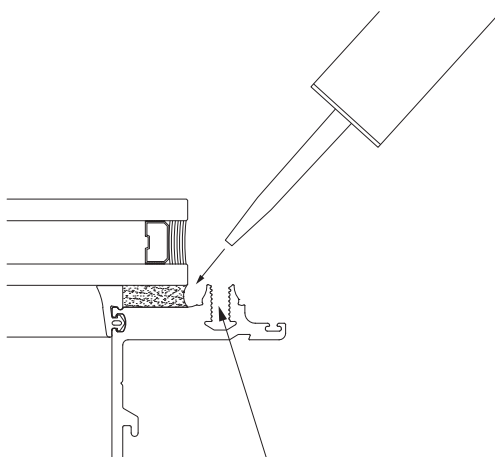
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS1

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural de modo que rellene completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas de bloques de apoyo temporalmente para que no estorben mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie cualquier exceso de sellador en las ranuras horizontales y áreas de encaje.

Consulte el **Detalle 1-15**.



La barrera térmica SSG encaja aquí. Mantenga esta área limpia para un encaje adecuado.

Detalle 1-15

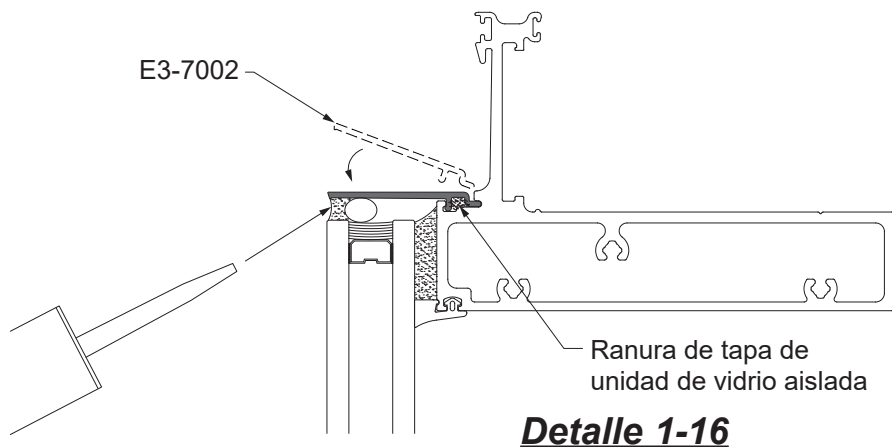
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS1

PASO 4b (cont.)

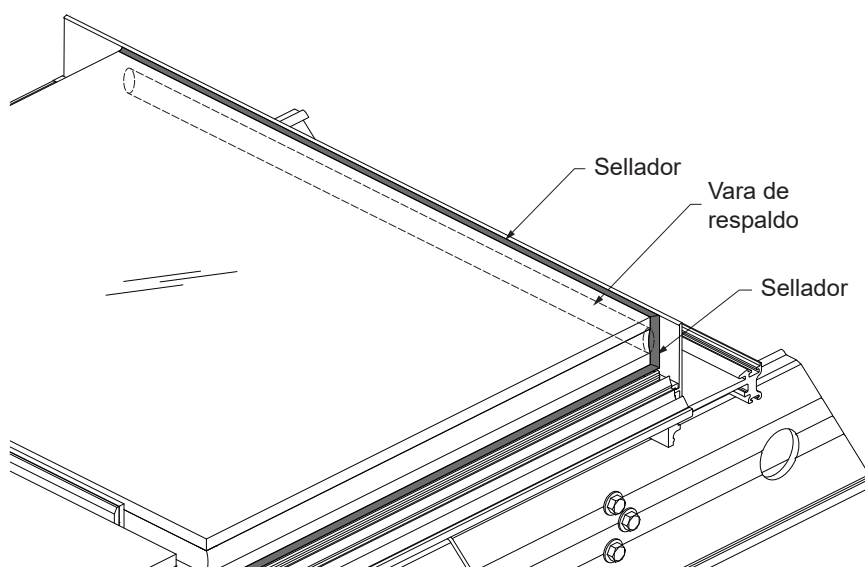
INSTALACIÓN DEL VIDRIO

-Aplique silicona en la ranura de la tapa de la unidad de vidrio aislada. Gire y enganche la tapa de la unidad de vidrio aislada E3-7002. Aplíquela al ras del borde perimetral de la jamba. Esparza sellador enrasado sobre la parte superior de la tapa de la unidad de vidrio aislada.

Consulte el **Detalle 1-16**.



-Empuje la vara de respaldo 3/8" y aplique sello alrededor del vidrio y debajo de la tapa de la unidad de vidrio aislada, como se muestra en el **Detalle 1-17**. Esparza el sellador.



Detalle 1-17

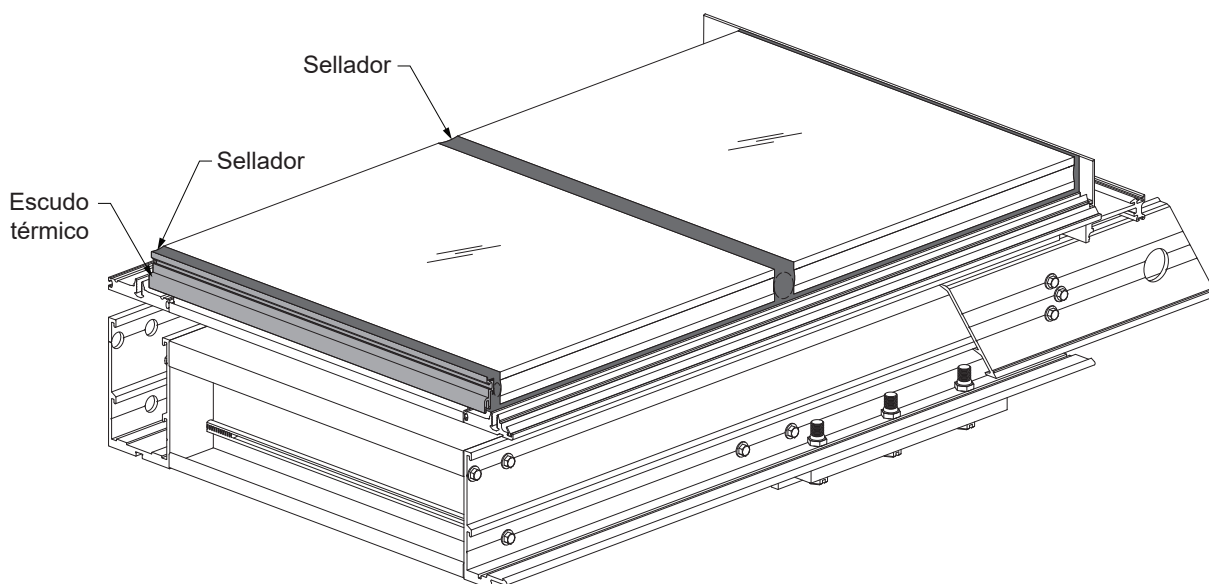
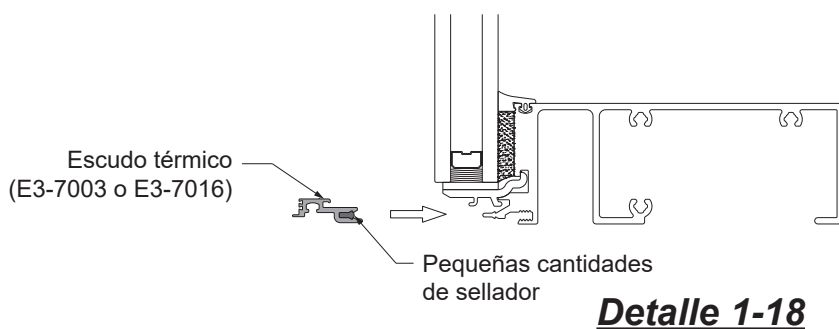
Vista de la unidad CS1,
la unidad CS2 es similar.

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS1

PASO 4c

INSTALACIÓN DEL ESCUDO TÉRMICO

- Antes de instalar el escudo térmico (E3-7003 o E3-7016), aplique una pequeña cantidad de sellador para mantenerlo en su lugar.
- Coloque el escudo térmico en la parte frontal del umbral de apilado, en el centro de la DLO. Consulte el **Detalle 1-18**.
- Instale las varas de respaldo en la junta y rellene completamente las juntas del umbral de apilado y de los montantes horizontales intermedios con sellador, como se muestra en el **Detalle 1-19**. Esparza el sellador sobrante para garantizar un sello completo. Asegúrese de evitar que el sellador ingrese en las ranuras horizontales y las áreas de encaje.



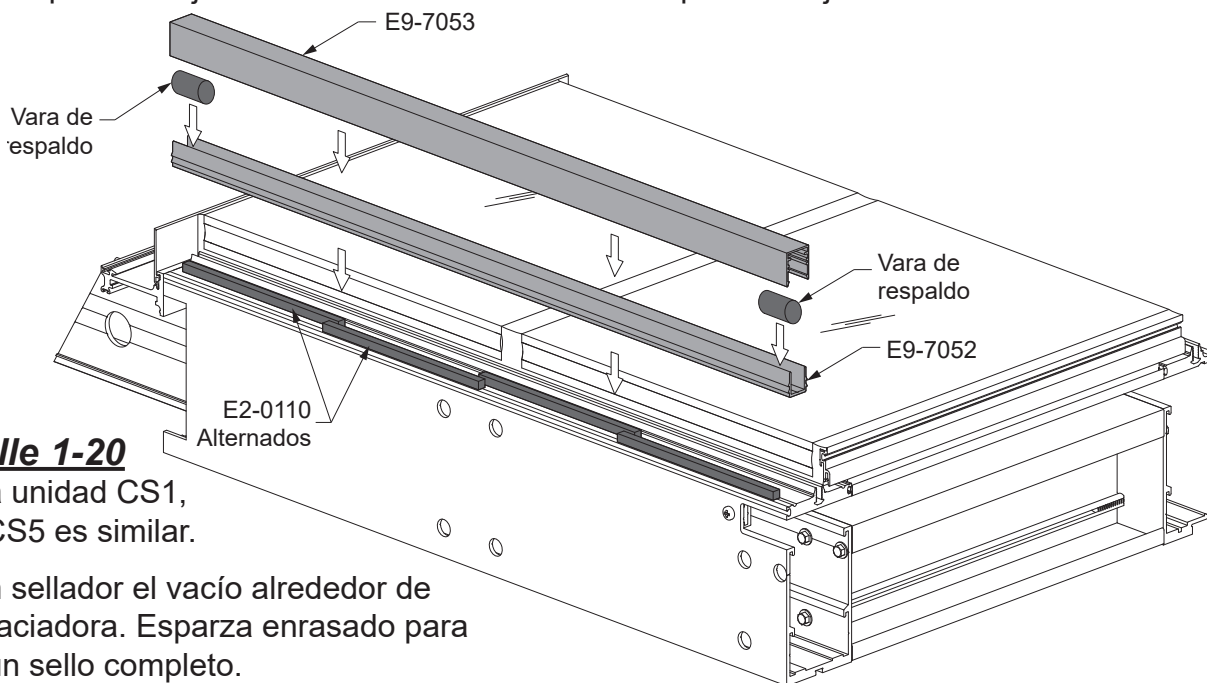
Detalle 1-19
Vista de la unidad CS1,
la unidad CS2 es similar.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS1

PASO 5a

INSTALACIÓN DEL ADAPTADOR DE JAMBA

- Coloque la cinta espaciadora de acristalamiento E2-0110 en el montante de jamba, de forma escalonada, como se muestra a continuación en el **Detalle 1-20**.
- Inserte una vara de respaldo en los extremos de la base del adaptador de jamba SSG E9-7052.
- Adhiera la base del adaptador de jamba a la cinta espaciadora de acristalamiento.
- Coloque el adaptador de jamba E9-7053 en la base del adaptador de jamba.

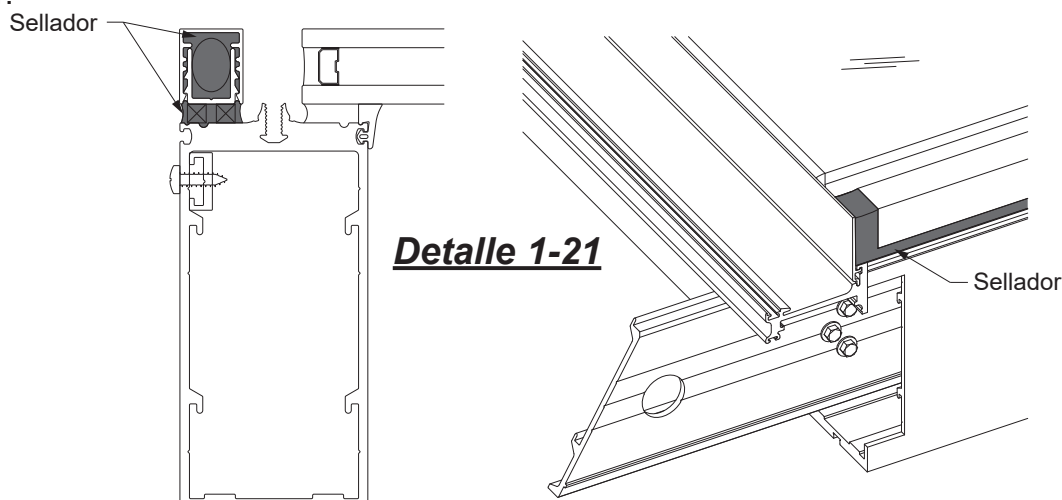


Detalle 1-20

Vista de la unidad CS1, la unidad CS5 es similar.

- Rellene con sellador el vacío alrededor de la cinta espaciadora. Esparza enrasado para garantizar un sello completo.
- Aplique sellador en ambos extremos del adaptador de jamba. Selle debajo de la unidad de vidrio aislada. Coloque la tapa en la bandeja de apilado. Retire cualquier exceso de sellador.

Consulte el **Detalle 1-21**.



Detalle 1-21

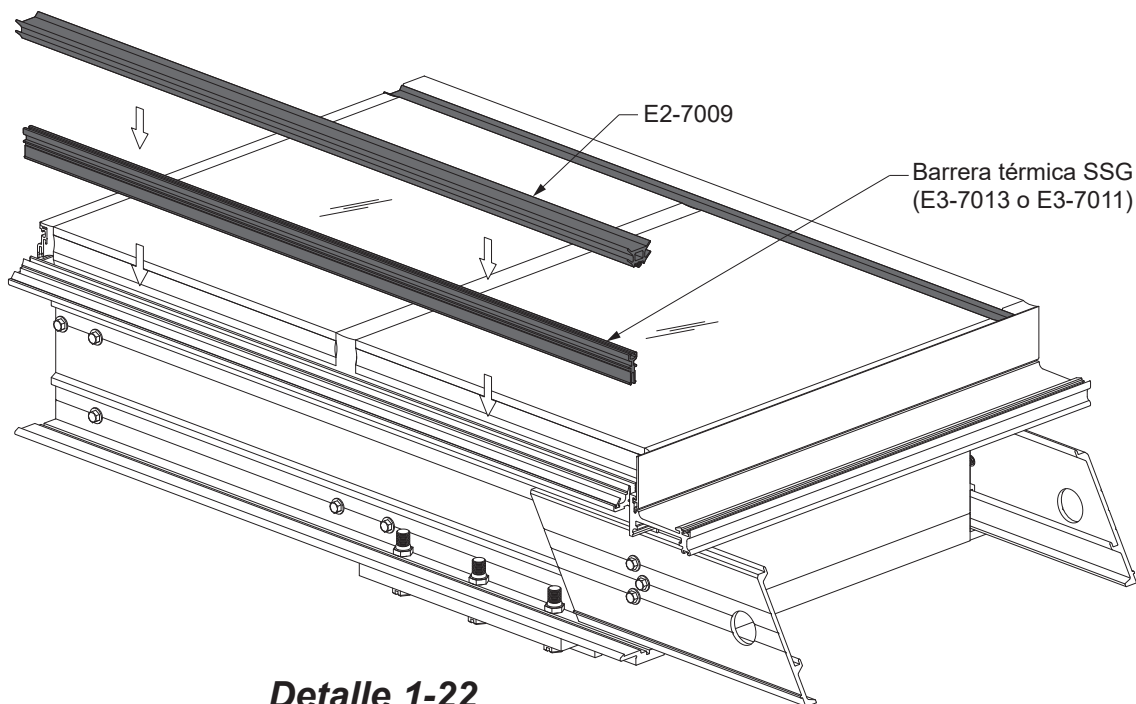
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS1

PASO 5b

INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL EMPAQUE SSG

- Coloque la barrera térmica SSG (E3-7013 o E3-7011) en los canales del montante.
- Empuje el burlete hermético SSG E2-7009 en la barrera térmica SSG. Alinéelo según el módulo de la unidad.

Consulte el **Detalle 1-22**.

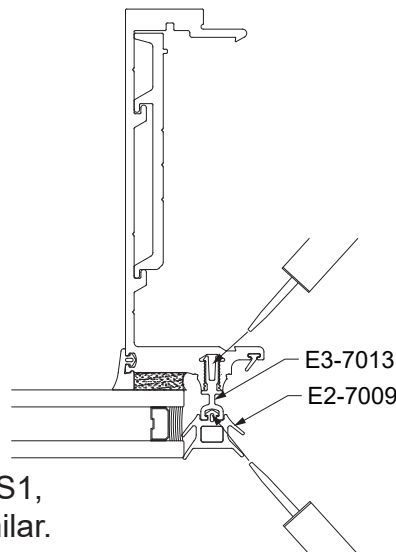


Detalle 1-22

Vista de la unidad CS1,
la unidad CS2 es similar.

- Aplique una pequeña cantidad de sellador en ambos extremos del empaque y la barrera térmica para mantenerlos en su lugar.

Consulte el **Detalle 1-23**.



Detalle 1-23

Vista de la unidad CS1,
la unidad CS2 es similar.

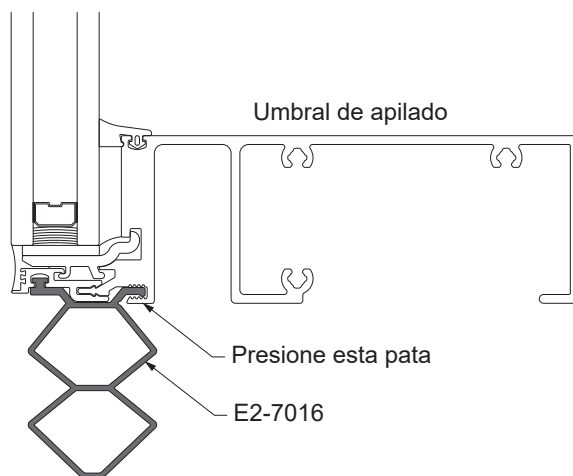
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS1

PASO 5c

INSTALACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO EN EL UMBRAL DE APILADO

- Ubique el centro del empaque E2-7016 con el centro de la unidad. En las jambas, ubique el extremo del empaque a una distancia de 2 1/2" más allá de la DLO del lado de la jamba.
- Presione la pata del umbral de apilado a 1/4 de puntos para conservar el sello hermético del umbral de apilado E2-7016 en su lugar.

Consulte el **Detalle 1-24**.



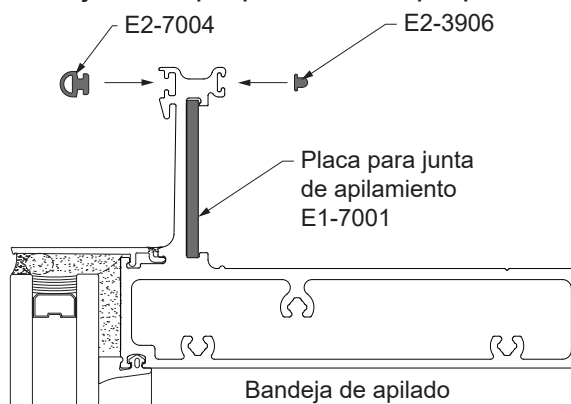
Detalle 1-24

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS1

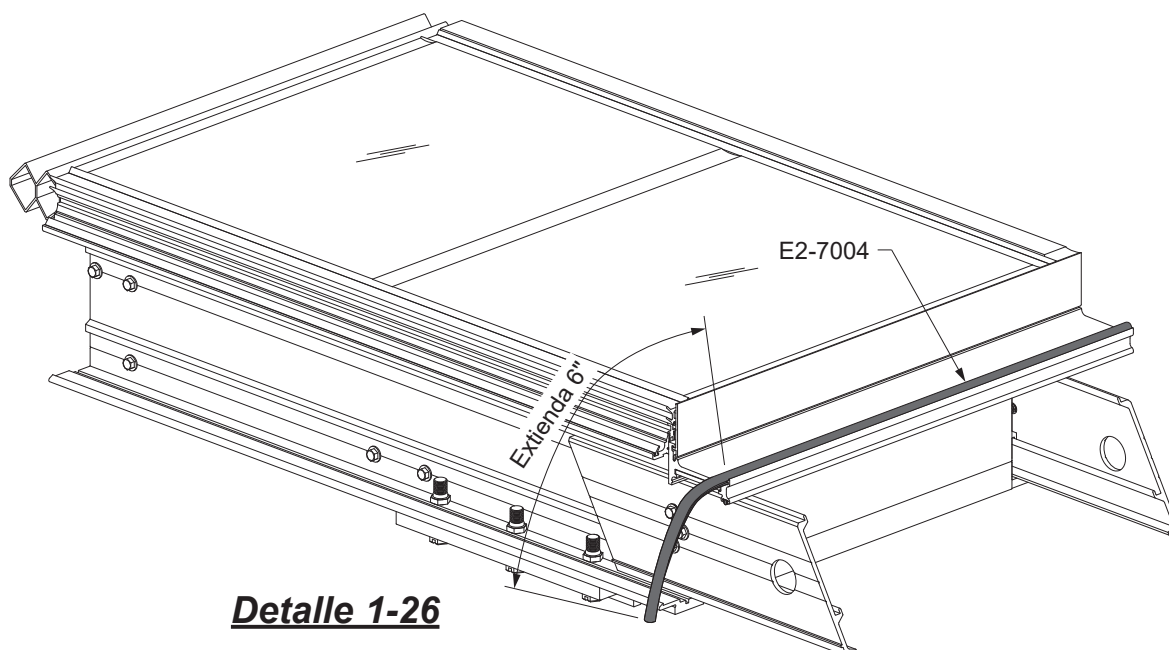
PASO 5d

INSTALACIÓN DE ACCESORIOS PARA BANDEJAS DE APILADO

- Deslice el aislador de apilado E2-3906 en la bandeja de apilado, como se muestra en el **Detalle 1-25**.
- Deslice la placa para junta de apilamiento E1-7001 del lado del montante macho. Fije la placa para junta de apilamiento con cinta. El ajuste final de la placa para junta de apilamiento se realizará una vez que la unidad esté instalada en el lugar de trabajo.
- Deslice el empaque del sello para aire y agua E2-7004 hacia adentro, enrasado con respecto al borde perimetral de la jamba, y permita que se extienda 6" más allá del montante macho, como se muestra en el **Detalle 1-26**. Fije el empaque con una pequeña cantidad de silicona.

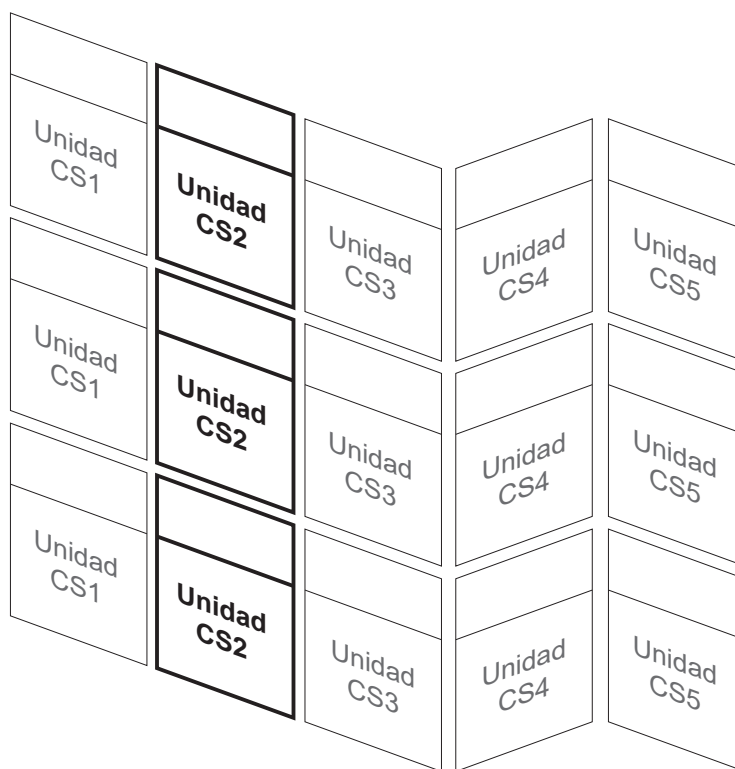


Detalle 1-25



Detalle 1-26

ÍNDICE DE CS2



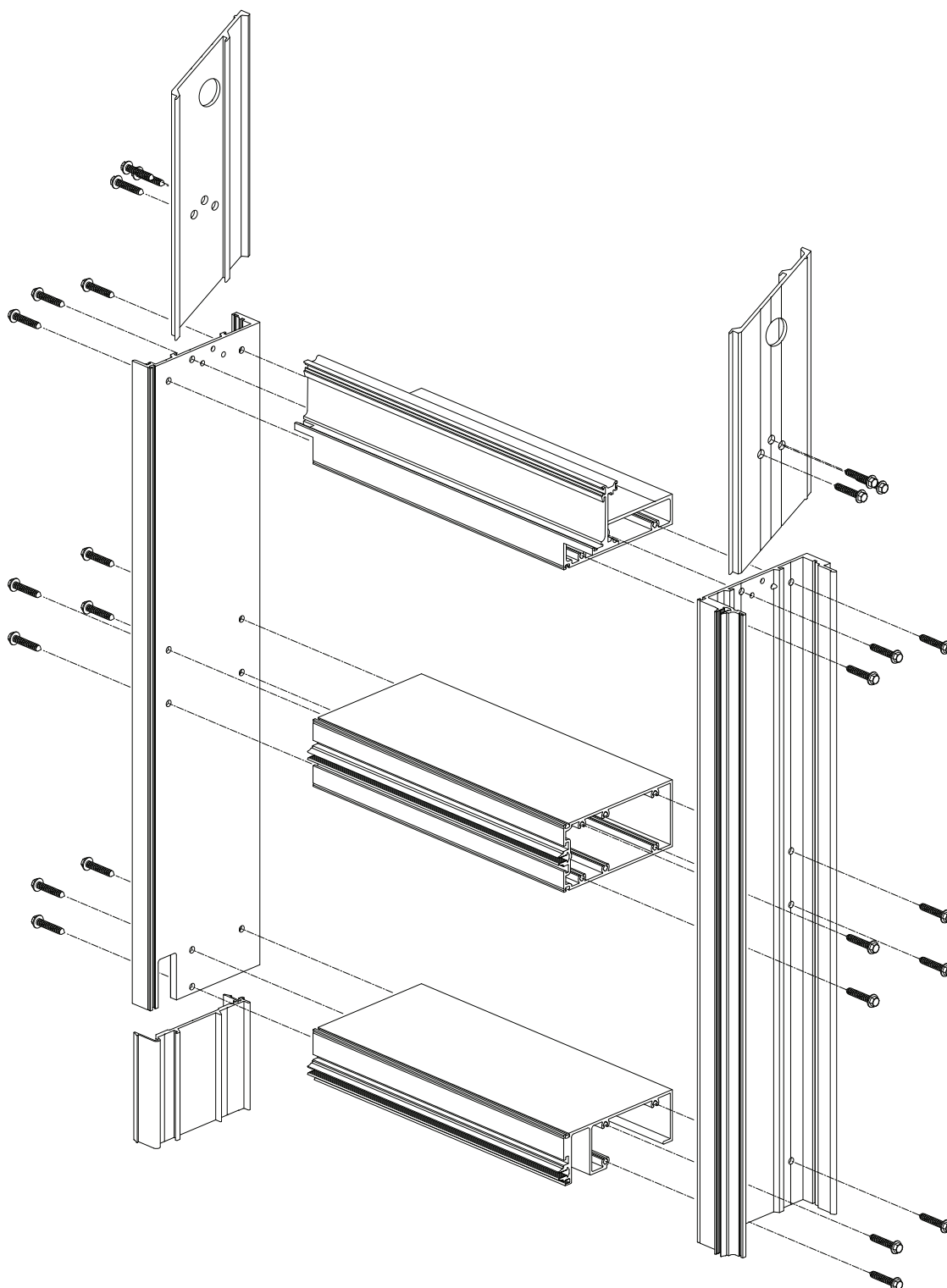
El siguiente material debe usarse como guía para ensamblar la **unidad CS2** del **sistema de muro cortina YUW 750 XT con silicona estructural (SSG, por sus siglas en inglés) a los 4 lados**. Este material está organizado en cinco pasos que van desde el ensamblaje de piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad CS2	Páginas 23 a 27
Paso 2: Instalación de piezas de CS2	Páginas 28 y 29
Paso 3: Instalación de empaque de CS2	Página 30
Paso 4: Instalación de vidrio de CS2	Página 31
Paso 5: Instalación de la barrera térmica y el sellador hermético de CS2.....	Páginas 31 y 32

Se debe prestar atención para asegurarse de tener un inventario con todos los elementos necesarios a fin de completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-viii) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y herramientas adecuadas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS2

COMPONENTES PRINCIPALES



PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS2

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

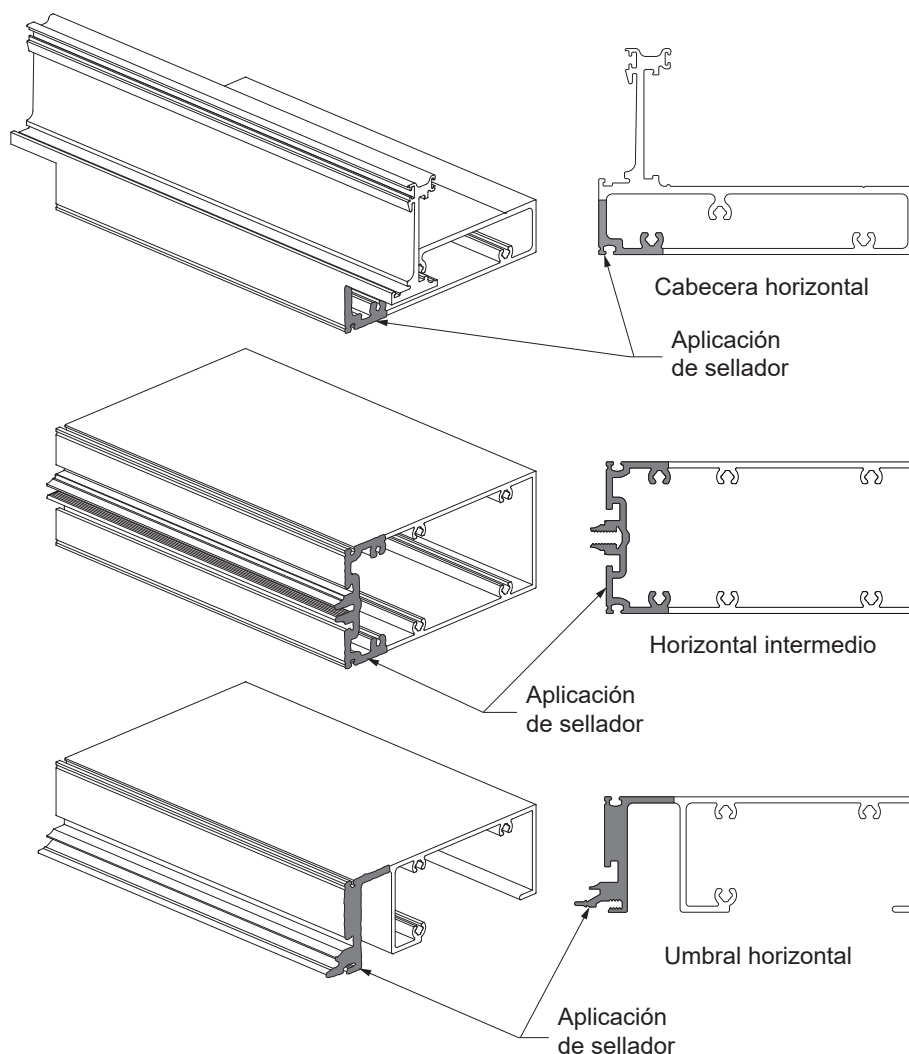
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los montantes horizontales y en las partes superiores de los montantes verticales según los detalles específicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 2-1**.

Bandeja de apilado: aplique sellador en el muro frontal y en el muro inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Montantes horizontales intermedios: aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilado: aplique sellador en la pata frontal, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



Detalle 2-1

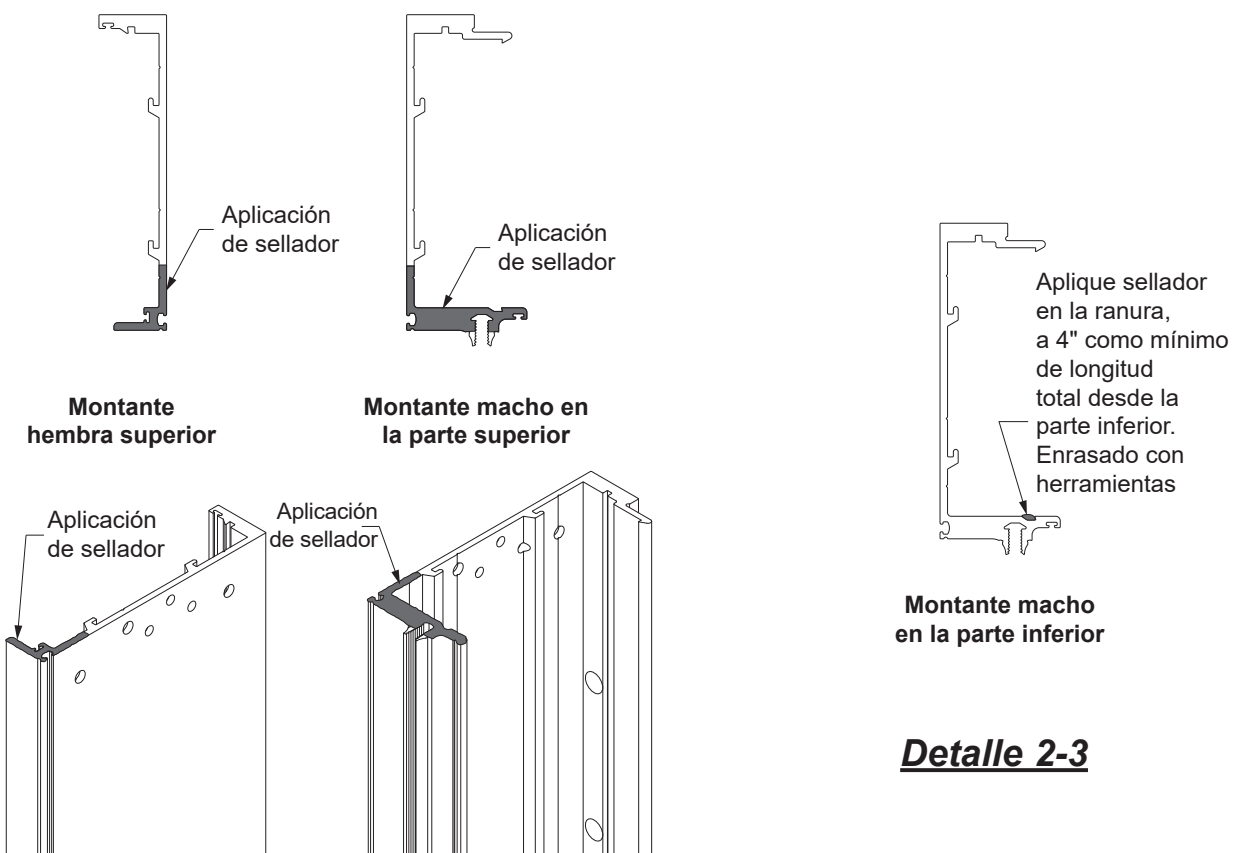
PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS2

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

Montantes verticales: aplique sellador en la parte superior del montante hembra y del montante macho, como se muestra en el **Detalle 2-2**.

Nota: Aplique sellador en la ranura desde la parte inferior del montante macho hasta un mínimo de 4", como se muestra en el **Detalle 2-3**, y espárzalo enrasado. Aplique sellador también en las regletas de los empaques en ambos montantes de cada ubicación horizontal y espárzalo enrasado.



Detalle 2-2

Detalle 2-3

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS2

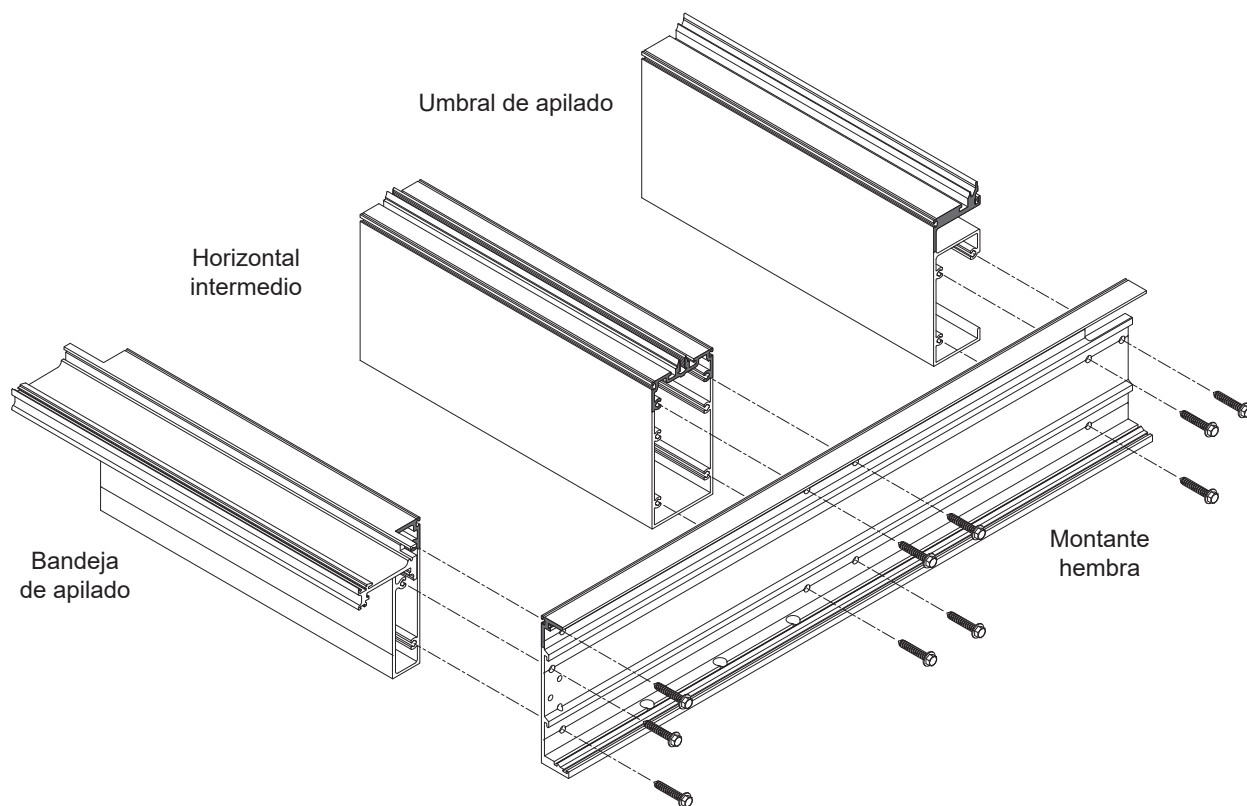
PASO 1b

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante hembra y ensamble con tornillos HC-1220-SS, como se muestra en el **Detalle 2-4**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 2-4

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS2

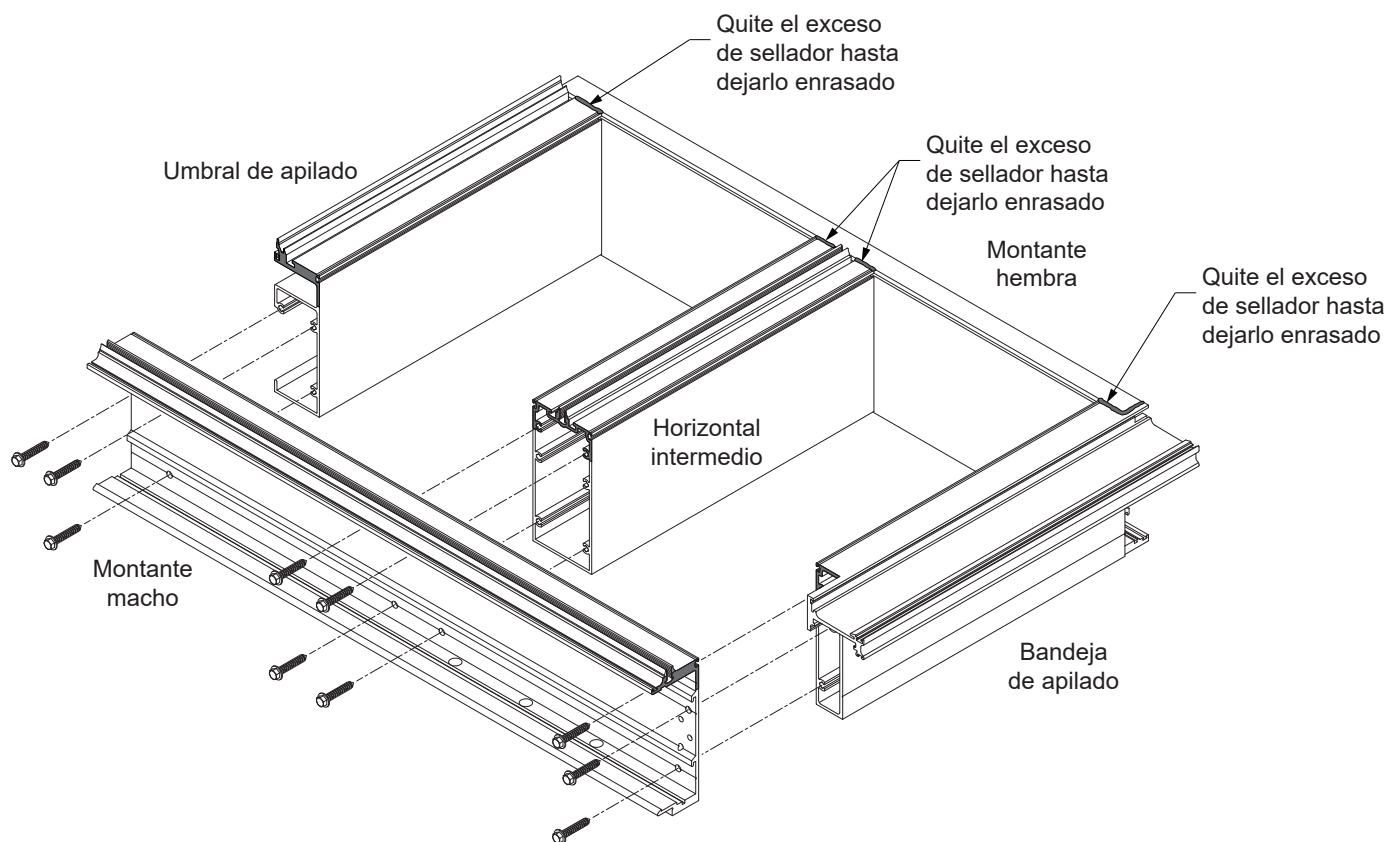
PASO 1b

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante macho y ensamble con tornillos HC-1220-SS, como se muestra en el **Detalle 2-5**.
Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 2-5

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS2**PASO 2a****INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES**

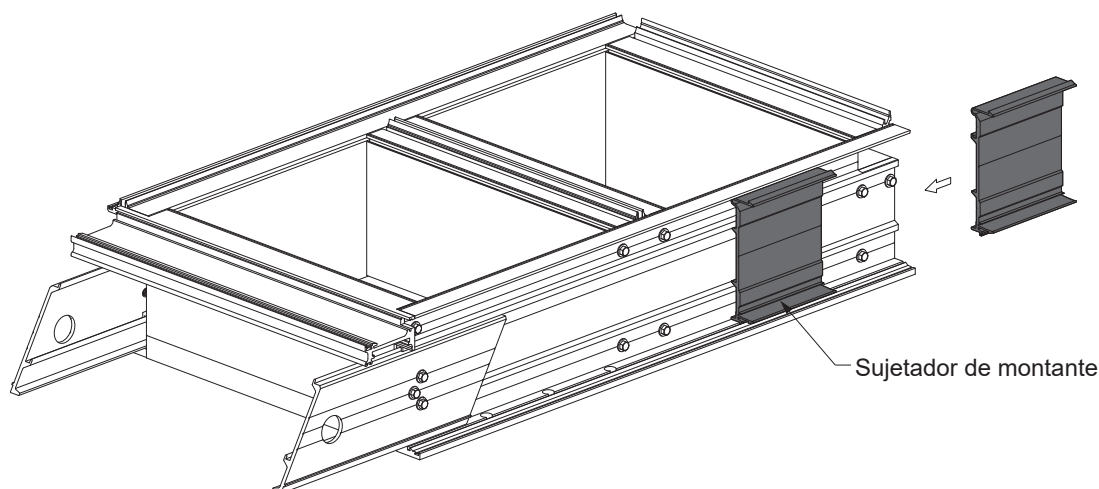
-Consulte **Instalación de piezas de CS1, Paso 2b** en la **Página 8**.

PASO 2b**INSTALACIÓN DE SUJETADORES DE BLOQUEO DE MONTANTES**

Se necesitan sujetadores de bloqueo de montantes. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería aprobados para conocer la ubicación y la cantidad necesarias.

-Instale los sujetadores de bloqueo de montantes en la mitad del montante hembra y presione en el lugar.

Consulte el **Detalle 2-6** y el **Detalle 2-7**.



Detalle 2-6

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS2

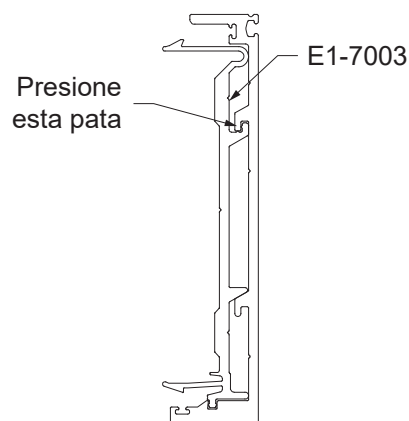
PASO 2b (cont.)

INSTALACIÓN DE SUJETADORES DE BLOQUEO DE MONTANTES

NOTA: Si la ubicación del sujetador coincide con la ubicación del anclaje nivelador o un horizontal, presione los sujetadores en su lugar justo encima o debajo para poder instalar la barra roscada o el tornillo.

****CONSÚLTELO CON EL INGENIERO DEL PROYECTO PARA CONFIRMAR SI SE NECESITAN SUJETADORES DE BLOQUEO ADICIONALES.

Si se coloca acero en los montantes, será necesario instalar sujetadores de bloqueo de montantes con acero después del ensamblaje del tramo para poder acceder y fijar los montantes horizontales.



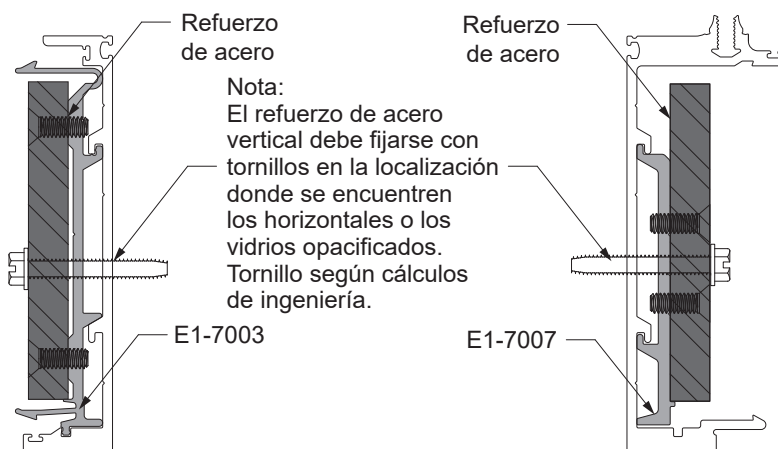
Detalle 2-7

PASO 2c

INSTALACIÓN DE REFUERZO DE ACERO (si fuera necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio en los montantes, según sea necesario y de acuerdo con los planos de taller aprobados. Utilice cuñas y tornillos según sea necesario. Verifique que la instalación del refuerzo de acero no interfiera con los pernos que fijan el anclaje nivelador a la parte trasera del montante.

Consulte el **Detalle 2-8**.



Detalle 2-8

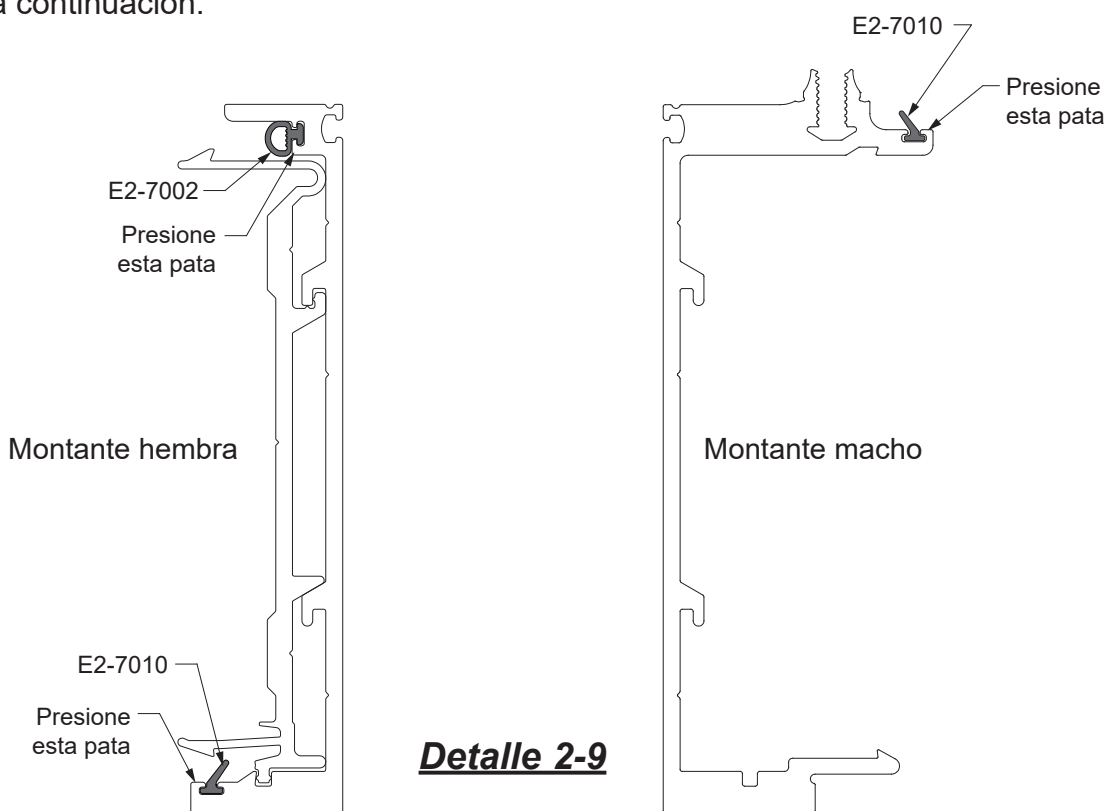
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS2

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en el canal del empaque de la pata exterior del montante macho y en el canal del empaque de la pata interior del montante hembra, como se muestra en el **Detalle 2-9**.
- Deslice el empaque de sello para aire y agua en el canal del empaque de la pata exterior del montante hembra.
- Deforme la pata de retención del canal del empaque para presionar el empaque en ambos extremos del montante, a fin de evitar que el empaque se salga durante la instalación de la unidad. Los empaques deben estar en todo el largo del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



PASO 3b

SELLADO DE LAS INTERSECCIONES HORIZONTALES

- Consulte **Instalación de empaque de CS1, Paso 3b** en la **Página 11**.

PASO 3c

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

- Consulte **Instalación de empaque de CS1, Paso 3c** en la **Página 12**.

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS2

PASO 4a

INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y SILLAS DE BLOQUES DE APOYO

-Consulte **Instalación de vidrio de CS1, Paso 4a** en la **Página 13**.

PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

-Consulte **Instalación de vidrio de CS1, Paso 4b** en la **Página 14**.

PASO 4c

INSTALACIÓN DEL ESCUDO TÉRMICO

-Consulte **Instalación de vidrio de CS1, Paso 4c** en la **Página 17**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS2

PASO 5a

INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL EMPAQUE SSG

-Consulte **Instalación de la barrera térmica y la cubierta de CS1, Paso 5b**, en la **Página 19**.

PASO 5b

INSTALACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO EN EL UMBRAL DE APILADO

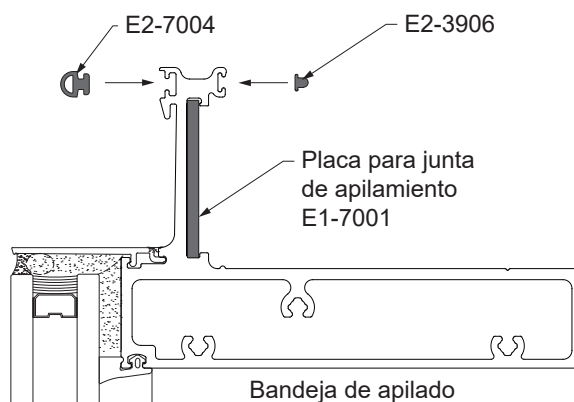
-Consulte **Instalación de la barrera térmica y la cubierta de CS1, Paso 5c** en la **Página 20**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS2

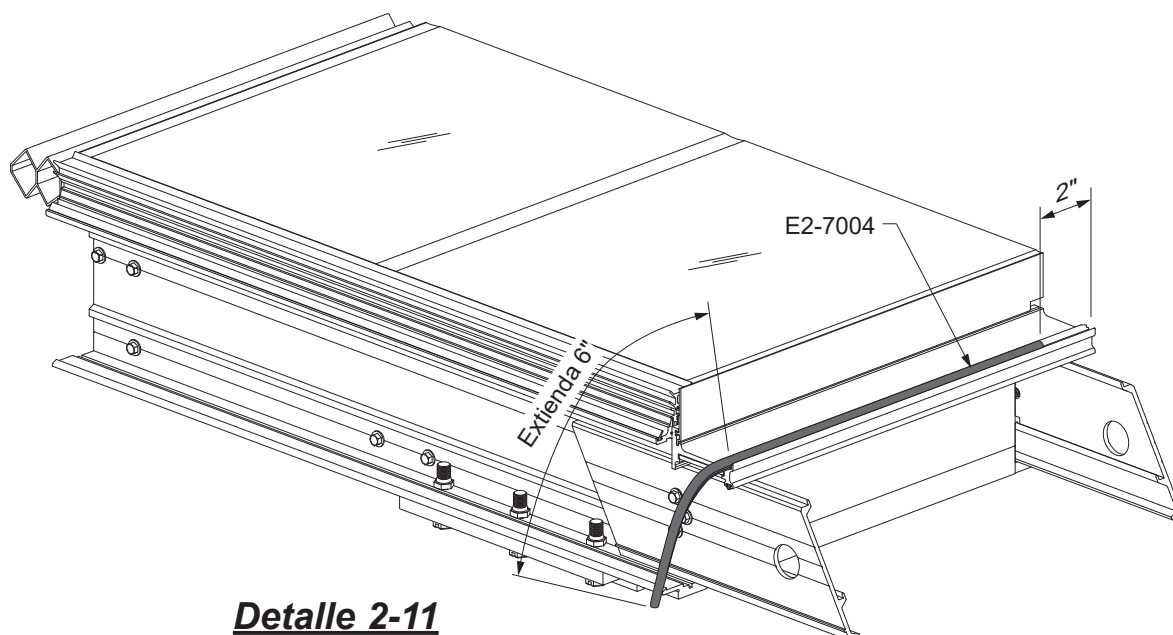
PASO 5c

INSTALACIÓN DE ACCESORIOS PARA BANDEJAS DE APILADO

- Deslice el aislador de apilado E2-3906 en la bandeja de apilado, como se muestra en el **Detalle 2-10**.
- Deslice la placa para junta de apilamiento E1-7001 del lado del montante macho. Fije la placa para junta de apilamiento con cinta. El ajuste final de la placa para junta de apilamiento se realizará una vez que la unidad esté instalada en el lugar de trabajo.
- Deslice el empaque del sello para aire y agua E2-7004 hacia adentro, posicionado a partir de 2" del borde perimetral del montante hembra, y permita que se extienda 6" más allá del montante macho, como se muestra en el **Detalle 2-11**. Fije el empaque con una pequeña cantidad de silicona.

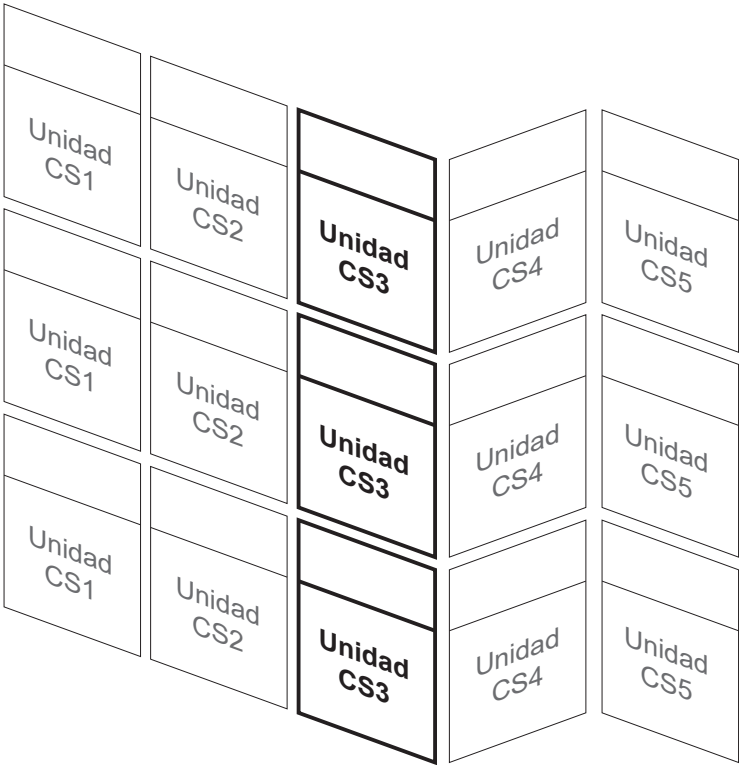


Detalle 2-10



Detalle 2-11

ÍNDICE DE CS3



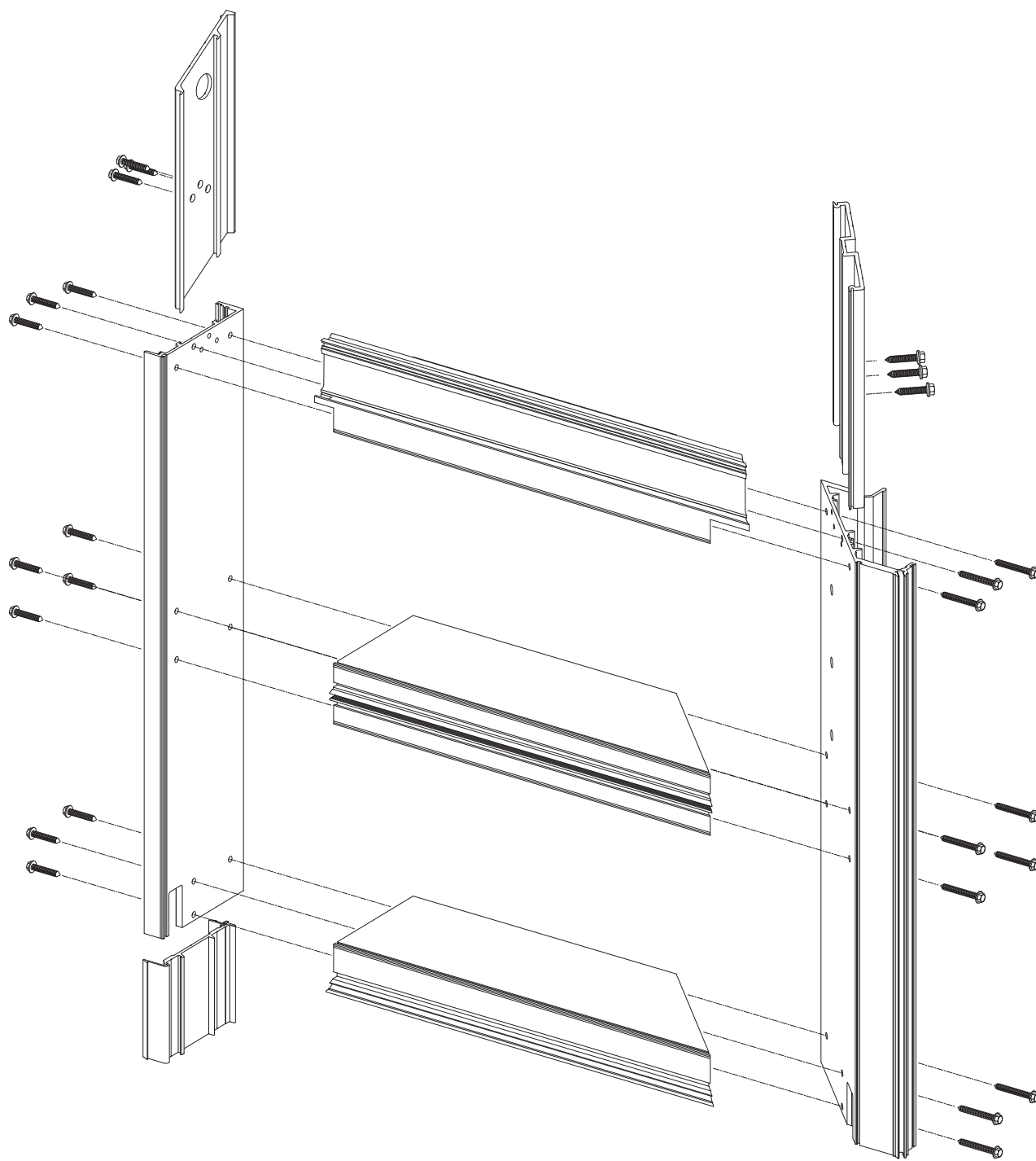
El siguiente material debe usarse como guía para ensamblar la **unidad CS3** del **sistema de muro cortina YUW 750 XT con silicona estructural (SSG, por sus siglas en inglés) a los 4 lados**. Este material está organizado en cinco pasos que van desde el ensamblaje de piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad CS3	Páginas 34 a 38
Paso 2: Instalación de piezas de CS3	Páginas 39 a 42
Paso 3: Instalación de empaque de CS3	Páginas 43 y 44
Paso 4: Instalación de vidrio de CS3	Páginas 45 a 49
Paso 5: Instalación de la barrera térmica y el sellador hermético de CS3	Páginas 50 y 51

Se debe prestar atención para asegurarse de tener un inventario con todos los elementos necesarios a fin de completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-viii) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y herramientas adecuadas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS3

COMPONENTES PRINCIPALES



PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS3

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

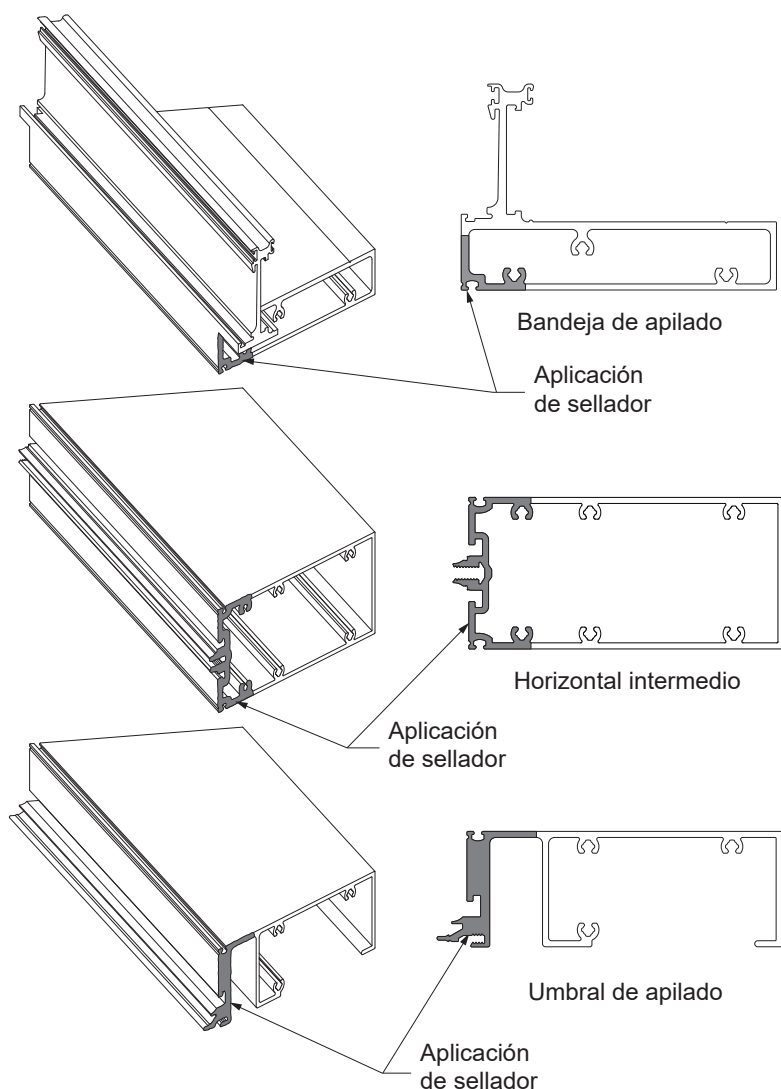
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los montantes horizontales y en las partes superiores de los montantes verticales según los detalles específicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 3-1**.

Bandeja de apilado: aplique sellador en el muro frontal y en el muro inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Montantes horizontales intermedios: aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilado: aplique sellador en la pata frontal, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



Detalle 3-1

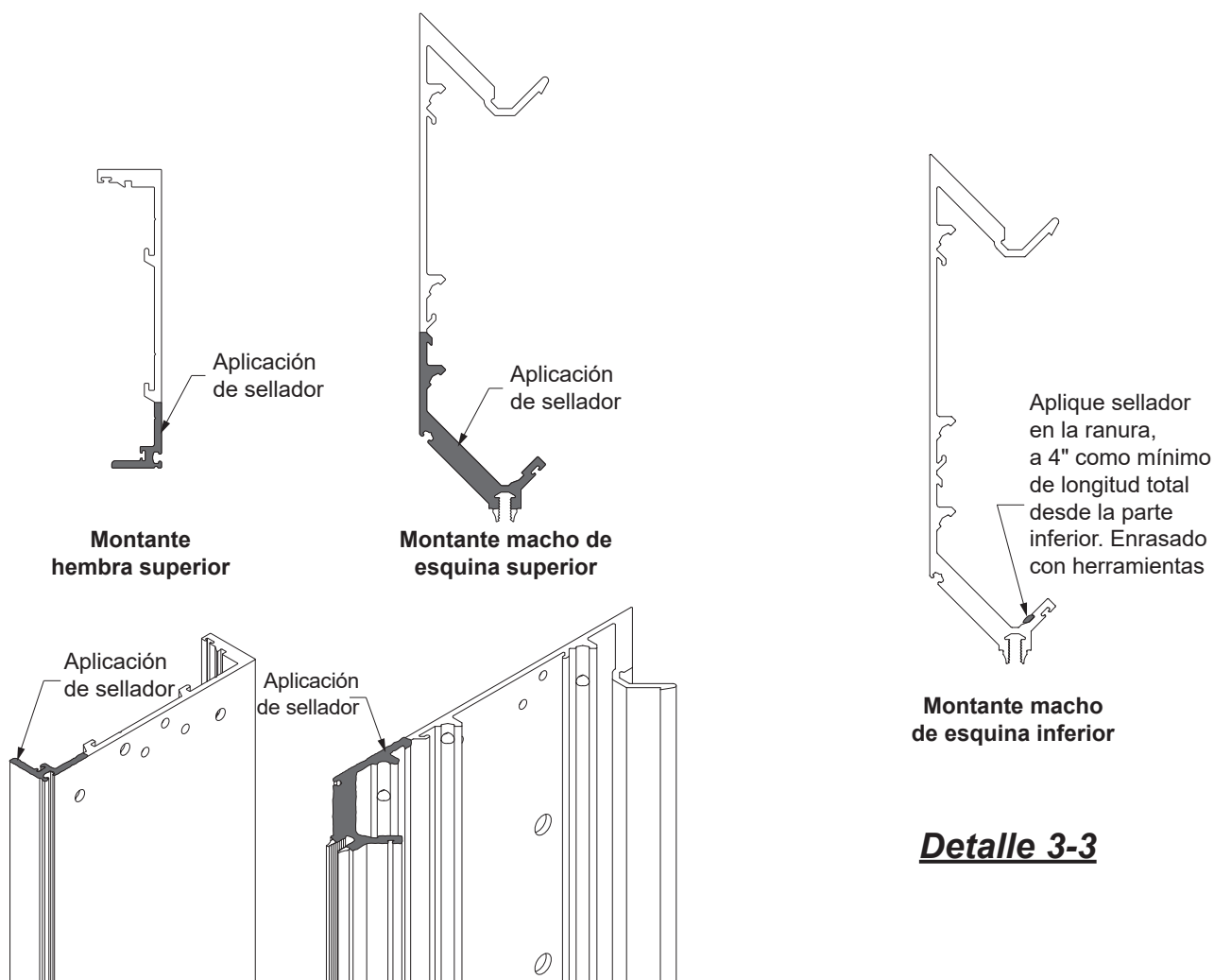
PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS3

PASO 1a (cont.)

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

Montantes verticales: aplique sellador en la parte superior del montante hembra y del montante macho, como se muestra en el **Detalle 3-2**.

Nota: Aplique sellador en la ranura desde la parte inferior del montante macho hasta un mínimo de 4", como se muestra en el **Detalle 3-3**, y espárzalo enrasado.



Detalle 3-2

Detalle 3-3

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS3

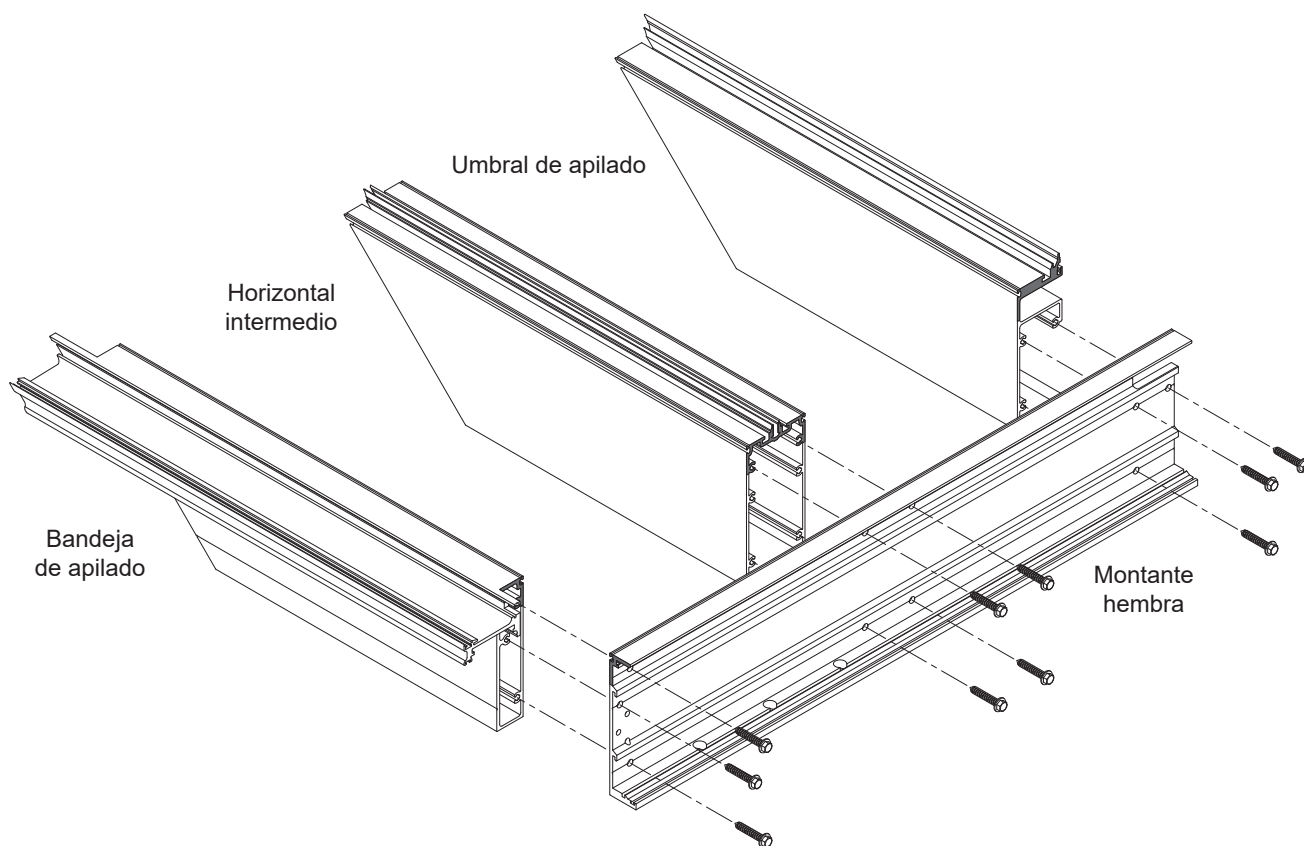
PASO 1b

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante hembra y ensamble con tornillos HC-1220-SS, como se muestra en el **Detalle 3-4**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 3-4

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS3

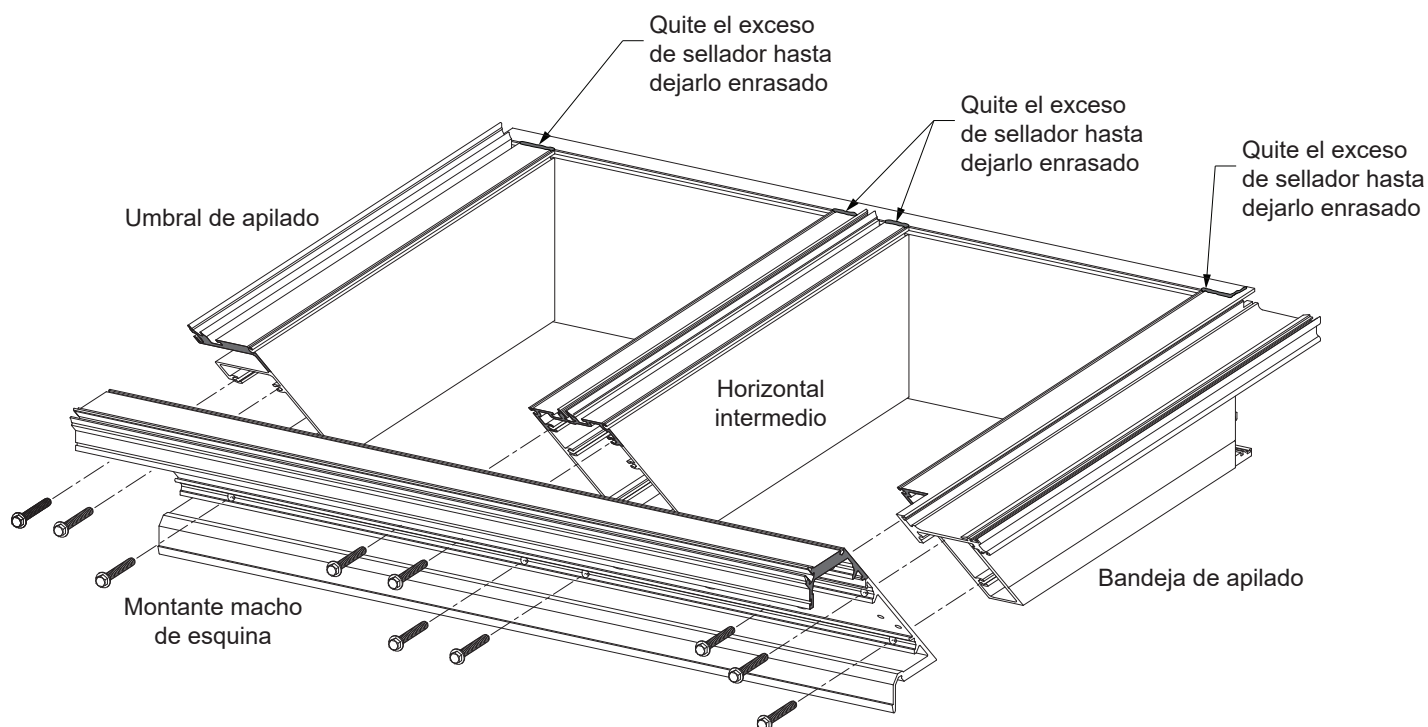
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante macho de la esquina exterior y ensamble con tornillos HC-1228-SS, como se muestra en el **Detalle 3-5**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 3-5

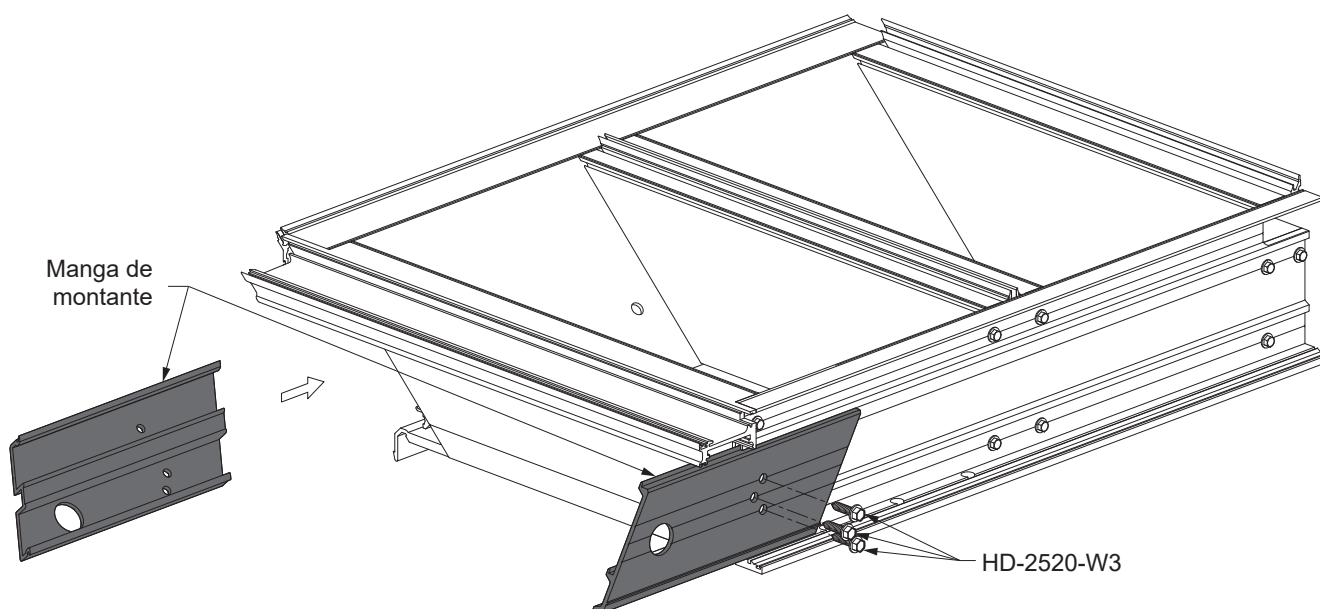
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS3

PASO 2a

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Con tornillos HD-2520-W3, instale las mangas de montante, como se muestra en el **Detalle 3-6**, a menos que se indique lo contrario en los planos de taller aprobados.

Nota: Los tornillos HD-2520-W3 (se muestran 3 por manga) son suficientes para unidades que pesen hasta 2350 libras. Las unidades que pesen más de lo indicado exigirán modificaciones del anclaje o los tornillos.



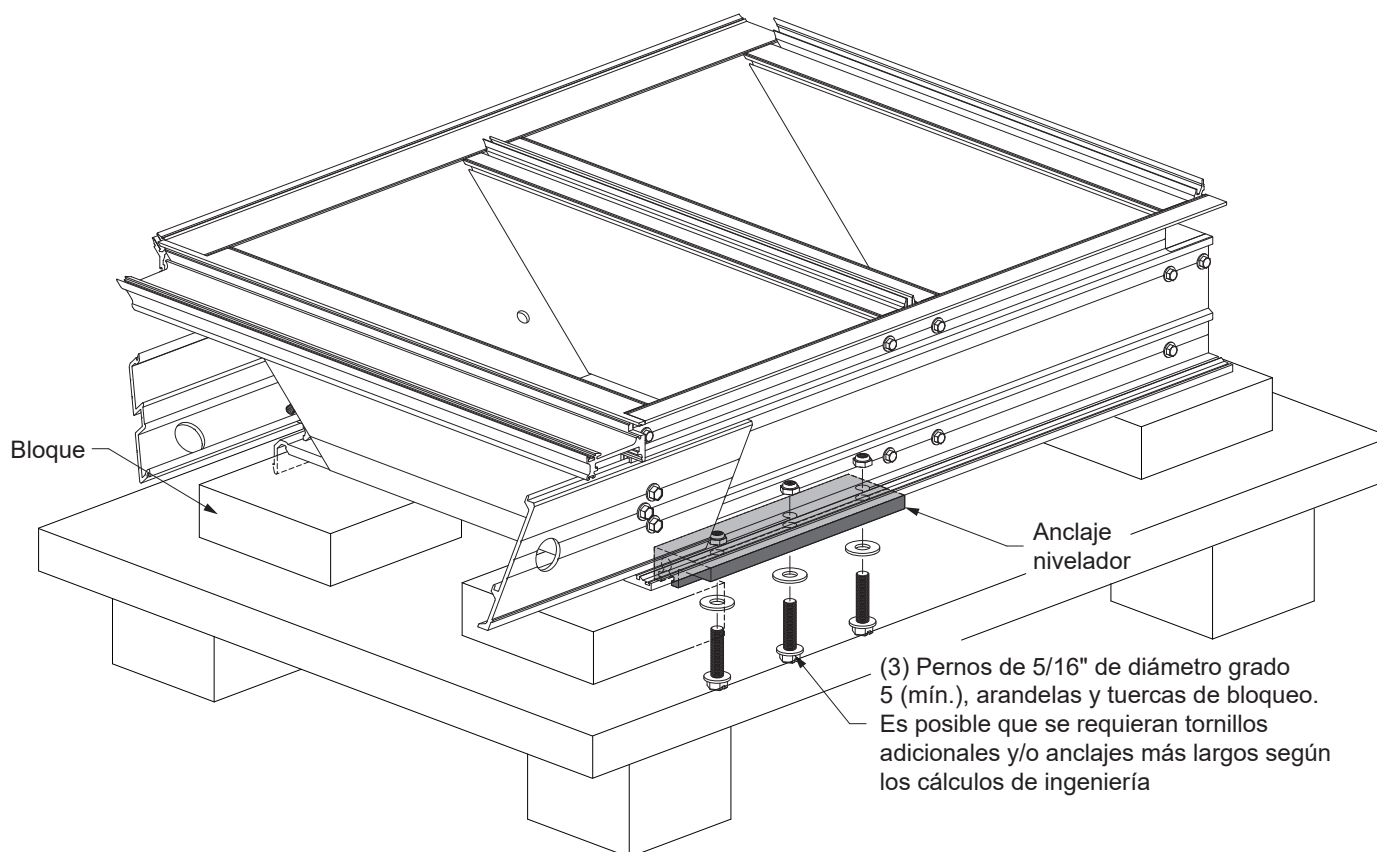
Detalle 3-6

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS3

PASO 2a (cont.)

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Coloque bloques en las cuatro esquinas de la unidad para evitar que los anclajes niveladores toquen la mesa de trabajo y mantener una superficie de trabajo nivelada. Coloque los anclajes niveladores del montante hembra con tornillos, como se muestra en el **Detalle 3-7**. Consulte los planos de taller para conocer las ubicaciones de los soportes de nivelación.



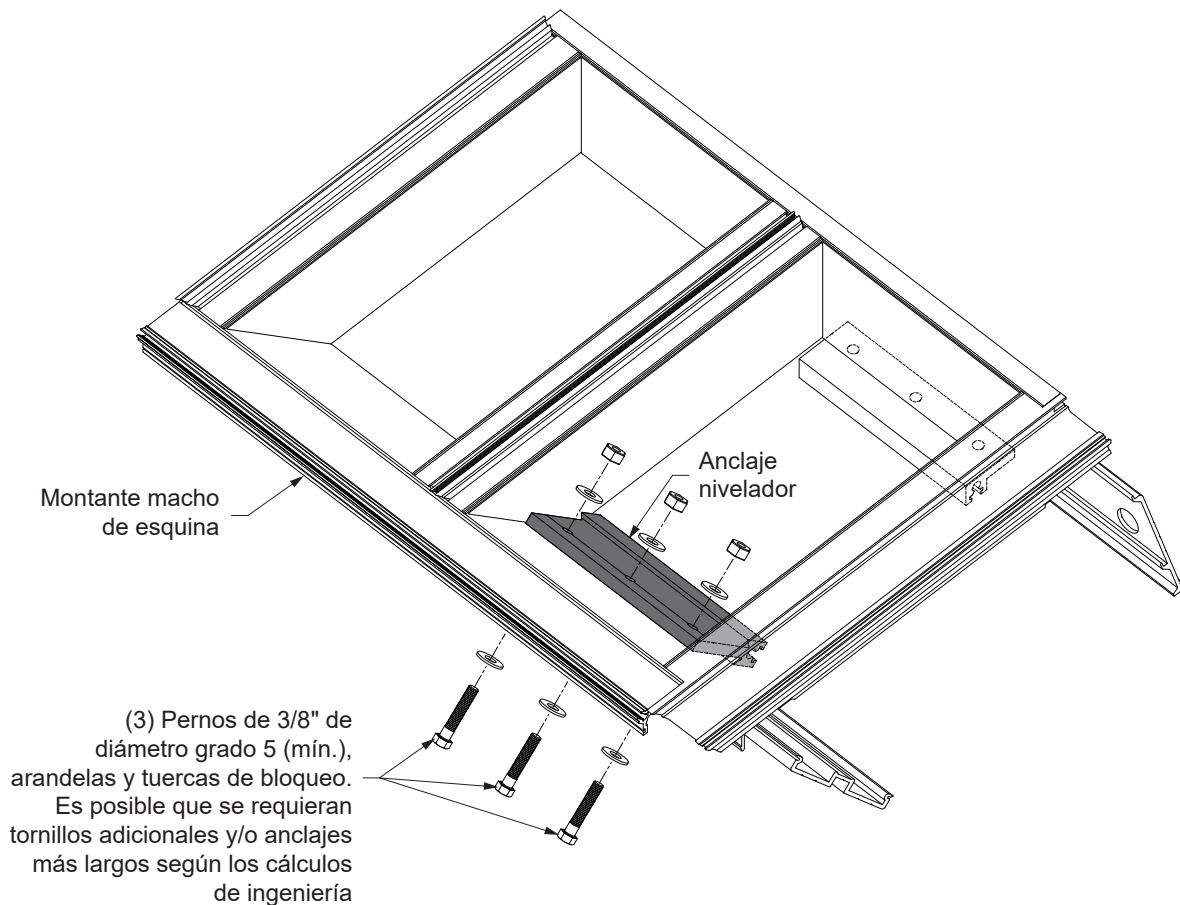
Detalle 3-7

-El montante macho de la esquina exterior requiere pernos, arandelas y tuercas de seguridad de 3/8". Instálelos como se muestra en el **Detalle 3-8** en la **Página 41**.

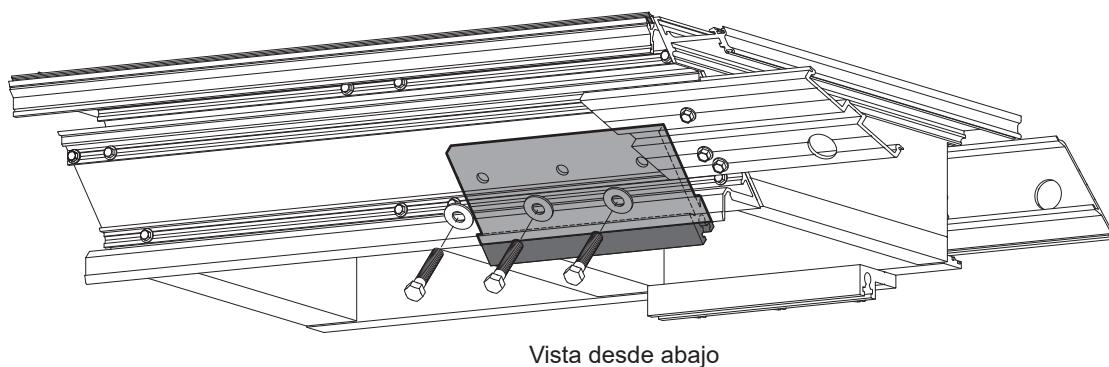
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS3

PASO 2a (cont.)

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES



Detalle 3-8



PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS3

PASO 2b

INSTALACIÓN DE SUJETADORES DE BLOQUEO DE MONTANTES

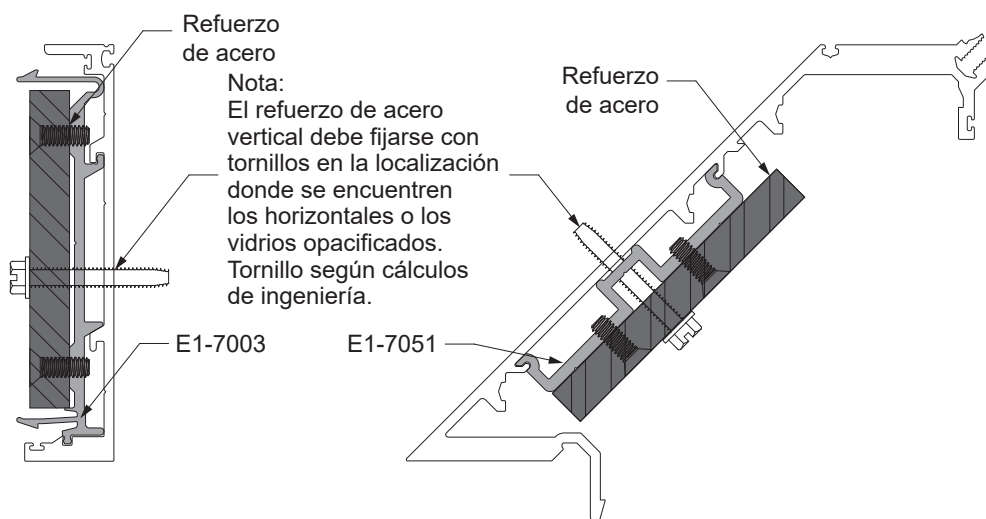
-Consulte **Instalación de piezas de CS2, Paso 2b** en la **Página 28**.

PASO 2c

INSTALACIÓN DE REFUERZO DE ACERO (si fuera necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio en los montantes, según sea necesario y de acuerdo con los planos de taller aprobados. Utilice cuñas y tornillos según sea necesario. Verifique que la instalación del refuerzo de acero no interfiera con los pernos que fijan el anclaje nivelador a la parte trasera del montante.

Consulte el **Detalle 3-9**.



Detalle 3-9

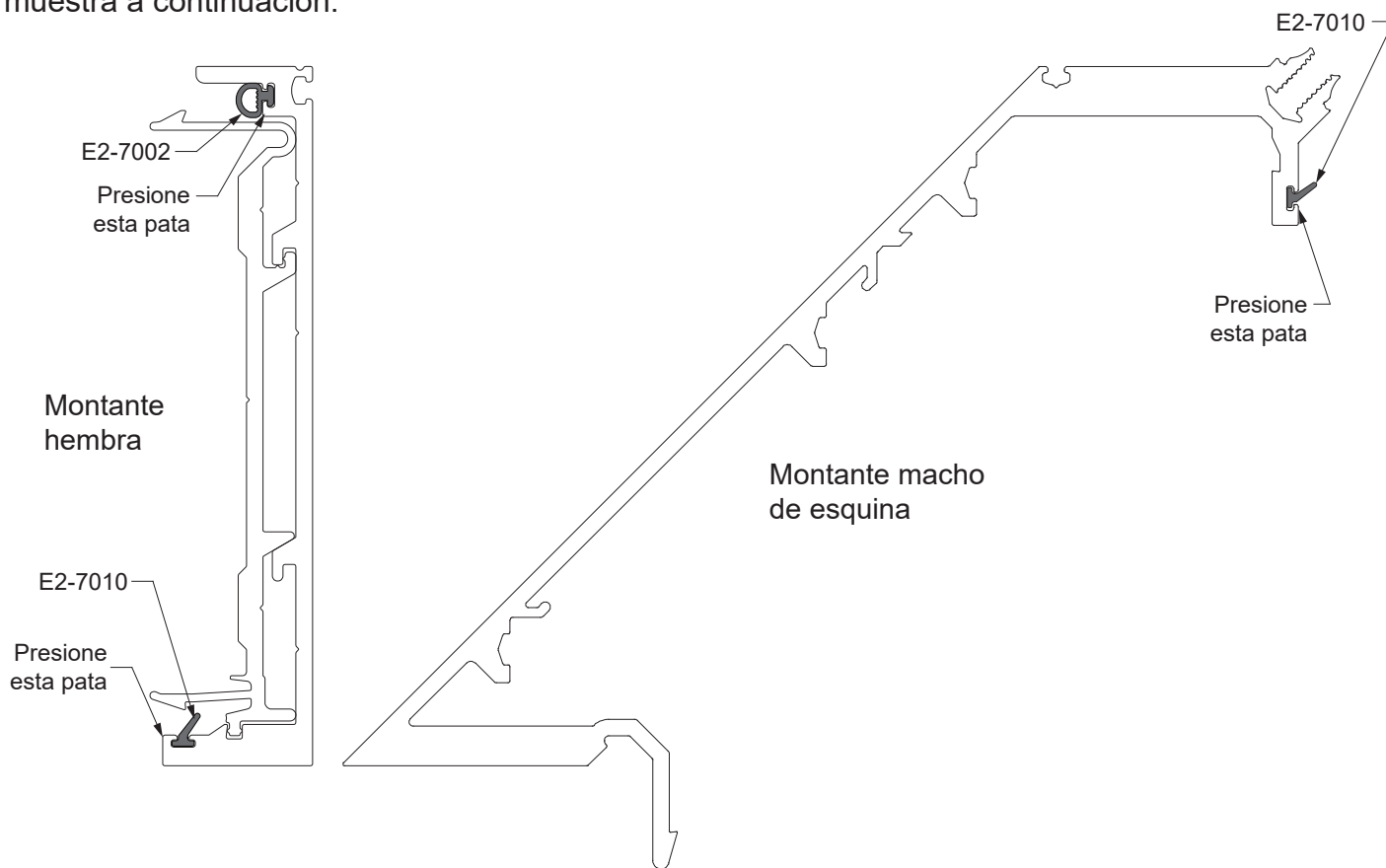
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS3

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en el canal del empaque de la pata exterior del montante macho de esquina y en el canal del empaque de la pata interior del montante hembra, como se muestra en el **Detalle 3-10**.
- Deslice el empaque de sello para aire y agua en el canal del empaque de la pata exterior del montante hembra.
- Deforme la pata de retención del canal del empaque para presionar el empaque en ambos extremos del montante, a fin de evitar que el empaque se salga durante la instalación de la unidad. Los empaques deben estar en todo el largo del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 3-10

PASO 3b

SELLADO DE LAS INTERSECCIONES HORIZONTALES

- Consulte **Instalación de empaque de CS1, Paso 3b** en la **Página 11**.

PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS3

PASO 3c

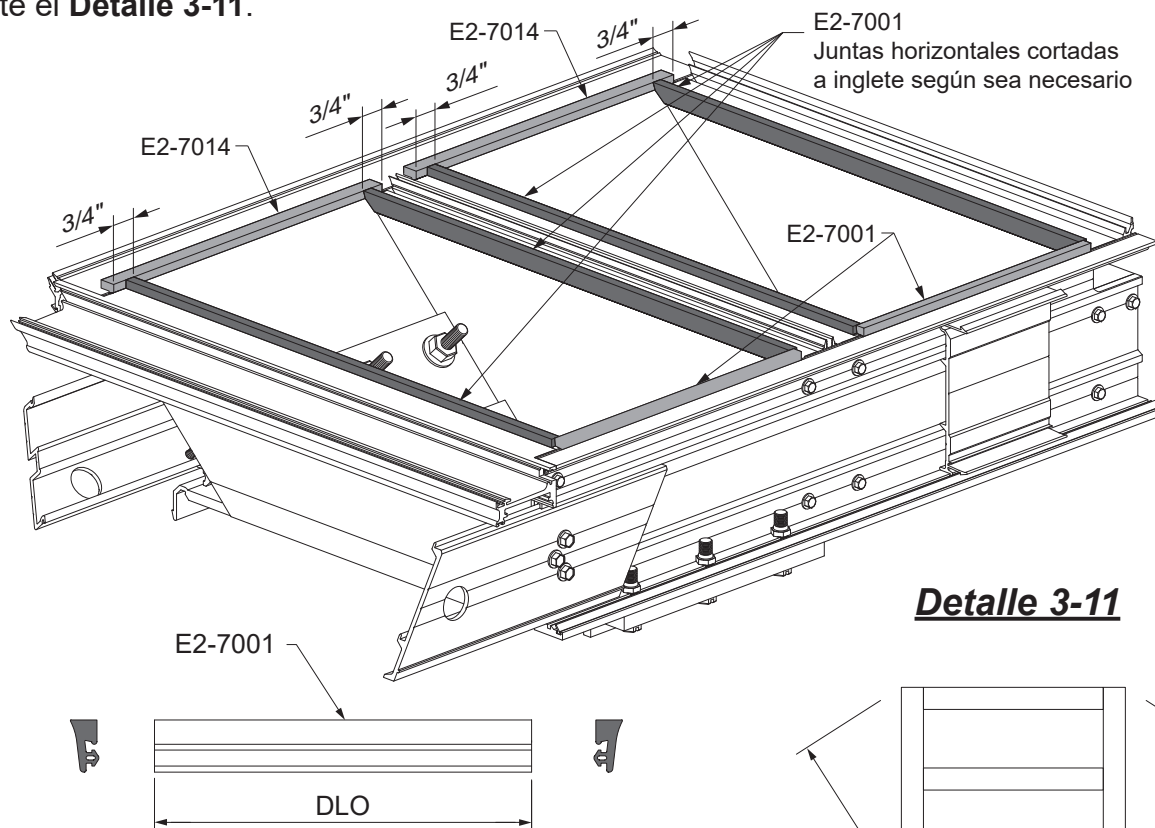
INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

-Coloque la unidad ensamblada sobre una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe ser plana, debe estar nivelada y debe sostener el marco por completo. Una unidad acristalada con un montante desviado de cualquier modo causará problemas de instalación. Es posible que se necesiten soportes adicionales debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar deformarlo.

-Limpie y prepare las superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.

-Instale el empaque interior E2-7001 en todos los montantes horizontales y en el montante hembra. Instale el espaciador E2-7014 en el montante de la esquina. Los empaques horizontales y hembra deben cortarse según la DLO. El espaciador de la esquina debe cortarse según la DLO + 1-1/2". Primero, se deben instalar los empaques verticales y luego los empaques horizontales.

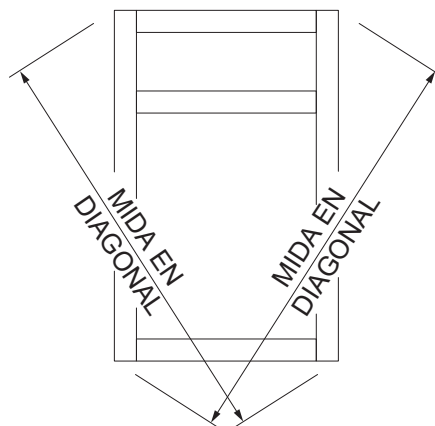
Consulte el **Detalle 3-11**.



Detalle 3-11

Nota:

Antes de instalar el vidrio, vuelva a verificar la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire los montantes hacia abajo para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" causará problemas de instalación.

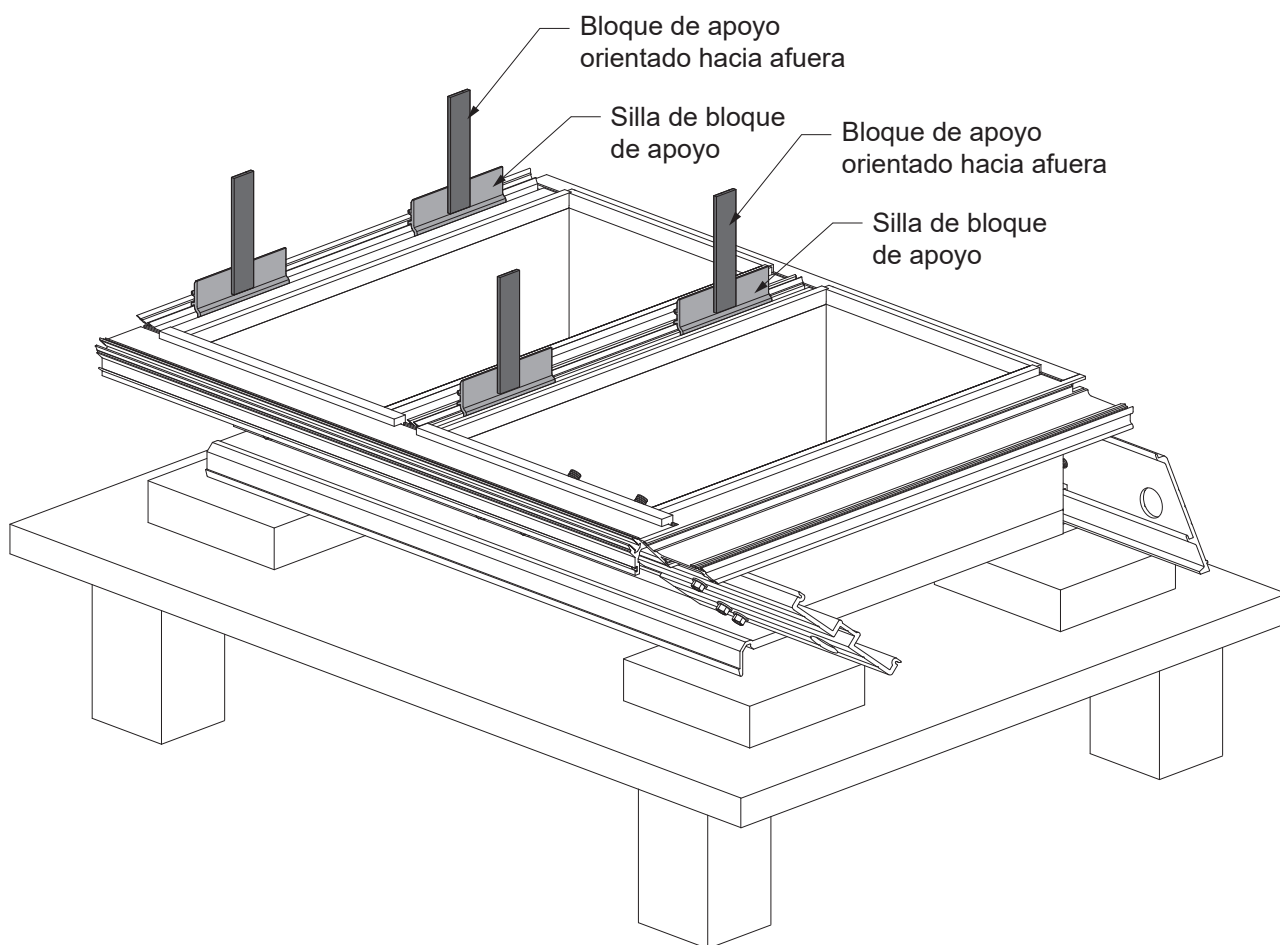


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS3

PASO 4a

INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y SILLAS DE BLOQUES DE APOYO

-Coloque las sillas de bloques de apoyo y, temporalmente, los bloques de apoyo hacia afuera sobre las sillas de bloque de apoyo ubicadas a 1/4 de puntos de los montantes horizontales, como se muestra en el **Detalle 3-12**.



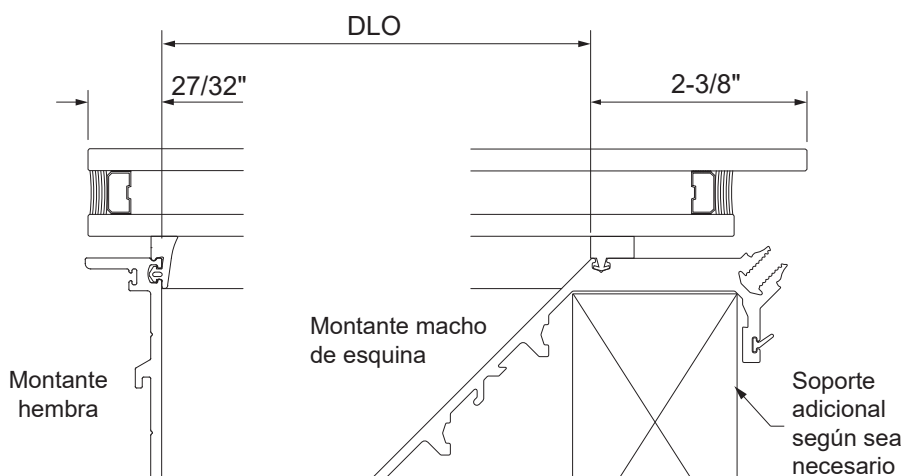
Detalle 3-12

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS3

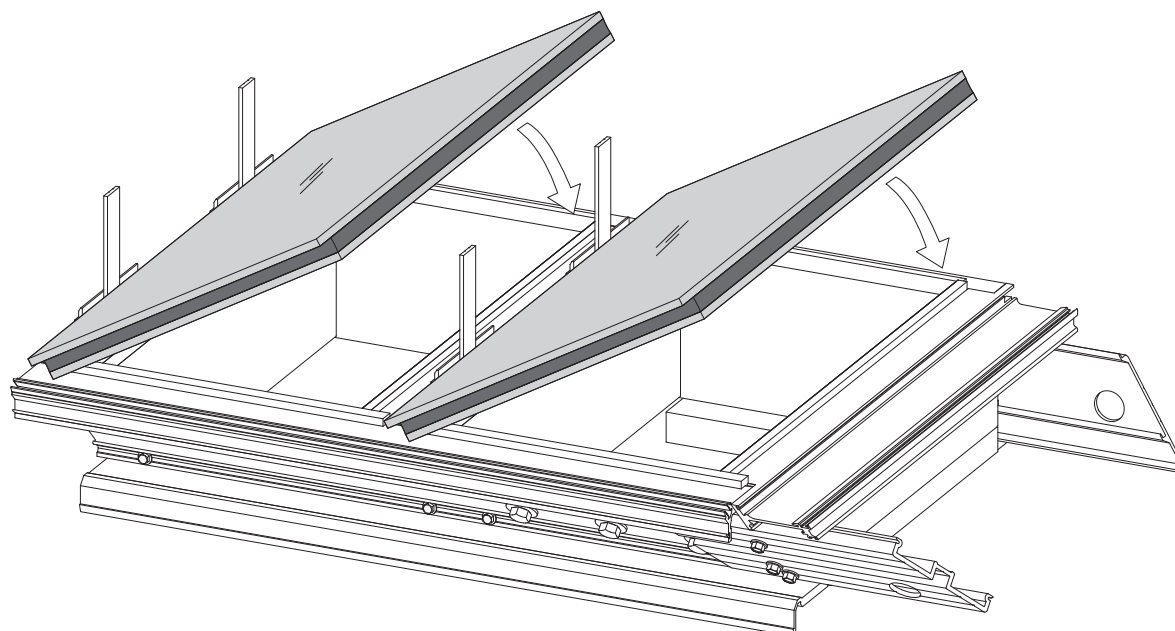
PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio de costado en la DLO, como se muestra en el **Detalle 3-13**.
- Instale el vidrio; para ello, coloque el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté en la ubicación correcta, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio cuando quite los bloques de apoyo.
- Consulte los detalles del taller y del acristalamiento en caso de que se encuentre en condiciones no típicas.



Detalle 3-13



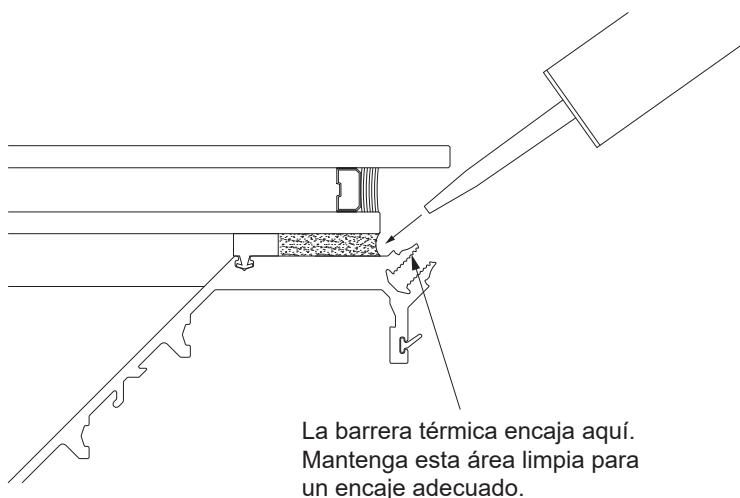
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS3

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural de modo que rellene completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas de bloques de apoyo temporalmente para que no estorben mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie cualquier exceso de sellador en las ranuras horizontales y áreas de encaje.

Consulte el **Detalle 3-14**.



Detalle 3-14

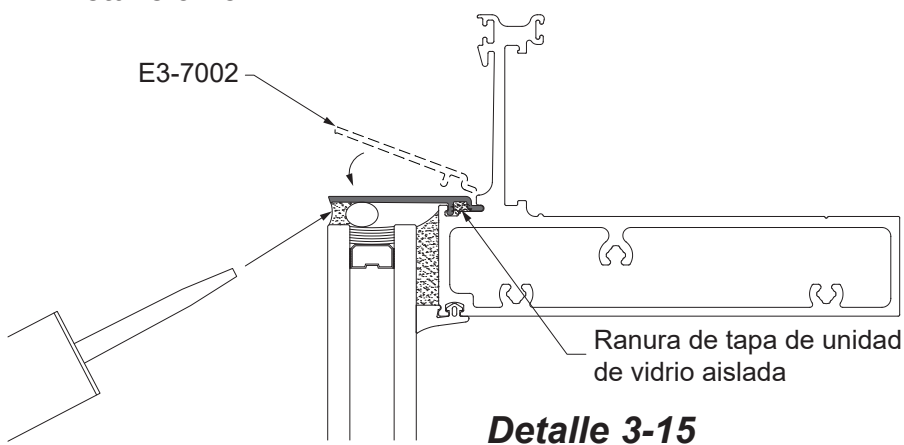
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS3

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

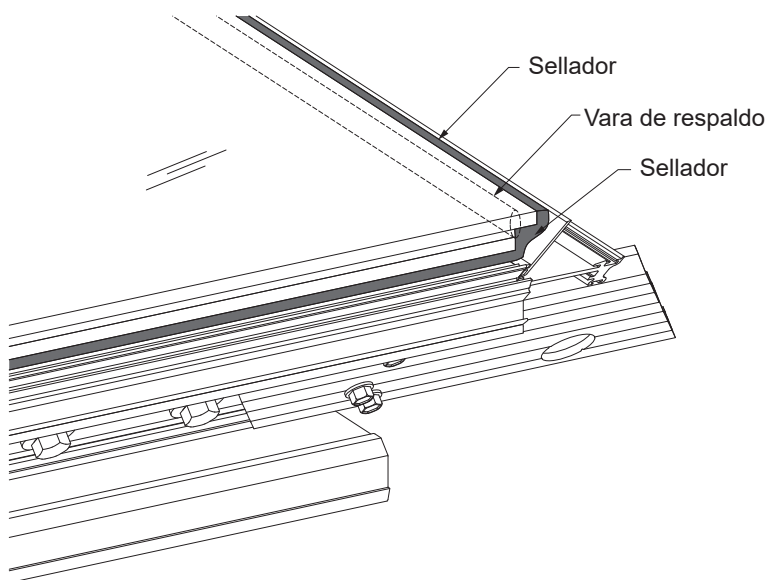
-Aplique silicona en la ranura de la tapa de la unidad de vidrio aislada. Gire y enganche la tapa de la unidad de vidrio aislada E3-7002. Aplíquela al ras del borde perimetral de la jamba. Esparza sellador enrasado sobre la parte superior de la tapa de la unidad de vidrio aislada.

Consulte el **Detalle 3-15**.



Detalle 3-15

-Empuje la vara de respaldo 3/8" y aplique sellador alrededor del vidrio y debajo de la tapa de la unidad de vidrio aislada, como se muestra en el **Detalle 3-16**. Esparza el sellador.



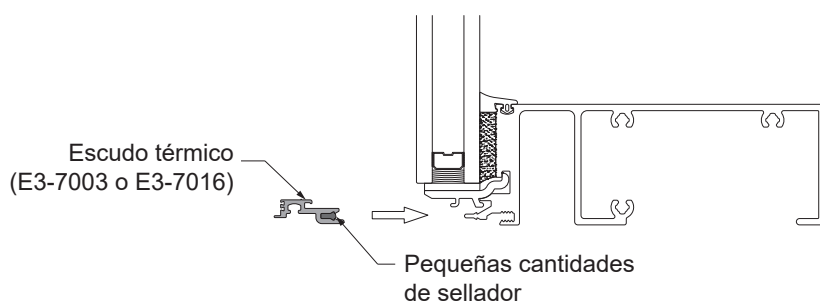
Detalle 3-16

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS3

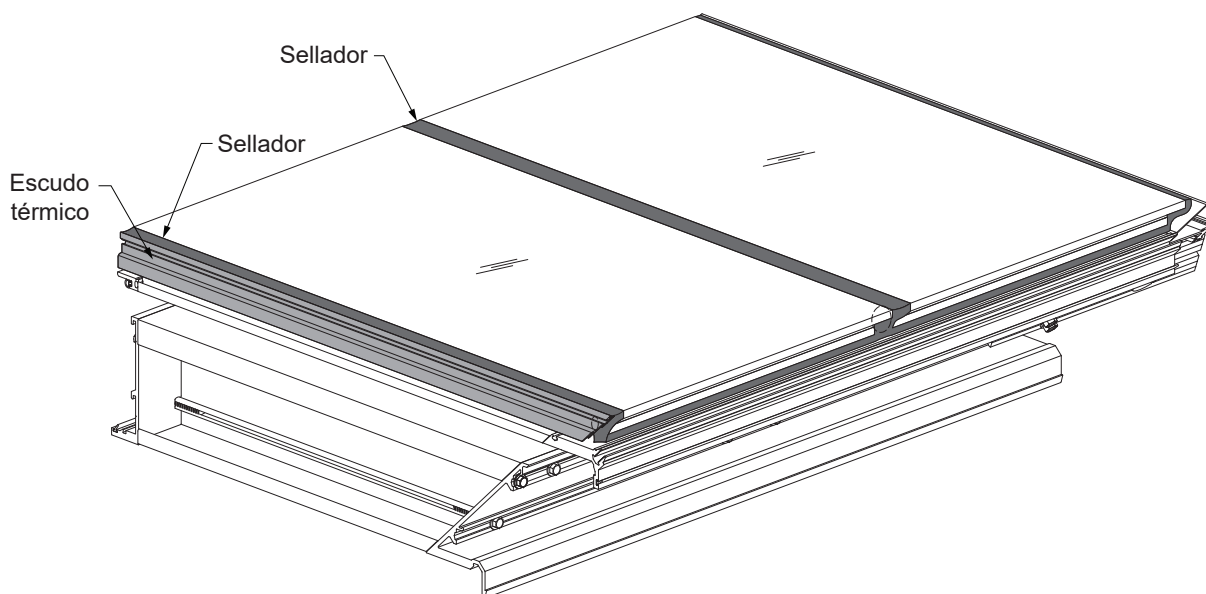
PASO 4c

INSTALACIÓN DEL ESCUDO TÉRMICO

- Antes de instalar el escudo térmico, aplique una pequeña cantidad de sellador para mantenerlo en su lugar.
- Coloque el escudo térmico en la parte frontal del umbral de apilado, en el centro de la DLO. Consulte el **Detalle 3-17**.
- Instale las varas de respaldo en la junta y rellene completamente las juntas del umbral de apilado y de los montantes horizontales intermedios con sellador, como se muestra en el **Detalle 3-18**. Esparza el sellador sobrante para garantizar un sello completo. Asegúrese de evitar que el sellador ingrese en las ranuras horizontales y las áreas de encaje.



Detalle 3-17



Detalle 3-18

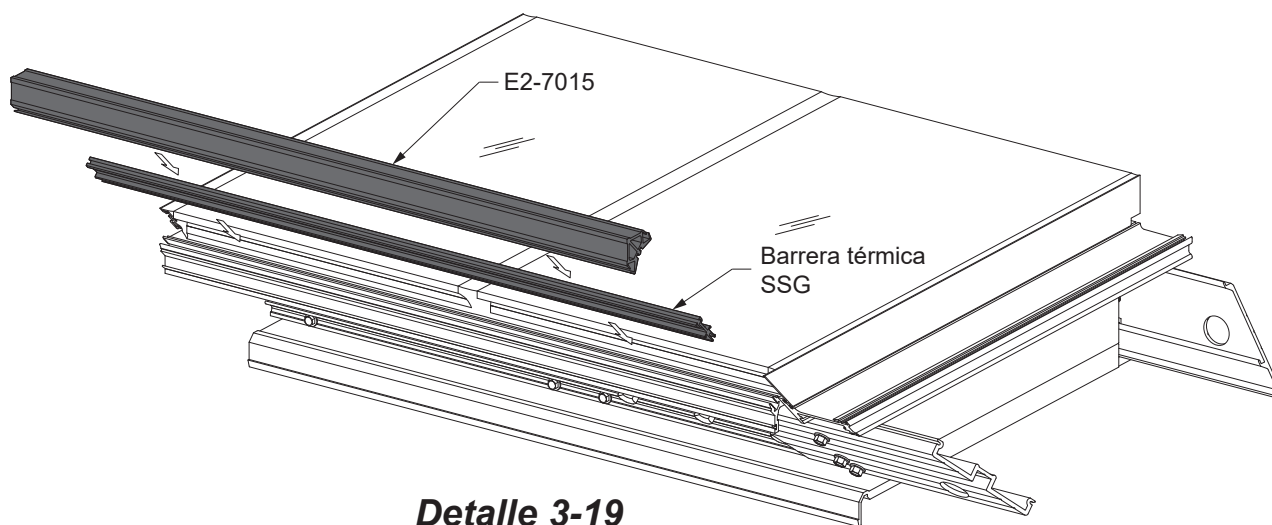
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS3

PASO 5a

INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL EMPAQUE SSG

- Coloque la barrera térmica SSG en el canal del montante de esquina.
- Empuje el burlete hermético SSG E2-7015 en la barrera térmica SSG. Alinéelo según el módulo de la unidad.

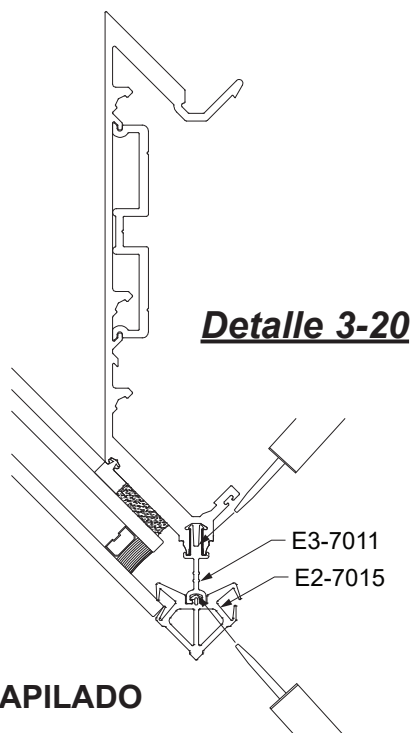
Consulte el **Detalle 3-19**.



Detalle 3-19

- Aplique una pequeña cantidad de sellador en ambos extremos del empaque y la barrera térmica para mantenerlos en su lugar.

Consulte el **Detalle 3-20**.



Detalle 3-20

PASO 5b

INSTALACIÓN DEL SELLO HERMÉTICO EN EL UMBRAL DE APILADO

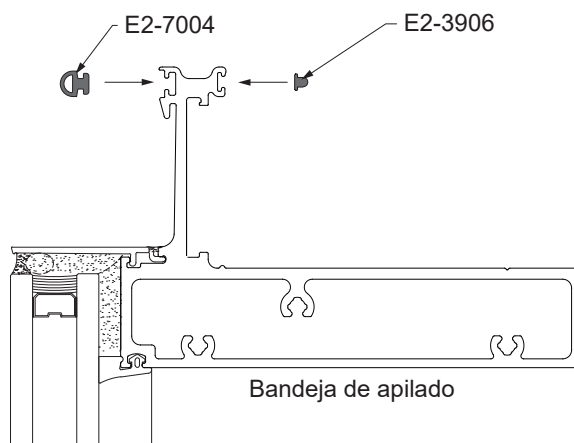
- Consulte **Instalación de la barrera térmica y la cubierta de CS1, paso 5c** en la **Página 20**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y LA CUBIERTA DE CS3

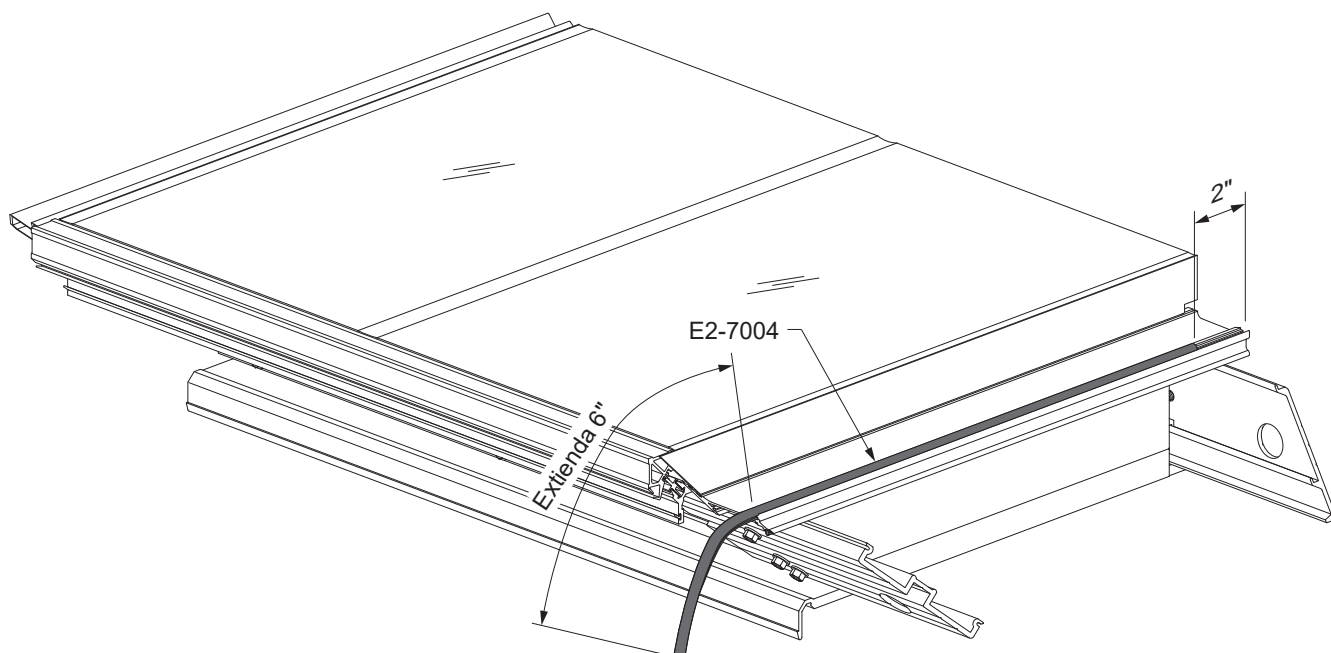
PASO 5c

INSTALACIÓN DE ACCESORIOS PARA BANDEJAS DE APILADO

- Deslice el aislador de apilado E2-3906 en la bandeja de apilado, como se muestra en el **Detalle 3-21**.
- Deslice el empaque de sello para aire y agua E2-7004 hacia adentro, posicionado a partir de 2" del borde perimetral del montante hembra, y permita que se extienda 6" más allá del montante macho de esquina, como se muestra en el **Detalle 3-22**. Fije el empaque con una pequeña cantidad de silicona.

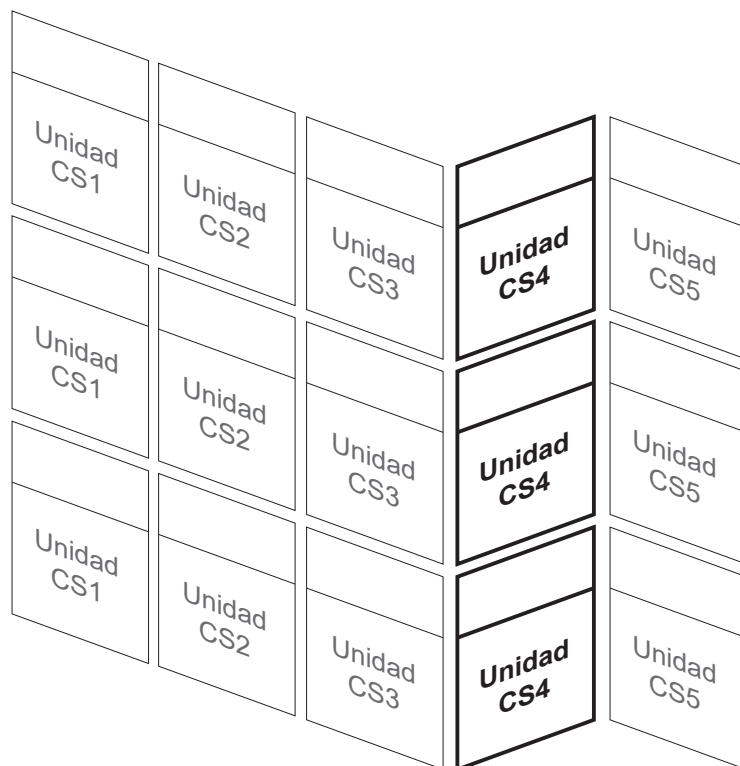


Detalle 3-21



Detalle 3-22

ÍNDICE DE CS4



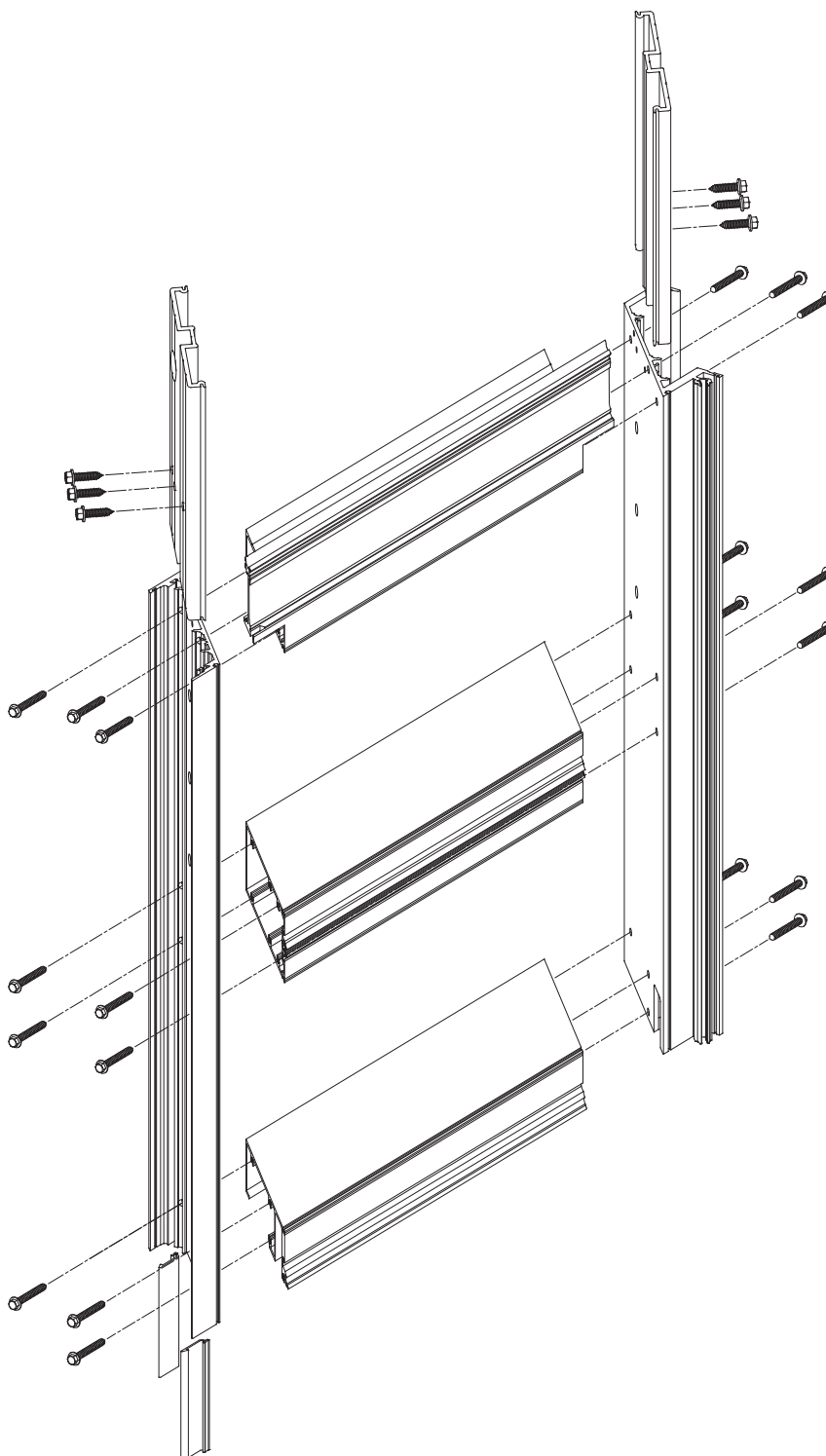
El siguiente material debe usarse como guía para ensamblar la **unidad CS4** del **sistema de muro cortina YUW 750 XT con silicona estructural (SSG, por sus siglas en inglés) a los 4 lados**. Este material está organizado en cinco pasos que van desde el ensamblaje de piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad CS4	Páginas 53 a 57
Paso 2: Instalación de piezas de CS4	Páginas 58 a 61
Paso 3: Instalación de empaque de CS4	Páginas 62 y 63
Paso 4: Instalación de vidrio de CS4	Páginas 64 a 68
Paso 5: Instalación de la barrera térmica y el sellador hermético de CS4.....	Páginas 69 y 70

Se debe prestar atención para asegurarse de tener un inventario con todos los elementos necesarios a fin de completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-viii) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y herramientas adecuadas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS4

COMPONENTES PRINCIPALES



PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS4

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

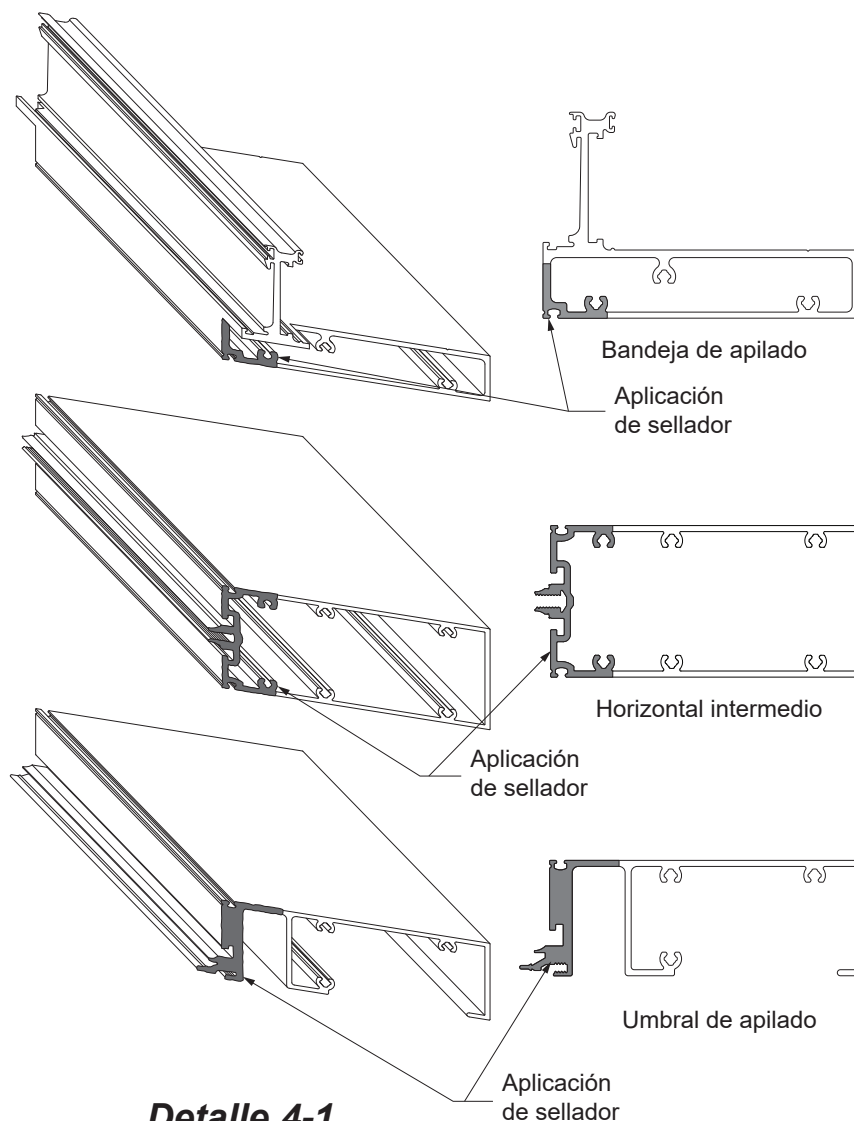
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los montantes horizontales y en las partes superiores de los montantes verticales según los detalles específicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 4-1**.

Bandeja de apilado: aplique sellador en el muro frontal y en el muro inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Montantes horizontales intermedios: aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilado: aplique sellador en la pata frontal, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



Detalle 4-1

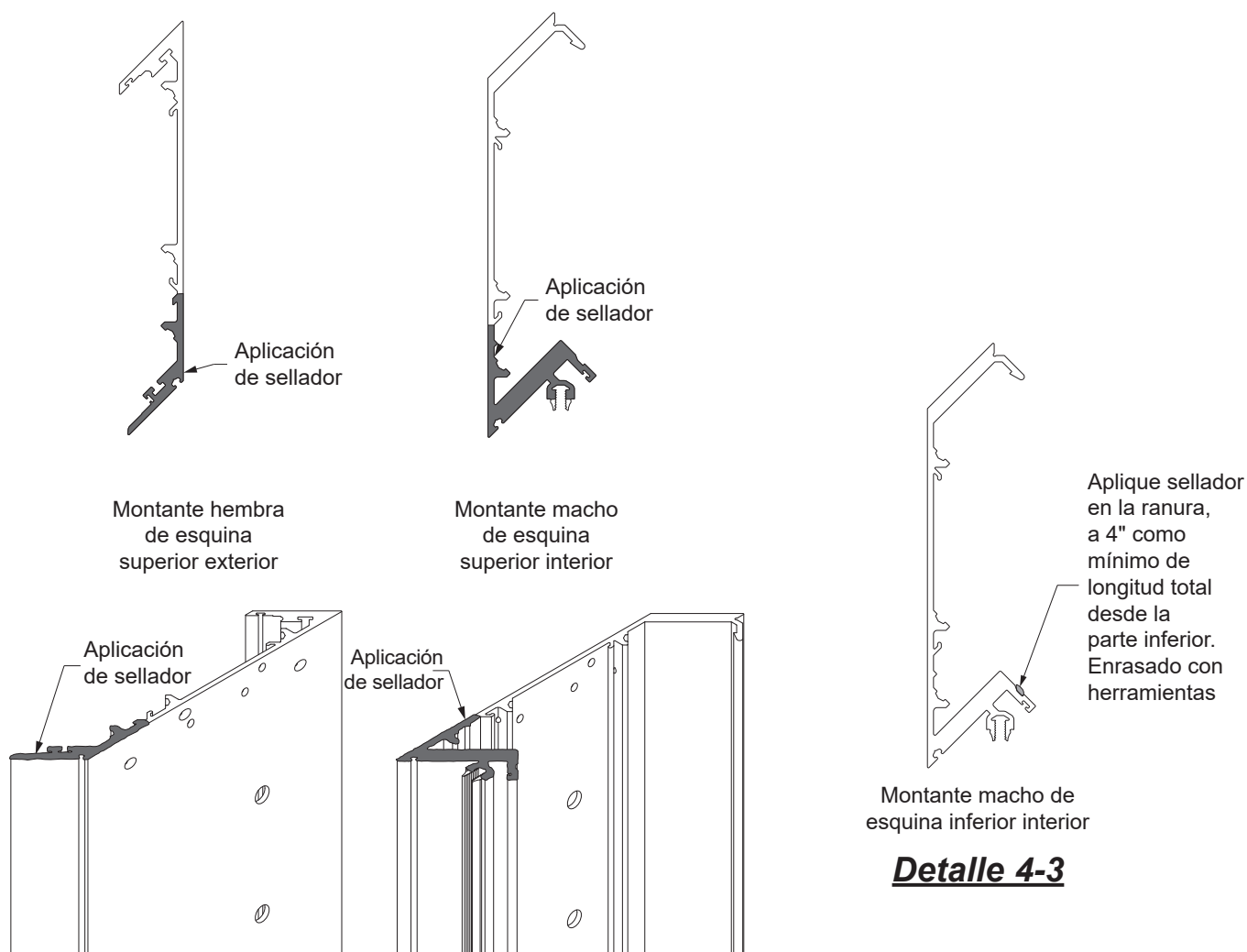
PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS4

PASO 1a (cont.)

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

Montantes verticales: aplique sellador en la parte superior del montante hembra de la esquina exterior y del montante macho de la esquina interior, como se muestra en el **Detalle 4-2**.

Nota: Aplique sellador en la ranura desde la parte inferior del montante macho de la esquina interior hasta un mínimo de 4" y espárzalo enrasado. Consulte el **Detalle 4-3**.

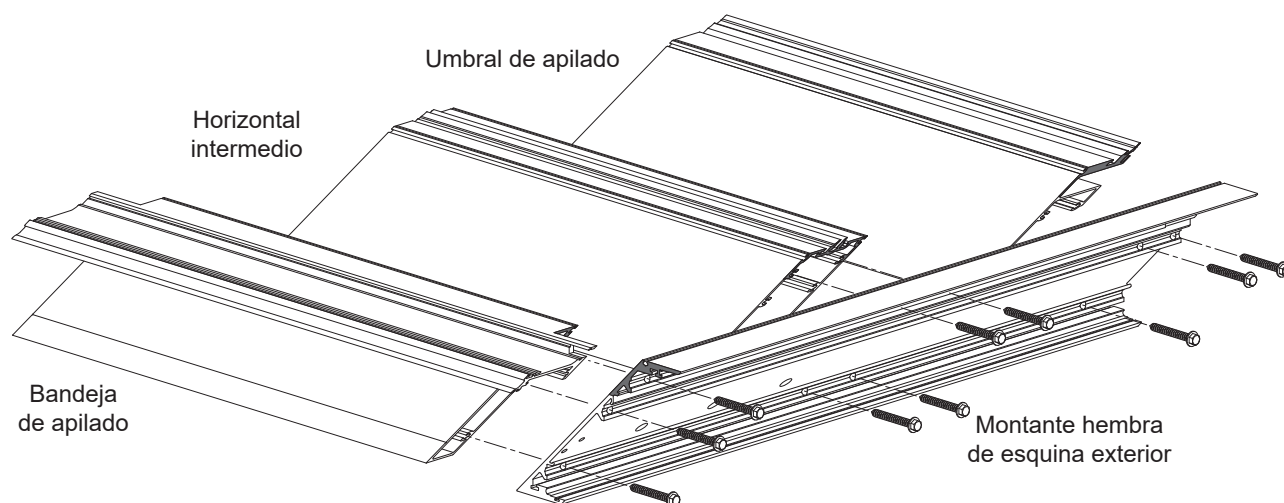


PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS4**PASO 1b****FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES**

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante hembra de la esquina exterior y ensamble con tornillos HC-1228-SS, como se muestra en el **Detalle 4-4**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 4-4

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS4

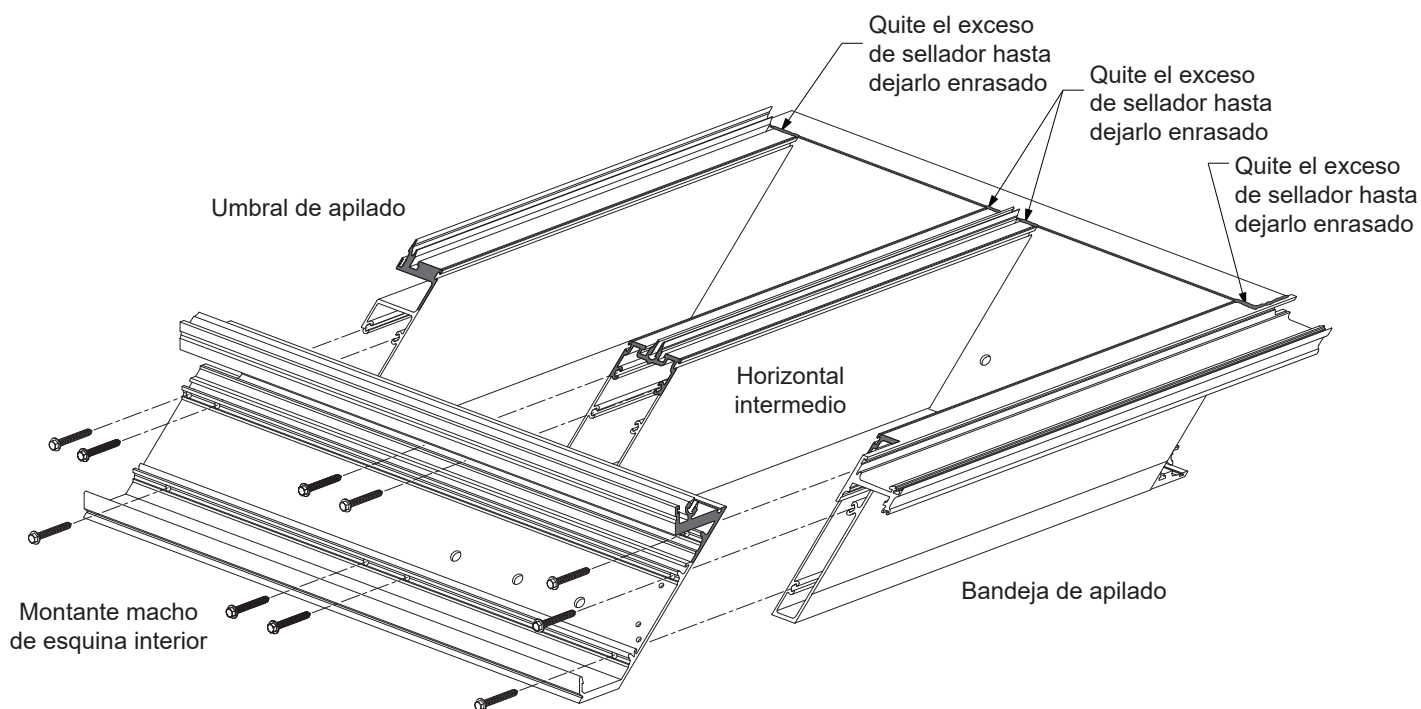
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante macho de la esquina interior y ensamble con tornillos HC-1228-SS, como se muestra en el **Detalle 4-5**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 4-5

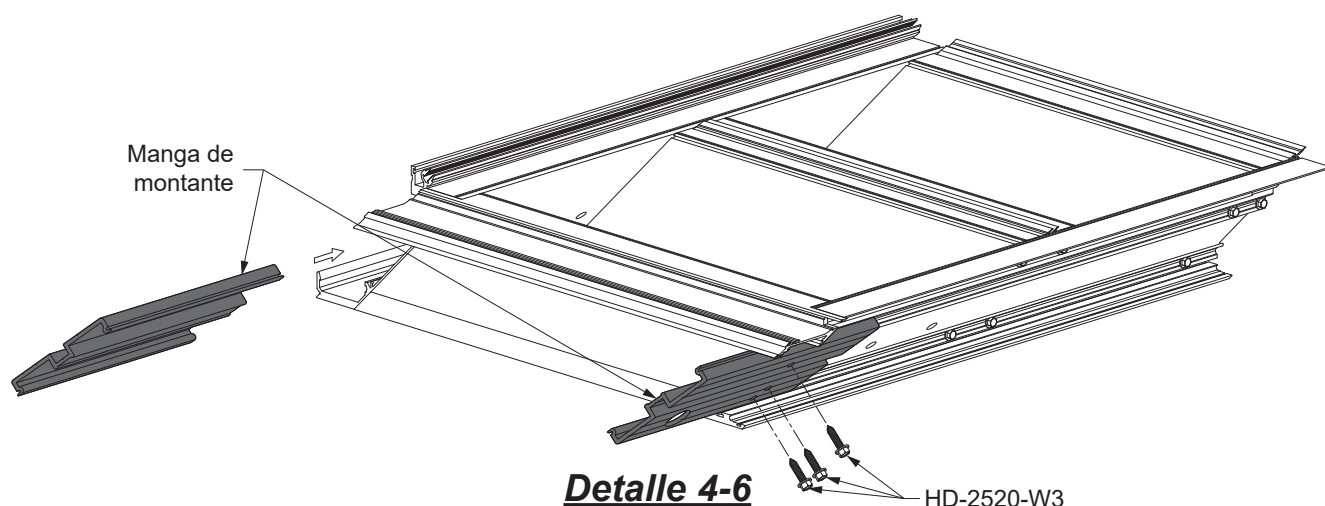
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS4

PASO 2a

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Con tornillos HD-2520-W3, instale las mangas de montante, como se muestra en el **Detalle 4-6**, a menos que se indique lo contrario en los planos de taller aprobados.

Nota: Los tornillos HD-2520-W3 (se muestran 3 por manga) son suficientes para unidades que pesen hasta 2350 libras. Las unidades que pesen más de lo indicado exigirán modificaciones del anclaje o los tornillos.



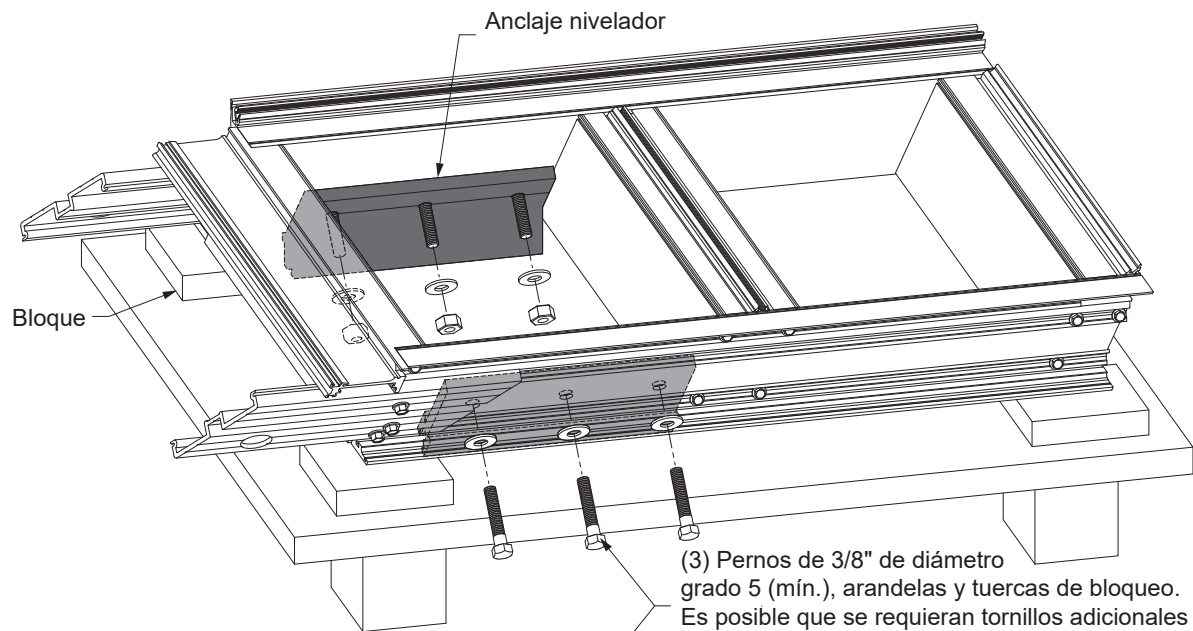
INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Coloque bloques en las cuatro esquinas de la unidad para evitar que los anclajes niveladores toquen la mesa de trabajo y mantener una superficie de trabajo nivelada. Coloque los anclajes niveladores de los montantes con tornillos, como se muestra en el **Detalle 4-7** en la **Página 59**. Consulte los planos de taller para conocer las ubicaciones de los soportes de nivelación.

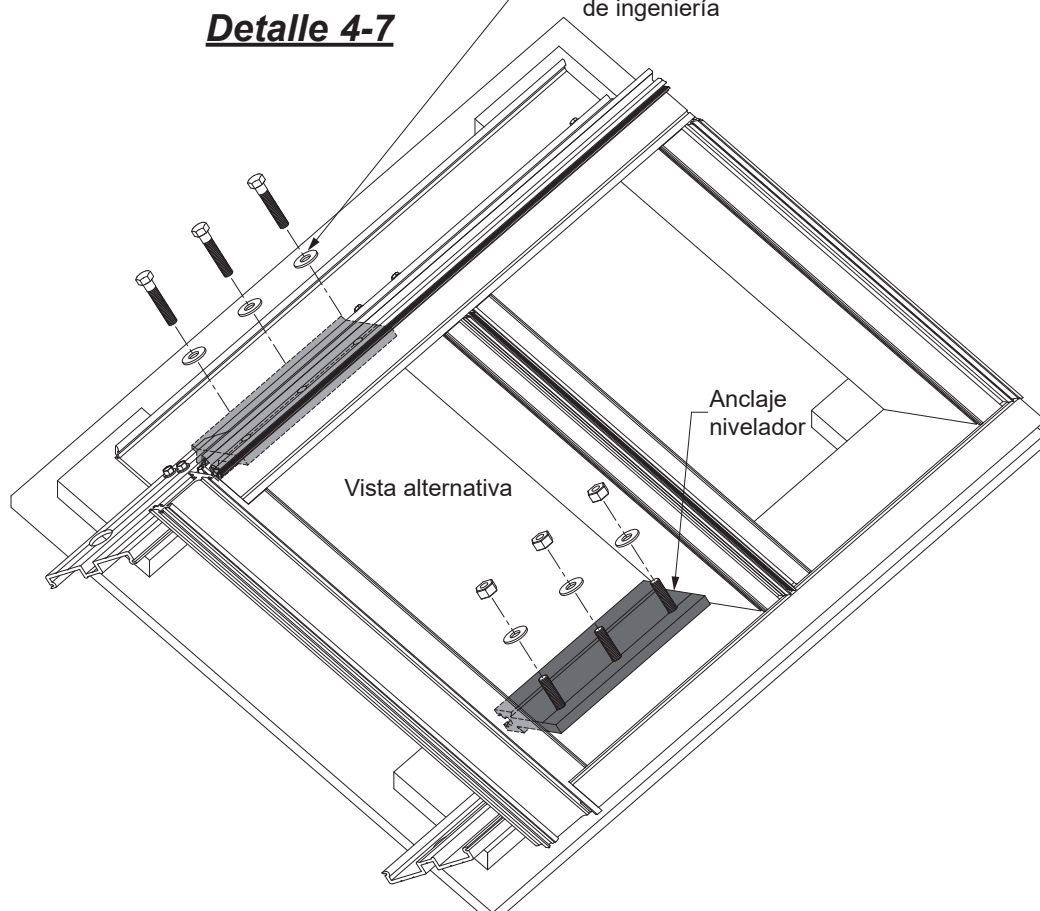
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS4

PASO 2a (cont.)

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES



Detalle 4-7



PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS4

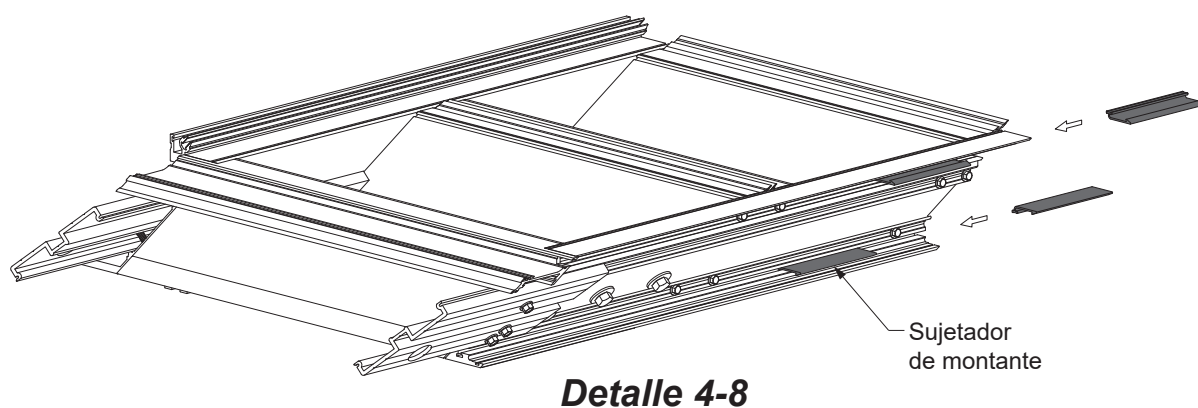
PASO 2b

INSTALACIÓN DE SUJETADORES DE BLOQUEO DE MONTANTES

Se necesitan sujetadores de bloqueo de montantes. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería aprobados para conocer la ubicación y la cantidad necesarias.

-Instale los sujetadores de bloqueo de montantes en el montante hembra de la esquina exterior y asegure los sujetadores en su lugar con cinta y sellador.

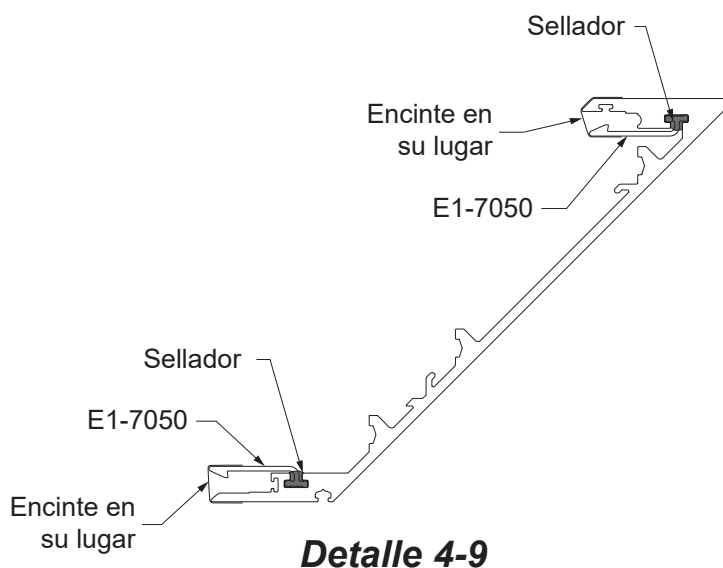
Consulte **Detalle 4-8** y **Detalle 4-9**.



Nota: Si la ubicación del sujetador coincide con la ubicación del anclaje nivelador o un horizontal, asegure los sujetadores en su lugar con sellador y cinta justo encima o debajo para poder instalar la barra roscada o el tornillo.

****CONSÚLTELO CON EL INGENIERO DEL PROYECTO PARA CONFIRMAR SI SE NECESITAN SUJETADORES DE BLOQUEO ADICIONALES.

Si se coloca acero en los montantes, será necesario instalar sujetadores de bloqueo de montantes con acero después del ensamblaje del tramo para poder acceder y fijar los montantes horizontales.



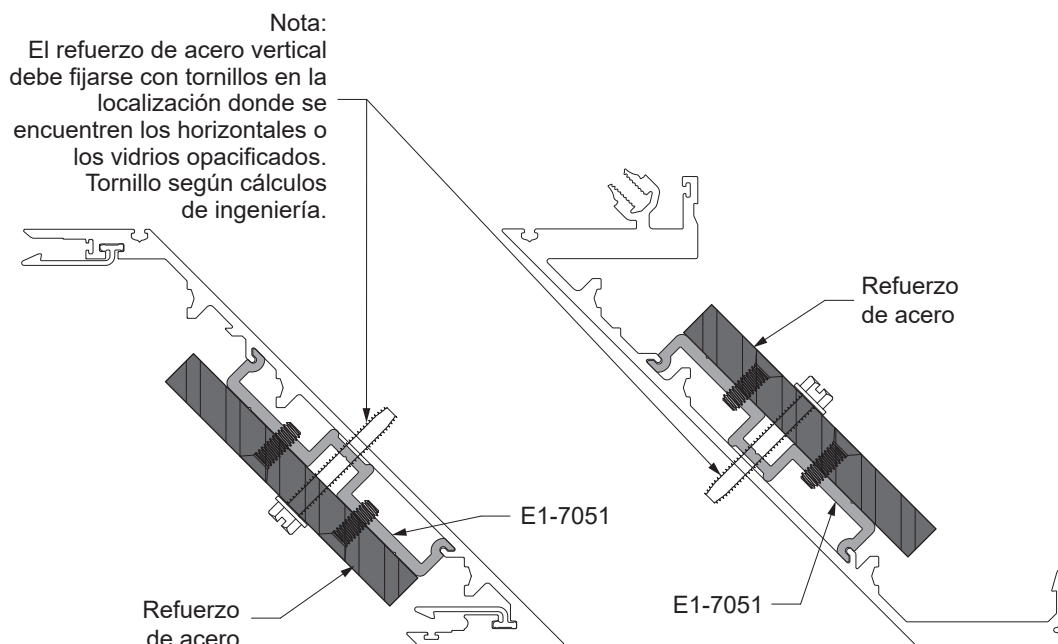
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS4

PASO 2c

INSTALACIÓN DE REFUERZO DE ACERO (si fuera necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio en los montantes, según sea necesario y de acuerdo con los planos de taller aprobados. Utilice cuñas y tornillos según sea necesario. Verifique que la instalación del refuerzo de acero no interfiera con los pernos que fijan el anclaje nivelador a la parte trasera del montante.

Consulte el **Detalle 4-10**.



Detalle 4-10

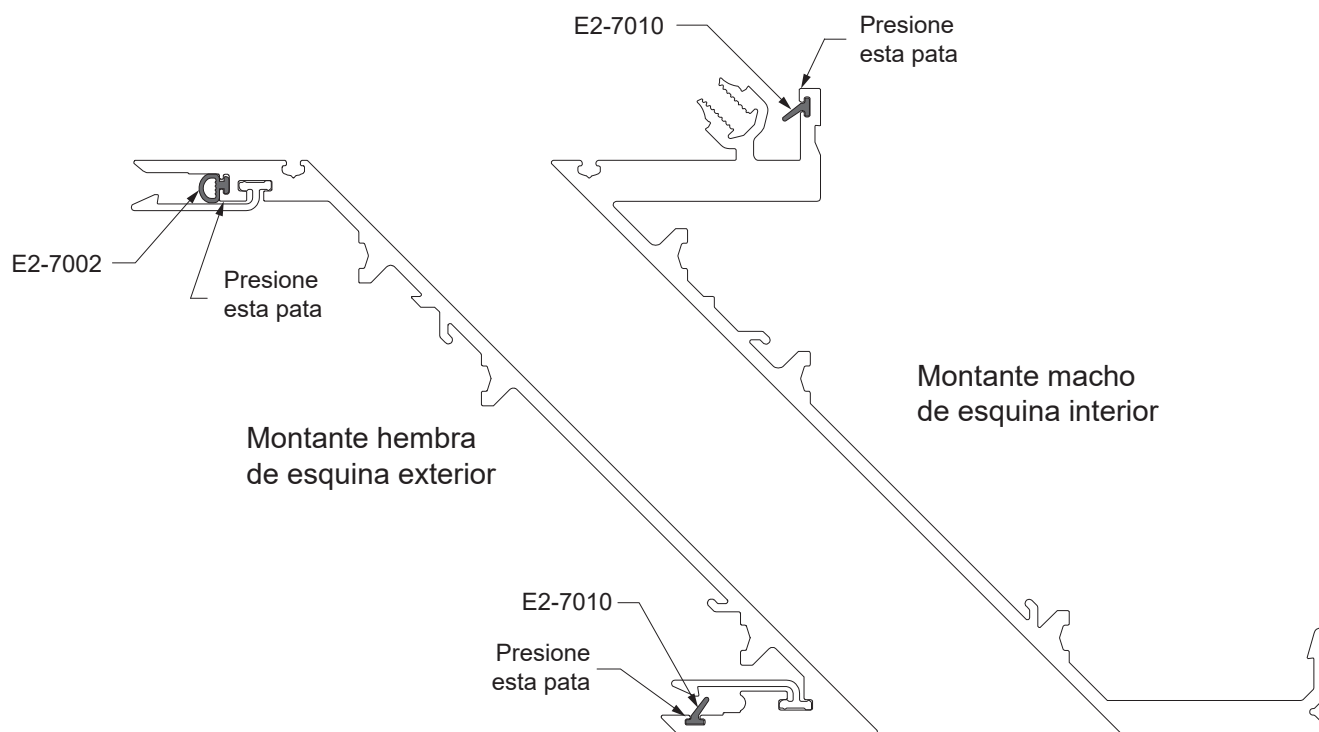
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS4

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello hermético en el canal del empaque de la pata exterior del montante macho de esquina interior y en el canal del empaque de la pata interior del montante hembra de esquina externa, como se muestra en el **Detalle 4-11**.
- Deslice el empaque de sello para aire y agua en el canal del empaque de la pata exterior del montante hembra de esquina externa.
- Deforme la pata de retención del canal del empaque para presionar el empaque en ambos extremos del montante, a fin de evitar que el empaque se salga durante la instalación de la unidad. Los empaques deben estar en todo el largo del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.

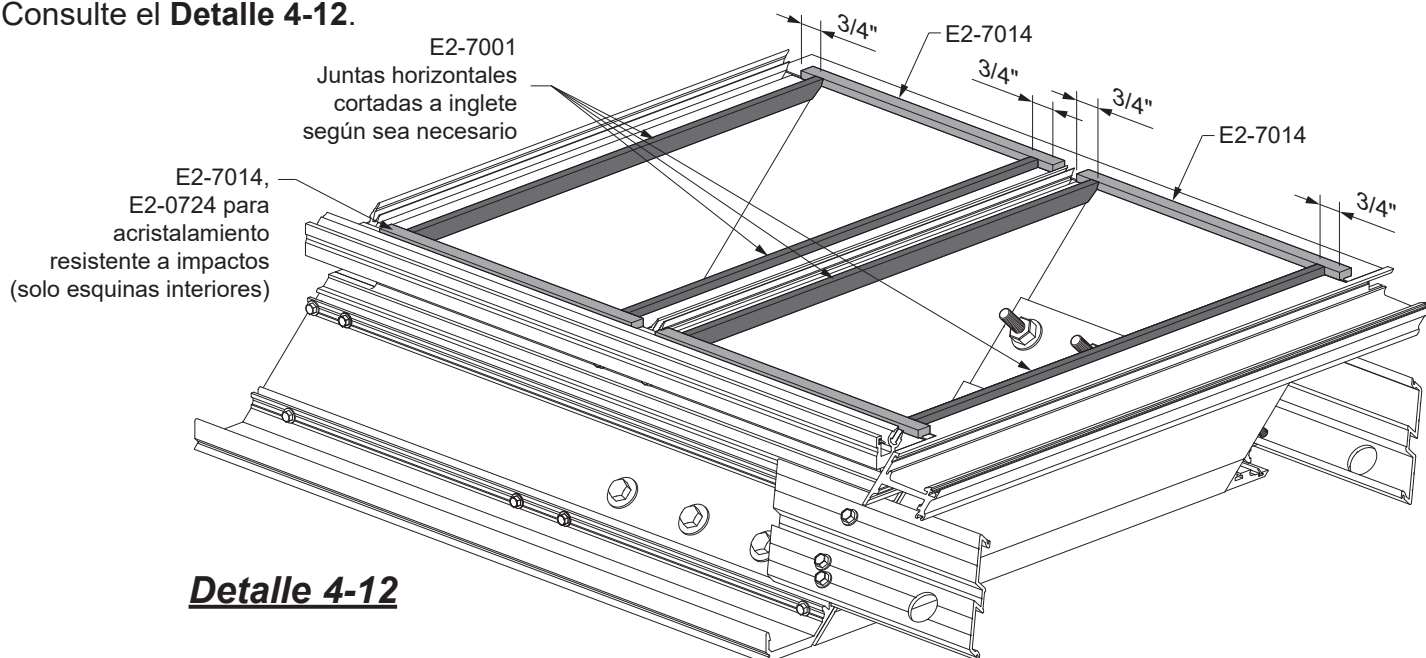
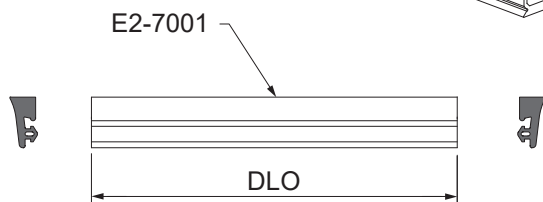


Detalle 4-11

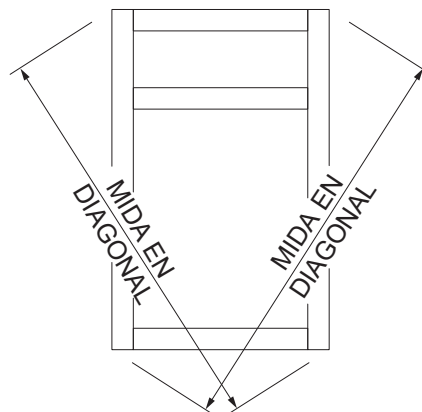
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS4**PASO 3b****INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR**

- Coloque la unidad ensamblada sobre una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe ser plana, debe estar nivelada y debe sostener el marco por completo. Una unidad acristalada con un montante desviado de cualquier modo causará problemas de instalación. Es posible que se necesiten soportes adicionales debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar deformarlo.
- Limpie y prepare las superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.
- Instale el empaque interior E2-7001 en todos los montantes horizontales. Instale el espaciador E2-7014 en los montantes de esquina (excepto para los sistemas de impacto donde se utiliza E2-0724 en el montante macho de esquina interior). Los empaques horizontales deben cortarse según la DLO. El espaciador de la esquina debe cortarse según la DLO + 1-1/2". Primero, se deben instalar los empaques verticales y luego los empaques horizontales.

Consulte el **Detalle 4-12**.

**Detalle 4-12****Nota:**

Antes de instalar el vidrio, vuelva a verificar la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire los montantes hacia abajo para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" causará problemas de instalación.

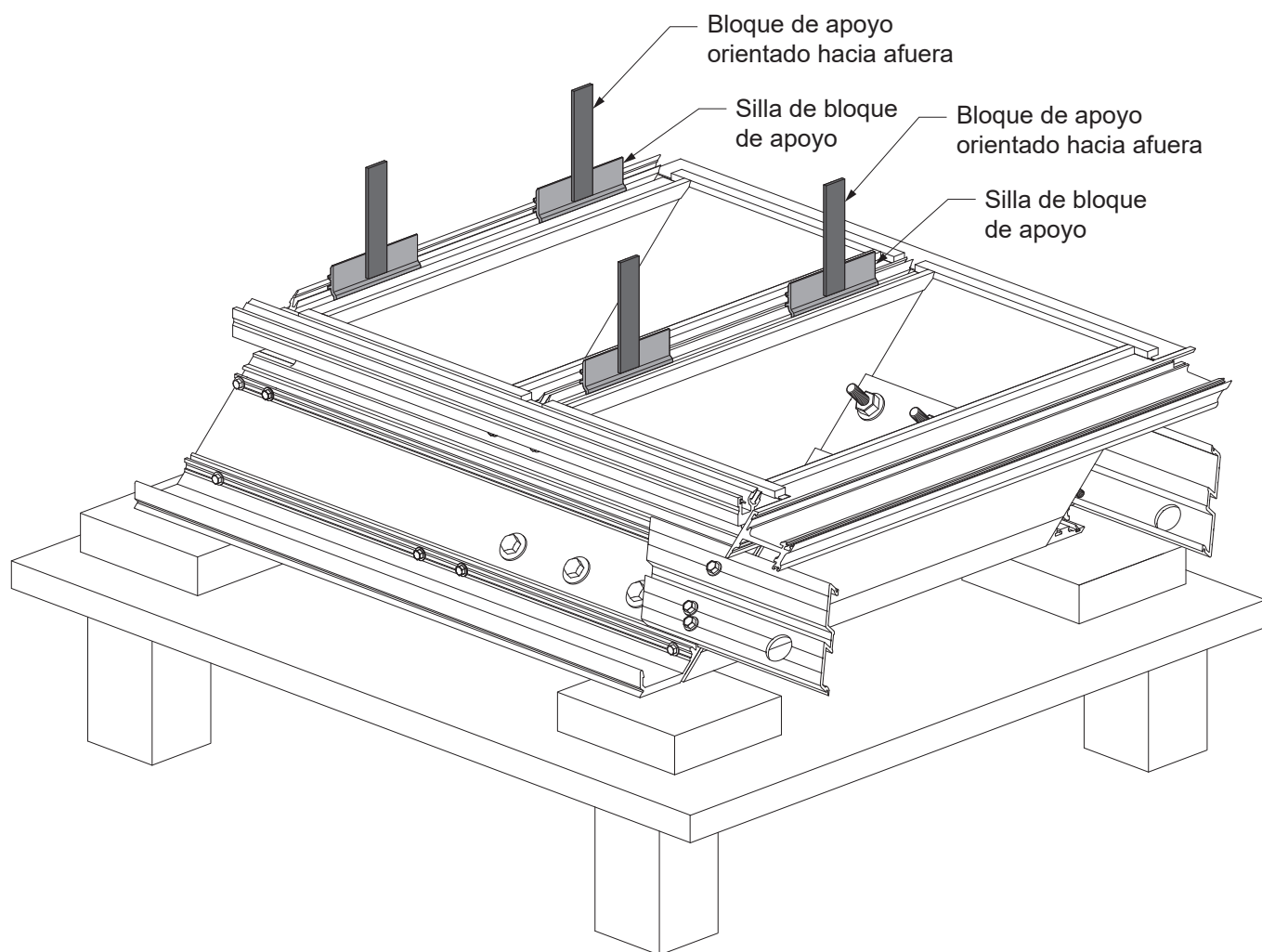


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS4

PASO 4a

INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y SILLAS DE BLOQUES DE APOYO

-Coloque las sillas de bloques de apoyo y, temporalmente, los bloques de apoyo hacia afuera sobre las sillas de bloque de apoyo ubicadas a 1/4 de puntos de los montantes horizontales, como se muestra en el **Detalle 4-13**.



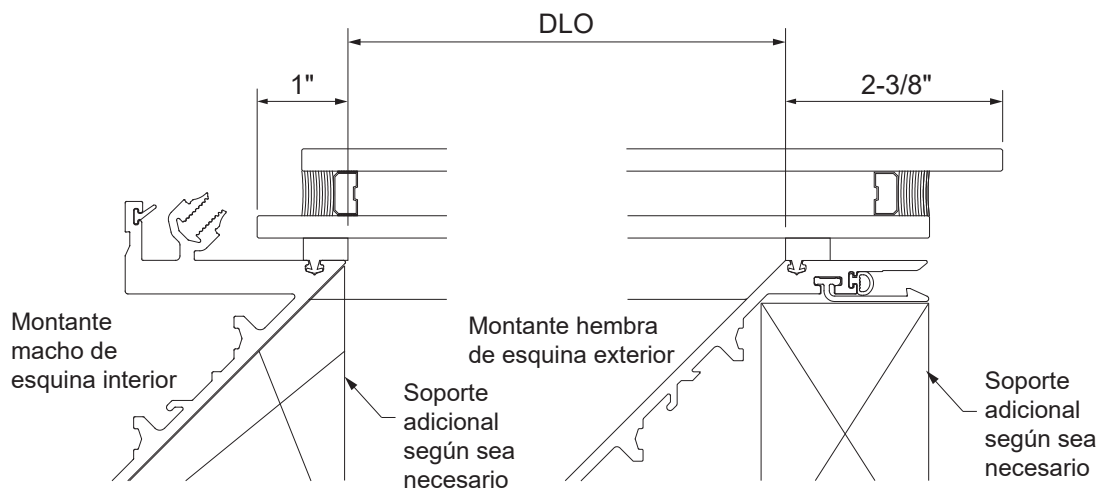
Detalle 4-13

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS4

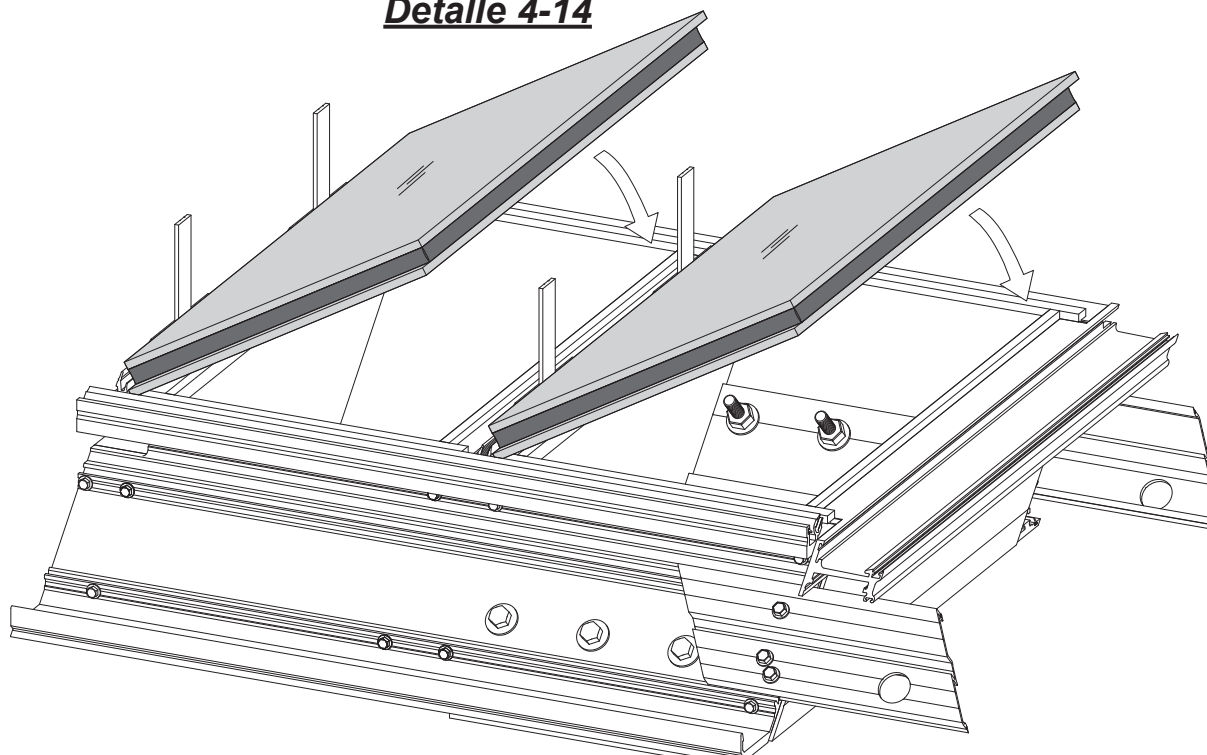
PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio de costado en la DLO, como se muestra en el **Detalle 4-14**.
- Instale el vidrio; para ello, coloque el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté en la ubicación correcta, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio cuando quite los bloques de apoyo. Es posible que las unidades grandes necesiten un soporte adicional en el montante de la esquina para evitar deformaciones bajo el peso del vidrio.
- Consulte los detalles del taller y del acristalamiento en caso de que se encuentre en condiciones no típicas.



Detalle 4-14



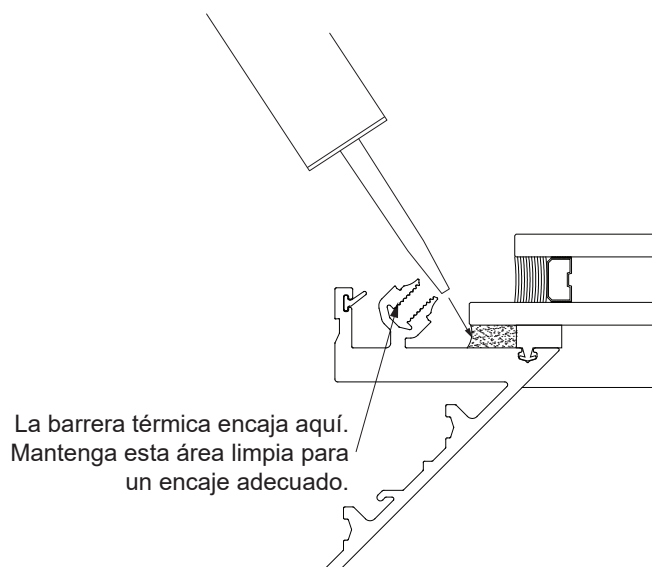
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS4

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural de modo que rellene completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas de bloques de apoyo temporalmente para que no estorben mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie cualquier exceso de sellador en las ranuras horizontales y áreas de encaje.

Consulte el **Detalle 4-15**.



Detalle 4-15

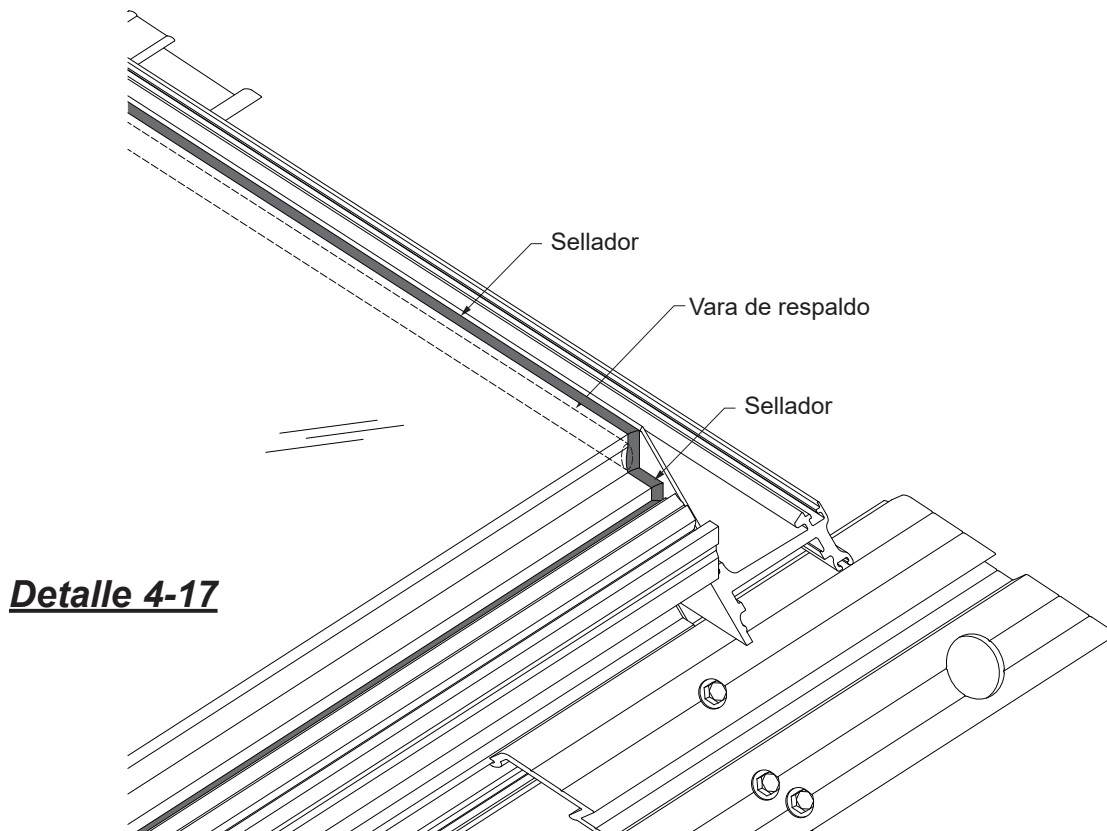
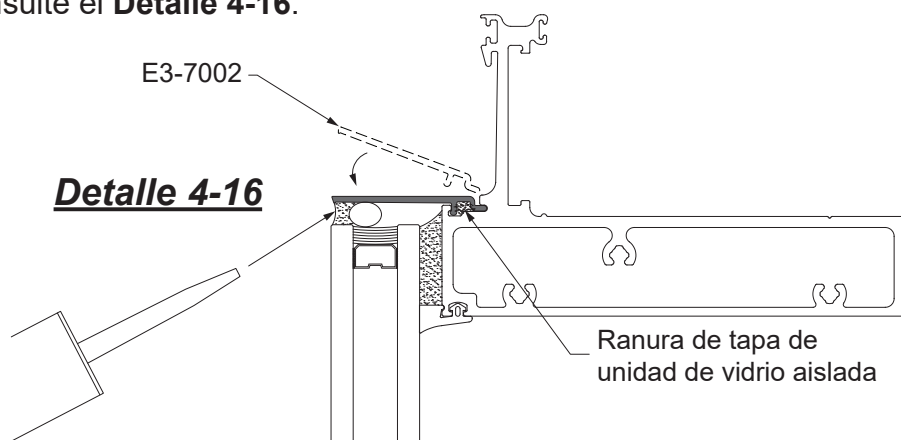
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS4

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

-Aplique silicona en la ranura de la tapa de la unidad de vidrio aislada. Gire y enganche la tapa de la unidad de vidrio aislada E3-7002. Aplíquela al ras del borde perimetral de la jamba. Esparza sellador enrasado sobre la parte superior de la tapa de la unidad de vidrio aislada.

Consulte el **Detalle 4-16**.



PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS4

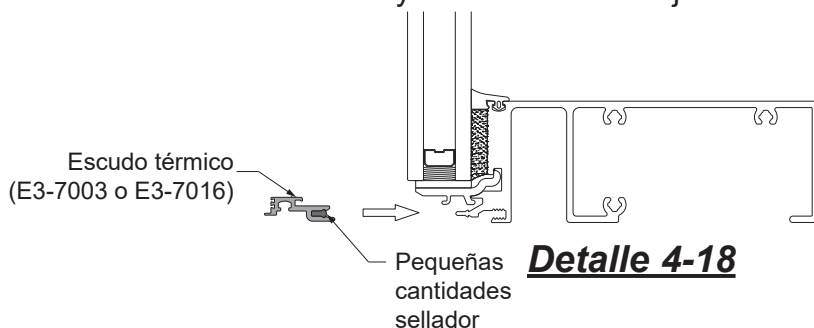
PASO 4c

INSTALACIÓN DEL ESCUDO TÉRMICO

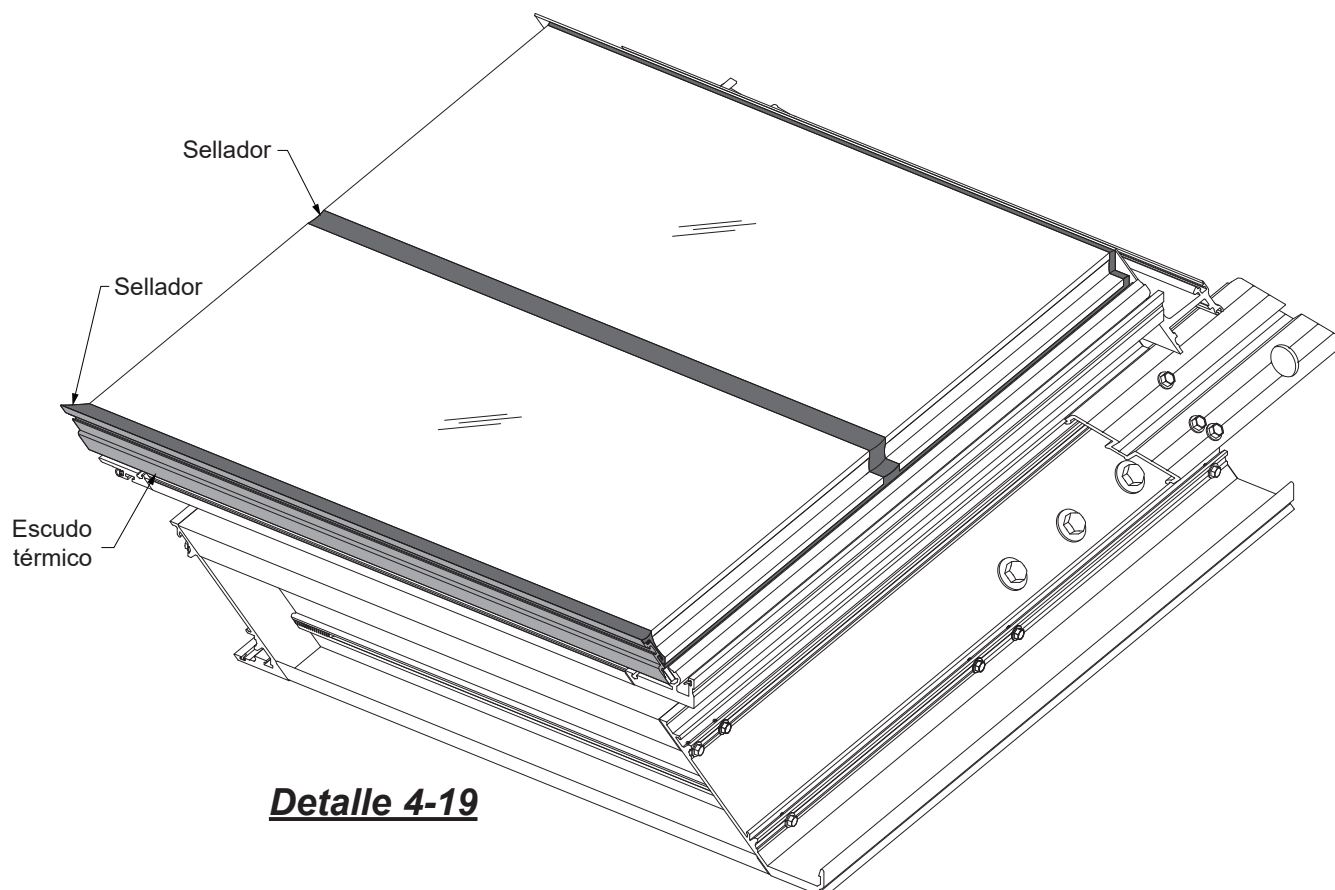
-Antes de instalar el escudo térmico, aplique una pequeña cantidad de sellador para mantenerlo en su lugar.

-Coloque el escudo térmico en la parte frontal del umbral de apilado, en el centro de la DLO. Consulte el **Detalle 4-18**.

-Instale las varas de respaldo en la junta y rellene completamente las juntas del umbral de apilado y de los montantes horizontales intermedios con sellador, como se muestra en el **Detalle 4-19**. Esparza el sellador sobrante para garantizar un sello completo. Asegúrese de evitar que el sellador ingrese en las ranuras horizontales y las áreas de encaje.



Detalle 4-18



Detalle 4-19

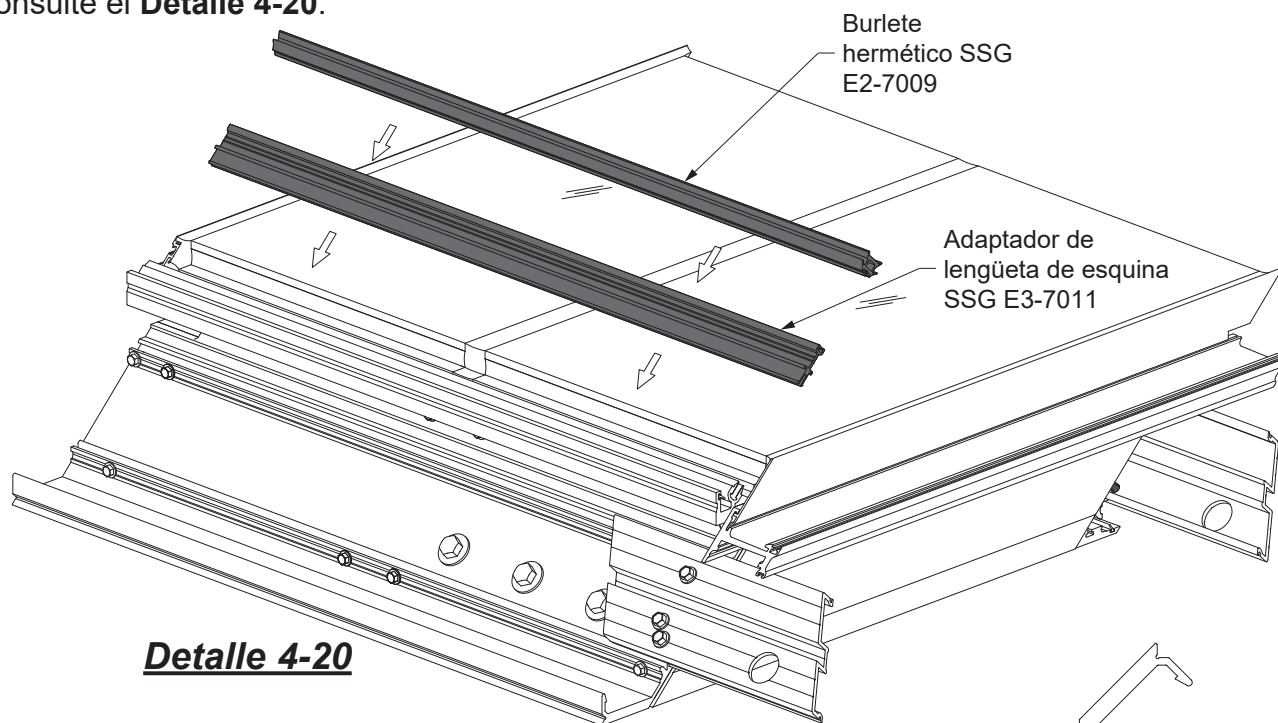
PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS4

PASO 5a

INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL EMPAQUE SSG

- Coloque la barrera térmica SSG en el canal del montante de esquina.
- Empuje el burlete hermético SSG E2-7015 en la barrera térmica SSG. Alinéelo según el módulo de la unidad.

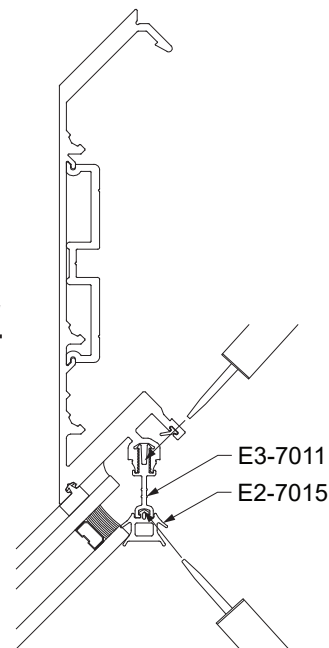
Consulte el **Detalle 4-20**.



- Aplique una pequeña cantidad de sellador en ambos extremos del empaque y la barrera térmica para mantenerlos en su lugar.

Detalle 4-21

Consulte el **Detalle 4-21**.



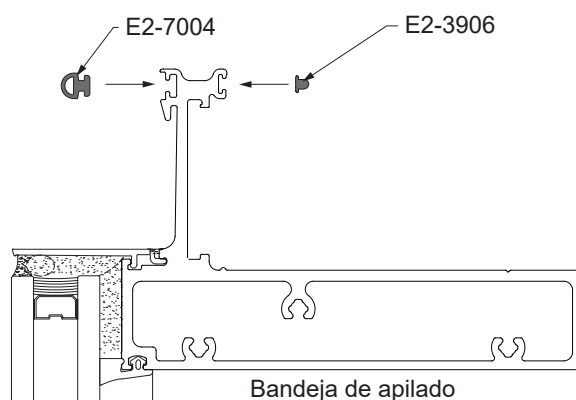
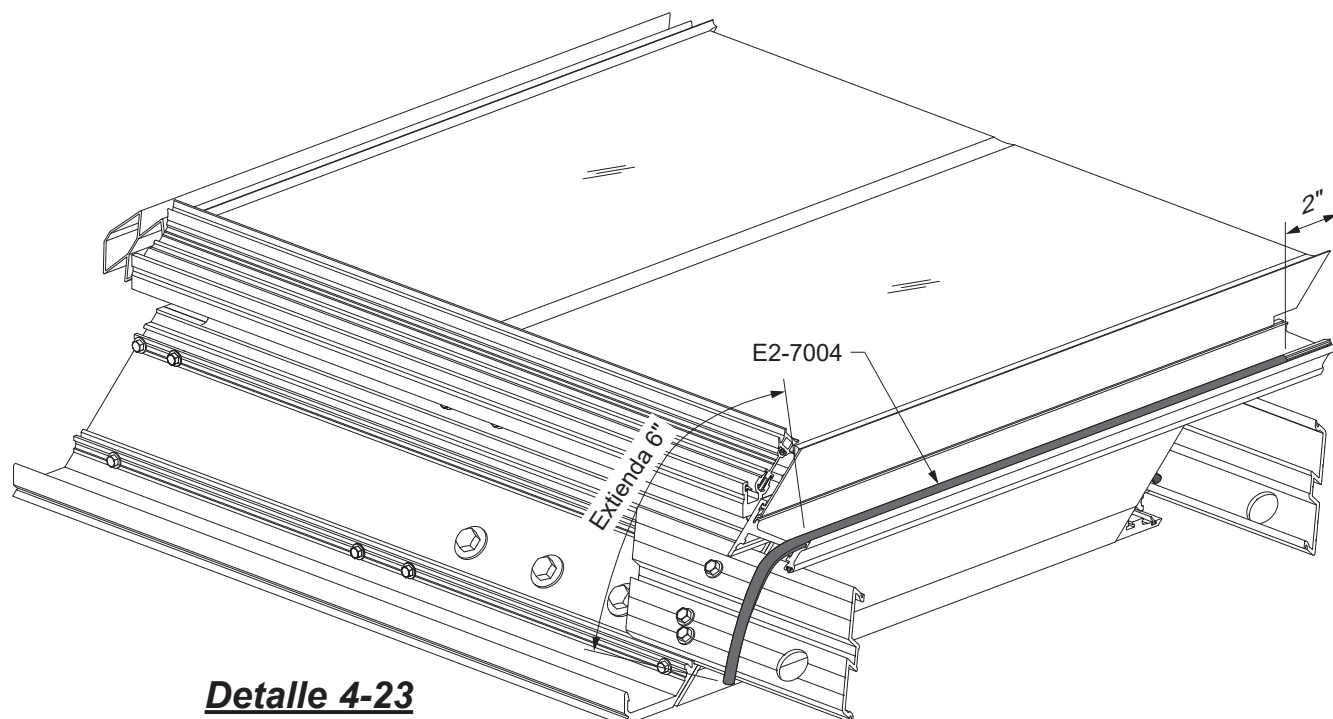
PASO 5b

INSTALACIÓN DE SELLO HERMÉTICO EN EL UMBRAL DE APILADO

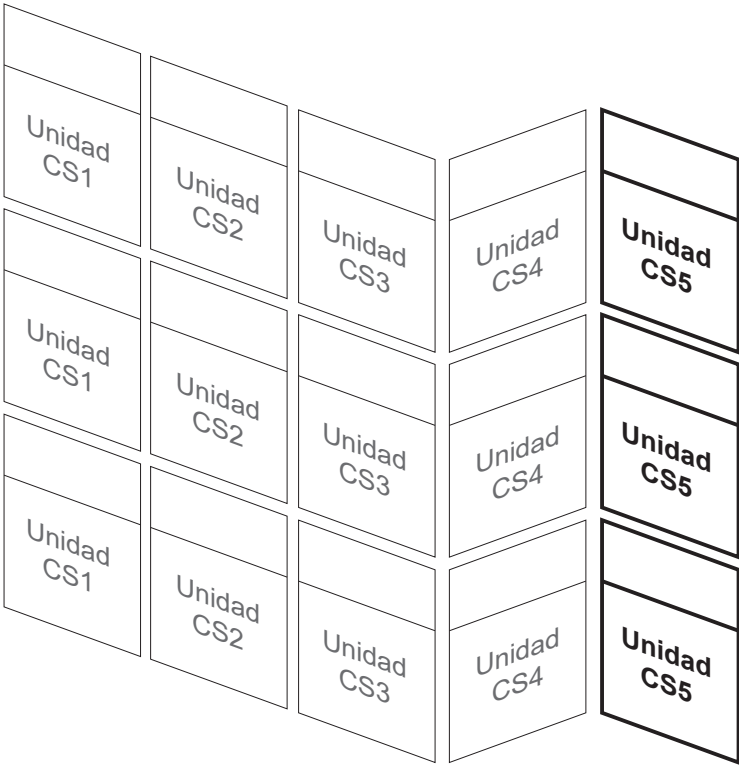
- Consulte **Instalación de la barrera térmica y la cubierta de CS1, Paso 5c** en la **Página 20**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y LA CUBIERTA DE CS4**PASO 5c****INSTALACIÓN DE ACCESORIOS PARA BANDEJAS DE APILADO**

- Deslice el aislador de apilado E2-3906 en la bandeja de apilado, como se muestra en el **Detalle 4-22**.
- Deslice el empaque de sello para aire y agua E2-7004 hacia adentro, posicionado a partir de 2" del borde perimetral del montante hembra, y permita que se extienda 6" más allá del montante macho de esquina, como se muestra en el **Detalle 4-23**. Fije el empaque con una pequeña cantidad de silicona.

**Detalle 4-22****Detalle 4-23**

ÍNDICE DE CS5



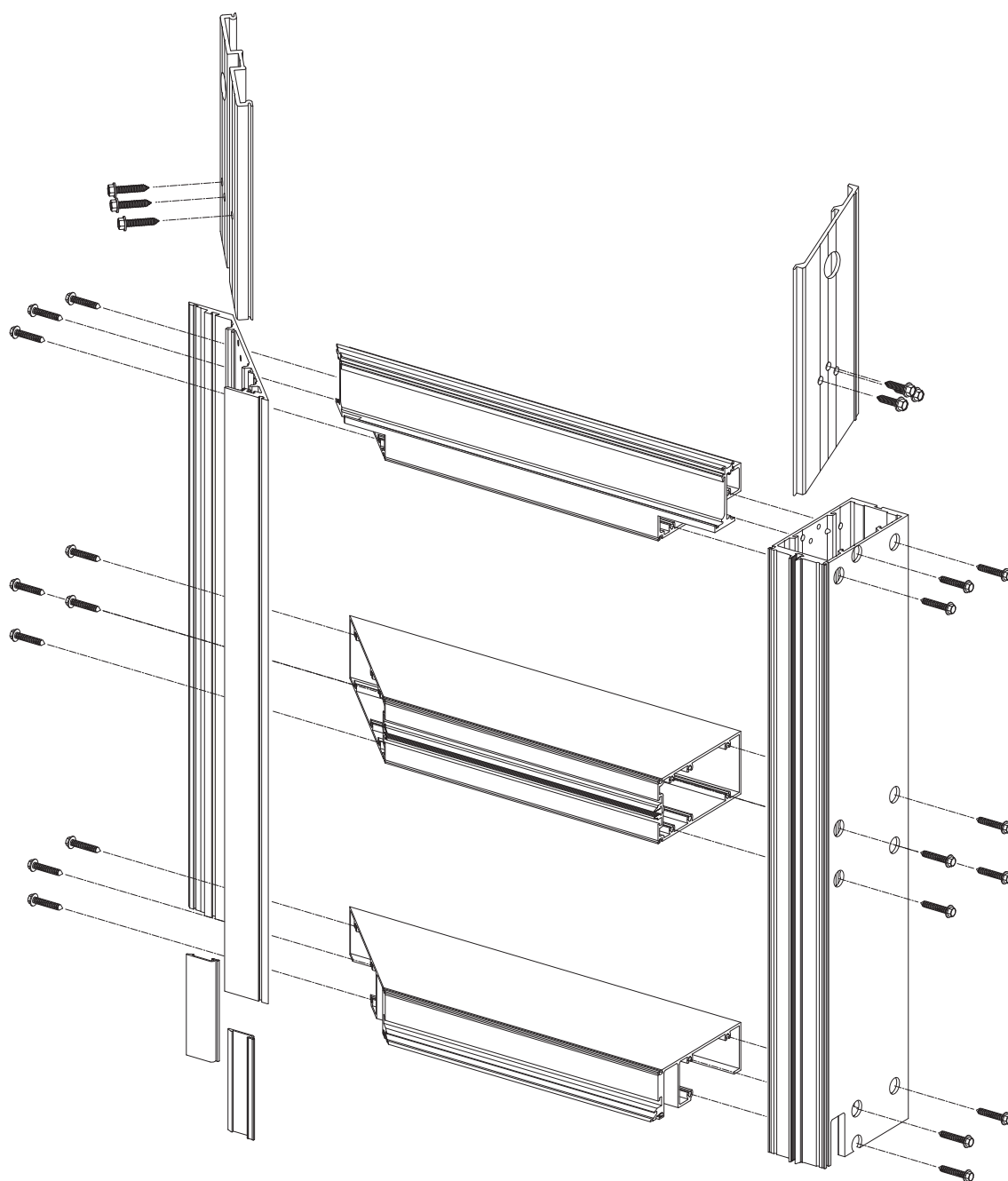
El siguiente material debe usarse como guía para ensamblar la **unidad CS5** del **sistema de muro cortina YUW 750 XT con silicona estructural (SSG, por sus siglas en inglés) a los 4 lados**. Este material está organizado en cinco pasos que van desde el ensamblaje de piezas hasta las unidades completadas.

Paso 1: Ensamblaje de la unidad CS5	Páginas 72 a 76
Paso 2: Instalación de piezas de CS5	Páginas 77 a 80
Paso 3: Instalación de empaque de CS5	Páginas 81 y 82
Paso 4: Instalación de vidrio de CS5	Páginas 83 a 87
Paso 5: Instalación de la barrera térmica y el sellador hermético de CS5.....	Páginas 88 a 90

Se debe prestar atención para asegurarse de tener un inventario con todos los elementos necesarios a fin de completar este ensamblaje. Le recomendamos que consulte la lista de piezas (Páginas iv-viii) como referencia y la compare con su proyecto específico para asegurarse de tener todas las piezas y herramientas adecuadas y necesarias para completar el ensamblaje.

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS5

COMPONENTES PRINCIPALES



PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS5

PASO 1a

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

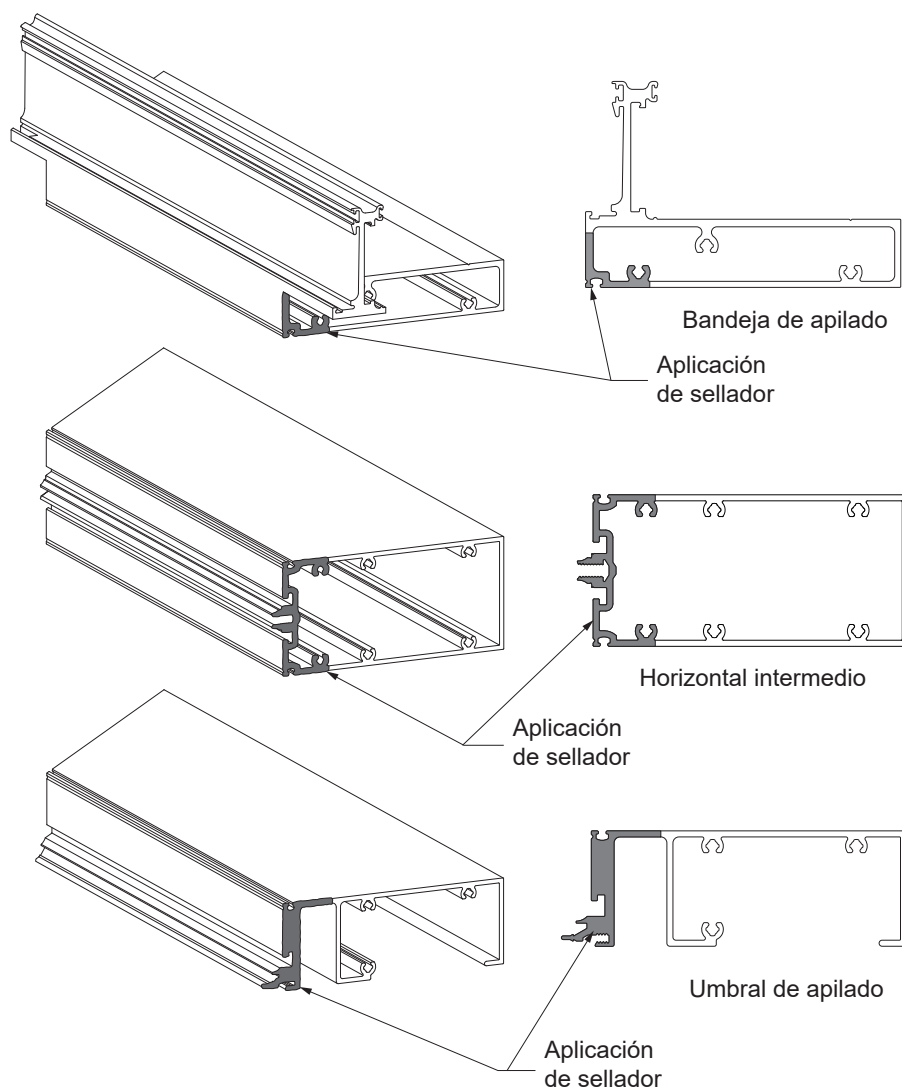
-Limpie, prepare y aplique sellador en ambos extremos de los montantes horizontales y en las partes superiores de los montantes verticales según los detalles específicos de la unidad y los planos de taller aprobados.

Consulte el **Detalle 5-1**.

Bandeja de apilado: aplique sellador en el muro frontal y en el muro inferior hasta la primera ranura del tornillo.

Montantes horizontales intermedios: aplique sellador en la parte frontal del tubo hasta la primera ranura del tornillo.

Umbral de apilado: aplique sellador en la pata frontal, 1" hacia atrás a lo largo de la parte superior del umbral.



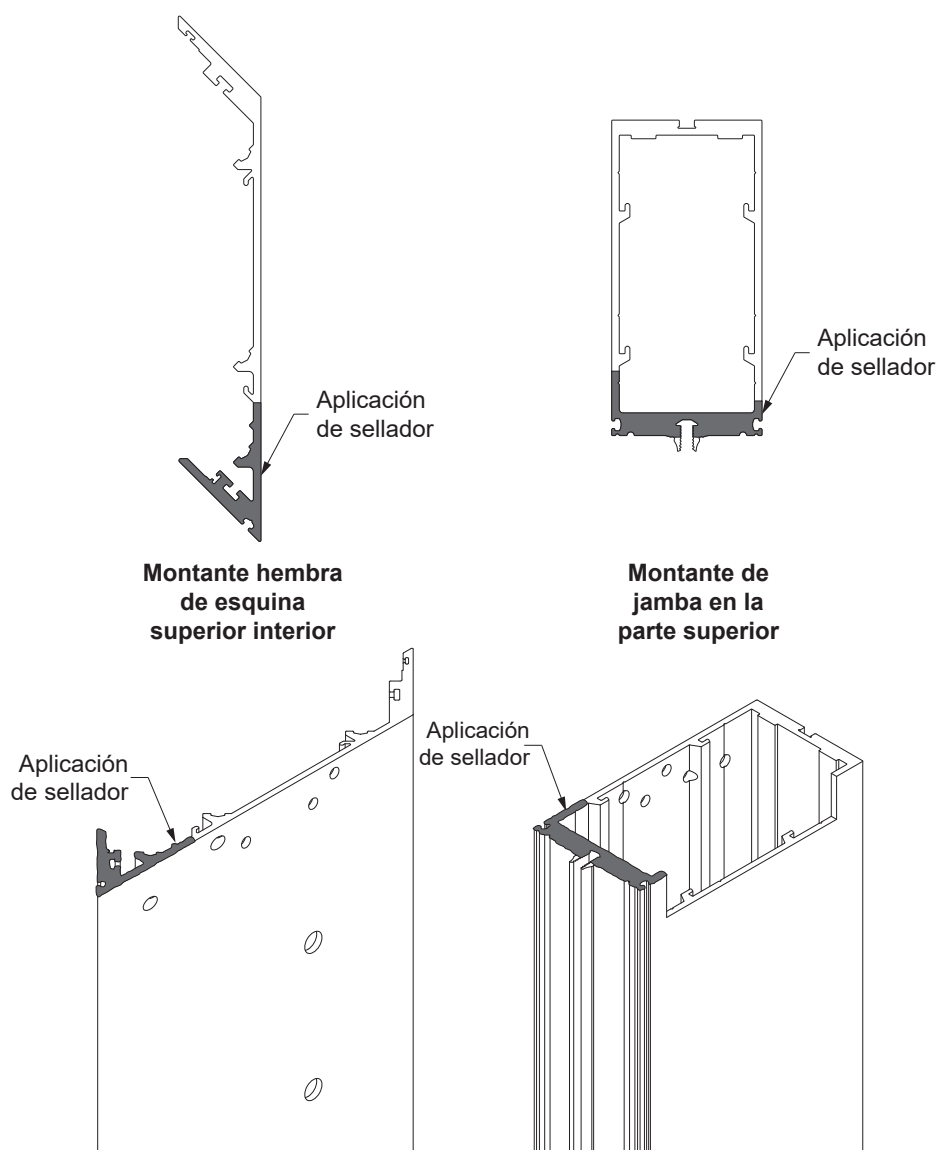
Detalle 5-1

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS5

PASO 1a (cont.)

APLICACIÓN DE SELLADOR A LOS MIEMBROS DEL BASTIDOR

Montantes verticales: aplique sellador en la parte superior del montante hembra de la esquina interior y del montante de jamba, como se muestra en el **Detalle 5-2**.



Detalle 5-2

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS5

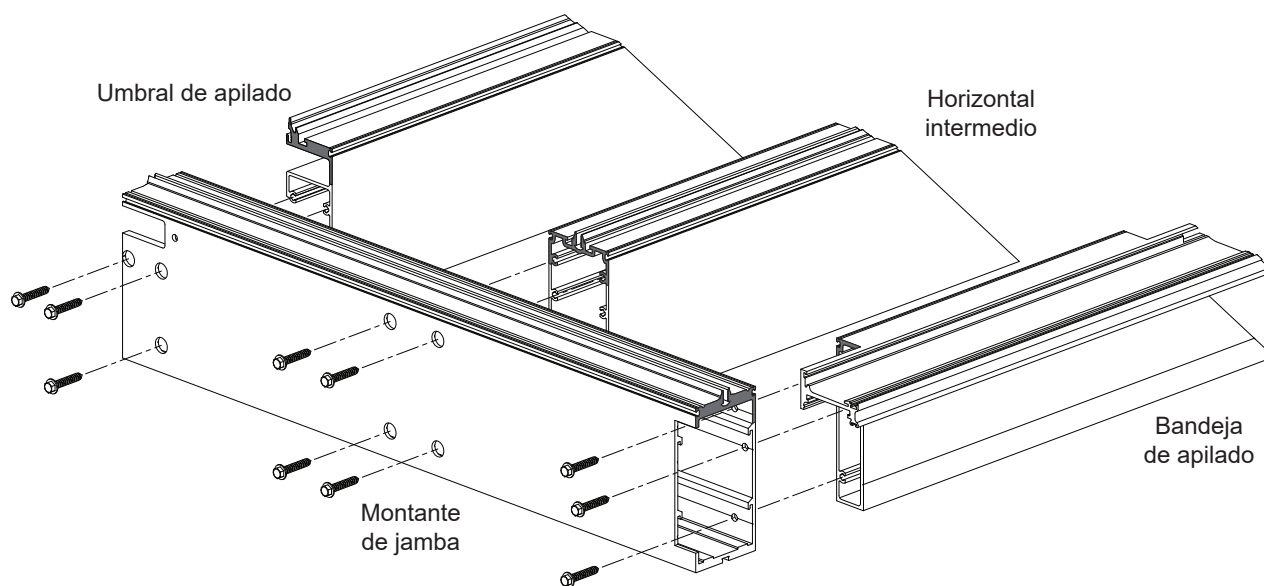
PASO 1b

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante de jamba y ensamble con tornillos HC-1220-SS, como se muestra en el **Detalle 5-3**.
Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 5-3

PASO 1: ENSAMBLAJE DE LA UNIDAD CS5

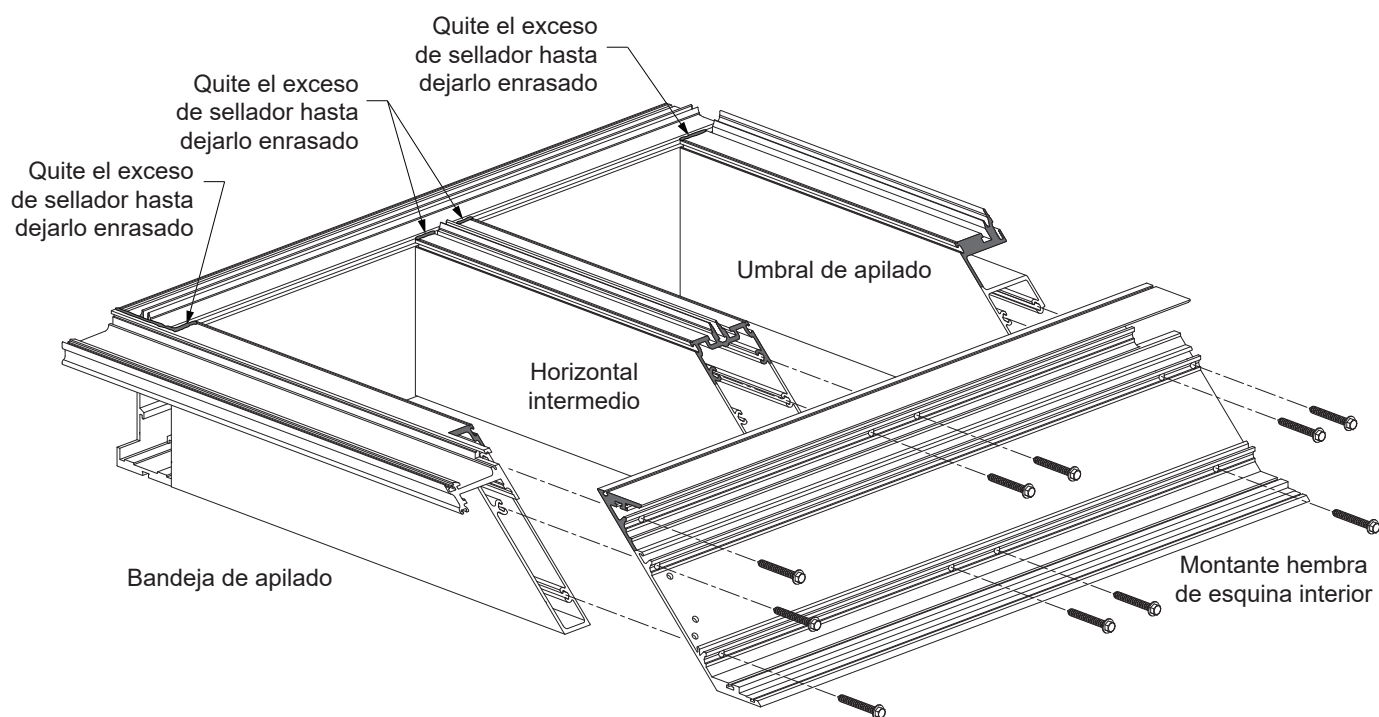
PASO 1b (cont.)

FIJACIÓN DE LOS MONTANTES VERTICALES A LOS MIEMBROS HORIZONTALES

-Coloque los miembros horizontales alineando las ranuras con los orificios de los tornillos del montante hembra de la esquina interior y ensamble con tornillos HC-1228-SS, como se muestra en el **Detalle 5-4**. Limpie cualquier exceso de sellador.

Nota: Evite que el sellador entre en los canales de los empaques, en las cavidades de la silla de bloque de apoyo y alrededor de los vástagos.

-Esparza todo sellador sobrante hasta que quede enrasado.



Detalle 5-4

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS5

PASO 2a

PREPARACIÓN DE LA JAMBA

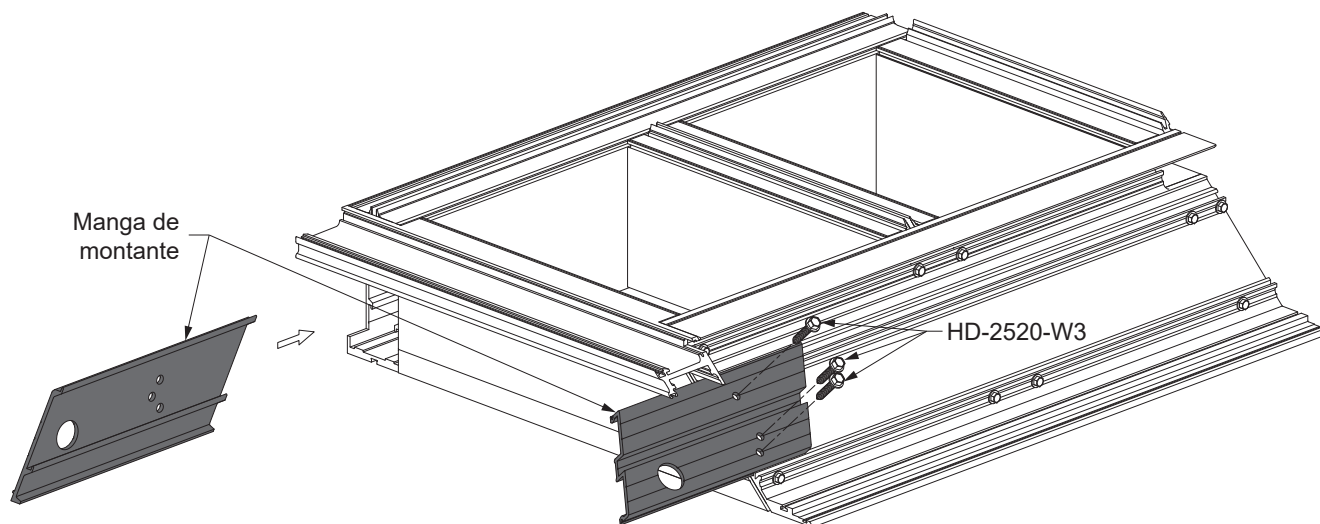
-Consulte **Instalación de piezas de CC1, Paso 2a** en la **Página 7**.

PASO 2b

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Con tornillos HD-2520-W3, instale las mangas de montante, como se muestra en el **Detalle 5-5**, a menos que se indique lo contrario en los planos de taller aprobados.

Nota: Los tornillos HD-2520-W3 (se muestran 3 por manga) son suficientes para unidades que pesen hasta 2350 libras. Las unidades que pesen más de lo indicado exigirán modificaciones del anclaje o los tornillos.



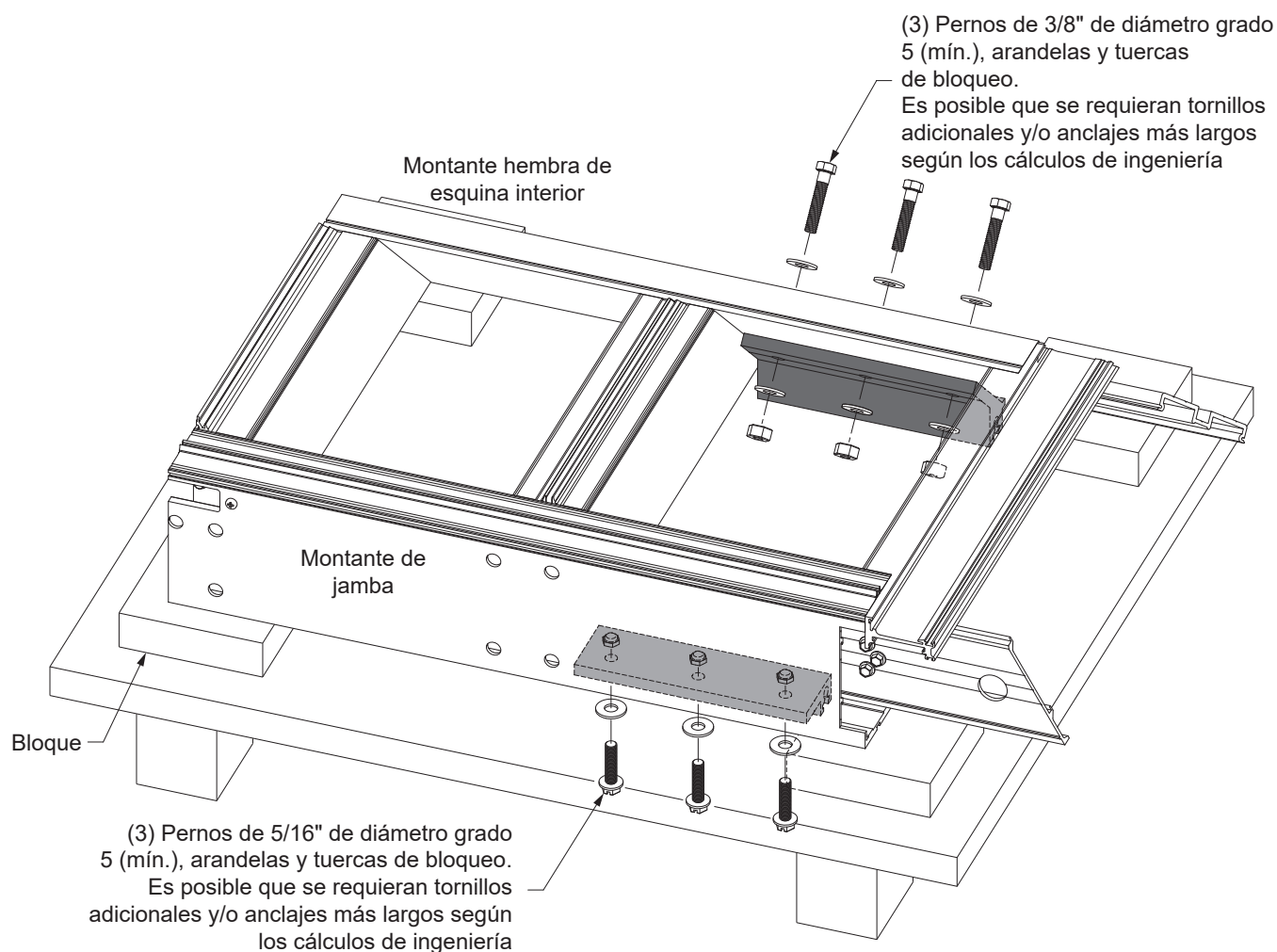
Detalle 5-5

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS5

PASO 2b (cont.)

INSTALACIÓN DE MANGAS DE MONTANTES Y ANCLAJES NIVELADORES

-Coloque bloques en las cuatro esquinas de la unidad para evitar que los anclajes niveladores toquen la mesa de trabajo y mantener una superficie de trabajo nivelada. Coloque los anclajes niveladores de los montantes con tornillos, como se muestra en el **Detalle 5-6**. Consulte los planos de taller para conocer las ubicaciones de los soportes de nivelación.



Detalle 5-6

PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS5

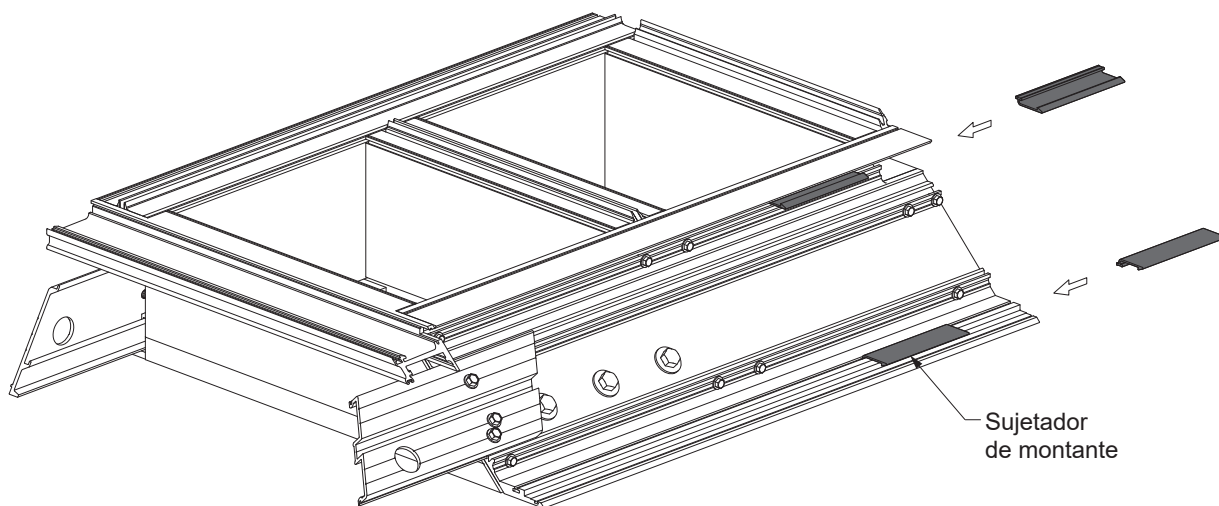
PASO 2c

INSTALACIÓN DE SUJETADORES DE BLOQUEO DE MONTANTES

Se necesitan sujetadores de bloqueo de montantes. Consulte los planos de taller o los cálculos de ingeniería aprobados para conocer la ubicación y la cantidad necesarias.

-Instale los sujetadores de bloqueo de montantes en el montante hembra de esquina interior y asegure los sujetadores en su lugar con cinta y sellador.

Consulte **Detalle 5-7** y **Detalle 5-8**.

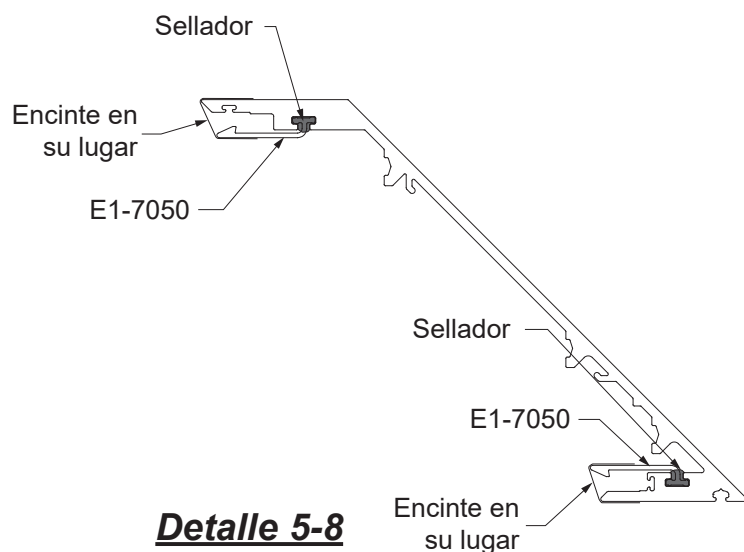


Detalle 5-7

Nota: Si la ubicación del sujetador coincide con la ubicación del anclaje nivelador o un horizontal, asegure los sujetadores en su lugar con sellador y cinta justo encima o debajo para poder instalar la barra roscada o el tornillo.

****CONSÚLTELO CON EL INGENIERO DEL PROYECTO PARA CONFIRMAR SI SE NECESITAN SUJETADORES DE BLOQUEO ADICIONALES.

Si se coloca acero en los montantes, será necesario instalar sujetadores de bloqueo de montantes con acero después del ensamblaje del tramo para poder acceder y fijar los montantes horizontales.



Detalle 5-8

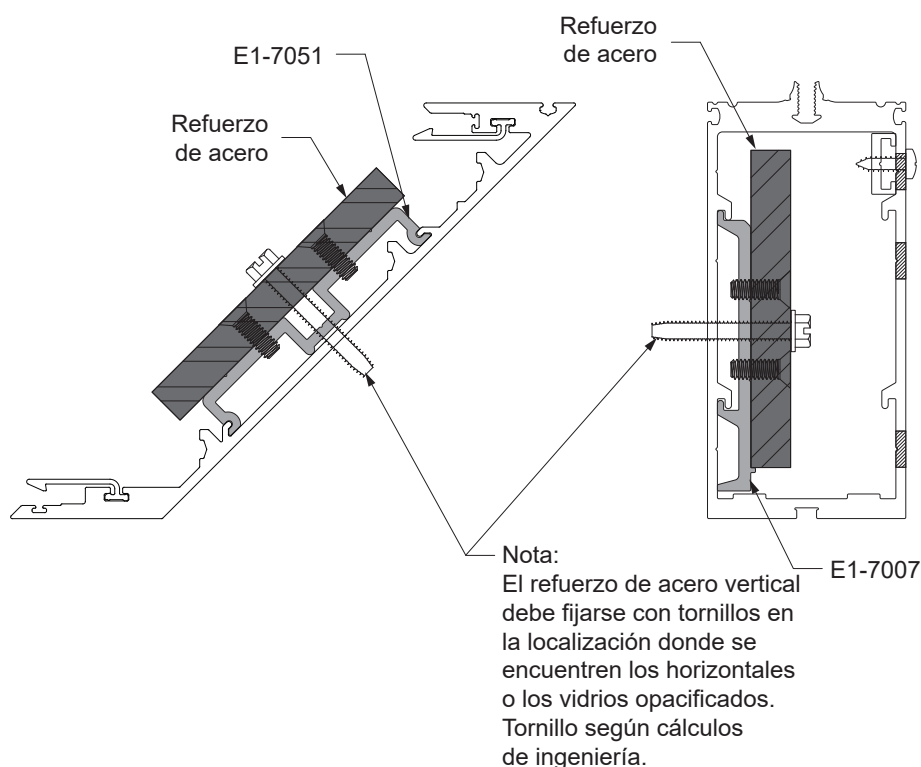
PASO 2: INSTALACIÓN DE PIEZAS DE CS5

PASO 2c

INSTALACIÓN DE REFUERZO DE ACERO (si fuera necesario)

-Instale refuerzos de acero o aluminio en los montantes, según sea necesario y de acuerdo con los planos de taller aprobados. Utilice cuñas y tornillos según sea necesario. Verifique que la instalación del refuerzo de acero no interfiera con los pernos que fijan el anclaje nivelador a la parte trasera del montante.

Consulte el **Detalle 5-9**.



Detalle 5-9

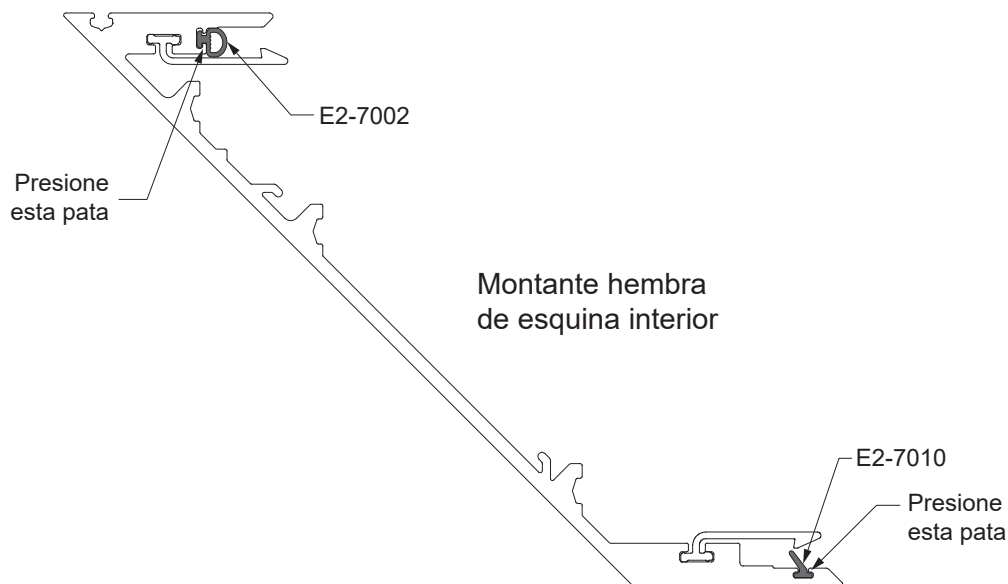
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS5

PASO 3a

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE SELLO HERMÉTICO

- Deslice el empaque de sello para aire y agua en el canal del empaque de la pata exterior del montante hembra de esquina interior, como se muestra en el **Detalle 5-10**.
- Deforme la pata de retención del canal del empaque para presionar el empaque en ambos extremos del montante, a fin de evitar que el empaque se salga durante la instalación de la unidad. Los empaques deben estar en todo el largo del montante.

Nota: El empaque de sello hermético no es simétrico. Instale el empaque en la orientación que se muestra a continuación.



Detalle 5-10

PASO 3b

SELLADO DE LAS INTERSECCIONES HORIZONTALES

- Consulte **Instalación de empaque de CS1, Paso 3b** en la **Página 11**.

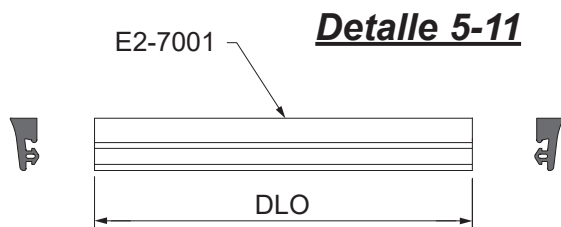
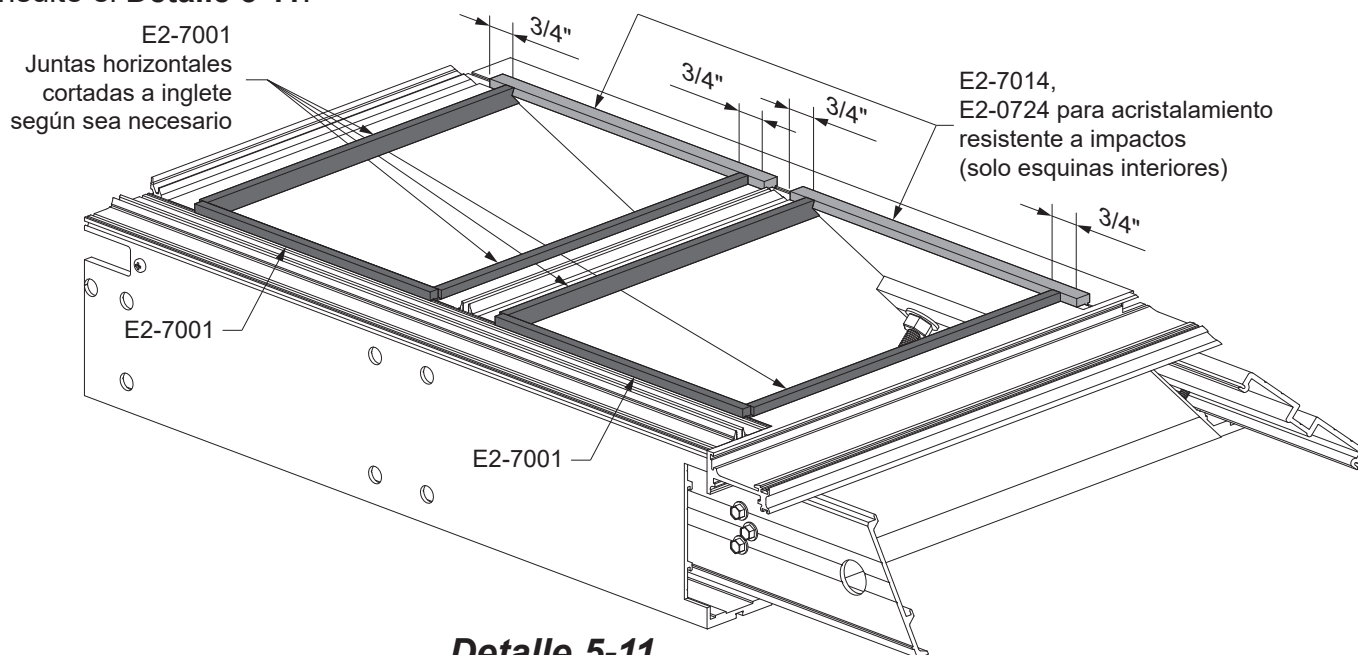
PASO 3: INSTALACIÓN DEL EMPAQUE DE CS5

PASO 3c

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

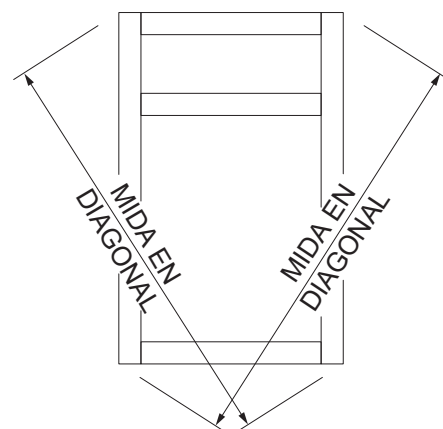
- Coloque la unidad ensamblada sobre una superficie plana con el exterior hacia arriba. La mesa debe ser plana, debe estar nivelada y debe sostener el marco por completo. Una unidad acristalada con un montante desviado de cualquier modo causará problemas de instalación. Es posible que se necesiten soportes adicionales debajo del vidrio con paneles de vidrio grandes para evitar deformarlo.
- Limpie y prepare las superficies de vidrio y aluminio en estricta conformidad con las especificaciones y los requisitos del fabricante del sellador.
- Instale el empaque interior E2-7001 en todos los montantes horizontales y en el montante de jamba. Instale el espaciador E2-7014 en el montante hembra de esquina interior (excepto para los sistemas de impacto donde se utiliza E2-0724 en el montante macho de esquina interior). Los empaques horizontales deben cortarse según la DLO. El espaciador de la esquina debe cortarse según la DLO + 1-1/2". Primero, se deben instalar los empaques verticales y luego los empaques horizontales.

Consulte el **Detalle 5-11**.



Nota:

Antes de instalar el vidrio, vuelva a verificar la cuadratura del marco midiendo las diagonales. La diferencia máxima entre diagonales es de 1/16". Mire los montantes hacia abajo para asegurarse de que la unidad no esté arqueada. Una unidad acristalada en una posición "fuera de escuadra" o "arqueada" causará problemas de instalación.

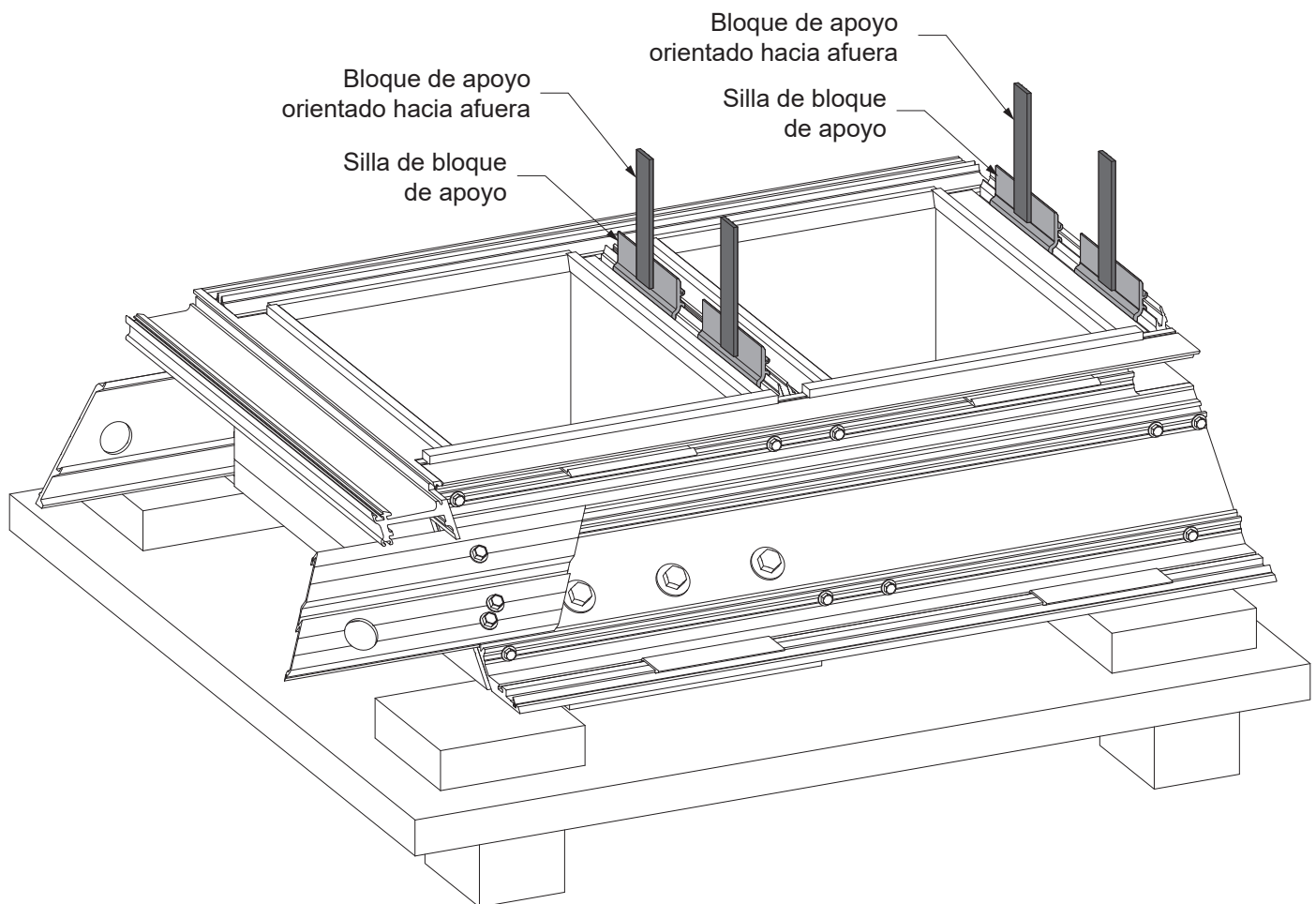


PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS5

PASO 4a

INSTALACIÓN DE BLOQUES DE APOYO Y SILLAS DE BLOQUES DE APOYO

-Coloque las sillas de bloques de apoyo y, temporalmente, los bloques de apoyo hacia afuera sobre las sillas de bloque de apoyo ubicadas a 1/4 de puntos de los montantes horizontales, como se muestra en el **Detalle 5-12**.



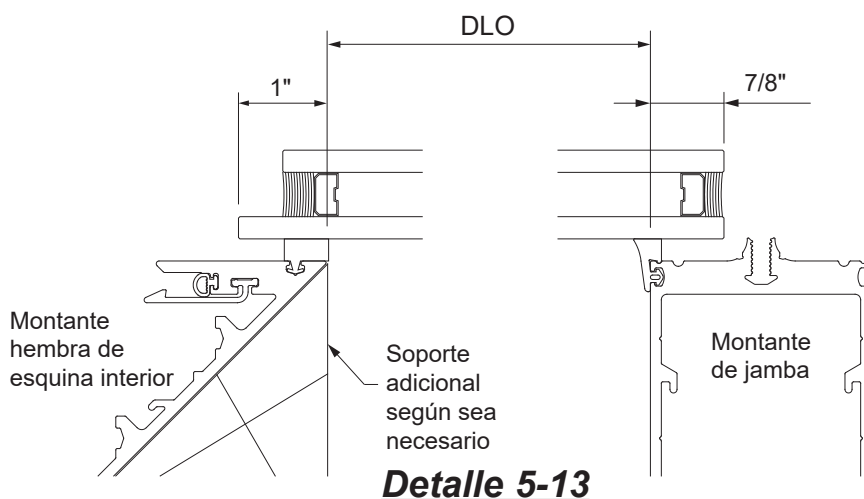
Detalle 5-12

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS5

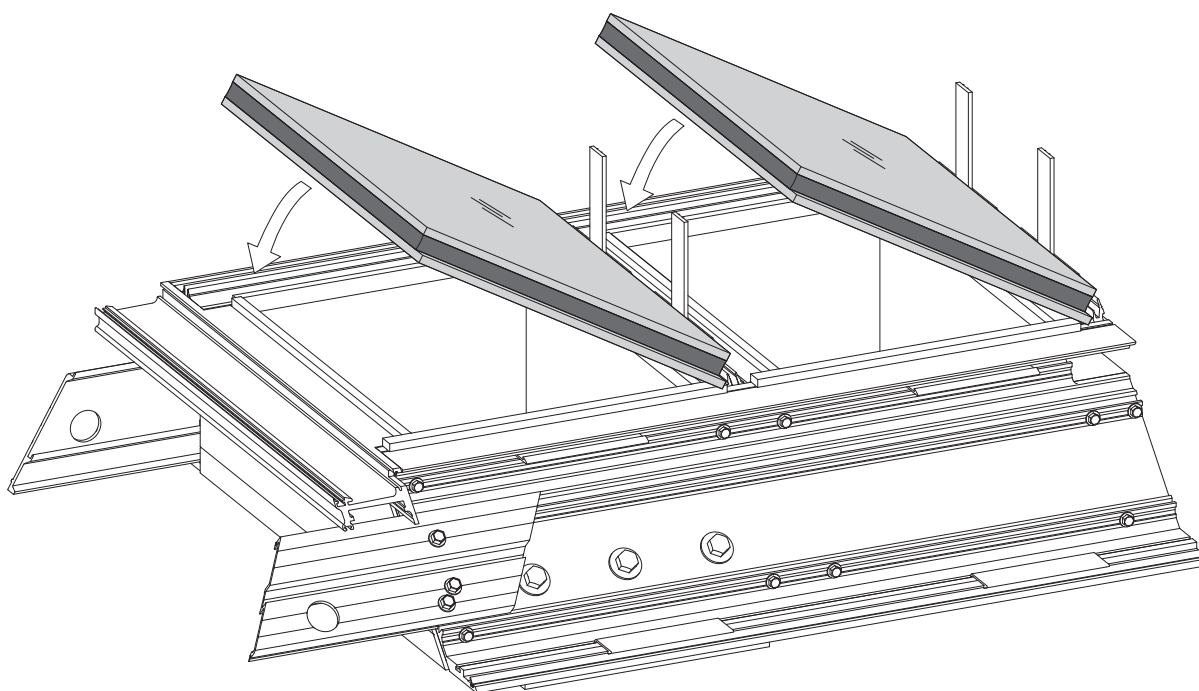
PASO 4b

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Coloque el vidrio de costado en la DLO, como se muestra en el **Detalle 5-13**.
- Instale el vidrio; para ello, coloque el borde inferior contra ambos bloques de apoyo y bájelo hasta su lugar.
- Cuando el vidrio esté en la ubicación correcta, retire los bloques de apoyo. Tenga cuidado de no mover el vidrio cuando quite los bloques de apoyo. Es posible que las unidades grandes necesiten un soporte adicional en el montante de la esquina para evitar deformaciones bajo el peso del vidrio.
- Consulte los detalles del taller y del acristalamiento en caso de que se encuentre en condiciones no típicas.



Detalle 5-13



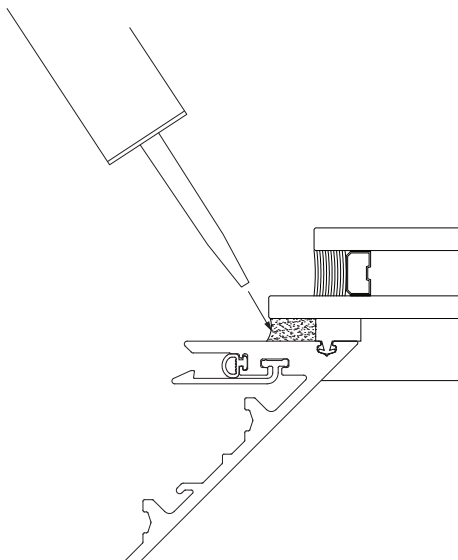
PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS5

PASO 4b (cont.)

INSTALACIÓN DEL VIDRIO

- Asegúrese de que las superficies de vidrio y metal estén limpias y preparadas según las especificaciones y las recomendaciones del fabricante del sellador.
- Aplique sellador de silicona estructural de modo que rellene completamente el espacio entre el vidrio y el montante. (Deslice las sillas de bloques de apoyo temporalmente para que no estorben mientras se sellan las unidades).
- Esparza el sellador. Limpie cualquier exceso de sellador en las ranuras horizontales y áreas de encaje.

Consulte el **Detalle 5-14**.



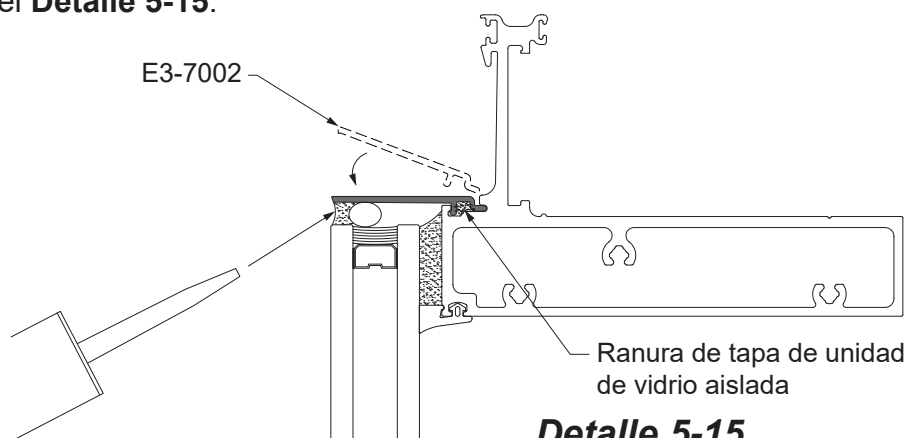
Detalle 5-14

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS5

PASO 4b (cont.) INSTALACIÓN DEL VIDRIO

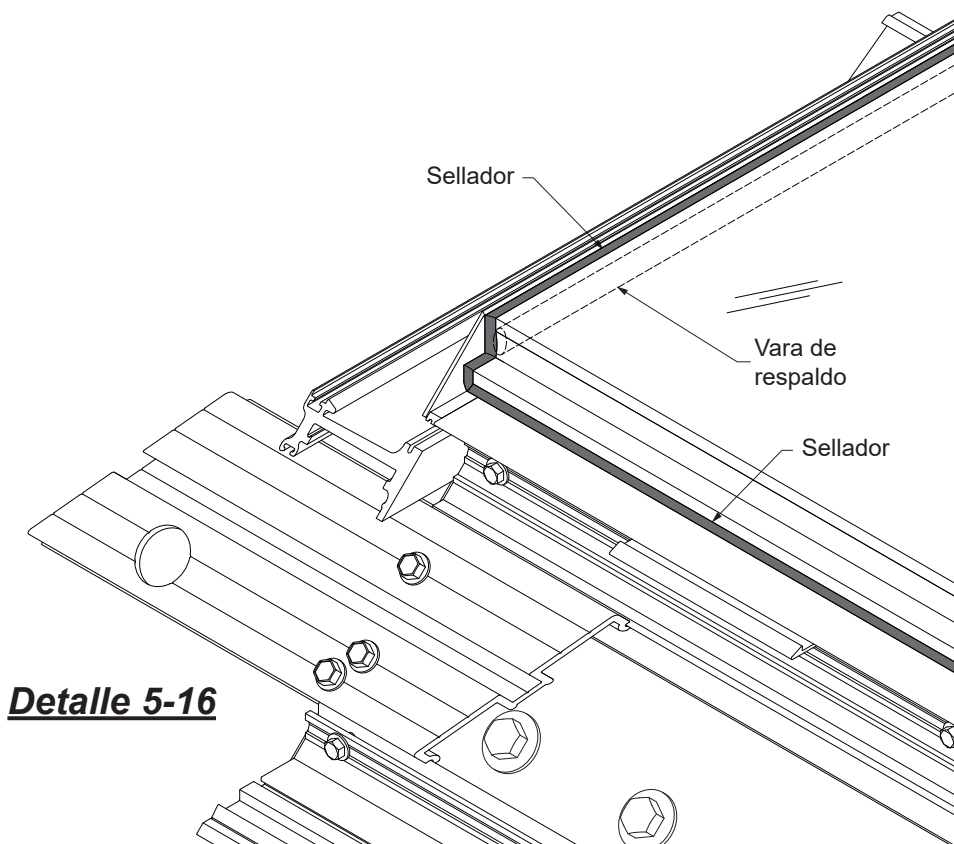
-Aplique silicona en la ranura de la tapa de la unidad de vidrio aislada. Gire y enganche la tapa de la unidad de vidrio aislada E3-7002. Aplíquela al ras del borde perimetral de la jamba. Esparza sellador enrasado sobre la parte superior de la tapa de la unidad de vidrio aislada.

Consulte el **Detalle 5-15**.



Detalle 5-15

-Empuje la vara de respaldo 3/8" y aplique sellador alrededor del vidrio y debajo de la tapa de la unidad de vidrio aislada, como se muestra en el **Detalle 5-16**. Esparza el sellador.



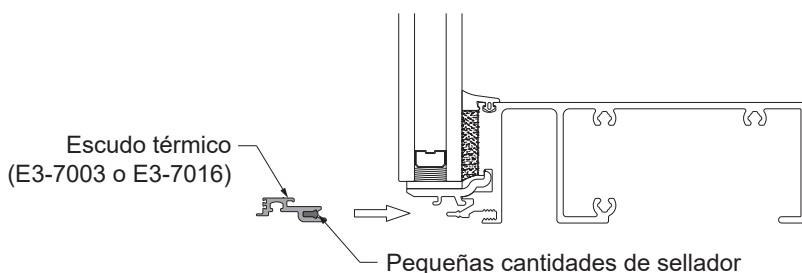
Detalle 5-16

PASO 4: INSTALACIÓN DEL VIDRIO DE CS5

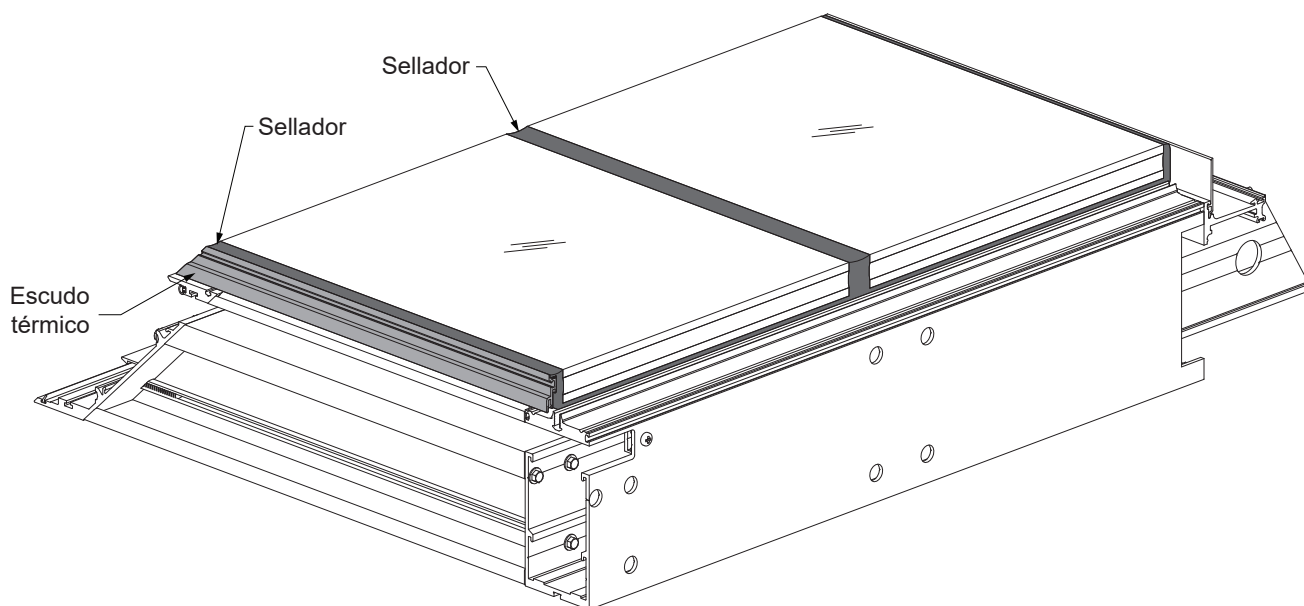
PASO 4c

INSTALACIÓN DEL ESCUDO TÉRMICO

- Antes de instalar el escudo térmico (E3-7003 o E3-7016), aplique una pequeña cantidad de sellador para mantenerlo en su lugar.
- Coloque el escudo térmico en la parte frontal del umbral de apilado, en el centro de la DLO. Consulte el **Detalle 5-17**.
- Instale las varas de respaldo en la junta y rellene completamente las juntas del umbral de apilado y de los montantes horizontales intermedios con sellador, como se muestra en el **Detalle 5-18**. Esparza el sellador sobrante para garantizar un sello completo. Asegúrese de evitar que el sellador ingrese en las ranuras horizontales y las áreas de encaje.



Detalle 5-17



Detalle 5-18

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS5

PASO 5a

INSTALACIÓN DEL ADAPTADOR DE JAMBA

-Consulte **Instalación de la barrera térmica y la cubierta de CS1, Paso 5a** en la **Página 18**.

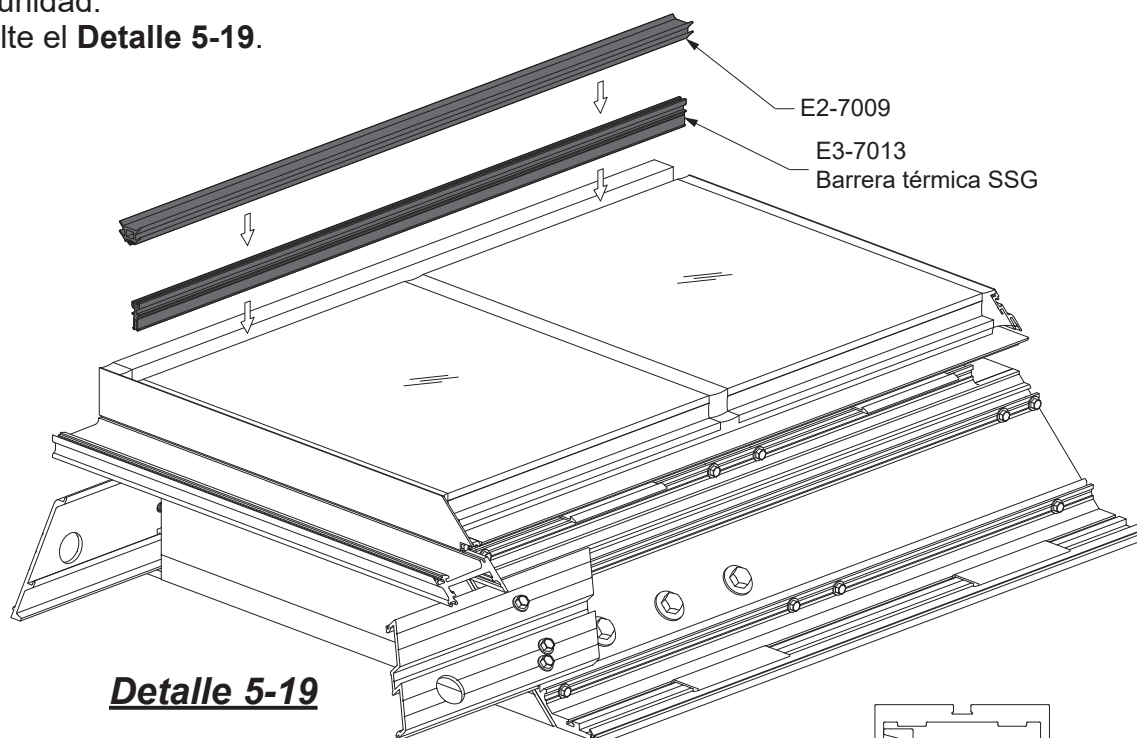
PASO 5b

INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL EMPAQUE SSG

-Coloque la barrera térmica SSG en el canal de la jamba.

-Empuje el burlete hermético SSG E2-7009 en la barrera térmica SSG. Alinéelo según el módulo de la unidad.

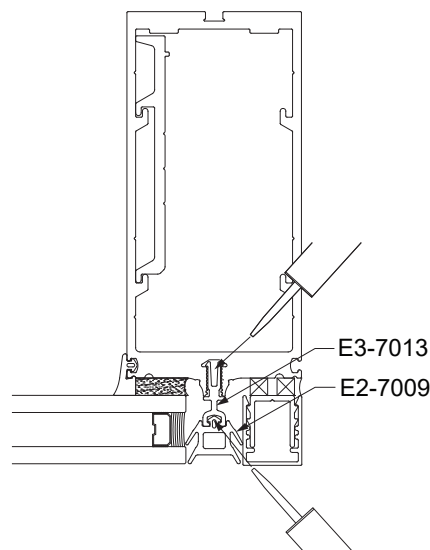
Consulte el **Detalle 5-19**.



Detalle 5-19

-Aplique una pequeña cantidad de sellador en ambos extremos del empaque y la barrera térmica para mantenerlos en su lugar.

Consulte el **Detalle 5-20**.



Detalle 5-20

**PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR
HERMÉTICO DE CS5**

PASO 5c

INSTALACIÓN DE SELLO HERMÉTICO EN EL UMBRAL DE APILADO

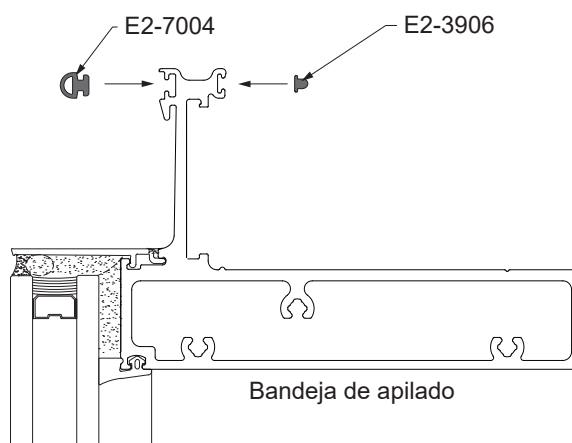
-Consulte **Instalación de la barrera térmica y la cubierta de CS1, Paso 5c** en la **Página 20**.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA BARRERA TÉRMICA Y EL SELLADOR HERMÉTICO DE CS5

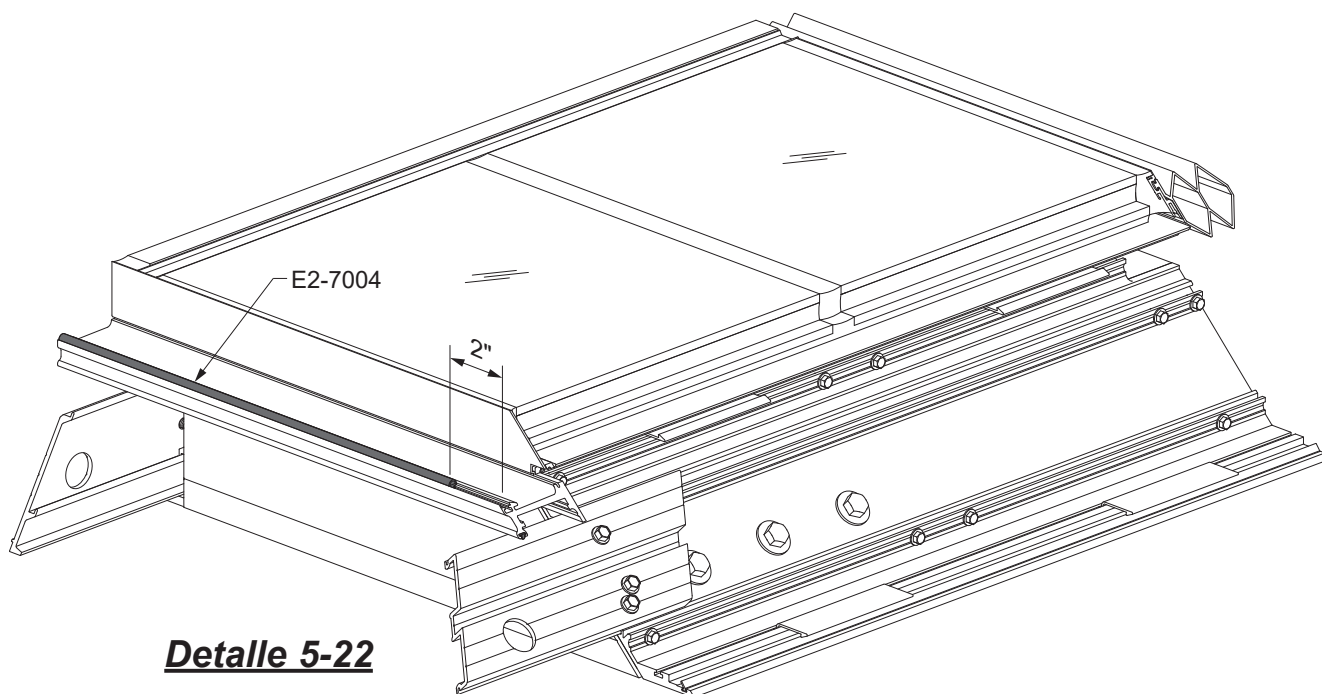
PASO 5d

INSTALACIÓN DE ACCESORIOS PARA BANDEJAS DE APILADO

- Deslice el aislador de apilado E2-3906 en la bandeja de apilado, como se muestra en el **Detalle 5-21**.
- Deslice el empaque de sello para aire y agua E2-7004 hacia adentro, posicionado a partir de 2" del borde perimetral del montante hembra, y permita que se extienda enrasado en la jamba, como se muestra en el **Detalle 5-22**. Fije el empaque con una pequeña cantidad de silicona.



Detalle 5-21



Detalle 5-22



101 Marietta Street NW

Suite 2100

Atlanta, Georgia 30303

www.ykkap.com