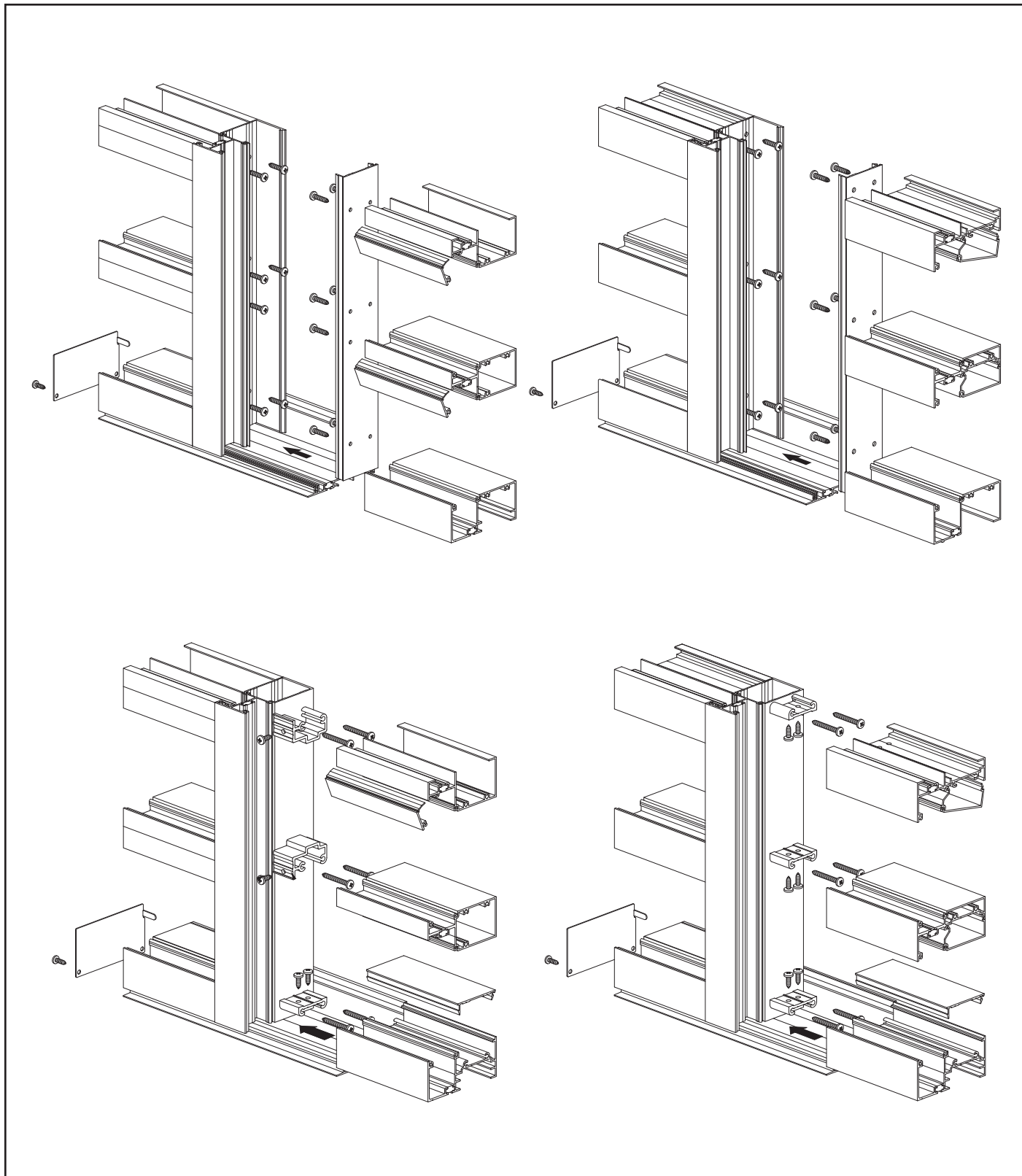


Sistema de fachada YES 45 TU FRONT SET



Manual de instalación

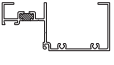
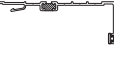
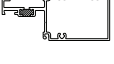
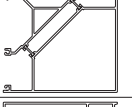
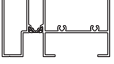
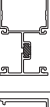
ÍNDICE

Notas de instalación.....	Página ii
DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS	
Miembros del bastidor del fachada YES 45 TU FRONT SET	Páginas 1-2
Miembros del bastidor de la puerta del fachada YES 45 TU FRONT SET	Página 3
Accesorios y tornillos del fachada YES 45 TU FRONT SET	Páginas 4-5
FABRICACIÓN DEL MARCO	
Determinación del tamaño del marco	Páginas 6-7
Fabricación de montantes de dos piezas para ensamblaje con ranuras de tornillos.....	Página 8
Fabricación de montantes tubulares para ensamblaje del bloque de cortante	Página 9
Fabricación de rellenos a presión para montantes estándar y de esquina: ensamblaje con ranuras de tornillos	Página 10
Fabricación de rellenos a presión para montantes estándar y de esquina: en samblaje con bloques de cortante	Página 11
Fabricación de cabeceras y horizontales.....	Páginas 12-13
Fabricación de tapajuntas de umbral.....	Páginas 14-15
Fabricación de receptores para cabeceras.....	Página 16
Fabricación de umbral.....	Página 17
Fabricación de adaptadores de acristalamiento y topes de vidrio	Página 18
ENSAMBLAJE DEL MARCO	
Ensamblaje de marcos para ensamblaje con ranuras de tornillos	Páginas 19-20
Ensamblaje de marcos para ensamblaje bloque de cortante.....	Páginas 21-22
Instalación de conectores de espuma en cabecera	Página 23
Fijación de ensamblajes de esquinas.....	Página 24
Instalación de montantes de expansión donde sea necesario.....	Página 25
INSTALACIÓN DEL MARCO	
Instalación de platinas de tope en tapajuntas de umbral	Página 26
Instalación de tapajuntas de umbral	Página 27
Instalación de la manga de empalme en tapajuntas de umbral	Páginas 27-28
Preparación del umbral.....	Página 28
Fijación de tapas de cierre en receptores para cabeceras.....	Página 29
Instalación de receptores para cabeceras	Página 30
Instalación de tapajuntas de umbral en esquinas	Página 31
Instalación de marcos	Páginas 32-38
Aplicación de sellador perimetral	Páginas 39-40
Instalación de deflectores para agua	Página 41
Instalación de tapas planas en horizontales (solo ensamblaje del bloque de cortante).....	Página 42
Aplicación de sellador interno	Página 43
Instalación de adaptadores de acristalamiento.....	Página 44
ACRISTALAMIENTO	
Instalación de empaques de acristalamiento interiores.....	Página 45
Instalación del vidrio.....	Página 46
Instalación de bloques antidesplazamiento	Página 47
Instalación de empaques y topes de vidrio exteriores.....	Página 48

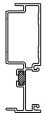
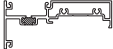
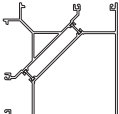
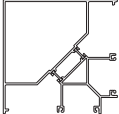
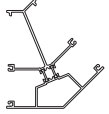
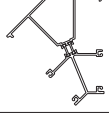
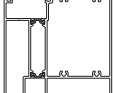
Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Las entradas deben instalarse alineadas, en escuadra, niveladas y aplomadas.
11. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
12. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Tómese el tiempo necesario para envolver y proteger el trabajo realizado.
13. Las tolerancias de corte son más cero (0"), menos treintaidosavo de pulgada (-1/32"), a menos que se indique lo contrario.
14. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

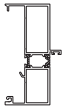
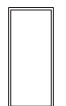
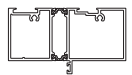
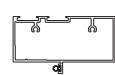
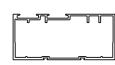
MIEMBROS DEL BASTIDOR (2" × 4-1/2") PARA ACRISTALAMIENTO EXTERIOR

	Cabecera	BE9-2514		Tapa plana	E9-2512
	Receptor para cabecera	BE9-2562		Montante de expansión (macho)	BE9-2526
	Tope de receptor para cabecera Usar con BE9-2562	E9-1033		Montante de expansión tubular (macho)	BY7-8474
	Horizontal Ensamblaje con ranuras de tornillos	BE9-2515		Montante de expansión (hembra)	BE9-2525
	Horizontal Ensamblaje del bloque de cortante	BE9-2517		Montante de esquina exterior de 90°	BE9-2507
	Tope de vidrio Usar con BE9-2514 BE9-2515 y BE9-2517	E9-2519		Montante de esquina interior de 90°	BE9-2506
	Umbral jamba Ensamblaje con ranuras de tornillos	BE9-2513		Montante de esquina exterior de 135°	BE9-2504
	Umbral Ensamblaje del bloque de cortante	BE9-2518		Montante de esquina interior de 135°	BE9-2505
	Umbral de 4-1/2" Ensamblaje con ranuras de tornillos	BY7-9762		Montante de esquina interior Tipo bisagra de 0°-12.5° (macho)	BE9-2524
	Tapajuntas de umbral térmico	BE9-2578		Montante de esquina exterior Tipo bisagra de 0°-15° (macho)	BE9-2527
	Relleno a presión Usar con E9-0490 en jamba	E9-0491		Montante de esquina Tipo bisagra (hembra) Usar con BE9-2524 o BE9-2527	BE9-2528
	Montante de una pieza Ensamblaje de bloque de cortante	BE9-2516		Montante tubular de dos piezas Ensamblaje con ranuras de tornillos	BY7-8473
	Montante de dos piezas Ensamblaje con ranuras de tornillos	BE9-2511			

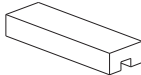
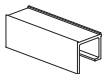
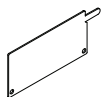
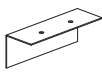
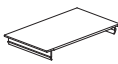
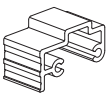
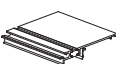
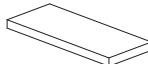
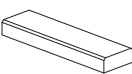
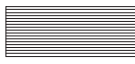
MIEMBROS DEL BASTIDOR (2" × 4-1/2") PARA ACRISTALAMIENTO INTERIOR

	Cabecera	BE9-2521		Montante de expansión (macho)	BE9-2526
	Receptor para cabecera	BE9-2562		Montante de expansión tubular (macho)	BY7-8474
	Tope de receptor para cabecera Usar con BE9-2562	E9-1033		Montante de expansión (hembra)	BE9-2525
	Horizontal Ensamblaje con ranuras de tornillos	BE9-2522		Montante de esquina exterior de 90°	BE9-2507
	Tope de vidrio Usar con BE9-2521 y BE9-2522	E9-2523		Montante de esquina interior de 90°	BE9-2506
	Umbral jamba Ensamblaje con ranuras de tornillos	BE9-2513		Montante de esquina exterior de 135°	BE9-2504
	Umbral Ensamblaje del bloque de cortante	BE9-2518		Montante de esquina interior de 135°	BE9-2505
	Umbral de 4-1/2" Ensamblaje con ranuras de tornillos	BY7-9762		Montante de esquina interior Tipo bisagra de 0°-12.5° (macho)	BE9-2524
	Tapajuntas de umbral térmico	BE9-2578		Montante de esquina exterior Tipo bisagra de 0°-15° (macho)	BE9-2527
	Montante de una pieza Ensamblaje del bloque de cortante	BE9-2516		Montante de esquina Tipo bisagra (hembra) Usar con BE9-2524 o BE9-2527	BE9-2528
	Montante de dos piezas Ensamblaje con ranuras de tornillos	BE9-2511		Montante tubular de dos piezas Ensamblaje con ranuras de tornillos	BY7-8473
	Tapa plana	E9-2512			

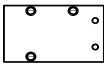
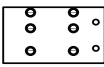
**MIEMBROS DEL BASTIDOR DE PUERTA
TÉRMICO ESTÁNDAR**

	Jamba de puerta Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	BE9-1340		Jamba de puerta Usar con AS-0409	E9-0490
	Relleno a presión para cavidad	E9-2546		Relleno a presión para cavidad	E9-2546
	Relleno a presión	BE9-2571		Relleno a presión Usar con E9-0490 y BE9-1340 en jamba	E9-0491
	Tope de vidrio para travesaño interior Usar con BE9-1342	E9-1343		Relleno a presión	E9-1020
	Tope de vidrio aplicado para travesaño exterior Usar con E9-1343 y FC-0808	BE9-1342		Jamba de puerta intermedia Usar con AS-0409	E9-9312
	Travesaño Para puertas 25T/35T/50T E2-0051 (no incluido)	BE9-1341		Tope de puerta aplicado Burlete de elastómero E2-0051 incluido	AS-0409
	Tope de vidrio en cabecera para travesaño exterior Usar con BE9-1341	E9-2425		Base del tope de puerta Usar con AS-0409	E9-1113
	Tope de vidrio en cabecera para travesaño interior Usar con BE9-1341	E9-2536		Adaptador de cavidad de jamba con travesaño	E9-2543
	Umbral 1/2" x 4-1/2" Para puertas 25T/35T/50T	BE9-0465		Travesaño Elastómero E2-0051 incluido	AS-0488
				Travesaño para esquina continua y superior descentrada (OHCC)	E9-0489
				Tope de puerta para mecanismo de cierre superior oculto (OHCC) Elastómero E2-0051 incluido	AS-0718
				Tope de vidrio en cabecera para travesaño exterior	E9-2425
				Tope de vidrio en cabecera para travesaño interior	E9-2540
				Umbral 1/2" x 4"	E9-0407

ACCESORIOS

	Adaptador de acristalamiento	E9-1040		Bloque de apoyo Para umbral	E2-0177
	Adaptador de acristalamiento	E9-1039		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1" Usar con BY7-9762	E2-0020
	Empaque de acristalamiento	E2-0052		Silla de bloque de apoyo Usar con E2-0177 Bloque de apoyo en umbral	E1-2530
	Empaque de acristalamiento	E2-0053		Platina de tope Para tapajuntas de umbral	E1-0199
	Empaque de acristalamiento	E2-0064		Tapa de cierre Para perfil receptor para cabecera BE9-2562	E1-2603
	Burlete de elastómero	E2-0051		Relleno a presión Usar con AS-2539 en jamba	E1-1148
	Burlete de cepillo	E2-0062		Relleno para marco (opcional) Usar con BE9-2513 y BE9-2574	E3-0028
	Empaque de burlete Usar con montantes de expansión	E2-0065		Relleno plano (opcional) Usar con BE9-2514 y BE9-2521	E3-0043
	Bloque de cortante Todos los miembros. Solo acristalamiento interior en umbral. Acristalamiento exterior	E1-1145		Deflector para agua	E2-0047
	Bloque de cortante Para acristalamiento exterior en cabecera y horizontal intermedio	E1-1144		Bloque lateral tipo "W" de 1/2" Para cavidades profundas en vertical intermedio	E2-0154
	Adaptador Para cubierta del umbral elevado	E1-9871		Bloque lateral tipo "W" de 1-1/8" Para jamba	E2-0545
	Bloque de apoyo Para horizontal intermedio	E2-0611		Bloque lateral tipo "W" de 3/4" Solo en cavidad térmica de jamba con travesaño	E2-0519
	Bloque lateral Para cavidades poco profundas en vertical intermedio	E2-0166		Bloque lateral tipo "W" de 3/8" Solo en cavidad estándar de jamba con travesaño	E2-0533
	Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1" en cabecera de travesaño	E2-0104		Manga de empalme Para tapajuntas de umbral BE9-2520 y perfil receptor para cabecera BE9-2562	E2-0070

ACCESORIOS (cont.)

	Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1/4"	E2-0019		Accesorio de perforación Para acristalamiento exterior	H-7214
	Cinta de respaldo de espuma 1" x 1-1/4" (rollo)	E2-0259		Accesorio de perforación Para acristalamiento interior	H-7215

TORNILLOS

	PHSMS n.º 8 x 3/8" Acero enchapado en zinc, para montantes con bisagras	PC-0806		FHSMS n.º 8 x 1/2" Tipo AB Acero enchapado en zinc, para fijación de E9-2541 a la jamba con travesaño	FC-0808
	PHMS n.º 10-24 x 3/8" Acero inoxidable, para fijación de umbral a tapajuntas de umbral	PM-1006- SS		FHSMS n.º 12 x 1/2" Tipo AB Acero enchapado en zinc, para fijación de tapa de cierre E1-2603 al perfil receptor	FC-1208
	PHSMS n.º 12 x 5/8" Tipo AB Acero enchapado en zinc, para fijación de horizontales a bloques de cortante	PC-1210		FHSMS n.º 10-32 x 2" Acero enchapado en zinc, para fijación del tope de puerta para esquina continua y superior descentrada (OHCC)	FN-1032
	PHSMS n.º 12 x 1-1/4" Tipo AB Acero enchapado en zinc, para fijación de ranuras de tornillos	PC-1220		UFHSMS n.º 12 x 3/4" Tipo A Acero enchapado en zinc, para fijación de platinas de tope	UA-1212
	PHSMS n.º 12 x 1-3/4" Tipo AB Acero enchapado en zinc, para fijación del bloque de cortante al vertical	PC-1228			

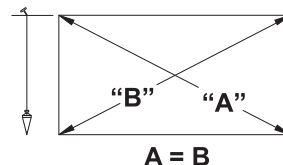
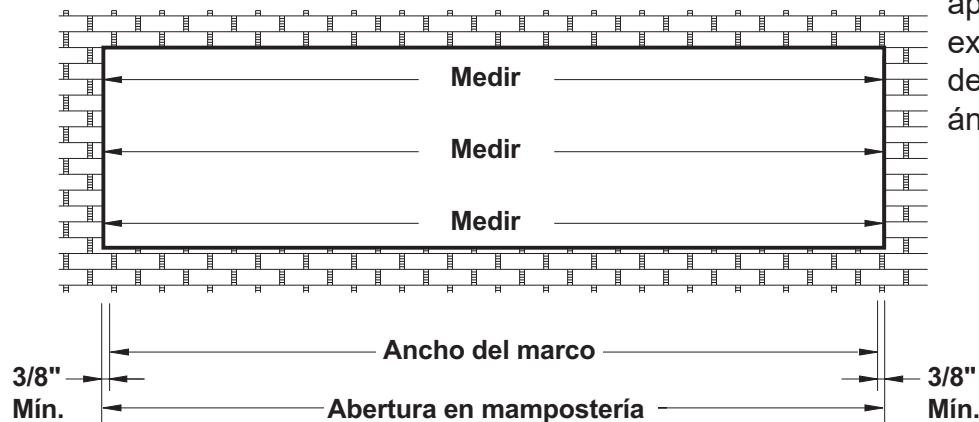
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 1

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Para determinar el ancho del marco:

Nota: Verifique la cuadratura de la abertura y que esté aplomada en ambos extremos. Las unidades deben instalarse en ángulos rectos.



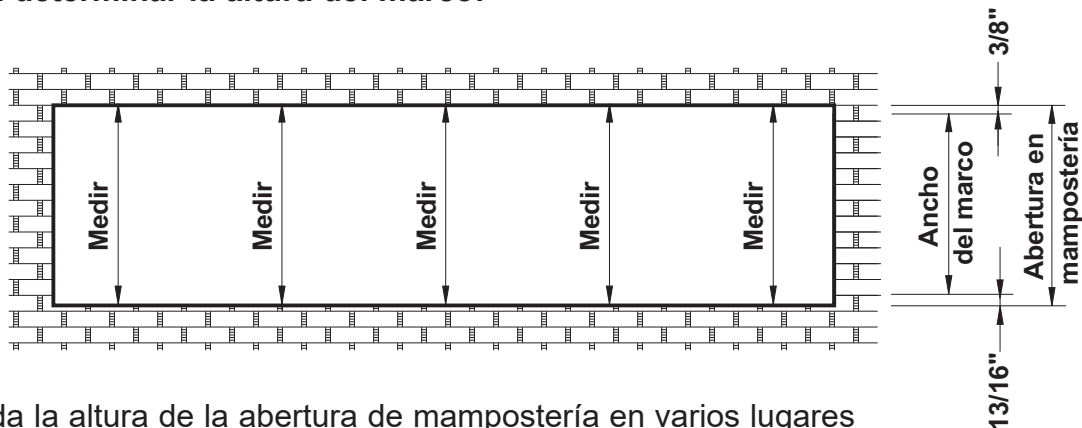
Detalle 1

- Mida el ancho de la abertura de mampostería en las partes superior, media e inferior.
- Tome la dimensión más pequeña medida y reste 3/4" para determinar el ancho del marco que utilizará.

Consulte el **Detalle 1**.

NOTA: Los anchos de marco superiores a 24'-0" requieren montantes de expansión cada 12-15 pies (la mejor ubicación es en el montante junto a la jamba de puerta).

Para determinar la altura del marco:



- Mida la altura de la abertura de mampostería en varios lugares a lo largo de toda la longitud de la abertura.
- Tome la dimensión más pequeña medida y reste 1-3/16" para determinar la altura del marco que utilizará:

Mínimo de 3/8" en el sellador de junta y cuña en la cabecera.

7/16" para tapajuntas de umbral.

Mínimo de 3/8" en el sellador de junta y cuña debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 2**.

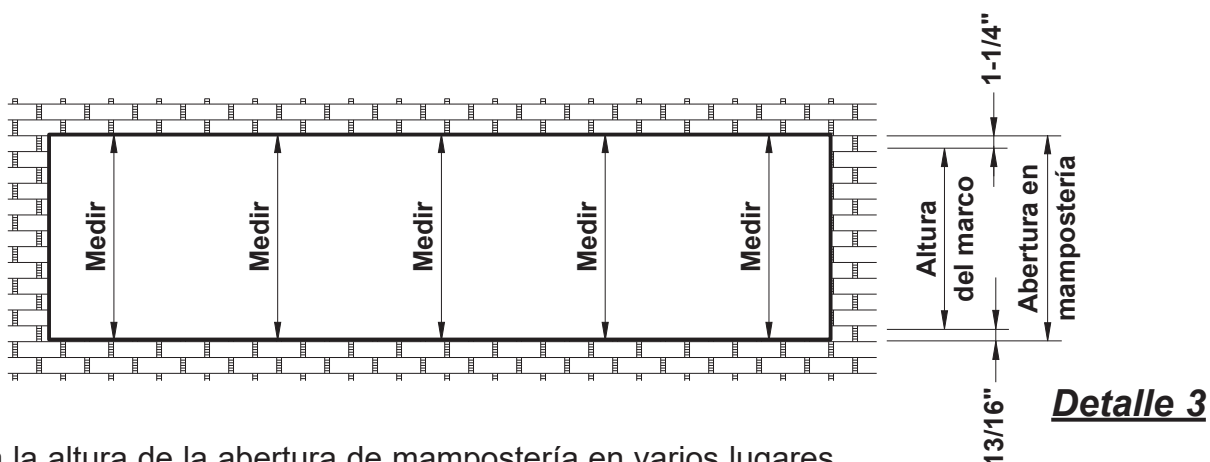
Detalle 2

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 1

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Para determinar la altura del marco en perfiles receptores:



- Mida la altura de la abertura de mampostería en varios lugares a lo largo de toda la longitud de la abertura.
- Tome la dimensión más pequeña medida y reste 2-1/16" para determinar la altura del marco que utilizará:

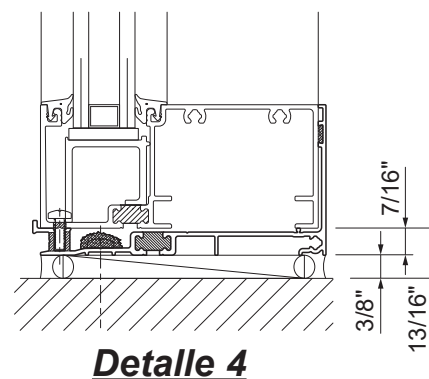
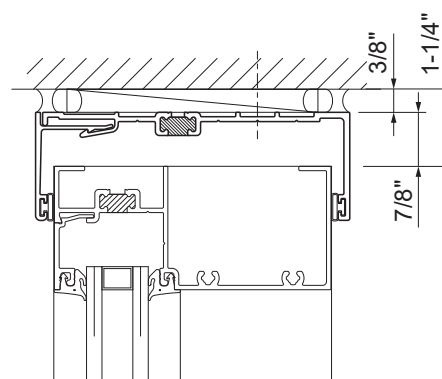
Mínimo de 3/8" en el sellador de junta y cuña en la cabecera.

7/8" para el perfil receptor para cabecera.

7/16" para tapajuntas de umbral.

Mínimo de 3/8" en el sellador de junta y cuña debajo del tapajuntas de umbral.

Consulte los **detalles 3 y 4**.



Detalle 4

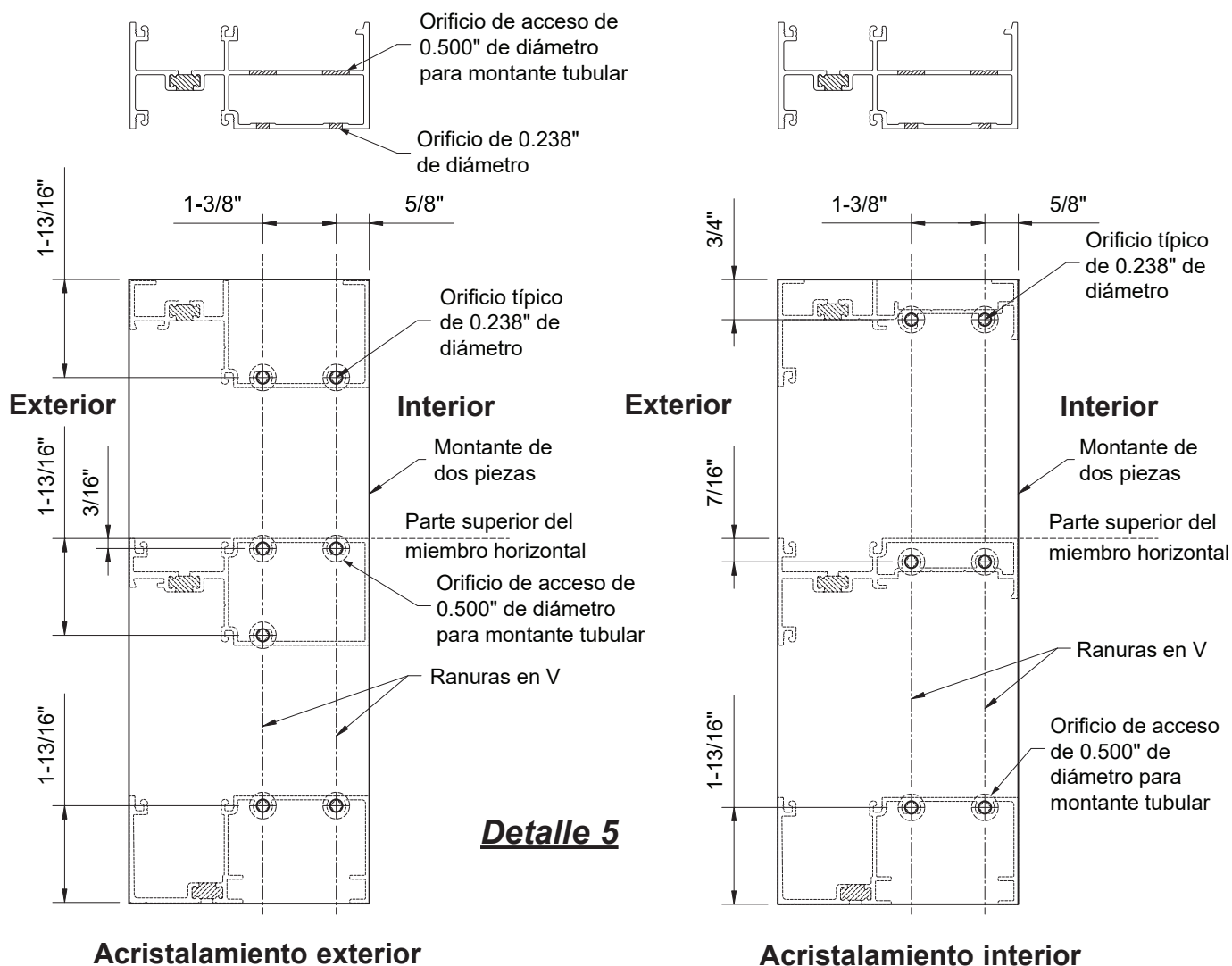
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2

FABRICACIÓN DE MONTANTES DE DOS PIEZAS PARA ENSAMBLAJE CON RANURAS DE TORNILLOS

- Corte los miembros de jamba y los montantes de dos piezas a la altura del marco, como se detalló en el **paso 1**.
- Realice orificios en los montantes para fijar las ranuras de tornillos con uno de los métodos siguientes:
 1. Marque las ubicaciones de los orificios, como se muestra en el **Detalle 5**, y perforo un orificio de 0.238" (typical) de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada o según el accesorio de perforación. Para el montante tubular, perforo un orificio de 0.500" de diámetro como se muestra en el Detalle.
 2. Utilice una punzonadora con el juego de matrices adecuado.

Consulte el **Detalle 5**.



FABRICACIÓN DEL MARCO

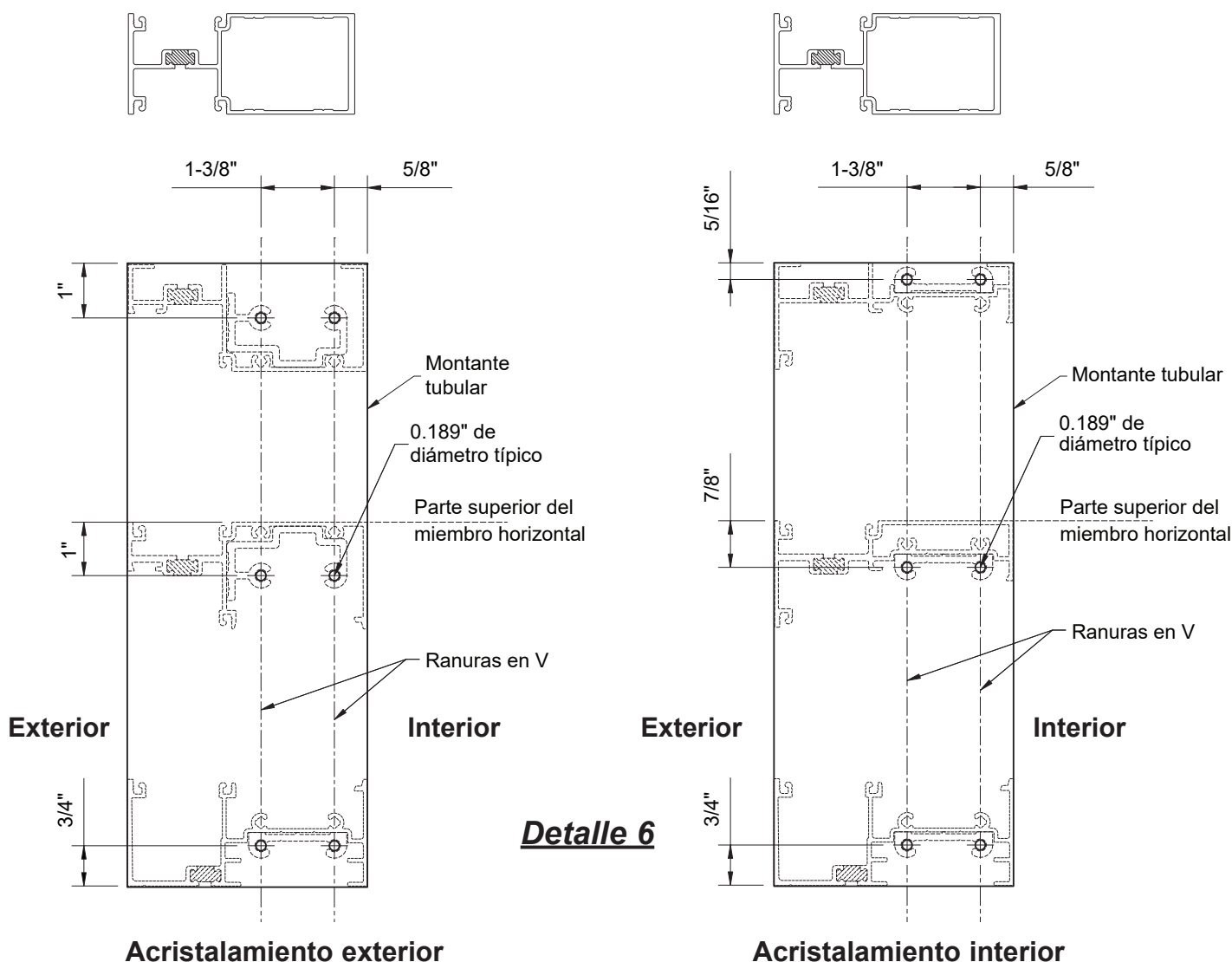
PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE MONTANTES TUBULARES PARA ENSAMBLAJE DEL BLOQUE DE CORTANTE

- Corte los miembros de jamba y verticales a la altura del marco, como se detalló en el **paso 1**.
- Los verticales tubulares requieren bloques de cortante para fijar los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales:

Nota: Cuando se utilizan bloques de cortante, se deben utilizar los horizontales de parte trasera abierta BE9-2517.

- Marque la ubicación de cada bloque de cortante como se muestra en el **Detalle 6**.
- Perfore un orificio de 0.189" de diámetro (broca n.º 12 o de 3/16") en cada ubicación marcada.
- Fije los bloques de cortante a los verticales con dos (2) tornillos PC-1228.



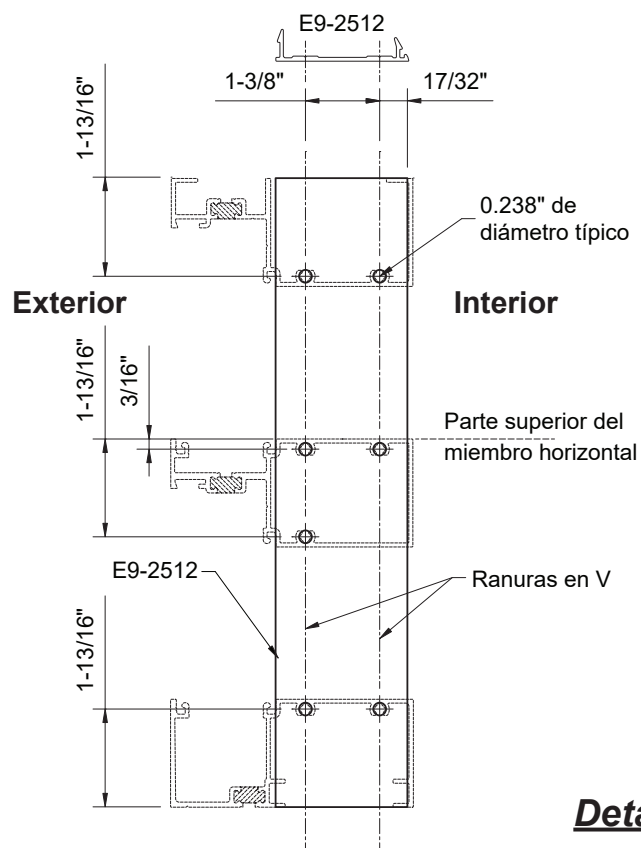
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE RELLENOS A PRESIÓN PARA MONTANTES ESTÁNDAR Y DE ESQUINA: ENSAMBLAJE CON RANURAS DE TORNILLOS

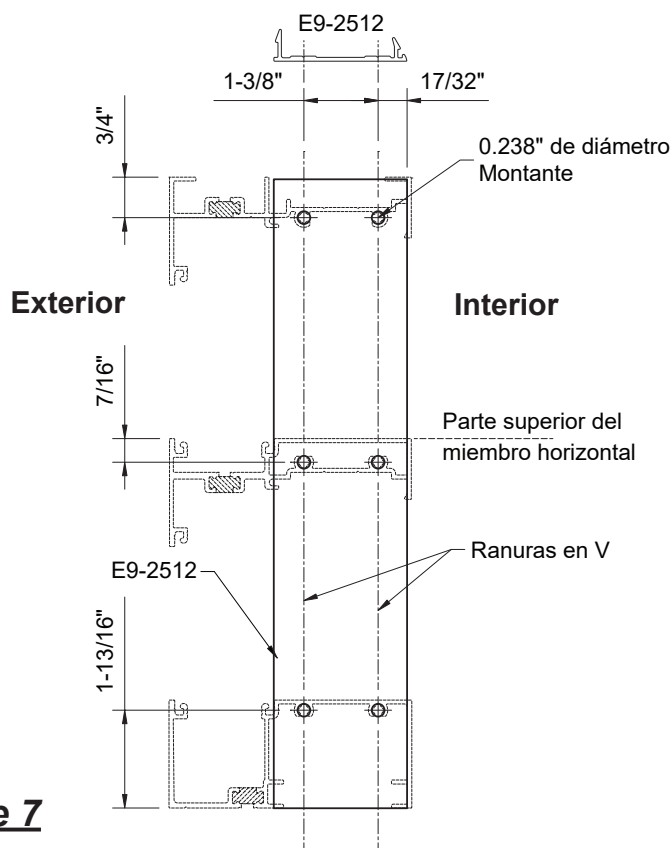
- Corte los rellenos a presión E9-2512 a la altura del marco, como se detalló en el **paso 1**.
- Realice orificios en los rellenos a presión para fijar las ranuras de tornillos con uno de los métodos siguientes:
 1. Marque las ubicaciones de los orificios, como se muestra en el **Detalle 7**, y perforo un orificio de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada.
 2. Utilice una punzonadora con el juego de matrices adecuado.

Consulte el **Detalle 7**.



Acristalamiento exterior

Detalle 7



Acristalamiento interior

FABRICACIÓN DEL MARCO

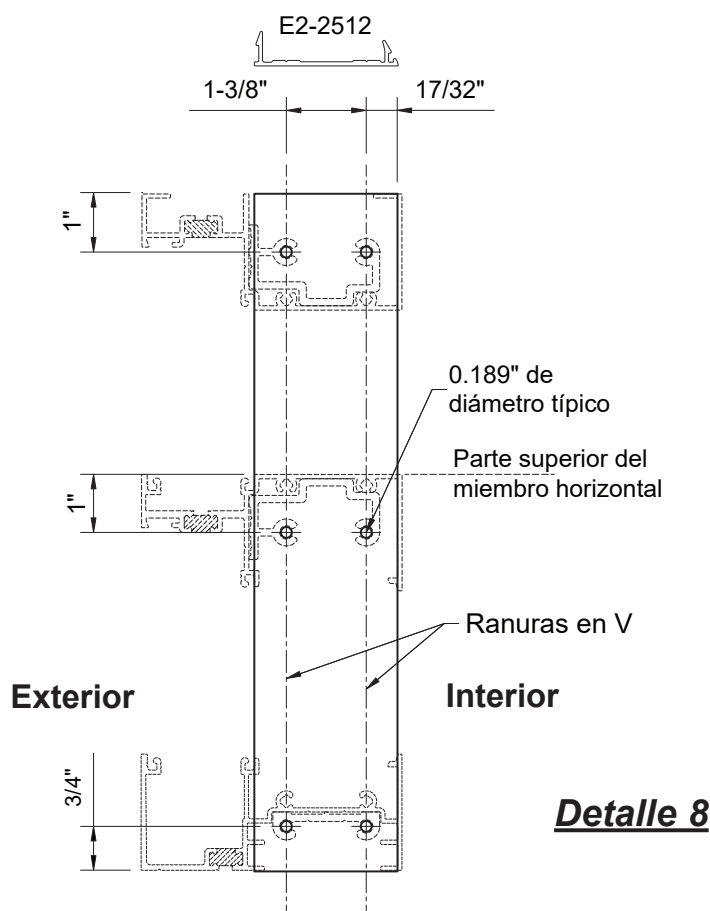
PASO 2 (cont.)

FABRICACIÓN DE RELLENOS A PRESIÓN PARA MONTANTES ESTÁNDAR Y DE ESQUINA:
ENSAMBLAJE CON BLOQUES DE CORTANTE

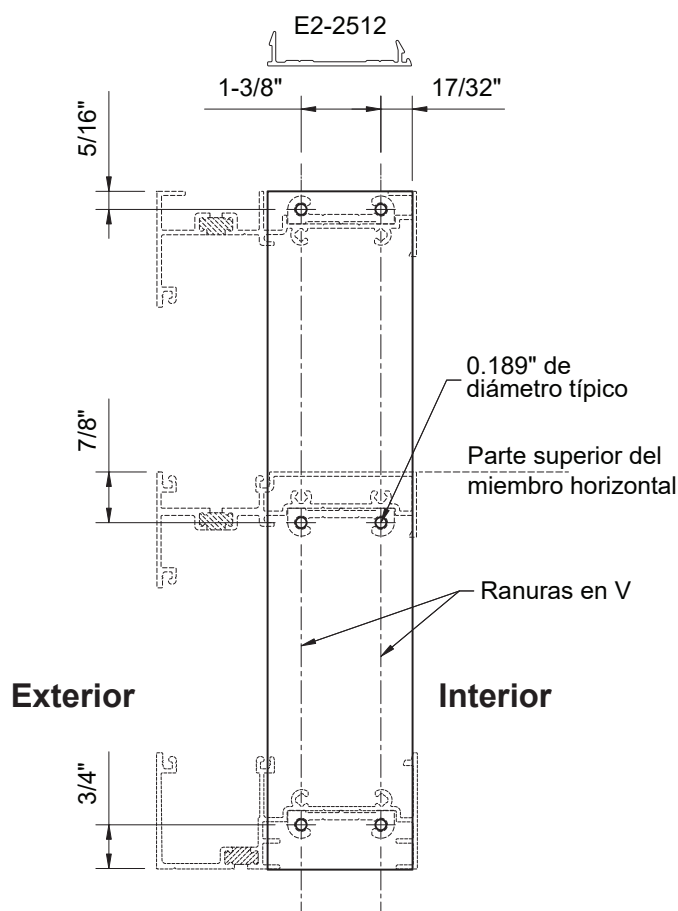
- Corte los rellenos a presión E9-2512 a la altura del marco, como se detalló en el **paso 1**.
- Los rellenos a presión requieren bloques de cortante para fijar los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales:

Nota: Cuando se utilizan bloques de cortante, se deben utilizar los horizontales de parte trasera abierta BE9-2517.

- Marque la ubicación de cada bloque de cortante como se muestra en el **Detalle 8**.
- Perfore un orificio de 0.189" de diámetro (broca n.º 12 o de 3/16") en cada ubicación marcada.
- Fije los bloques de cortante a los verticales con dos (2) tornillos PC-1228.



Acristalamiento exterior



Acristalamiento interior

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3

FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y HORIZONTALES INTERMEDIOS PARA ACRISTALAMIENTO INTERIOR

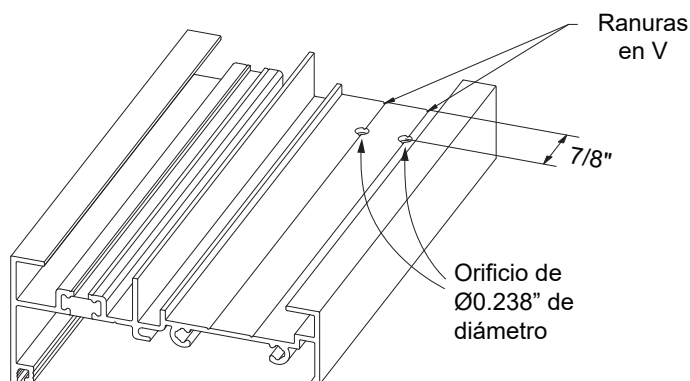
- Corte los perfiles de cabecera, y horizontales intermedios según la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés), como se indica en los planos de taller.
- Los miembros horizontales intermedios que se fijarán a los bloques de cortantes requieren un proceso de fabricación adicional:

Perfiles de cabecera BE9-2521:

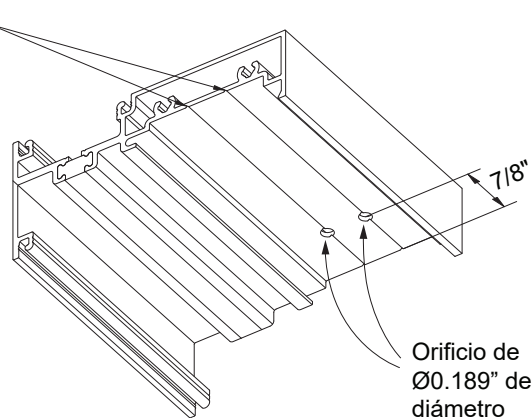
- Marque la ubicación del orificio en cada extremo, a 7/8" de los extremos y centrado a lo largo de la ranura en V.
 - Perfore un orificio de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada para un tornillo PC-1210 n.º 12.
- Consulte el **Detalle 9**.

Miembros horizontales intermedios BE9-2522:

- Marque la ubicación del orificio en cada extremo, a 7/8" de los extremos y centrado a lo largo de la ranura en V.
 - Perfore un orificio de 0.189" de diámetro (broca n.º 12 o de 3/16") en cada ubicación marcada.
- Consulte el **Detalle 10**.



Detalle 9
CABECERA



Detalle 10
HORIZONTAL

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)

FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y HORIZONTALES INTERMEDIOS PARA ACRISTALAMIENTO EXTERIOR

- Corte los perfiles de cabecera, y horizontales según el DLO, como se indica en los planos de taller.
- Los miembros horizontales intermedios que se fijarán a los bloques de cortantes requieren un proceso de fabricación adicional:

Perfiles de cabecera BE9-2514:

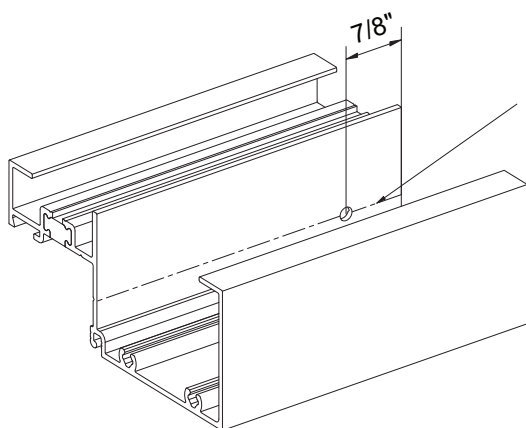
- Marque la ubicación del orificio en cada extremo, a 7/8" de los extremos y centrado a lo largo de la ranura en V.
- Perfore un orificio de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada para un tornillo PC-1210 n.º 12.

Consulte el **Detalle 11**.

Miembros horizontales intermedios BE9-2515 (BE9-2517 en tramo final):

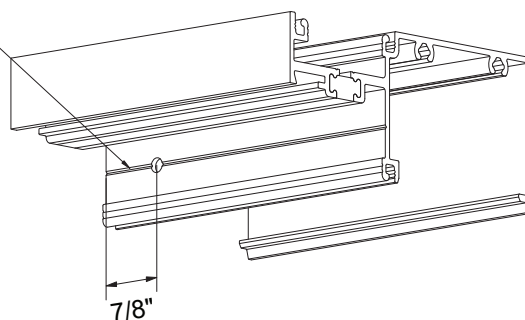
- Marque la ubicación del orificio en cada extremo, a 7/8" de los extremos y centrado a lo largo de la ranura en V.
- Perfore un orificio de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 12**.



Detalle 11
CABECERA

Ranura
en V



Detalle 12
HORIZONTAL

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4

FABRICACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

Nota: Los tapajuntas de umbral se necesitan en todas las condiciones, incluidos la cabecera y el umbral continuos.

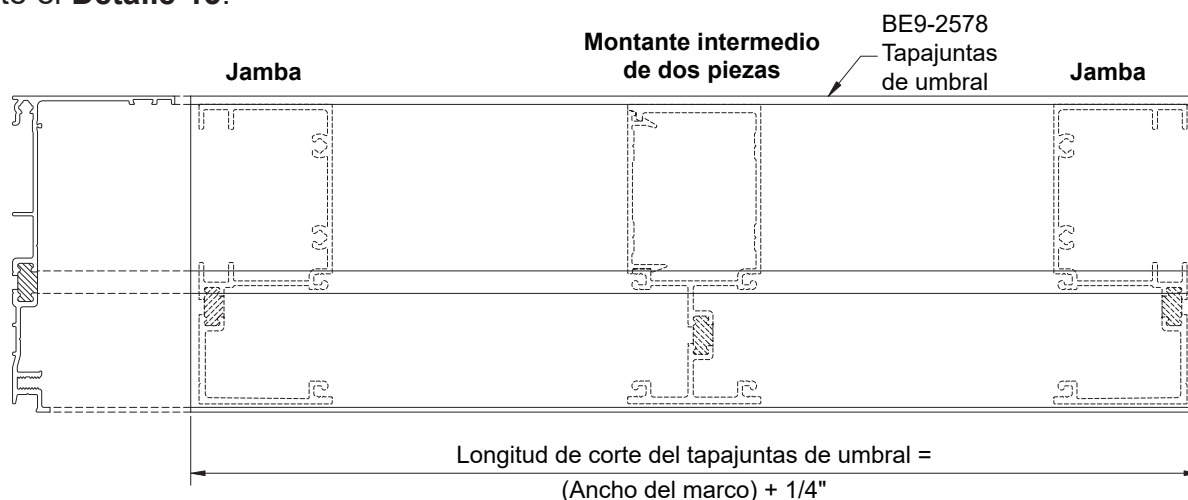
Para elevaciones sin bastidores con puerta:

- Corte el tapajuntas de umbral BE9-2578 hasta el extremo del marco más (+) 1/8" en cada jamba.

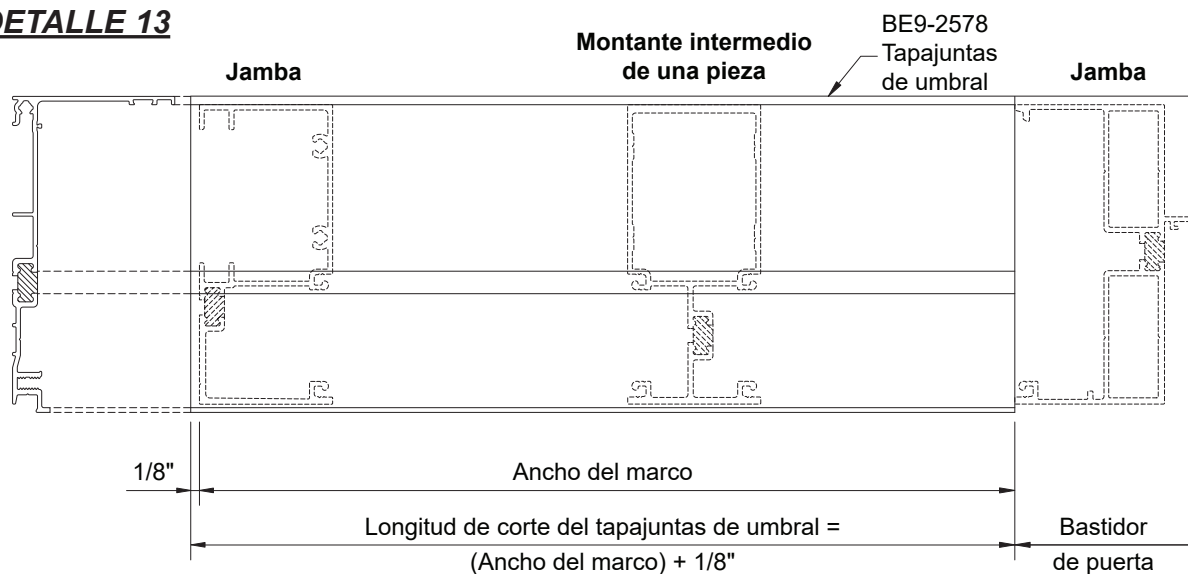
Para elevaciones con bastidores con puerta:

- Corte el tapajuntas de umbral desde el extremo del marco hasta la jamba de la puerta más (+) 1/8". Consulte los planos de taller aprobados para conocer las dimensiones.

Consulte el **Detalle 13**.



DETALLE 13



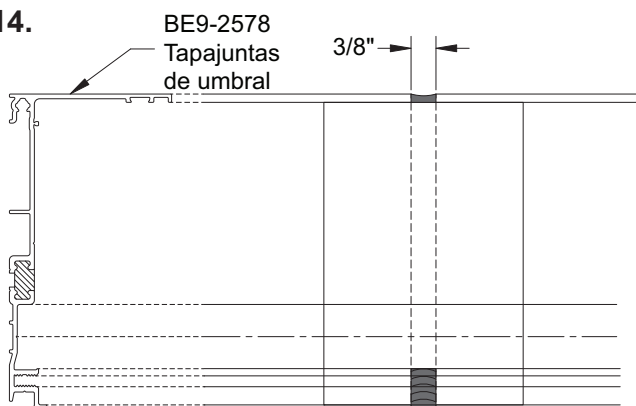
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4 (cont.)

FABRICACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

- En el caso de las aberturas que tienen más de 24'-0", el tapajuntas de umbral debe empalmarse cada 12-15 pies.
- Deje un espacio para la junta de 3/8" entre los miembros del tapajuntas de umbral.
- Haga marcas a 1/4 de puntos entre los montantes verticales en el tapajuntas de umbral.

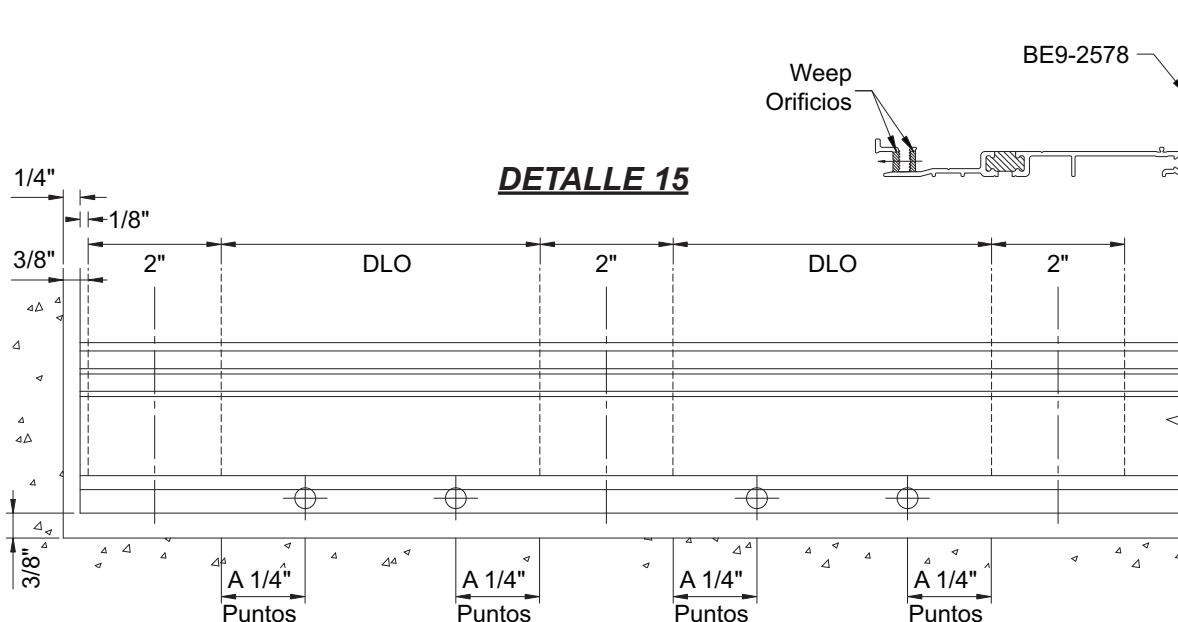
Consulte el **Detalle 14**.



DETALLE 14

- Marque y perforo un orificio de escape de 5/16" de diámetro en la parte frontal del tapajuntas de umbral, a largo de la ranura en V, a cada 1/4 de puntos del DLO.

Consulte el **Detalle 15**.



DETALLE 15

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4A

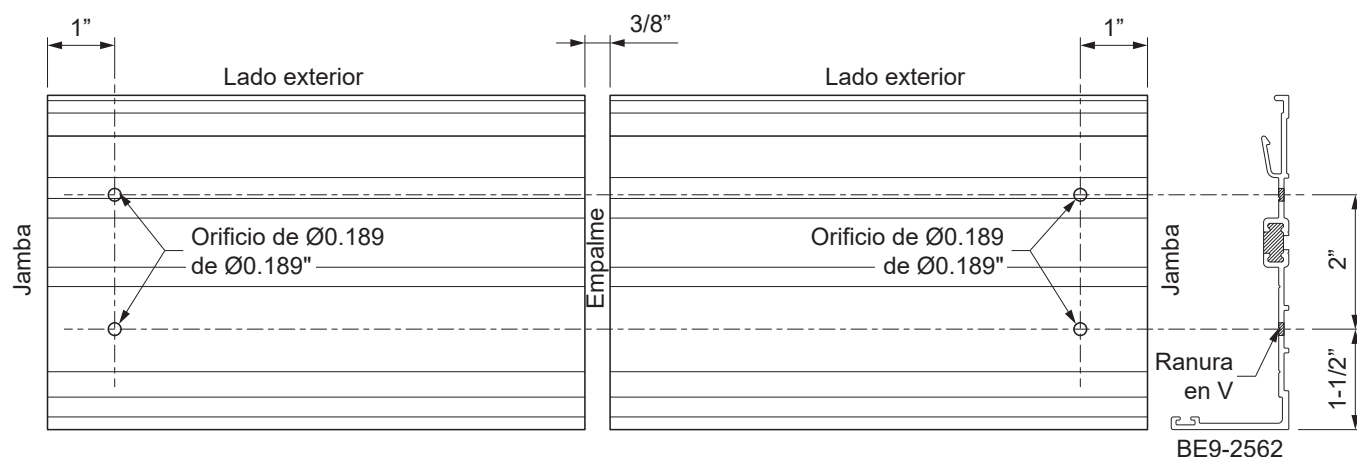
FABRICACIÓN DE PERFILES RECEPTORES PARA CABECERA

- Corte el perfil receptor para cabecera BE9-2562 y la cubierta a presión E9-1033 según el ancho del marco más (+) 1/8" en cada jamba o como se indica en los planos de taller aprobados.
- En cada jamba, perfore dos orificios de Ø0.189" en el perfil receptor para cabecera BE9-2562 como se muestra.
- En el caso de las aberturas que tienen más de 24'-0", el perfil receptor para cabecera debe empalmarse cada 12-15 pies en el centro del DLO.
- Deje un espacio para la junta de expansión de 3/8" entre los miembros del perfil receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 16**.

* **Nota:** El orificio de rosca de Ø0.189" en el lado exterior del perfil receptor quedará ligeramente fuera de la ranura en V.

Se recomienda perforar este orificio desde el lado superior del perfil receptor después de perforar el orificio del lado interior.



DETALLE 16

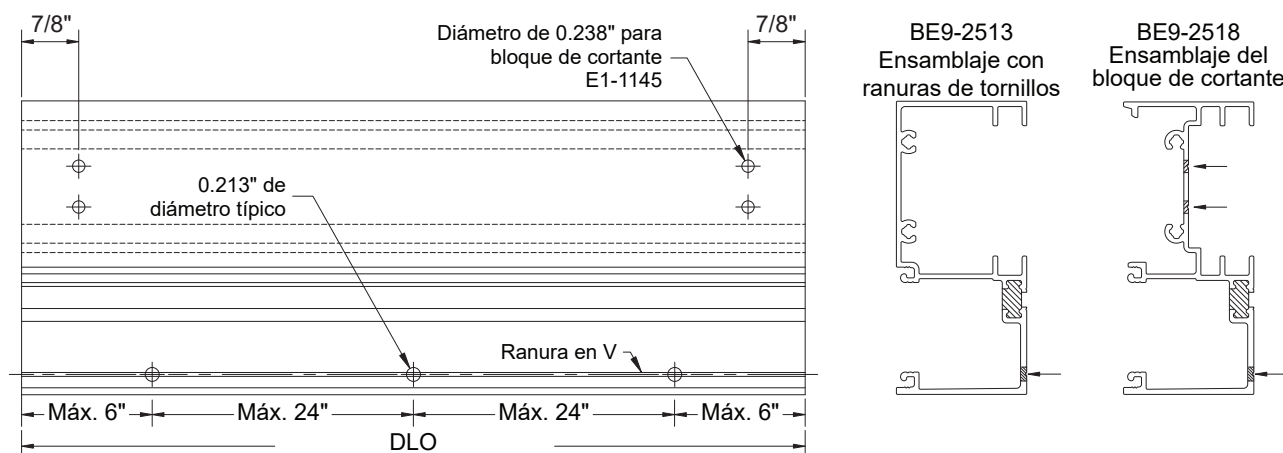
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5

FABRICACIÓN DE PERFILES DE UMBRAL

- Corte los perfiles de umbral según las dimensiones del DLO entre los verticales.
- En el caso de reacciones finales superiores a 500 lb, fabrique perfiles de umbral para anclarlos al tapajuntas de umbral:
 - Mida 6" desde cada extremo del perfil de umbral y marque las ubicaciones de los orificios a lo largo de la ranura en V ubicados en la parte inferior del perfil, como se muestra en el **Detalle 17**.
 - Marque las ubicaciones de los orificios adicionales a un máximo de 24" de centro a centro.
 - Perfore un orificio de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 17**.

**DETALLE 17**

- Los perfiles de umbral que se fijarán a los bloques de cortantes requieren un proceso de fabricación adicional:
 - Marque la ubicación de los orificios a 7/8" de los extremos y centrados a lo largo de las ranuras en V como se muestra en el Detalle 17.
 - Perfore orificios de 0.238" de diámetro (broca n.º B) en cada ubicación marcada.

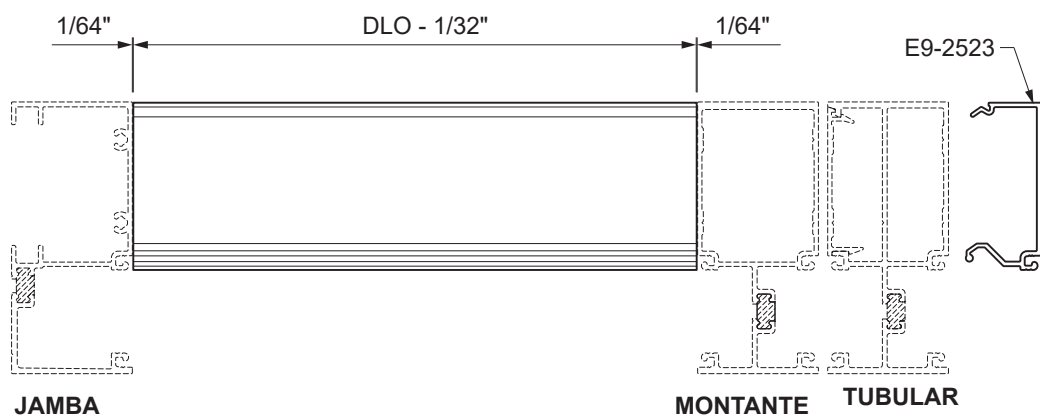
FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 6

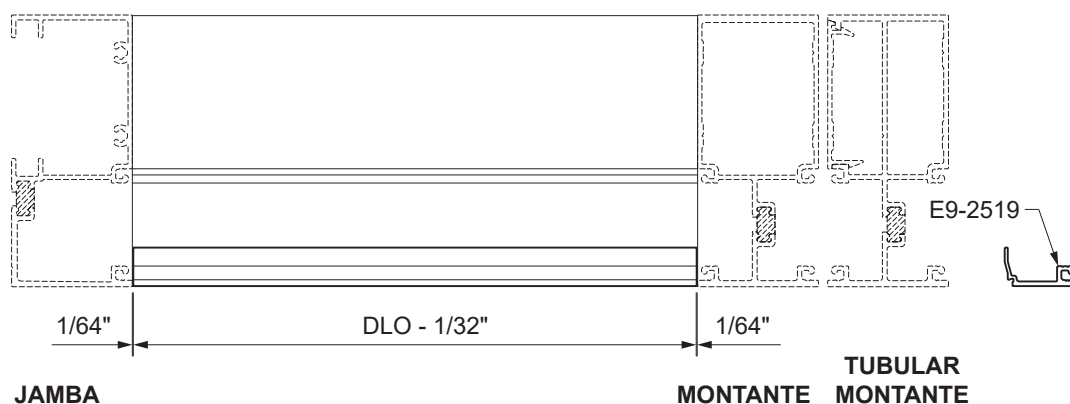
FABRICACIÓN DE TOPES DE VIDRIO

- Corte los topes de vidrio según el DLO menos (-) 1/32".
- Corte los adaptadores de acristalamiento según el DLO menos (-) 1/32".
- Corte los rellenos planos para horizontales según el DLO menos (-) 1/32".

Consulte el **Detalle 18**.



DETALLE 18



ENSAMBLAJE DEL MARCO

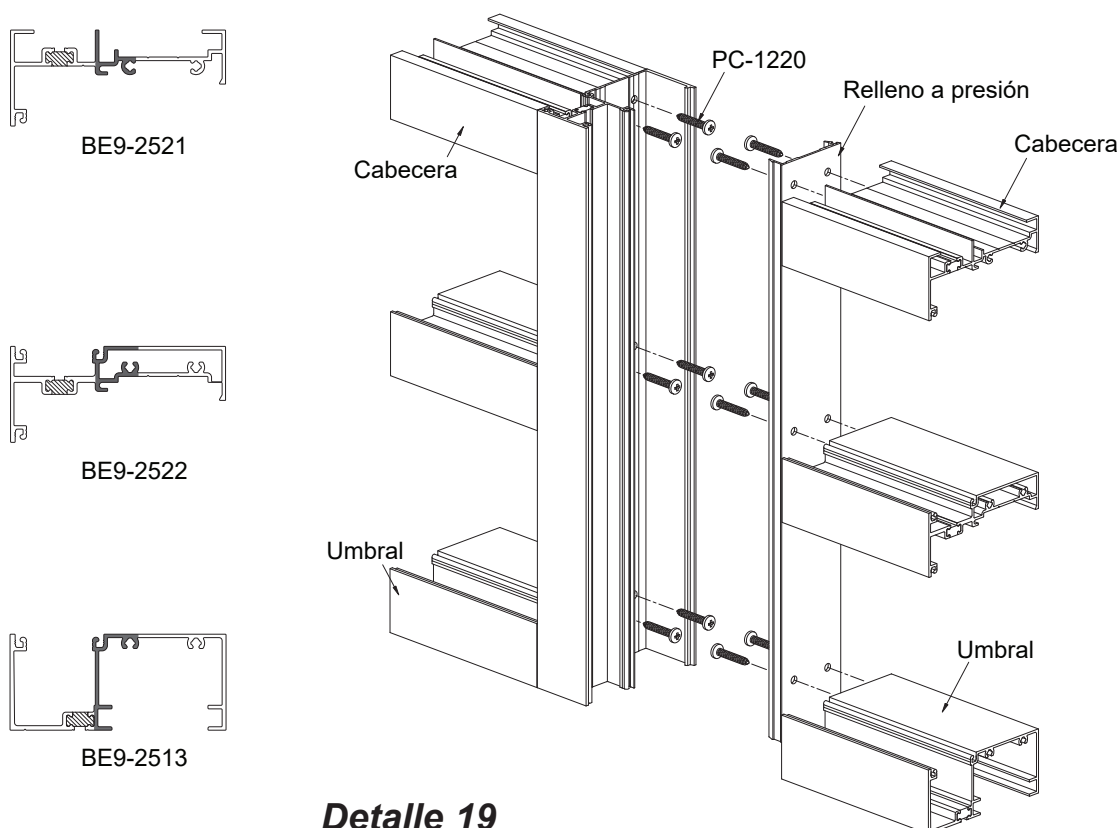
PASO 7

ENSAMBLAJE DE MARCOS

Ensamblaje con ranuras de tornillos con acristalamiento interior:

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en ambos extremos de los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales intermedios justo antes del ensamblaje.
- Fije los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales intermedio a los miembros verticales con dos tornillos PC-1220 en cada extremo, como se muestra a continuación.
- Aplique sellador en las juntas y limpie el exceso de sellador.

Consulte el **Detalle 19**.



Detalle 19

Aplique sellador en las áreas sombreadas en cada extremo.

PRECAUCIÓN: Siempre ensamble los marcos de manera tal que cada luz de vidrio tenga al menos una cavidad profunda de acristalamiento vertical.

ENSAMBLAJE DEL MARCO

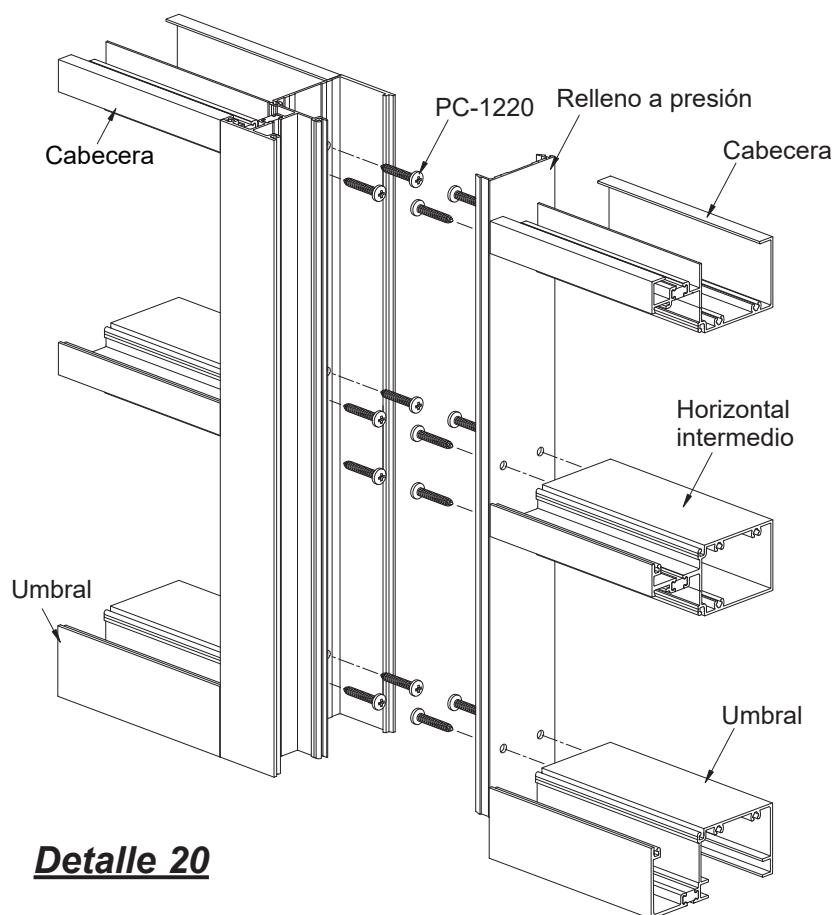
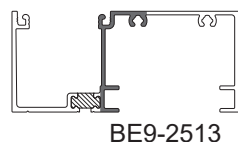
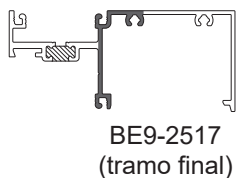
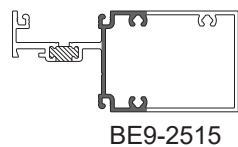
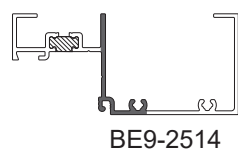
PASO 7 (cont.)

ENSAMBLAJE DE MARCOS

Ensamblaje con ranuras de tornillos con acristalamiento exterior:

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en ambos extremos de los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales intermedios justo antes del ensamblaje.
- Fije los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales intermedio a los miembros verticales con dos tornillos PC-1220 en cada extremo, como se muestra a continuación.
- Aplique sellador en las juntas y limpie el exceso de sellador.

Consulte el **Detalle 20**.



Detalle 20

Aplique sellador
en las áreas
sombreadas en
cada extremo.

PRECAUCIÓN: Siempre ensamble los marcos de manera tal que cada luz de vidrio tenga al menos una cavidad profunda de acristalamiento vertical.

ENSAMBLAJE DEL MARCO

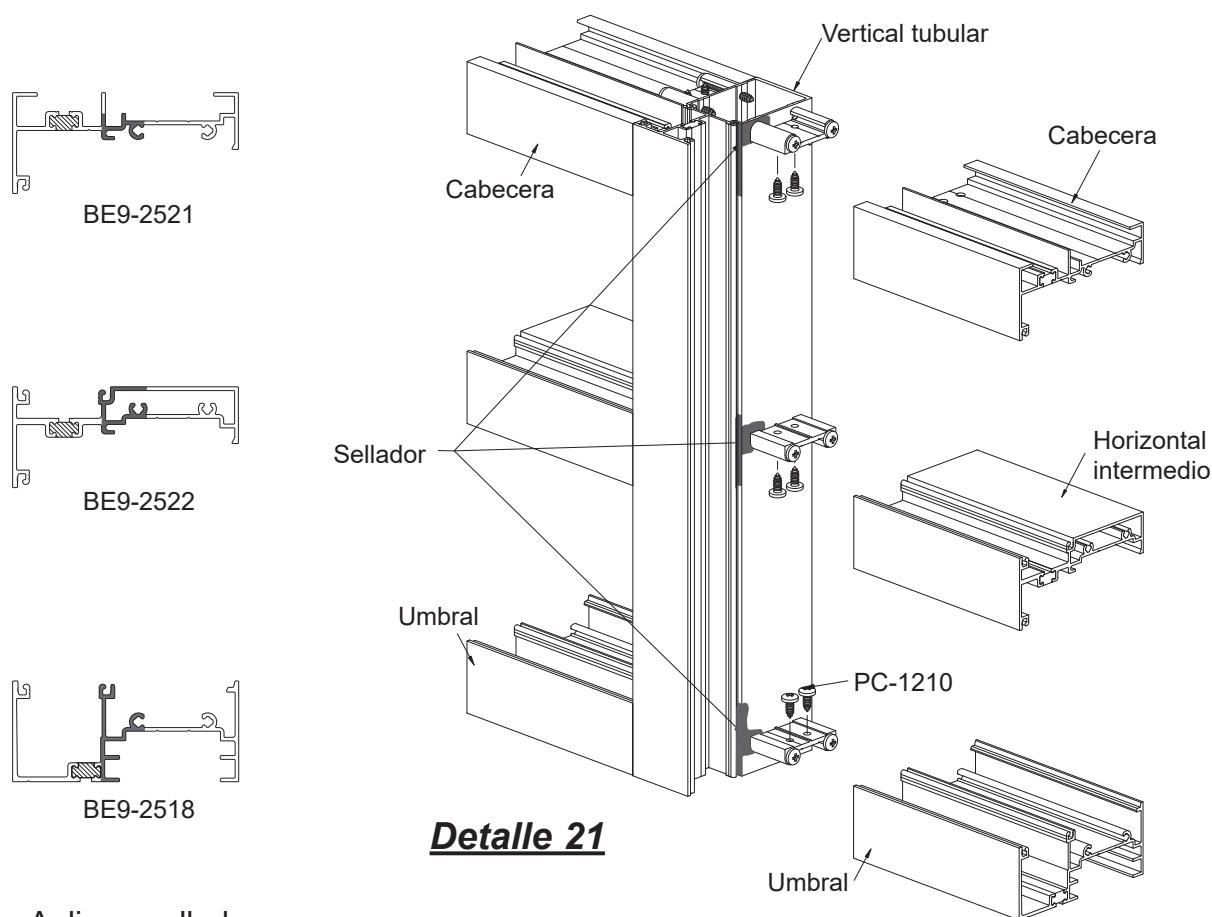
PASO 7 (cont.)

ENSAMBLAJE DE MARCOS

Ensamblaje del bloque de cortante con acristalamiento interior:

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en ambos extremos de los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales intermedios.
- Aplique sellador en los bloques de cortante, como se muestra en el Detalle.
- Fije los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales a los bloques de cortante en cada extremo con dos (2) tornillos PC-1210.

Consulte el **Detalle 21**.



Aplique sellador
en las áreas
sombreadas en
cada extremo.

PRECAUCIÓN: Siempre ensamble los marcos de manera tal que cada luz de vidrio tenga al menos una cavidad profunda de acristalamiento vertical.

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 7 (cont.)

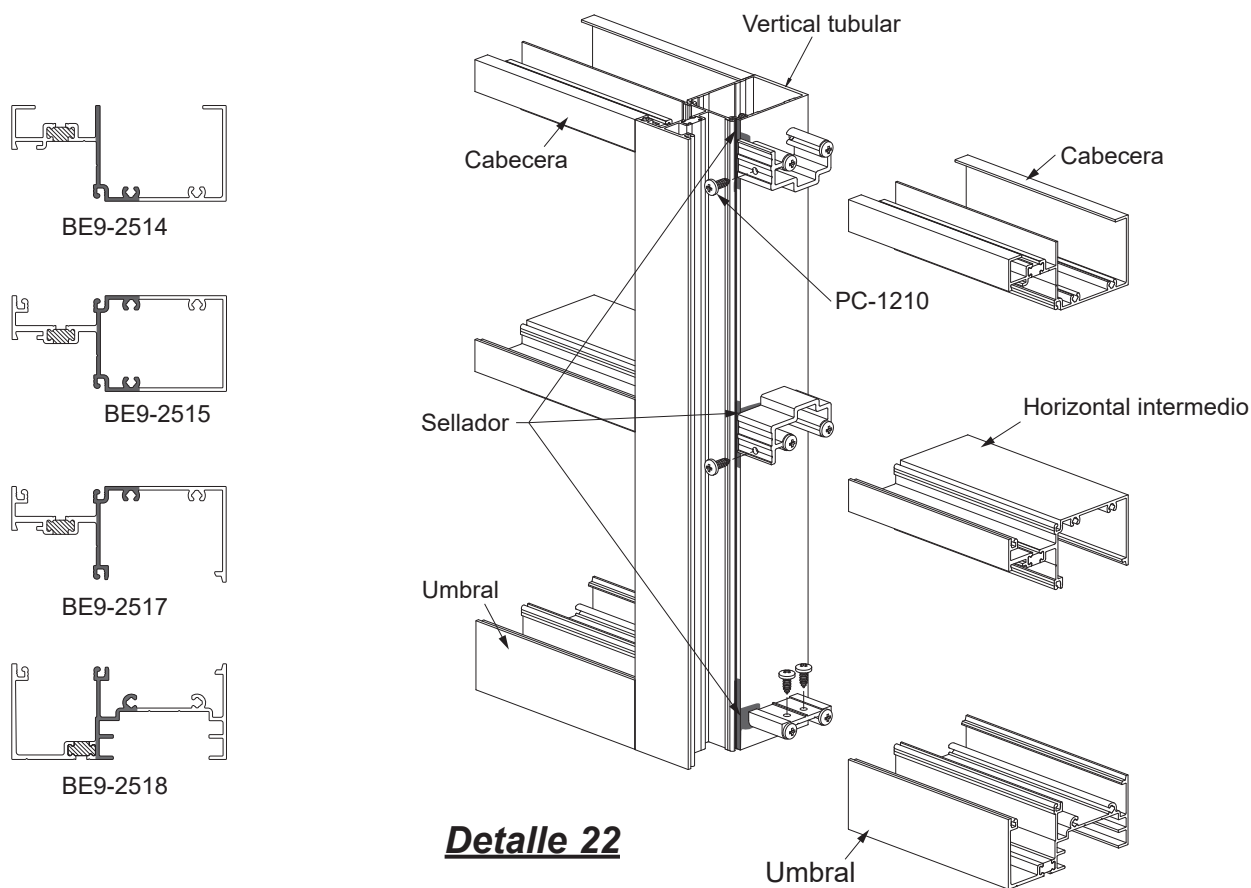
ENSAMBLAJE DE MARCOS

Ensamblaje del bloque de cortante con acristalamiento exterior:

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en ambos extremos de los perfiles de cabecera y umbral y los horizontales intermedios.
- Aplique sellador en los bloques de cortante, como se muestra en el Detalle.
- Haga coincidir el bloque de cortante con el orificio de 3/16" (broca n.º 12) para el tornillo PC-1210.
- Fije los perfiles de cabecera y los horizontales a los bloques de cortante en cada extremo con un (1) tornillo PC-1210.
- Fije los perfiles de umbral a los bloques de cortante en cada extremo con dos (2) tornillos PC-1210.

Nota: Se deben utilizar horizontales de parte trasera abierta con bloques de cortante en los tramos finales.

Consulte el **Detalle 22**.



Aplique sellador
en las áreas
sombreadas en
cada extremo.

PRECAUCIÓN: Siempre ensamble los marcos de manera tal que cada luz de vidrio tenga al menos una cavidad profunda de acristalamiento vertical.

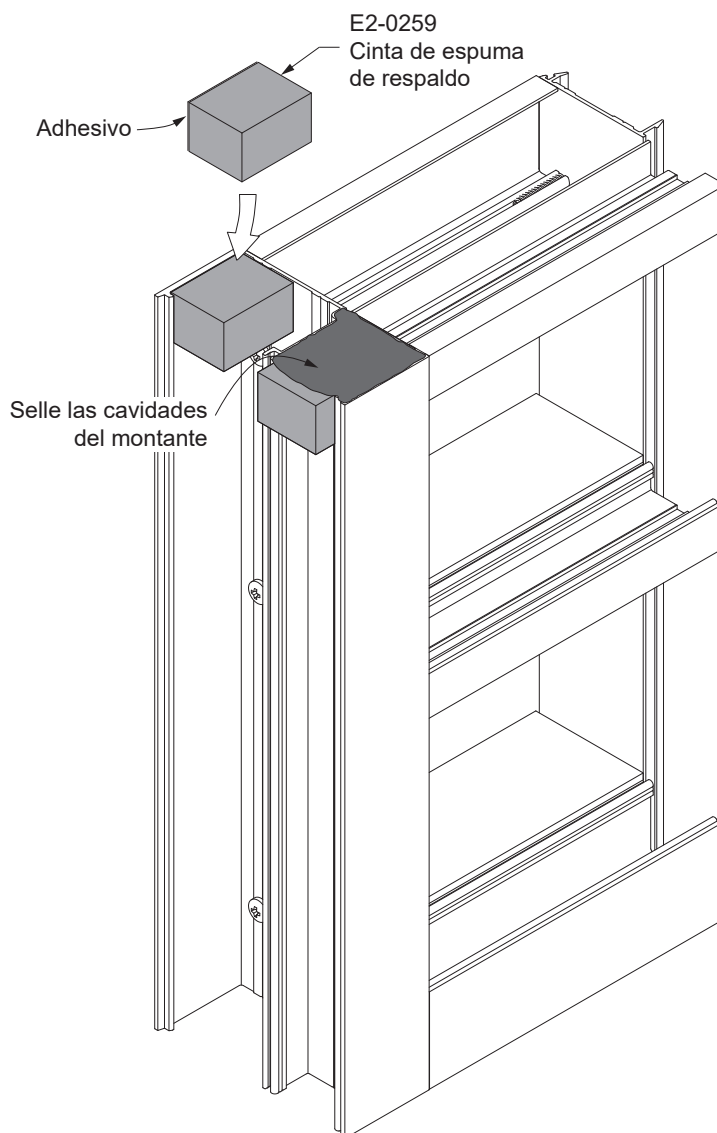
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8 (no necesario con el perfil receptor para cabecera)

INSTALACIÓN DE CONECTORES DE ESPUMA EN CABECERA (opcional)

- Corte trozos de cinta de respaldo de espuma E2-0259 (como máximo 1-3/4" de largo para un montante típico) que se adherirá solo en la cabecera.
Estos servirán como soporte de tapa de cierre para las varas de respaldo y el sellador.
- Despegue la cinta adhesiva de las piezas de espuma y adhiéralas a la parte frontal y trasera del montante, como se muestra en el **Detalle 23**. La espuma se puede comprimir con facilidad para adaptarla a los obstáculos en los verticales ensamblados.
- Selle las cavidades de acristalamiento en la parte frontal del montante.

Notas: Para lograr una mejor adhesión, asegúrese de que las superficies de contacto de los verticales estén limpias y secas. La aplicación de la cinta de respaldo es similar para los montantes de expansión y de esquina.



Detalle 23

ENSAMBLAJE DEL MARCO

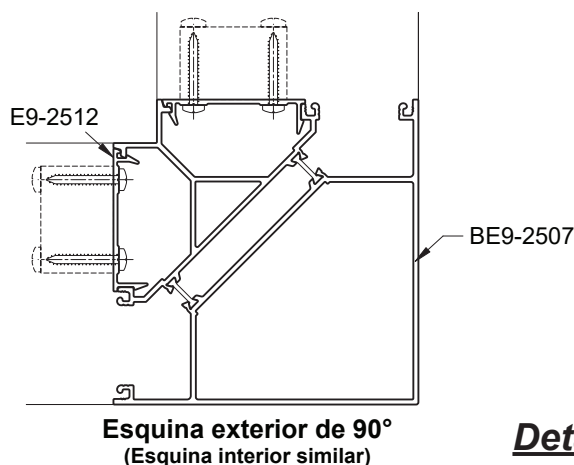
PASO 7 (cont.)

ENSAMBLAJE DE MARCOS

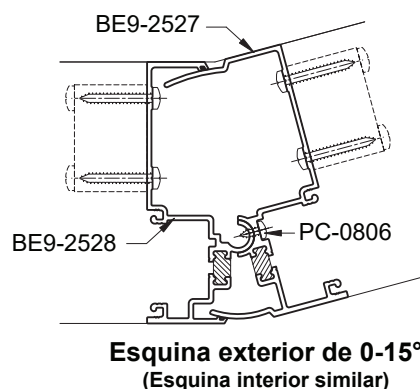
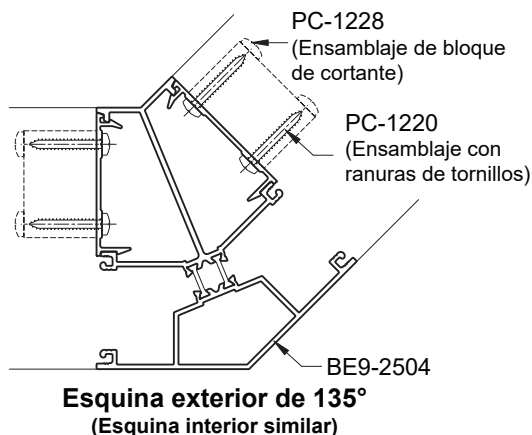
Fijación de ensamblajes de esquinas:

- Fije los miembros horizontales a los montantes estándar como se mostró antes.
- Fije el otro extremo de los horizontales a los montantes de esquina, los montantes tipo bisagra o los rellenos planos, utilizando la misma técnica.
- Encaje los miembros del bastidor de las esquinas para formar los ensamblajes de esquinas.
- Los montantes tipo bisagra se deben fijar a través de la junta esférica a 6" de cada extremo y a no más de 18" en el centro con tornillos PC-0806.
- Mueva con cuidado el ensamblaje de esquina a su lugar y encájelo en el resto del marco, un lado a la vez.

Consulte el **Detalle 23**.



Detalle 23

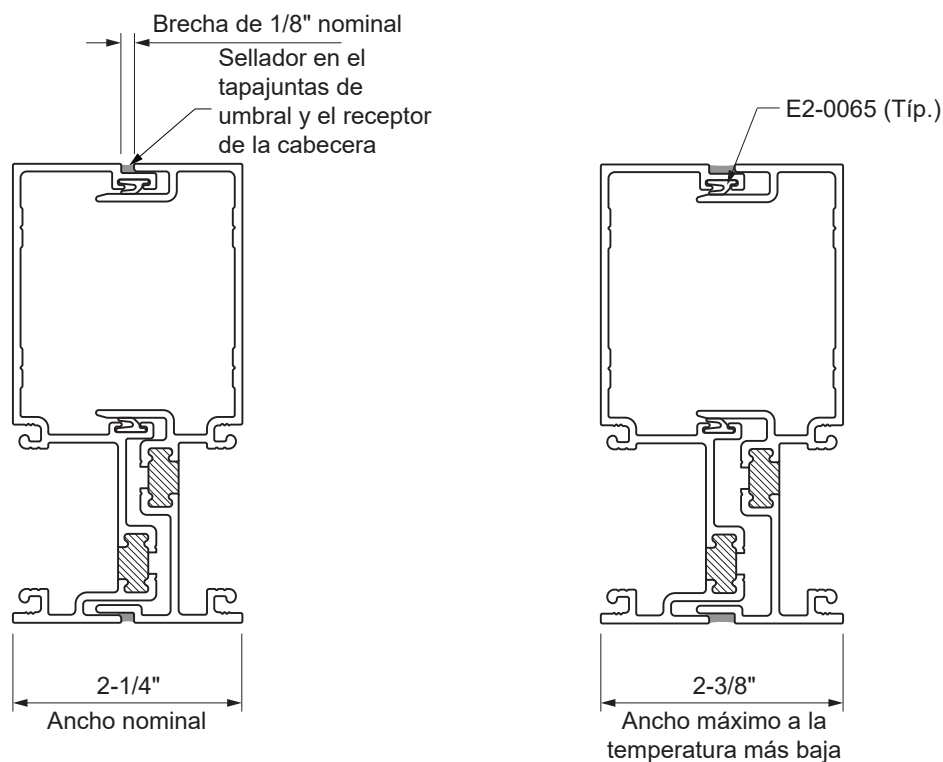


PASO 7 (cont.)

INSTALACIÓN DE MONTANTES DE EXPANSIÓN DONDE SEA NECESARIO

- Los montantes de expansión requieren el empaque de burlete E2-0065 tanto en las regletas frontales como en las posteriores.
- Durante la instalación, se debe tener en cuenta la temperatura actual del aire para determinar el espaciado adecuado entre las mitades del montante de modo que el montante de expansión permanezca dentro de sus límites de ancho permitidos en climas cálidos y fríos.
- Rellene el espacio interior entre las mitades del montante con sellador en el tapajuntas de umbral y el perfil receptor para cabecera.

Consulte el **Detalle 24**.



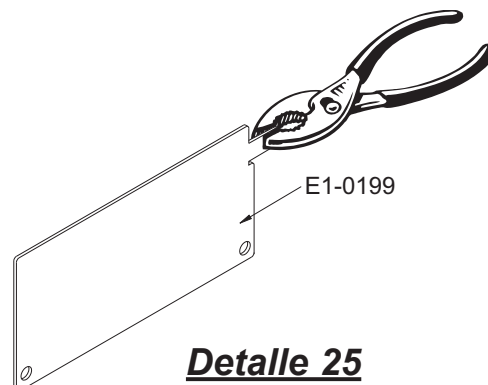
Detalle 24

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 8

INSTALACIÓN DE PLATINAS DE TOPE DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

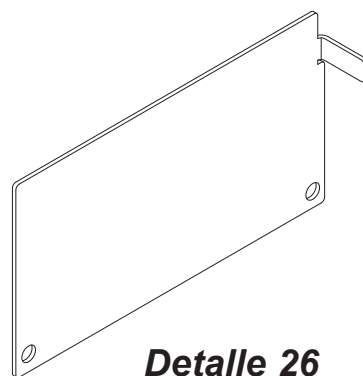
- Sujete la platina de tope con una mano y agarre la pestaña con un par de pinzas.
- Doble la pestaña de la platina de tope 90° hacia la izquierda o la derecha para “adaptar” la platina de tope al extremo izquierdo o derecho del tapajuntas.



Detalle 25

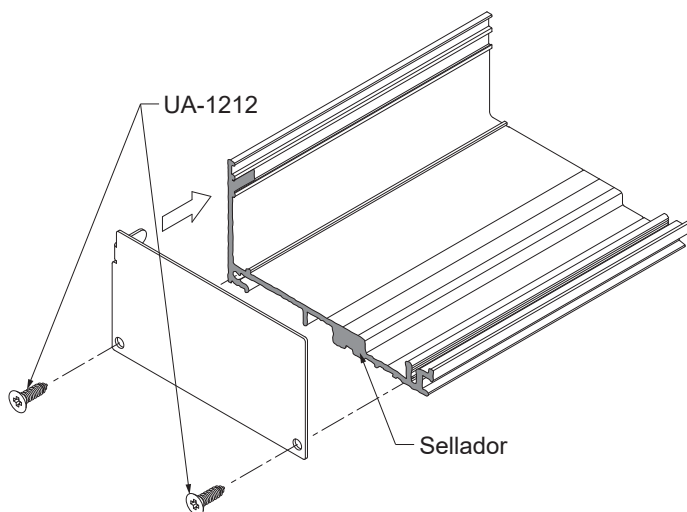
Consulte los **Detalles 25 y 26**.

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en el extremo del tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 27**.
- Deslice la pestaña en la parte superior del tapajuntas de umbral.
- Golpee la pestaña en su lugar con una herramienta pequeña hasta que la platina de tope quede ajustada contra el corte del extremo del tapajuntas.
- Fije la platina de tope al tapajuntas de umbral con dos tornillos UA-1212, comenzando desde atrás y seguido por el frente como se muestra en el **Detalle 27**.

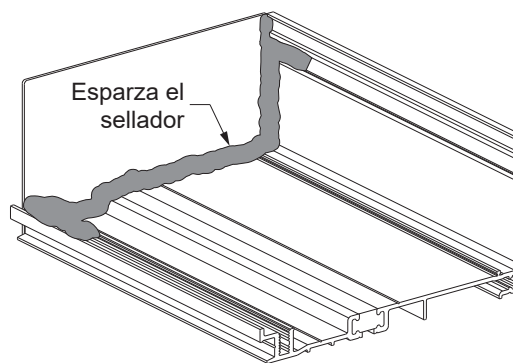


Detalle 26

- Aplique sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y el tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 28**.
- Selle cualquier cabeza de tornillo a la vista.



Detalle 27



Detalle 28

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 9

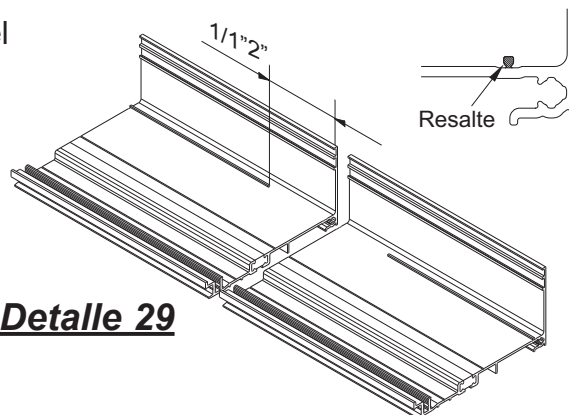
INSTALACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

- Coloque el tapajuntas de umbral con una cuña mínima de 3/8" debajo. El tapajuntas de umbral debe instalarse nivelado.
- Fije el tapajuntas de umbral a la estructura a un máximo de 4" de cada extremo y luego de 18-24" entre centros.
- Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de todos los anclajes.

PASO 10

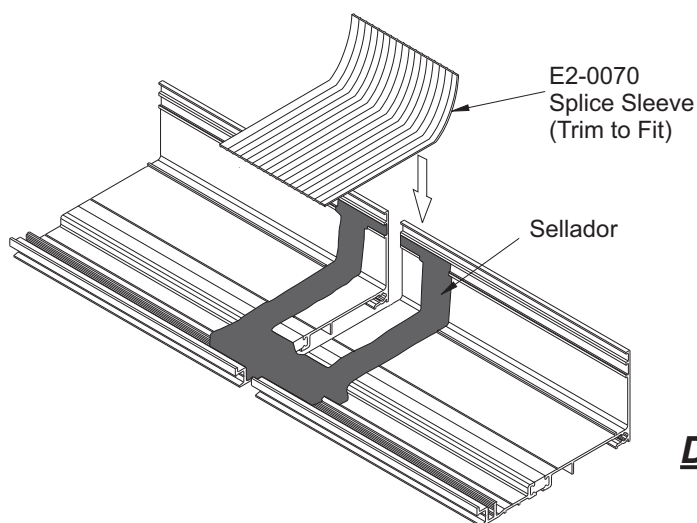
INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

- Retire el resalte con un cincel o alicate 1-1/2" de ambos lados de la unión por empalme, como se muestra en el **Detalle 29**.
- Después de que el tapajuntas de umbral se haya calzado e instalado en la estructura de la edificación, coloque una pequeña vara de respaldo debajo del tapajuntas del umbral, como se muestra en el **Detalle 30**.
- Coloque la manga de empalme de silicona contra la pared trasera debajo de la ranura.
- Doble la manga de empalme de silicona hacia el frente del canal como se observa en el Detalle. Marque y corte la manga en esta posición.
- Limpie el tapajuntas de umbral y la manga de empalme de silicona con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.
- Selle el tapajuntas en el lugar del empalme, como se muestra en el **Detalle 30**, antes de colocar el tapajuntas. Coloque la manga de empalme de silicona en su ubicación.
- Aplique sellador como se muestra en el **Detalle 31**, apretando la hoja hasta que quede plana con un rodillo.

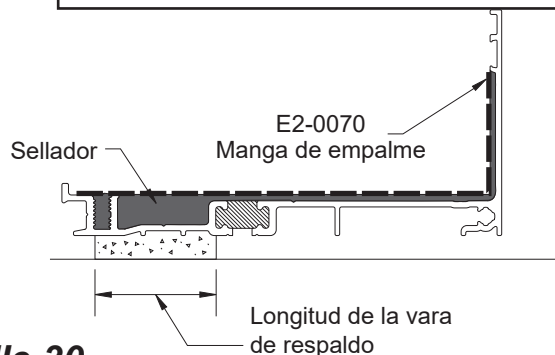


Detalle 29

Al utilizar la manga E2-0070, se debe emplear un sellador de silicona compatible en el empalme. Los selladores de silicona compatibles incluyen Tremco® Spectrem 2® y Dow Corning® 795.



Detalle 30



INSTALACIÓN DEL MARCO

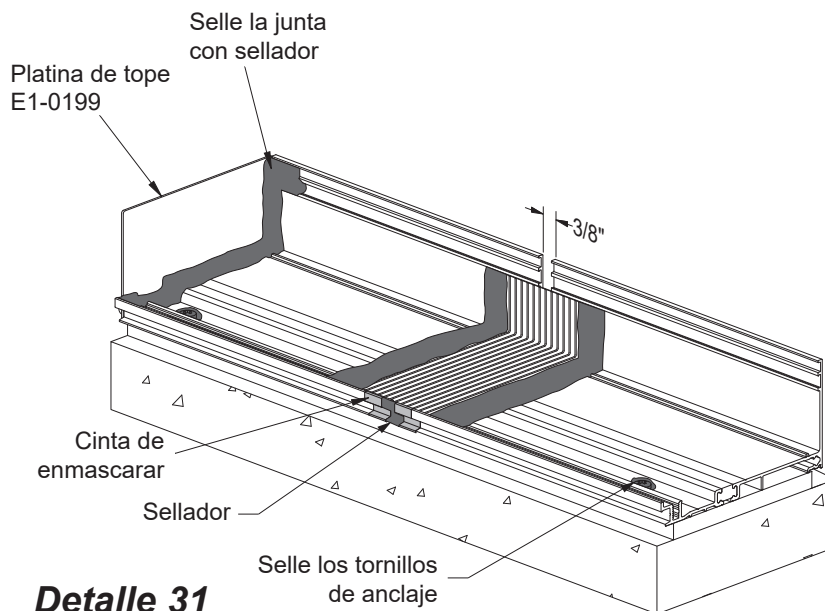
PASO 10

INSTALACIÓN DE LA MANGA DE EMPALME DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL (continuación)

- Aplique cinta de enmascarar en la parte frontal del tapajuntas de umbral en el empalme, como se muestra en el

Detalle 31.

- Selle de forma completa la pequeña junta que está directamente frente a la manga de empalme de silicona. Retire la cinta de enmascarar del hueco frontal después de aplicar el sellador.



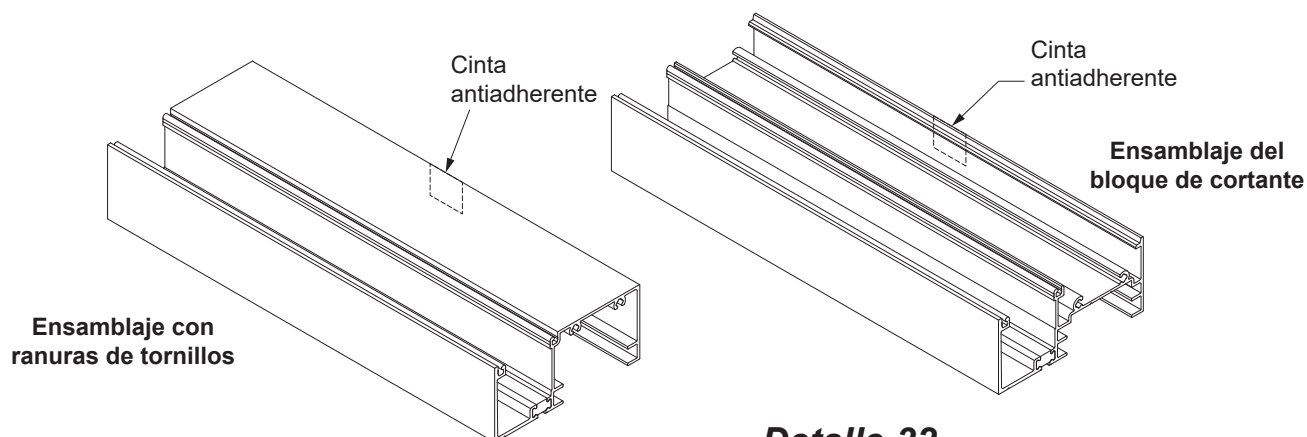
Detalle 31

PASO 11

PREPARACIÓN DEL UMBRAL

En cada empalme, aplique cinta antiadherente en la parte posterior del perfil de umbral antes de sellar la junta entre el umbral y el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 32.**



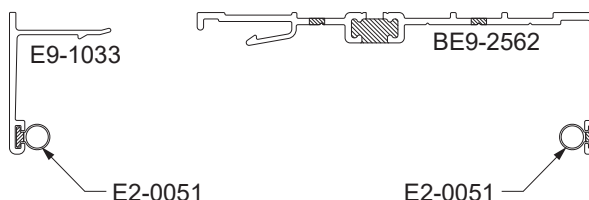
Detalle 32

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12

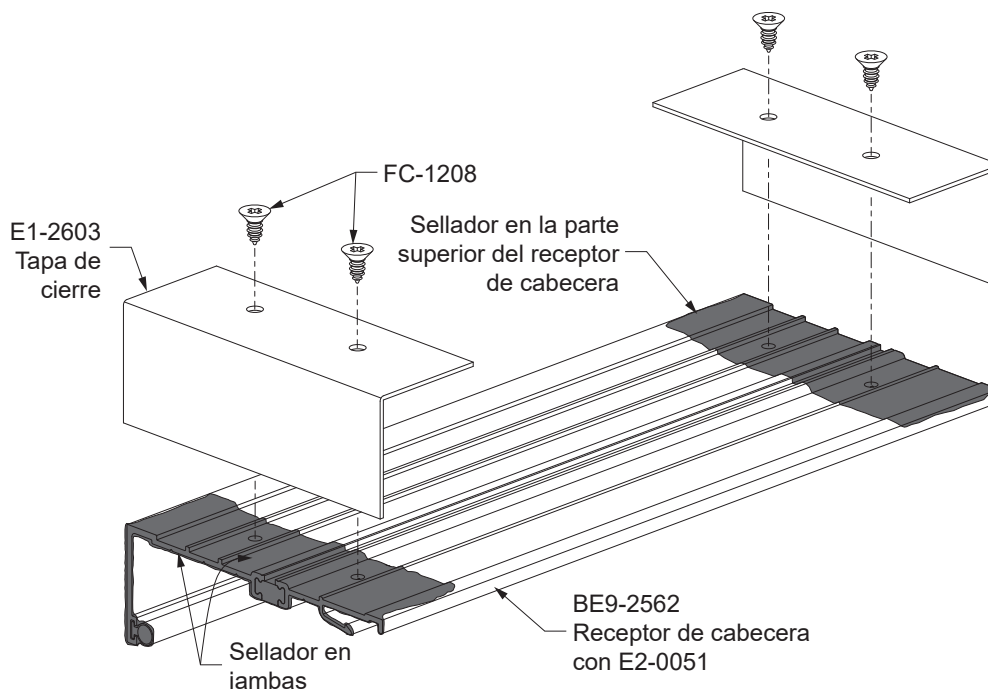
FIJACIÓN DE TAPAS DE CIERRE EN PERFILES RECEPTORES PARA CABECERA

- Corte los empaques de bombilla E2-0051 a la misma longitud que el perfil receptor para cabecera e insértelos en la regleta del perfil receptor para cabecera BE9-2562 y la cubierta a presión E9-1033. Consulte el **Detalle 33**.



Detalle 33

- Limpie todas las superficies de las juntas con un limpiador aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en el extremo del perfil receptor para cabecera, como se muestra en el **Detalle 34**.
- Fije las tapas de cierre E1-2603 a cada jamba con dos tornillos FC-1208.
- Aplique sellador en la parte interna de las tapas de cierre en las jambas de manera similar a como se hace para las platinas de tope de tapajuntas de umbral (consulte el **Detalle 36**). Pegue con cinta las esquinas superiores para mantener la tapa de cierre en su lugar hasta que se cure el sellador.

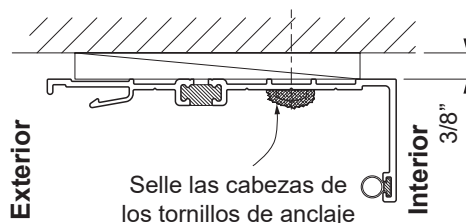


Detalle 34

INSTALACIÓN DEL MARCO

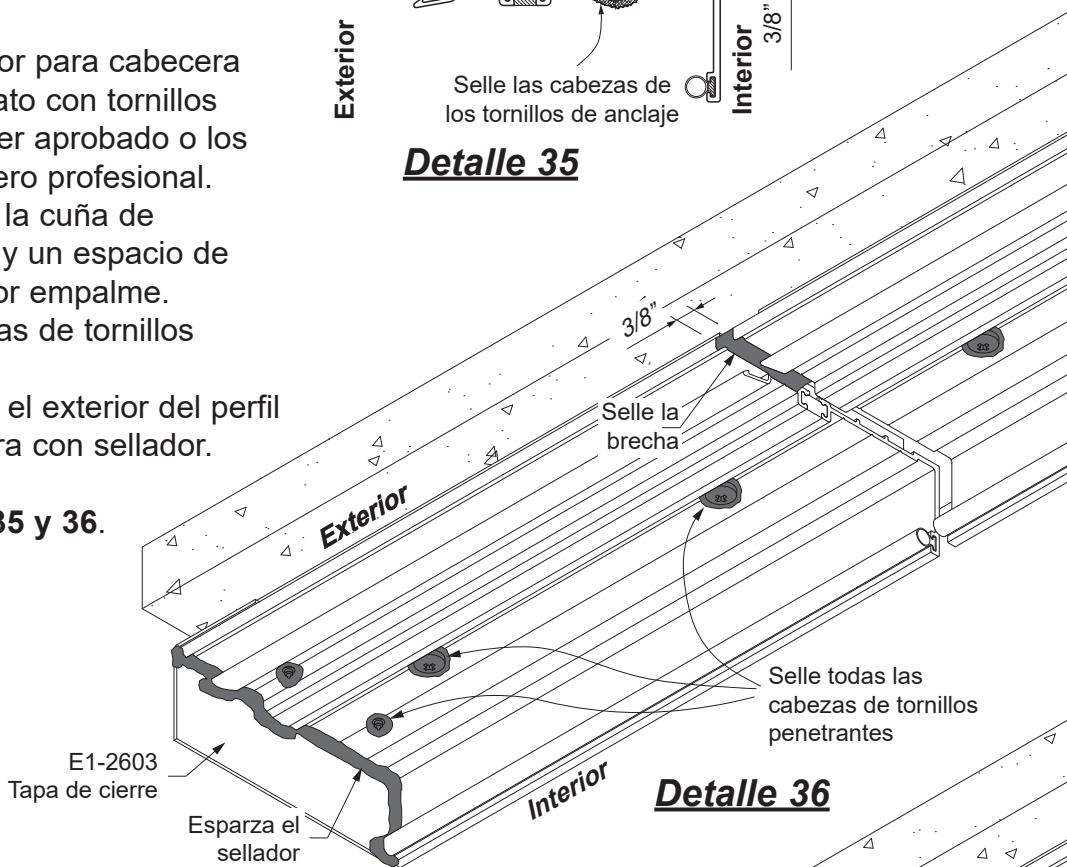
PASO 12A INSTALACIÓN DE PERFILES RECEPTORES PARA CABECERAS

- Instale el perfil receptor para cabecera BE9-2562 en el sustrato con tornillos según el plano de taller aprobado o los cálculos de un ingeniero profesional. Deje un espacio para la cuña de 3/8" hasta el sustrato y un espacio de 3/8" en las uniones por empalme.
- Selle todas las cabezas de tornillos de anclaje.
- Rellene el espacio en el exterior del perfil receptor para cabecera con sellador.



Detalle 35

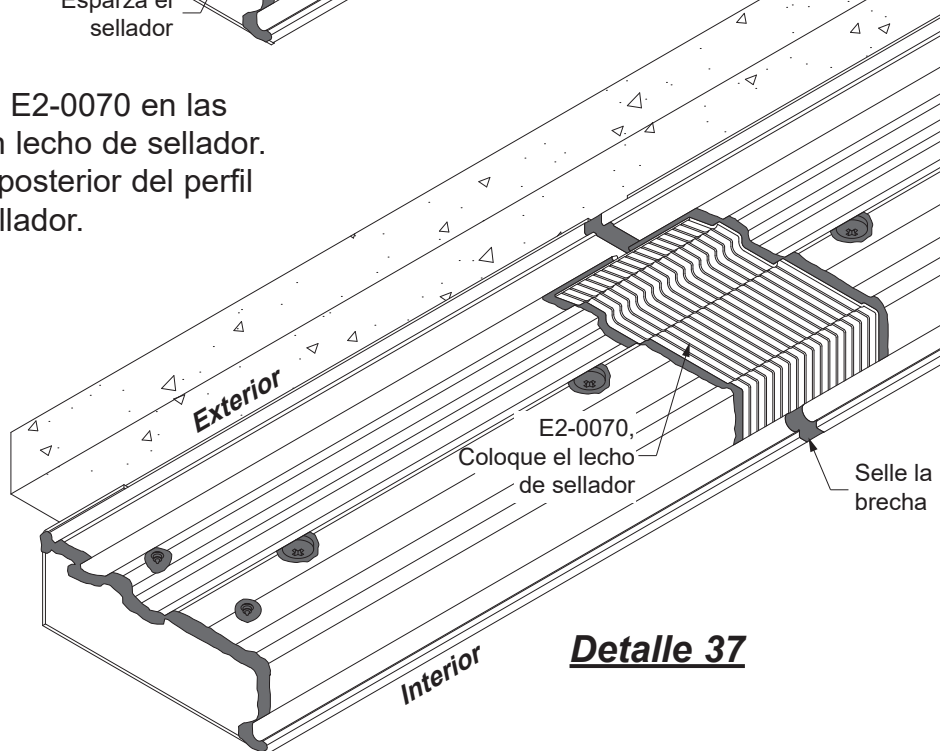
Consulte los **Detalles 35 y 36**.



Detalle 36

- Adhiera una lámina de silicona E2-0070 en las uniones por empalme sobre un lecho de sellador. Rellene el espacio en la parte posterior del perfil receptor para cabecera con sellador.

Consulte el **Detalle 37**.



Detalle 37

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 13

FABRICACIÓN DEL TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN ESQUINAS

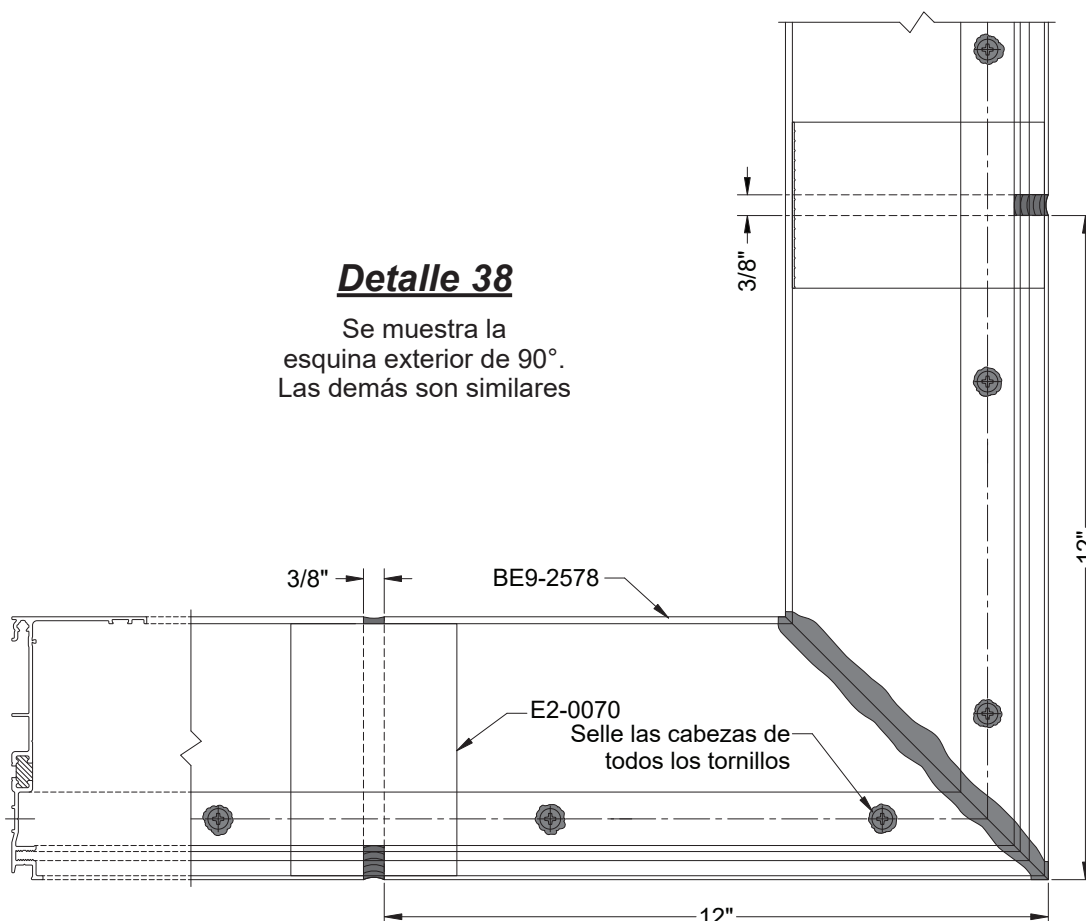
Instalación de tapajuntas de umbral en esquinas:

- Corte dos piezas de 12" de largo del tapajuntas de umbral BE9-2578 a inglete (45° para esquinas de 90° y 67.5° para esquinas de 135°).
- Alinee las dos piezas en la esquina con los extremos a inglete presionados juntos y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos de taller.
- Aplique sellador en la junta a inglete y en las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 38**.

- Continúe con la instalación del resto del tapajuntas de umbral, deje una junta de 3/8" en los empalmes, como se muestra en el **paso 10** en la **página 27**.

* **Nota:** El perfil receptor para cabecera BE9-2562 requiere una técnica similar.



INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14

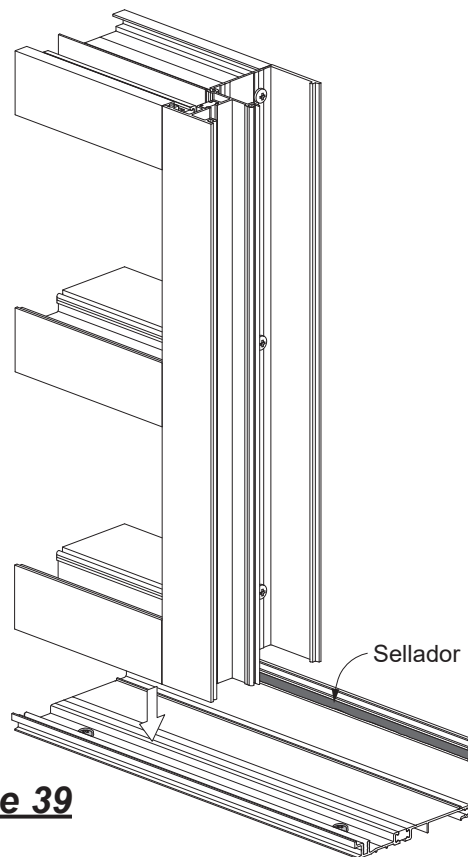
INSTALACIÓN DE LOS MARCOS

- Aplique sellador de manera continua en la parte frontal de la pata trasera del tapajuntas de umbral e inmediatamente coloque el marco en la abertura.

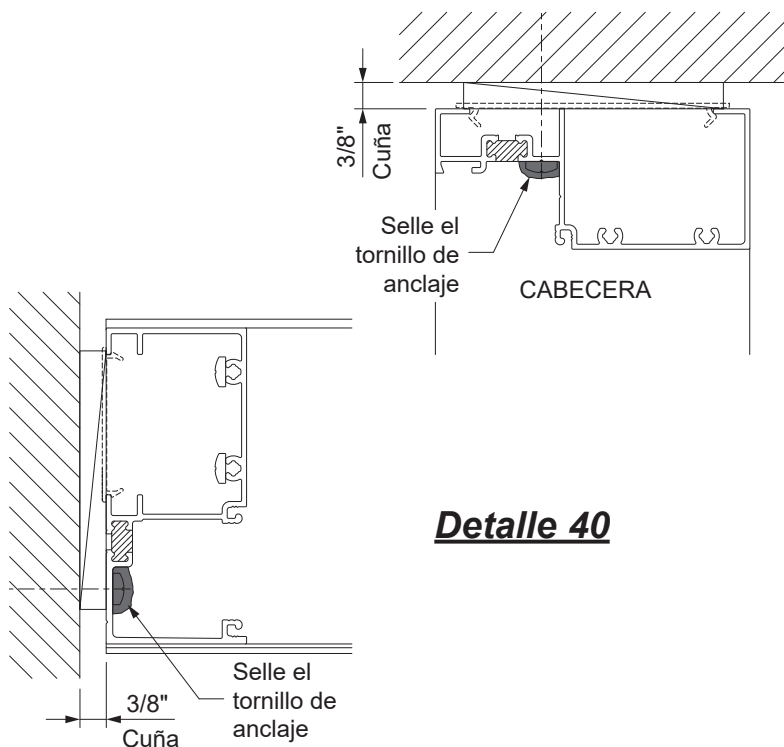
Consulte el **Detalle 39**.

- Calce los perfiles de cabecera y las jambas con una cuña mínima de 3/8".
- Ancle el marco a la estructura en la cabecera y la jamba: 3" desde los extremos y luego 18-24" entre centros o según se determine mediante los cálculos del ingeniero profesional.
- Siempre coloque una cuña en todas las ubicaciones de anclaje.
- Selle las cabezas de los tornillos de anclaje en la jamba y la cabecera.

Consulte el **Detalle 40**.



Detalle 39



Detalle 40

INSTALACIÓN DEL MARCO

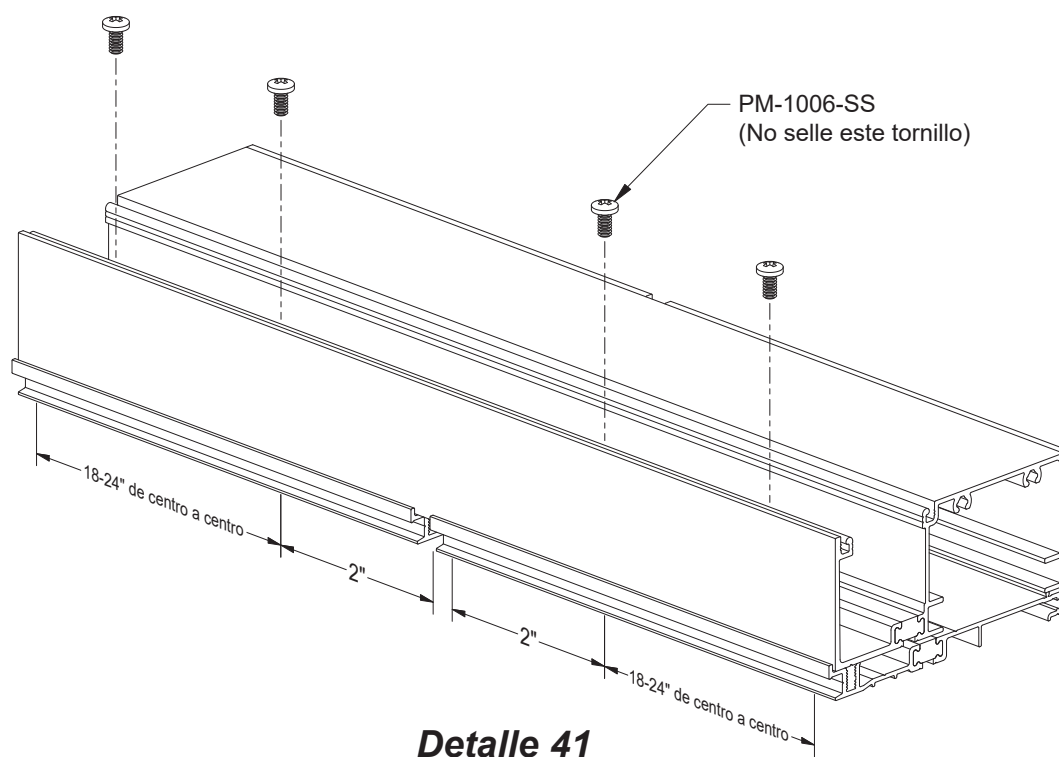
PASO 14 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS MARCOS

- En el caso de reacciones de carga final en montantes superiores a 500 lb, fije el umbral al tapajuntas de umbral con tornillos PM-1006-SS.* No selle estos tornillos.
- Además, agregue un (1) tornillo PM-1006-SS a 2" en ambas direcciones desde la línea central del empalme.

* Para determinar las reacciones de carga final, consulte los planos de taller aprobados o los cálculos del ingeniero profesional.

Consulte el **Detalle 41**.



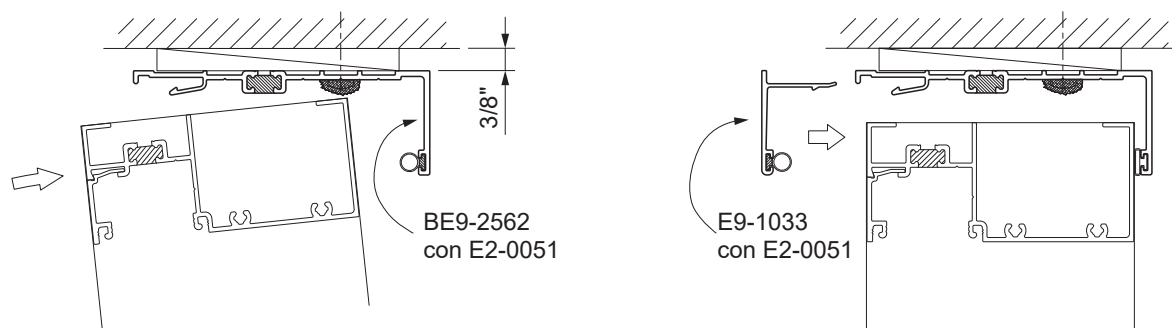
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (cont.)

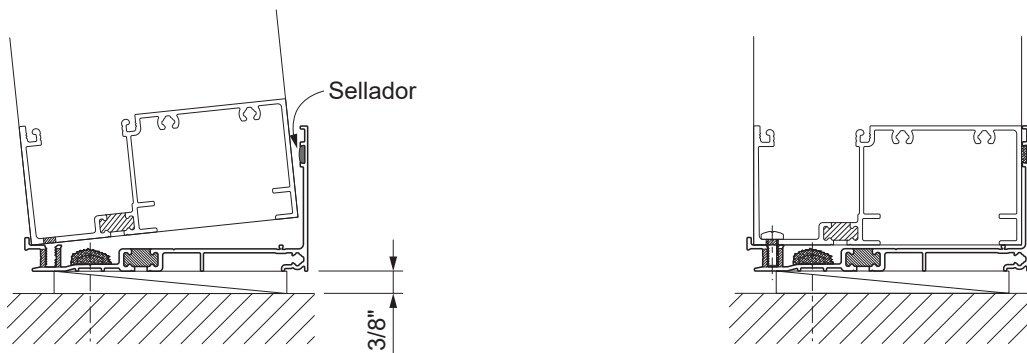
INSTALACIÓN DE MARCOS CON PERFILES RECEPTORES PARA CABECERAS

- Gire los marcos ensamblados a su posición desde el exterior; asegúrese de que encajen en el tapajuntas de umbral.
- Coloque la cubierta a presión E9-1033 (con el empaque de bombilla E2-0051) en el perfil receptor para cabecera.
- En el caso de reacciones de carga en los extremos de montantes a 500 lb, fije el umbral al tapajuntas de umbral con tornillos PM-1008-SS. Además, agregue un (1) tornillo PM-1008-SS a 2" en ambas direcciones desde la línea central del empalme.

Consulte el **Detalle 42**.



Detalle 42



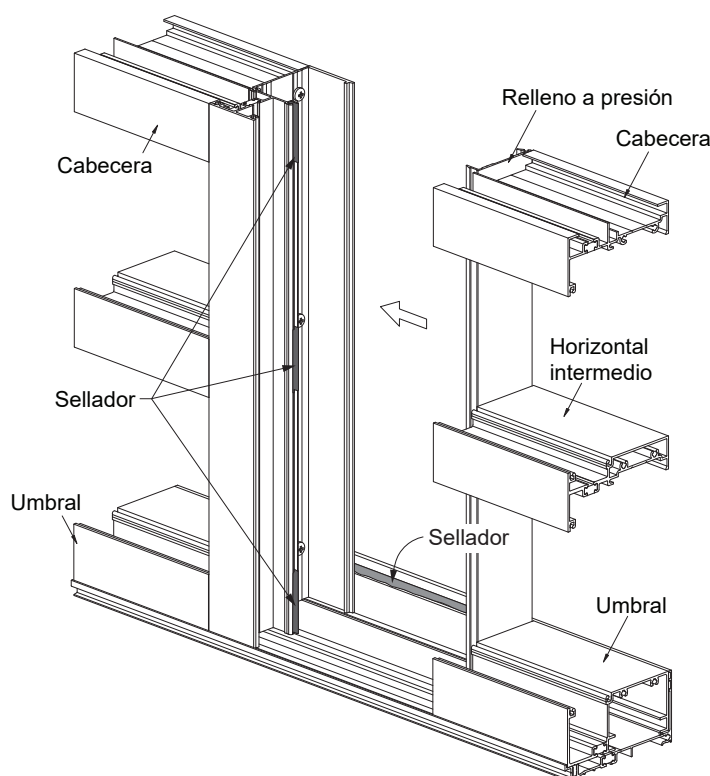
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS MARCOS

Ensamblaje con ranuras de tornillos con acristalamiento interior:

- Aplique sellador en las regletas de la cabecera, el horizontal y el umbral; rellene la regleta como se muestra en el **Detalle 43**.
- Continúe aplicando sellador en la parte frontal de la pata trasera del tapajuntas de umbral mientras coloca cada marco.
- Encaje los marcos ensamblados si utiliza un ensamblaje con ranuras de tornillos y esparza el exceso de sellador.



Detalle 43

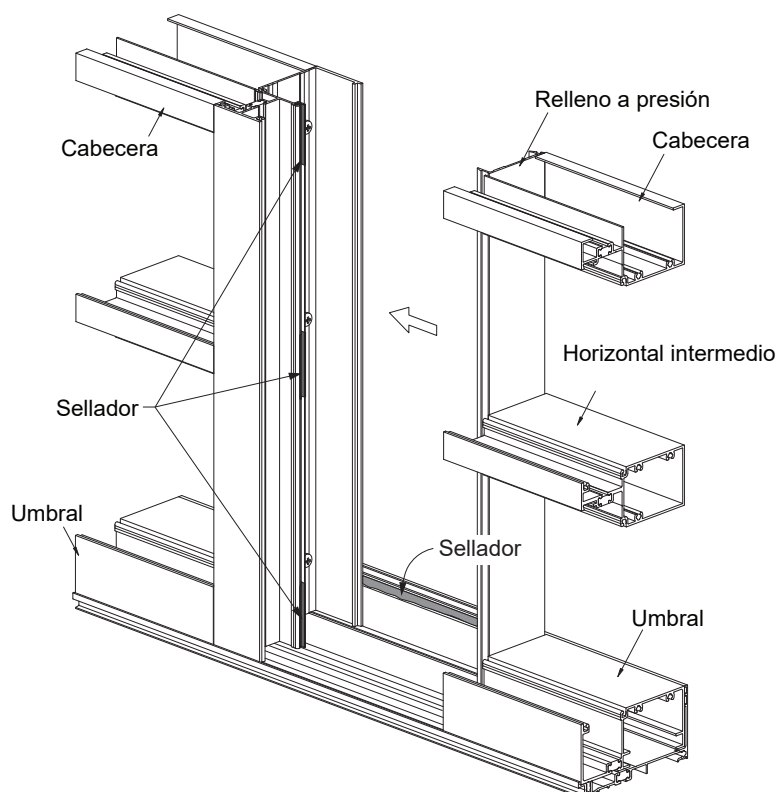
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS MARCOS

Ensamblaje con ranuras de tornillos con acristalamiento exterior:

- Aplique sellador en las regletas de la cabecera, el horizontal y el umbral; rellene la regleta como se muestra en el **Detalle 44**.
- Continúe aplicando sellador en la parte frontal de la pata trasera del tapajuntas de umbral mientras coloca cada marco.
- Encaje los marcos ensamblados si utiliza un ensamblaje con ranuras de tornillos y esparza el exceso de sellador.



Detalle 44

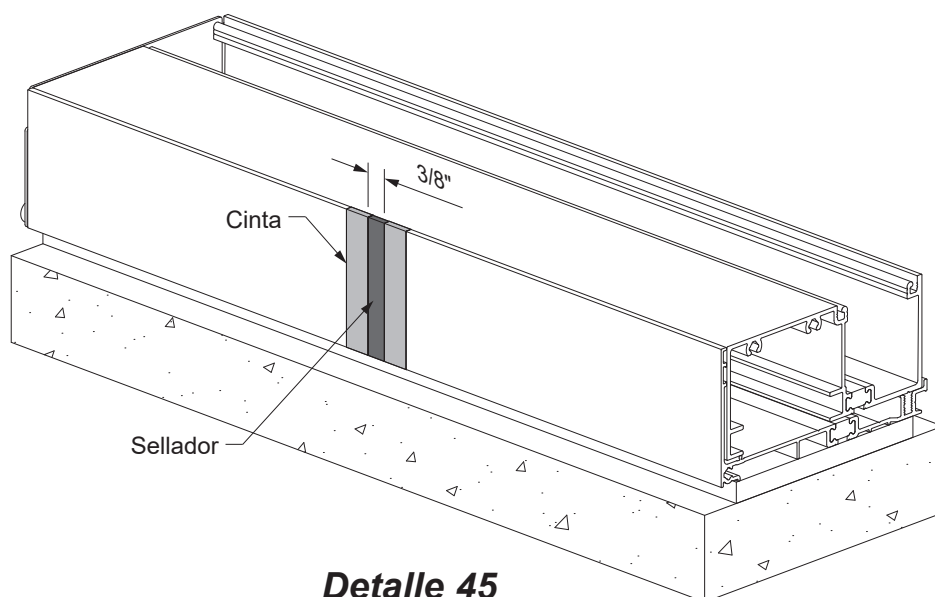
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (cont.)

INSTALACIÓN DE LOS MARCOS

- Coloque cinta de enmascarar en los bordes de la unión por empalme del tapajuntas de umbral en la parte interior del tapajuntas de umbral.
- Aplique y esparza sellador en el espacio en el interior a lo largo de toda la altura del tapajuntas de umbral.
- Retire la cinta con cuidado antes de que el sellador forme una película.

Consulte el **Detalle 45**.



Detalle 45

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 14 (cont.)

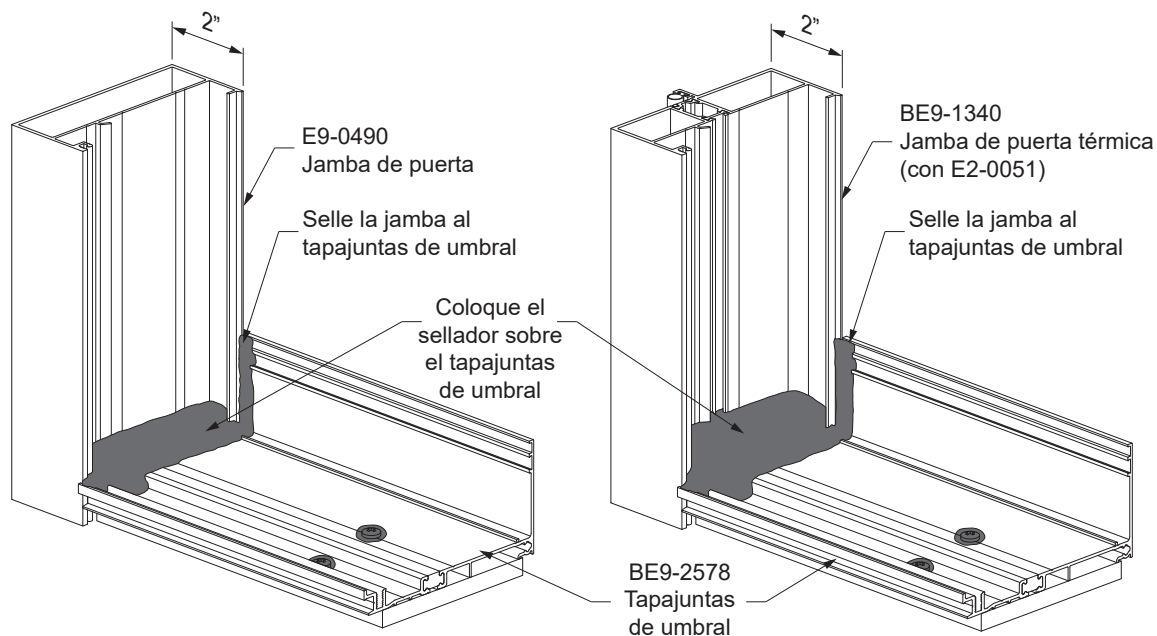
INSTALACIÓN DE LOS MARCOS

Antes de encajar los marcos ensamblados en la jamba de puerta, es necesario sellar el extremo del tapajuntas de umbral a la jamba de puerta.

- Aplique y esparza sellador entre todos los tapajuntas de umbral y las juntas de jambas de puerta.
- Aplique sellador para llenar por completo la cavidad de la jamba de puerta y deslícelo gradualmente hacia abajo sobre el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 46**.

Consulte el **Manual de instalación de entradas** para ver las instrucciones de instalación de puertas.



Detalle 46

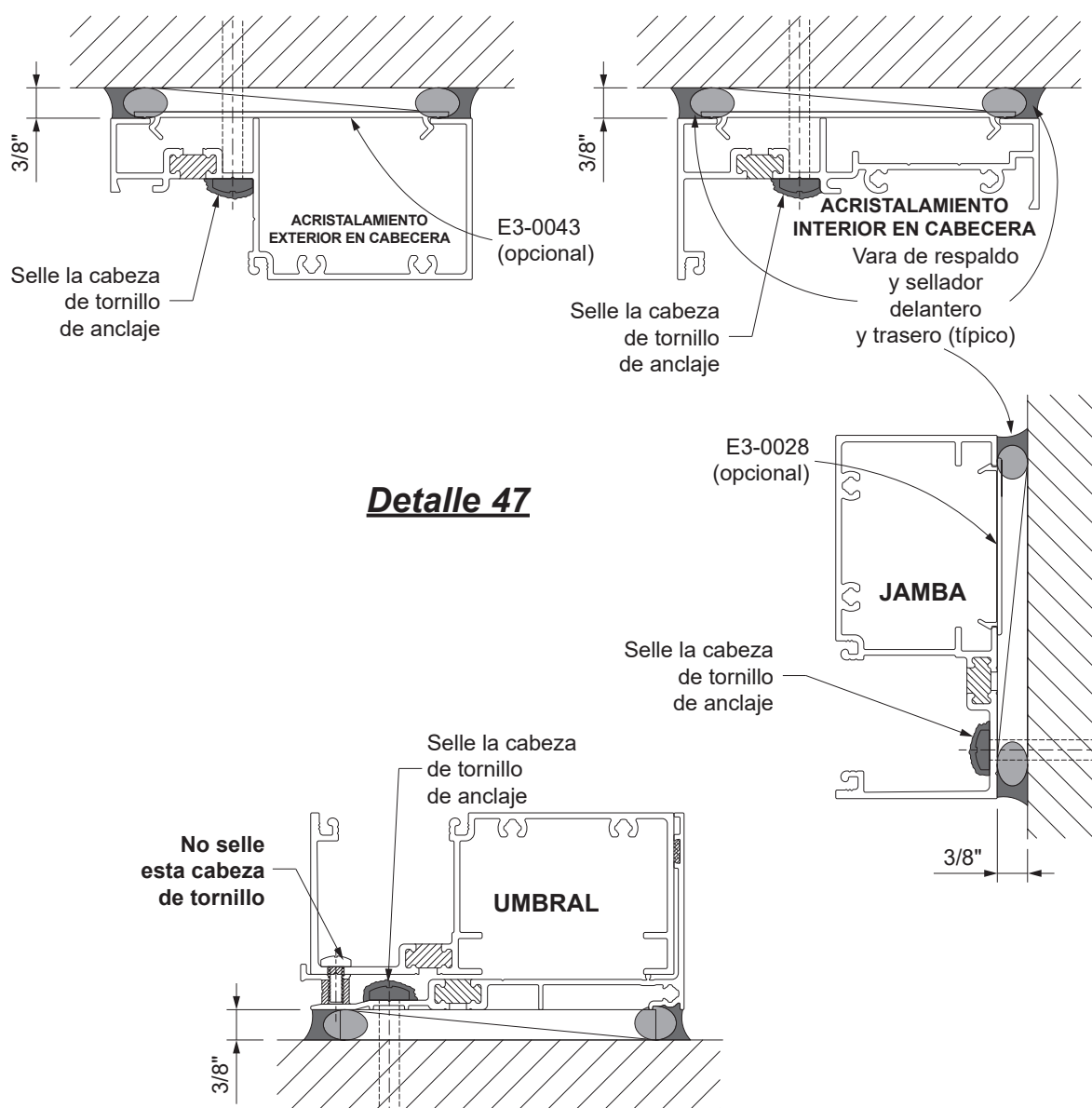
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

- Debe sellar el perímetro en el interior y el exterior.
- Coloque la vara de respaldo alrededor del perímetro del marco.
- Aplique sellador en la junta entre el marco y la estructura.
- **No** bloquee los orificios de escape con sellador.
- Asegúrese de que todas las cabezas de los tornillos y los anclajes estén selladas.

Consulte el **Detalle 47**.



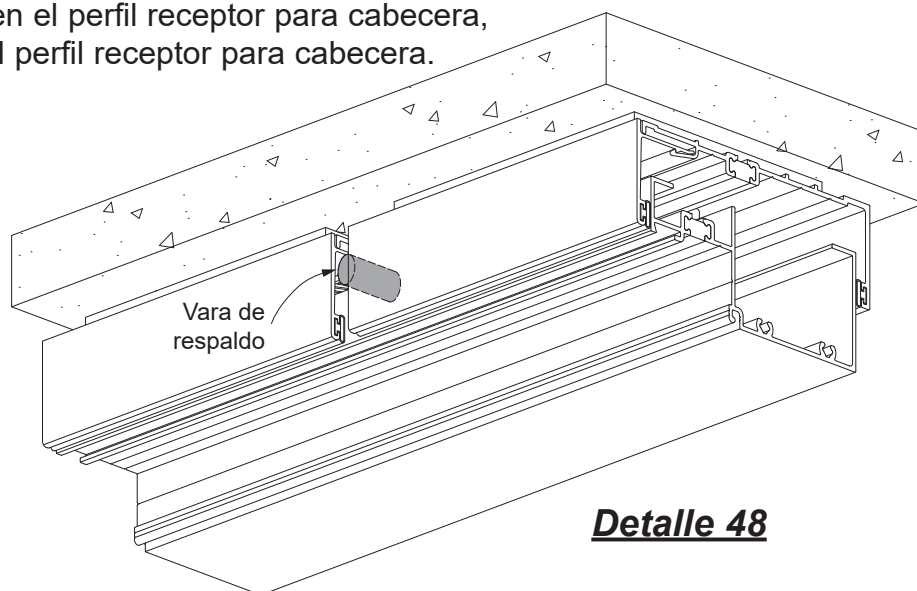
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15A

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL PRIMARIO EN EL PERFIL RECEPTOR PARA CABECERA

- Coloque un trozo de vara de respaldo de 1" de largo en el hueco de la cubierta exterior a presión en el perfil receptor para cabecera, entre el perfil de cabecera y el perfil receptor para cabecera.

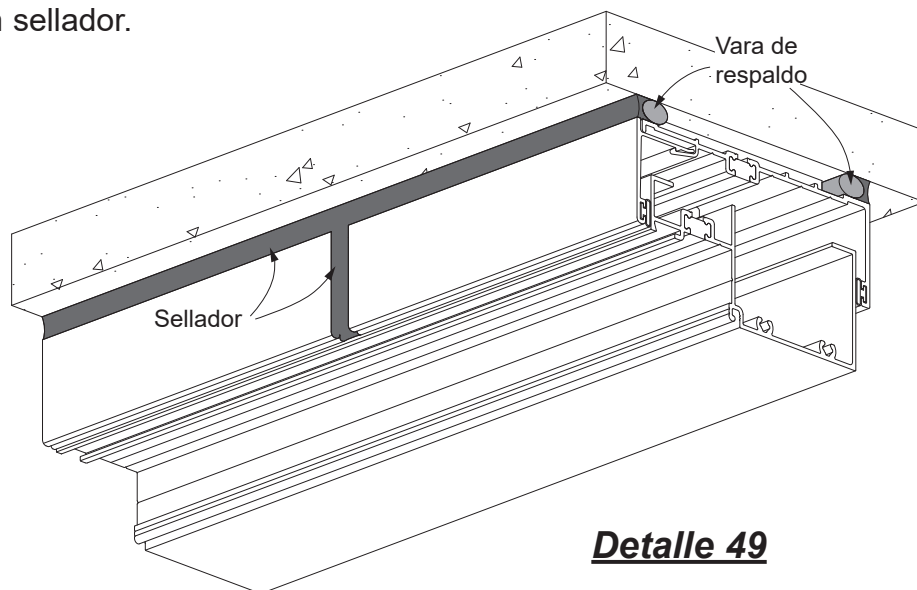
Consulte el **Detalle 48**.



Detalle 48

- Coloque una vara de respaldo continua entre el perfil receptor para cabecera y el sustrato, en el interior y el exterior del marco.
- Aplique y esparza el sellador continuo a lo largo del sellador de junta y rellene el hueco en la cubierta a presión exterior con sellador.

Consulte el **Detalle 49**.



Detalle 49

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16

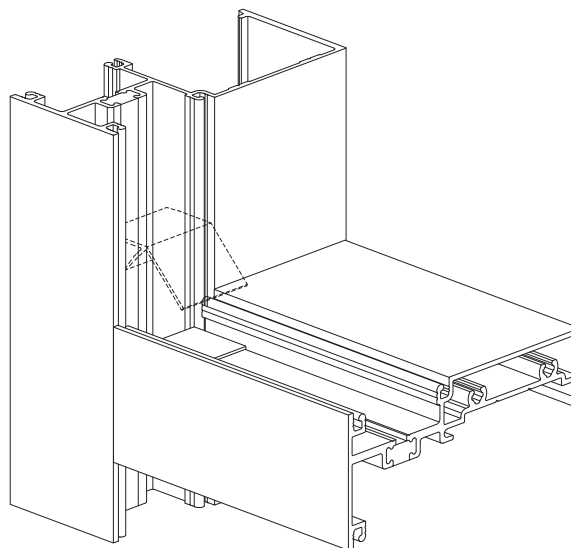
INSTALACIÓN DE DEFLECTORES PARA AGUA

YES 45 TU requiere la instalación de un deflector para agua E2-0047 en los extremos de cada horizontal intermedio para mantener el agua fuera de las unidades de vidrio aislante (IGU, por sus siglas en inglés).

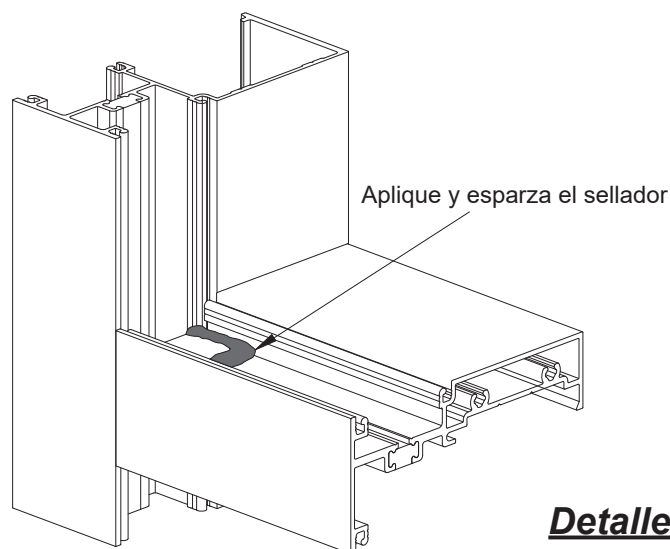
- Retire el papel protector de la parte inferior del deflector para agua E2-0047 e instale el deflector para agua girándolo sobre cada extremo del horizontal.
- Coloque la pata vertical del deflector para agua contra el extremo del horizontal.

Nota: Para lograr una mejor adhesión, asegúrese de que la superficie del horizontal esté limpia y seca.

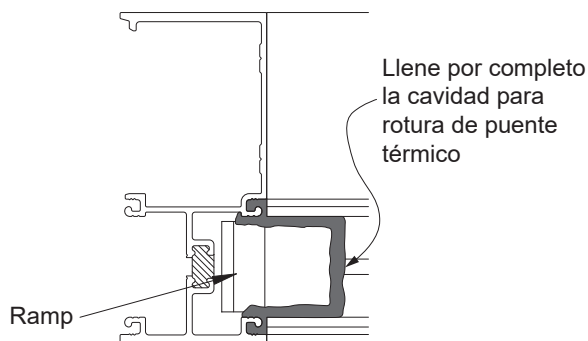
Consulte el **Detalle 50**.



Detalle 50



Detalle 51



Detalle 52

- Aplique y esparza sellador a lo largo de los bordes del deflector para agua y hacia abajo sobre el horizontal.

Consulte el **Detalle 51**.

- Selle la rampa del deflector para agua a los lados de las regletas del empaque vertical. Asegúrese de que el sellador llene la cavidad para rotura de puente térmico.

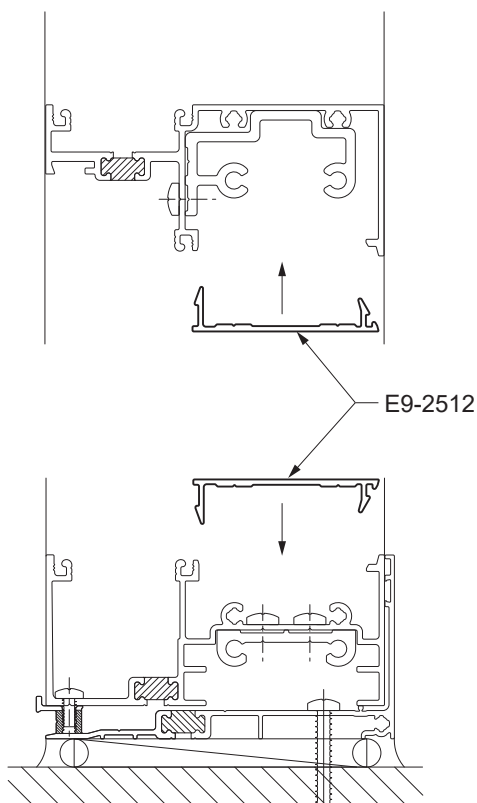
Consulte el **Detalle 52**.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 17

INSTALACIÓN DE TAPAS PLANAS EN HORIZONTALES (SOLO ENSAMBLAJE DEL BLOQUE DE CORTANTE)

- Coloque la tapa plana E9-2512 en los miembros horizontales y los perfiles de umbral como se muestra en el **Detalle 53**.



Detalle 53

Se muestra el acristalamiento de 1"

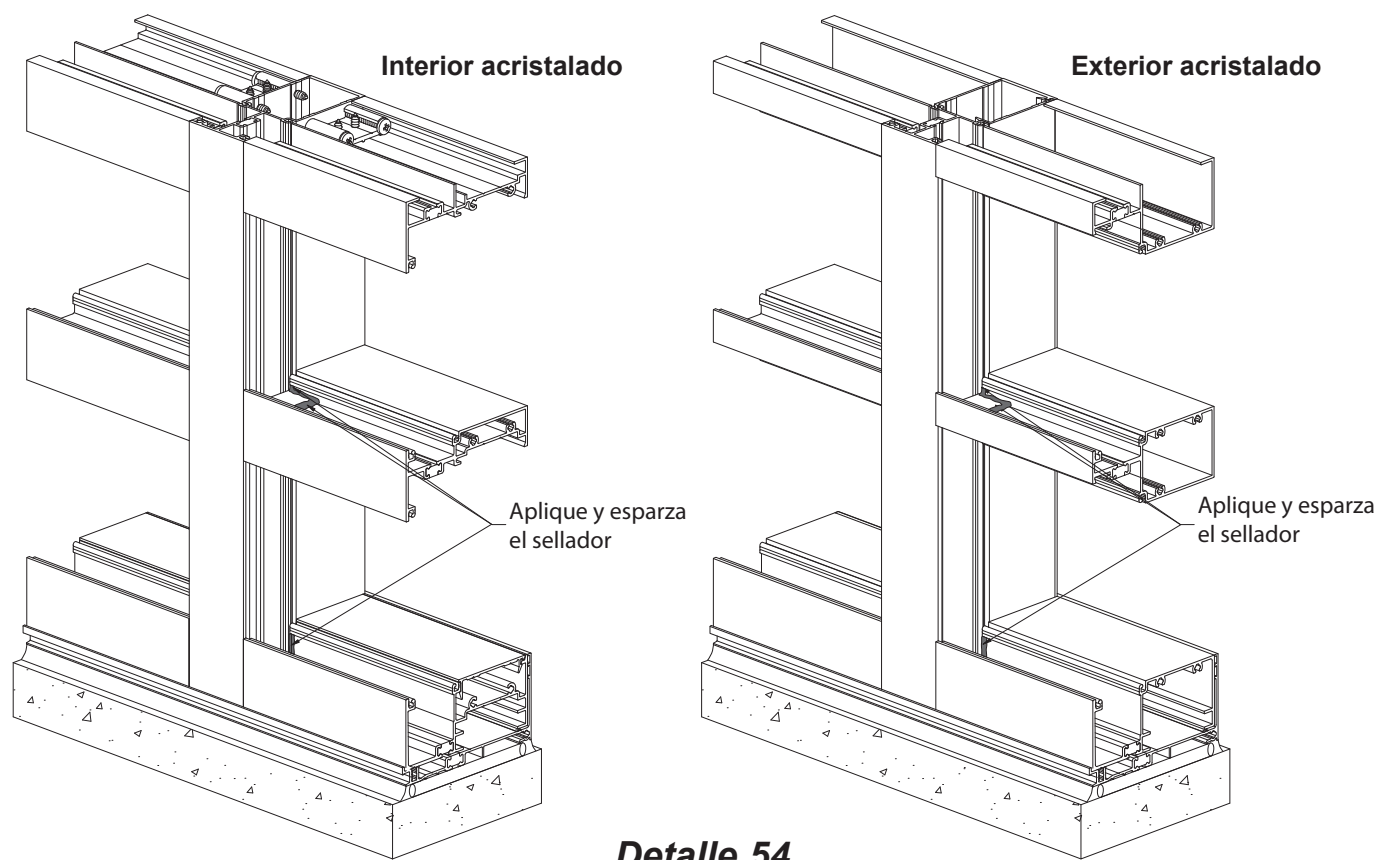
INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 18

APLICACIÓN DE SELLADOR INTERNO

- Aplique sellador en la intersección vertical de los miembros horizontal y vertical.
- Esparza todo el sellador para garantizar la impermeabilidad de la junta.
- Asegúrese de que todas las cabezas de los tornillos a la vista estén selladas.

Consulte el **Detalle 54**.



Detalle 54

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 19 (opcional)

INSTALACIÓN DE LOS ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO

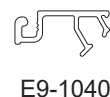
Los adaptadores de acristalamiento (E9-1039 y E9-1040) permiten colocar rellenos de acristalamiento distintos al estándar de 1". Consulte la Tabla de acristalamiento a continuación para ver posibles combinaciones de adaptadores y empaques.

- Encaje los adaptadores de acristalamiento en las regletas de los empaques interiores de los verticales.
- Encaje los adaptadores de acristalamiento en las regletas de los empaques interiores de los horizontales.
- Aplique sellador en la junta entre los adaptadores de acristalamiento del vertical y el horizontal.

Consulte el **Detalle 55**.

Tabla de acristalamiento: YES 45 TU

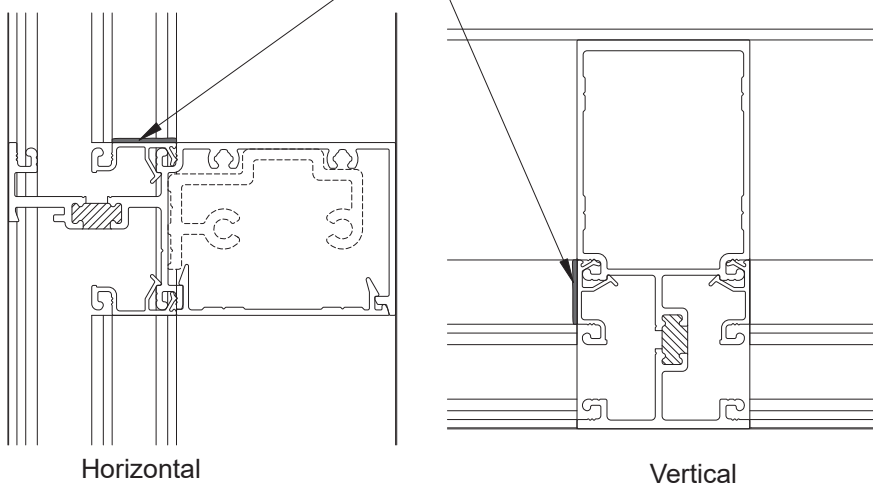
Grosor del vidrio	Adaptador	Empaque Exterior	Empaque Interior
1/8"	E9-1040	E2-0064	E2-0064
3/16"	E9-1040	E2-0052	E2-0064
1/4"	E9-1040	E2-0052	E2-0052
5/16"	E9-1040	E2-0053	E2-0052
3/8"	E9-1040	E2-0053	E2-0053
1/2"	E9-1039	E2-0064	E2-0064
9/16"	E9-1039	E2-0052	E2-0064
5/8"	E9-1039	E2-0052	E2-0052
11/16"	E9-1039	E2-0053	E2-0052
3/4"	E9-1039	E2-0053	E2-0053
7/8"	-	E2-0064	E2-0064
15/16"	-	E2-0052	E2-0064
1"	-	E2-0052	E2-0052
1-1/16"	-	E2-0053	E2-0052
1-1/8"	-	E2-0053	E2-0053



Selle esquinas de adaptadores de acristalamiento

Detalle 55

Se muestra el ensamblaje del bloque de cortante con acristalamiento exterior: los demás son similares.



ACRISTALAMIENTO

PASO 20

INSTALACIÓN DE EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO INTERIOR

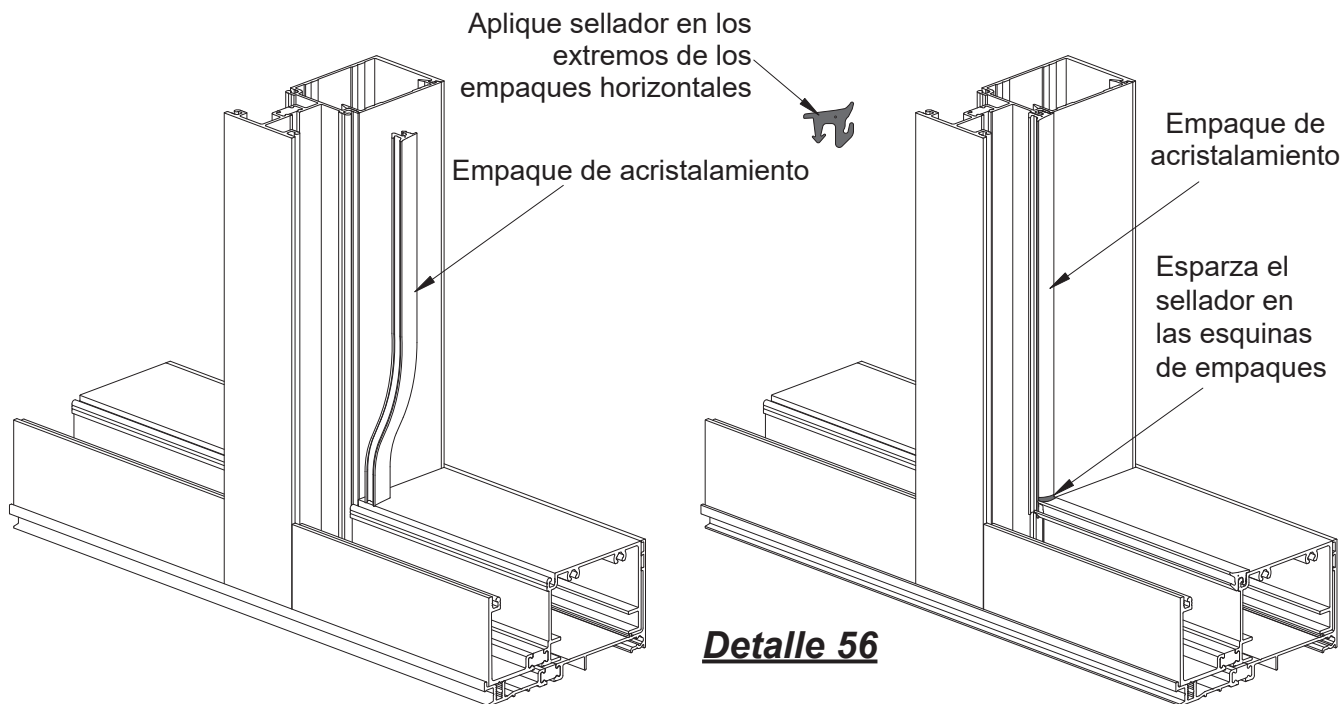
(Se muestra el acristalamiento exterior, el acristalamiento interior es similar)

Los empaques de acristalamiento interior deben instalarse antes de realizar el proceso de acristalamiento.

-Con un cepillo pequeño, limpie la suciedad que pueda haberse acumulado en los empaques.

Primero, deben instalarse los empaques de acristalamiento vertical:

- Corte los empaques de acristalamiento verticales según el DLO más (+) 1/4" por cada pie de longitud.
- Primero, inserte el empaque en la regleta en cada extremo y luego coloque el empaque en la mitad de la abertura.
- Empuje el empaque en la regleta desde la mitad y trabaje hacia cada extremo.



A continuación, instale los empaques de acristalamiento horizontal:

- Corte los empaques de acristalamiento horizontal según el DLO más (+) 1/4" por cada pie de longitud.
 - Aplique sellador en cada extremo del empaque de acristalamiento horizontal antes de colocarlo en el marco.
 - Primero, inserte el empaque en la regleta en cada extremo y presione cada extremo firmemente contra el empaque vertical.
 - A continuación, inserte el empaque en el punto medio de la abertura y empújelo dentro de la regleta desde el punto medio y vaya hacia cada extremo.
- Esparza el exceso de sellador en las esquinas del empaque para asegurarse de que el sellado sea hermético.

Consulte el **Detalle 56**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 21

INSTALACIÓN DEL VIDRIO (Se muestra el acristalamiento exterior, el acristalamiento interior es similar)

Para determinar el tamaño del vidrio:

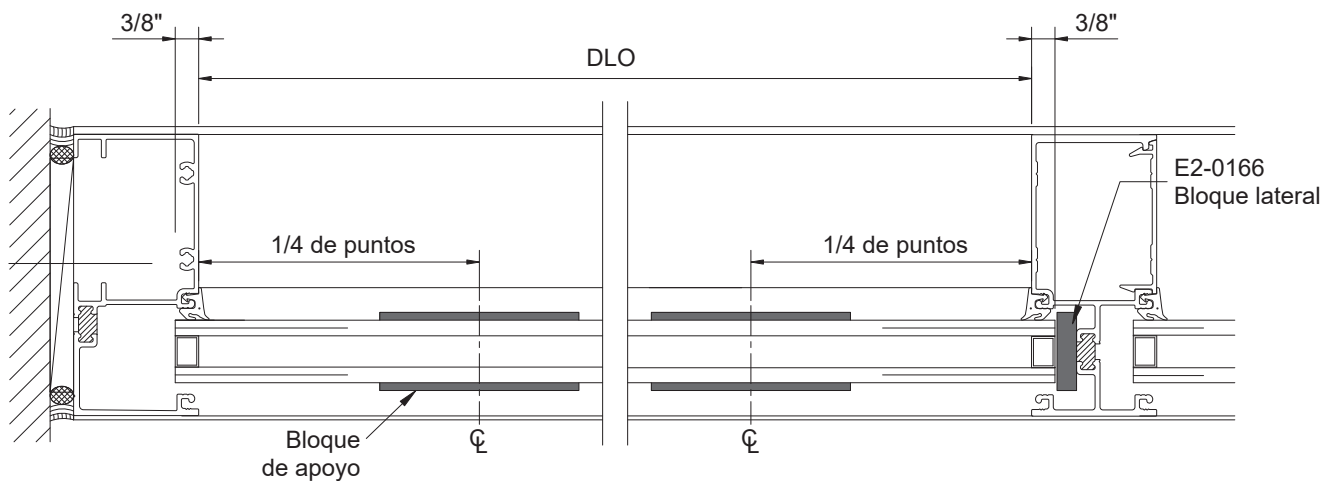
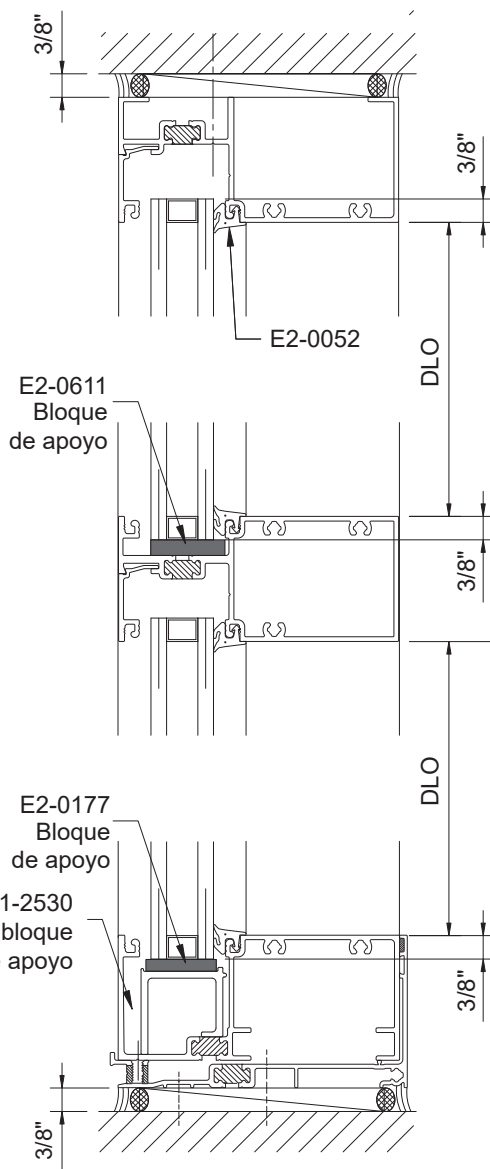
Tamaño del vidrio horizontal = DLO + 3/4"
Tamaño del vidrio vertical = DLO + 3/4"

- Instale el bloque lateral E2-0166 en la cavidad poco profunda.
- Instale el vidrio en la abertura con cuidado: primero, inserte el borde frontal de la luz hacia arriba y dentro de la cavidad profunda y luego gire el borde posterior en su lugar.
- Levante el vidrio con cuidado, coloque bloques de apoyo a 1/4 de puntos del DLO del horizontal o según con los cálculos de ingeniería.
- Asegúrese de que el vidrio esté en la ubicación correcta, sobre todos los bloques de apoyo.

Consulte el **Detalle 57**.

Detalle 57

Se muestra el acristalamiento exterior
El acristalamiento interior es similar



ACRISTALAMIENTO

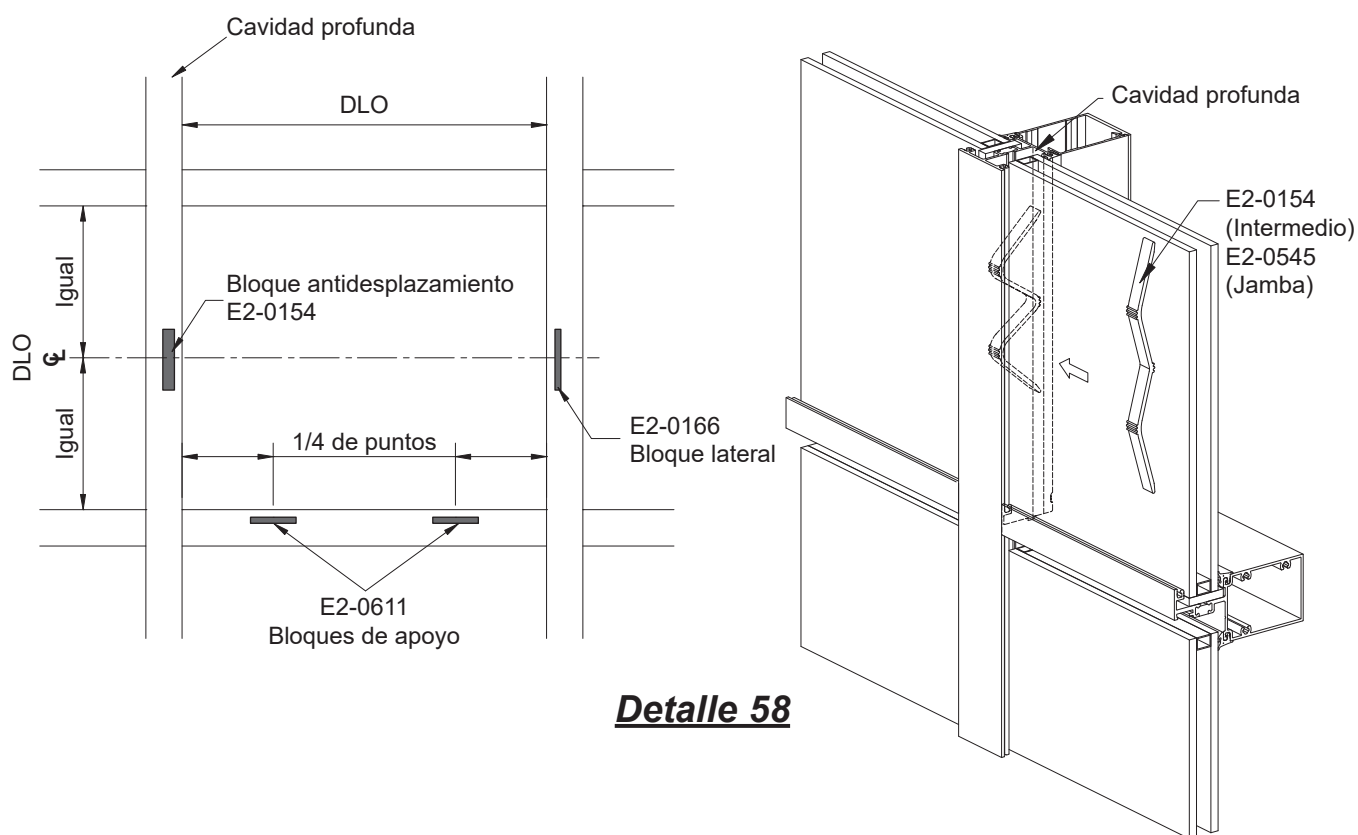
PASO 22

INSTALACIÓN DE BLOQUES ANTIDESPLAZAMIENTO

Los marcos de YES 45 TU requieren la instalación de un bloque antidesplazamiento E2-0154 en la cavidad profunda de acristalamiento del montante de cada luz, centrado en el DLO, y de un bloque antidesplazamiento E2-0545 en la cavidad de acristalamiento en jamba.

- Aplane el bloque antidesplazamiento contra la superficie exterior del vidrio y empújelo dentro de la abertura entre el vidrio y el montante hasta colocarlo en la cavidad de acristalamiento.

Consulte el **Detalle 58**.



Detalle 58

ACRISTALAMIENTO

PASO 23

INSTALACIÓN DE TOPES DE VIDRIO INTERIORES Y EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO (ACRISTALAMIENTO INTERIOR)

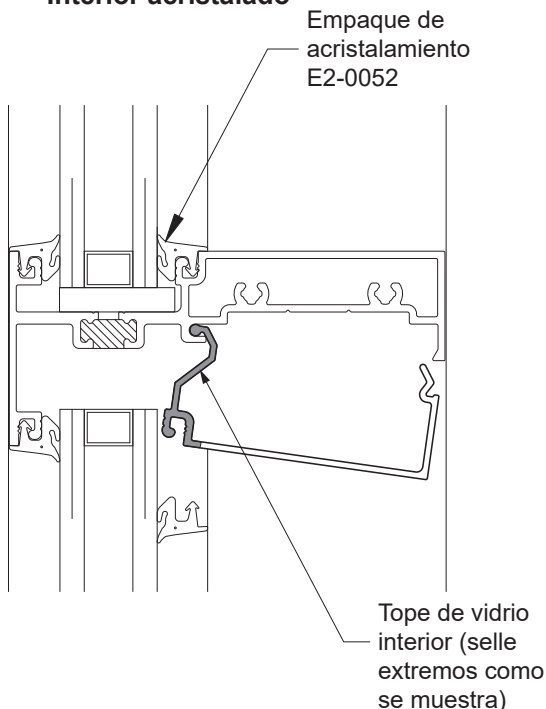
- Aplique sellador en los extremos de los topes de vidrio interior, como se muestra en el **Detalle 59**.
- Encaje los topes de vidrio interiores en su lugar. Limpie cualquier exceso de sellador.
- Coloque los empaques de acristalamiento interior con la misma técnica descrita en el **paso 20** en la **página 45**. Siempre instale primero el empaque de acristalamiento vertical.

Repita los **pasos 21-23** hasta instalar todos los cristales.

Detalle 59

Se muestra el acristalamiento de 1"
El acristalamiento de 1/4" es similar

Interior acristalado



PASO 23A

INSTALACIÓN DE TOPES DE VIDRIO EXTERIORES Y EMPAQUES DE ACRISTALAMIENTO (ACRISTALAMIENTO EXTERIOR)

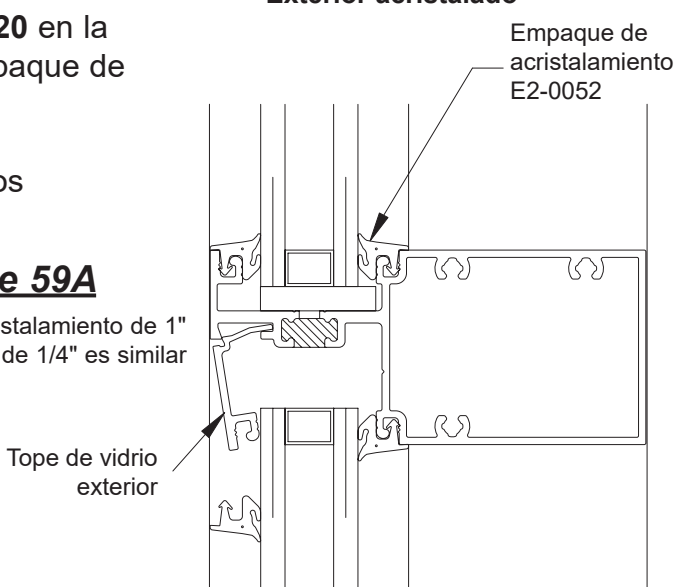
- Encaje los topes de vidrio exteriores en su lugar como se muestra en el **Detalle 59A**.
- Coloque los empaques de acristalamiento exterior con la misma técnica descrita en el **paso 20** en la **página 45**. Siempre instale primero el empaque de acristalamiento vertical.

Repita los **pasos 21-23A** hasta instalar todos los cristales.

Detalle 59A

Se muestra el acristalamiento de 1"
El acristalamiento de 1/4" es similar

Exterior acristalado





101 Marietta Street NW
Suite 2100
Atlanta, Georgia 30303
www.ykkap.com