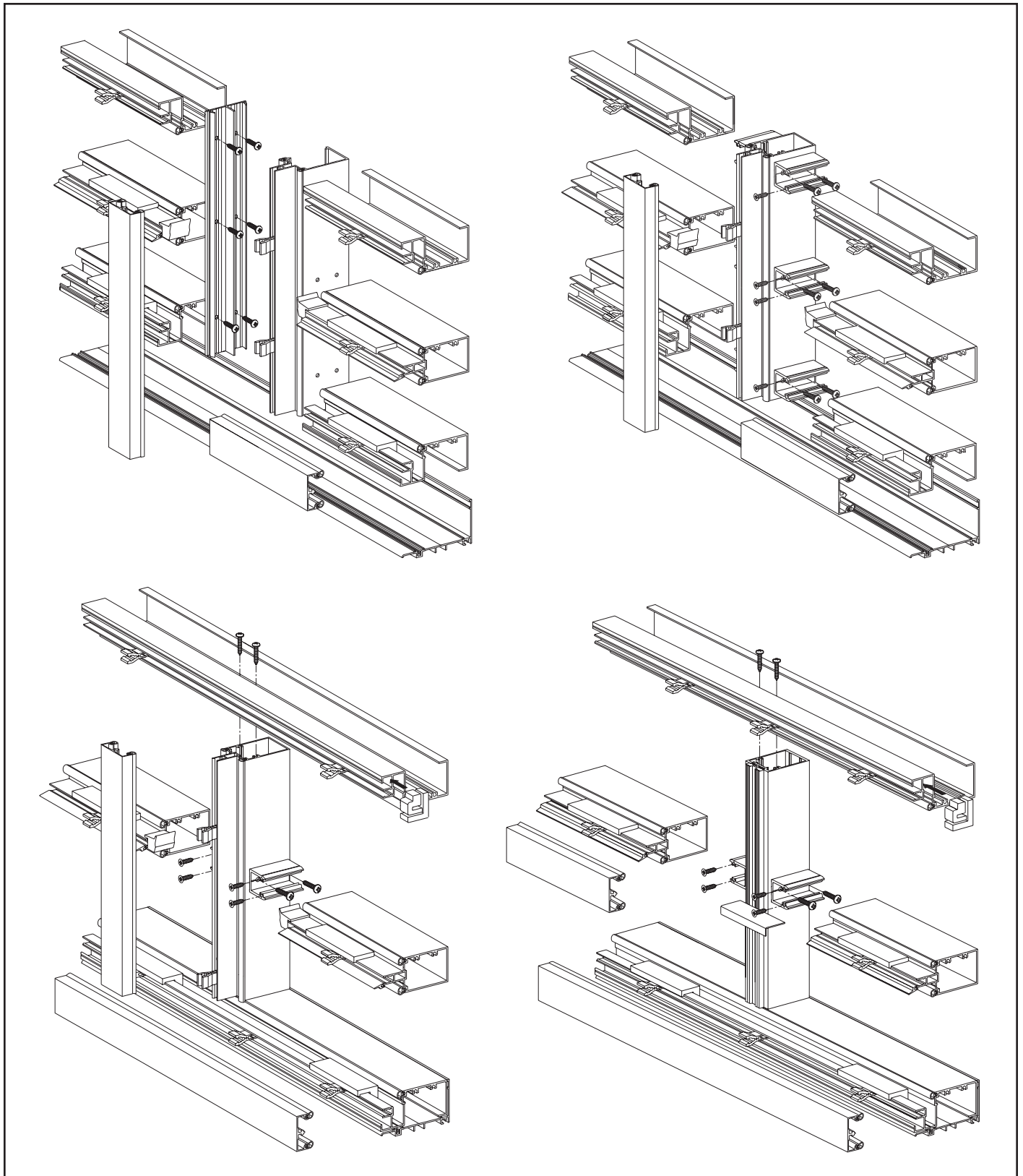


Sistema de fachada con sujetador térmico YES 600



Manual de instalación

ÍNDICE

Notas de instalación Página ii

Tipos de marco Páginas iii a iv

DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS

Miembros del bastidor Páginas 1 y 2

Miembros del bastidor de la puerta Página 3

Accesorios Páginas 4 a 5

FABRICACIÓN DEL MARCO

Determinación del tamaño del marco..... Página 6

Fabricación de tapajuntas de umbral Página 7

Fabricación de verticales de dos piezas para
ensamblaje de ranuras de tornillo Página 8

Fabricación de verticales tubulares para ensamblaje
de bloques de cortante Página 9

Fabricación de perfiles de cabecera y umbral..... Páginas 10 y 11

Fabricación de miembros horizontales intermedios Página 12

Fabricación de adaptadores de acristalamiento..... Página 12

Fabricación de cubiertas frontales..... Página 13

ENSAMBLAJE DEL MARCO

Instalación de tapas de cierre de montante Página 14

Ensamblaje de marcos de verticales pasantes Páginas 15 y 16

Ensamblaje de marcos de cabecera y umbral continuos..... Página 17

INSTALACIÓN DEL MARCO

Instalación de tapajuntas de umbral..... Páginas 18 a 21

Instalación de marcos..... Página 22

Sellado de la jamba de la puerta al tapajuntas de umbral Página 23

Aplicación de sellador interno..... Página 23

Instalación de conectores para juntas y deflectores de agua Página 24

Aplicación de sellador perimetral..... Página 25

Instalación de adaptadores de acristalamiento Página 25

ACRISTALAMIENTO

Acristalamiento de marcos estándar Páginas 26 y 27

Acristalamiento de marcos con acristalamiento estructural de silicona ... Páginas 28 a 30

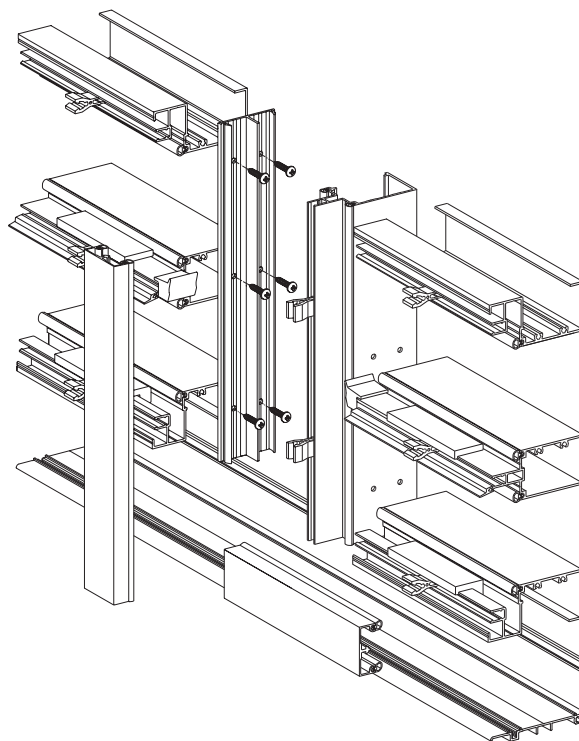
Notas de instalación

1. No deje caer, haga rodar ni arrastre las cajas de bastidores de aluminio. Mueva y apile las cajas con el apoyo adecuado para evitar deformaciones. Si se utilizan montacargas, debe tener especial cuidado de no golpear las cajas al levantarlas o moverlas.
2. Almacene los elementos en un lugar seco y fuera del paso. Debe quitarse todo el material de embalaje si es probable que esté expuesto a la lluvia, a condensación o a cualquier tipo de humedad. Los materiales de embalaje húmedos se decoloran y pueden manchar las pinturas y los acabados de aluminio.
3. Debe comprobarse la cantidad y la calidad de todos los materiales en el momento de su recepción. Debe notificarse de inmediato a YKK AP si existe alguna discrepancia en el envío. Verifique que tenga las cuñas, los selladores, los insumos y las herramientas necesarias para la instalación.
4. Compruebe con atención las aberturas y las condiciones del entorno donde recibirá el material. Recuerde que, si la construcción no es acorde a los documentos de construcción, es su responsabilidad notificárselo por escrito al contratista general. Todas las discrepancias deben comunicarse al contratista general antes de continuar con la instalación.
5. Reúna sus planos de taller, materiales, lista de embalaje y este manual de instalación. Repase con atención la ubicación de las piezas, su secuencia, el acristalamiento y la forma de sellado. Las instrucciones de instalación son de orden general y pueden no contemplar todas las condiciones con las que se encontrará. Los planos de taller y/o los manuales de instalación se prepararon específicamente para el producto.
6. Todos los materiales que se reemplacen deben ser de calidad similar o superior.
7. Asegúrese de enviar muestras de material para realizar pruebas de compatibilidad de todos los selladores de los fabricantes involucrados. Asegúrese de que los selladores se instalen de acuerdo con las recomendaciones y las especificaciones del fabricante.
8. Recuerde aislar, de una manera aprobada, todo el aluminio de la mampostería sin curar o de otros materiales incompatibles.
9. YKK AP no proporciona los sujetadores de fijación estructural. Los tornillos referenciados en los planos de taller deben indicar los valores mínimos de carga del diseño.
10. Las entradas deben instalarse alineadas, en escuadra, niveladas y aplomadas.
11. Si surge alguna pregunta relacionada con productos de YKK AP o su instalación, comuníquese con YKK AP para cualquier aclaración antes de continuar.
12. La fachada o el bastidor del muro cortina de YKK AP suele completarse antes que los paneles de yeso, el suelo y otros productos que aún pueden estar en curso. Envuelva y proteja el material cuando se almacene en el lugar de trabajo.
13. Las tolerancias de corte son más cero (0"), menos treintaidosavo de pulgada (-1/32"), a menos que se indique lo contrario.
14. Consulte nuestro sitio web, www.ykkap.com, para acceder a la última actualización del manual de instalación antes de comenzar el trabajo.

TIPOS DE MARCOS

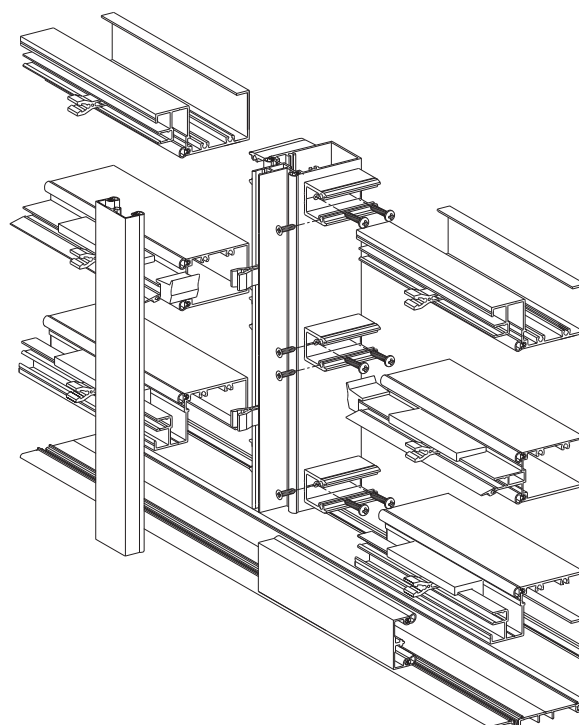
RANURA DE TORNILLO

- Los verticales se cortan a la altura completa del marco.
- Los miembros horizontales se cortan entre los montantes verticales.
- Los verticales intermedios constan de dos piezas separadas, lo que permite ensamblar secciones de bastidor y luego encajarlas a presión para unirlos.
- Los horizontales intermedios se unen a los verticales mediante fijación con ranuras de tornillo, lo que elimina la necesidad de utilizar bloques de cortante.
- Los verticales de expansión, colocados aproximadamente cada doce a quince pies, permiten realizar tramos largos y continuos de bastidor YES 600.



BLOQUE DE CORTANTE

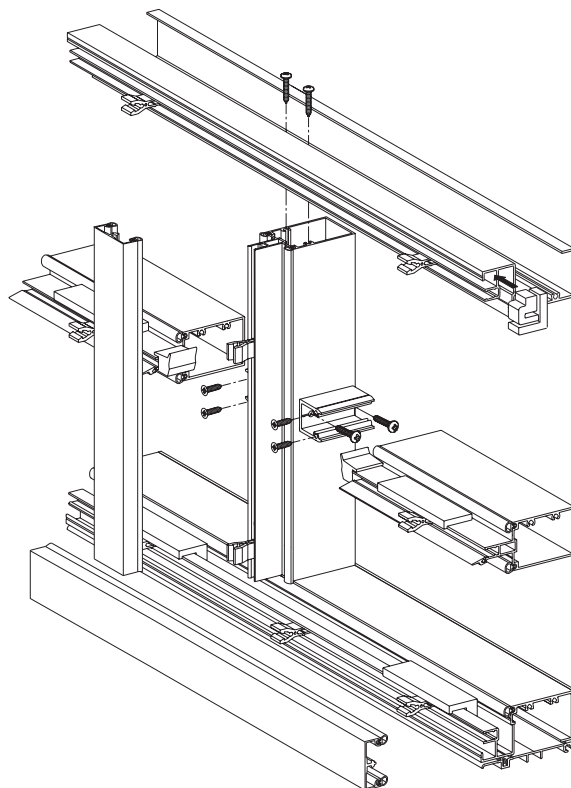
- Los verticales se cortan a la altura del marco.
- Los miembros horizontales se cortan entre los montantes verticales.
- Los verticales intermedios son miembros de una sola pieza.
- Todos los horizontales están unidos a los verticales con bloques de cortante.



TIPOS DE MARCOS

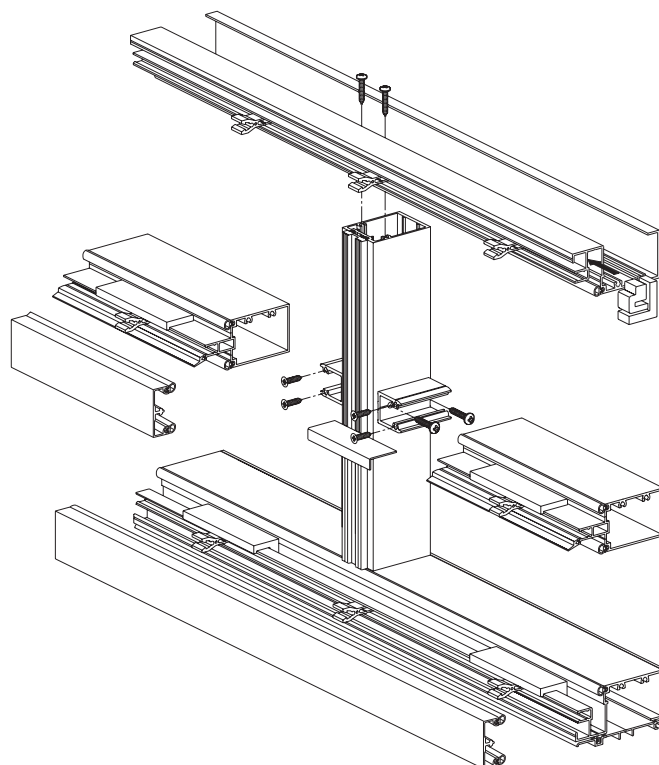
CABECERA Y UMBRAL CONTINUO:

- Los perfiles de cabecera y umbral pueden cubrir todo el ancho de la abertura del marco para aberturas de 24'-0" o más pequeñas.
- Los verticales intermedios se cortan al DLO entre los perfiles de cabecera y umbral.
- Los tornillos pasan a través de la cabecera y el umbral hacia las ranuras de tornillo de los verticales intermedios de una pieza.
- Los horizontales intermedios se unen a los verticales con bloques de cortante.



SILICONA ACRISTALADA ESTRUCTURAL

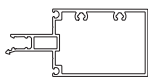
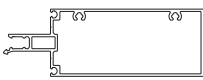
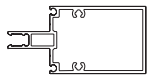
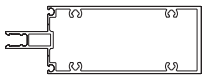
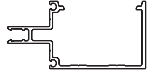
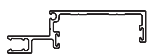
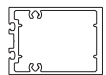
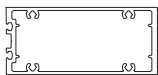
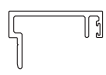
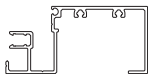
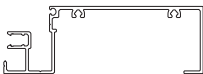
- El acristalamiento estructural de silicona del vertical está disponible para el sistema de bastidor de fachada YES 600.
- La descripción y la fabricación del sistema son las mismas que para el tipo de marco de cabecera y umbral continuo descrito anteriormente.



NOTAS GENERALES:

- Un profesional calificado debe revisar los planos de taller para la aplicación del sistema y para el tamaño y el espaciado de los anclajes.

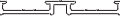
MIEMBROS DEL BASTIDOR

	Horizontal 1-3/4" x 4-1/2"	E9-1801		Horizontal 1-3/4" x 6"	E9-1811
	Vertical tubular 1-3/4" x 4-1/2"	E9-1803		Vertical tubular 1-3/4" x 6"	E9-1813
	Vertical de dos piezas 1-3/4" x 4-1/2"	E9-1804		Vertical de dos piezas 1-3/4" x 6"	E9-1814
	Relleno plano Usar con E9-1804	E9-1805		Relleno plano Usar con E9-1814	E9-1038
	Montante de expansión 1-3/4" x 4-1/2" hembra Empaque de burlete E2-0065 no incluido	E9-1806		Montante de expansión 1-3/4" x 6" hembra Empaque de burlete E2-0065 no incluido	E9-1816
	Montante de expansión 1-3/4" x 4-1/2" macho Use con E9-1806	E9-1807		Montante de expansión 1-3/4" x 6" macho Use con E9-1816	E9-1817
	Vertical SSG 1-3/4" x 4-1/2"	E9-1808		Vertical SSG 1-3/4" x 6"	E9-1818
	Montante de expansión SSG , 1-3/4" x 4-1/2" Use con empaque de burlete E2-0065 (no incluido)	E9-1824		Montante de expansión SSG 1-3/4" x 6" Use con empaque de burlete E2-0065 (no incluido)	E9-1825
	Cabecera/umbral/jamba 1-3/4" x 4-1/2"	E9-1821		Cabecera/umbral/jamba 1-3/4" x 6"	E9-1822
	Tapajuntas de umbral Para sistema de 4-1/2" de profundidad	E9-1868		Tapajuntas de umbral Para sistema de 6" de profundidad	E9-1869

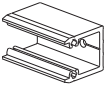
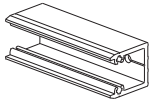
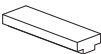
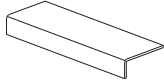
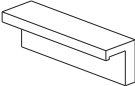
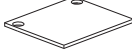
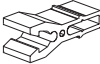
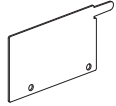
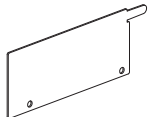
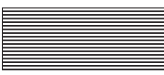
MIEMBROS DEL BASTIDOR

	Adaptador de acristalamiento Para acristalamiento de 1/4"	E9-1809		Cubierta frontal 5/8" x 1-3/4"	E9-1851
	Adaptador de acristalamiento SSG Para acristalamiento de 1/4"	E9-1810		Cubierta frontal 1-5/8" x 1-3/4"	E9-1852
	Relleno de cavidad	E9-1823		Cubierta frontal 2-1/8" x 1-3/4"	E9-1853

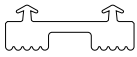
MIEMBROS DEL BASTIDOR DE PUERTA

	Jamba de puerta de acción simple 1-3/4" x 4-1/2" E2-0051 (incluido)	AS-0479		Jamba de puerta de acción simple 1-3/4" x 6" E2-0051 (incluido)	AS-0471
	Travesaño de acción simple 1-3/4" x 4-1/2" E2-0051 (incluido)	AS-0477		Travesaño de acción simple 1-3/4" x 6" E2-0051 (incluido)	AS-0472
	Jamba de puerta de acción doble 1-3/4" x 4-1/2"	E9-0480		Jamba de puerta de acción doble 1-3/4" x 6"	E9-0473
	Travesaño de acción doble 1-3/4" x 4-1/2" E2-0062 (incluido)	AS-0478		Travesaño de acción doble 1-3/4" x 6" E2-0062 (incluido)	AS-0474
	Relleno de cavidad para acristalamiento de jamba de puerta Para acristalamiento de 1", use con AS-0479 y E9-0480	E9-1889		Relleno de cavidad para acristalamiento de jamba de puerta Para acristalamiento de 1", use con AS-0471 y E9-0473	E9-1891
	Relleno de cavidad para acristalamiento de jamba de puerta Para acristalamiento de 1/4", use con AS-0479 y E9-0480	E9-1890		Relleno de cavidad para acristalamiento de jamba de puerta Para acristalamiento de 1/4", use con AS-0471 y E9-0473	E9-1892
	Jamba de puerta intermedia 1-3/4" x 4-1/2" Usar con AS-0409	E9-0410		Ensamblaje de tope de puerta de acción simple Burlete de elastómero E2-0051 incluido	AS-0409
	Base de acristalamiento Use con topes de vidrio E9-0403 y E9-0413	E9-0408		Base de tope de puerta Utilizado con AS-0409	E9-1113
	Tope de vidrio para travesaño Para acristalamiento de 1/4"	E9-0403		Cavidad de acristalamiento del travesaño Para acristalamiento de 1/4"	E9-0434
	Tope de vidrio para travesaño Para acristalamiento de 1"	E9-0413		Cavidad de acristalamiento del travesaño Para acristalamiento de 1"	E9-0435
				Umbral 1/2" x 4"	E9-0407

ACCESORIOS

	Bloque de cortante Para sistema de 4-1/2" de profundidad, use (2) HM-1012 y (2) FC-1012, no incluidos	E1-1030		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1/4" en cabecera de travesaño	E2-0019
	Bloque de cortante Para sistema de 6" de profundidad, use (2) HM-1012 y (2) FC-1012, no incluidos	E1-1031		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1" en cabecera de travesaño	E2-0056
	Deflector de agua SSG Para extremos de horizontales en verticales SSG	E1-1032		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1/4" y 1" en horizontal intermedio	E2-0202
	Retenedor de cristal temporal Para acristalamiento estructural de silicona	E1-1033		Bloque de apoyo Para acristalamiento de 1/4" y 1" en umbral	E2-0253
	Herramienta de descristalamiento	E1-1034		Bloque lateral	E2-0133
	Tapa de cierre de montante	E1-1045		Conector para juntas Para extremos horizontales	E2-0208
	Sujetador de acristalamiento	E3-0015		Platina de tope Para extremos de marcos de cabecera y umbral continuos	E2-0278
	Platina de tope Para tapajuntas de umbral E9-1868	E1-0141		Platina de tope Para extremos de marcos de cabecera y umbral continuos	E2-0276
	Platina de tope Para tapajuntas de umbral E9-1869	E1-0142		Deflector de agua Para cuello de horizontales	E2-0254
	Lámina de empalme de silicona Para tapajuntas de umbral	E2-0070		Empaque de acristalamiento Interior y exterior	E2-0213

ACCESORIOS

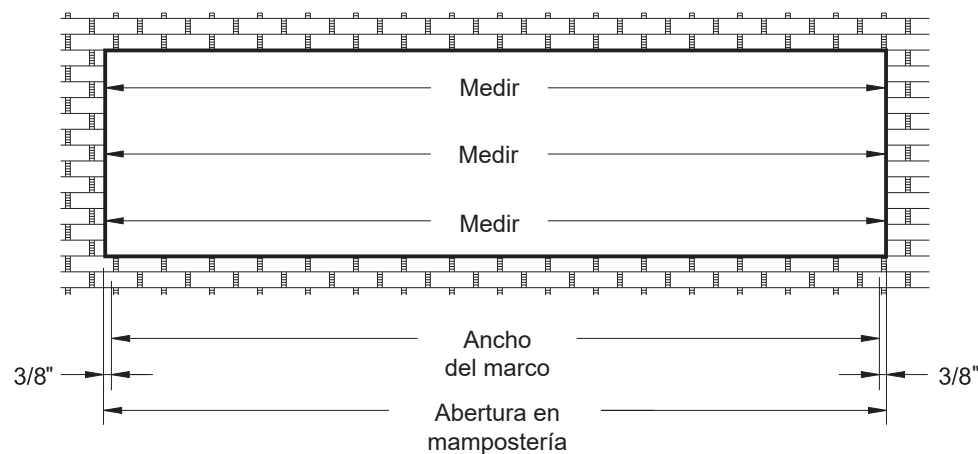
 Espaciador de acristalamiento SSG Para acristalamiento estructural de silicona de verticales intermedios SSG	E2-0214	 PHMS n.º 10-24 x 3/8" Acero inoxidable para fijación del umbral al tapajuntas de umbral	PM-1006-SS
 Burlete de elastómero Use con marco de puerta	E2-0051	 FHSMS n.º 10 x 3/4" tipo AB Acero enchapado en zinc para fijación del montante horizontal al bloque de cortante	FC-1012
 Empaque de burlete Use con E9-1806, E9-1816, E9-1824 y E9-1825	E2-0065	 HWSMS n.º 10"-24 x 3/4" tipo AB Acero enchapado en zinc para fijación del bloque de cortante al vertical	HM-1012
 Empaque de acristalamiento Para acristalamiento de travesaños	E2-0052	 PHSMS n.º 10 x 1" tipo AB Acero enchapado en zinc para fijación de ranura de tornillo	PC-1016
 Burlete de cepillo	E2-0062	 PHSMS n.º 10 x 1-1/4" tipo AB Acero enchapado en zinc, para fijación de ranura de tornillo con E9-1821 y E9-1822	PC-1020
 PHSMS n.º 10 x 3/8" tipo AB Acero enchapado en zinc para fijación de adaptador de acristalamiento E9-1809 a montante	PC-1006	 UFHSMS n.º 12 x 3/4" tipo A Acero enchapado en zinc para fijación de platina de tope	UA-1212

FABRICACIÓN DEL MARCO

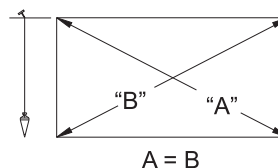
PASO 1

DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO DEL MARCO

Determine el ancho del marco:



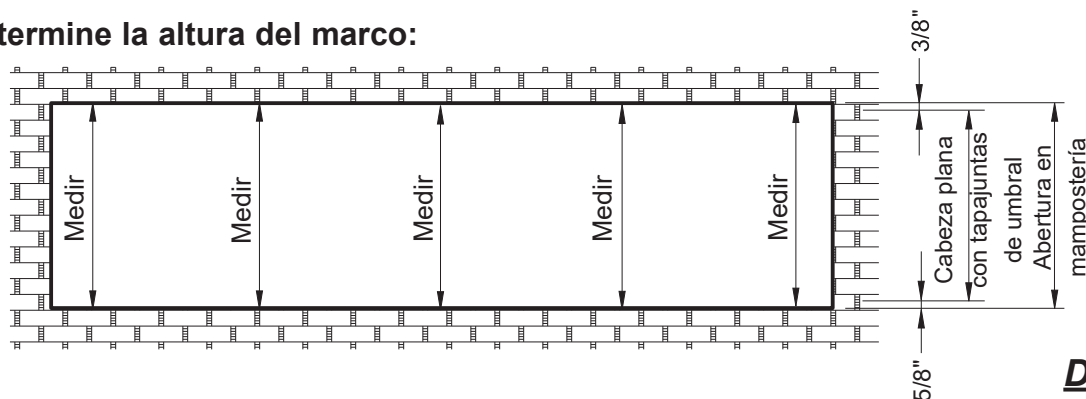
Nota: Verifique la abertura para verificar que esté alineada y en escuadra en ambos extremos; las unidades se deben instalar en un rectángulo a plomo.



DETALLE 1

- Mida el ancho de la abertura de mampostería en la parte superior, media e inferior.
- Seleccione la dimensión más pequeña medida y reste 3/4" para determinar el ancho del marco. Consulte el **Detalle 1**.

Determine la altura del marco:



DETALLE 2

- Mida la altura de la abertura de mampostería varias veces a lo largo de toda la longitud de la abertura y seleccione la dimensión más pequeña para la altura de la abertura de mampostería. Consulte el **Detalle 2**.

Para calcular la altura del marco:

Para todos los marcos:

- Reste 1" de la altura de la abertura de mampostería:

Sellador de junta de 3/8" en la cabecera.

Tapajuntas de umbral de 3/8".

Espacio de cuña de 1/4" debajo del tapajuntas.

NOTA: Los anchos de marco superiores a 24'-0" requieren montantes de expansión cada 12 a 15 pies (la mejor ubicación es en el vertical junto a la jamba de la puerta).

YES 600 debe instalarse con los tapajuntas de umbral E9-1868 o E9-1869 tanto para verticales pasantes como para umbral y cabecera continuos.

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 2

FABRICACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

Para elevaciones sin bastidor de puerta:

-Corte el tapajuntas de umbral E9-1868 o E9-1869 al ancho del marco más (+) 1/2", como se determinó en el **Paso 1**.

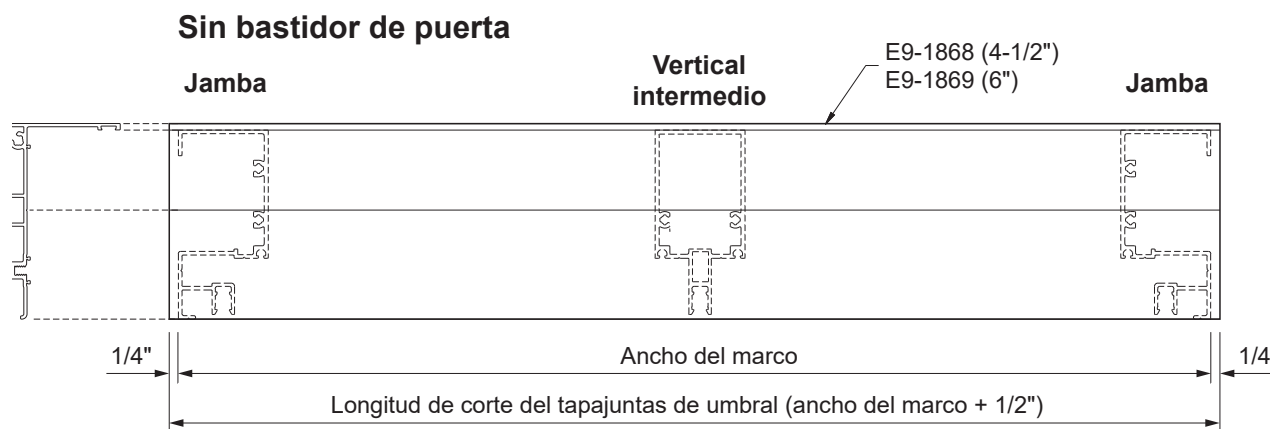
Para elevaciones con bastidor de puerta:

-Corte el tapajuntas de umbral desde el extremo del marco más (+) 1/4" hasta la jamba de la puerta. (Consulte los planos de taller aprobados para esta dimensión)

Consulte el **Detalle 3**.

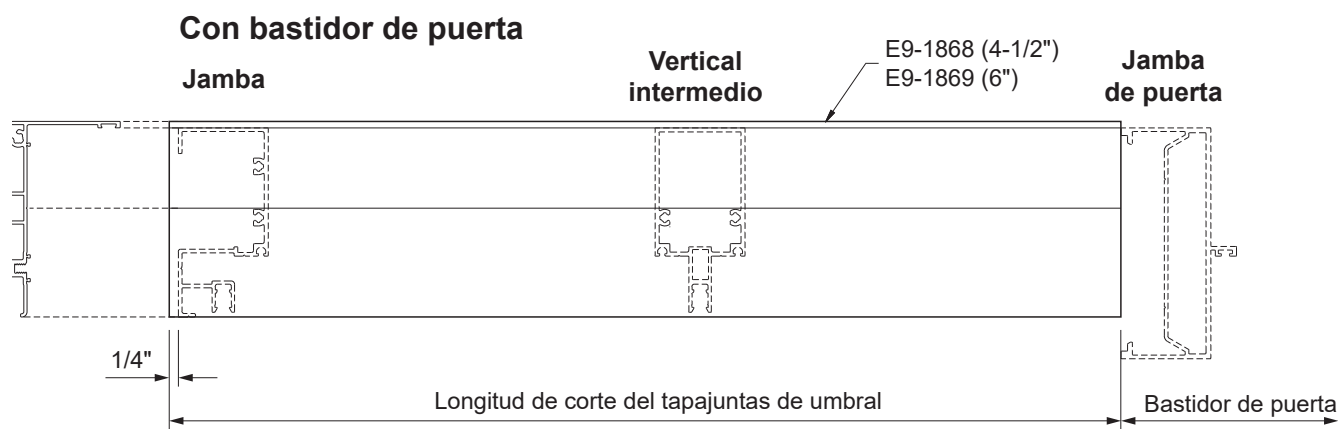
-Para aberturas de más de 24'-0", el tapajuntas de umbral debe empalmarse cada doce a quince pies.

-Deje una junta de 3/8" para la expansión entre los miembros de tapajuntas de umbral.



Detalle 3

Se muestra un sistema de 4-1/2".
El sistema de 6" es similar



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3

FABRICACIÓN DE VERTICALES DE DOS PIEZAS PARA FIJACIÓN DE RANURAS DE TORNILLO

-Corte los miembros verticales y de jamba de dos piezas a la altura del marco determinada en el **Paso 1**.

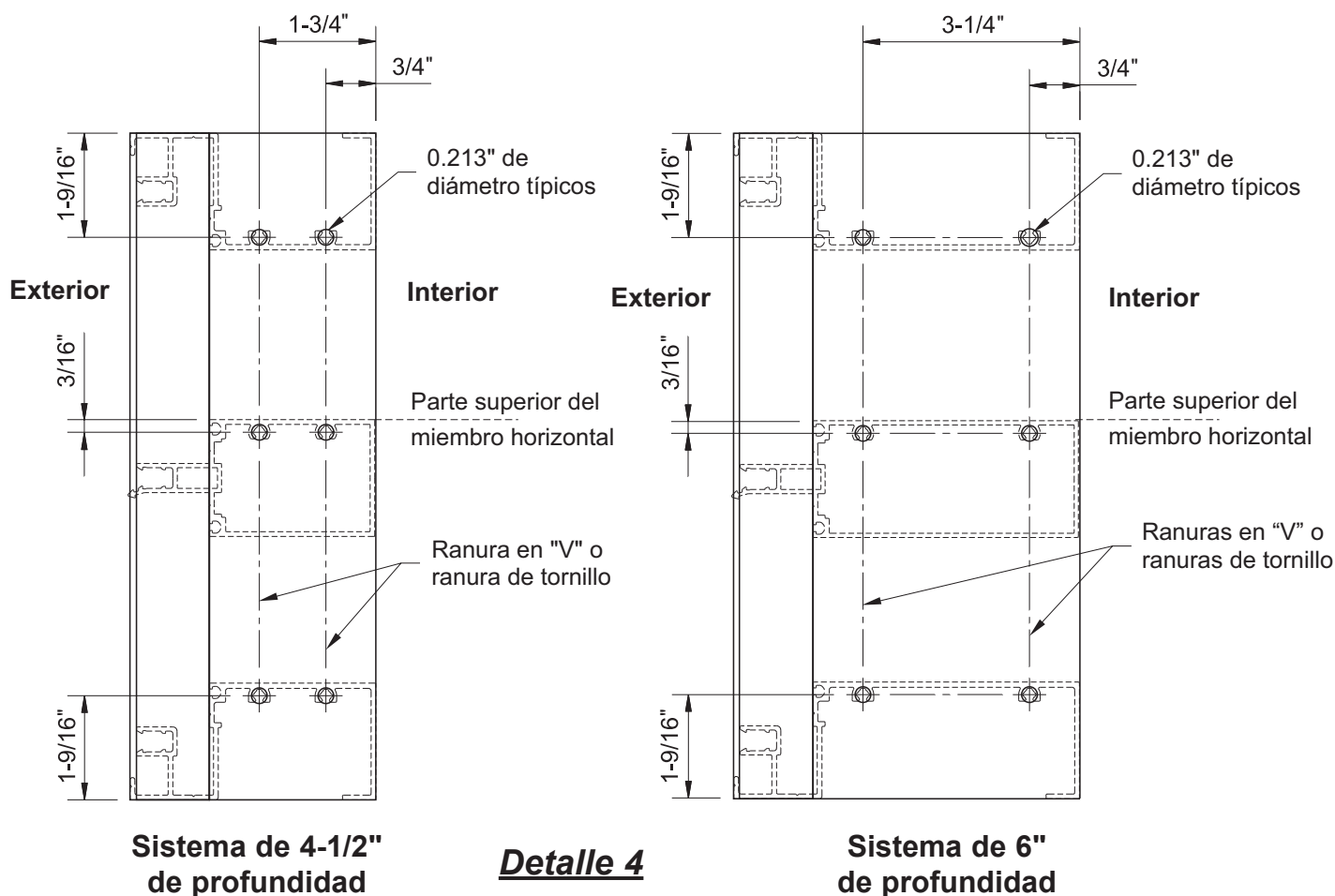
-Marque las ubicaciones de los orificios para la fijación de ranuras de tornillo con uno de los siguientes métodos:

1. Con un trozo corto de cada miembro horizontal como plantilla, alinee las cavidades de acristalamiento y marque la ubicación de cada ranura de tornillo.

O BIEN

2. Disponga las ubicaciones de los orificios como se muestra en el **Detalle 4**.

-Perfore un orificio de despeje de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en cada ubicación marcada.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 3 (cont.)

FABRICACIÓN DE VERTICALES TUBULARES PARA ENSAMBLAJE DE BLOQUES DE CORTANTE

-Corte los elementos verticales y de las jambas a la altura del marco que se determinó en el **Paso 1**.
 -Los verticales tubulares requieren anclajes de montantes para la fijación de perfiles de cabecera y umbral, y bloques de cortante para la fijación de los miembros horizontales. Marque las ubicaciones de los orificios para la fijación del anclaje del montante y el bloque de cortante con uno de los siguientes métodos:

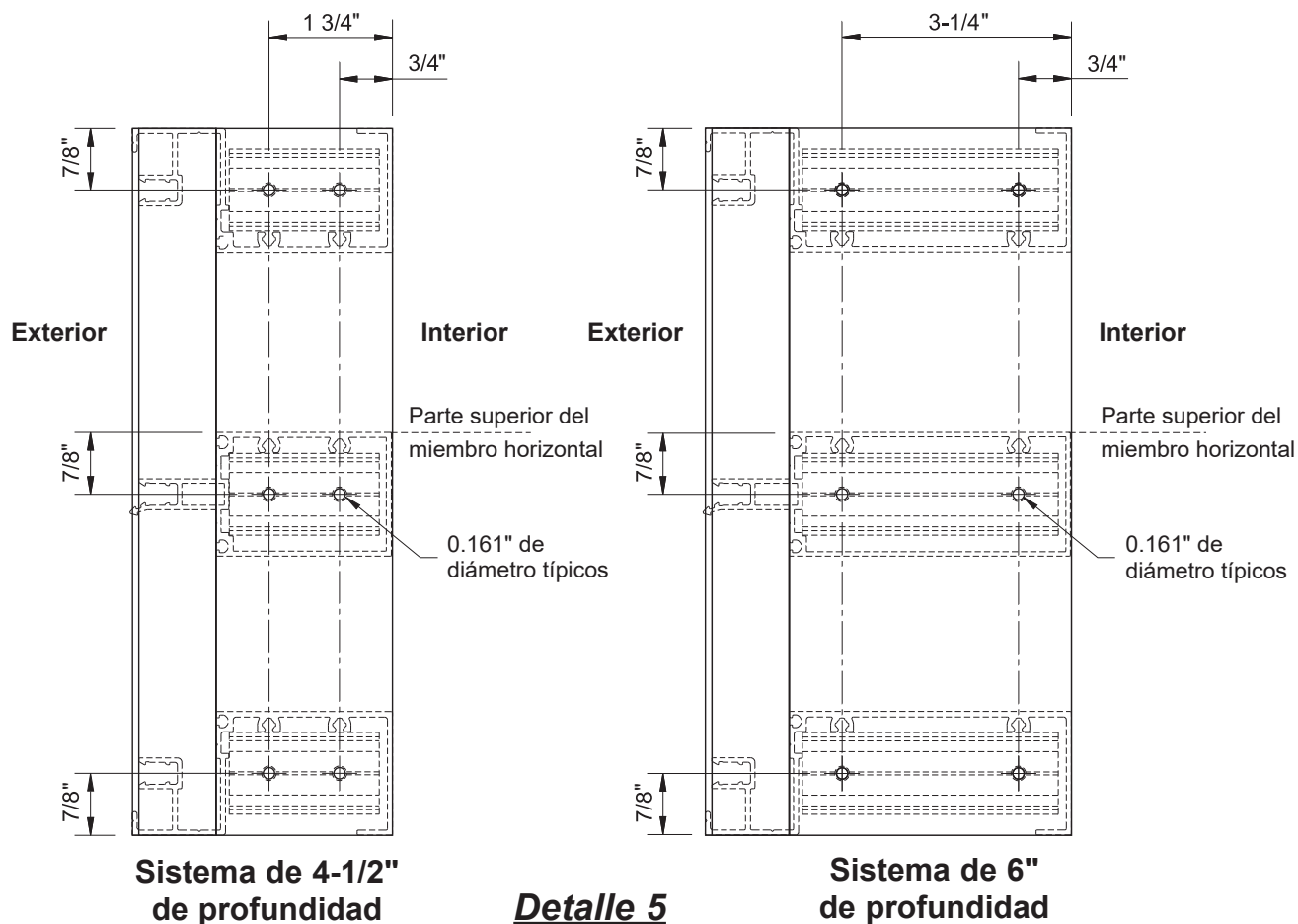
1. Con un trozo corto de cada miembro horizontal con un bloque de cortante adjunto como plantilla, alinee las cavidades de acristalamiento y marque la ubicación de cada orificio.

O BIEN

2. Disponga las ubicaciones de los orificios para los bloques de cortante como se muestra en el **Detalle 5**.

-Perfore un orificio de 0.161" de diámetro (broca n.º 20) en cada ubicación marcada.

-Fije los anclajes de montantes y los bloques de cortante a los montantes con (2) tornillos HM-1012.



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4

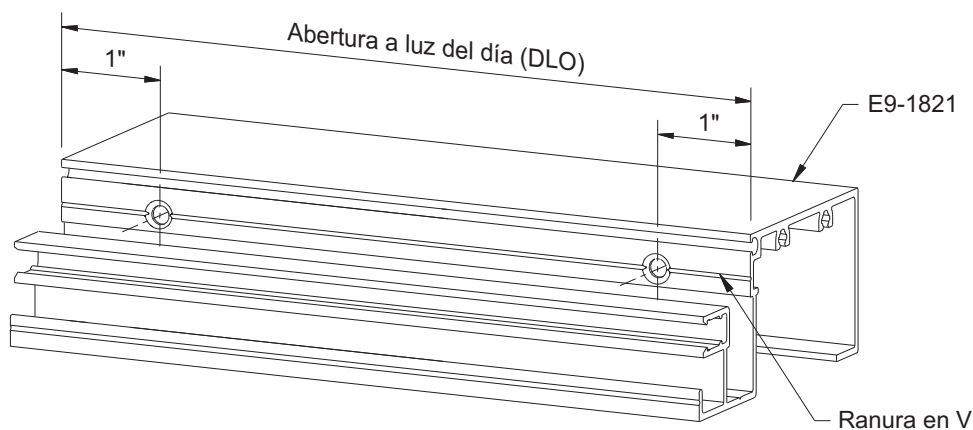
FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y UMBRAL PARA MARCOS DE VERTICALES PASANTES

- Corte los perfiles de cabecera y umbral hasta la abertura a luz del día (DLO, por sus siglas en inglés) entre los verticales.
- Si se utilizan bloques de cortantes, se requiere fabricación adicional en los perfiles de cabecera y umbral:
 - Marque la ubicación de los orificios a lo largo de la ranura en "V" de la cabecera o el umbral a 1" de cada extremo.
 - Perfore un orificio de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en cada ubicación y avellane para un tornillo n.º 10.

Consulte el Detalle 6.

Detalle 6

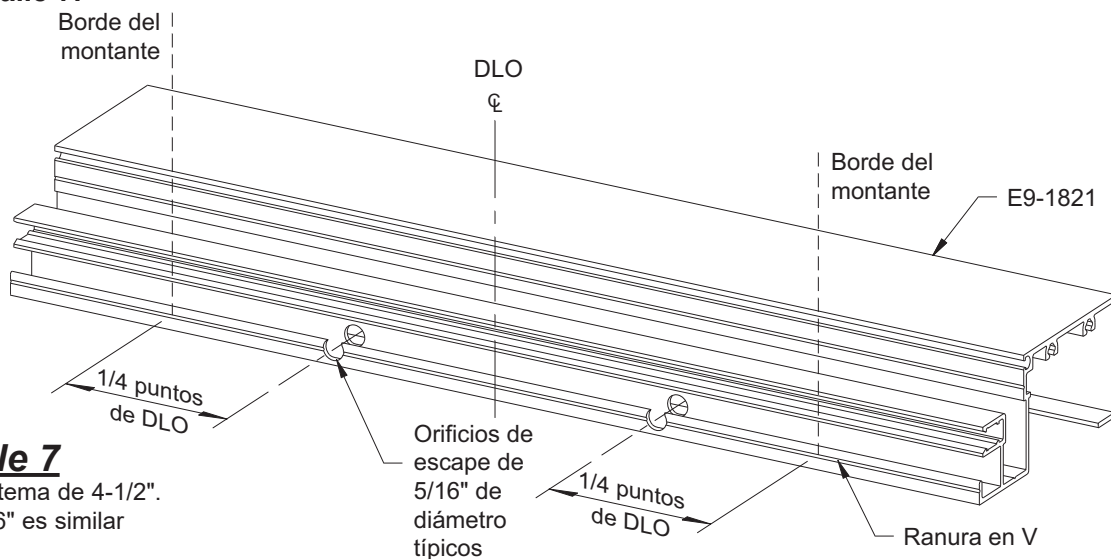
Se muestra un sistema de 4-1/2".
El sistema de 6" es similar



FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y UMBRAL PARA MARCOS DE CABECERA Y UMBRAL CONTINUOS

- Corte los perfiles de cabecera y umbral al ancho del marco que se determinó en el **Paso 1**.
- Los marcos de cabecera y umbral continuos requieren orificios de escape en el umbral:
 - Marque los perfiles de umbral (E9-1821 o E9-1822) a 1/4 de puntos del DLO entre los miembros verticales a lo largo de la ranura en "V" en la pata delantera del perfil de umbral, como se muestra a continuación.
 - Perfore orificios de escape de 5/16" de diámetro en cada ubicación marcada a través de la pata delantera y central del perfil de umbral.

Consulte el **Detalle 7**.



Detalle 7

Se muestra un sistema de 4-1/2".
El sistema de 6" es similar

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 4 (cont.)

FABRICACIÓN DE PERFILES DE CABECERA Y UMBRAL PARA MARCOS DE CABECERA Y UMBRAL CONTINUOS

Perfore orificios en los perfiles de cabecera y umbral para la fijación de miembros verticales:

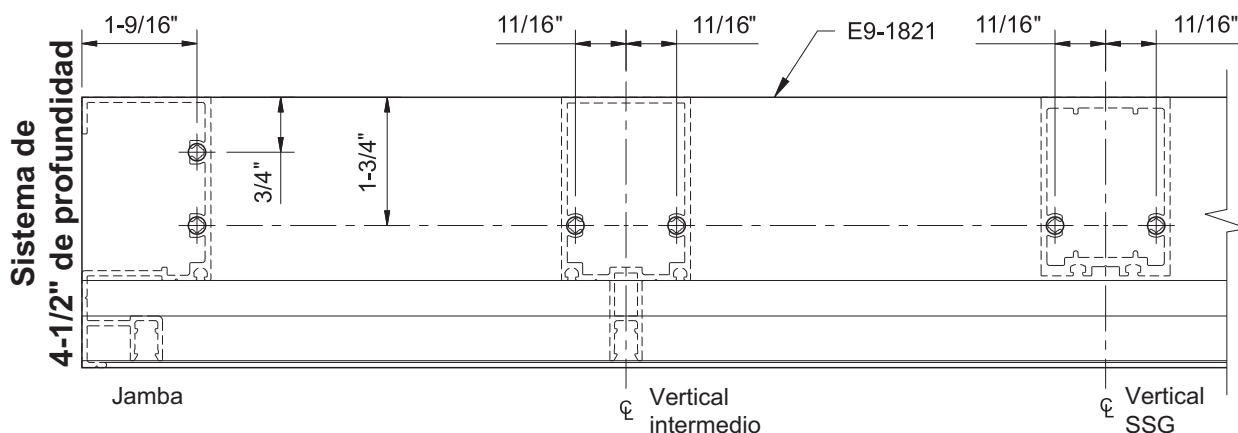
- Marque las líneas centrales de cada vertical intermedio a lo largo de la parte posterior de la cabecera o el umbral.
- Con piezas cortas de miembros verticales como plantilla, centre la plantilla a lo largo de las líneas centrales verticales y alinee la cavidad de acristalamiento de la plantilla con la cabecera o el umbral.
- Marque la ubicación de los orificios a través de las ranuras de tornillo.

O BIEN

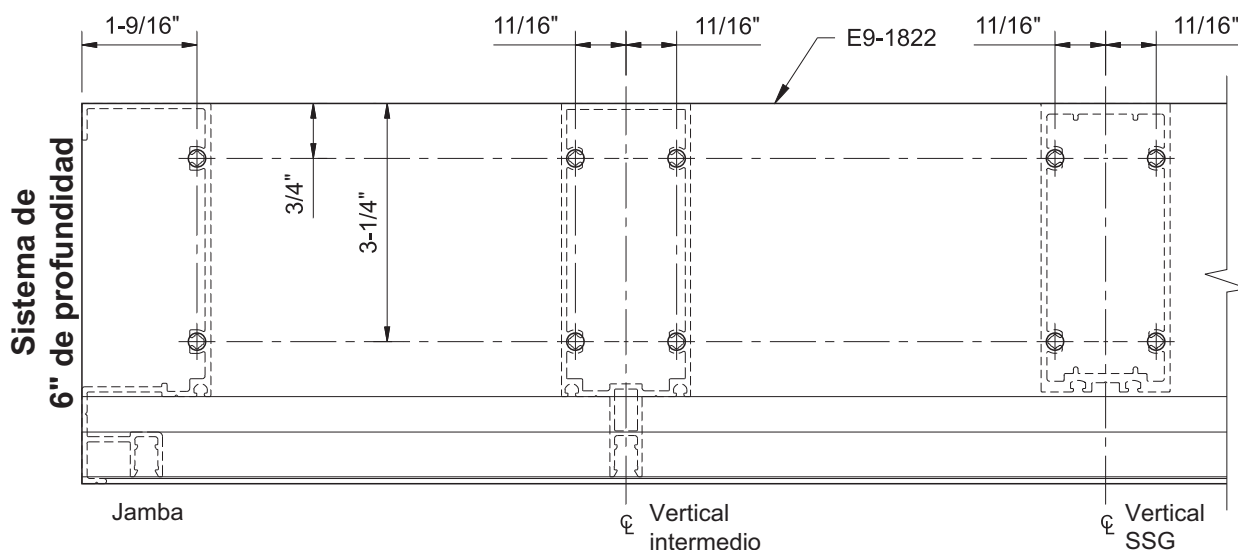
- Disponga las ubicaciones de los perfiles de cabecera y umbral como se muestra a continuación.

- Perfore orificios de despeje de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 8**.



Detalle 8



FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 5

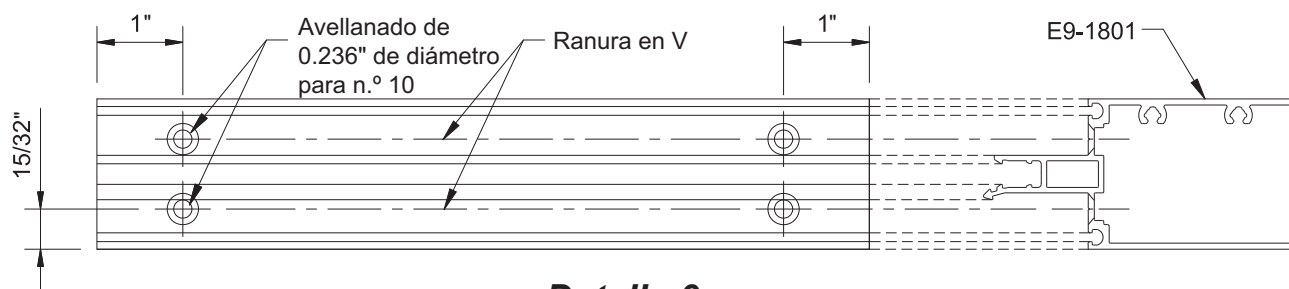
FABRICACIÓN DE MIEMBROS HORIZONTALES INTERMEDIOS

-Corte todos los miembros horizontales intermedios hasta el DLO entre los verticales.

Los miembros horizontales que están unidos a elementos verticales de una pieza mediante bloques de cortante requieren fabricación adicional:

- Marque las ubicaciones de los orificios en cada extremo, a 1" de los extremos a lo largo de las ranuras en "V" en ambos lados de la lengüeta del montante.
- Perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) y avellane para un tornillo n.º 10 en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 9**.



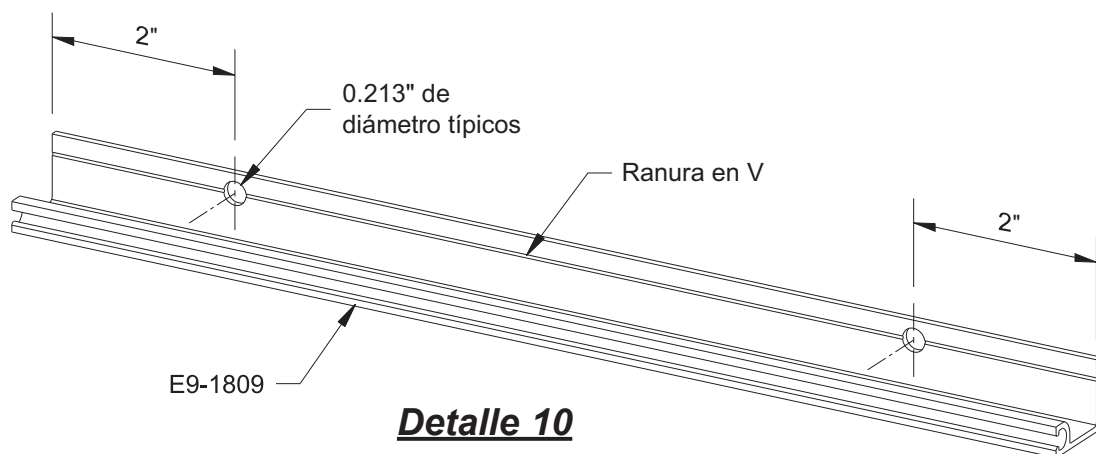
Detalle 9

PASO 6

FABRICACIÓN DE ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO DE 1/4" (cuando sea necesario)

- Corte los adaptadores de acristalamiento para verticales: Largo de corte = DLO más (+) 1".
- Corte los adaptadores de acristalamiento para horizontales: Largo de corte = DLO menos (-) 1/32".
- Marque las ubicaciones de los orificios a 2" de cada extremo de todos los adaptadores a lo largo de la ranura en "V".
- Perfore orificios de 0.213" de diámetro (broca n.º 3) en cada ubicación marcada.

Consulte el **Detalle 10**.



Detalle 10

FABRICACIÓN DEL MARCO

PASO 7

FABRICACIÓN DE CUBIERTAS FRONTALES

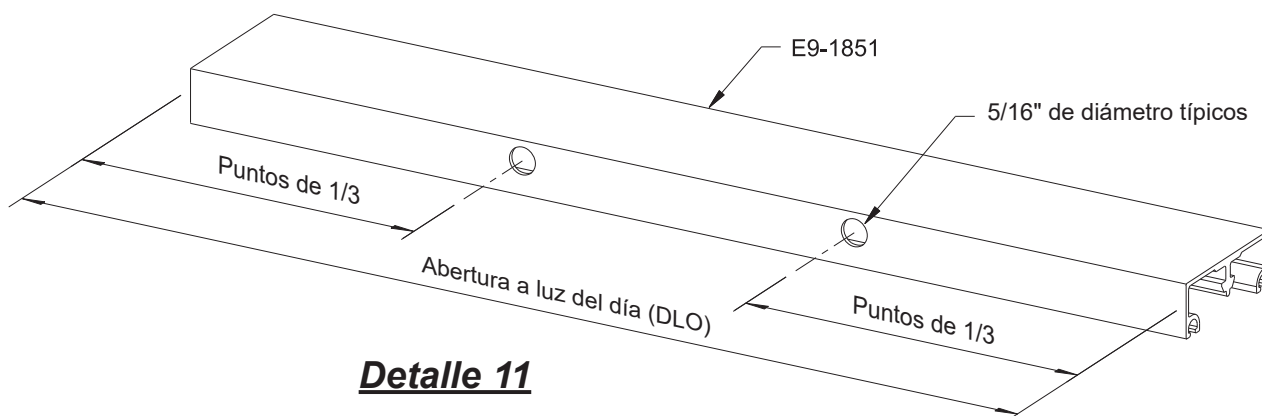
Para marcos de verticales pasantes:

- Corte las cubiertas frontales verticales con las mismas dimensiones que sus respectivos montantes verticales.
- Corte las cubiertas frontales horizontales a el DLO entre verticales menos (-) 1/32".

Para marcos de cabecera y umbral continuos:

- Corte las cubiertas frontales verticales al DLO menos (-) 1/32".
- Corte las cubiertas frontales de cabecera y umbral al ancho del marco que se determinó en el **Paso 1**.
- Corte las cubiertas frontales horizontales intermedias al DLO entre verticales menos (-) 1/32" para montantes capturados.

Nota: Si se utilizan verticales con acristalamiento estructural de silicona (SSG, por sus siglas en inglés) las cubiertas frontales de horizontales pueden extenderse de manera continua a través de los verticales SSG. Se requiere una junta de expansión de 3/8" de ancho cada 12 a 15 pies; esta junta debe ubicarse en la línea central de un vertical SSG. Consulte los planos de taller aprobados para conocer las dimensiones de la cubierta frontal horizontal si se utilizan verticales SSG.



Las cubiertas frontales horizontales intermedias requieren orificios de escape en el lado inferior de las cubiertas frontales para permitir que el agua que ha ingresado al sistema escape adecuadamente.

- Ubique y marque los puntos a 1/3 de puntos del DLO a lo largo del lado inferior de las cubiertas frontales.
 - Perfore orificios de escape de 5/16" de diámetro en cada ubicación marcada.
- Consulte el **Detalle 11**.

Nota: Cada panel de vidrio debe tener dos orificios de escape.

ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 8

INSTALACIÓN DE TAPAS DE CIERRE DE MONTANTE

(solo para marcos de verticales pasantes)

- Limpie la parte superior del montante vertical y las tapas de cierre de montante con un producto de limpieza y un método aprobado por el fabricante del sellador.
 - Aplique sellador en las regletas del empaque y a lo largo de la parte frontal de los miembros verticales en la cabecera antes de instalar las tapas de cierre de montantes (E1-1045).
 - Fije las tapas de cierre de los montantes a la parte superior de los miembros verticales con (2) tornillos FC-1012 en cada extremo.
 - Esparza el sellador sobrante en la parte interior de la cavidad de acristalamiento entre la tapa de cierre de montante y el montante.
 - Selle las cabezas de todos los tornillos.
- Consulte el **Detalle 12**.

Nota: También se requieren tapas de cierre para E9-1821 y E9-1822 cuando se utilizaron como jamba.

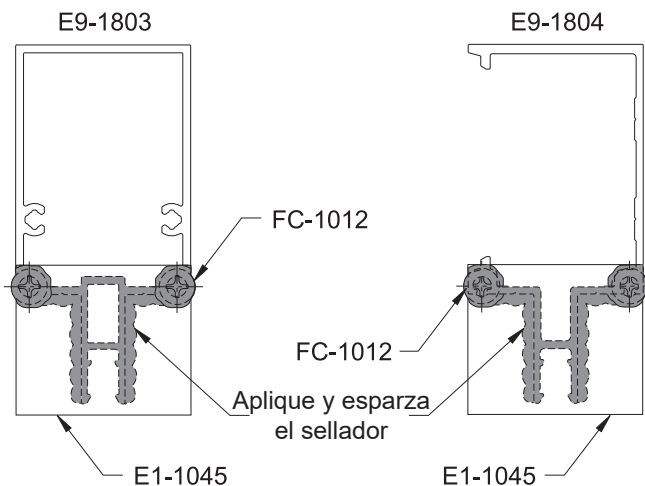
PASO 9

INSTALACIÓN DE PLATINAS DE TOPE EN LA CABECERA (solo para marcos de cabecera y umbral continuos)

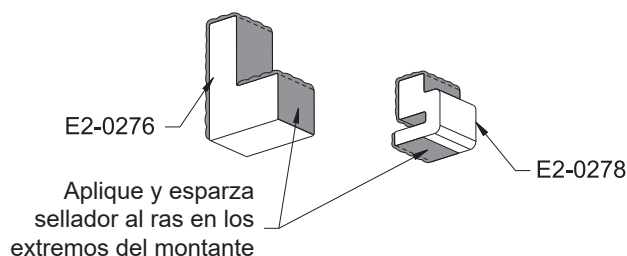
Los extremos de los miembros de cabecera de los marcos de cabecera y umbral continuos se deben tapar con platinas de tope E2-0276 y E2-0278, tanto en la cabecera como en el umbral.

Utilice la siguiente técnica para instalar platinas de tope en la cabecera:

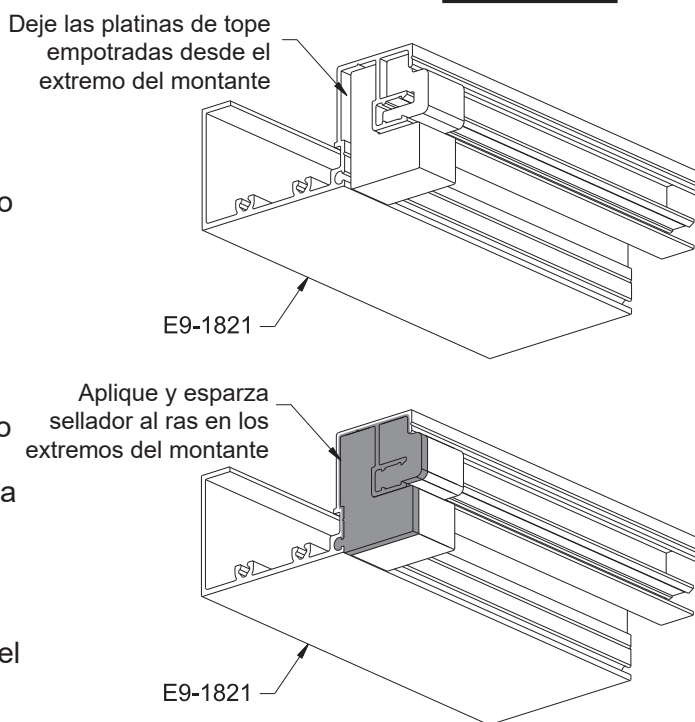
- Limpie los extremos de los miembros de cabecera con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
 - Aplique sellador a todas las superficies de la platina de tope que estarán en contacto con el montante.
 - Inserte las platinas de tope en cada extremo, dejándolas empotradas desde el extremo del montante.
 - Aplique sellador en las platinas de tope y esparza el sellador con los extremos del montante.
- Consulte el **Detalle 13**.



Detalle 12



Detalle 13



ENSAMBLAJE DEL MARCO

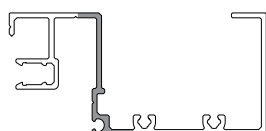
PASO 10

ENSAMBLAJE DE MARCOS

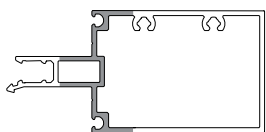
Fijación de marcos de verticales pasantes con ranuras de tornillo:

- Limpie los extremos de los horizontales y las áreas de fijación de los miembros verticales con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en ambos extremos de los perfiles de cabecera, horizontal y umbral antes del ensamblaje.
- Fije los perfiles de cabecera, horizontal y umbral a los miembros verticales de dos piezas con (2) tornillos PC-1016 en cada extremo.
- Con un paño limpio, limpie el exceso de sellador mientras lo presiona hacia el interior las juntas.

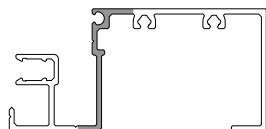
Consulte el **Detalle 14**.



Cabecera
E9-1821



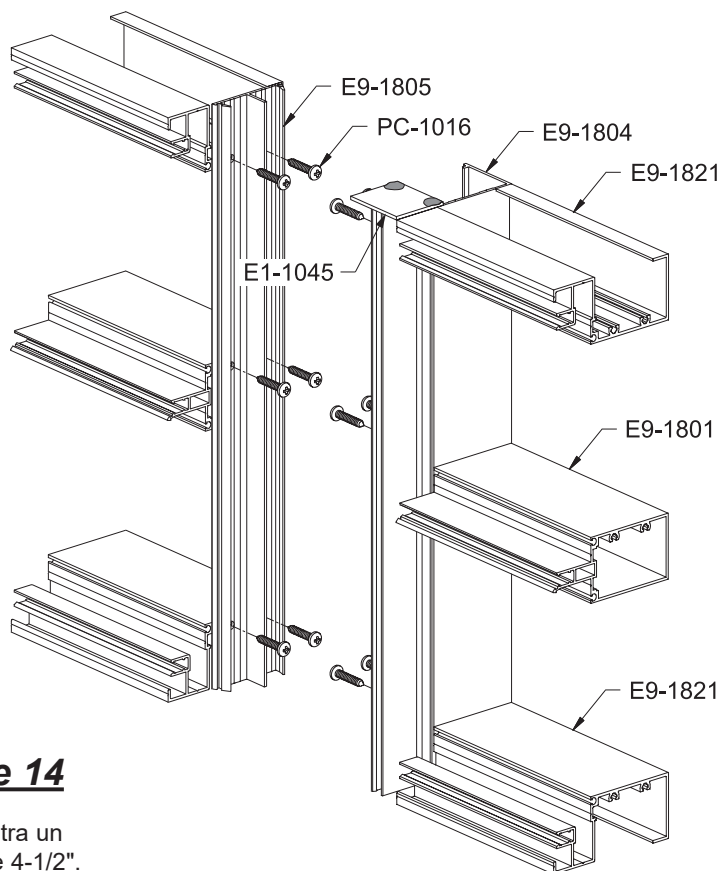
Horizontal
E9-1801



Umbral
E9-1821

Aplique sellador en las áreas sombreadas en cada extremo.

Fijación de ranura de tornillo



Detalle 14

Se muestra un sistema de 4-1/2".
El sistema de 6" es similar

ENSAMBLAJE DEL MARCO

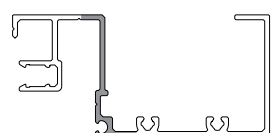
PASO 10 (cont.)

ENSAMBLAJE DE MARCOS

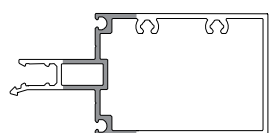
Fijación de marcos de verticales pasantes con bloques de cortante:

- Limpie los extremos de los horizontales y las áreas de fijación de los miembros verticales con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
- Aplique sellador en ambos extremos de los perfiles de cabecera, horizontal y umbral antes del ensamblaje.
- Fije los perfiles de cabecera, horizontal y umbral a los miembros verticales con sujetadores FC-1012, (2) por bloque de cortante en los horizontales intermedios y (1) por bloque de cortante en la cabecera y el umbral.
- Con un paño limpio, limpie el exceso de sellador mientras lo presiona hacia el interior las juntas.

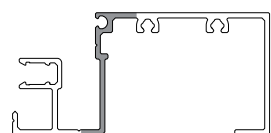
Consulte el **Detalle 15**.



Cabecera
E9-1821



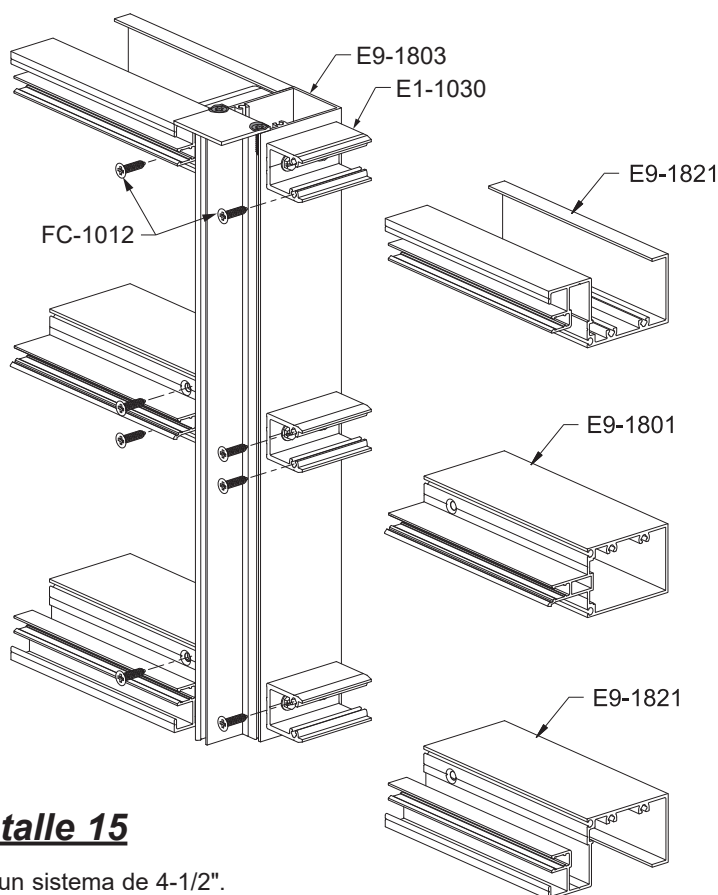
Horizontal
E9-1801



Umbral
E9-1821

Aplique sellador en las
áreas sombreadas en
cada extremo.

Fijación de bloque de cortante



Detalle 15

Se muestra un sistema de 4-1/2".
El sistema de 6" es similar

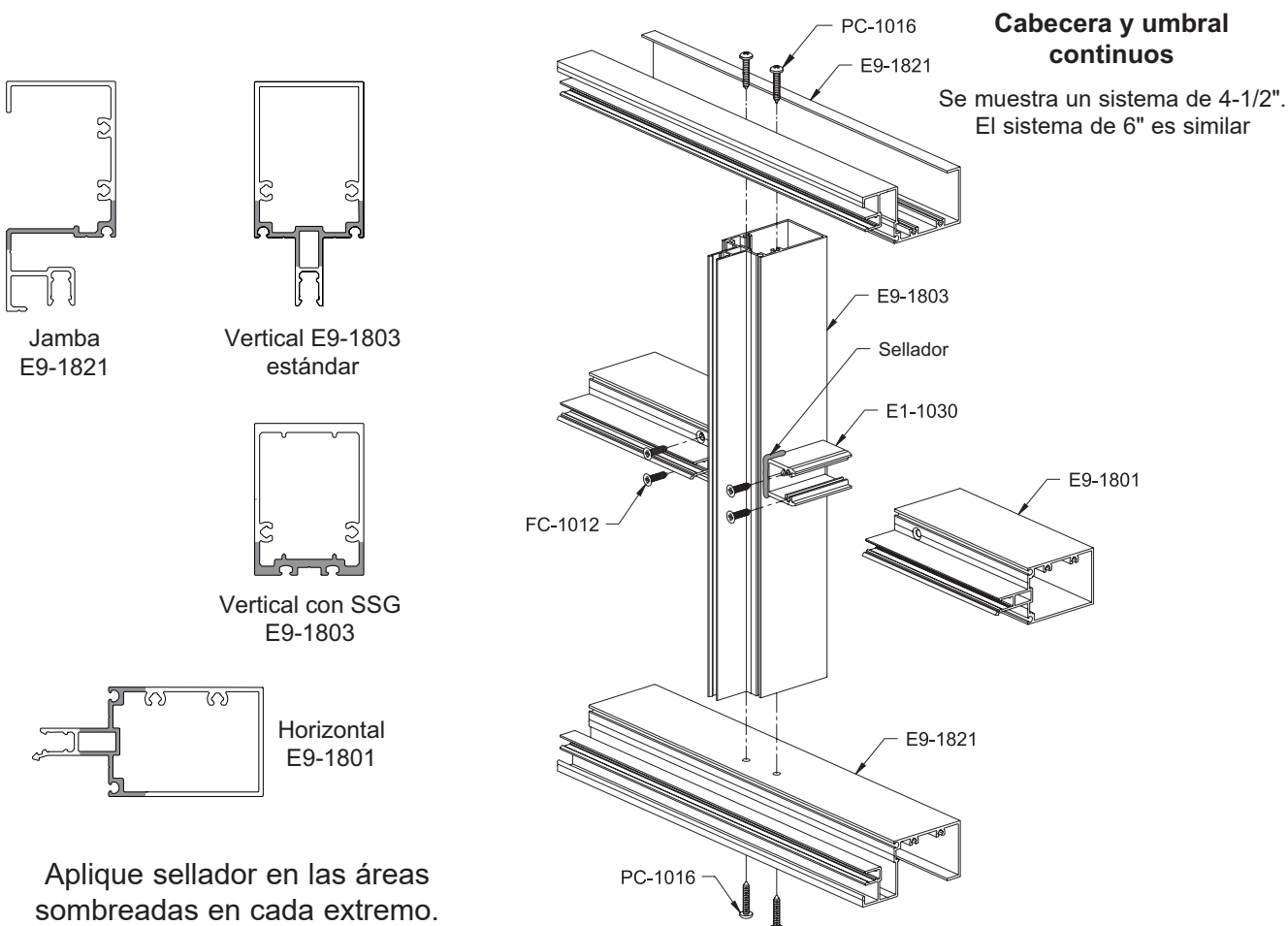
ENSAMBLAJE DEL MARCO

PASO 10 (cont.) ENSAMBLAJE DE MARCOS

Marcos de cabecera y umbral continuos:

- Limpie los extremos de los miembros verticales y las áreas de fijación de los perfiles de cabecera y umbral con un producto de limpieza y utilizando un método aprobado por el fabricante del sellador.
- Cubra con sellador ambos extremos de la jamba y los miembros verticales justo antes del ensamblaje.
- Fije la jamba y los montantes verticales a los perfiles de cabecera y umbral con:
 - (2) tornillos PC-1016 para jambas y verticales de 4-1/2" de profundidad y para jambas de 6" de profundidad.
 - (4) tornillos PC-1016 para verticales de 6" de profundidad.
- Cubra con sellador ambos extremos de los miembros horizontales intermedios y la parte frontal delantera del bloque de cortante justo antes del ensamblaje.
- Fije los horizontales intermedios a los bloques de cortante con (2) tornillos FC-1012 en cada extremo.
- Con un paño limpio, limpie el exceso de sellador mientras lo presiona hacia el interior las juntas.

Consulte el **Detalle 16**.



Detalle 16

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 11

INSTALACIÓN DE PLATINAS DE TOPE DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

-Doble la pestaña de la platina de tope 90 grados hacia la izquierda o hacia la derecha para adaptarla a la izquierda o la derecha del tapajuntas.

Consulte los **detalles 17 y 18**.

-Limpie todas las superficies de las juntas con un producto de limpieza aprobado por el fabricante del sellador.

-Aplique sellador en el extremo del tapajuntas de umbral como se muestra en el **Detalle 19**.

-Deslice la pestaña en la parte superior del tapajuntas de umbral.

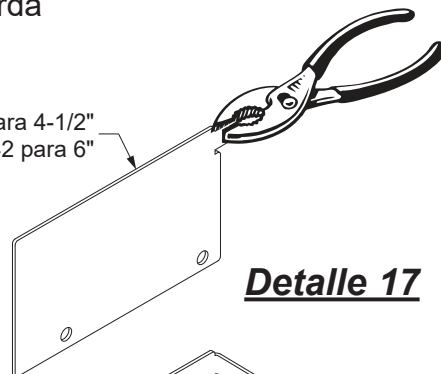
-Golpee la pestaña en su lugar con una herramienta pequeña hasta que la platina de tope quede ajustada contra el extremo cortado del tapajuntas.

-Fije el extremo de la platina de tope al tapajuntas de umbral con dos tornillos UA-1212 comenzando desde atrás y seguido por el frente como se muestra en el **Detalle 19**.

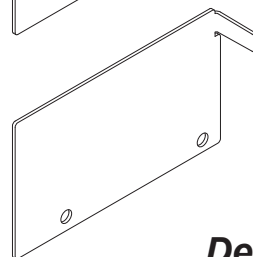
-Esparza sellador a lo largo de la junta entre la platina de tope y el tapajuntas de umbral, como se muestra en el **Detalle 20**.

-Selle cualquier cabeza de tornillo a la vista.

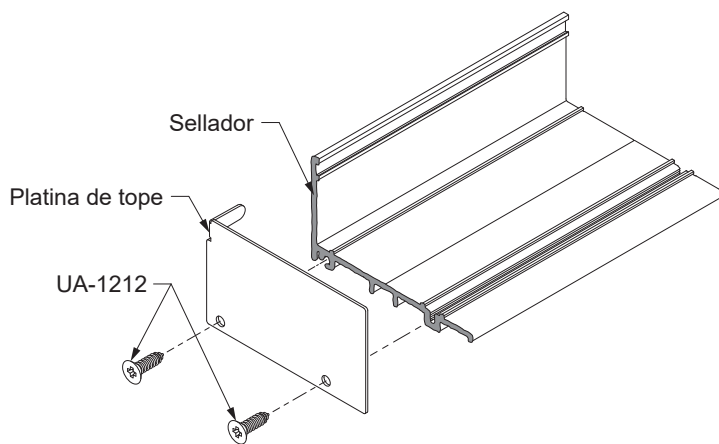
E1-0141 para 4-1/2"
E1-0142 para 6"



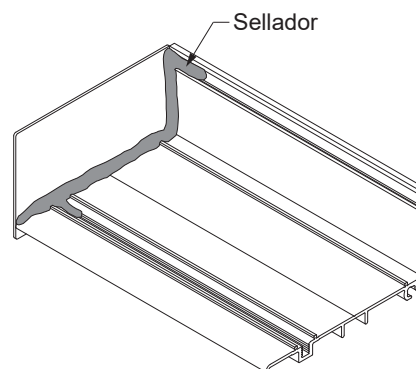
Detalle 17



Detalle 18



Detalle 19



Detalle 20

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12

INSTALACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

- Instale el tapajuntas de umbral con una cuña mínima de 1/4" por debajo. El tapajuntas de umbral debe instalarse nivelado.
- Ancle el tapajuntas de umbral a la estructura a un máximo de 4" de cada extremo y luego de 18" a 24" en el centro o de acuerdo con los cálculos del ingeniero profesional.
- Aplique y esparza sellador sobre las cabezas de todos los tornillos de anclaje.

-Retire los resaltes con un cincel o alicates en ambos lados de la unión por empalme a 1-1/2", como se muestra en el **Detalle 21**.

-Después de que el tapajuntas de umbral se haya calzado e instalado en la estructura de la edificación, inserte una vara de respaldo pequeña debajo del tapajuntas de umbral, como se muestra en el **Detalle 22**.

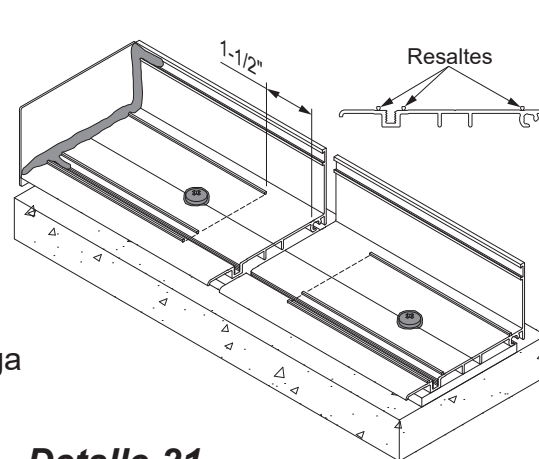
-Posicione la manga de empalme de silicona en la parte frontal del canal, como se muestra. Marque y corte la manga en esta posición.

-Limpie el tapajuntas de umbral y la manga de empalme de silicona con alcohol isopropílico en la ubicación del empalme.

-Selle el tapajuntas en el lugar del empalme, como se muestra en el **Detalle 22**, antes de colocar el tapajuntas.

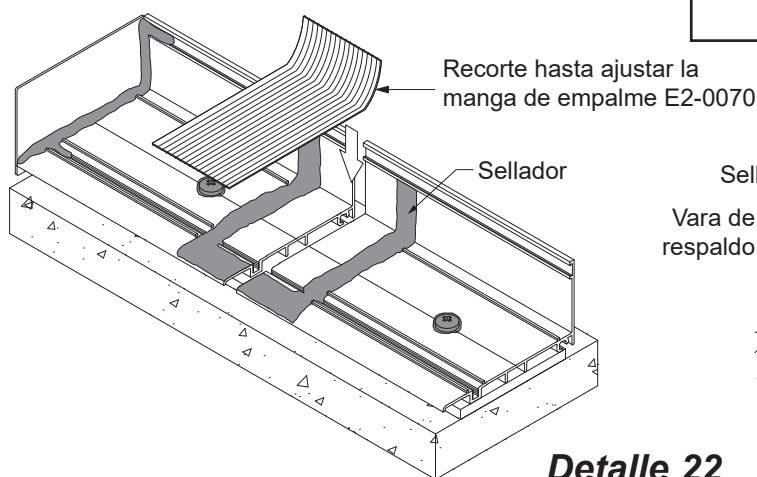
-Coloque la manga de empalme de silicona en el sellador.

-Esparza sellador firmemente como se muestra en el **Detalle 23** de la página siguiente, apretando la hoja hasta que quede plana con un rodillo de presión.

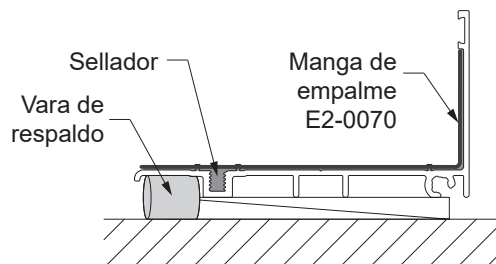


Detalle 21

Quando se utiliza E2-0070, se debe optar por un sellador de silicona compatible en el empalme. Algunos de los selladores de silicona compatibles son Tremco® Spectrum 2 y Dow Corning® 795.



Detalle 22

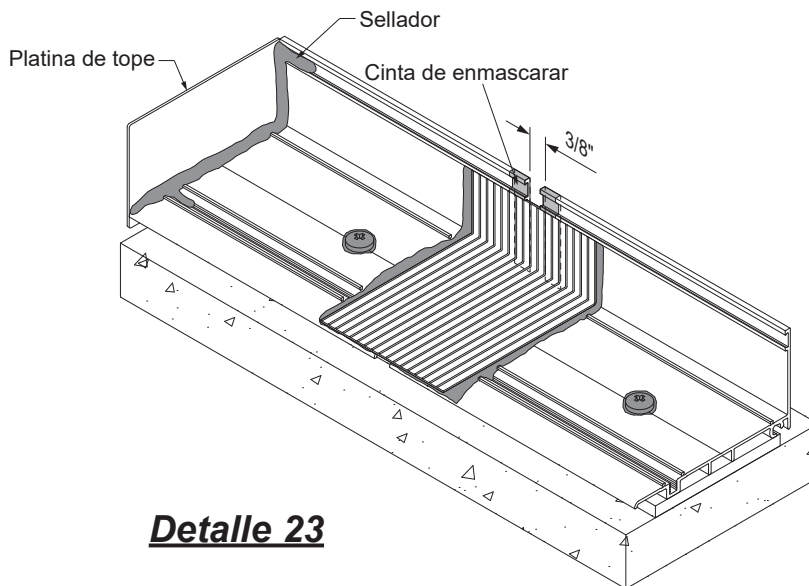


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 12 (cont.)

INSTALACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL

-Aplique cinta de enmascarar en la parte posterior del tapajuntas de umbral en el empalme, como se muestra en el **Detalle 23**.



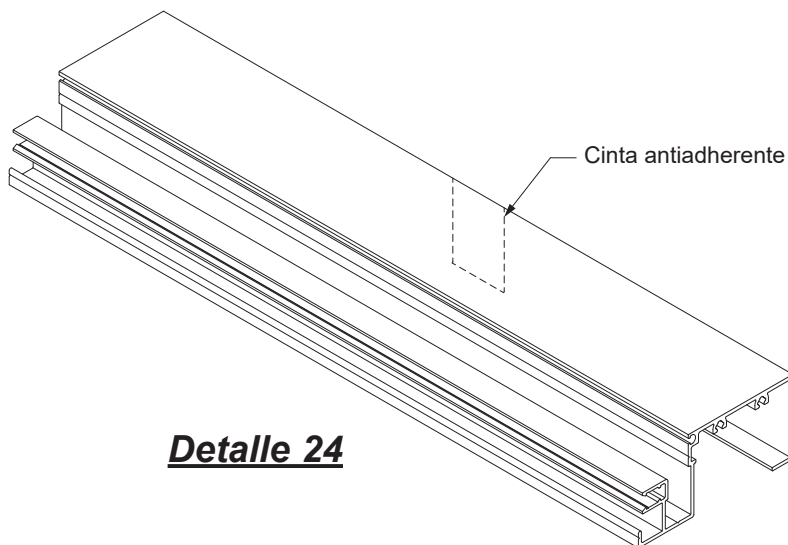
Detalle 23

PASO 13

PREPARACIÓN DEL UMBRAL

-En cada condición de empalme, aplique cinta antiadherente en la parte posterior del perfil de umbral antes de sellar la unión entre el umbral y el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 24**.



Detalle 24

INSTALACIÓN DEL MARCO

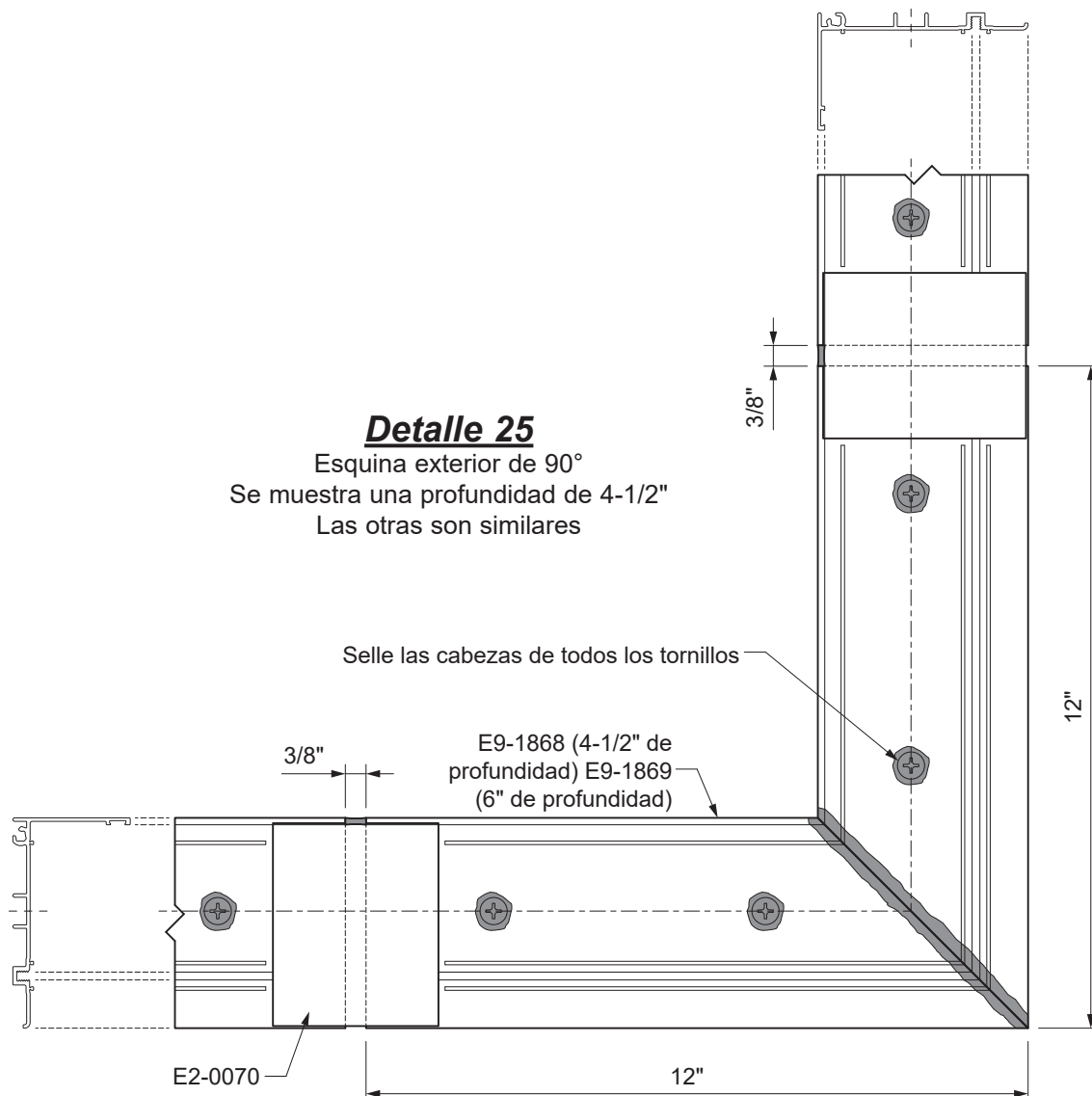
PASO 14

INSTALACIÓN DE TAPAJUNTAS DE UMBRAL EN LAS ESQUINAS

- Corte dos piezas de 12" de largo del tapajuntas de umbral E9-1868/E9-1869 y corte a inglete (45° para esquinas de 90° y 67.5° para esquinas de 135°).
- Alinee las dos piezas en la condición de esquina con los extremos cortados a inglete presionados juntos y ancle el tapajuntas de umbral como se indica en los planos del taller.
- Aplique y esparza sellador en la junta cortada a inglete y las cabezas de los anclajes.

Consulte el **Detalle 25**.

- Siga instalando el resto de los tapajuntas de umbral con una junta de expansión de 3/8" en los empalmes, como se muestra en el **Paso 12** de la **página 19**.

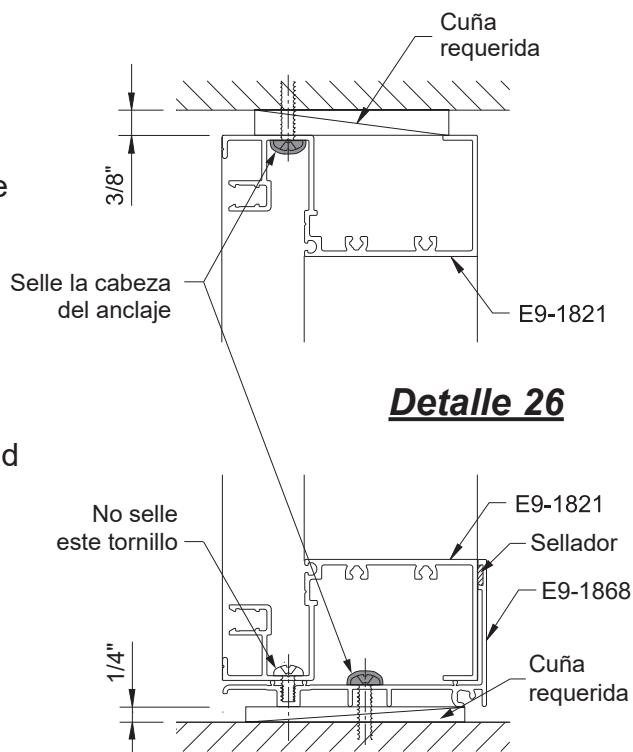


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 15

INSTALACIÓN DE MARCOS

- Inmediatamente antes de instalar los marcos, aplique un cordón continuo de sellador en la pata trasera del tapajuntas de umbral. Asegúrese de que todas las superficies estén limpias.
- Ensamble los marcos a presión y colóquelos sobre el tapajuntas de umbral.
- Calce los perfiles de cabecera y jamba para garantizar que el marco esté instalado a plomo, en escuadra y recto.
- Ancle el marco a la estructura a través de la cavidad de acristalamiento de los miembros perimetrales:
 - Perfiles de cabecera y umbral: 3" a cada lado de todos los verticales y luego no más de 18" entre centros.
 - Perfiles de jamba: 3" desde cada extremo y no más de 18" entre centros.
- Selle todas las cabezas de anclaje.



Detalle 26

Consulte el **Detalle 26**.

Nota: Se deben instalar cuñas en todos los puntos de anclaje.

Un ingeniero profesional debe determinar el tamaño y la ubicación de los anclajes.

INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 16

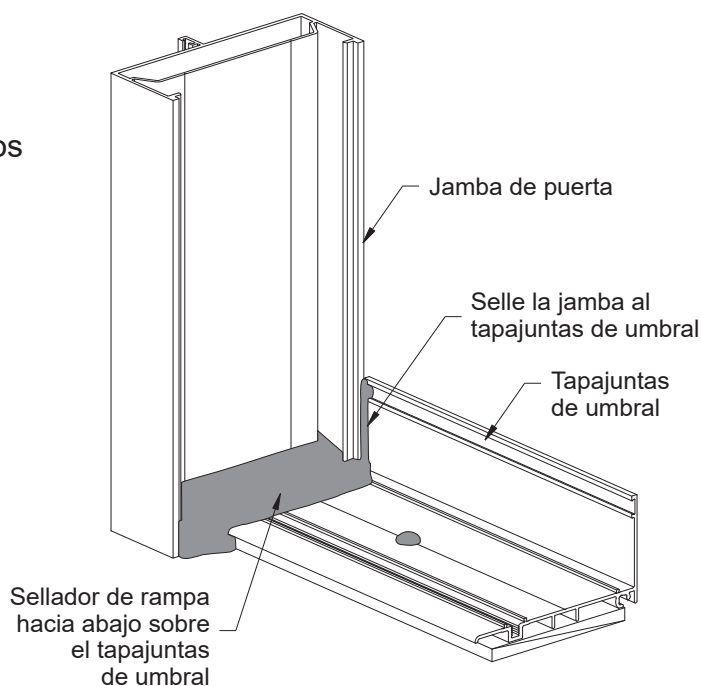
SELLADO DE LA JAMBA DE LA PUERTA AL TAPAJUNTAS DE UMBRAL

Antes de encajar a presión los marcos ensamblados en la jamba de la puerta, es necesario sellar el extremo del tapajuntas de umbral a la jamba de la puerta.

- Aplique y esparza sellador en todas las juntas del tapajuntas de umbral a la jamba de la puerta.
- Aplique sellador para llenar completamente la cavidad de la jamba de la puerta y deslice gradualmente el sellador hacia abajo sobre el tapajuntas de umbral.

Consulte el **Detalle 27**.

Consulte el **Manual de instalación de entradas 20D, 35D y 50D** para acceder a las instrucciones de instalación de la puerta.



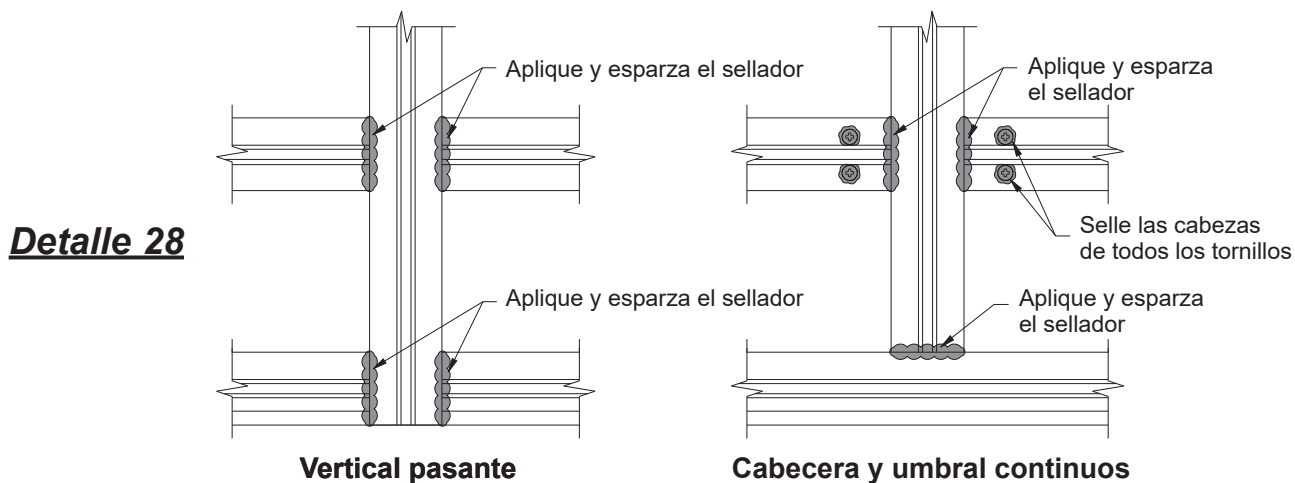
Detalle 27

PASO 17

APLICACIÓN DE SELLADOR INTERNO

- Aplique un sellador que no se endurezca en todas las juntas verticales y horizontales.
- Aplique un sellador que no se endurezca a todas las cabezas de tornillo a la vista.
- Esparza el sellador para garantizar un sellado hermético.

Consulte el **Detalle 28**.

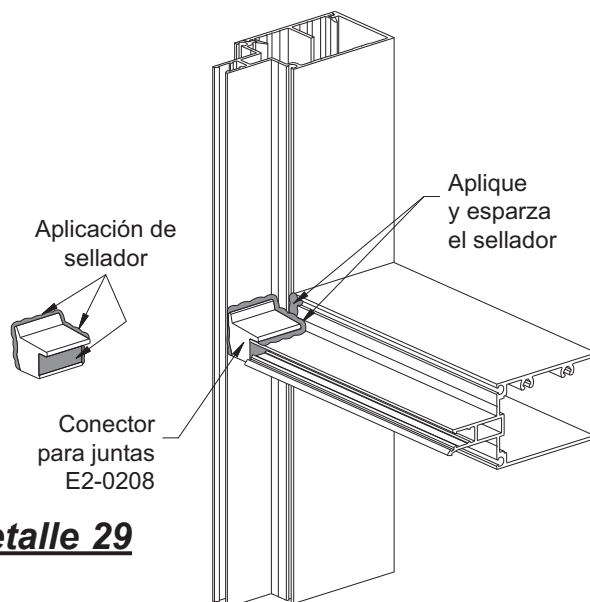


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 18

INSTALACIÓN DE CONECTORES PARA JUNTAS EN HORIZONTALES INTERMEDIOS

- Cada extremo de la lengüeta horizontal debe sellarse al vertical con conectores para juntas E2-0208.
- Aplique sellador en los tres lados de contacto del conector para juntas e instale el conector para juntas sobre la lengüeta del horizontal.
- Coloque el sellador sobrante sobre el conector para juntas para formar una junta hermética. Consulte el **Detalle 29**.

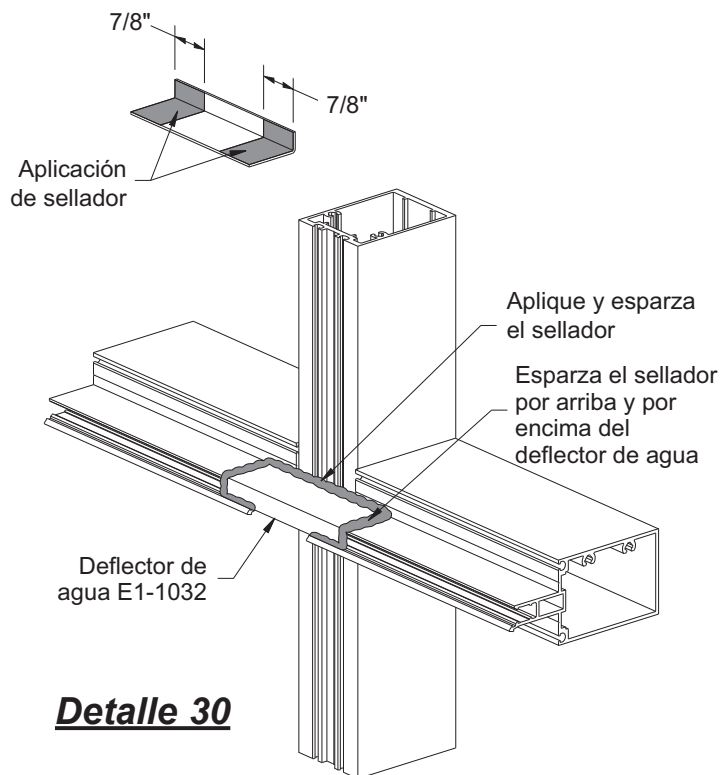


PASO 19

INSTALACIÓN DE DEFLECTORES DE AGUA EN VERTICALES DE SSG

YES 600 requiere la instalación de un deflector de agua (E1-1032) para cubrir el espacio entre los horizontales intermedios en la vertical SSG.

- Limpie y seque la cavidad de acristalamiento de cada horizontal en los extremos.
- Aplique sellador en el lado inferior del deflector de agua en ambos extremos, como se muestra en el **Detalle 30**.
- Instale el deflector de agua centrado sobre la abertura entre los dos horizontales.
- Aplique y esparza sellador a lo largo del vertical y el horizontal detrás del deflector de agua.
- Esparza el sellador sobrante por arriba y sobre los bordes del deflector de agua. Consulte el **Detalle 30**.

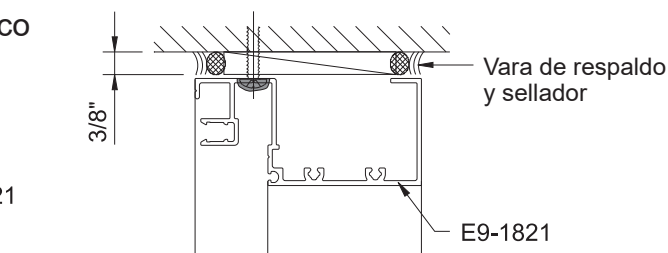
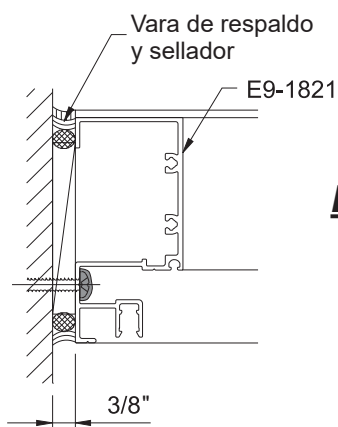


INSTALACIÓN DEL MARCO

PASO 20

APLICACIÓN DE SELLADOR PERIMETRAL

- Coloque la vara de respaldo alrededor del perímetro del marco.
 - Aplique sellador perimetral en la junta entre el marco y la estructura en el exterior y el interior.
- Consulte el **Detalle 31**.



Detalle 31

PASO 21

INSTALACIÓN DE ADAPTADORES DE ACRISTALAMIENTO DE 1/4"

(cuando sea necesario)

- Aplique un cordón de sellador a lo largo de las regletas de los empaques de los miembros a los que se fijará el adaptador.

Primero coloque los adaptadores verticales:

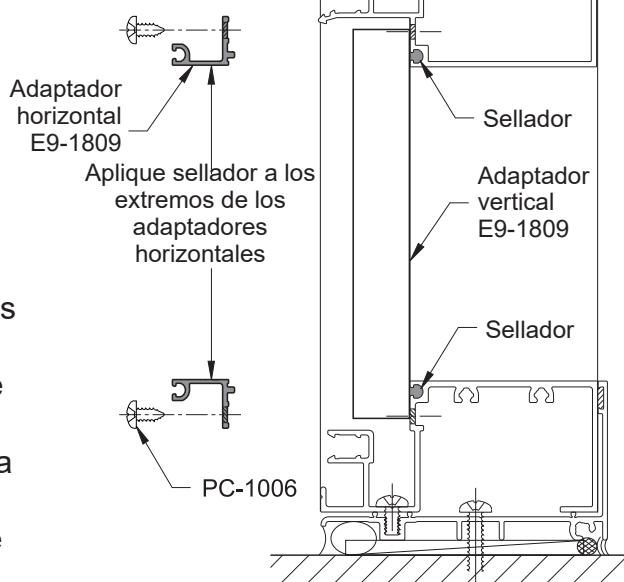
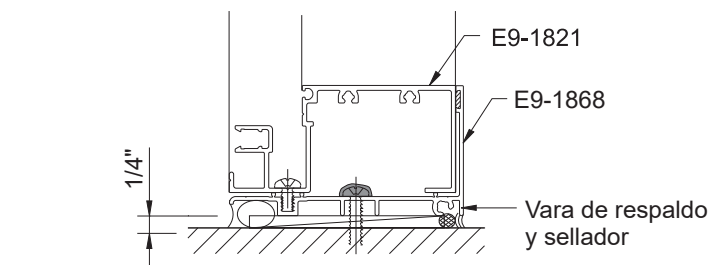
- Centre el adaptador vertical en la abertura y perfore de forma conjunta el montante con una broca de 0.161" de diámetro (n.º 20) a través de los orificios previamente perforados en el **Paso 6**.
- Fije el adaptador con un tornillo PC-1006 en cada extremo.

Fije los adaptadores horizontales:

- Coloque en seco los adaptadores horizontales entre los adaptadores verticales y perfore de forma conjunta el montante con una broca de 0.161" de diámetro (n.º 20).
- Retire el adaptador y aplique sellador en cada extremo del adaptador.
- Vuelva a colocar el adaptador en el montante con un tornillo PC-1006 en cada extremo.

- Selle las cabezas de todos los tornillos.

Consulte el **Detalle 32**.



Detalle 32

ACRISTALAMIENTO

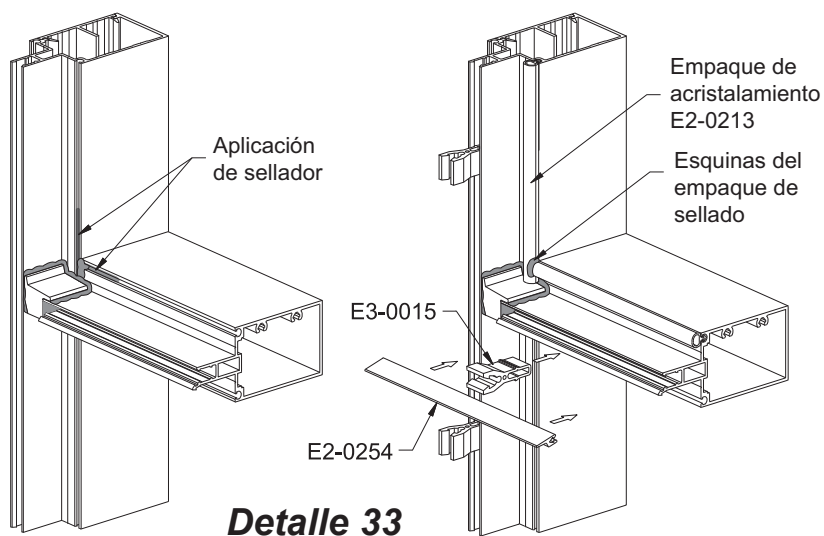
PASO 22

ACRISTALAMIENTO DE MARCOS ESTÁNDAR

- Corte empaques verticales interiores al DLO más (+) 1-1/4".
- Corte empaques horizontales interiores al DLO más (+) 3/16" por cada pie de horizontal.
- Aplique sellador en las regletas de los empaques de una a dos pulgadas en cada dirección de la esquina.
- Instale primero los empaques verticales, centrados a lo largo de la abertura.
- Aplique sellador en cada extremo del empaque horizontal antes de insertarlo en la regleta.
- Inserte primero el empaque en cada extremo y luego en el punto medio de la abertura.
- Coloque el resto del empaque en la regleta comenzando por el punto medio y trabajando hacia cada extremo.
- Esparza el exceso de sellador en las esquinas del empaque para asegurarse de que el sellado sea hermético.

- Corte el empaque del deflector de agua E2-0254 al DLO más (+) 1-3/16".
- Encaje a presión el deflector de agua en la parte inferior de la lengüeta del montante horizontal centrado en la abertura.

- Instale los sujetadores de acristalamiento E3-0015 en las lengüetas de los montantes de todos los elementos del bastidor:
Un máximo de 3" desde cada extremo y no más de 9" entre centros en lo sucesivo.

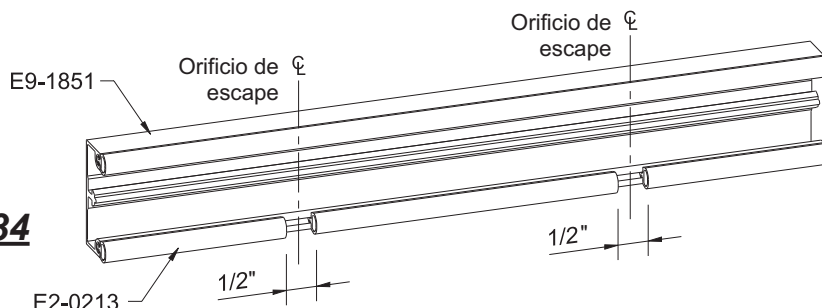


Detalle 33

Consulte el **Detalle 33**.

Solo para marcos de cabecera y umbral continuos

- Para que el marco permita un correcto escape de la humedad al exterior, los empaques de acristalamiento exteriores E2-0213 no pueden extenderse de forma continua a lo largo de la parte inferior de la cubierta frontal del umbral.
- Marque las líneas centrales de los orificios de escape a lo largo de la cubierta frontal del umbral.
- Deje espacios de 1/2" entre empaques en las líneas centrales de los orificios de escape.



Detalle 34

Consulte el **Detalle 34**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 22 (cont.)

ACRISTALAMIENTO DE MARCOS ESTÁNDAR

-Determine el tamaño del vidrio:

	Ancho	Altura
Acristalamiento estándar	DLO + 7/8"	DLO + 7/8"

-Instale bloques de apoyo y a 1/4 de puntos o de acuerdo con los cálculos de ingeniería.

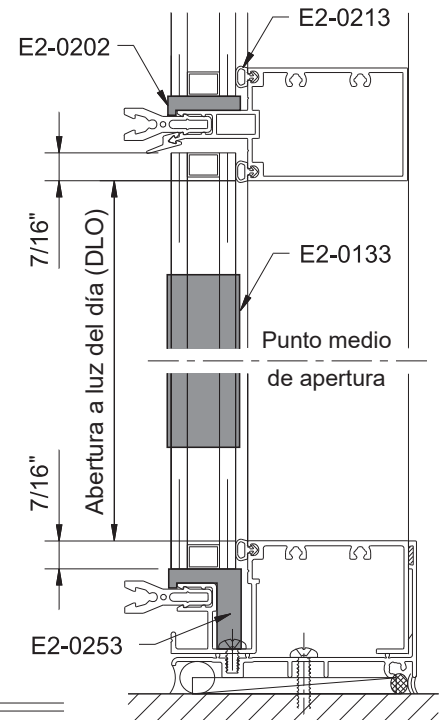
En los horizontales intermedios: E2-0202.

En los umbrales: E2-0253.

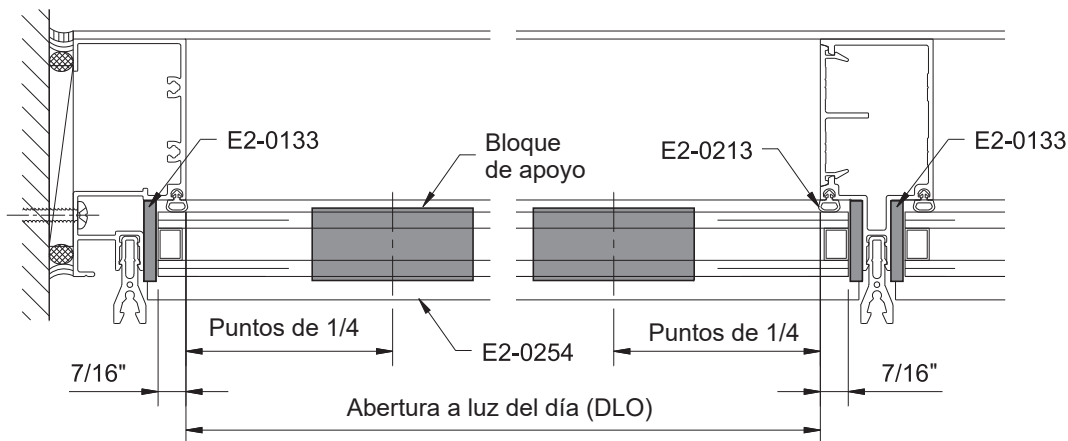
-Fije los bloques laterales E2-0133 a todas las jambas y los verticales capturados en el punto medio del DLO.

-Instale con cuidado el vidrio en el marco asegurándose de que esté correctamente alineado con los bloques de apoyo y laterales.

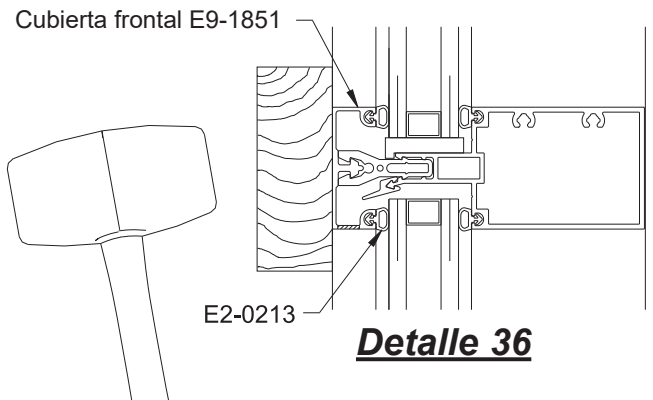
Consulte el **Detalle 35**.



Detalle 35



- Corte los empaques exteriores verticales a la longitud de las cubiertas frontales del vertical.
- Corte los empaques exteriores horizontales a la longitud de las cubiertas frontales del horizontal más 3/16" por cada pie de horizontal.
- Inserte los empaques en las cubiertas frontales.
- Con un bloque de madera y un martillo de goma, fije las cubiertas frontales a los sujetadores de acristalamiento. Primero se deben colocar las cubiertas frontales del vertical.



Detalle 36

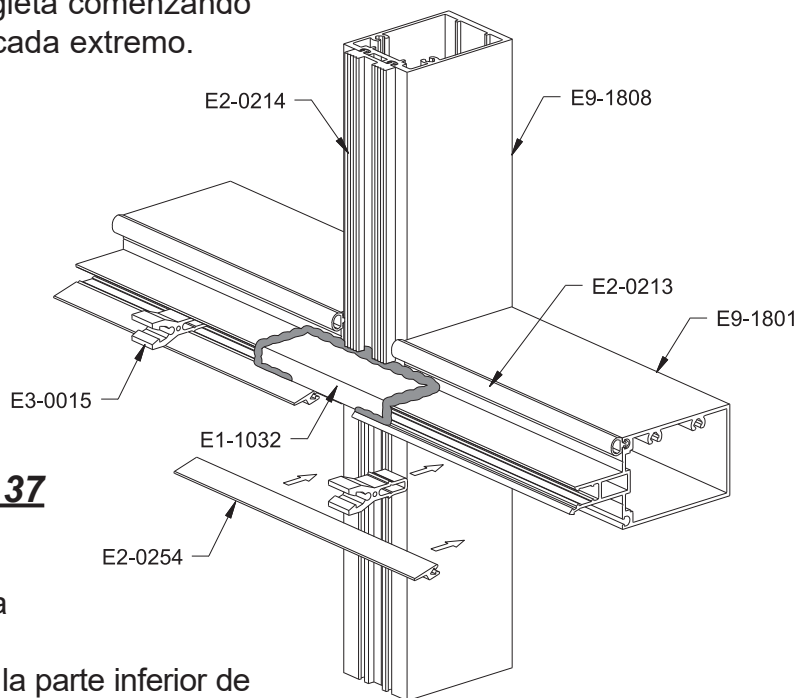
Consulte el **Detalle 36**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 23

ACRISTALAMIENTO DE MARCOS CON SSG

- Corte el espaciador de acristalamiento (E2-0214 para montantes con SSG o Norton V-2100 para montantes de expansión SSG) al DLO más (+) 1".
 - Corte empaques horizontales interiores al DLO más (+) 1/4" por cada pie de horizontal.
 - Corte empaques verticales interiores para miembros de jamba al DLO más (+) 1".
 - Primero instale los espaciadores de acristalamiento o la cinta de acristalamiento centrados a lo largo de la abertura.
 - Inserte el empaque horizontal primero en cada extremo y luego en el punto medio de la abertura.
 - Coloque el resto del empaque en la regleta comenzando por el punto medio y trabajando hacia cada extremo.
- Consulte el **Detalle 37**.



Detalle 37

- Corte el empaque del deflector de agua E2-0254 al DLO más (+) 1-3/16".
- Encaje a presión el deflector de agua en la parte inferior de la lengüeta del montante horizontal centrado en la abertura.
- Instale los sujetadores de acristalamiento E3-0015 en las lengüetas de los montantes de todos los perfiles de cabecera, horizontal, umbral y jamba:

Un máximo de 3" desde cada extremo y no más de 9" entre centros en lo sucesivo.

Consulte el **Detalle 37**.

Solo para marcos de cabecera y umbral continuos

- Para que el marco permita un correcto escape de la humedad al exterior, los empaques de acristalamiento exteriores E2-0213 no pueden extenderse de forma continua a lo largo de la parte inferior de la cubierta frontal del umbral.
 - Marque las líneas centrales de los orificios de escape a lo largo de la cubierta frontal del umbral.
 - Deje espacios de 1/2" entre empaques en las líneas centrales de los orificios de escape.
- Consulte el **Detalle 34** de la **página 26**.

ACRISTALAMIENTO

PASO 23 (cont.)

ACRISTALAMIENTO DE MARCOS CON SSG

-Determine el tamaño del vidrio:

	Ancho	Altura
Jamba a SSG	DLO + 1-1/8"	DLO + 7/8"
De SSG a SSG	DLO + 1-3/8"	DLO + 7/8"

-Instale bloques de apoyo y a 1/4 de puntos o de acuerdo con los cálculos de ingeniería.

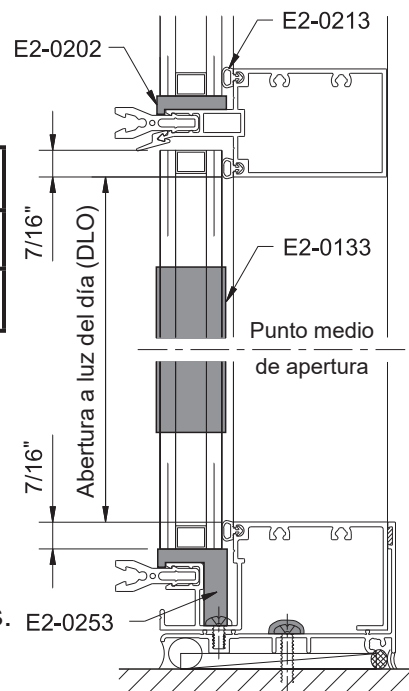
En los horizontales intermedios: E2-0202.

En los umbrales: E2-0253.

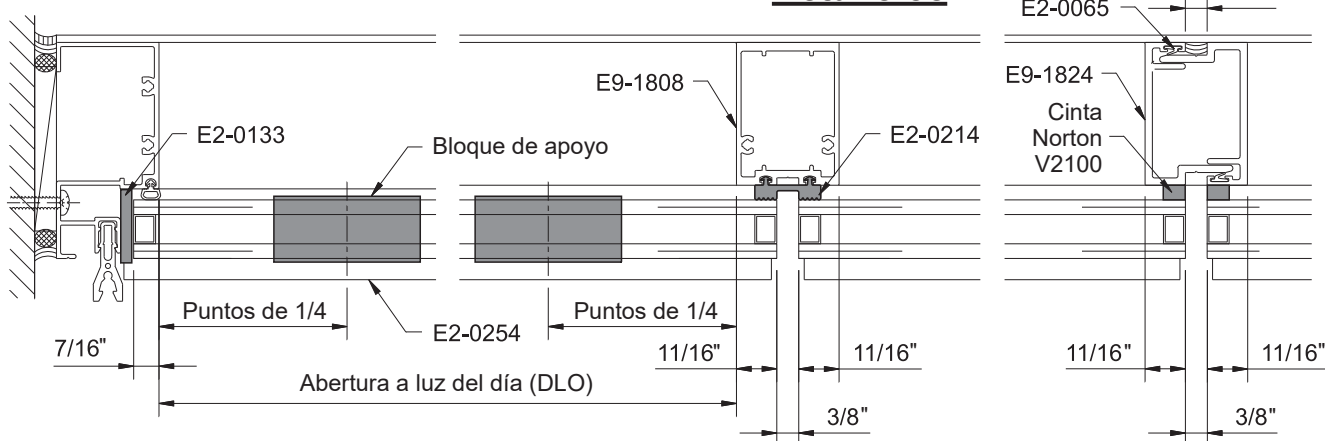
-Fije los bloques laterales E2-0133 a todas las jambas en el punto medio del DLO del vertical.

-Instale con cuidado el vidrio en el marco asegurándose de que esté correctamente alineado con los bloques de apoyo y laterales.

Consulte el **Detalle 38**.



Detalle 38



Los retenedores de cristales temporales E1-1033 se deben colocar en todos los montantes con SSG:

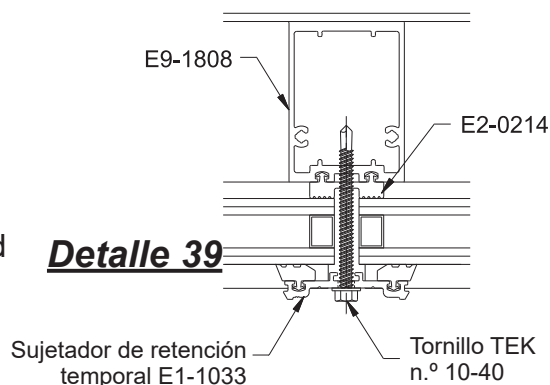
-Coloque retenedores de cristales temporales a un máximo de 2'-0" en el centro con sujetadores Tek n.º 10-40.

Consulte el **Detalle 39**.

-Corte los empaques exteriores verticales a la longitud de las cubiertas frontales del vertical más (+) 1".

-Corte los empaques exteriores horizontales a la longitud de las cubiertas frontales del horizontal más 1/4" por cada pie de horizontal.

Detalle 39



ACRISTALAMIENTO

PASO 23 (cont.)

ACRISTALAMIENTO DE MARCOS CON SSG

- Inserte los empaques en las cubiertas frontales.
- Con un bloque de madera y un martillo de goma, fije las cubiertas frontales a los sujetadores de acristalamiento. Consulte el **Detalle 40**.

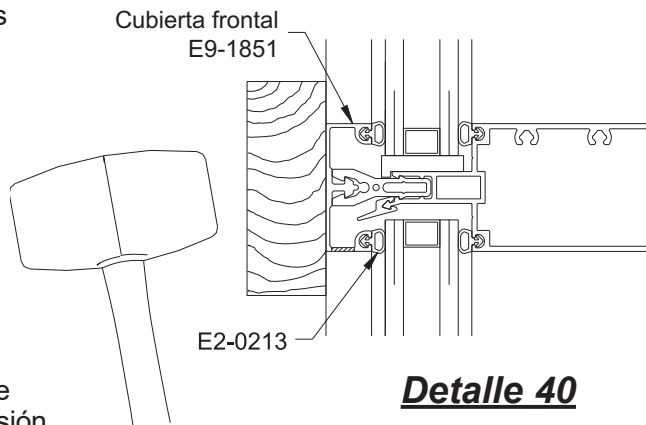
Aplique la silicona estructural interior

- Limpie todas las superficies con un producto de limpieza aprobado.
- Aplique cinta de enmascarar al montante alineado con el borde de la cavidad de acristalamiento. A continuación, aplique cinta de enmascarar al vidrio alineado con el borde del montante.
- Aplique una silicona estructural de calidad desde la parte inferior hasta la parte superior de la junta ejerciendo presión positiva para llenar completamente la cavidad entre el vidrio y el montante con SSG.
- Con un instrumento no abrasivo, esparza la silicona de inmediato después de colocar la junta.
- Aplique presión positiva al esparcir para asegurarse de que la silicona rellene completamente la cavidad, con cuidado de no quitar demasiada silicona. La junta finalizada debe estar enrasada con el borde del montante con SSG. Consulte el **Detalle 41**.

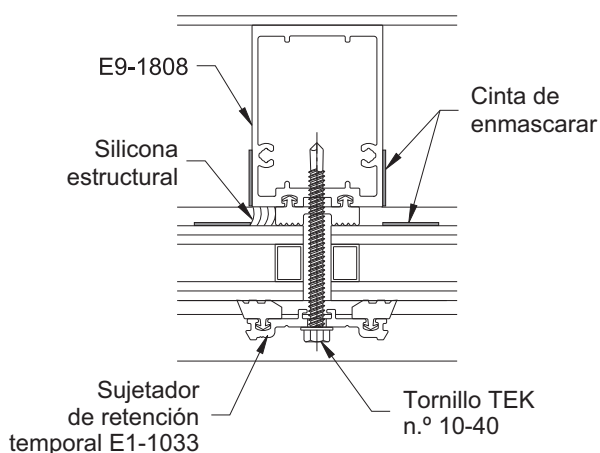
Aplique el sellador hermético de silicona estructural exterior

- Una vez que la silicona estructural interior se haya curado, consulte al fabricante de la silicona para conocer el tiempo de curado y retire los portacristales temporales.
- Inserte una vara de respaldo aprobada entre los dos paneles.
- Limpie todas las superficies con un producto de limpieza aprobado y aplique cinta de enmascarar en ambos bordes verticales del vidrio.
- Comenzando desde la parte inferior, aplique una silicona aprobada en la junta entre los paneles ejerciendo presión positiva para asegurarse de que la cavidad esté completamente llena.
- Con un instrumento no abrasivo, esparza la silicona de inmediato después de colocar la junta.
- Aplique presión positiva al esparcir para asegurarse de que la silicona rellene completamente la cavidad, con cuidado de no quitar demasiada silicona. La junta finalizada debe estar enrasada con el borde del montante con SSG. Consulte el **Detalle 42**.

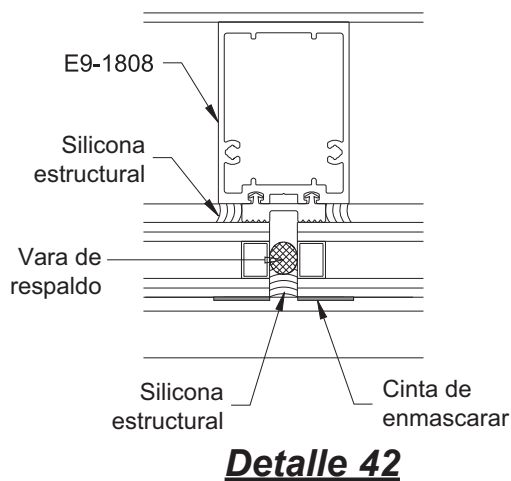
Precaución: No permita que la silicona se cure antes de esparcirla. Quite de inmediato la cinta después de esparcir la silicona.



Detalle 40



Detalle 41



Detalle 42



101 Marietta Street NW
Suite 2100
Atlanta, Georgia 30303
www.ykkap.com